SYSTÈMES DE BRIDAGE MAGNÉTIQUES

BRIDER. SERRER. FERMER.

Catalogue 2015/2016

SPÉCIALISTE DU BRIDAGE.

Depuis sa création par Andreas Maier en 1890, l'entreprise a vécu des moments des plus trépidants et passionnants. Aujourd'hui, nous vous proposons en tant que fabricant leader en Europe, plus de 5000 produits différents dans les domaines du bridage, du serrage et de la fermeture. Ce vaste assortiment de produits nous permet de satisfaire tous les besoins et toutes les exigences de nos clients. Il n'est néanmoins possible d'atteindre une qualité optimale qu'en sachant relever des défis sur tous les plans : une assistance compétente, une organisation moderne axée sur l'esprit d'équipe, des solutions individuelles grâce à nos propres innovations, une flexibilité dans des conditions variées... Cette mission est notre passion, et nous nous réjouissons chaque jour de façonner ensemble, avec nos collègues et nos clients, le marché de demain. C'est pourquoi vous pouvez nous faire confiance.

HISTORIQUE DE L'ENTREPRISE

1890 Fondation de l'entreprise en tant que fabrique de serrures par M. Andreas Maier.

1920 Les clés de serrage élargissent le programme de fabrication.

1928 Montage à la chaîne des «serrures de Fellbach».

1951 Avec les éléments de bridage, AMF se diversifie dans la technique de serrage des pièces usinées et des outillages.

1965 Les sauterelles élargissent l'assortiment AMF. Les catalogues AMF sont imprimés entre-temps en dix langues.

1975 La technique de bridage hydraulique apporte une spécialisation supplémentaire.

1982 Les systèmes de bridage et de montages d'usinage complètent la compétence de bridage AMF.

1996 Adoption de l'organisation axée sur l'esprit d'équipe AMF dans toutes les branches d'activité commerciale.
Gestion de la qualité avec certification selon ISO 9001.

2001 Présentation de la garantie aprésvente d'AMF pour tous les prduits.

2004 L'introduction de Zero-Point-Systeme complète la compétence Serrage chez AMF.

2007 Le système de bridage TTEC destiné au soudage automatisé et la technique de bridage magnétique viennent élargir la gamme de produits AMF.

2009 Développement et Vente de la Technique AMF de fixation par dépression

2012 AMF-Writer et AMF-Cleaner pour un marquage et un nettoyage automatisés directement via l'arbre porte-outils

DIRECTION DE L'ENTREPRISE
> Johannes Maier
Volker Göbel

AMF SERVICE GARANTIE
> Toujours plus haut, en toute sécurité

5 Développement individuel
Le produit dont vous avez besoin n'existe pas? Parlez avec nous: nous trouverons la solution qui vous convient – d'exécutions spéciales jusqu'à des réalisations entièrement nouvelles.

4 Garantie
Nous faisons face à nos exigences élevées en matière de qualité. Les réclamations sont traitées sans entraves administratives et dans un esprit arrangeant – chaque fois que cela est possible, même au-delà du délai de garanti.

3 Niveau de qualité garanti
AMF est le symbole de fabrication avec le plus grand soin dans nos ateliers. Nous suivons cette tradition depuis 1890 – aujourd'hui bien sûr depuis longtemps avec une gestion moderne de qualité selon ISO 9001.

2 Brefs délais de livraison
Le stock de produits finis AMF avec plus de 5.000 références garantit une disponibilité à la livraison de 98 %. Vous pouvez donc partir du principe que tout article en stock commandé vous est adressé le jour même.

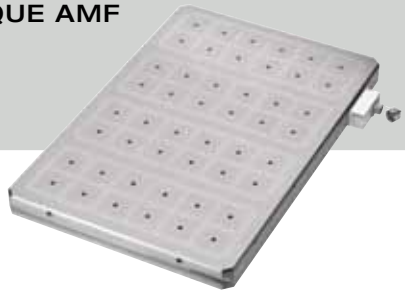
1 Véritable assistance technique
Beaucoup de taches, beaucoup de solutions. Dans l'assortiment professionnel AMF, vous trouvez rapidement et sûrement la bonne solution chez votre distributeur ou avec l'aide de nos équipes. Sur simple appel téléphonique.

E Made in Germany
Notre gamme de produits est bien entendu développée et fabriquée par notre équipe de collaborateurs en Allemagne.

PRODUITS SUR LA PAGE DE TITRE
Plateau de bridage magnétique N° 2950-50, page 10 · Appareil de commande manuelle N° 2970HBG-10, page 11

Sommaire

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT, AVANTAGES ET CARACTÉRISTIQUES DE PUISSANCE DE LA TECHNOLOGIE DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE AMF 4 - 9



PLATEAUX DE BRIDAGE MAGNÉTIQUES POUR LE FRAISAGE 10

UNITÉ DE COMMANDE ET APPAREIL DE COMMANDE MANUELLE 11 - 14

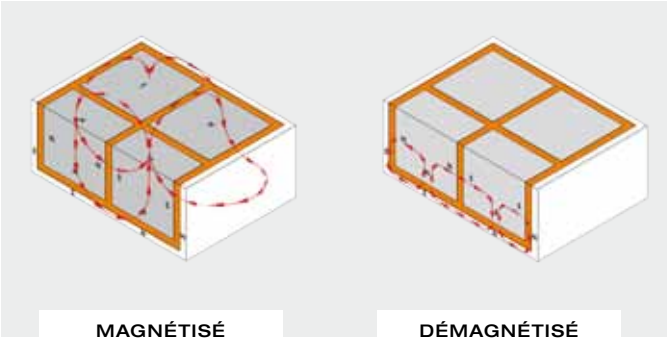
RALLONGES DE PÔLES 15

LA TECHNOLOGIE DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE AMF - LA PERFORMANCE EN TOUTE SÉCURITÉ

Les systèmes de bridage électromagnétiques étaient souvent associés à un manque de sécurité ou de fiabilité, à une surchauffe ou encore à des besoins en maintenance élevés. Ces caractéristiques gênantes appartiennent définitivement au passé. En effet, la technologie électropermanente innovante de la technique de bridage magnétique AMF sait convaincre durablement grâce à ses propriétés performantes. Elle repose sur des années d'expérience, un savoir-faire étendu et la volonté de proposer des solutions
adaptées au client.

Le résultat est là : des pôles carrés de haute qualité, disposés en échiquier, constituent le double cycle magnétique. La proximité immédiate d'aimants permanents à polarité réversible sur les côtés et des aimants sous les pôles crée un champ électromagnétique.

En tant que tels, les pôles carrés peuvent être utilisés de manière ciblée – vers l'extérieur pour la magnétisation de pièces à usiner ou vers l'intérieur pour détacher le flux magnétique des pièces à usiner. L'activation ou désactivation se fait en une fraction de seconde. Une couronne neutre permet en outre un isolement magnétique total.

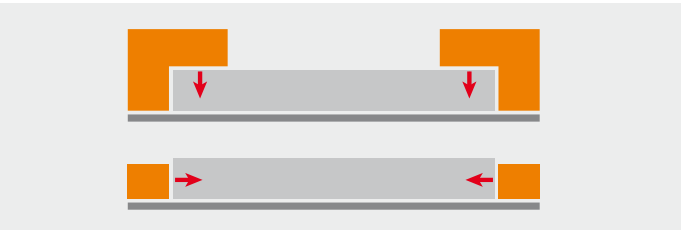


MAGNÉTISÉ DÉMAGNÉTISÉ

LA TECHNIQUE DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE AMF COMPARÉE AUX PRÉCÉDENTS SYSTÈMES.

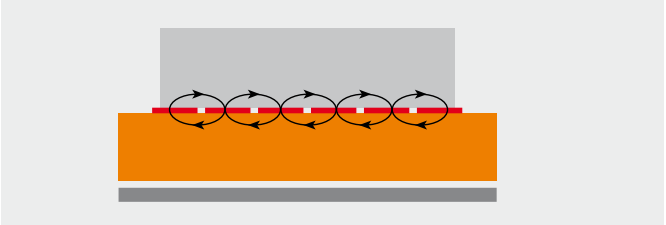
LA PERFECTION SANS RESTRICTIONS.

Les systèmes de bridage précédents obligeaient à faire toujours des compromis qui, malheureusement, affectaient aussi le processus de production et la productivité. La technologie électropermanente de bridage magnétique AMF ouvre ici de toutes nouvelles possibilités : oubliés, les multiples repositionnements pour le processus d'usinage, oubliées, les déformations ou les incidences dues au système de bridage.



SURFACES USINABLES ACCESSIBLES ET BRIDAGE UNIFORME.

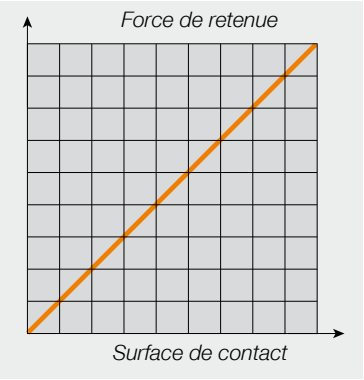
La force du champ magnétique fait toute la différence. En effet, la surface magnétique sur laquelle la force se répartit de manière homogène est utilisée comme plage de bridage pour la pièce à usiner. Ainsi, sans système de bridage supplémentaire, toutes les surfaces sont accessibles pour l'usinage et il est possible d'effectuer sans problème un simple usinage 5 faces. Un seul procédé suffit pour un bridage uniforme. Le résultat : une meilleure qualité des surfaces, une plus grande précision et une longévité accrue des matériaux de coupe.



LA MEILLEURE SOLUTION DE BRIDAGE – INNOVANTE ET ÉCONOMIQUE.

L'ASSOCIATION PASSIONNANTE D'UNE FOULE D'AVANTAGES.

Basés sur le magnétisme électropermanent, les plateaux de bridage magnétique d'AMF sauront vous convaincre par leur puissance, leur sécurité, leur flexibilité et leur rentabilité. Leur manipulation est confortable et rapide, les domaines d'utilisation des machines-outils sont innombrables. Le système est également extrêmement simple à installer, de sorte que son utilisation porte très rapidement ses fruits. Ils contribuent à amortir d'autant plus vite l'investissement. En effet, l'optimisation des processus, l'amélioration de la qualité de résultat et la réduction des temps d'usinage augmentent très nettement l'efficacité.



La force de bridage des plateaux de bridage magnétiques est développée uniformément, linéairement et proportionnellement à la surface de contact de la pièce tout en restant constante dans le temps indépendamment des phases du processus d'usinage.

TOUS LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL !

PRODUCTIVITÉ

> Importantes forces de bridage jusqu'à 384 kN
> Facilité et rapidité de positionnement de la pièce
> Réduction drastique des temps morts
> Interaction simple avec les systèmes CAD/CAM
> Amélioration du flux de production
> Qualité de surface supérieure et tolérances plus élevées
> Épaisseur des plateaux de bridage magnétique à partir de 35 mm

FLÉXIBILITÉ

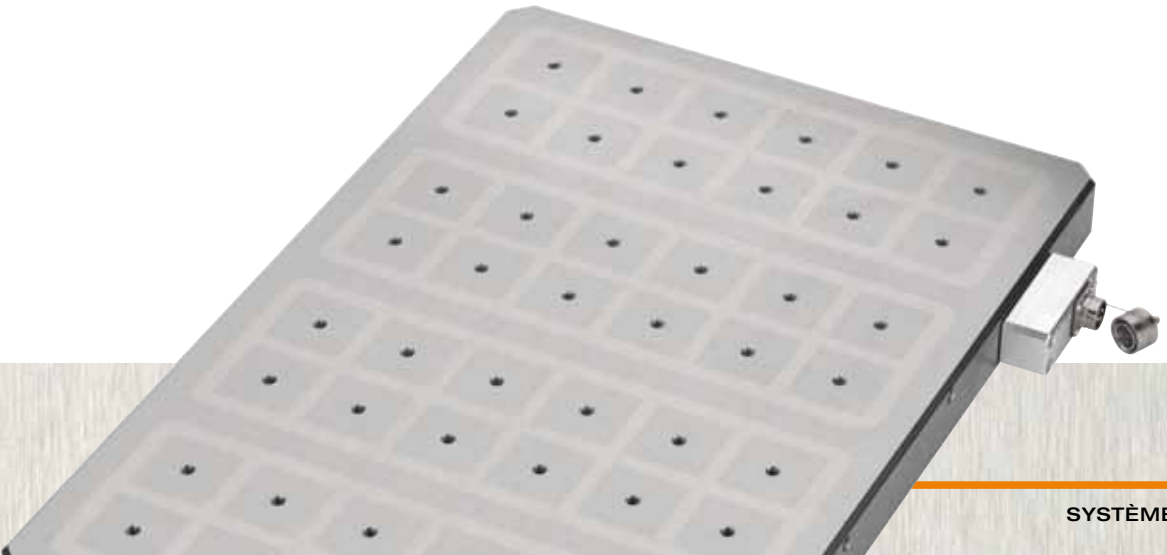
> Précision de répétabilité de 0,01 mm
> Usinage possible sur 5 faces
> Toutes les courses d'usinage sont exploitées sans restriction
> Possibilité d'usinage de pièces plus grandes que la table
> Usinage simultané de plusieurs pièces côte à côte
> Facilité de programmation CNC ou FFS (système d'usinage flexible)

SÉCURITÉ

> Force constante et concentrée
> Aucune consommation électrique pendant l'usinage
> Ergonomie de travail
> Aucune dispersion de flux magnétique
> Pas d'interférences
> Taraudages trempés pour rallonges de pôles

ADAPTÉ À LA PRATIQUE

> Frais d'investissement réduits
> Aucun entretien
> Aucune modification de la machine nécessaire
> Économie d'énergie
> Usure réduite des outils
> Haute valeur dans le temps



LE PETIT GLOSSAIRE DE LA TECHNIQUE DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE ET LES FAQ.

> TEMPÉRATURE DE SERVICE:	Un aimant peut être mis en œuvre sans pertes irréversibles de magnétisation jusqu'à cette température.
> TEMPÉRATURE CURIE:	À cette température, les matériaux magnétiques perdent irréversiblement leur magnétisation.
> MATÉRIAU FERROMAGNÉTIQUE:	Tous les matériaux présentant une magnétisation après application d'un champ magnétique externe.
> INTENSITÉ DU CHAMP MAGNÉTIQUE (A/M):	Ampère(s) par mètre (1 A/m = 0,01256 œrsted)
> DENSITÉ MAGNÉTIQUE DE FLUX (INDUCTION):	La modification dans un matériau produite par l'application d'un champ magnétique. Symbole : B / Unité : T
> TESLA (T):	Unité de l'induction magnétique 1 T = 10^4 gauss
> GAUSS (G):	Ancienne unité de l'induction magnétique
> SATURATION MAX.:	La pièce n'absorbe plus aucune magnétisation supplémentaire.
> RALLONGES DE PÔLES:	Permet un usinage sur 5 faces sans arête perturbatrice.
> NÉODYME:	Matériau magnétique (NdFeB = néodyme-fer-bore). Ils reçoivent lors de leur fabrication une orientation magnétique.
> ALNICO:	Matériau magnétique (aluminium-nickel-cobalt)

QUE SE PASSE T-IL EN CAS DE PANNE DE COURANT ?

Le système n'est pas perturbé par une coupure de courant éventuelle, il reste sécurisé.

COMMENT PEUT-ON FIXER LES PLATEAUX DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE ?

a) sur les côtés dans les évidements avec des brides de serrage (voir catalogue «Éléments de serrage mécaniques»)
b) en combinaison avec une plaque d'adaptation sur le système AMF de bridage et de centrage.

EST-CE QUE JE PEUX AUSSI BRIDER SUR UN SEUL PÔLE ?

Au moins deux pôles doivent être en contact afin de générer un flux magnétique.
Néanmoins, pour un bridage optimal, le contact doit être établi sur 4 paires de pôles.

QUE SE PASSE-T-IL SI LA PLAQUE DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE EST FRAISÉE ?

Les plaques de bridage magnétiques peuvent être rectifiées ultérieurement en plusieurs passages.
Ce qui permet aussi d'améliorer simultanément le parallélisme des plans.

QUELLE PRÉCISION PUIS-JE ATTEINDRE AVEC CE SYSTÈME ?

Un parallélisme des plans jusqu'à 0,02 mm peut être atteint ; pour cela :
1) ébaucher la première face
2) retourner la plaque, ébaucher, débrider et finir la deuxième surface
3) retourner la plaque et finir la première face

UNE DÉFORMATION MÉCANIQUE EST-ELLE POSSIBLE LORS DU BRIDAGE ?

Bien au contraire. Sur des pièces découpées au chalumeau, c.-à-d. avec une surface de pièce très irrégulière, le bridage est assuré par 3 pôles fixes (appui 3 points) et des pôles mobiles. Les pôles mobiles compensent les irrégularités, ce qui permet de ne pas déformer la pièce lors du bridage.

Sous réserve de modifications techniques.

LES CHAMPS MAGNÉTIQUES SONT-ILS DANGEREUX ?

Hauteur de champ magnétique 0 à 100 mm : dans cette zone, les stimulateurs cardiaques, les montres-bracelets, les cartes de crédit peuvent par exemple être endommagés.
À partir d'une hauteur de champ magnétique supérieure à 100 mm, il n'y a plus aucun risque pour la santé.
Attention ! Ne pas poser de pièce quand l'aimant est activé. – Risque de blessure !

JUSQU'À COMBIEN DE DEGRÉS CELSIUS PEUT-ON UTILISER LES TABLES MAGNÉTIQUES ?

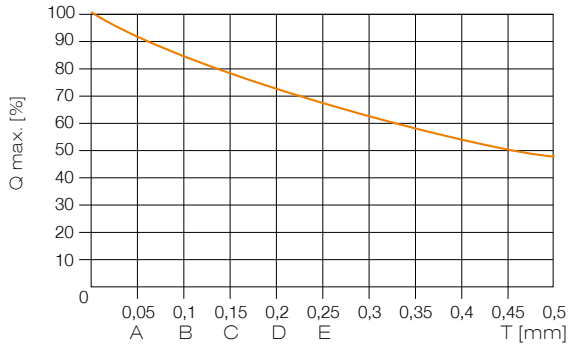
On peut utiliser les plateaux magnétiques à des températures de service pouvant aller jusqu'à 120° C.
L'aimant néodyme offre une garantie jusqu'à une température max. de 120°C (en référence à la température au contact de la surface de la table magnétique pendant une période prolongée). En raison des fortes fluctuations de température, dans certains cas, des « bordures magnétiques » peuvent survenir, mais elles disparaissent à nouveau dès que la température repasse dans les limites des paramètres garantis.

UNE DÉCISION SUR MESURE

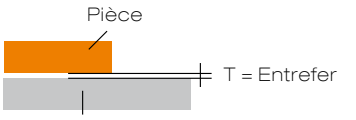
Chaque couple de pôles N/S génère une force de retenue autonome bien définie et non influencée par les états opérationnels des autres pôles adjacents. En comptant le nombre des pôles utilisés, il est ainsi possible de déterminer la force de serrage générée et en conséquence de définir la puissance machine utile avec les paramètres d'usinage relatifs.

1) COURBE D'ENLÈVEMENT / ÉTAT DE SURFACE

(PIÈCE SUR LE PLATEAU DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE)

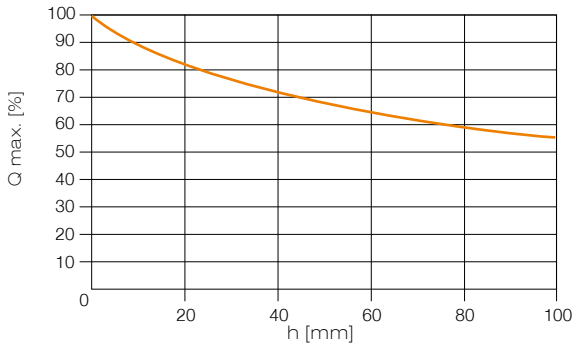


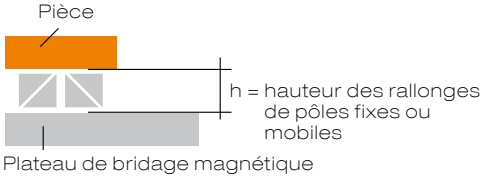
A = fraisé
B = ébauché
C = embouti / laminé
D = fonte moulée en coquille
E = de fonderie au sable



2) COURBE D'ENLÈVEMENT / HAUTEUR DES RALLONGES DE PÔLES

(PIÈCE SUR LES RALLONGES DE PÔLES)

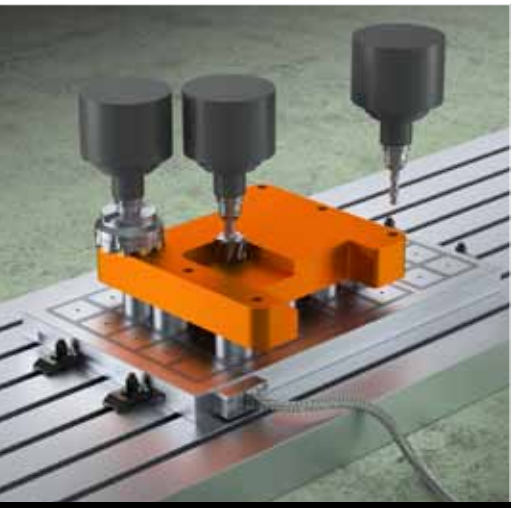




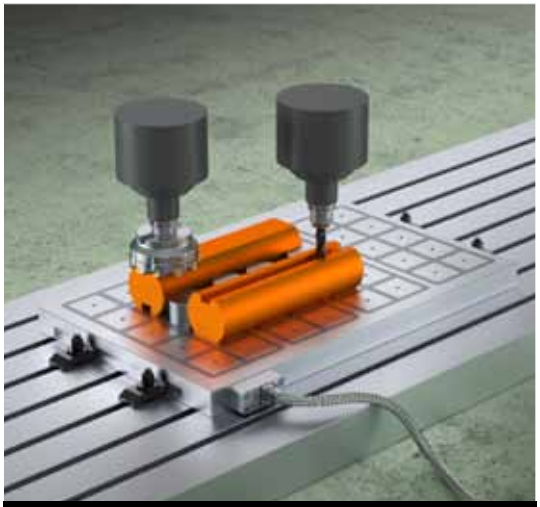
Sous réserve de modifications techniques.

DES SURFACES DÉGAGÉES ET UN BRIDAGE UNIFORME - LES MEILLEURES CONDITIONS POUR LES DOMAINES D'APPLICATION LES PLUS DIVERS.

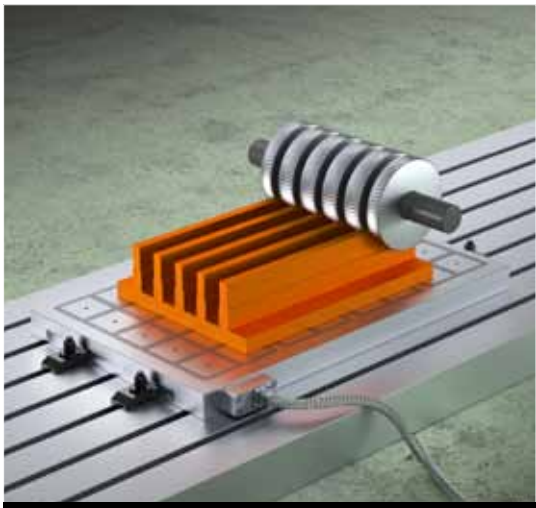
Quelles que soient les exigences, les plateaux de bridage magnétique AMF se distinguent par des performances toujours excellentes. En position verticale ou horizontale, les usinages lourds sont tout aussi réussis qu'un usinage à grande vitesse (HSC). Le système montre sa polyvalence dans le large éventail de ses possibilités d'utilisation : le système excelle pour les fraiseuses traditionnelles, CNC à banc fixe ou à portique, centres d'usinage, systèmes à palettes et cubes de bridage. Sa structure modulaire permet en outre de l'étendre à des tables de machines complètes ou encore à des solutions individuelles adaptées.



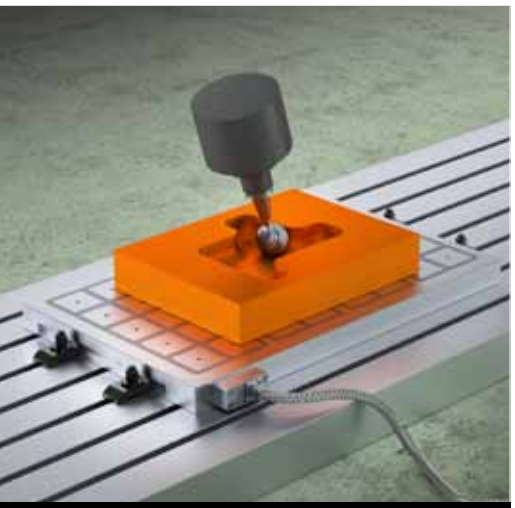
Surfaçage, perçage et exécution d'empreintes



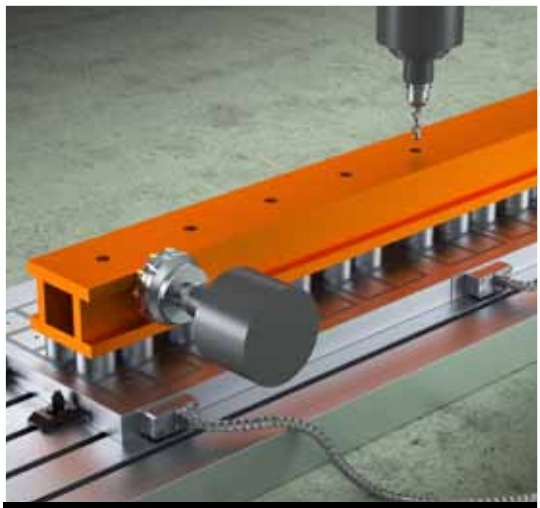
Surfaçage sur ronds et exécution de clavetages



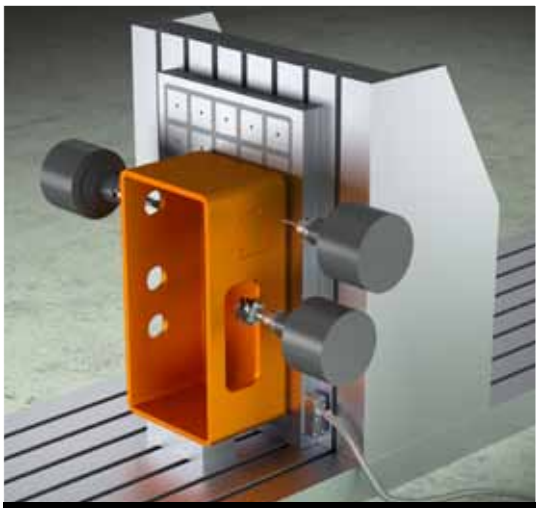
Profilage de guidages multiples accouplés



Profilage et contournage



Usinage de matériau profilé ou de barres



Fraisage de matériaux métalliques

Sous réserve de modifications techniques.

Plateau de bridage magnétique

N° 2950-50

Plateau de bridage magnétique pour le fraisage Premium Line

Force / pôle = 4 kN

Code	A [mm]	B [mm]	H ±0,02 [mm]	Taille des pôles [mm]	Nombre de pôles [St]	Force de maintien max. [kN]	Poids [Kg]
550707	490	295	43	50	24	96	34
550708	490	420	43	50	36	144	49
550709	490	475	43	50	42	168	56
550710	490	575	43	50	48	192	67
550711	640	295	43	50	32	128	45
550712	640	420	43	50	48	192	64
550713	640	475	43	50	56	224	73
550714	640	575	43	50	64	256	88
550715	795	295	43	50	40	160	56
550716	795	420	43	50	60	240	80
550717	795	475	43	50	70	280	90
550718	795	575	43	50	80	320	110
550719	950	295	43	50	48	192	67
550720	950	420	43	50	72	288	96
550721	950	475	43	50	84	336	108
550722	950	575	43	50	96	384	131

En stock!

En stock!

En stock!

Description:

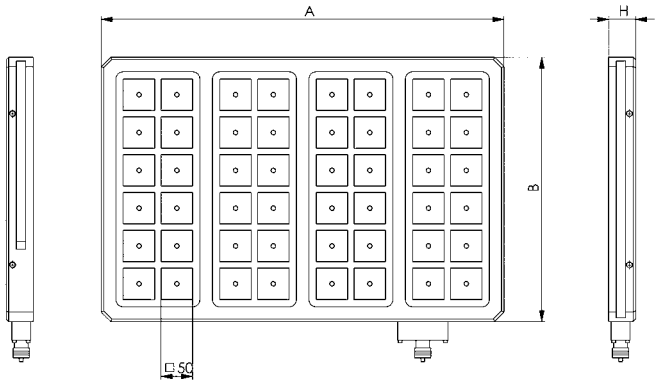
Plateau de bridage magnétique avec technologie à pôles carrés en construction monobloc avec surface métallique et forces de maintien très élevées. Pour le positionnement, le bridage et l'usinage de pièces pouvant être magnétisées.
En combinaison avec des rallonges de pôles, convient aussi tout particulièrement pour l'usinage des 5 faces des pièces.

Caractéristiques:

Plateau de bridage magnétique avec surface métallique. Cette construction spéciale et de haute qualité permet d'atteindre des forces de maintien maximales dans la technologie de bridage magnétique avec technologie à pôles carrés.
La force de maintien maximale indiquée correspond à une occupation totale de l'ensemble des pôles.
La construction plate de 43 mm d'épaisseur constitue un avantage déterminant. Elle garantit un poids propre très faible tout en réduisant fortement la sollicitation du plateau machine.
En cas d'éventuelle détérioration de la surface, celle-ci peut être rectifiée jusqu'à 4 mm afin de restaurer la qualité de surfaces originelle.
Dans l'état à la livraison, les plateaux de bridage magnétiques possèdent une tolérance en hauteur de + / - 0,02 mm. Sur demande, nous pouvons à tout moment vous fournir un système avec une tolérance en hauteur plus faible.
Le contact enfichable de l'unité de commande est une fiche mâle « Push-pull » avec cache de protection.
Les forces de maintien optimales sont atteintes à partir d'une épaisseur de matériau de 12 mm.
Une rainure de bridage sur les deux côtés des faces frontales est disponible pour la fixation sur la table de la machine. Des trous de fixation peuvent également être réalisés dans le plateau de bridage magnétique. Pour ce faire, demander un schéma de perçage à AMF.
Le taraudage M8 pour la fixation de la rallonge des pôles est réalisé directement (sans filet rapporté) et de manière centrée dans chaque pôle.

Avantages:

- Plateau de bridage magnétique avec surface métallique
- Technologie de bridage respectueuse de l'environnement : l'énergie est requise uniquement pour le bridage et le débridage
- Sécurité optimale : la force de maintien est conservée même en cas de panne de courant
- Force de maintien maximale : grâce à l'utilisation des derniers matériaux magnétiques
- Hauteur de montage très faible



Sous réserve de modifications techniques.

N° 2970SG-10

Appareil de commande pour un plateau de bridage magnétique

Code	Longueur [mm]	Largeur [mm]	Hauteur [mm]	Poids [Kg]
550738	300	300	120	10

Utilisation:

Appareil de commande pour un plateau de bridage magnétique.
L'appareil de commande possède trois touches de commande :
1 x Magnétisation (MAG)
1 x Démagnétisation (DEMAG)
1 x Validation
Pour lancer le cycle de magnétisation ou de démagnétisation, appuyer simultanément sur les combinaisons de touches suivantes :
- Magnétisation = MAG + Validation
- Démagnétisation = DEMAG + Validation

Caractéristiques:

Le câble de raccordement et le câble de commande ont chacun une longueur de 3 mètres.
Le câble de raccordement est doté d'une fiche mâle 400 V / 32 A et est prémonté prêt à être raccordé. Le câble de commande de haute qualité dispose d'un gainage en treillis en acier et d'une fiche mâle « Push-pull » pour le raccordement au plateau de bridage magnétique.
Fiche mâle DB-9 disponible pour :
1 x verrouillage de machine
1 x appareil de commande manuelle

Avantages:

- Commande compacte et prête à être raccordée pour un plateau de bridage magnétique
- Temps de cycles courts inférieurs à 1 seconde pour la magnétisation et la démagnétisation
- Aucun montage supplémentaire requis, par ex. d'une fiche de raccordement
- Construction très solide et robuste

N° 2970HBG-10

Appareil de commande manuelle pour appareils de commande sans sélection du canal

Code	Longueur des câbles de raccordement [m]	Poids [Kg]
550744	3	1

Utilisation:

L'appareil de commande manuelle est utilisé pour la commande des plateaux de bridage magnétiques au moyen d'un appareil de commande ou d'une unité de commande.
L'appareil de commande manuelle possède trois touches de fonction :
1 x Magnétisation (MAG)
1 x Démagnétisation (DEMAG)
1 x Validation
Pour lancer le cycle de magnétisation ou de démagnétisation, appuyer simultanément sur les combinaisons de touches suivantes :
- Magnétisation = MAG + Validation
- Démagnétisation = DEMAG + Validation

Caractéristiques:

L'appareil de commande manuelle convient pour tous les appareils de commande AMF de la série 2970 sans sélection du canal et est rélié directement à l'appareil de commande ou à l'unité de commande au moyen d'une fiche mâle DB-9.
Le câble de raccordement a une longueur de 3 mètres.

Avantages:

- Appareil de commande manuelle léger et pratique
- Livré prêt à être raccordé
- Peut être raccordé directement à l'appareil de commande ou à l'unité de commande.

Sous réserve de modifications techniques.

N° 2970SG-20

Unité de commande sans sélection du canal 400 V / 32 A

Code	Nombre de plateaux magnétiques à piloter [St]	Poids [Kg]
550739	2	12
550740	3	13
550741	4	21

Utilisation:

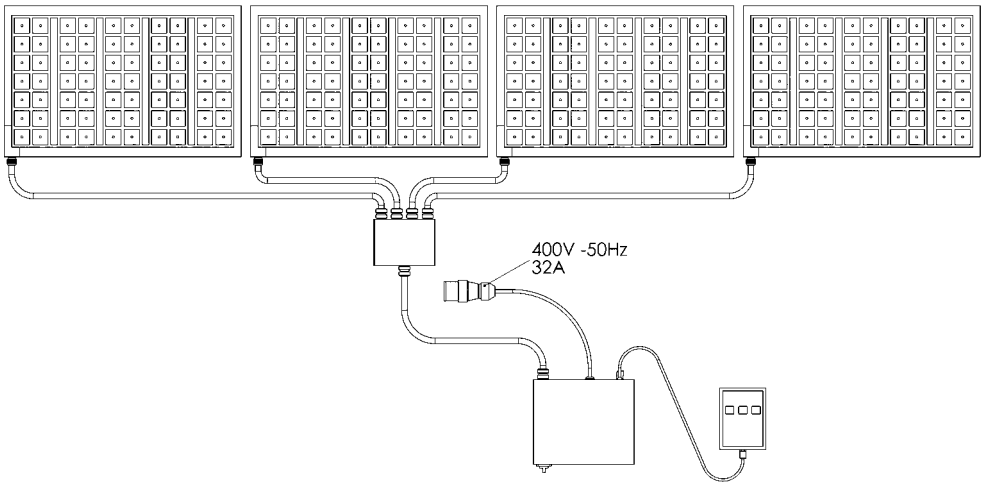
Unité de commande avec appareil de commande manuelle pour la commande simultanée de 2, 3 ou 4 plateaux de bridage magnétiques.
L'appareil de commande manuelle possède trois touches de fonction :
1 x Magnétisation (MAG)
1 x Démagnétisation (DEMAG)
1 x Validation
Pour lancer le cycle de magnétisation ou de démagnétisation, appuyer simultanément sur les combinaisons de touches suivantes :
- Magnétisation = MAG + Validation
- Démagnétisation = DEMAG + Validation

Caractéristiques:

Le câble de raccordement et le câble de commande ont chacun une longueur de 3 mètres.
Le câble de raccordement est doté d'une fiche mâle 400 V / 32 A et est prémonté prêt à être raccordé. Les câbles de commande de haute qualité disposent chacun d'un gainage en treillis en acier et d'une fiche mâle « Push-pull » pour le raccordement aux plateaux de bridage magnétiques.
L'appareil de commande manuelle avec les touches de fonction MAG, DEMAG et Validation est inclus dans la livraison.
L'appareil de commande dispose d'un passe-câble préparé pour la signalisation du verrouillage de la machine.

Avantages:

- Commande compacte et prête à être raccordée pour 2, 3 ou 4 plateaux de bridage magnétiques
- Temps de cycles courts inférieurs à 1 seconde pour la magnétisation et la magnétisation
- Avec appareil de commande manuelle comme télécommande pour une manipulation confortable
- Aucun montage supplémentaire requis, par ex. d'une fiche de raccordement
- Construction très solide et robuste.



Sous réserve de modifications techniques.

N° 2970SG-20

Unité de commande avec sélection du canal 400 V / 32 A

Code	Nombre de plateaux magnétiques à piloter [St]	Poids [Kg]
550742	1 - 2	13
550743	1 - 4	22

Utilisation:

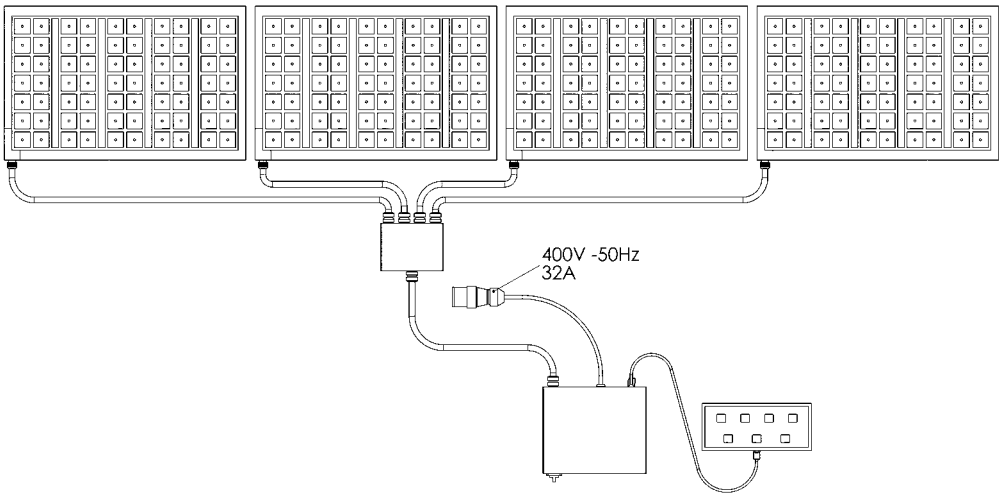
Unité de commande avec appareil de commande pour la commande de 1 - 2 ou 1 - 4 plateaux de bridage magnétiques.
L'appareil de commande manuelle permet de sélectionner et de désélectionner les différents plateaux.
À côté des sélecteurs pour les plateaux de bridage magnétiques, l'appareil de commande manuelle possède trois touches de fonction :
1 x Magnétisation (MAG)
1 x Démagnétisation (DEMAG)
1 x Validation
Pour lancer le cycle de magnétisation ou de démagnétisation, appuyer simultanément sur les combinaisons de touches suivantes :
- Magnétisation = MAG + Validation
- Démagnétisation = DEMAG + Validation

Caractéristiques:

Le câble de raccordement et le câble de commande ont chacun une longueur de 3 mètres.
Le câble de raccordement est doté d'une fiche mâle 400 V / 32 A et est prémonté prêt à être raccordé. Les câbles de commande de haute qualité disposent chacun d'un gainage en treillis en acier et d'une fiche mâle « Push-pull » pour le raccordement aux plateaux de bridage magnétiques.
L'appareil de commande manuelle avec les touches de fonction MAG, DEMAG et Validation est inclus dans la livraison.
L'appareil de commande dispose d'un passe-câble préparé pour la signalisation du verrouillage de la machine.

Avantages:

- Commande compacte et prête à être raccordée pour 1 - 2 ou 1 - 4 plateaux de bridage magnétiques
- Temps de cycles courts inférieurs à 1 seconde pour la magnétisation et la magnétisation
- Avec appareil de commande manuelle comme télécommande pour une manipulation confortable
- Aucun montage supplémentaire requis, par ex. d'une fiche de raccordement
- Construction très solide et robuste.

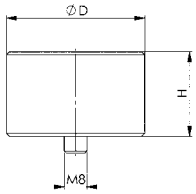


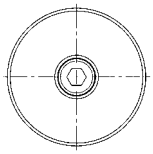
Sous réserve de modifications techniques.

L'utilisation de rallonges de pôles mobiles permet de garantir l'adaptation optimale au contour de surface des pièces à usiner.
Ces rallonges de pôles s'adaptent à la surface des pièces à usiner. La pièce est soutenue et repose de manière stable sur les rallonges de pôles.
Un usinage optimal sur 5 faces sans arête perturbatrice est possible.

N° 2975PVF-50

Rallonge de pôle, fixe





Code	Modèle	ØD [mm]	H [mm]	Poids [g]
550745	50	49	30	438

Utilisation:

Des rallonges de pôles fixes sont fixées directement sur les pôles du plateau de bridage magnétique à l'aide d'une vis M8.
Des pièces pré-usinées ou planes peuvent être mises en place et bridées directement sur les rallonges de pôles fixes.
Si la pièce présente des surfaces irrégulières, elle est généralement mise en place et bridée sur 3 rallonges de pôles fixes. Des rallonges de pôles mobiles qui s'adaptent aux contours de la pièce de manière flexible sont installées sur tous les autres pôles.

Caractéristiques:

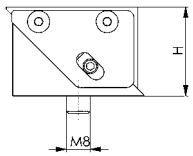
Les rallonges de pôles sont fabriquées pour amener le flux magnétique optimal dans la pièce par l'intermédiaire de la rallonge de pôle.
La vis de fixation M8 est comprise dans la livraison.

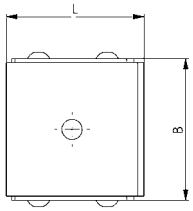
Avantages:

- Montage simple et rapide
- Flux de force optimal des lignes de champ magnétique
- Force de maintien élevée

N° 2975PVB-50

Rallonge de pôle, mobile





Code	Modèle	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Poids [g]
550746	50	49	48	28 - 32	440

Utilisation:

Les rallonges de pôles mobiles sont fixées directement sur les pôles du plateau de bridage magnétique à l'aide d'une vis M8.
Les rallonges de pôles mobiles qui s'adaptent à la pièce grâce à la force de ressort sont utilisées pour compenser la hauteur sur les pièces présentant des surfaces irrégulières. Les pièces peuvent être mises en place et bridées sans déformation.

Caractéristiques:

Les rallonges de pôles sont fabriquées pour amener le flux magnétique optimal dans la pièce par l'intermédiaire de la rallonge de pôle.
La vis de fixation M8 est comprise dans la livraison.

Avantages:

- Montage simple et rapide
- Flux de force optimal des lignes de champ magnétique
- Force de maintien élevée

Sous réserve de modifications techniques.

Perfection de la technique de bridage du point zéro

- + Rapport qualité-prix exceptionnel
- + Réduction drastique des temps de changement de séries
- + Effet de rationalisation quasi-immédiat
- + Répétabilité < 5 um
- + Acier inoxydable
- + Blocage mécanique

Sous réserve de modifications techniques.

Conditions de vente, de livraison et de paiement

Les présentes conditions de vente sont valables pour entreprises, personnes juridiques du droit public et établissements publics et de droit public. Nos livraisons et prestations ont pour base exclusivement les conditions ci-après. Des conditions d'achat du client, divergentes et pas reconnues expressément par nous, ne sont pas partie intégrante du contrat, et ne le deviennent pas non plus par le fait de la prise de commande.

1. Offre et passation du contrat

C'est notre catalogue dans sa dernière version qui sert de base à nos contrats de livraison. Les commandes ne sont réputées acceptées qu'après notre confirmation écrite. Si, en cas de livraisons sur stock, vous ne recevez pas de confirmation séparée, pour des raisons imputables à l'organisation, la facture a en même temps valeur de confirmation de commande. Les indications de dimensions et de poids, ainsi que les illustrations, plans et caractéristiques sont données sans engagement et peuvent être modifiées par nous à tout moment. Des divergences ne peuvent pas être exclues.

2. Prix

Les prix s'entendent en EUROS, départ usine, taxe à la valeur ajoutée et emballage, fret, port et assurance exclus. Sauf stipulation contraire, ce sont nos prix au tarif en vigueur le jour de la livraison qui s'appliquent. Pour des commandes inférieures à EUR 50,– de valeur nette de la marchandise, nous devons, pour des raisons de coûts, facturer un supplément pour petites quantités, de EUR 10,-.

3. Délai de livraison

L'indication du délai de livraison est donnée en toute bonne foi, mais sans garantie. Les délais de livraison convenus commencent à courir le jour de notre acceptation de la commande et concernent l'achèvement en usine.

4. Transfert des risques

Avec la remise de l'objet de la livraison à la personne, l'entreprise ou l'établissement spécifié pour l'exécution de l'expédition, les risques vous sont transférés. Cela s'applique aussi à des livraisons partielles, ou bien si nous avons pris en charge les frais d'expédition ou la livraison et le montage. Les risques vous sont transférés aussi si vous êtes en retard pour la réception.

5. Expédition

La marchandise est livrée départ usine. L'expédition a lieu à vos risques et périls, et cela même en cas de livraison à délai convenu, livraison F.O.B. ou livraison C.A.F. À défaut d'instructions précises pour l'expédition, nous y procédons dans les conditions nous paraissant les meilleures, sans toutefois prendre l'engagement d'effectuer l'expédition la meilleur marché et la mieux appropriée. En cas d'expédition à des tiers que nous fournissons pour votre compte, nous facturons EUR 5,– de frais administratifs. Vous êtes d'accord pour que votre commande soit livrée aussi en livraisons partielles, dans la mesure où cela reste pour vous dans les limites de l'acceptable.

6. Réserve de propriété

La marchandise livrée reste notre propriété jusqu'à paiement complet de toutes les créances ou jusqu'à encaissement des chèques remis à cet effet. L'inscription de différentes créances à un compte courant ainsi que l'arrêté de compte et son acceptation n'affectent pas la réserve de propriété. Vous êtes habilités à revendre la marchandise relevant de la clause de réserve de propriété dans des rapports d'affaires normaux. Cependant une mise en gage ou un transfert d'un titre de propriété en garantie ne vous sont pas permis. Vous nous cédez dès maintenant votre créance résultant de la revente de la marchandise relevant de la clause de réserve de propriété. Vous êtes habilités à recouvrir ces créances tant que vous honorez vos engagements envers nous. Sur demande de notre part, vous êtes tenus de nous indiquer les tiers débiteurs et nous sommes en droit de notifier cela et la cession.

7. Droit de désistement en cas de paiement en retard et d'insolvabilité

Si vous ne payez pas la marchandise à l'échéance du terme de paiement, nous sommes en droit, après expiration sans résultat d'un délai raisonnable fixé par nous, de dénoncer le contrat et de demander la restitution de la marchandise déjà livrée. Par ailleurs, il n'est pas dérogé au § 323 du code civil allemand (BGB). La demande d'ouverture de la procédure d'insolvabilité nous autorise à dénoncer le contrat avant l'ordre du tribunal d'insolvabilité de prendre des mesures conservatoires, et à demander la restitution immédiate de l'objet de la livraison.

8. Emballages

L'emballage satisfait à la législation allemande sur les emballages (VVO). Nous facturons à prix coûtant l'emballage perdu. L'emballage ne peut pas être repris.

9. Coûts d'outillage

Sauf stipulations contraires, les outils fabriqués pour l'exécution de la commande restent dans tous les cas notre propriété, même si nous avons facturé séparément une participation aux coûts d'outillage.

10. Paiement

Nos factures sont payables avec 2 % d'escompte dans les 10 jours suivant la date de la facture, net dans les 30 jours. Les montants de factures inférieurs à EUR 50,– sont exigibles immédiatement sans retenue. Nos avoirs ou vos inscriptions en débit réduisent le montant assujettissable à l'escompte. Un dépassement du terme nous habilite à exiger des intérêts moratoires au taux que la banque nous facture pour crédit en compte courant, mais au moins à un taux de 8 points de pourcentage au-dessus du taux d'intérêt de base de la Banque centrale Européenne. En cas de retard de paiement, nous pouvons, après notification écrite à votre adresse, suspendre l'exécution de nos engagements jusqu'à réception des paiements.

11. Interdiction de compensation

Vous ne pouvez compenser par épuration qu'avec des contre-prétentions constatées judiciairement par décision ayant acquis force de chose jugée, ou incontestées.

12. Garantie

Si vous convenez avec nous de la qualité de la marchandise, nous prenons pour base de cet accord nos consignes techniques de livraison. Si nous devons livrer selon vos plans, spécifications, modèles, etc., nous assumons le risque pour l'appropriation à la destination prévue. Ce qui est décisif pour la conformité de la marchandise au contrat, c'est la date du transfert des risques. L'usure de pièces d'usure dans le cadre d'une utilisation courante dans la pratique ne constitue pas un vice. Si l'objet de la livraison présente un vice, nous remplaçons le produit livré ou le réparons – à notre choix – dans un délai raisonnable fixé par vous. Si l'exécution après coup échoue, vous êtes en droit de réduire le prix d'achat ou de dénoncer le contrat. Des droits à garantie dépassant ces limites sont exclus. La constatation de tels vices doit nous être communiquée par écrit 10 jours après prise de livraison ; dans le cas de vices non perceptibles, dès leur perceptibilité. La garantie est de 24 mois. Elle commence à la livraison de la marchandise départ usine.

13. Surcroît de difficulté de la prestation ou impossibilité de fournir la prestation

Si nous sommes empêchés de satisfaire à notre obligation par la survenance de circonstances imprévisibles que nous ne pouvons pas écarter malgré tous les soins pouvant être exigés de nous dans les circonstances données, par exemple incident technique, retard dans la livraison de produits de départ essentiels, le délai de livraison se prolonge dans des proportions raisonnables, si la livraison ou la prestation n'est pas possible.

14. Responsabilité

Sauf le cas d'atteinte à la vie, au corps, à la santé par manquement à notre devoir, nous n'assumons la responsabilité qu'en cas de préméditation ou de faute grave.

15. Fabrications sur demande

Elles requièrent, à la commande, des indications fermes sous la forme écrite, sur l'exécution, la quantité, etc. Pour des raisons inhérentes à la technique de fabrication, nous nous réservons une divergence allant jusqu'à 10 % de plus ou de moins que la quantité commandée. Des modifications techniques ou des suppressions ne sont possibles que contre facturation des frais occasionnés.

16. Envoi d'échantillons / retours

Les échantillons sont facturés. Lors de livraisons à l'essai et de livraisons d'échantillons, nous portons le supplément au crédit du client lors de sa commande suivante si le montant de la commande est d'au moins EUR 125,– net. La reprise de marchandises n'est possible que suivant accord. Les fabrications sur demande sont exclues du droit de restitution. En cas de retours pour une raison dont nous n'avons pas à répondre (par exemple commande erronée), nous facturons une participation de 10 % pour frais administratifs, mais au moins EUR 7,50.

17. Lieu d'exécution, compétence judiciaire

Le lieu d'exécution pour tous les engagements découlant du contrat est D-70707 Fellbach. Le tribunal compétent pour tous les litiges résultant du contrat est D-71332 Waiblingen. (Tous les litiges découlant du contrat ou sur sa validité, sont tranchés définitivement par un tribunal arbitral d'après le règlement d'arbitrage du comité allemand d'arbitrage/ code de règlement judiciaire et d'arbitrage de la chambre de commerce internationale à l'exclusion de la voie judiciaire normale.) C'est le droit allemand qui s'applique (BGB : code civile, et HGB : code de commerce). L'application du droit d'emption de l'O. N. U. (CISG) est exclue.

18. Clause de réserve

Si diverses conditions ne sont pas valides juridiquement, les autres conditions subsistent. Les conditions pas valides doivent être remplacées par des règlements servant au plus près le but du contrat, dans le respect équitable des intérêts des deux parties. La publication des présentes conditions de vente, de livraison et de paiement annule toutes les précédentes. Cela ne s'applique pas à des contrats passés avant cette publication.

SPÉCIALISTE DU BRIDAGE - ÉGALEMENT SUR VOTRE APPAREIL MOBILE

L'« APP Techniques de bridage » vous offre un aperçu de la gamme de produits de bridage AMF. Qu'il s'agisse de la technique de bridage mécanique, pneumatique, hydraulique ou magnétique, ainsi que des systèmes de bridage à vide et point zéro - tous les produits sont présentés de manière exhaustive dans cette APP et vous pouvez avoir un aperçu des nombreuses possibilités d'application de la technique de bridage AMF.

Tous les produits peuvent être téléchargés en tant que modèles CAO 2D et 3D et importés très facilement dans tous les programmes de CAO courants.

Soyez toujours à la page, et consultez nos informations et catalogues PDF directement sur votre terminal mobile.

Testez cette nouveauté dès à présent en téléchargeant gratuitement l'APP Techniques de bridage sur l'App Store Apple ou sur Google Play.

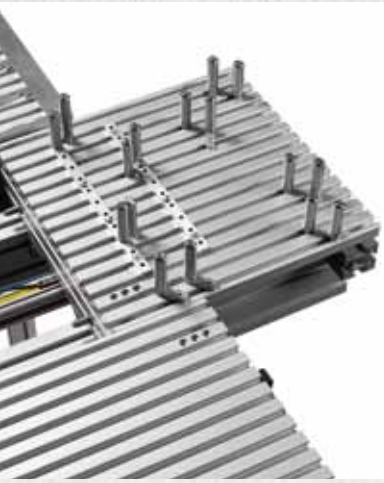
ANDROID APP ON Google play

Available on the App Store

L'APP TECHNIQUES DE BRIDAGE - TROUVER DES PRODUITS, RÉCUPÉRER DES DONNÉES DE CAO, SE PROCURER DES INFORMATIONS...

SYSTÈMES DE BRIDAGE MAGNÉTIQUES **Catalogue 2015 / 2016**

Vous pouvez demander d'autres catalogues sous **www.amf.de**



SYSTÈMES D'ALIMENTATION DE PALETTES

SYSTÈMES DE BRIDAGE HYDRAULIQUES

LE SYSTÈME DE BRIDAGE «ZERO-POINT»

MONTAGES ET BRIDAGES MODULAIRES

SAUTERELLES MÉCANIQUES ET PNEUMATIQUES

TECHNIQUE DE FIXATION PAR DÉPRESSION

ELÉMENTS DE BRIDAGE MÉCANIQUES

PRÉHENSEUR

BRIDER. SERRER. FERMER.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG
Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach
Postfach 1760 · D-70707 Fellbach
Téléphone: +49 711 5766-0
Fax: +49 711 575725
E-mail: amf@amf.de
Internet: www.amf.de

Code de cat. 466045 · € 2,40

Tout achat est soumis à nos conditions générales de vente, de livraison et de paiement. Tous les droits relatifs à la présentation, aux photographies et aux textes sont la propriété exclusive de la société AMF. Leur reproduction par quelque moyen photomécanique que ce soit est interdite, sauf autorisation expresse. FR > EW 2.//02/2015 > Imprimé en Allemagne