



**1588SL** forets longs  
pour perçage profond  
10xD 12xD 15xD 20xD 30xD

**1588SLK** Forets longs pour l'usinage de la fonte



ZCC Cutting Tools Europe GmbH

your Partner | your Value

# 1588SL pour perçage profond

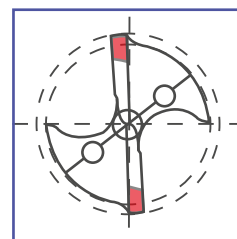
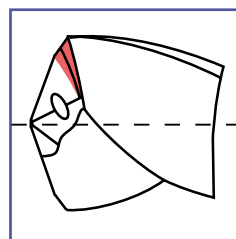
## Forets longs 10xD, 12xD, 15xD, 20xD 30xD

- Double listel pour une précision élevée et un usinage stable
- Goujure de conception spéciale pour moins de frottement et une bonne évacuation de copeaux
- Arête de coupe adaptée à différents types de matériaux
- Nouveau revêtement PVD pour un meilleur glissement copeau, et résistance à l'usure

# 1588SLK **NEW**

DIN 1412 D

## Forets longs pour l'usinage de la fonte



Forme D – Double dépouille pour le perçage des fontes

- **Applications :**  
Pour le perçage des fontes grises, fontes malléables, et forgées.
- **Avantages :**  
L'usure sur les becs est réduite par un affûtage spécifique des arêtes de coupe, améliorant la résistance aux impacts, la conductivité thermique, le tout permettant une augmentation de la durée de vie.

Tous les articles 1588SLK sont disponibles à la demande, merci de rajouter K à la référence de commande.

**1588SLK10C-0300**

## SL & SLK

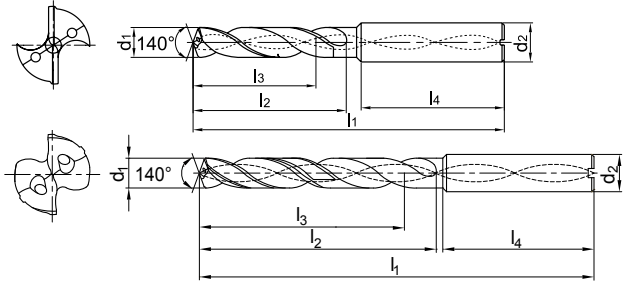
### Perçage général profond

Merci de rajouter K à la référence de commande.

#### 1588SL10C / 1588SL12C / 1588SL15C



#### 1588SL20C / 1588SL30C



Diamètre de perçage d1 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d1)	Arrosage	Attachement	Type	Dimensions principales					Nuance
					d2 (h5)	l1	l2	l3	l4	KDG303
3.0	10	Interne	Attachement cylindrique	1588SL10C-0300	6	80	43	39	36	●
	12			1588SL12C-0300	6	90	50	40	36	●
	15			1588SL15C-0300	6	100	60	50	36	●
	20			1588SL20C-0300	6	110	70	62	36	●
	30			1588SL30C-0300	6	140	100	92	36	●
3.1	10			1588SL10C-0310	6	80	43	39	36	○
	12			1588SL12C-0310	6	90	50	40	36	●
	15			1588SL15C-0310	6	105	65	55	36	○
	20			1588SL20C-0310	6	123	83	72	36	●
	30			1588SL30C-0310	6	160	120	108	36	○
3.2	10			1588SL10C-0320	6	80	43	39	36	●
	12			1588SL12C-0320	6	90	50	40	36	●
	15			1588SL15C-0320	6	105	65	55	36	○
	20			1588SL20C-0320	6	123	83	72	36	●
	30			1588SL30C-0320	6	160	120	108	36	○
3.3	10			1588SL10C-0330	6	80	43	39	36	●
	12			1588SL12C-0330	6	90	50	40	36	●
	15			1588SL15C-0330	6	105	65	55	36	○
	20			1588SL20C-0330	6	123	83	72	36	●
	30			1588SL30C-0330	6	160	120	108	36	○
3.4	10			1588SL10C-0340	6	80	43	39	36	●
	12			1588SL12C-0340	6	90	50	40	36	●
	15			1588SL15C-0340	6	105	65	55	36	○
	20			1588SL20C-0340	6	123	83	72	36	●
	30			1588SL30C-0340	6	160	120	108	36	○
3.5	10			1588SL10C-0350	6	80	43	39	36	●
	12			1588SL12C-0350	6	90	50	40	36	●
	15			1588SL15C-0350	6	105	65	55	36	○
	20			1588SL20C-0350	6	123	83	72	36	●
	30			1588SL30C-0350	6	160	120	108	36	○
3.6	10	1588SL10C-0360	6	80	43	39	36	●		
	12	1588SL12C-0360	6	90	50	40	36	●		
	15	1588SL15C-0360	6	112	72	62	36	○		
	20	1588SL20C-0360	6	136	96	84	36	●		
	30	1588SL30C-0360	6	176	136	124	36	○		
3.7	10	1588SL10C-0370	6	80	43	39	36	●		
	12	1588SL12C-0370	6	90	50	46	36	●		
	15	1588SL15C-0370	6	112	72	68	36	○		
	20	1588SL20C-0370	6	136	96	84	36	●		
	30	1588SL30C-0370	6	176	136	124	36	○		

✓ = Choix de base

✓ = Choix secondaire

### Applications Matières

Type	Nuance	Matières										
		Aciers bas carbone HB <= 180	Aciers	Aciers traités			Aciers inoxydables	Fontes grises	Fontes nodulaires GGG	Alliages Aluminium	Alliages de cuivre	Super alliages
				~40HRC	~50HRC	~60HRC						
1588SL*	KDG303	✓	✓	✓			✓		✓		✓	
1588SLK*	KDG303											

● Standard stocké ○ Sur demande

Tous les articles 1588SLK sur demande

# Perçage

Forets carbure monobloc

**SL & SLK**

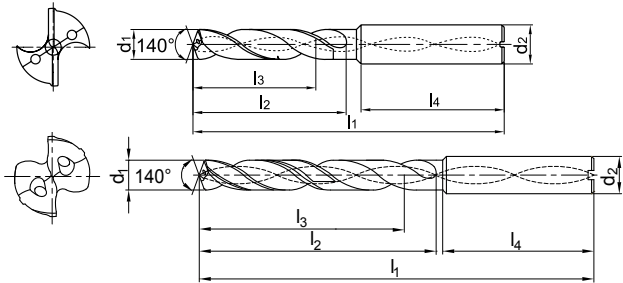
**Perçage général profond**

**Merci de rajouter K à la référence de commande.**

**1588SL10C / 1588SL12C / 1588SL15C**



**1588SL20C / 1588SL30C**



Diamètre de perçage d1 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d1)	Arrosage	Attachement	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
					d2 (h5)	l1	l2	l3	l4	KDG303
3.8	10	Interne	Attachement cylindrique	<b>1588SL10C-0380</b>	6	80	43	39	36	●
	12			<b>1588SL12C-0380</b>	6	90	50	46	36	●
	15			<b>1588SL15C-0380</b>	6	112	72	68	36	○
	20			<b>1588SL20C-0380</b>	6	136	96	84	36	●
	30			<b>1588SL30C-0380</b>	6	176	136	124	36	○
3.9	10			<b>1588SL10C-0390</b>	6	80	43	39	36	●
	12			<b>1588SL12C-0390</b>	6	90	50	46	36	●
	15			<b>1588SL15C-0390</b>	6	112	72	68	36	●
	20			<b>1588SL20C-0390</b>	6	136	96	84	36	●
	30			<b>1588SL30C-0390</b>	6	176	136	124	36	○
4.0	10			<b>1588SL10C-0400</b>	6	92	55	50	36	●
	12			<b>1588SL12C-0400</b>	6	102	64	56	36	●
	15			<b>1588SL15C-0400</b>	6	112	72	64	36	●
	20			<b>1588SL20C-0400</b>	6	136	96	84	36	●
	30			<b>1588SL30C-0400</b>	6	176	136	124	36	●
4.1	10			<b>1588SL10C-0410</b>	6	92	55	50	36	●
	12			<b>1588SL12C-0410</b>	6	102	64	56	36	●
	15			<b>1588SL15C-0410</b>	6	120	80	72	36	●
	20			<b>1588SL20C-0410</b>	6	148	108	96	36	●
	30			<b>1588SL30C-0410</b>	6	192	152	140	36	○
4.2	10			<b>1588SL10C-0420</b>	6	92	55	50	36	●
	12			<b>1588SL12C-0420</b>	6	102	64	56	36	●
	15			<b>1588SL15C-0420</b>	6	120	80	72	36	●
	20			<b>1588SL20C-0420</b>	6	148	108	96	36	●
	30			<b>1588SL30C-0420</b>	6	192	152	140	36	○
4.3	10			<b>1588SL10C-0430</b>	6	92	55	50	36	●
	12			<b>1588SL12C-0430</b>	6	102	64	56	36	●
	15			<b>1588SL15C-0430</b>	6	120	80	72	36	○
	20			<b>1588SL20C-0430</b>	6	148	108	96	36	●
	30			<b>1588SL30C-0430</b>	6	192	152	140	36	○
4.4	10	<b>1588SL10C-0440</b>	6	92	55	50	36	●		
	12	<b>1588SL12C-0440</b>	6	102	64	56	36	●		
	15	<b>1588SL15C-0440</b>	6	120	80	72	36	○		
	20	<b>1588SL20C-0440</b>	6	148	108	96	36	●		
	30	<b>1588SL30C-0440</b>	6	192	152	140	36	○		
4.5	10	<b>1588SL10C-0450</b>	6	92	55	50	36	●		
	12	<b>1588SL12C-0450</b>	6	102	64	56	36	●		
	15	<b>1588SL15C-0450</b>	6	120	80	72	36	●		
	20	<b>1588SL20C-0450</b>	6	148	108	96	36	●		
	30	<b>1588SL30C-0450</b>	6	192	152	140	36	●		
4.6	10	<b>1588SL10C-0460</b>	6	92	55	50	36	●		
	12	<b>1588SL12C-0460</b>	6	102	64	56	36	●		
	15	<b>1588SL15C-0460</b>	6	128	88	80	36	●		
	20	<b>1588SL20C-0460</b>	6	158	118	106	36	●		
	30	<b>1588SL30C-0460</b>	6	208	168	156	36	○		

Diamètre de perçage d <sub>1</sub> 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d <sub>1</sub> )	Arrosage	Atta- che- ment	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
					d <sub>2</sub> (h5)	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	KDG303
4.7	10	Interne	Attache- ment cy- lindrique	1588SL10C-0470	6	92	55	50	36	●
	12			1588SL12C-0470	6	102	64	56	36	●
	15			1588SL15C-0470	6	128	88	80	36	○
	20			1588SL20C-0470	6	158	118	106	36	●
	30			1588SL30C-0470	6	208	168	156	36	●
4.8	10			1588SL10C-0480	6	92	55	50	36	●
	12			1588SL12C-0480	6	102	64	56	36	●
	15			1588SL15C-0480	6	128	88	80	36	●
	20			1588SL20C-0480	6	158	118	106	36	●
	30			1588SL30C-0480	6	208	168	156	36	○
4.9	10			1588SL10C-0490	6	92	55	50	36	●
	12			1588SL12C-0490	6	102	64	56	36	●
	15			1588SL15C-0490	6	128	88	80	36	●
	20			1588SL20C-0490	6	158	118	106	36	○
	30			1588SL30C-0490	6	208	168	156	36	○
5.0	10			1588SL10C-0500	6	104	68	61	36	●
	12			1588SL12C-0500	6	116	78	72	36	●
	15			1588SL15C-0500	6	128	88	82	36	●
	20			1588SL20C-0500	6	158	118	106	36	●
	30			1588SL30C-0500	6	208	168	156	36	●
5.1	10			1588SL10C-0510	6	104	68	61	36	●
	12			1588SL12C-0510	6	116	78	72	36	●
	15			1588SL15C-0510	6	136	96	90	36	○
	20			1588SL20C-0510	6	168	128	116	36	○
	30			1588SL30C-0510	6	228	188	170	36	○
5.2	10			1588SL10C-0520	6	104	68	61	36	●
	12			1588SL12C-0520	6	116	78	72	36	●
	15			1588SL15C-0520	6	136	96	90	36	○
	20			1588SL20C-0520	6	168	128	116	36	●
	30			1588SL30C-0520	6	228	188	170	36	●
5.3	10	1588SL10C-0530	6	104	68	61	36	●		
	12	1588SL12C-0530	6	116	78	72	36	○		
	15	1588SL15C-0530	6	136	96	90	36	●		
	20	1588SL20C-0530	6	168	128	116	36	●		
	30	1588SL30C-0530	6	228	188	170	36	●		
5.4	10	1588SL10C-0540	6	104	68	61	36	●		
	12	1588SL12C-0540	6	116	78	72	36	○		
	15	1588SL15C-0540	6	136	96	90	36	○		
	20	1588SL20C-0540	6	168	128	116	36	●		
	30	1588SL30C-0540	6	228	188	170	36	○		
5.5	10	1588SL10C-0550	6	104	68	61	36	●		
	12	1588SL12C-0550	6	116	78	72	36	●		
	15	1588SL15C-0550	6	136	96	90	36	●		
	20	1588SL20C-0550	6	168	128	116	36	●		
	30	1588SL30C-0550	6	228	188	170	36	●		
5.6	10	1588SL10C-0560	6	104	68	61	36	●		
	12	1588SL12C-0560	6	116	78	72	36	●		
	15	1588SL15C-0560	6	144	104	98	36	○		
	20	1588SL20C-0560	6	180	140	126	36	○		
	30	1588SL30C-0560	6	240	200	182	36	○		

✓ = Choix de base  
 ✓ = Choix secondaire

## ■ Applications Matières

Type	Nuance	Matières										
		Aciers bas carbone HB =< 180	Aciers	Aciers traités			Aciers inoxydables	Fontes grises	Fontes nodulaires GGG	Alliages Aluminium	Alliages de cuivre	Super alliages
				~40HRC	~50HRC	~60HRC						
1588SL*	KDG303	✓	✓	✓			✓		✓		✓	
1588SLK*	KDG303							✓				

● Standard stocké ○ Sur demande  
 Tous les articles 1588SLK sur demande

### SL & SLK

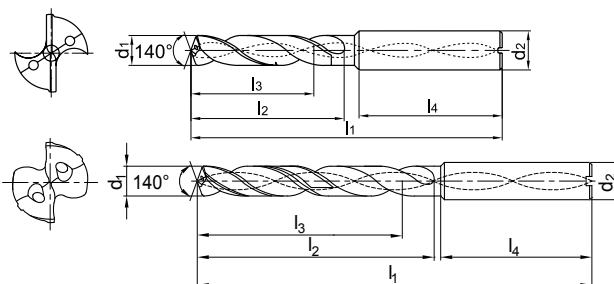
### Perçage général profond

Merci de rajouter K à la référence de commande.

#### 1588SL10C / 1588SL12C / 1588SL15C



#### 1588SL20C / 1588SL30C



Diamètre de perçage d1 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d1)	Arrosage	Attachement	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
					d2 (h5)	l1	l2	l3	l4	KDG303
5.7	10	Interne	Attachement cylindrique	1588SL10C-0570	6	104	68	61	36	●
	12			1588SL12C-0570	6	116	78	72	36	●
	15			1588SL15C-0570	6	144	104	98	36	○
	20			1588SL20C-0570	6	180	140	126	36	○
	30			1588SL30C-0570	6	240	200	182	36	○
5.8	10			1588SL10C-0580	6	104	68	61	36	●
	12			1588SL12C-0580	6	116	78	72	36	●
	15			1588SL15C-0580	6	144	104	98	36	○
	20			1588SL20C-0580	6	180	140	126	36	●
	30			1588SL30C-0580	6	240	200	182	36	●
5.9	10			1588SL10C-0590	6	104	68	61	36	●
	12			1588SL12C-0590	6	116	78	72	36	●
	15			1588SL15C-0590	6	144	104	98	36	○
	20			1588SL20C-0590	6	180	140	126	36	○
	30			1588SL30C-0590	6	240	200	182	36	○
6.0	10			1588SL10C-0600	6	104	68	61	36	●
	12			1588SL12C-0600	6	116	78	72	36	●
	15			1588SL15C-0600	6	144	104	98	36	●
	20			1588SL20C-0600	6	180	140	126	36	●
	30			1588SL30C-0600	6	240	200	182	36	●
6.1	10			1588SL10C-0610	8	117	80	71	36	●
	12			1588SL12C-0610	8	131	93	84	36	●
	15			1588SL15C-0610	8	152	112	103	36	○
	20			1588SL20C-0610	8	192	150	132	36	●
	30			1588SL30C-0610	8	260	220	202	36	○
6.2	10			1588SL10C-0620	8	117	80	71	36	●
	12			1588SL12C-0620	8	131	93	84	36	●
	15			1588SL15C-0620	8	152	112	103	36	○
	20			1588SL20C-0620	8	192	150	132	36	○
	30			1588SL30C-0620	8	260	220	202	36	○
6.3	10	1588SL10C-0630	8	117	80	71	36	●		
	12	1588SL12C-0630	8	131	93	84	36	●		
	15	1588SL15C-0630	8	152	112	103	36	○		
	20	1588SL20C-0630	8	192	150	132	36	○		
	30	1588SL30C-0630	8	260	220	202	36	○		
6.4	10	1588SL10C-0640	8	117	80	71	36	●		
	12	1588SL12C-0640	8	131	93	84	36	●		
	15	1588SL15C-0640	8	152	112	103	36	○		
	20	1588SL20C-0640	8	192	150	132	36	○		
	30	1588SL30C-0640	8	260	220	202	36	○		
6.5	10	1588SL10C-0650	8	117	80	71	36	●		
	12	1588SL12C-0650	8	131	93	84	36	●		
	15	1588SL15C-0650	8	152	112	103	36	●		
	20	1588SL20C-0650	8	192	150	132	36	●		
	30	1588SL30C-0650	8	260	220	202	36	●		



Diamètre de perçage d <sub>1</sub> 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d <sub>1</sub> )	Arrosage	Atta- che- ment	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance	
					d <sub>2</sub> (h5)	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	KDG303	
										●	○
6.6	10	Interne	Attache- ment cy- lindrique	1588SL10C-0660	8	117	80	71	36	●	●
	12			1588SL12C-0660	8	131	93	84	36	●	●
	15			1588SL15C-0660	8	160	120	111	36	○	○
	20			1588SL20C-0660	8	202	162	144	36	○	○
	30			1588SL30C-0660	8	272	232	214	36	○	○
6.7	10			1588SL10C-0670	8	117	80	71	36	●	●
	12			1588SL12C-0670	8	131	93	84	36	●	●
	15			1588SL15C-0670	8	160	120	111	36	○	○
	20			1588SL20C-0670	8	202	162	144	36	○	○
	30			1588SL30C-0670	8	272	232	214	36	○	○
6.8	10			1588SL10C-0680	8	117	80	71	36	●	●
	12			1588SL12C-0680	8	131	93	84	36	●	●
	15			1588SL15C-0680	8	160	120	111	36	○	○
	20			1588SL20C-0680	8	202	162	144	36	○	○
	30			1588SL30C-0680	8	272	232	214	36	○	○
6.9	10			1588SL10C-0690	8	117	80	71	36	●	●
	12			1588SL12C-0690	8	131	93	84	36	●	●
	15			1588SL15C-0690	8	160	120	111	36	○	○
	20			1588SL20C-0690	8	202	162	144	36	○	○
	30			1588SL30C-0690	8	272	232	214	36	○	○
7.0	10			1588SL10C-0700	8	117	80	71	36	●	●
	12			1588SL12C-0700	8	131	93	84	36	●	●
	15			1588SL15C-0700	8	160	120	111	36	○	○
	20			1588SL20C-0700	8	202	162	144	36	○	○
	30			1588SL30C-0700	8	272	232	214	36	○	○
7.1	10			1588SL10C-0710	8	130	94	84	36	●	●
	12			1588SL12C-0710	8	146	108	96	36	●	●
	15			1588SL15C-0710	8	170	130	118	36	○	○
	20			1588SL20C-0710	8	213	173	155	36	○	○
	30			1588SL30C-0710	8	290	250	232	36	○	○
7.2	10	1588SL10C-0720	8	130	94	84	36	●	●		
	12	1588SL12C-0720	8	146	108	96	36	●	●		
	15	1588SL15C-0720	8	170	130	118	36	○	○		
	20	1588SL20C-0720	8	213	173	155	36	○	○		
	30	1588SL30C-0720	8	290	250	232	36	○	○		
7.3	10	1588SL10C-0730	8	130	94	84	36	●	●		
	12	1588SL12C-0730	8	146	108	96	36	●	●		
	15	1588SL15C-0730	8	170	130	118	36	○	○		
	20	1588SL20C-0730	8	213	173	155	36	○	○		
	30	1588SL30C-0730	8	290	250	232	36	○	○		
7.4	10	1588SL10C-0740	8	130	94	84	36	●	●		
	12	1588SL12C-0740	8	146	108	96	36	●	●		
	15	1588SL15C-0740	8	170	130	118	36	○	○		
	20	1588SL20C-0740	8	213	173	155	36	○	○		
	30	1588SL30C-0740	8	290	250	232	36	○	○		
7.5	10	1588SL10C-0750	8	130	94	84	36	●	●		
	12	1588SL12C-0750	8	146	108	96	36	●	●		
	15	1588SL15C-0750	8	170	130	118	36	○	○		
	20	1588SL20C-0750	8	213	173	155	36	○	○		
	30	1588SL30C-0750	8	290	250	232	36	○	○		

✓ = Choix de base  
 ✓ = Choix secondaire

## ■ Applications Matières

Type	Nuance	Matières										
		Aciers bas carbone HB =< 180	Aciers	Aciers traités			Aciers inoxydables	Fontes grises	Fontes nodulaires GGG	Alliages Aluminium	Alliages de cuivre	Super alliages
				~40HRC	~50HRC	~60HRC						
1588SL*	KDG303	✓	✓	✓			✓	✓	✓		✓	
1588SLK*	KDG303							✓				

● Standard stocké ○ Sur demande  
 Tous les articles 1588SLK sur demande

# Perçage

Forets carbure monobloc

## SL & SLK

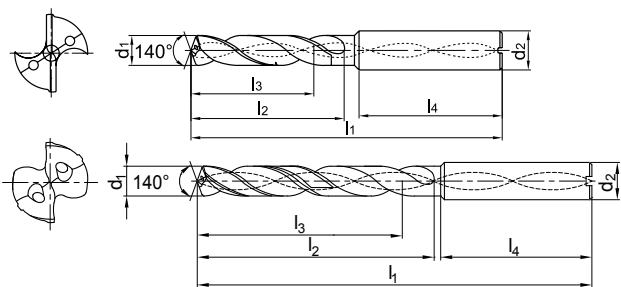
### Perçage général profond

Merci de rajouter K à la référence de commande.

**1588SL10C / 1588SL12C / 1588SL15C**



**1588SL20C / 1588SL30C**



Diamètre de perçage d1 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d1)	Arrosage	Attachement	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
					d2 (h5)	l1	l2	l3	l4	KDG303
7.6	10	Interne	Attachement cylindrique	1588SL10C-0760	8	130	94	84	36	●
	12			1588SL12C-0760	8	146	108	96	36	●
	15			1588SL15C-0760	8	180	140	128	36	○
	20			1588SL20C-0760	8	223	183	165	36	○
	30			1588SL30C-0760	8	305	265	246	36	○
7.7	10			1588SL10C-0770	8	130	94	84	36	●
	12			1588SL12C-0770	8	146	108	96	36	●
	15			1588SL15C-0770	8	180	140	128	36	○
	20			1588SL20C-0770	8	223	183	165	36	○
	30			1588SL30C-0770	8	305	265	246	36	○
7.8	10			1588SL10C-0780	8	130	94	84	36	●
	12			1588SL12C-0780	8	146	108	96	36	●
	15			1588SL15C-0780	8	180	140	128	36	○
	20			1588SL20C-0780	8	223	183	165	36	○
	30			1588SL30C-0780	8	305	265	246	36	○
7.9	10			1588SL10C-0790	8	130	94	84	36	●
	12			1588SL12C-0790	8	146	108	96	36	●
	15			1588SL15C-0790	8	180	140	128	36	○
	20			1588SL20C-0790	8	223	183	165	36	○
	30			1588SL30C-0790	8	305	265	246	36	○
8.0	10			1588SL10C-0800	8	130	94	84	36	●
	12			1588SL12C-0800	8	146	108	96	36	●
	15			1588SL15C-0800	8	180	140	128	36	●
	20			1588SL20C-0800	8	223	183	165	36	●
	30			1588SL30C-0800	8	305	265	246	36	●
8.1	10			1588SL10C-0810	10	148	105	94	40	●
	12			1588SL12C-0810	10	162	120	108	40	●
	15			1588SL15C-0810	10	194	150	138	40	○
	20			1588SL20C-0810	10	239	195	176	40	○
	30			1588SL30C-0810	10	330	285	265	40	○
8.2	10	1588SL10C-0820	10	148	105	94	40	●		
	12	1588SL12C-0820	10	162	120	108	40	●		
	15	1588SL15C-0820	10	194	150	138	40	○		
	20	1588SL20C-0820	10	239	195	176	40	○		
	30	1588SL30C-0820	10	330	285	265	40	○		
8.3	10	1588SL10C-0830	10	148	105	94	40	●		
	12	1588SL12C-0830	10	162	120	108	40	●		
	15	1588SL15C-0830	10	194	150	138	40	○		
	20	1588SL20C-0830	10	239	195	176	40	○		
	30	1588SL30C-0830	10	330	285	265	40	○		
8.4	10	1588SL10C-0840	10	148	105	94	40	●		
	12	1588SL12C-0840	10	162	120	108	40	●		
	15	1588SL15C-0840	10	194	150	138	40	○		
	20	1588SL20C-0840	10	239	195	176	40	○		
	30	1588SL30C-0840	10	330	285	265	40	○		



Diamètre de perçage d <sub>1</sub> 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d <sub>1</sub> )	Arrosage	Atta- che- ment	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
					d <sub>2</sub> (h5)	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	KDG303
8.5	10	Interne	Attache- ment cy- lindrique	1588SL10C-0850	10	148	105	94	40	●
	12			1588SL12C-0850	10	162	120	108	40	●
	15			1588SL15C-0850	10	194	150	138	40	●
	20			1588SL20C-0850	10	239	195	176	40	●
	30			1588SL30C-0850	10	330	285	265	40	●
8.6	10			1588SL10C-0860	10	148	105	94	40	●
	12			1588SL12C-0860	10	162	120	108	40	●
	15			1588SL15C-0860	10	204	160	148	40	●
	20			1588SL20C-0860	10	249	205	186	40	○
	30			1588SL30C-0860	10	340	295	275	40	○
8.7	10			1588SL10C-0870	10	148	105	94	40	●
	12			1588SL12C-0870	10	162	120	108	40	●
	15			1588SL15C-0870	10	204	160	148	40	○
	20			1588SL20C-0870	10	249	205	186	40	○
	30			1588SL30C-0870	10	340	295	275	40	○
8.8	10			1588SL10C-0880	10	148	105	94	40	●
	12			1588SL12C-0880	10	162	120	108	40	●
	15			1588SL15C-0880	10	204	160	148	40	●
	20			1588SL20C-0880	10	249	205	186	40	○
	30			1588SL30C-0880	10	340	295	275	40	○
8.9	10			1588SL10C-0890	10	148	105	94	40	●
	12			1588SL12C-0890	10	162	120	108	40	●
	15			1588SL15C-0890	10	204	160	148	40	○
	20			1588SL20C-0890	10	249	205	186	40	○
	30			1588SL30C-0890	10	340	295	275	40	○
9.0	10			1588SL10C-0900	10	148	105	94	40	●
	12			1588SL12C-0900	10	162	120	108	40	●
	15			1588SL15C-0900	10	204	160	148	40	●
	20			1588SL20C-0900	10	249	205	186	40	○
	30			1588SL30C-0900	10	340	295	275	40	●
9.1	10	1588SL10C-0910	10	158	115	103	40	●		
	12	1588SL12C-0910	10	174	132	120	40	○		
	15	1588SL15C-0910	10	216	172	160	40	○		
	20	1588SL20C-0910	10	262	218	196	36	○		
	30	1588SL30C-0910	10	360	315	292	40	○		
9.2	10	1588SL10C-0920	10	158	115	103	40	●		
	12	1588SL12C-0920	10	174	132	120	40	●		
	15	1588SL15C-0920	10	216	172	160	40	○		
	20	1588SL20C-0920	10	262	218	196	36	○		
	30	1588SL30C-0920	10	360	315	292	40	○		
9.3	10	1588SL10C-0930	10	158	115	103	40	●		
	12	1588SL12C-0930	10	174	132	120	40	●		
	15	1588SL15C-0930	10	216	172	160	40	○		
	20	1588SL20C-0930	10	262	218	196	36	○		
	30	1588SL30C-0930	10	360	315	292	40	○		
9.4	10	1588SL10C-0940	10	158	115	103	40	●		
	12	1588SL12C-0940	10	174	132	120	40	●		
	15	1588SL15C-0940	10	216	172	160	40	○		
	20	1588SL20C-0940	10	262	218	196	36	○		
	30	1588SL30C-0940	10	360	315	292	40	○		

✓ = Choix de base  
 ✓ = Choix secondaire

## ■ Applications Matières

Type	Nuance	Matières										
		Aciers bas carbone HB =< 180	Aciers	Aciers traités			Aciers inoxydables	Fontes grises	Fontes nodulaires GGG	Alliages Aluminium	Alliages de cuivre	Super alliages
				~40HRC	~50HRC	~60HRC						
1588SL*	KDG303	✓	✓	✓			✓		✓		✓	
1588SLK*	KDG303							✓				

● Standard stocké ○ Sur demande  
 Tous les articles 1588SLK sur demande

### SL & SLK

Merci de rajouter K à la référence de commande.

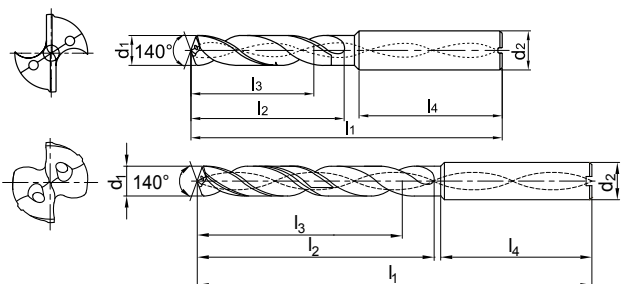
#### 1588SL10C / 1588SL12C / 1588SL15C



#### 1588SL20C / 1588SL30C



### Perçage général profond



Diamètre de perçage d1 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d1)	Arrosage	Attachement	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
					d2 (h5)	l1	l2	l3	l4	KDG303
9.5	10	Interne	Attachement cylindrique	1588SL10C-0950	10	158	115	103	40	●
	12			1588SL12C-0950	10	174	132	120	40	●
	15			1588SL15C-0950	10	216	172	160	40	○
	20			1588SL20C-0950	10	262	218	196	36	●
	30			1588SL30C-0950	10	360	315	292	40	●
9.6	10			1588SL10C-0960	10	158	115	103	40	●
	12			1588SL12C-0960	10	174	132	120	40	○
	15			1588SL15C-0960	10	226	182	170	40	○
	20			1588SL20C-0960	10	272	228	206	40	○
	30			1588SL30C-0960	10	372	328	305	40	○
9.7	10			1588SL10C-0970	10	158	115	103	40	●
	12			1588SL12C-0970	10	174	132	120	40	○
	15			1588SL15C-0970	10	226	182	170	40	○
	20			1588SL20C-0970	10	272	228	206	40	○
	30			1588SL30C-0970	10	372	328	305	40	○
9.8	10			1588SL10C-0980	10	158	115	103	40	●
	12			1588SL12C-0980	10	174	132	120	40	●
	15			1588SL15C-0980	10	226	182	170	40	○
	20			1588SL20C-0980	10	272	228	206	40	○
	30			1588SL30C-0980	10	372	328	305	40	○
9.9	10	1588SL10C-0990	10	158	115	103	40	●		
	12	1588SL12C-0990	10	174	132	120	40	○		
	15	1588SL15C-0990	10	226	182	170	40	○		
	20	1588SL20C-0990	10	272	228	206	40	○		
	30	1588SL30C-0990	10	372	328	305	40	○		
10.0	10	1588SL10C-1000	10	158	115	103	40	●		
	12	1588SL12C-1000	10	174	132	120	40	●		
	15	1588SL15C-1000	10	226	182	170	40	●		
	20	1588SL20C-1000	10	272	228	206	40	●		
	30	1588SL30C-1000	10	372	328	305	40	●		
10.1	10	1588SL10C-1010	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1010	12	204	156	144	45	●		
	15	1588SL15C-1010	12	240	190	178	45	○		
	20	1588SL20C-1010	12	292	242	220	45	○		
10.2	10	1588SL10C-1020	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1020	12	204	156	144	45	●		
	15	1588SL15C-1020	12	240	190	178	45	○		
	20	1588SL20C-1020	12	292	242	220	45	○		
10.3	10	1588SL10C-1030	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1030	12	204	156	144	45	●		
	15	1588SL15C-1030	12	240	190	178	45	○		
	20	1588SL20C-1030	12	292	242	220	45	○		
10.4	10	1588SL10C-1040	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1040	12	204	156	144	45	●		
	15	1588SL15C-1040	12	240	190	178	45	○		
	20	1588SL20C-1040	12	292	242	220	45	○		

Diamètre de perçage d <sub>1</sub> 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d <sub>1</sub> )	Arrosage	Atta- che- ment	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
					d <sub>2</sub> (h5)	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	KDG303
10.5	10	Interne	Atta- che- ment cy- lindrique	1588SL10C-1050	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1050	12	204	156	144	45	●
	15			1588SL15C-1050	12	240	190	178	45	○
	20			1588SL20C-1050	12	292	242	220	45	●
10.6	10			1588SL10C-1060	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1060	12	204	156	144	45	●
	15			1588SL15C-1060	12	248	198	186	45	○
	20			1588SL20C-1060	12	300	250	228	45	○
10.7	10			1588SL10C-1070	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1070	12	204	156	144	45	○
	15			1588SL15C-1070	12	248	198	186	45	○
	20			1588SL20C-1070	12	300	250	228	45	○
10.8	10			1588SL10C-1080	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1080	12	204	156	144	45	○
	15			1588SL15C-1080	12	248	198	186	45	○
	20			1588SL20C-1080	12	300	250	228	45	○
10.9	10			1588SL10C-1090	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1090	12	204	156	144	45	○
	15			1588SL15C-1090	12	248	198	186	45	○
	20			1588SL20C-1090	12	300	250	228	45	○
11.0	10			1588SL10C-1100	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1100	12	204	156	144	45	●
	15			1588SL15C-1100	12	248	198	186	45	●
	20			1588SL20C-1100	12	300	250	228	45	●
11.1	10			1588SL10C-1110	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1110	12	204	156	144	45	○
	15			1588SL15C-1110	12	262	212	200	45	○
	20			1588SL20C-1110	12	315	265	240	45	○
11.2	10	1588SL10C-1120	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1120	12	204	156	144	45	●		
	15	1588SL15C-1120	12	262	212	200	45	○		
	20	1588SL20C-1120	12	315	265	240	45	○		
11.3	10	1588SL10C-1130	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1130	12	204	156	144	45	○		
	15	1588SL15C-1130	12	262	212	200	45	○		
	20	1588SL20C-1130	12	315	265	240	45	○		
11.4	10	1588SL10C-1140	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1140	12	204	156	144	45	○		
	15	1588SL15C-1140	12	262	212	200	45	○		
	20	1588SL20C-1140	12	315	265	240	45	○		
11.5	10	1588SL10C-1150	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1150	12	204	156	144	45	●		
	15	1588SL15C-1150	12	262	212	200	45	●		
	20	1588SL20C-1150	12	315	265	240	45	○		
11.6	10	1588SL10C-1160	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1160	12	204	156	144	45	○		
	15	1588SL15C-1160	12	272	222	210	45	○		
	20	1588SL20C-1160	12	325	275	250	45	○		
11.7	10	1588SL10C-1170	12	183	135	121	45	●		
	12	1588SL12C-1170	12	204	156	144	45	●		
	15	1588SL15C-1170	12	272	222	210	45	○		
	20	1588SL20C-1170	12	325	275	250	45	○		

✓ = Choix de base  
 ✓ = Choix secondaire

## ■ Applications Matières

Type	Nuance	Matières										
		Aciers bas carbone HB =< 180	Aciers	Aciers traités			Aciers inoxydables	Fontes grises	Fontes nodulaires GGG	Alliages Aluminium	Alliages de cuivre	Super alliages
				~40HRC	~50HRC	~60HRC						
1588SL*	KDG303	✓	✓	✓			✓		✓		✓	
1588SLK*	KDG303						✓	✓				

● Standard stocké ○ Sur demande  
 Tous les articles 1588SLK sur demande

### SL & SLK

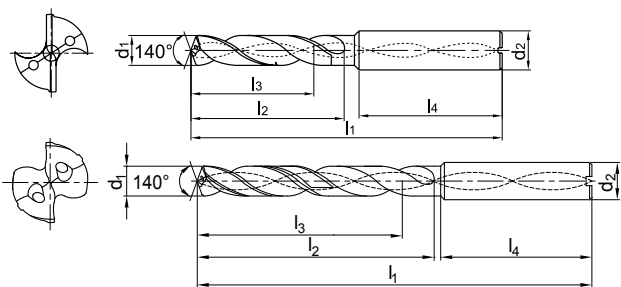
### Perçage général profond

Merci de rajouter K à la référence de commande.

#### 1588SL10C / 1588SL12C / 1588SL15C



#### 1588SL20C / 1588SL30C

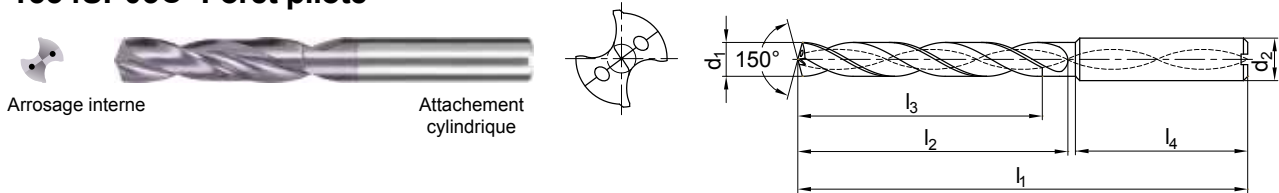


Diamètre de perçage d1 12D (m7) 20/30D (h7)	Profondeur (l/d1)	Arrosage	Attachement	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
					d2 (h5)	l1	l2	l3	l4	KDG303
11.8	10	Interne	Attachement cylindrique	1588SL10C-1180	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1180	12	204	156	144	45	●
	15			1588SL15C-1180	12	272	222	210	45	○
	20			1588SL20C-1180	12	325	275	250	45	○
11.9	10			1588SL10C-1190	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1190	12	204	156	144	45	○
	15			1588SL15C-1190	12	272	222	210	45	○
	20			1588SL20C-1190	12	325	275	250	45	○
12.0	10			1588SL10C-1200	12	183	135	121	45	●
	12			1588SL12C-1200	12	204	156	144	45	●
	15			1588SL15C-1200	12	272	222	210	45	○
	20			1588SL20C-1200	12	325	275	250	45	○
12.25	10			1588SL10C-1225	14	209	160	144	45	●
12.5	10			1588SL10C-1250	14	209	160	144	45	●
	12			1588SL12C-1250	14	230	182	168	45	●
	20			1588SL20C-1250	14	325	275	250	45	○
	12.7			10	1588SL10C-1270	14	209	160	144	45
12.75	12			1588SL12C-1270	14	230	182	168	45	○
	10			1588SL10C-1275	14	209	160	144	45	●
12.8	10			1588SL10C-1280	14	209	160	144	45	●
	12			1588SL12C-1280	14	230	182	168	45	○
13.0	10			1588SL10C-1300	14	209	160	144	45	●
	12			1588SL12C-1300	14	230	182	168	45	●
	20			1588SL20C-1300	14	338	290	265	45	○
	13.1			10	1588SL10C-1310	14	209	160	144	45
13.5	10			1588SL10C-1350	14	209	160	144	45	●
	12			1588SL12C-1350	14	230	182	168	45	●
	20			1588SL20C-1350	14	338	290	265	45	○
	13.8	10	1588SL10C-1380	14	209	160	144	45	●	
14.0	10	1588SL10C-1400	14	209	160	144	45	●		
	12	1588SL12C-1400	14	230	182	168	45	●		
	20	1588SL20C-1400	14	367	318	290	45	○		
	14.5	12	1588SL12C-1450	16	260	208	194	48	●	
15.0	12	1588SL12C-1500	16	260	208	194	48	●		
15.5	12	1588SL12C-1550	16	260	208	194	48	●		
16.0	12	1588SL12C-1600	16	260	208	194	48	●		
16.5	12	1588SL12C-1650	18	286	234	218	48	●		
17.0	12	1588SL12C-1700	18	286	234	218	48	●		
17.5	12	1588SL12C-1750	18	286	234	218	48	●		
18.0	12	1588SL12C-1800	18	286	234	218	48	●		
18.5	12	1588SL12C-1850	20	310	258	240	48	○		
19.0	12	1588SL12C-1900	20	310	258	240	48	○		
19.5	12	1588SL12C-1950	20	310	258	240	48	○		
20.0	12	1588SL12C-2000	20	310	258	240	48	○		
20.5	12	1588SL12C-2050	22	310	258	240	48	○		
21.0	12	1588SL12C-2100	22	310	258	240	48	○		

## Série SP

### Perçage général profond

#### 1534SP03C Foret pilote



1534SP03C* Diamètre de perçage d1 (h7)	Profondeur (l/d1)	1588SL20C*/30C* Diamètre de perçage d1 (h7)	Arrosage	Attache- ment	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance KDG303
						d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	
3.03	3	3.0	Interne	Attache- ment cy- lindrique	<b>1534SP03C-0303</b>	6	62	20	14	36	●
3.13	3	3.10			<b>1534SP03C-0313</b>	6	62	20	14	36	○
3.23	3	3.20			<b>1534SP03C-0323</b>	6	62	20	14	36	○
3.33	3	3.30			<b>1534SP03C-0333</b>	6	62	20	14	36	●
3.43	3	3.40			<b>1534SP03C-0343</b>	6	62	20	14	36	●
3.53	3	3.50			<b>1534SP03C-0353</b>	6	62	20	14	36	●
3.63	3	3.60			<b>1534SP03C-0363</b>	6	62	20	14	36	○
3.73	3	3.70			<b>1534SP03C-0373</b>	6	62	20	14	36	○
3.83	3	3.80			<b>1534SP03C-0383</b>	6	66	24	17	36	○
3.93	3	3.90			<b>1534SP03C-0393</b>	6	66	24	17	36	○
4.03	3	4.0			<b>1534SP03C-0403</b>	6	66	24	17	36	●
4.13	3	4.10			<b>1534SP03C-0413</b>	6	66	24	17	36	○
4.23	3	4.20			<b>1534SP03C-0423</b>	6	66	24	17	36	○
4.33	3	4.30			<b>1534SP03C-0433</b>	6	66	24	17	36	○
4.43	3	4.40			<b>1534SP03C-0443</b>	6	66	24	17	36	○
4.53	3	4.50			<b>1534SP03C-0453</b>	6	66	24	17	36	●
4.63	3	4.60			<b>1534SP03C-0463</b>	6	66	24	17	36	●
4.73	3	4.70			<b>1534SP03C-0473</b>	6	66	24	17	36	○
4.83	3	4.80			<b>1534SP03C-0483</b>	6	66	28	20	36	○
4.93	3	4.90			<b>1534SP03C-0493</b>	6	66	28	20	36	○
5.03	3	5.0			<b>1534SP03C-0503</b>	6	66	28	20	36	●
5.13	3	5.10			<b>1534SP03C-0513</b>	6	66	28	20	36	○
5.23	3	5.20			<b>1534SP03C-0523</b>	6	66	28	20	36	●
5.33	3	5.30			<b>1534SP03C-0533</b>	6	66	28	20	36	○
5.43	3	5.40			<b>1534SP03C-0543</b>	6	66	28	20	36	○
5.53	3	5.50			<b>1534SP03C-0553</b>	6	66	28	20	36	●
5.63	3	5.60			<b>1534SP03C-0563</b>	6	66	28	20	36	●
5.73	3	5.70			<b>1534SP03C-0573</b>	6	66	28	20	36	○

#### ■ Applications Matières

- ✓ = Choix de base  
 ✓ = Choix secondaire

Type	Nuance	Matières										
		Aciers bas carbone HB =< 180	Aciers	Aciers traités			Aciers inoxydables	Fontes grises	Fontes nodulaires GGG	Alliages Aluminium	Alliages de cuivre	Super alliages
				~40HRC	~50HRC	~60HRC						
1588SL*	KDG303	✓	✓	✓			✓	✓			✓	
1588SLK*	KDG303						✓	✓				
1534SP*	KDG303	✓	✓	✓			✓	✓	✓		✓	

● Standard stocké ○ Sur demande  
 Tous les articles 1588SLK sur demande

# Perçage

Forets carbure monobloc

1534SP03C* Diamètre de perçage d1 (h7)	Profondeur (l/d1)	1588SL20C*/30C* Diamètre de perçage d1 (h7)	Arrosage	Atta- che- ment	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
						d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	KDG303
5.83	3	5.80			1534SP03C-0583	6	66	28	20	36	○
5.93	3	5.90			1534SP03C-0593	6	66	28	20	36	○
6.03	3	6.0			1534SP03C-0603	6	66	28	20	36	●
6.13	3	6.10			1534SP03C-0613	8	79	34	24	36	○
6.23	3	6.20			1534SP03C-0623	8	79	34	24	36	○
6.33	3	6.30			1534SP03C-0633	8	79	34	24	36	●
6.43	3	6.40			1534SP03C-0643	8	79	34	24	36	●
6.53	3	6.50			1534SP03C-0653	8	79	34	24	36	●
6.63	3	6.60			1534SP03C-0663	8	79	34	24	36	○
6.73	3	6.70			1534SP03C-0673	8	79	34	24	36	○
6.83	3	6.80			1534SP03C-0683	8	79	34	24	36	○
6.93	3	6.90			1534SP03C-0693	8	79	34	24	36	○
7.03	3	7.0			1534SP03C-0703	8	79	34	24	36	●
7.13	3	7.10			1534SP03C-0713	8	79	41	29	36	○
7.23	3	7.20			1534SP03C-0723	8	79	41	29	36	○
7.33	3	7.30			1534SP03C-0733	8	79	41	29	36	●
7.43	3	7.40			1534SP03C-0743	8	79	41	29	36	○
7.53	3	7.50			1534SP03C-0753	8	79	41	29	36	●
7.63	3	7.60	Interne	Attache- ment cy- lindrique	1534SP03C-0763	8	79	41	29	36	○
7.73	3	7.70			1534SP03C-0773	8	79	41	29	36	○
7.83	3	7.80			1534SP03C-0783	8	79	41	29	36	○
7.93	3	7.90			1534SP03C-0793	8	79	41	29	36	○
8.03	3	8.0			1534SP03C-0803	8	79	41	29	36	●
8.13	3	8.10			1534SP03C-0813	10	89	47	35	40	○
8.23	3	8.20			1534SP03C-0823	10	89	47	35	40	○
8.33	3	8.30			1534SP03C-0833	10	89	47	35	40	○
8.43	3	8.40			1534SP03C-0843	10	89	47	35	40	○
8.53	3	8.50			1534SP03C-0853	10	89	47	35	40	●
8.63	3	8.60			1534SP03C-0863	10	89	47	35	40	●
8.73	3	8.70			1534SP03C-0873	10	89	47	35	40	●
8.83	3	8.80			1534SP03C-0883	10	89	47	35	40	●
8.93	3	8.90			1534SP03C-0893	10	89	47	35	40	○
9.03	3	9.0			1534SP03C-0903	10	89	47	35	40	●
9.13	3	9.10			1534SP03C-0913	10	89	47	35	40	○
9.23	3	9.20			1534SP03C-0923	10	89	47	35	40	○
9.33	3	9.30			1534SP03C-0933	10	89	47	35	40	○
9.43	3	9.40			1534SP03C-0943	10	89	47	35	40	○

## ■ Applications Matières

✓ = Choix de base  
 ✓ = Choix secondaire

Type	Nuance	Matières										
		Aciers bas carbone HB ≤ 180	Aciers	Aciers traités			Aciers inoxydables	Fontes grises	Fontes nodulaires GGG	Alliages Aluminium	Alliages de cuivre	Super alliages
				~40HRC	~50HRC	~60HRC						
1534SP*	KDG303	✓	✓	✓			✓	✓		✓	✓	



1534SP03C* Diamètre de perçage d1 (h7)	Profondeur (l/d1)	1588SL20C*/30C* Diamètre de perçage d1 (h7)	Arrosage	Atta- che- ment	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
						dz (h6)	l1	l2	l3	l4	
											KDG303
9.53	3	9.50			1534SP03C-0953	10	89	47	35	40	●
9.63	3	9.60			1534SP03C-0963	10	89	47	35	40	○
9.73	3	9.70			1534SP03C-0973	10	89	47	35	40	○
9.83	3	9.80			1534SP03C-0983	10	89	47	35	40	●
9.93	3	9.90			1534SP03C-0993	10	89	47	35	40	○
10.03	3	10.0			1534SP03C-1003	10	89	47	35	40	●
10.13	3	10.10			1534SP03C-1013	12	102	55	40	45	●
10.23	3	10.20			1534SP03C-1023	12	102	55	40	45	○
10.33	3	10.30			1534SP03C-1033	12	102	55	40	45	○
10.43	3	10.40			1534SP03C-1043	12	102	55	40	45	○
10.53	3	10.50			1534SP03C-1053	12	102	55	40	45	●
10.63	3	10.60			1534SP03C-1063	12	102	55	40	45	○
10.73	3	10.70			1534SP03C-1073	12	102	55	40	45	○
10.83	3	10.80			1534SP03C-1083	12	102	55	40	45	●
10.93	3	10.90			1534SP03C-1093	12	102	55	40	45	○
11.03	3	11.0			1534SP03C-1103	12	102	55	40	45	●
11.13	3	11.10			1534SP03C-1113	12	102	55	40	45	○
11.23	3	11.20			1534SP03C-1123	12	102	55	40	45	○
11.33	3	11.30	Interne	Attache- ment cy- lindrique	1534SP03C-1133	12	102	55	40	45	○
11.43	3	11.40			1534SP03C-1143	12	102	55	40	45	○
11.53	3	11.50			1534SP03C-1153	12	102	55	40	45	●
11.63	3	11.60			1534SP03C-1163	12	102	55	40	45	○
11.73	3	11.70			1534SP03C-1173	12	102	55	40	45	○
11.83	3	11.80			1534SP03C-1183	12	102	55	40	45	●
11.93	3	11.90			1534SP03C-1193	12	102	55	40	45	○
12.03	3	12.0			1534SP03C-1203	12	102	55	40	45	●
12.53	3	12.50			1534SP03C-1253	14	107	60	43	45	●
12.73	3	12.70			1534SP03C-1273	14	107	60	43	45	○
12.83	3	12.80			1534SP03C-1283	14	107	60	43	45	○
13.03	3	13.0			1534SP03C-1303	14	107	60	43	45	○
13.53	3	13.50			1534SP03C-1353	14	107	60	43	45	○
14.03	3	14.0			1534SP03C-1403	14	107	60	43	45	○
14.53	3	14.50			1534SP03C-1453	16	115	65	45	48	○
15.03	3	15.0			1534SP03C-1503	16	115	65	45	48	○
15.53	3	15.50			1534SP03C-1553	16	115	65	45	48	○
16.03	3	16.0			1534SP03C-1603	16	115	65	45	48	○
16.53	3	16.50			1534SP03C-1653	18	123	73	51	48	○

## ■ Applications Matières

- ✓ = Choix de base  
✓ = Choix secondaire

Type	Nuance	Matières										
		Aciers bas carbone HB ≤ 180	Aciers	Aciers traités			Aciers inoxydables	Fontes grises	Fontes nodulaires GGG	Alliages Aluminium	Alliages de cuivre	Super alliages
				~40HRC	~50HRC	~60HRC						
1534SP*	KDG303	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	

# Perçage

Forets carbure monobloc

1534SP03C* Diamètre de perçage d1 (h7)	Profondeur (l/d1)	1588SL20C*/30C* Diamètre de perçage d1 (h7)	Arrosage	Atta- che- ment	Type	Dimensions principales (mm)					Nuance
						d2 (h6)	l1	l2	l3	l4	KDG303
17.03	3	17.0	Interne	Attache- ment cy- lindrique	<b>1534SP03C-1703</b>	18	123	73	51	48	○
17.53	3	17.50			<b>1534SP03C-1753</b>	18	123	73	51	48	○
18.03	3	18.0			<b>1534SP03C-1803</b>	18	123	73	51	48	○
18.53	3	18.50			<b>1534SP03C-1853</b>	20	131	79	55	50	○
19.03	3	19.0			<b>1534SP03C-1903</b>	20	131	79	55	50	○
19.53	3	19.50			<b>1534SP03C-1953</b>	20	131	79	55	50	○
20.03	3	20.0			<b>1534SP03C-2003</b>	20	131	79	55	50	○

## ■ Applications Matières

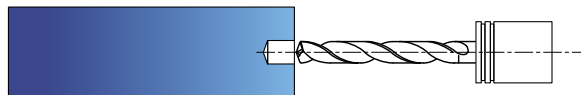
✓ = Choix de base  
✓ = Choix secondaire

Type	Nuance	Matières										
		Aciers bas carbone HB =< 180	Aciers	Aciers traités			Aciers inoxydables	Fontes grises	Fontes nodulaires GGG	Alliages Aluminium	Alliages de cuivre	Super alliages
				~40HRC	~50HRC	~60HRC						
1534SP*	KDG303	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	

## Série SL

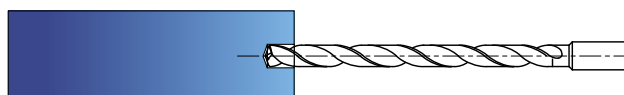
### Conditions de coupe recommandées (perçage profond)

#### 1 Préparer le perçage avec un foret pilote



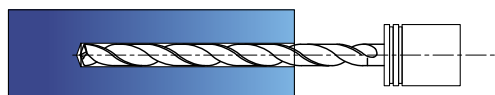
- L'angle de pointe du pilote doit être plus grand que celui du foret SL.
- Le diamètre du foret pilote doit être plus grand que le trou à percer (~0.01-0.04mm) ; l'angle du foret pilote doit être plus important que le SL.
- Le trou pilote doit être 1-3xD profond.
- Conditions de coupe : Vc: 60-80 m/min ;  
f: 0.1-0.25 mm/tr

#### 2 Foret 1588SL



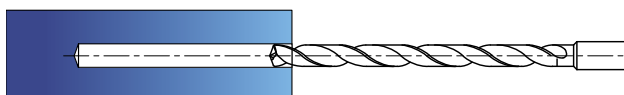
- Rentrer dans le trou du foret pilote à faible vitesse de coupe 20 à 30 m/min
- Arrêt de 1 à 3 mm avec le fin du trou du foret pilote.
- Arrosage et augmenter la vc jusqu'au paramètre adapté.

#### 3 Perçage profond



- En fin de perçage réduire l'avance à 0,05 mm/tr
- Réduire la vc: 20 à 30 m/min

#### 4 Retirer le foret SL



- Retirer le foret en avance rapide. (vitesse d'avance vf: 2000 mm/min)

### Informations générales

Si la surface à percer n'est pas plane, préparer cette surface par fraisage (carbure monobloc par exemple)

### Série SL forets longs (arrosage interne)

10D 12D 15D

Matière	Aciers bas carbone HB =< 180		Aciers bas carbone ~30HRC		Aciers pré-traités ~40HRC		Aciers inoxydables		Fontes		Fontes nodulaires		Alliages d'Aluminium		Super alliages		
	Vc	60~120m/min	60~120m/min	50~80 m/min	40~60 m/min	80~150 m/min	60~120 m/min	100~180 m/min	10~20 m/min	Ø	n	f	n	f	n	f	n
	(mm)	(min <sup>-1</sup> )	(mm/r)	(min <sup>-1</sup> )	(mm/r)	(min <sup>-1</sup> )	(mm/r)	(min <sup>-1</sup> )	(mm/r)	(min <sup>-1</sup> )	(mm/r)	(min <sup>-1</sup> )	(mm/r)	(min <sup>-1</sup> )	(mm/r)	(min <sup>-1</sup> )	(mm/r)
<b>3</b>	10600	0.06~ 0.1	10600	0.06~ 0.1	7400	0.06~ 0.1	5300	0.03~ 0.07	12700	0.06~ 0.1	9500	0.06~ 0.1	15000	0.09~ 0.12	2100	0.03~ 0.06	
<b>4</b>	8000	0.08~ 0.12	8000	0.08~ 0.12	5600	0.08~ 0.12	4000	0.04~ 0.08	96000	0.08~ 0.12	7000	0.08~ 0.12	11000	0.10~ 0.15	1600	0.04~ 0.07	
<b>5</b>	6400	0.10~ 0.14	6400	0.10~ 0.14	4500	0.10~ 0.14	3200	0.05~ 0.10	7600	0.10~ 0.14	5700	0.10~ 0.14	9000	0.10~ 0.15	1250	0.05~ 0.9	
<b>6</b>	5300	0.11~ 0.16	5300	0.11~ 0.16	3700	0.11~ 0.16	2700	0.06~ 0.12	6400	0.11~ 0.16	4700	0.11~ 0.16	7400	0.11~ 0.16	1050	0.06~ 0.11	
<b>8</b>	4000	0.13~ 0.19	4000	0.13~ 0.19	2800	0.13~ 0.19	2000	0.08~ 0.16	4800	0.13~ 0.19	3600	0.13~ 0.19	5600	0.13~ 0.19	800	0.08~ 0.14	
<b>10</b>	3200	0.14~ 0.22	3200	0.14~ 0.22	2200	0.14~ 0.22	1600	0.10~ 0.18	3800	0.14~ 0.22	2800	0.14~ 0.22	4500	0.14~ 0.22	600	0.10~ 0.16	
<b>12</b>	2700	0.16~ 0.24	2700	0.16~ 0.24	1900	0.16~ 0.24	1300	0.12~ 0.20	3200	0.16~ 0.24	2400	0.16~ 0.24	3700	0.16~ 0.24	500	0.12~ 0.18	
<b>14</b>	2300	0.18~ 0.28	2300	0.18~ 0.28	1600	0.18~ 0.28	1100	0.13~ 0.22	2700	0.18~ 0.28	2100	0.18~ 0.28	3200	0.18~ 0.28	450	0.13~ 0.20	
<b>16</b>	2100	0.20~ 0.30	2100	0.20~ 0.30	1400	0.20~ 0.30	1050	0.14~ 0.25	2100	0.20~ 0.30	1800	0.20~ 0.30	2800	0.25~ 0.36	400	0.14~ 0.23	
<b>18</b>	1800	0.22~ 0.32	1800	0.22~ 0.32	1200	0.22~ 0.32	950	0.15~ 0.28	1800	0.22~ 0.32	1600	0.22~ 0.32	2500	0.28~ 0.38	350	0.15~ 0.25	
<b>20</b>	1600	0.25~ 0.35	1600	0.25~ 0.35	1100	0.25~ 0.35	800	0.16~ 0.30	1600	0.25~ 0.35	1400	0.25~ 0.35	2300	0.30~ 0.40	320	0.16~ 0.28	

1. Pour une première utilisation sur une nouvelle pièce, veuillez démarrer avec une vitesse de coupe réduite à 90% ou une avance à 85% des conditions recommandées. Si les conditions de coupe restent stables, augmenter progressivement vitesse de coupe et avance jusqu'aux valeurs recommandées.
2. Les conditions de coupe mentionnées ci dessus sont avec lubrification.
3. Utiliser une pince sans défaut et propre. Le faux rond ne doit pas excéder 0,02 mm.
4. Les conditions de coupe mentionnées ci dessus sont pour une profondeur en dessous de 30xD.

### Série SL forets longs (arrosage interne)

20D 30D

Workpiece material/ Werkstückstoff	Mild steel/ Baustahl HB≤180		Carbon steel, alloy steel/ Kohlenstoffstahl Leg. Stahl ~30HRC		Pre-hardened steel/ Vergüteter Stahl ~40HRC		Stainless steel/ Rostfreier Stahl		Cast iron/ Gusseisen		Nodular cast iron/ GGG		Aluminum alloy/ Alu. Legierungen		Heat resistant alloy/ Warmfeste Legierungen	
	Vc	70~90 m/min		50~80 m/min		40~60 m/min		40~60 m/min		50~80 m/min		60~80 m/min		100~180 m/min		8~15 m/min
Ø (mm)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)
3	8250	0.06~ 0.1	7650	0.06~ 0.1	5200	0.06~ 0.1	4750	0.03~ 0.07	7100	0.06~ 0.1	7600	0.06~ 0.1	12750	0.09~ 0.12	1350	0.03~ 0.06
4	6250	0.08~ 0.12	5750	0.08~ 0.12	3900	0.08~ 0.12	3600	0.04~ 0.08	5400	0.08~ 0.12	5600	0.08~ 0.12	9350	0.10~ 0.15	1050	0.04~ 0.07
5	5000	0.10~ 0.14	4600	0.10~ 0.14	3150	0.10~ 0.14	2900	0.05~ 0.10	4250	0.10~ 0.14	4550	0.10~ 0.14	7650	0.10~ 0.15	800	0.05~ 0.9
6	4150	0.11~ 0.16	3800	0.11~ 0.16	2600	0.11~ 0.16	2450	0.06~ 0.12	3600	0.11~ 0.16	3750	0.11~ 0.16	6300	0.11~ 0.16	700	0.06~ 0.11
8	3100	0.13~ 0.19	2900	0.13~ 0.19	1950	0.13~ 0.19	1800	0.08~ 0.16	2700	0.13~ 0.19	2900	0.13~ 0.19	4750	0.13~ 0.19	500	0.08~ 0.14
10	2500	0.14~ 0.22	2300	0.14~ 0.22	1550	0.14~ 0.22	1450	0.10~ 0.18	2150	0.14~ 0.22	2250	0.14~ 0.22	3850	0.14~ 0.22	400	0.10~ 0.16
12	2100	0.16~ 0.24	1950	0.16~ 0.24	1350	0.16~ 0.24	1150	0.12~ 0.20	1800	0.16~ 0.24	1900	0.16~ 0.24	3150	0.16~ 0.24	350	0.12~ 0.18
14	1800	0.18~ 0.28	1650	0.18~ 0.28	1100	0.18~ 0.28	1000	0.13~ 0.22	1500	0.18~ 0.28	1700	0.18~ 0.28	2700	0.18~ 0.28	300	0.13~ 0.20

1. Pour une première utilisation sur une nouvelle pièce, veuillez démarrer avec une vitesse de coupe réduite à 90% ou une avance à 85% des conditions recommandées. Si les conditions de coupe restent stables, augmenter progressivement vitesse de coupe et avance jusqu'aux valeurs recommandées.
2. Les conditions de coupe mentionnées ci dessus sont avec lubrification.
3. Utiliser une pince sans défaut et propre. Le faux rond ne doit pas excéder 0,02 mm.
4. Les conditions de coupe mentionnées ci dessus sont pour une profondeur en dessous de 30xD.

### Série SP forets pilote (arrosage interne)

**3D**

Workpiece material/ Werkstückstoff	Mild steel/ Baustahl HB≤180		Carbon steel, alloy steel/ Kohlenstoffstahl Leg. Stahl ~30HRC		Pre-hardened steel/ Vergüteter Stahl ~40HRC		Stainless steel/ Rostfreier Stahl		Cast iron/ Gusseisen		Nodular cast iron/ GGG		Aluminum alloy/ Alu. Legierungen		Heat resistant alloy/ Warmfeste Legierungen	
Vc	80~150m/min		80~150m/min		50~80m/min		50~80m/min		80~150m/min		60~120m/min		100~180m/min		15~25m/min	
Ø (mm)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)	n (min <sup>-1</sup> )	f (mm/r)
<b>3</b>	12700	0.09~ 0.12	12700	0.09~ 0.12	7400	0.09~ 0.12	6300	0.03~ 0.07	12700	0.09~ 0.12	9500	0.09~ 0.12	15000	0.09~ 0.12	2100	0.03~ 0.06
<b>4</b>	9600	0.10~ 0.15	9600	0.10~ 0.15	5600	0.10~ 0.15	4700	0.04~ 0.08	9600	0.10~ 0.15	7000	0.10~ 0.15	11100	0.10~ 0.15	1600	0.04~ 0.07
<b>5</b>	7600	0.12~ 0.18	7600	0.12~ 0.18	4500	0.12~ 0.18	3800	0.05~ 0.10	7600	0.12~ 0.18	5700	0.12~ 0.18	9000	0.12~ 0.18	1250	0.05~ 0.09
<b>6</b>	6400	0.14~ 0.20	6400	0.14~ 0.20	3700	0.14~ 0.20	3200	0.06~ 0.12	6400	0.14~ 0.20	4700	0.14~ 0.20	7400	0.14~ 0.20	1050	0.06~ 0.11
<b>8</b>	4800	0.16~ 0.24	4800	0.16~ 0.24	2800	0.16~ 0.24	2400	0.08~ 0.16	4800	0.16~ 0.24	3600	0.16~ 0.24	5600	0.16~ 0.24	800	0.08~ 0.14
<b>10</b>	3800	0.18~ 0.27	3800	0.18~ 0.27	2200	0.18~ 0.27	1900	0.10~ 0.18	3800	0.18~ 0.27	2800	0.18~ 0.27	4500	0.18~ 0.27	600	0.10~ 0.16
<b>12</b>	3200	0.20~ 0.30	3200	0.20~ 0.30	1900	0.20~ 0.30	1600	0.12~ 0.20	3200	0.20~ 0.30	2400	0.20~ 0.30	3700	0.20~ 0.30	500	0.12~ 0.18
<b>14</b>	2700	0.22~ 0.35	2700	0.22~ 0.35	1600	0.22~ 0.35	1350	0.13~ 0.22	2700	0.22~ 0.35	2100	0.22~ 0.35	3200	0.22~ 0.35	450	0.13~ 0.20

1. Pour une première utilisation sur une nouvelle pièce, veuillez démarrer avec une vitesse de coupe réduite à 90% ou une avance à 85% des conditions recommandées. Si les conditions de coupe restent stables, augmenter progressivement vitesse de coupe et avance jusqu'aux valeurs recommandées.
2. Les conditions de coupe mentionnées ci dessus sont avec lubrification.
3. Utiliser une pince sans défaut et propre. Le faux rond ne doit pas excéder 0,02 mm.
4. Les conditions de coupe mentionnées ci dessus sont pour une profondeur en dessous de 3xD.



Scan for PDF

1588SL  
1588SLK



Siège social Europe

## ZCC Cutting Tools Europe GmbH

[www.zccct-europe.com](http://www.zccct-europe.com)

Wanheimer Str. 57, 40472 Düsseldorf, Germany

Tél.: +49 (0)211-989240-0

Fax: +49 (0)211-989240-111

E-Mail: [info@zccct-europe.com](mailto:info@zccct-europe.com)

Siège social France

## ZCC Cutting Tools Europe GmbH Succursale Française

[www.zccct-europe.com](http://www.zccct-europe.com)

14, Allée Charles Pathé, 18000 Bourges, France

Tél.: +33 (0)2-454101-40

Fax: +33 (0)800 74 27 27

E-Mail: [ventes@zccct-europe.com](mailto:ventes@zccct-europe.com)

© Copyright by ZCC Cutting Tools Europe GmbH  
Tous droits réservés.

Tous droits réservés. Toutes les descriptions et photos sont protégées par un copyright. L'utilisation, la modification, et la reproduction, complète ou partielle, sans permission écrite, est interdite. Sujet à changement technique, et changement du programme de livraison. Des erreurs sont possibles.