SANDVIK Coromant

2020

Outils rotatifs

FRAISAGE
PERÇAGE
ALÉSAGE
ATTACHEMENTS





Nous vous présentons nos nouveaux catalogues

Le catalogue comporte trois volumes : Outils de tournage, Outils rotatifs et Outils cylindriques monoblocs L'offre comporte plus de 30 000 produits standard.

Outils de tournage – Tournage général, tronçonnage et gorges, filetage au tour, outils multifonctions, porte-plaquettes et adaptateurs pour outils de tournage

Outils rotatifs – Fraisage, perçage, alésage et adaptateurs pour outils rotatifs

Outils cylindriques monoblocs – Fraisage, perçage, taraudage et alésoirs

Chaque chapitre comporte une table complète au début avec des renvois aux pages concernées. Sur les pages produits, des références en bas de page renvoient aux produits et informations complémentaires associées aux produits, par exemple les porte-plaquettes, les plaquettes et les conditions de coupe.

Notre offre totale comporte environ 50 000 produits standard et est accessible sur **www.sandvik.coromant.com**. Si vous avez des exigences particulières, beaucoup de nos produits peuvent être adaptés en fonction de vos besoins.

Consultez le site www.sandvik.coromant.com pour être sûr d'avoir les mesures et les tolérances les plus récentes, pour obtenir les conditions de coupe et pour commander tous les produits et pièces détachées.



Explication des symboles de référence :

Plaquettes

Fraises

Corps de forets

Outils d'alésage

Adaptateurs

Accessoires

Conditions de coupe

Description des nuances

Description de géométrie

Explication des paramètres

Tailor Made

Codification

Informations sur l'arrosage

Information

★	Choix prioritaire
☆	Bon choix
	Non disponible

Les premiers choix recommandés sont un bon point de départ pour la plupart des opérations ; il est possible de choisir des nuances avec d'autres propriétés si nécessaire.

I Fraisage

J Perçage

K Alésage

L Adaptateurs d’outils rotatifs

M Accessoires

N Informations générales

Fraisage

Fraises à surfacer I3

CoroMill® 345 I4-I8
CoroMill® 245 I9-I12
CoroMill® 425 I13-I15
CoroMill® 745 I16-I19
CoroMill® 360 I20-I22
CoroMill® 365 I23-I26

Outils pour le fraisage grande avance I27

CoroMill® 419 I28-I31
CoroMill® 210 I32-I36
CoroMill® 415 I37-I41
CoroMill® 745 I42-I45

Fraises pour épaulements I46

CoroMill® 490 I47-I56
CoroMill® 390 I57-I78
CoroMill® 690 I79-I82
CoroMill® Century I83-I89

Fraises à profiler I90

CoroMill® 300 I91-I99
CoroMill® 200 I100-I104
CoroMill® 216 I105-I111

Fraises-disques I112

CoroMill® 331 I113-I134

Fraises pour gorges I135

CoroMill® QD I136-I141
CoroMill® 328 I142-I144
CoroMill® 327 I145-I147

Outils de filetage à la fraise I135

CoroMill® 328 I148
CoroMill® 327 I149-I150

Fraises à chanfreiner I135

CoroMill® 327 I150
CoroMill® 495 I151-I153

Pour le programme complet, voir www.sandvik.coromant.com

Comment choisir votre outil de fraisage

Pas des fraises

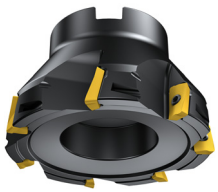
L



Grand pas

Nombre réduit de plaquettes, forces de coupe faibles. Petites machines. Productivité optimale en cas de stabilité ou de puissance limitée. Grandes longueurs de porte-à-faux.

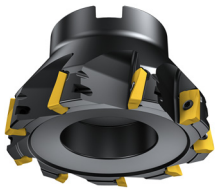
M



Pas réduit

Fraisage général et production diversifiée. Le premier choix, toujours.

H

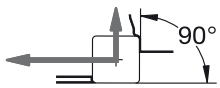


Pas fin

Nombre maximum de plaquettes pour une productivité optimale dans des conditions stables. Matières à copeaux courts et matières réfractaires.

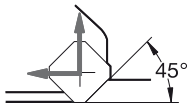
Angle d'attaque

Angle d'attaque de 90°



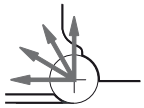
- Pièces à parois minces
- Pièces à montage peu rigide
- Production d'angles à 90°

Angle d'attaque de 45°



- Choix de base pour le fraisage courant
- Réduction des vibrations avec les grandes longueurs de porte-à-faux
- L'effet d'amincissement des copeaux permet une productivité accrue

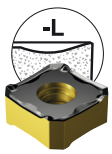
Fraises à plaquettes rondes



- Arête de coupe haute résistance avec grand nombre d'indexages possible
- Fraisage général
- Plus grand effet d'amincissement du copeau pour les alliages réfractaires

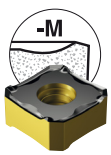
Géométries de plaquettes

Léger



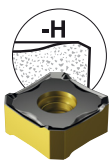
Extra positive, usinage léger, faibles forces de coupe et petites avances.

Semi-finition



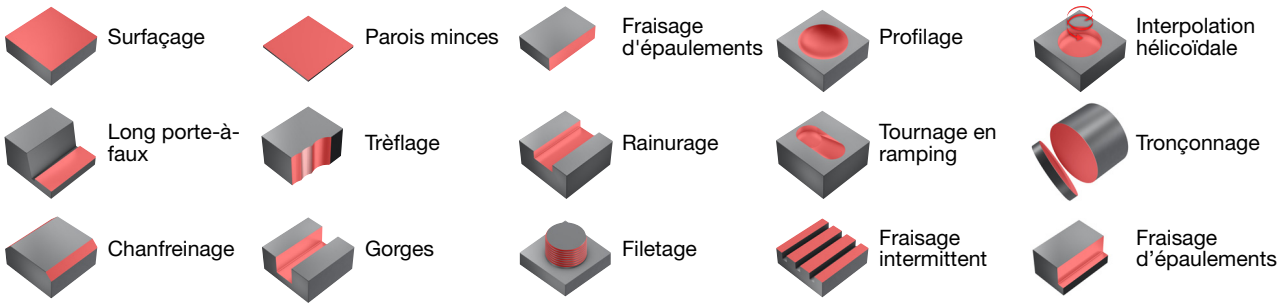
Utilisation générale dans la plupart des matières.

Usinage lourd

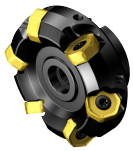
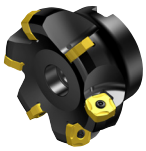
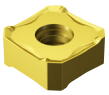
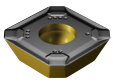
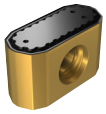
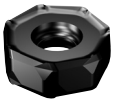
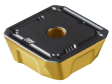
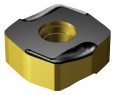


Arête de coupe renforcée, usinage lourd, grande sécurité d'arête et grandes avances.

Explication des symboles d'applications



Fraises à surfacer

	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 425	CoroMill® 745	CoroMill® 360	CoroMill® 365
						
Page	I5	I10	I14	I17	I21	I23
Matière	P M K N S H	P M K N S H	K	P M K S	P M K	P M K N S H
Opération principale						
KAPR	45°	45°	25°	42°	60°	65°
DC mm	40 - 250	32 - 250	100 - 500	63 - 250	160 - 400	50 - 250
DCX mm	54.1 - 264.1	44.5 - 268.8	107.0 - 507.0	78.2 - 264.4	175.0 - 420.8	50.0 - 166.7
APMX mm	6	6 - 10	0.90	5.20	13 - 18	6.0
Plaquette						
Tailles de plaquettes	13	12 & 18	17	21	19 & 28	15
Attachements	Coromant Capto® Queue cylindrique Montage sur mandrin	Montage sur mandrin Queue cylindrique	Montage sur mandrin Attachement Cap	Coromant Capto® Montage sur mandrin	Montage sur mandrin	Coromant Capto® Arbor
Arrosage intérieur	✓	✗	✗	✓	✓	✓
Options	Logement de plaquette protégé par une cale-support	Logement de plaquette protégé par une cale-support	Cassettes réglables pour les plaquettes wiper		Concept à cassettes interchangeables	Arrosage par l'intérieur sur certains modèles
Autres opérations						

CoroMill® 345

Fraise à surfacer grande productivité

Application

- Surfaçage
- Ebauche à finition

Champ d'application ISO :

P M K N S H



Caractéristiques et avantages

- Faible coût à la pièce grâce aux huit arêtes de coupe par plaquette
- Productivité élevée ; l'arrosage par l'intérieur autorise une productivité élevée aussi dans les matières exigeantes
- Sécurité de l'usinage grâce aux logements de plaquettes protégés par des cales-supports et à la robustesse du corps de fraise
- Exploitation des machines optimisée et productivité élevée grâce au choix de quatre pas différents
- Champ d'applications étendu ; le même concept convient à de nombreuses applications différentes

www.sandvik.coromant.com/coromill345

Attachements

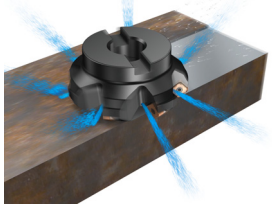
- Coromant Capto®
- Mandrin
- Queue cylindrique

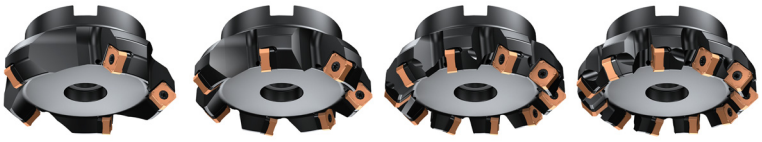
Plaquettes

- Huit arêtes de coupe
- Plaquettes de planage pour d'excellents états de surface et une grande avance à la dent

Arrosage intérieur

Orifice d'adduction de liquide de coupe dans chaque logement de plaquette pour une meilleure évacuation des copeaux et de meilleures performances dans les





Grand pas | Pas réduit | Pas fin | Pas fin supplémentaire


I5


I8

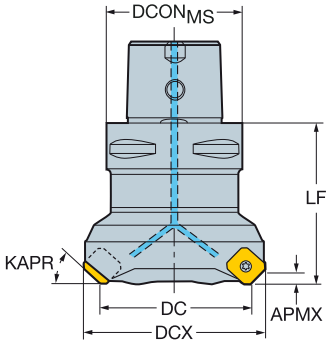
FRE

Fraise à surfacer CoroMill® 345

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 45°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	C4	6.00	3		4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.89	19600	4	345R-1305
50.0	13	C5	6.00	3		4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	1.39	17500	4	345R-1305
	13	C6	6.00	3		4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.80	17500	4	345R-1305
	13	C5	6.00	3	5		345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	1.48	17500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5		345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.79	17500	5	345R-1305
63.0	13	C5	6.00	3		5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.53	15500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3		5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.91	15500	5	345R-1305
	13	C5	6.00	3	6		345-063C5-13H	50.0	77.1	60.0	3.0	1.62	15500	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	6		345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.97	15500	6	345R-1305
80.0	13	C6	6.00	3		6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.46	13700	6	345R-1305
	13	C8	6.00	3		6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	3.32	13700	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	8		345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.54	13700	8	345R-1305
100.0	13	C8	6.00	3		7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	4.01	12200	7	345R-1305

Pièces détachées		
Vis	Cale-support	Vis de cale-support
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

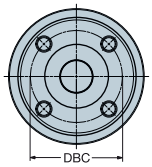
I8 L2 N23 N9 N15

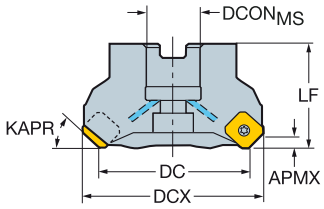
Fraise à surfacer CoroMill® 345

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

STDNO ISO6462
KAPR 45°







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	22	6.00	1		3	345-040Q22-13L	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.68	19600	3	345R-1305
	13	22	6.00	1		4	345-040Q22-13M	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.67	19600	4	345R-1305
50.0	13	22	6.00	1		3	345-050Q22-13L	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	3	345R-1305
	13	22	6.00	1		4	345-050Q22-13M	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.78	17500	4	345R-1305
	13	22	6.00	1	5		345-050Q22-13H	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	5	345R-1305
63.0	13	22	6.00	1		4	345-063Q22-13L	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.98	15500	4	345R-1305
	13	22	6.00	1		5	345-063Q22-13M	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.94	15500	5	345R-1305
	13	22	6.00	1	6		345-063Q22-13H	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305
	13	22	6.00	1	7		345-063Q22-13HX	22.0	A		77.1	45.0	3.0	1.03	15500	7	345R-1305
80.0	13	27	6.00	1		4	345-080Q27-13L	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.65	13700	4	345R-1305
	13	27	6.00	1		6	345-080Q27-13M	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	6	345R-1305
	13	27	6.00	1	8		345-080Q27-13H	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	8	345R-1305
	13	27	6.00	1	9		345-080Q27-13HX	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.76	13700	9	345R-1305
100.0	13	32	6.00	1		5	345-100Q32-13L	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.30	12200	5	345R-1305
	13	32	6.00	1		7	345-100Q32-13M	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.29	12200	7	345R-1305
	13	32	6.00	1	10		345-100Q32-13H	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.31	12200	10	345R-1305
	13	32	6.00	1	11		345-100Q32-13HX	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.38	12200	11	345R-1305
125.0	13	40	6.00	1		6	345-125Q40-13L	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	6	345R-1305
	13	40	6.00	1		8	345-125Q40-13M	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.48	10900	8	345R-1305
	13	40	6.00	1	12		345-125Q40-13H	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.63	10900	12	345R-1305
	13	40	6.00	1	14		345-125Q40-13HX	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	14	345R-1305
160.0	13	40S	6.00	0		7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.59	9600	7	345R-1305
	13	40S	6.00	0		10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.50	9600	10	345R-1305
	13	40S	6.00	0		12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.72	9600	12	345R-1305
	13	40S	6.00	0	16		345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.58	9600	16	345R-1305
200.0	13	60	6.00	0		12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	10.60	8600	12	345R-1305
	13	60	6.00	0		16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	16	345R-1305
250.0	13	60	6.00	0		14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.36	7700	14	345R-1305
	13	60	6.00	0		18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.79	7700	18	345R-1305

	Pièces détachées			
DC	Vis d'arrosage	Vis	Cale-support	Vis de cale-support
40.00-63.00	5512-073-01	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
80.00	5512-073-02	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
100.00	5512-073-05	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
125.00-160.00	5512-098-03	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
250.00		416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I8 L2 M1 N23 N9 N15

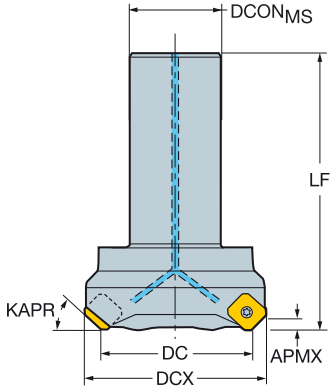
FRE

Fraise à surfacer CoroMill® 345

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur



KAPR 45°



DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	32	6.00	1	4	**345-040A32-13M**	32.0	54.1	120.0	3.0	1.26	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.00	1	3	**345-050A32-13L**	32.0	64.1	120.0	3.0	1.41	17500	3	345R-1305
	13	32	6.00	1	4	**345-050A32-13M**	32.0	54.1	120.0	3.0	1.41	17500	4	345R-1305

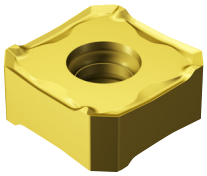
Pièces détachées		
Vis	Cale-support	Vis de cale-support
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

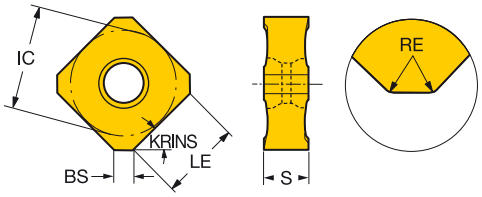
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I8 L2 N23 N9 N15

Plaquettes pour fraises CoroMill® 345

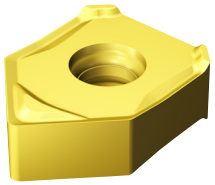
KRINS 45°

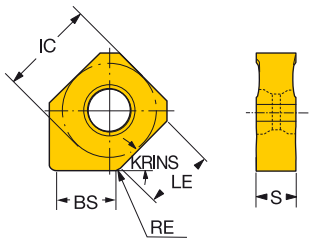




			RE	Référence de commande	P					M			K						N			S			H			Dimensions, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	K20W	1130	530	H13A	S30T	S40T	H13A	1010	1130	530	IC	LE	S	BS
Léger	KL	13	0.80	345R-1305E-KL									★	☆	☆	☆	☆	☆			☆			☆				13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-KL		☆							★	☆		☆		☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	ML	13	0.80	345R-13T5E-ML	☆					★	☆								☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
	PL	13	0.80	345R-1305E-PL	☆		★	☆	☆			☆													★	☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-PL	☆	☆	★	☆																	★	☆		13.0	8.8	5.60	2.0
Semi-finition	KM	13	0.80	345R-1305E-KM					☆			☆	☆	☆		★				☆					★		☆	13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-KM										☆	☆	★		☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	MM	13	0.80	345R-13T5E-MM	☆					★	☆								☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
			0.80	345R-13T5M-MM	☆					★	☆								☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
	PM	13	0.80	345L-1305M-PM	☆		★	☆																		☆		13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆													★	☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
Usinage lourd	KH	13	0.80	345R-1305M-KH			☆							☆	☆	★		☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	PH	13	0.80	345R-1305M-PH	☆	☆	★	☆						★					☆						★	☆		13.0	8.8	5.60	2.0

KRINS 45°





			RE	Référence de commande	P			M			K				N			S			H			Dimensions, mm				
					1130	4330	530	1040	2040	530	1020	3220	3330	H13A	K20W	1130	530	H13A	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS	BSR
Léger	KW8	13	1.00	345N-1305E-KW8							☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆						13.0	8.8	5.60	8.0	500.0
	MW8	13	1.00	345N-13T5E-MW8	☆			☆	☆							☆				☆	☆		☆		13.0	8.8	5.95	8.0	500.0
	PW5	13	1.00	345N-1305E-PW5	☆	☆										☆						☆	☆		13.0	8.8	5.60	5.0	500.0
	PW8	13	1.00	345N-1305E-PW8	☆	☆	☆			☆						☆	☆					☆	☆	☆	13.0	8.8	5.60	8.0	500.0

La plaquette de planage T5 doit être utilisée avec des plaquettes standard T5

I5 I154 I175 N23 N10 N2

CoroMill® 245

Fraise à surfacer à coupe légère pour l'ébauche lourde et la finition miroir

Application

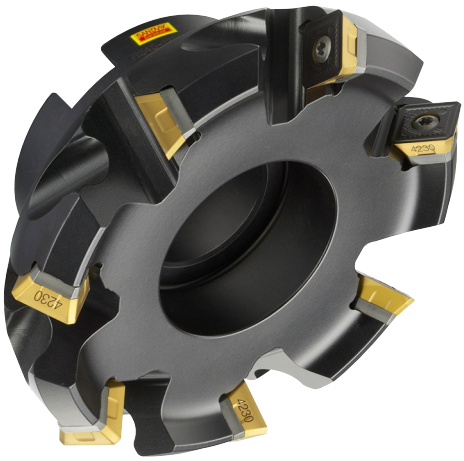
- Surfaçage
- Ebauche à finition

Champs d'applications ISO

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Facilité d'utilisation et productivité élevée
- Coupe légère, faible puissance consommée
- Tolérances serrées combinées avec les plaquettes de planage pour des états de surface supérieurs
- Fraise à surfacer à 45°
- Ebauche exigeante à finition miroir
- Action de coupe régulière et légère pour de faibles forces de coupe
- Disponible en version à cassettes interchangeables, concept pour l'ébauche à la semi-finition des aciers



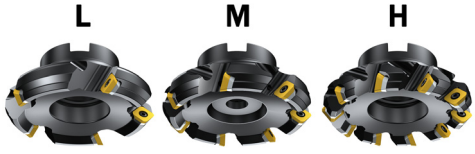
www.sandvik.coromant.com/coromill245

Attachements

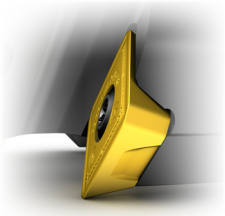
- Mandrin
- Queue cylindrique

Plaquettes

- Quatre arêtes de coupe
- Programme étendu de nuances et géométries, y compris des nuances céramique et CBN
- Plaquettes de planage pour finition grande avance

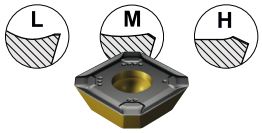


Grand pas Pas réduit Pas fin



Action de coupe légère

Les plaquettes positives non-réversibles sont positionnées de manière à donner une action de coupe fluide et de très faibles forces de coupe.



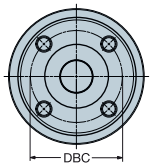
I10 I12 N6

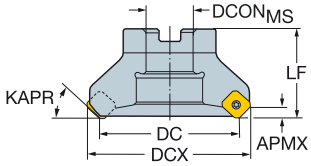
Fraise à surfacer CoroMill® 245

Montage sur mandrin

STDNO ISO6462
KAPR 45°







DC		CZCMS	APMXFFW			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
50.0	12	22	6.00		3	R245-050Q22-12L	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..
	12	22	6.00	4		R245-050Q22-12M	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.67	16250	4	R245-12T3..
	12	22	6.00	5		R245-050Q22-12H	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.62	16250	5	R245-12T3..
63.0	12	22	6.00		4	R245-063Q22-12L	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.89	14400	4	R245-12T3..
	12	22	6.00	5		R245-063Q22-12M	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.84	14400	5	R245-12T3..
	12	22	6.00	6		R245-063Q22-12H	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.87	14400	6	R245-12T3..
80.0	12	27	6.00		4	R245-080Q27-12L	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.50	12700	4	R245-12T3..
	12	27	6.00	6		R245-080Q27-12M	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.45	12700	6	R245-12T3..
	12	27	6.00	8		R245-080Q27-12H	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.40	12700	8	R245-12T3..
	18	32	10.00		4	R245-080Q32-18M	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.72	6100	4	R245-18T6..
	18	32	10.00		5	R245-080Q32-18H	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..
100.0	12	32	6.00		5	R245-100Q32-12L	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.77	11300	5	R245-12T3..
	12	32	6.00	7		R245-100Q32-12M	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.81	11300	7	R245-12T3..
	12	32	6.00	10		R245-100Q32-12H	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.74	11300	10	R245-12T3..
	18	32	10.00		4	R245-100Q32-18M	32.0	B		118.8	50.0	5.0	2.08	5400	4	R245-18T6..
	18	32	10.00		6	R245-100Q32-18H	32.0	B		118.8	50.0	5.0	1.92	5400	6	R245-18T6..
125.0	12	40	6.00		6	R245-125Q40-12L	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.20	10100	6	R245-12T3..
	12	40	6.00	8		R245-125Q40-12M	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.12	10100	8	R245-12T3..
	12	40	6.00	12		R245-125Q40-12H	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.10	10100	12	R245-12T3..
	18	40	10.00		5	R245-125Q40-18M	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.74	4900	5	R245-18T6..
	18	40	10.00		7	R245-125Q40-18H	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.64	4900	7	R245-18T6..
160.0	12	40S	6.00		7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.63	8900	7	R245-12T3..
	12	40S	6.00	10		R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.50	8900	10	R245-12T3..
	12	40S	6.00	16		R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.49	8900	16	R245-12T3..
	18	40S	10.00		6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	5.11	4300	6	R245-18T6..
	18	40S	10.00		9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	4.99	4300	9	R245-18T6..
200.0	12	60	6.00		8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.43	7950	8	R245-12T3..
	12	60	6.00	12		R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	10.64	7950	12	R245-12T3..
	18	60	10.00		8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.24	3800	8	R245-18T6..
	18	60	10.00		12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.43	3800	12	R245-18T6..
250.0	12	60	6.00		10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	9.12	7100	10	R245-12T3..
	12	60	6.00	14		R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.93	7100	14	R245-12T3..
	12	60	6.00	24		R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.74	7100	24	R245-12T3..
	18	60	10.00		10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	17.22	3400	10	R245-18T6..
	18	60	10.00		14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	16.00	3400	14	R245-18T6..

		Pièces détachées		
DC		Vis	Cale-support	Vis de cale-support
50.00-250.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09
80.00-100.00	18	5513 020-55		
125.00-250.00	18	5513 020-26	5322 472-03	5512 090-10

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I12 L2 M1 N23 N6 N9

SANDVIK Coromant

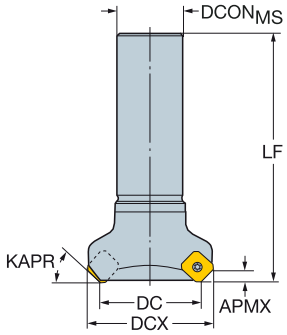
FRE

Fraise à surfacer CoroMill® 245

Queue cylindrique



KAPR 45°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	12	32	6.00	3		**R245-032A32-12M**	32.0	44.5	39.0	117.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..
40.0	12	32	6.00		3	**R245-040A32-12L**	32.0	52.5	39.0	120.0	3.0	1.06	18250	3	R245-12T3..
50.0	12	32	6.00		3	**R245-050A32-12L**	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.28	16250	3	R245-12T3..
	12	32	6.00	4		**R245-050A32-12M**	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.33	16250	4	R245-12T3..
63.0	12	32	6.00		4	**R245-063A32-12L**	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.48	14400	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	5		**R245-063A32-12M**	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.49	14400	5	R245-12T3..
80.0	12	32	6.00		4	**R245-080A32-12L**	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.80	12700	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	6		**R245-080A32-12M**	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.74	12700	6	R245-12T3..

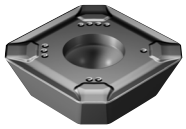
		Pièces détachées		
DC		Vis	Cale-support	Vis de cale-support
32.00	12	5513 020-01		
40.00-80.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09

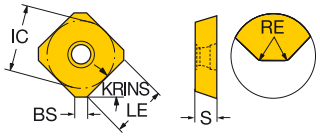
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I12 L2 N23 N6 N9

Plaquettes pour fraises CoroMill® 245

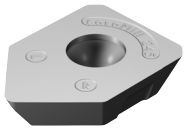
KRINS 45°



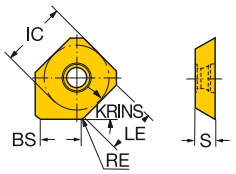


			RE	Référence de commande	P					M			K						N				S				H			Dimensions, mm			
					1130	4220	4230	4340	530	1040	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	K15W	K20W	1130	530	H10	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS
Léger	AL	12	1.50	R245-12 T3 E-AL																		★									13.4	10.0	3.97	2.3
	KL	12	1.50	R245-12 T3 E-KL									★		☆	☆	☆	☆					★		☆						13.4	10.0	3.97	2.1
			1.50	R245-12 T3 M-KL									★	☆	☆	☆			☆												13.4	10.0	3.97	2.0
	ML	12	1.50	R245-12 T3 E-ML	☆					★										☆				★					☆		13.4	10.0	3.97	2.1
	PL	12	1.50	R245-12 T3 E-PL	☆		★		☆			☆								☆	☆			☆		★	☆	★	☆	☆	13.4	10.0	3.97	2.1
			1.50	R245-12 T3 M-PL	☆	☆	★	☆												☆				☆		★	☆	★	☆		13.4	10.0	3.97	2.1
Semi-finition	KM	12	1.50	R245-12 T3 M-KM									☆	☆	☆	★	☆		☆			★		☆							13.4	10.0	3.97	2.0
		18	1.00	R245-18 T6 M-KM									☆	☆	☆	★			☆												18.0	13.9	6.10	1.5
	MM	12	1.50	R245-12 T3 K-MM						★									☆							★	☆				13.4	10.0	3.97	2.1
		18	1.00	R245-18 T6 M-MM							★																				18.0	13.9	6.10	1.5
	PM	12	1.50	R245-12 T3 M-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆								☆	☆			☆				★	☆	☆	13.4	10.0	3.97	2.1
		18	1.00	R245-18 T6 M-PM	☆	☆	★	☆												☆				☆				★	☆		18.0	13.9	6.10	1.5
Usinage lourd	KH	12	1.50	R245-12 T3 M-KH									☆	☆	☆	★			☆												13.4	10.0	3.97	2.0
	PH	12	1.60	R245-12 T3 M-PH		☆	★	☆																							13.4	9.8	3.97	1.5

KRINS 45°



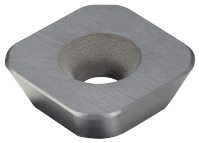
Wiper TECHNOLOGY

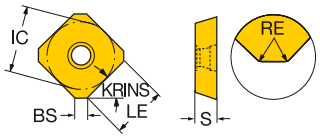


			RE	Référence de commande	P	M	K						N				S			H			Dimensions, mm				
					1130	530	1020	3220	3330	CB50	H13A	K15W	H10	1130	530	H13A	1130	H13A	1010	1130	530	CB50	IC	LE	S	BS	BSR
Léger	W	12	2.50	R245-12 T3 E-W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	3.5	3.97	6.4	400.0
		18	1.00	R245-18 T6 E-W	☆		☆							☆			☆			☆			18.0	13.9	6.10	10.8	500.0

Matériaux de coupe de haute technologie

KRINS 45°





		RE	Référence de commande	K		N	H		Dimensions, mm			
				6190	CB50	CD10	6190	CB50	IC	LE	S	BS
Léger	12	1.50	R245-12 T3 E		☆	★		☆	13.4	3.5	3.97	1.4
		2.50	R245-12 T3 E1	☆			☆		13.4	10.0	3.97	0.4

I10 I154 I175 N23 N10 N2

SANDVIK Coromant

CoroMill® 425

Surfaçage de finition à réglage aisé

Application

- Surfaçage finition des fontes
- Principales pièces : Blocs moteurs, culasses
- Autres pièces : carters de ponts, flasques de freins, carters moteurs



Champ d'application ISO :

K

Caractéristiques et avantages

- Facilité d'emploi
- Huit arêtes de coupe
- Système de réglage précis et fiable

www.sandvik.coromant.com/coromill425

Attachements

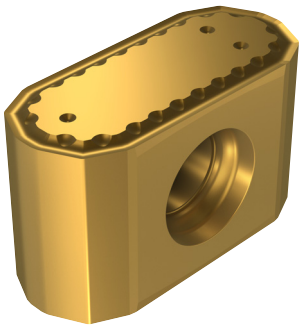
- Mandrin
- Attachement Cap

Plaquettes

- Huit arêtes de coupe

Plaquettes de planage réglables

CoroMill® 425 est conçue pour permettre un réglage facile des plaquettes de planage. Leur réglage en hauteur se fait sans desserrer la vis de blocage des cartouches.
Le système de réglage est, par conception, très stable et précis.



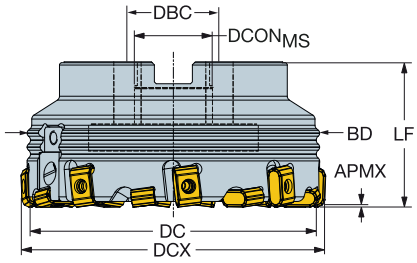
I14 I15

Fraise à surfacer CoroMill® 425

Montage sur mandrin

STDNO ISO6462
KAPR 25°



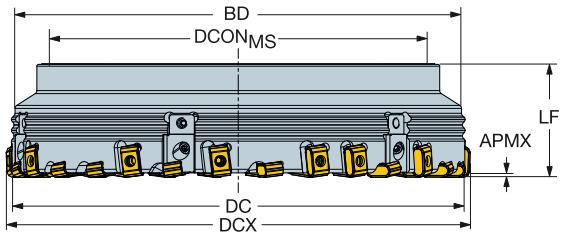


DC		CZCMS	APMX	ZADJ		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
100.0	17	32	0.9	2	12	425-100Q32-17H	32.0	A		107.0	101.9	63.0	3.0	2.23	4770	12	425N-1707
125.0	17	40	0.9	2	16	425-125Q40-17H	40.0	B		132.0	126.6	63.0	3.0	3.45	3820	16	425N-1707
160.0	17	40S	0.9	3	18	425-160Q40-17H	40.0	C	66.7	167.0	161.3	63.0	3.0	5.10	2980	18	425N-1707
200.0	17	60	0.9	3	24	425-200Q60-17H	60.0	C	101.6	207.0	201.1	63.0	3.0	7.69	2390	24	425N-1707
250.0	17	60	0.9	6	30	425-250Q60-17H	60.0	C	101.6	257.0	251.1	63.0	3.0	12.99	1910	30	425N-1707

Attachement Cap

KAPR 25°





DC		CZCMS	APMX	ZADJ		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
250.0	17	250	0.9	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
	17	250	0.9	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707
315.0	17	315	0.9	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
	17	315	0.9	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707
355.0	17	355	0.9	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
	17	355	0.9	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707
400.0	17	400	0.9	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
	17	400	0.9	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707
500.0	17	500	0.9	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707
	17	500	0.9	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	42.00	950	54	425N-1707

Pièces détachées

Vis de fixation	Coin	Vis	Vis	Vis	Cassette
3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	5513 020-13	R425-CA-17-2

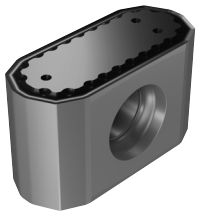
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I41 L2 M1 N23 N9

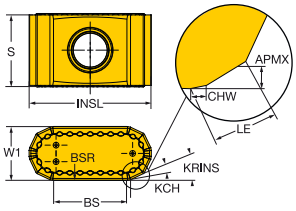
SANDVIK Coromant

FRE

Plaquette pour fraise CoroMill® 425



KRINS 25°



			KCH	CHW	Référence de commande	K 1010	K 1020	K 3220	K 3330	K K20W	Dimensions, mm W1	LE	S	BS	BSR
Léger	KLW	17	14°	0.4	425N-1707E-KLW12	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.1	10.00	10.4	1250.0

I14 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 745

Concepts de surfaçage multi arêtes et fraisage à grande avance.

Application

- Surfaçage
- Ebauche à semi-finition
- Fraisage sous haute avance

Champ d'application ISO :

P M K S

Caractéristiques et avantages

- Concept multi-arêtes convenant aux productions en grandes séries, aux lignes transfert flexibles et aux applications qui demandent une exploitation maximum des outils
- CoroMill 745 avec angle d'attaque de 42° s'utilise dans les matières ISO P, K, M et S avec APMX 5.2 mm
- La fraise grande avance CoroMill 745 avec angle d'attaque de 25° permet de doper la productivité dans les matières ISO P et K avec APMX 2.8 mm
- Bonne capacité de résolution des problèmes en cas de pièces sensibles aux vibrations ou de montage faible grâce au pas différentiel MD exclusif



Fraise à surfacer CoroMill® 745 Voir page I17.

Fraise à surfacer à grande avance CoroMill® 745 Voir page I43.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Attachements

- Coromant Capto®
- Mandrin

Plaquettes

- 14 arêtes de coupe
- La sécurité des logements de plaquettes et la résistance des plaquettes à géométrie de coupe légère sont faites pour rendre l'usinage fiable et prévisible.

Une percée technologique

Disponible avec angle d'attaque de 42° pour les grandes profondeurs de coupe ainsi qu'en version grande avance avec angle d'attaque de 25° pour des débits copeaux élevés. Les deux versions de la fraise utilisent les mêmes plaquettes.





Pas différentiel MD

Les pas différentiel exclusif MD est le premier choix pour les opérations d'ébauche qui nécessitent une action de coupe légère, par ex. pour les pièces sensibles aux vibrations ou en cas de montage faible. Idéal pour résoudre les problèmes de vibrations qui limitent la production. La longueur et le poids du corps des fraises sont réduits afin d'augmenter les performances dans les applications à faible productivité. Les fraises ont un pas différentiel logarithmique et la position des plaquettes est compensée radialement pour produire une charge copeaux régulière sur chaque plaquette.

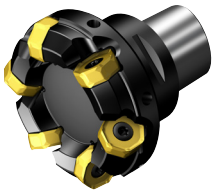
I17 I19

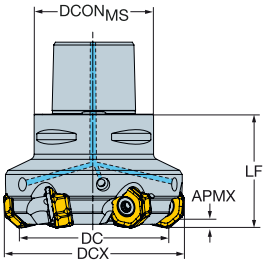
FRE

Fraise à surfacer CoroMill® 745

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 42°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	5.20	3	5	**745-063C5-21M**	50.0	78.2	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
	21	C6	5.20	3	5	**745-063C6-21M**	63.0	78.2	60.0	12.0	1.84	5894	5	745R-2109
	21	C5	5.20	3	7	**745-063C5-21H**	50.0	78.2	60.0	12.0	1.34	5894	7	745R-2109
	21	C6	5.20	3	7	**745-063C6-21H**	63.0	78.2	60.0	12.0	1.66	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	5.20	3	6	**745-080C6-21M**	63.0	95.2	60.0	12.0	2.21	5324	6	745R-2109
	21	C8	5.20	3	6	**745-080C8-21M**	80.0	95.2	65.0	12.0	3.12	5324	6	745R-2109
	21	C6	5.20	3	9	**745-080C6-21H**	63.0	95.2	60.0	12.0	2.09	5324	9	745R-2109
	21	C8	5.20	3	9	**745-080C8-21H**	80.0	95.2	65.0	12.0	3.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	5.20	3	7	**745-100C8-21M**	80.0	115.2	65.0	12.0	3.66	4765	7	745R-2109
	21	C8	5.20	3	11	**745-100C8-21H**	80.0	115.2	65.0	12.0	3.62	4765	11	745R-2109

Pièces détachées
Vis
5513 020-80

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

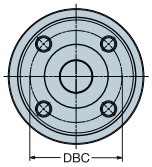
I19 L2 N23 N9 N15

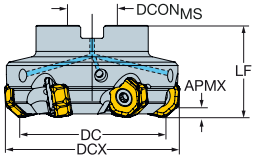
Fraise à surfacer CoroMill® 745

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

STDNO ISO6462
KAPR 42°







DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	5.20	3	5		745-063Q22-21M	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109
	21	22	5.20	3		5	745-063Q22-21MD	22.0	A		78.2	46.0	12.0	0.83	5894	5	745R-2109
	21	22	5.20	3	7		745-063Q22-21H	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.98	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	5.20	3	6		745-080Q27-21M	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.48	5324	6	745R-2109
	21	27	5.20	3		6	745-080Q27-21MD	27.0	A		95.2	48.0	12.0	1.38	5324	6	745R-2109
	21	27	5.20	3	9		745-080Q27-21H	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.37	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	5.20	3	7		745-100Q32-21M	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.19	4765	7	745R-2109
	21	32	5.20	3		7	745-100Q32-21MD	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.12	4765	7	745R-2109
	21	32	5.20	3	11		745-100Q32-21H	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.01	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	5.20	3	8		745-125Q40-21M	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.75	4216	8	745R-2109
	21	40	5.20	3		8	745-125Q40-21MD	40.0	B		140.2	54.0	12.0	2.95	4216	8	745R-2109
	21	40	5.20	3	14		745-125Q40-21H	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.53	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	5.20	3	10		745-160Q40-21M	40.0	B		175.2	63.0	12.0	5.26	3675	10	745R-2109
	21	40	5.20	3		10	745-160Q40-21MD	40.0	B		175.2	60.0	12.0	4.70	3675	10	745R-2109
	21	40	5.20	3	16		745-160Q40-21H	40.0	B		175.2	63.0	12.0	4.75	3675	16	745R-2109
200.0	21	60	5.20	0	14		745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.31	3292	14	745R-2109
	21	60	5.20	0	21		745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.61	3292	21	745R-2109
250.0	21	60	5.20	0	16		745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109
	21	60	5.20	0	26		745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109

	Pièces détachées	
DC	Vis d'arrosage	Vis
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


I45


L2


M1



N23



N9

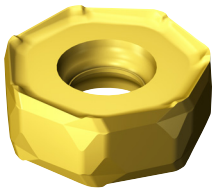


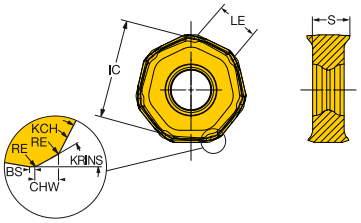
N15

SANDVIK Coromant

Plaquette pour fraise CoroMill® 745

KRINS 42°





			RE	KCH	CHW	Référence de commande	P 1130	P 4220	P 4230	P 4240	M 1040	M 2040	K 1020	K 3040	K K20D	K K20W	S S30T	S S40T	Dimensions, mm IC	LE	S	BS	BSR
Semi-finition	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆			★	☆	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
	M31	21	1.00			745R-2109E-M31	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	21.0	7.1	9.00	1.9	150.0
	M50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	☆	☆	★	☆				★	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★						☆	☆			21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
Usinage lourd	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	★	☆				★	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

745R-2109E-M31 est déconseillé avec la fraise grande avance CoroMill® 745 avec angle d'attaque de 25°.

I17 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 360

Fraise à surfacer pour usinage lourd

Champ d'application ISO :

P M K

Application

- Surfaçage ébauche

Caractéristiques et avantages

- Cassettes à plaquettes interchangeables avec interface striée pour un positionnement sûr et précis et une manipulation aisée
- Des cassettes spécifiques pour chaque taille de plaquette s'adaptant au même corps d'outil permettent de réduire les temps morts et les stocks d'outils
- Versions d'outil à droite ou à gauche disponibles
- Solution exclusive à cassettes



M



H



La solution exclusive à cassettes avec fixation des plaquettes par brides-coins apporte une sécurité élevée et une grande facilité d'indexage des plaquettes. Le même corps peut recevoir les deux tailles de cassettes. Il y a des coins et des cassettes spécifiques pour chaque taille de plaquette. En cas de remplacement, vérifier la taille.



I21 I22

SANDVIK Coromant

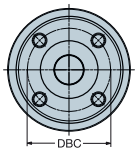
FRE

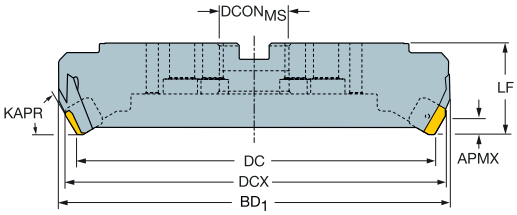
Fraise à surfacer CoroMill® 360

Montage sur mandrin

STDNO ISO6462
KAPR 60°







DC		CZC$_{MS}$	APMX	ZADJ			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
160.0	19	40	13.0	6		6	**360-160Q40-Z6D19**	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	16.11	795	6	360R-1906
	19	40	13.0	8	8		**360-160Q40-Z8E19**	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	10.66	795	8	360R-1906
	28	40	18.0	8	8		**360-160Q40-Z8E28**	40.0	B		180.8	186.2	18.0	80.0	16.0	15.47	795	8	360R-2807
200.0	19	60	13.0	8		8	**360-200Q60-Z8D19**	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.96	640	8	360R-1906
	19	60	13.0	10	10		**360-200Q60-Z10E19**	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.78	640	10	360R-1906
	28	60	18.0	10	10		**360-200Q60-Z10E28**	60.0	C	101.6	220.8	226.2	18.0	80.0	16.0	15.20	640	10	360R-2807
250.0	19	60	13.0	10		10	**360-250Q60-Z10D19**	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	26.77	510	10	360R-1906
	19	60	13.0	12	12		**360-250Q60-Z12E19**	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	27.00	510	12	360R-1906
	28	60	18.0	10		10	**360-250Q60-Z10D28**	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.50	510	10	360R-2807
	28	60	18.0	12	12		**360-250Q60-Z12E28**	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.13	510	12	360R-2807
315.0	19	60	13.0	12		12	**360-315Q60-Z12D19**	60.0	C		330.0	341.6	13.0	80.0	16.0	42.32	405	12	360R-1906
	28	60	18.0	12		12	**360-315Q60-Z12D28**	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	39.90	405	12	360R-2807
	28	60	18.0	15	15		**360-315Q60-Z15E28**	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	34.00	405	15	360R-2807
400.0	19	60	13.0	15		15	**360-400Q60-Z15D19**	60.0	C		415.0	426.6	13.0	80.0	16.0	60.00	320	15	360R-1906
	28	60	18.0	15		15	**360-400Q60-Z15D28**	60.0	C		420.8	426.2	18.0	80.0	16.0	58.00	320	15	360R-2807

		Pièces détachées				
DC		Cassette	Coin plaquette	Vis de coin	Coin cassette	Vis de coin cassette
160.00-315.00	19	360R-CA-19	360R-IW-19	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06
200.00-400.00	28	360R-CA-28	360R-IW-28	267.21-830	5431 105-08	5516 010-06

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


I22


L2


M1



N23

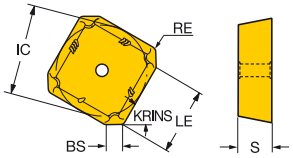


N9

Plaquettes pour fraise CoroMill® 360

KRINS 60°





		SSC	RE	Référence de commande	P 4220	P 4330	P 4340	M 2030	M 2040	K 3040	K 3330	IC	LE	S	BS	BSR
Usinage lourd	KH	19	1.60	360R-19 06M-KH						☆	★	18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-KH						★		28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-KH						☆	★	28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	MH	19	1.60	360L-1906M-MH					★			18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
			1.60	360R-19 06M-MH				☆	★			18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-MH					★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-MH					★			28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	PH	19	1.60	360L-1906M-PH		★						18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
			1.60	360R-19 06M-PH	☆	★	☆					18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-PH		★						28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-PH		★	☆					28.5	20.0	7.94	4.6	200.0

I21 I154 I175 N23 N10

FRE

CoroMill® 365

Surfaçage en toute sécurité des fontes et des aciers

Champs d'applications ISO

P M K N S H

Application

- Surfaçage
- Ébauche à semi-finition



Caractéristiques et avantages

- Conception exclusive avec 8 véritables arêtes de coupe pour une productivité élevée et un faible coût à la pièce
- Plaquettes multi arêtes avec auto positionnement pour un usinage fiable et robuste
- Attachement Coromant Capto® ou montage sur mandrin
- Adduction interne de liquide de coupe
- Marquage laser indiquant la géométrie et la nuance pour faciliter l'identification des plaquettes
- Plaquettes de planage pour de meilleurs états de surface

CoroMill® 365 est l'outil essentiel pour le surfaçage ébauche à semi-finition des fontes et aciers. Convient aux productions en grandes séries et aux applications où le débit copeaux est essentiel.

Plaquettes

- Conception de l'outil avec surfaces de contact importantes et distribution optimale des forces de coupe.

I24 I26

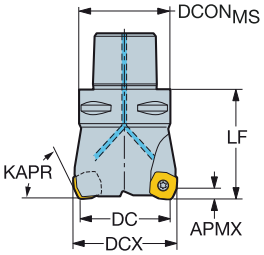
Fraise à surfacer CoroMill® 365

Coromant Capto®

Fixation par vis

KAPR 65°





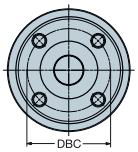
DC		CZCMS	APMX	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
60.0	15	C6	6.0	3	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.88	13600	5	R365-1505ZNE

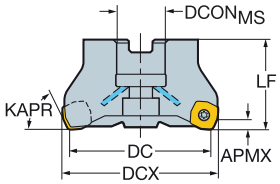
Montage sur mandrin

Fixation par vis

STDNO ISO6462
KAPR 65°







DC		CZCMS	APMX	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
50.0	15	22	6.0	1	5		R365-050Q22-S15H	22.0	A		56.7	50.0	3.0	0.68	15700	5	R365-1505ZNE
63.0	15	22	6.0	1		5	R365-063Q22-S15M	22.0	A		69.7	50.0	3.0	1.00	13600	5	R365-1505ZNE
	15	22	6.0	1	6		R365-063Q22-S15H	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.98	13600	6	R365-1505ZNE
80.0	15	27	6.0	1		6	R365-080Q27-S15M	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.70	11500	6	R365-1505ZNE
	15	27	6.0	1	8		R365-080Q27-S15H	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.68	11500	8	R365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	1		7	R365-100Q32-S15M	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	7	R365-1505ZNE
	15	32	6.0	1	10		R365-100Q32-S15H	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	10	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	1		8	R365-125Q40-S15M	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.94	8500	8	R365-1505ZNE
	15	40	6.0	1	12		R365-125Q40-S15H	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.87	8500	12	R365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	0		10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.80	7500	10	R365-1505ZNE
	15	40S	6.0	0	14		R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.76	7500	14	R365-1505ZNE

Pièces détachées
Vis
5513 020-29

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I26 L2 N23 N15 N9

SANDVIK Coromant

FRE

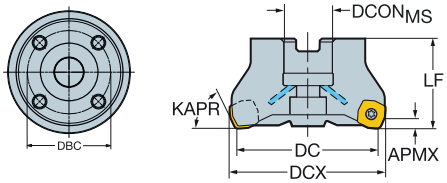
Fraise à surfacer CoroMill® 365

Montage sur mandrin

Fixation par bride-coin

STDNO ISO6462
KAPR 65°





DC		CZC$_{MS}$	APMX		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80.0	15	27	6.0	10	**R365-080Q27-W15H**	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	R365-1505ZNE
	15	27	6.0	10	**L365-080Q27-W15H**	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	L365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	14	**R365-100Q32-W15H**	32.0	A		106.7	50.0	6.0	2.26	9900	14	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	18	**R365-125Q40-W15H**	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	R365-1505ZNE
	15	40	6.0	18	**L365-125Q40-W15H**	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	L365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	22	**R365-160Q40-W15H**	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.86	7700	22	R365-1505ZNE
200.0	15	60	6.0	28	**R365-200Q60-W15H**	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	14.54	6800	28	R365-1505ZNE
250.0	15	60	6.0	36	**R365-250Q60-W15H**	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	20.16	6100	36	R365-1505ZNE

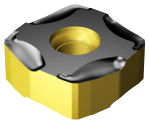
Pièces détachées	
Vis de coin	Coin
339-831	5431 058-01

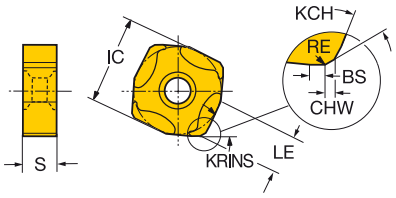
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I26 L2 N23 N15 N9

Plaquettes pour fraise CoroMill® 365

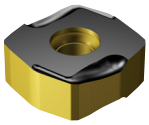
KRINS 65°

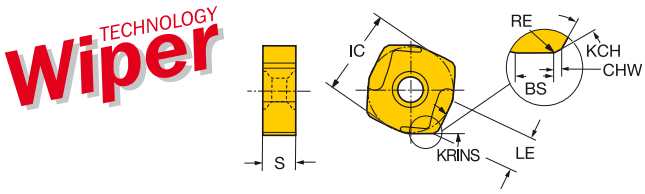




			RE	KCH	CHW	Référence de commande	P			M	K				N	S	H		Dimensions, mm				
							1130	4220	4330	1130	1020	3330	K20D	K20W	1130	1130	1010	1130	IC	LE	S	BS	BSR
Léger	KL	15		30°	0.7	L365-1505ZNE-KL					★	☆							15.0	6.4	5.66	1.5	
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KL					★	☆	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	PL	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PL	☆			☆					☆	☆		☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
Semi-finition	KM	15	0.30	35°	0.7	L365-1505ZNE-KM					☆	★	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5	
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KM					☆	★	☆	☆					15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	PM	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	★	☆					☆	☆	★	☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0

KRINS 65°

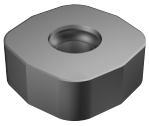


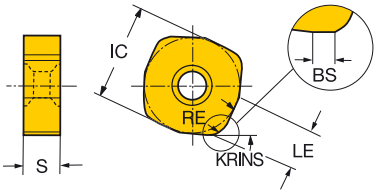


			RE	KCH	CHW	Référence de commande	P		M		K				H		Dimensions, mm				
							1030	1130	1030	1130	1020	K20W	3220	3330	1030	1130	IC	LE	S	BS	BSR
Léger	KW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW4					☆	☆	☆	☆			15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	KW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW8					☆	☆	☆	☆			15.0	6.4	5.66	8.0	431.0
	PW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW4	☆		☆						☆		15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	PW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW8		☆		☆						☆	15.0	6.4	5.66	8.0	431.0

Matériaux de coupe de haute technologie

KRINS 65°



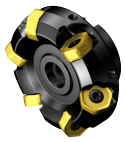
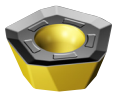
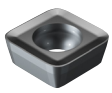
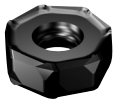
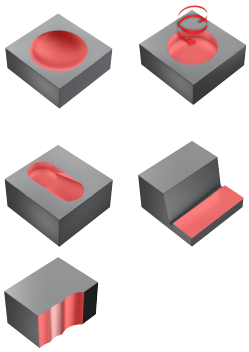
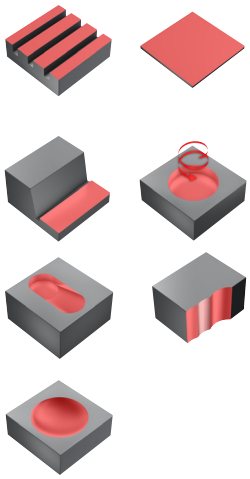
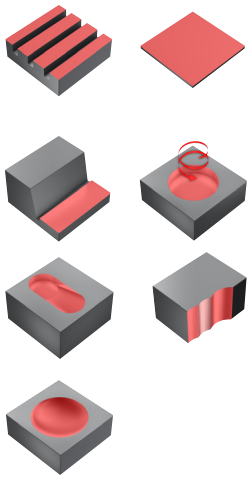


		RE	Référence de commande	K	H	Dimensions, mm				
				6190	6190	IC	LE	S	BS	BSR
Léger	15	3.60	N365-1505ZNE	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.2	150.0
Semi-finition	15	3.60	N365-150536E	☆	☆	15.0	6.4	5.66		

I24 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

Outils pour le fraisage grande avance

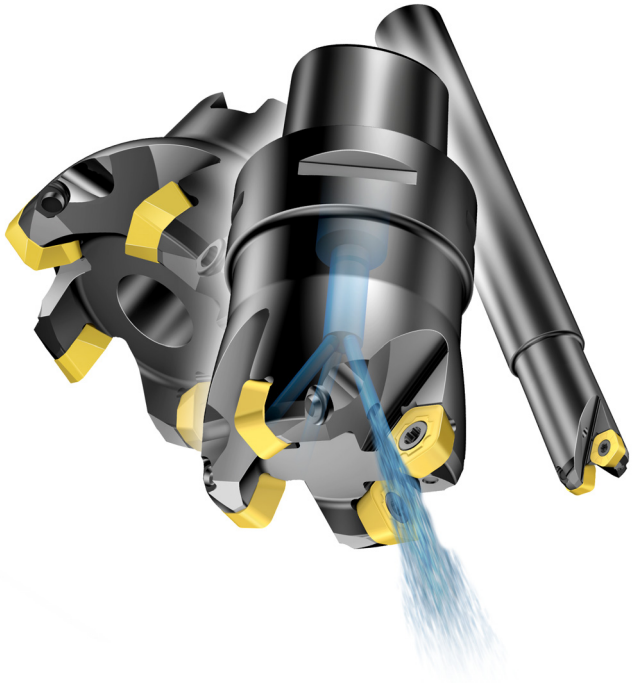
	CoroMill® 419	CoroMill® 210	CoroMill® 415	CoroMill® 745
				
Page	I29	I33	I38	I43
Matière	P M K S H	P M K S H	P M S H	P K
Opération principale				
KAPR	19°	10°	15°	25°
DC mm	17.4 - 85.3	10.9 - 136	4.6 - 23.6	63 - 160
DCX mm	32.0 - 100.0	25 - 160	13 - 32	86.4 - 183.4
APMX mm	2	1.2 - 2	0.85 - 1.2	2.80
Plaquette				
Tailles de plaquettes	14	09 & 14	05 & 07	21
Attachements	Coromant Capto® Queue cylindrique Montage sur mandrin	Coromant Capto® Queue cylindrique Montage sur mandrin Accouplement fileté Weldon	Queue cylindrique Coromant EH Accouplement fileté	Coromant Capto® Montage sur mandrin
Arrosage intérieur	✓	✓	✓	✓
Options			iLock	
Autres opérations				

CoroMill® 419

Fraise grande avance

Application

- Fraise à surfacer hautes avances
- Profilage
- Tournage en ramping
- Interpolation hélicoïdale
- Usinage de pièces nécessitant de grands porte-à-faux
- Convient aux machines de faible puissance et aux bridages faibles
- Ebauche à semi-finition



Champ d'application ISO :

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Productivité élevée dans les applications qui demandent une action de coupe légère
- Longue durée de vie, surtout dans les matières difficiles à usiner
- Plaquettes résistantes pour un usinage fiable
- Faible puissance consommée
- Toutes les fraises ont l'arrosage par l'intérieur pour un usinage efficace sous arrosage ou pour le refroidissement par air comprimé
- Forces axiales réduites grâce à un angle d'attaque de 19° et à un angle d'inclinaison axial positif

www.sandvik.coromant.com/coromill419

Attachements

- Coromant Capto®
- Mandrin
- Queue cylindrique

Plaquettes

- Cinq arêtes de coupe
- Plaquettes avec biseau plan pour le surfaçage grande avance et plaquettes à rayon pour les poches
- Grand choix de nuances et géométries

L



Grand pas

M



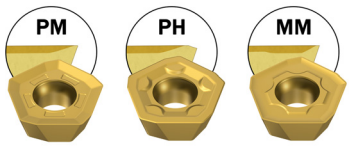
Pas réduit

H

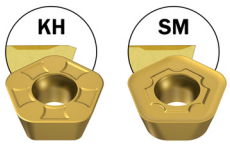


Pas fin

Surfaçage



Surfaçage et fraisage de profils





I29



I31



N6

SANDVIK Coromant

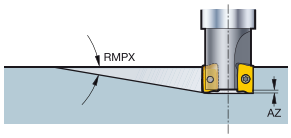
FRE

Fraise à surfacer CoroMill® 419

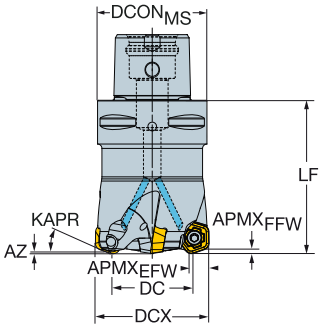
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

Fraise grande avance





KAPR 19°

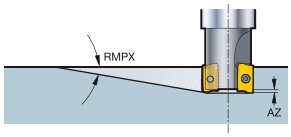


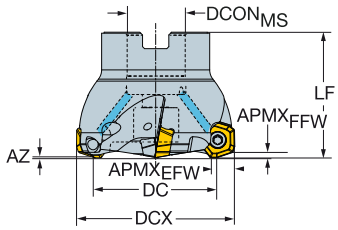
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
21.4	14	C3	8.0	2.00	9°	2.0	3	2		419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.36	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.00	8°	2.0	3		3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.62	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.00	8°	2.0	3		4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.08	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.00	6°	2.0	3		5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.73	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.00	5°	2.0	3	6		419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.02	12600	6	419R-1405

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

STDNO ISO 6462
KAPR 19°







DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
29.4	14	16	8.0	2.00	8°	2.0	1		3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.37	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1		4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.43	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5		419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.50	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1		4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5		419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	5	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1		4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.63	15100	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1		5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.58	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1		5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.66	14600	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	6		419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.65	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1		5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.07	13000	5	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6		419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.06	13000	6	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1		6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.12	12600	6	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	7		419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.15	12600	7	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1		6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.68	11400	6	419R-1405
	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	7		419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.69	11400	7	419R-1405

Pièces détachées
Vis
5513 020-78

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

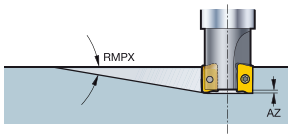
I31 L2 M1 N23 N6 N9 N15

Fraise à surfacer CoroMill® 419

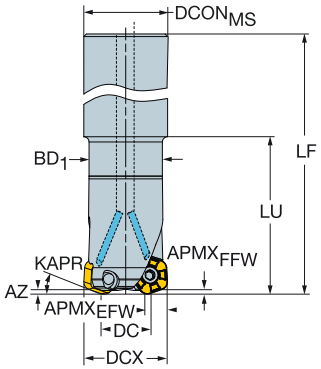
Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

Fraise grande avance





KAPR 19°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.4	14	32	8.0	2.00	10°	2.0	1	2		**419-032A32L-14L**	32.0	32.0	28.0	57.0	250.0	60.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.00	8°	2.0	1		3	**419-040A32L-14M**	32.0	40.0	28.0		250.0		5.0	1.50	20600	3	419R-1405

Pièces détachées
Vis
5513 020-78

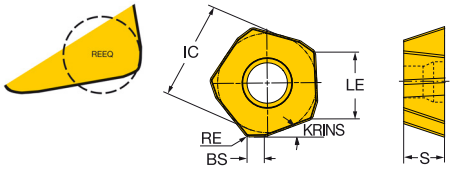
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I31 L2 N23 N6 N9 N15

Plaquettes pour fraises CoroMill® 419

KRINS 19°





			RE	Référence de commande	P				M			K			N	S			H		Dimensions, mm				
					1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	BS	REEQ
Semi-finition	MM	14	0.80	419R-1405E-MM	★		★		★	☆	☆				☆	☆	★	☆	★	☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	PM	14	0.80	419R-1405M-PM	★	☆	★	☆	★	☆	☆	★		★	☆	☆	★	☆		☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	SM	14	3.00	419N-140530E-SM	★		★	☆	★	☆	☆				☆	☆	★	☆		☆	13.5	9.0	5.47		4.50
Usinage lourd	KH	14	3.00	419N-140530M-KH		☆	★					☆	★	★							13.5	9.0	5.47		4.50
	PH	14	0.80	419R-1405M-PH			☆	★						★					★		13.5	9.0	5.47	2.0	4.50

I29 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 210

Fraises à surfacer et à tréfler grande avance

J

Application

- Fraise à surfacer hautes avances
- Trèflage
- Tournage en ramping
- Ebauche à semi-finition
- Interpolation hélicoïdale
- Profilage

Champ d'application ISO :

P M K N S H

K

Caractéristiques et avantages

- Grande avance de table grâce à l'effet d'amincissement des copeaux – productivité élevée
- Fraise à surfacer de premier choix pour l'usinage avec grand porte-à-faux
- Outil polyvalent. Surfaçage, possibilités d'alésage, ramping et tréflage
- Arrosage par l'intérieur



L

www.sandvik.coromant.com/coromill210

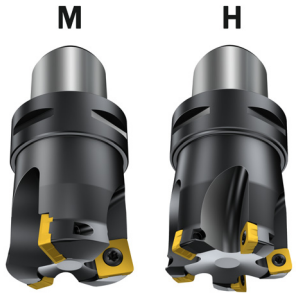
Attachements

- Coromant Capto®
- Mandrin
- Queue cylindrique
- Accouplement fileté

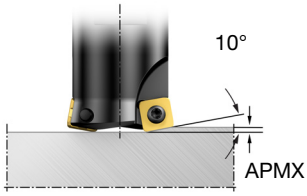
Plaquettes

- Quatre arêtes de coupe
- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières sauf ISO N
- Géométrie E-xM pour d'excellentes performances dans le titane

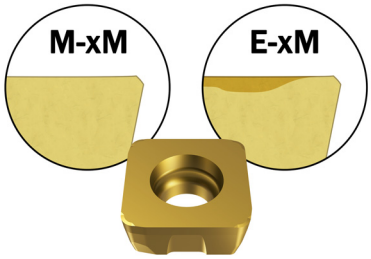
M



Pas réduit Pas fin



L'angle d'attaque de 10 degrés autorise de très grandes avances en surfaçage.



L'avance à la dent (f_z) recommandée est de 1.5 mm pour les plaquettes de taille 09 et de 2 mm (f_z) pour les plaquettes de taille 14.

N



I33



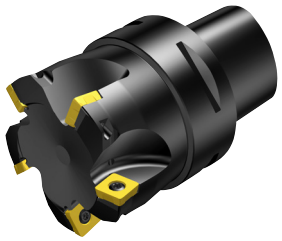
I36

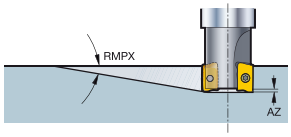
FRE

Fraise à surfacer CoroMill® 210

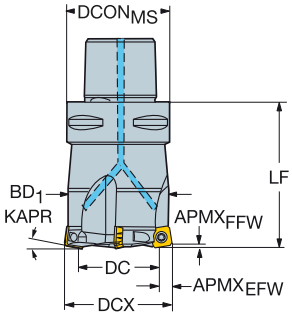
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

Fraise grande avance





KAPR 10°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
21.9	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	2		R210-036C3-09M	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.44	30900	2	R210-090412M-
	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	3		R210-036C3-09H	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.37	30900	3	R210-090412M-
27.9	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3		3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.79	27600	3	R210-090412M-
	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	4		R210-042C4-09H	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.60	27600	4	R210-090412M-
28.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3		3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	3	R210-140512M-
	14	C5	13.0	2.00	3°	2.0	3	4		R210-052C5-14H	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	4	R210-140512M-
30.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	4		R210-054C5-14H	50.0	54.0	49.7	70.0	5.0	1.35	23600	4	R210-140512M-
37.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3		4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.26	24000	4	R210-090412M-
	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5		R210-052C5-09H	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.20	24000	5	R210-090412M-
39.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5		R210-054C5-09H	50.0	54.0	51.0	70.0	3.0	1.15	23600	5	R210-090412M-
42.0	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3		4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.02	17700	4	R210-140512M-
	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	5		R210-066C6-14H	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.03	17700	5	R210-140512M-
51.9	09	C6	8.0	1.20	2°	1.8	3		6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	63.0	72.0	3.0	2.05	21300	6	R210-090412M-
58.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3		5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.50	15100	5	R210-140512M-
	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6		R210-082C8-14H	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.46	15100	6	R210-140512M-
62.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6		R210-086C8-14H	80.0	86.0	81.7	80.0	5.0	3.67	14700	6	R210-140512M-

	Pièces détachées
	Vis
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

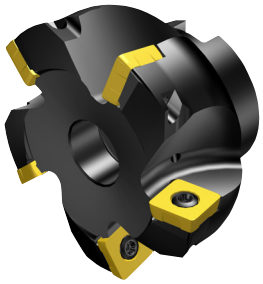
I36 L2 N23 N9 N15

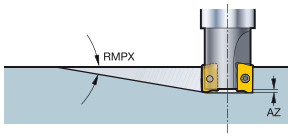
Fraise à surfacer CoroMill® 210

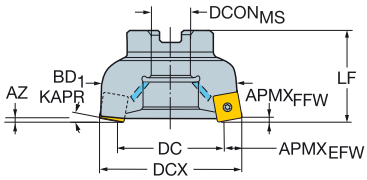
Mandrin avec arrosage par l'intérieur

Fraise grande avance

STDNO ISO6462
KAPR 10°







DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
35.9	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1		4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.43	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	5		R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.63	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1		4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.76	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	3°	2.0	1		4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.81	18300	4	R210-140512M-
	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	5		R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.50	18300	5	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1		5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.85	21800	5	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.20	2°	1.8	1		5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	1.05	21800	5	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	6		R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.81	21800	6	R210-090412M-
56.0	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1		5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.10	15400	5	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	6		R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.20	15400	6	R210-140512M-
76.0	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1		6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.85	13400	6	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	7		R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.92	13400	7	R210-140512M-
101.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1		7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	120.7	63.0	5.0	3.83	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1		8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	155.7	63.0	5.0	5.78	10400	8	R210-140512M-

	Pièces détachées
	Vis
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I36 L2 M1 N23 N9 N15

SANDVIK Coromant

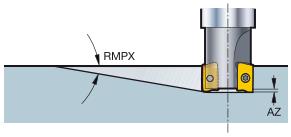
FRE

Fraise à surfacer CoroMill® 210

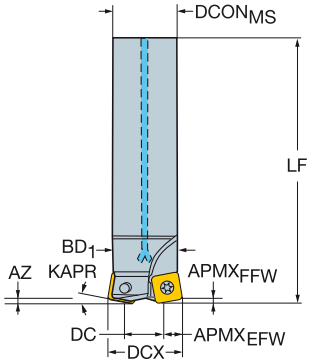
Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

Fraise grande avance





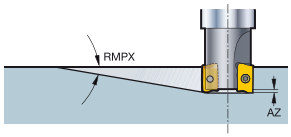
KAPR 10°



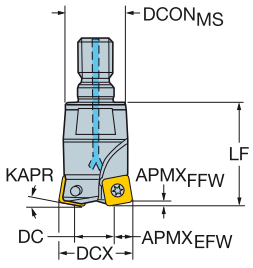
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	20	8.0	1.20	14°	1.8	1	2		R210-025A20-09M	20.0	25.0	22.0	35.0	180.0	3.0	0.54	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	2		R210-032A25-09M	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.88	11000	2	R210-090412M-
	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	3		R210-032A25-09H	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.50	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.20	7°	1.8	1	3		R210-035A32-09H	32.0	35.0	32.0	45.0	210.0	3.0	1.30	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1		3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.83	8000	3	R210-090412M-
	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	4		R210-042A32-09H	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.77	8000	4	R210-090412M-

Accouplement fileté - arrosage par l'intérieur





KAPR 10°



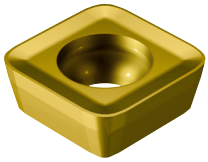
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	M12	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025T12-09M	20.8	25.0	22.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-
17.9	09	M16	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032T16-09M	28.8	32.0	29.0	45.0	3.0	0.36	15000	2	R210-090412M-
20.9	09	M16	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035T16-09H	28.8	35.0	32.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-
27.9	09	M16	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042T16-09H	28.8	42.0	39.0	50.0	3.0	0.44	15000	4	R210-090412M-

Pièces détachées
Vis
5513 020-02

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I36 L2 N23 N9 N15

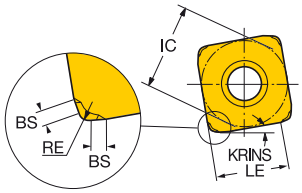
Plaquettes pour fraise CoroMill® 210

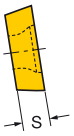


KRINS

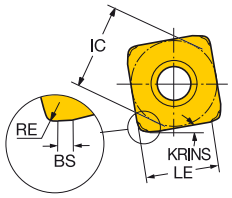


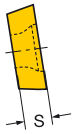
10°
R210..E-KM





10°
R210..M-PM





						P				M			K			N	S			H		Dimensions, mm					
			RE	Référence de commande		1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	BS	BSR	REEQ
Semi-finition	KM	09	1.00	R210-09 04 12M-KM									☆	☆	★							9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
			1.40	R210-09 04 14E-KM									☆	☆	★							9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-KM									☆	☆	★							14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
			1.40	R210-14 05 14E-KM									☆	☆	★							14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50
	MM	09	1.00	R210-09 04 12M-MM						★		☆										9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
			1.40	R210-09 04 14E-MM						★		☆										9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-MM						★		☆										14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
			1.40	R210-14 05 14E-MM						★		☆										14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50
	PM	09	1.00	R210-09 04 12M-PM		★	☆	★	☆		☆					☆	☆	★	☆	★	☆	9.4	6.2	4.00	0.8		2.50
			1.40	R210-09 04 14E-PM		★	☆	★	☆		☆						☆	★	☆			9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50
		14	1.00	R210-14 05 12M-PM		★	☆	★	☆		☆					☆	☆	★	☆	★	☆	14.5	11.3	4.76	0.8		3.50
			1.40	R210-14 05 14E-PM		★	☆	★	☆		☆					☆	☆	★	☆	★	☆	14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50

I33 I154 I175 N23 N10

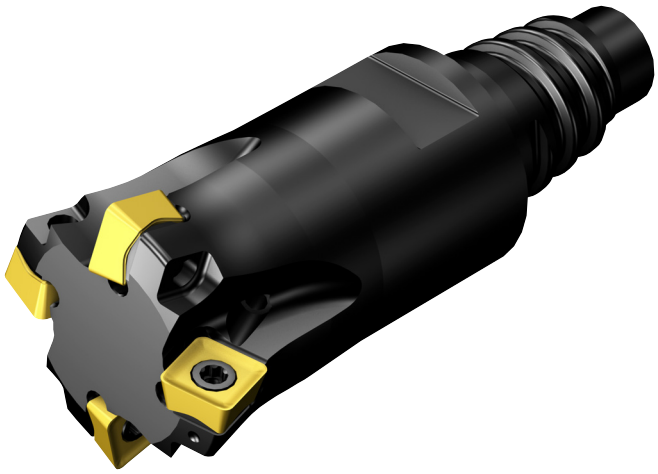
SANDVIK Coromant

CoroMill® 415

Fraise à surfacer à grande avance de petit diamètre

Application

- Fraise à surfacer hautes avances
- Trèflage
- Tournage en ramping
- Ebauche à semi-finition
- Interpolation hélicoïdale
- Profilage



Champ d'application ISO :

P M S H

Caractéristiques et avantages

- Outil polyvalent qui convient à de nombreuses applications
- Orifices d'arrosage par l'intérieur pour une évacuation des copeaux optimale
- Peut s'utiliser avec des adaptateurs antivibratoires Silent Tools™ avec l'accouplement Coromant EH pour profiter d'un usinage exempt de vibrations, d'une grande fiabilité et d'un gain de productivité significatif
- Interface de plaquette iLock™ exclusive permettant de réduire les rebuts. L'interface de plaquette iLock™ facilite la manipulation des petites plaquettes.
- Options Tailor Made disponibles

www.sandvik.coromant.com/coromill415

Attachements

- Queue cylindrique
- Coromant EH
- Accouplement fileté

Plaquettes

- Quatre arêtes de coupe
- La solution de bridage iLock™ exclusive permet un indexage aisé et précis des plaquettes ; elle améliore la fiabilité et elle prolonge considérablement la durée de vie des plaquettes

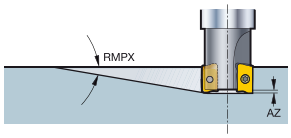
I38 I41

Fraise à surfacer CoroMill® 415

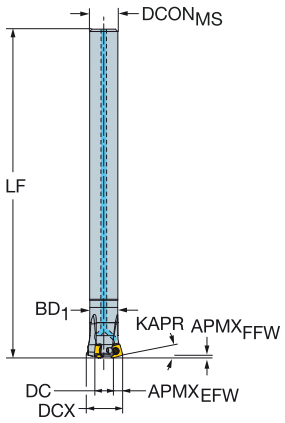
Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

Fraise grande avance





KAPR 15°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1	2	**415-013A12-05H**	12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.16	23600	2	415N-050206M
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1	3	**415-016A12-05H**	12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.16	21300	3	415N-050206M
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	3	**415-020A16-05L**	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.37	19000	3	415N-050206M
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	4	**415-020A16-05M**	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.33	19000	4	415N-050206M
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	5	**415-020A16-05H**	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1	4	**415-025A20-07H**	20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.50	15700	4	415N-070310M
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1	5	**415-025A20-05M**	20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.50	17000	5	415N-050206M
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1	5	**415-032A25-07H**	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.95	13900	5	415N-070310M

	Pièces détachées
	Vis
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I41 L2 N23 N9 N15

SANDVIK Coromant

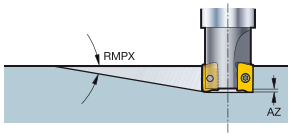
FRE

Fraise à surfacer CoroMill® 415

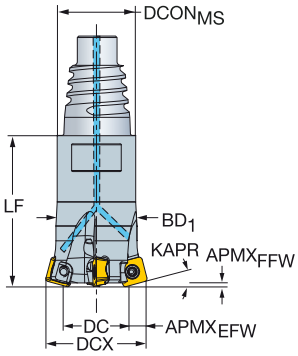
Coromant EH - arrosage par l'intérieur

Fraise grande avance





KAPR 15°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13EH12-05H	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.14	23600	2	415N-050206M
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16EH16-05H	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.06	21300	3	415N-050206M
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1	2	415-20EH16-07H	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.17	17500	2	415N-070310M
	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1	2	415-20EH20-07H	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.13	17500	2	415N-070310M
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-20EH16-05M	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-20EH20-05M	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M
	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH16-05H	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.16	19000	5	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH20-05H	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.19	19000	5	415N-050206M
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	3	415-25EH20-07M	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	3	415-25EH25-07M	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M
	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25EH20-07H	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.20	15700	4	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25EH25-07H	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.18	15700	4	415N-070310M
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-25EH20-05M	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-25EH25-05M	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH20-05H	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.20	17000	6	415N-050206M
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH25-05H	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.24	17000	6	415N-050206M
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	4	415-32EH25-07M	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.19	13900	4	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-32EH25-07H	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1	7	415-32EH25-05H	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M

	Pièces détachées
	Vis
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

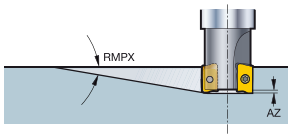
I41 L2 N23 N9 N15 N3

Fraise à surfacer CoroMill® 415

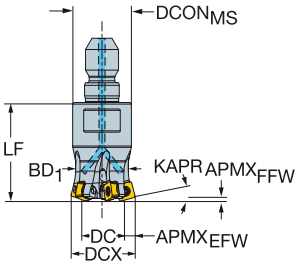
Accouplement fileté - arrosage par l'intérieur

Fraise grande avance





KAPR 15°



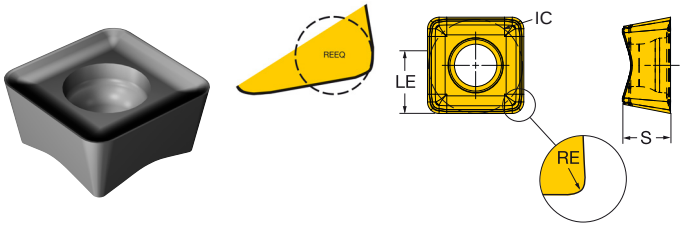
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1	2	**415-13T08-05H**	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1	3	**415-16T08-05H**	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1	5	**415-20T10-05H**	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1	4	**415-25T12-07H**	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1	6	**415-25T12-05H**	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1	5	**415-32T16-07H**	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M

	Pièces détachées
	Vis
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I41 N23 N9 N15

Plaquettes de fraisage CoroMill® 415



			RE	Référence de commande	P		M		S				H		Dimensions, mm			
					1130	4340	1040	1130	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	REEQ
Semi-finition	M30	05	0.60	415N-05 02 06M-M30	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.8	2.21	1.50
		05	1.20	415N-05 02 12E-M30	★		★		☆		★	☆		☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		05	1.20	415N-05 02 12M-M30	★		★	☆	☆		★	☆	★	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		07	1.00	415N-07 03 10M-M30	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	7.0	5.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20E-M30	★		★		☆		★	☆		☆	7.0	3.0	3.07	2.20
		07	2.00	415N-07 03 20M-M30	★		★	☆	☆		★	☆	★	☆	7.0	3.0	3.07	2.80

415N-05 02 12M-M30 augmente DC de 1.0 mm et réduit DCX de 0.26 mm et LF de 0.13 mm415N-07 03 20M-M30 augmente DC de 1.7 mm et réduit DCX de 0.44 mm et LF de 0.22 mm(par rapport à l'utilisation de l'outil avec MIID)

I38 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 745

Concepts de surfaçage multi arêtes et fraisage à grande avance.

Application

- Surfaçage
- Ebauche à semi-finition
- Fraisage sous haute avance

Champ d'application ISO :

P K

Caractéristiques et avantages

- Concept multi-arêtes convenant aux productions en grandes séries, aux lignes transfert flexibles et aux applications qui demandent une exploitation maximum des outils
- CoroMill 745 avec angle d'attaque de 42° s'utilise dans les matières ISO P, K, M et S avec APMX 5.2 mm
- La fraise grande avance CoroMill 745 avec angle d'attaque de 25° permet de doper la productivité dans les matières ISO P et K avec APMX 2.8 mm
- Bonne capacité de résolution des problèmes en cas de pièces sensibles aux vibrations ou de montage faible grâce au pas différentiel MD exclusif



Fraise à surfacer CoroMill® 745 Voir page I17.
Fraise à surfacer à grande avance CoroMill® 745 Voir page I43.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Attachements

- Coromant Capto®
- Mandrin

Plaquettes

- 14 arêtes de coupe
- La sécurité des logements de plaquettes et la résistance des plaquettes à géométrie de coupe légère sont faites pour rendre l'usinage fiable et prévisible.

Une percée technologique

Disponible avec angle d'attaque de 42° pour les grandes profondeurs de coupe ainsi qu'en version grande avance avec angle d'attaque de 25° pour des débits copeaux élevés. Les deux versions de la fraise utilisent les mêmes plaquettes.





Pas différentiel MD

Les pas différentiel exclusif MD est le premier choix pour les opérations d'ébauche qui nécessitent une action de coupe légère, par ex. pour les pièces sensibles aux vibrations ou en cas de montage faible. Idéal pour résoudre les problèmes de vibrations qui limitent la production. La longueur et le poids du corps des fraises sont réduits afin d'augmenter les performances dans les applications à faible productivité. Les fraises ont un pas différentiel logarithmique et la position des plaquettes est compensée radialement pour produire une charge copeaux régulière sur chaque plaquette.

I43 I45

FRE

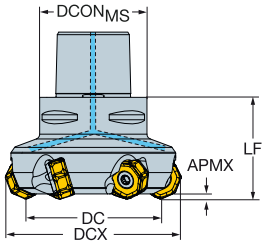
Fraise à surfacer CoroMill® 745

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

Fraise grande avance

KAPR 25°





DC		CZC_{MS}	$APMX_{FFW}$	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	2.80	3	5	**725-063C5-21M**	50.0	86.4	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
	21	C6	2.80	3	5	**725-063C6-21M**	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109
	21	C5	2.80	3	7	**725-063C5-21H**	50.0	86.4	60.0	12.0	1.20	5894	7	745R-2109
	21	C6	2.80	3	7	**725-063C6-21H**	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	2.80	3	5	**725-080C6-21M**	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109
	21	C8	2.80	3	6	**725-080C8-21M**	80.0	103.4	65.0	12.0	3.04	5324	6	745R-2109
	21	C6	2.80	3	9	**725-080C6-21H**	63.0	103.4	65.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109
	21	C8	2.80	3	9	**725-080C8-21H**	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	2.80	3	7	**725-100C8-21M**	80.0	123.4	65.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109
	21	C8	2.80	3	11	**725-100C8-21H**	80.0	123.4	65.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109

Pièces détachées
Vis
5513 020-80

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

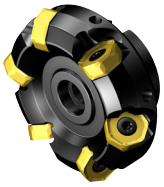
I45 L2 N23 N9 N15

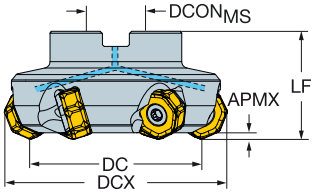
Fraise à surfacer CoroMill® 745

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

Fraise grande avance

STDNO ISO 6462
KAPR 25°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
63.0	21	22	2.80	3	5	**725-063Q22-21M**	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109
	21	22	2.80	3	7	**725-063Q22-21H**	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	2.80	3	6	**725-080Q27-21M**	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109
	21	27	2.80	3	9	**725-080Q27-21H**	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	2.80	3	7	**725-100Q32-21M**	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.33	4765	7	745R-2109
	21	32	2.80	3	11	**725-100Q32-21H**	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.18	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	2.80	3	8	**725-125Q40-21M**	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.97	4216	8	745R-2109
	21	40	2.80	3	14	**725-125Q40-21H**	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	2.80	3	10	**725-160Q40-21M**	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109
	21	40	2.80	3	16	**725-160Q40-21H**	40.0	B	183.4	63.0	12.0	5.31	3675	16	745R-2109

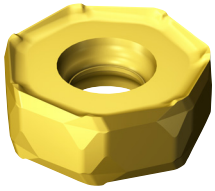
	Pièces détachées	
DC	Vis d'arrosage	Vis
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

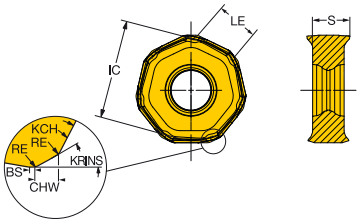
I45 L2 M1 N23 N9 N15

FRE

Plaquette pour fraise CoroMill® 745



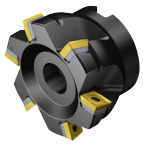
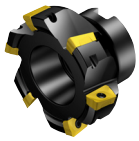
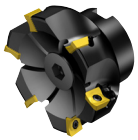
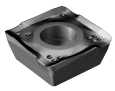
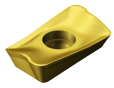
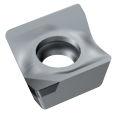
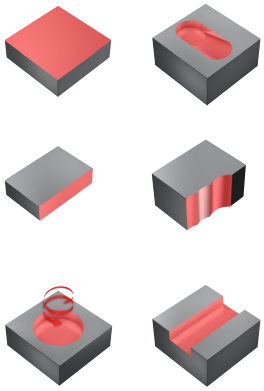
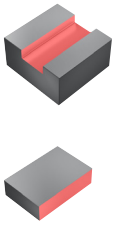
KRINS 42°



			RE	KCH	CHW	Référence de commande	P 1130	P 4220	P 4230	P 4240	K 1020	K 3040	K 20D	K 20W	IC	LE	S	BS	BSR
							Dimensions, mm												
Semi-finition	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
	M50	21	1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★				☆	☆	21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	★	☆	★	☆		★	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
Usinage lourd	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	☆	☆		☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

I43 I154 I175 N23 N10

Fraises pour épaulements

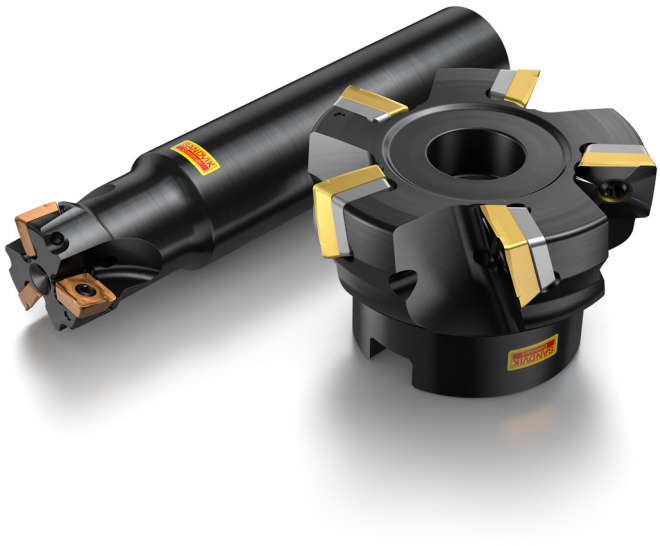
	CoroMill® 490	CoroMill® 390	CoroMill® 690	CoroMill® Century
				
Page	I47	I57	I79	I83
Matière	P M K N S H	P M K N S H	S	P M K N S H
Opération principale				
KAPR	90°	90°	90°	90°
DC mm	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX mm	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
Plaquette				
Tailles de plaquettes	8 & 14	07,11,17 & 18	10 & 14	11
Attachements	Coromant Capto® Coromant EH Queue cylindrique Weldon HSK Montage sur mandrin	Coromant Capto® Coromant EH Queue cylindrique Montage sur mandrin Weldon Accouplement fileté	Coromant Capto® HSK Montage sur mandrin	Coromant Capto® HSK Montage sur mandrin
Arrosage intérieur	✓	✓	✓	✓
Options		Corps de fraises antivibratoires disponibles		Concept à cassettes interchangeables
Autres opérations				

CoroMill® 490

Fraise à surfacer et à épaulements précise

Application

- Surfaçage-dressage
- Fraisage d'épaulements
- Interpolation circulaire
- Surfaçage



Champ d'application ISO :

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Grande flexibilité, précision élevée et tolérances serrées
- Coupe légère et silencieuse avec faibles forces de coupe
- Productivité élevée grâce aux géométries et nuances de plaquettes exceptionnelles
- Arêtes vives, profils lisses exempts de bavures
- Caractéristique de la pièce finie en une seule passe
- Vraie coupe à 90 degrés sans saut important
- La coupe légère autorise une exploitation optimale des machines-outils de faible puissance. Ceci facilite également l'utilisation de la fraise sur des montages à prolongateur
- Les queues de faible diamètre sur les fraises de grand diamètre équipées de plaquettes de 8 mm permettent d'utiliser celles-ci avec de petits porte-outils
- Les versions surdimensionnées améliorent l'accessibilité et apportent un espacement naturel pour les montages offrant peu de place

www.sandvik.coromant.com/coromill490

Attachements

- Coromant Capto®
- Mandrin
- Queue cylindrique
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Queues sous-dimensionnées pour fraises cylindriques
- Des versions surdimensionnées sont disponibles avec attachements mandrin et Coromant Capto® , et mandrin et Coromant EH

Plaquettes

- Quatre arêtes de coupe
- Nuances carbure cémenté, CBN et céramique

L



Grand pas

M



Pas réduit

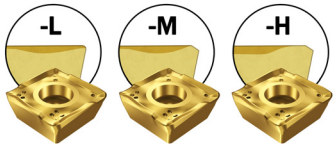
H



Pas fin

Précision

Les arêtes des plaquettes sont légèrement bombées pour compenser la déflexion. Grâce à cette géométrie, la distorsion angulaire pendant le fraisage d'épaulements est réduite et il n'y a pas de trace visible de saut entre les passes successives.





I48



I55



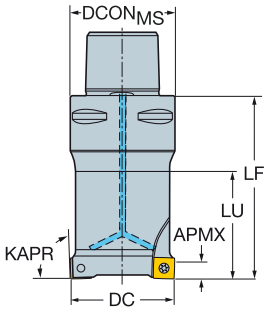
N6

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 490

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308
25.0	08	C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308
32.0	08	C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308
36.0	08	C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308
40.0	08	C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404
	14	C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404
	14	C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404
44.0	08	C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404
50.0	08	C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404
54.0	08	C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404
63.0	08	C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404
66.0	08	C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404

I55 L2 N23 N6 N9 N15

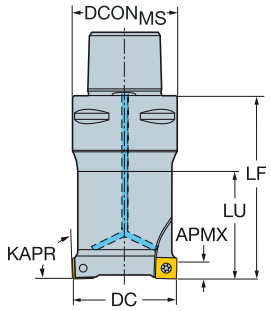
FRE

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 490

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 90°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80.0	08	C8	5.50	3		8	490-080C8-08M	80.0		80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3		10	490-080C8-08H	80.0		80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308
	14	C6	10.00	3		6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3		6	490-080C8-14M	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404
	14	C6	10.00	3	8		490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8		490-080C8-14H	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404
84.0	08	C8	5.50	3		8	490-084C8-08M	80.0		60.0		1.2	3.13	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3		10	490-084C8-08H	80.0		60.0		1.2	3.19	14000	10	490R-08T308
	14	C8	10.00	3		6	490-084C8-14M	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8		490-084C8-14H	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	8	490R-1404

	Pièces détachées		
	Vis	Cale-support	Vis de cale-support
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

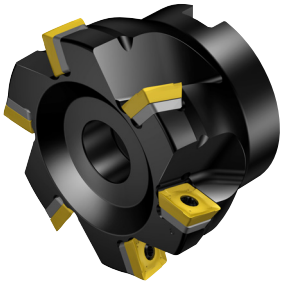
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

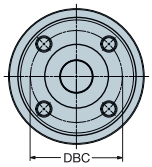
I55 L2 N23 N6 N9 N15

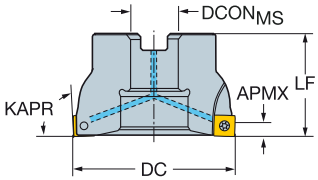
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 490

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

STDNO ISO6462
KAPR 90°







DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	08	16	5.50	1		4	490-040Q16-08M	16.0	A		40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308
	08	16	5.50	1	6		490-040Q16-08H	16.0	A		40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308
44.0	08	16	5.50	1		5	490-044Q16-08M	16.0	A		40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308
50.0	08	22	5.50	1		4	490-050Q22-08L	22.0	A		40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308
	08	22	5.50	1		5	490-050Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308
	08	22	5.50	1	7		490-050Q22-08H	22.0	A		40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308
	14	22	10.00	1		4	490-050Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404
	14	22	10.00	1	5		490-050Q22-14H	22.0	A		40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404
54.0	08	22	5.50	1		5	490-054Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308
	14	22	10.00	1		4	490-054Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404
63.0	08	22	5.50	1		5	490-063Q22-08L	22.0	A		40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308
	08	22	5.50	1		6	490-063Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308
	08	22	5.50	1	8		490-063Q22-08H	22.0	A		40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308
	14	22	10.00	1		5	490-063Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404
	14	22	10.00	1	6		490-063Q22-14H	22.0	A		40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404
66.0	08	22	5.50	1		6	490-066Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308
	14	22	10.00	1		5	490-066Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404
80.0	08	27	5.50	1		6	490-080Q27-08L	27.0	A		50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308
	08	27	5.50	1		8	490-080Q27-08M	27.0	A		50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308
	08	27	5.50	1		10	490-080Q27-08H	27.0	A		50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308
	14	27	10.00	1		6	490-080Q27-14M	27.0	A		50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404
	14	27	10.00	1	8		490-080Q27-14H	27.0	A		50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404
84.0	08	27	5.50	1		8	490-084Q27-08M	27.0	A		50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308
	14	27	10.00	1		6	490-084Q27-14M	27.0	A		50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404
100.0	08	32	5.50	0		6	490-100Q32-08L	32.0	B		50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308
	08	32	5.50	0		8	490-100Q32-08M	32.0	B		50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308
	08	32	5.50	0		10	490-100Q32-08H	32.0	B		50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308
	14	32	10.00	1		5	490-100Q32-14L	32.0	B		50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404
	14	32	10.00	1		7	490-100Q32-14M	32.0	B		50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404
	14	32	10.00	1	10		490-100Q32-14H	32.0	B		50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404
125.0	08	40	5.50	0		8	490-125Q40-08L	40.0	B		63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308
	08	40	5.50	0		10	490-125Q40-08M	40.0	B		63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308
	08	40	5.50	0		12	490-125Q40-08H	40.0	B		63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308
	14	40	10.00	1		6	490-125Q40-14L	40.0	B		63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404
	14	40	10.00	1		8	490-125Q40-14M	40.0	B		63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404
	14	40	10.00	1	12		490-125Q40-14H	40.0	B		63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404
160.0	14	40S	10.00	0		8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404
	14	40S	10.00	0		12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404
	14	40S	10.00	0	15		490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404
200.0	14	60	10.00	0		10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404
	14	60	10.00	0		16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404
250.0	14	60	10.00	0		12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404
	14	60	10.00	0		18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I55 L2 M1 N23 N6 N9 N15

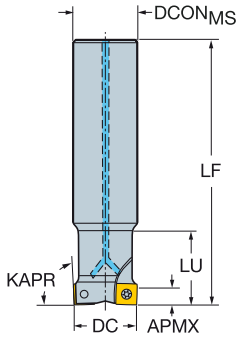
FRE

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 490

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur



KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.50	1	2		490-020A16-08L	16.0	100.0		1.2	0.24	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	2		490-020A20-08L	20.0	110.0	25.0	1.2	0.33	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.50	1	2		490-022A20L-08L	20.0	170.0		1.2	0.47	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2		490-025A20-08L	20.0	110.0		1.2	0.34	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	2		490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	3		490-025A20-08M	20.0	110.0		1.2	0.32	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3		490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.50	1	2		490-028A25L-08L	25.0	210.0		1.2	0.84	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1		3	490-032A25-08L	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1		3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4		490-032A25-08M	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4		490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1		3	490-040A32-08L	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1		4	490-040A32-08M	32.0	170.0		1.2	1.16	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6		490-040A32-08H	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1		3	490-040A32-14M	32.0	170.0		3.0	1.12	26400	3	490R-1404
	14	32	10.00	1		3	490-040A32L-14M	32.0	250.0		3.0	1.77	7600	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	4		490-040A32-14H	32.0	170.0		3.0	1.13	26400	4	490R-1404
50.0	14	32	10.00	1		3	490-050A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.07	13700	3	490R-1404
	14	32	10.00	1		4	490-050A32-14M	32.0	120.0		3.0	0.90	13700	4	490R-1404
63.0	14	32	10.00	1		4	490-063A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	4	490R-1404
	14	32	10.00	1		5	490-063A32-14M	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	5	490R-1404

	Pièces détachées		
	Vis	Cale-support	Vis de cale-support
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

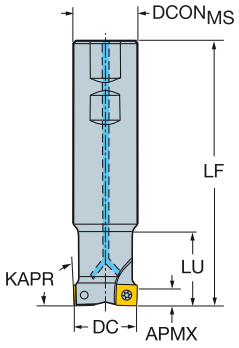
I55 L2 N23 N6 N9 N15

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 490

Weldon - Arrosage par l'intérieur

KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.50	1	2		490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0		1.2	0.20	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	2		490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2		490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0		1.2	0.28	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3		490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1		3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.46	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1		3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4		490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.47	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4		490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1		4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.79	29300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6		490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.81	29300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1		3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.76	26400	3	490R-1404
	14	32	10.00	1	4		490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.77	26400	4	490R-1404

	Pièces détachées
	Vis
08	5513 020-35
14	5513 020-72

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I55 L2 N23 N6 N9 N15

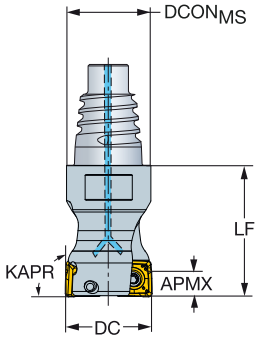
FRE

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 490

Coromant EH - arrosage par l'intérieur



KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	E20	5.50	1	2		490-020EH20-08L	19.3	30.0	1.2	0.14	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.50	1	2		490-025EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	3		490-025EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.19	40400	3	490R-08T308
32.0	08	E25	5.50	1		3	490-032EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.21	33900	3	490R-08T308
	08	E25	5.50	1	4		490-032EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.18	33900	4	490R-08T308

		Pièces détachées
DC		Vis
20.00	08	5513 020-36
25.00-32.00	08	5513 020-35

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

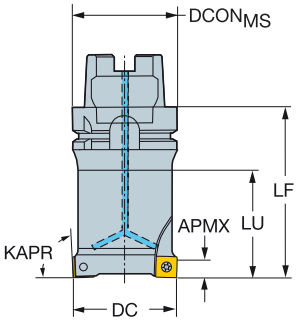
I55 L2 N23 N6 N9 N15 N3

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 490

HSK - Arrosage par l'intérieur

KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	63	5.50	1	2	**490-020HA06-08L**	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308
25.0	08	63	5.50	1	3	**490-025HA06-08M**	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308
32.0	08	63	5.50	1	4	**490-032HA06-08M**	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308
40.0	08	63	5.50	1	6	**490-040HA06-08H**	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308
50.0	08	63	5.50	1	5	**490-050HA06-08M**	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308
	08	63	5.50	1	7	**490-050HA06-08H**	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.86	25500	7	490R-08T308
63.0	08	63	5.50	1	6	**490-063HA06-08M**	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308
	08	63	5.50	1	8	**490-063HA06-08H**	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308
80.0	08	63	5.50	1	8	**490-080HA06-08M**	63.0	A	70.0		1.2	2.03	19400	8	490R-08T308

Pièces détachées
Vis
5513 020-35

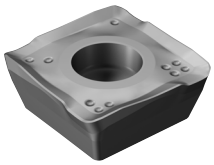
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

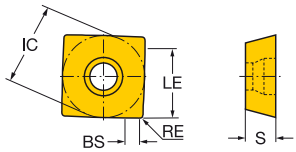
I55 L2 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

Plaquettes pour fraises CoroMill® 490

KRINS 90°





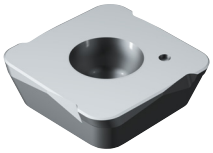
			RE	Référence de commande	P					M					K					N		S				H			Dimensions, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	4340	530	1020	3040	3220	3330	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	LE	S	BS
Léger	KL	08	0.40	490R-08T304M-KL											★	☆		☆											8.5	5.6	3.30	1.5
			0.80	490R-08T308M-KL											★	☆		☆											8.5	5.6	3.30	1.2
	ML	08	0.40	490R-08T304E-ML						★		☆									★		☆						8.5	5.6	3.30	1.5
			0.80	490R-08T308E-ML	★					★	☆	☆								☆	★	☆	☆	★	☆		☆		8.5	5.6	3.30	1.2
		14	0.80	490R-140408E-ML						★		☆							☆		★		☆	★	☆				13.8	10.3	3.90	2.0
	PL	08	0.40	490R-08T304M-PL	★		★	☆			☆		☆									☆					☆		8.5	5.6	3.30	1.5
			0.80	490R-08T308M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆		☆	☆								☆				★	☆	☆	8.5	5.6	3.30	1.2
		14	0.80	490R-140408M-PL	★		★	☆			☆		☆		★	☆		☆		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
Semi-finition	KM	08	0.80	490R-08T308M-KM											☆	☆	☆	★											8.5	5.6	3.30	1.2
			1.20	490R-08T312M-KM											☆	☆		★											8.5	5.6	3.30	0.9
			1.60	490R-08T316M-KM											☆			★											8.5	5.6	3.30	0.6
	MM	08	0.80	490R-08T308E-MM	★					★	☆	☆										☆		★	☆				8.5	5.6	3.30	1.2
			0.80	490R-08T308M-MM						★		☆												★	☆				8.5	5.6	3.30	1.2
			1.20	490R-08T312E-MM						★		☆																	8.5	5.6	3.30	0.9
			1.60	490R-08T316E-MM						★		☆																	8.5	5.6	3.30	0.6
		14	0.80	490R-140408E-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	2.0
			0.80	490R-140408M-MM						★		☆												★	☆				13.8	10.3	3.90	2.0
			1.20	490R-140412E-MM						★		☆												★	☆				13.8	10.3	3.90	1.6
			1.60	490R-140416E-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	1.2
			2.00	490R-140420E-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	0.9
			2.00	490R-140420M-MM						★		☆																	13.8	10.3	3.90	0.9
	PM	08	0.80	490R-08T308M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆									☆				★	☆		8.5	5.6	3.30	1.2
			1.20	490R-08T312M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆									☆				★	☆		8.5	5.6	3.30	0.9
			1.60	490R-08T316M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆									☆				★	☆		8.5	5.6	3.30	0.6
		14	0.80	490R/L-140408M-PM			★									☆	☆												13.8	10.3	3.90	2.0
			0.80	490R-140408M-PM	★	☆		☆			☆		☆		☆			★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
			1.20	490R-140412M-PM	★		★	☆			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
			1.60	490R-140416M-PM	★		★	☆			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	1.2
			2.00	490R-140420M-PM	★	☆	★	☆			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	0.9
Usinage lourd	KH	08	0.80	490R-08T308M-KH											☆	☆	☆	★											8.5	5.6	3.30	1.2
			1.60	490R-08T316M-KH											☆			★											8.5	5.6	3.30	0.6
	PH	08	0.80	490R-08T308M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆									☆					☆		8.5	5.6	3.30	1.2
			1.60	490R-08T316M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆									☆					☆		8.5	5.6	3.30	0.6
		14	0.80	490R-140408M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	2.0
			2.00	490R-140420M-PH	☆	☆	☆	★			☆		☆		☆	☆	☆	★		☆		☆					☆		13.8	10.3	3.90	0.9

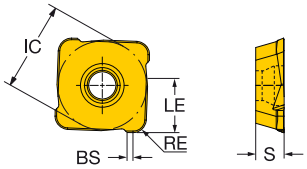
I48 I154 I175 N23 N10

Plaquettes pour fraises CoroMill® 490

Matériaux de coupe de haute technologie

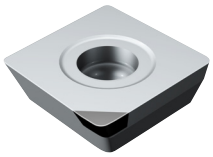
KRINS 90°

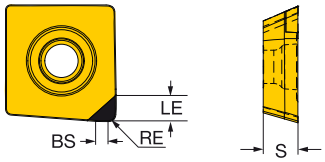




			RE	Référence de commande	K 6190	H 6190	Dimensions, mm IC	LE	S	BS
Semi-finition	PO	14	2.00	490R-140420E	★	☆	13.8	5.0	3.90	0.8
			2.00	490R-140408E	★		13.8	5.0	3.90	0.8

KRINS 90°





			RE	Référence de commande	K CB50	H CB50	Dimensions, mm IC	LE	S	BS
Semi-finition	PO	14	0.80	490R-140408E	☆	★	13.8	2.0	3.90	1.5

I48 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® 390

Fraises pour épaulements polyvalentes dotées d'une capacité de ramping pour les productions mélangées

Application

- Fraisage d'épaulements
- Fraisage d'épaulements
- Tourillonage
- Fraisage d'épaulements profonds
- Fraisage d'épaulements
- Poches
- Ramping rectiligne et hélicoïdal

Champ d'application ISO :

P M K N S H



Caractéristiques et avantages

- Tolérances serrées, états de surface excellents avec saut réduit
- Grande profondeur de coupe et capacité de ramping avec forte pente
- Fraises surdimensionnées pour plus de dégagement disponibles
- Technologie antivibratoire Silent Tools™ intégrée pour des débits copeaux plus élevés et de meilleurs états de surface
- Disponible en version courte pour les centres de tournage
- Arrosage par l'intérieur sur la plupart des fraises

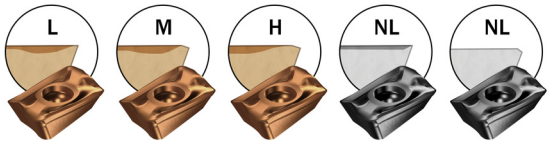
www.sandvik.coromant.com/coromill390

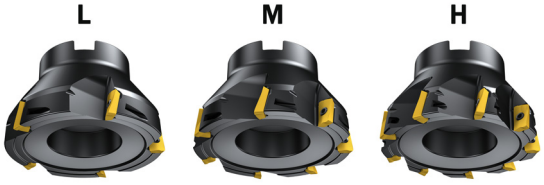
Corps de fraises

- Coromant Capto®
- Mandrin
- Queue cylindrique
- Weldon
- Coromant EH
- Accouplement fileté
- Des versions surdimensionnées sont disponibles avec attachements Coromant Capto® , mandrin et Coromant EH
- Queues sous-dimensionnées pour fraises cylindriques

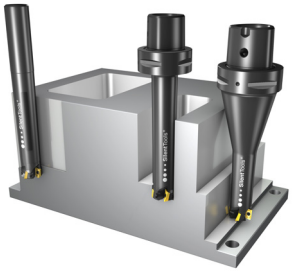
Plaquettes

- Deux arêtes de coupe
- Nuances carbure cémenté et PCD
- Les géométries de plaquettes pour coupe légère et les nuances de coupe hautes performances sont conçues pour offrir de faibles forces de coupe et un fraisage fiable et exempt de vibrations dans toutes les matières.





Grand pas Pas réduit Pas fin



Les corps de fraises antivibratoires Silent Tools contribuent à augmenter la productivité avec les grandes longueurs de porte-à-faux


I58


I74

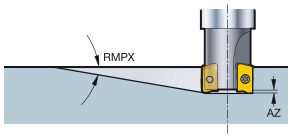


N6

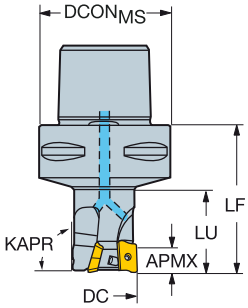
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	C3	5.5	10.00	10°	1.0	3	2		R390-016C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.28	39000	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	10°	1.0	3	2		R390-016C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.41	39000	2	R390-11..
20.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-020C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-020C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.42	34600	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-020C3-11M050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-020C5-11M095	50.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-020C6-11M110	63.0	110.0	40.0	1.2	1.75	34600	3	R390-11..
25.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-025C3-11L050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.31	36500	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2		R390-025C4-11L	40.0	55.0	32.0	1.2	0.42	36500	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C3-11M050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.28	36500	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C4-11M	40.0	55.0	32.0	1.2	0.44	36500	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C5-11M095	50.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3		R390-025C6-11M110	63.0	110.0	45.0	1.2	1.60	36500	3	R390-11..
32.0	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3		2	R390-032C3-11L050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C3-11M050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C4-11M	40.0	65.0	40.0	1.2	0.52	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C5-11M	50.0	65.0	40.0	1.2	0.88	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C5-11M095	50.0	95.0	50.0	1.2	1.10	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3		R390-032C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.52	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3		3	R390-032C6-11M110	63.0	110.0	50.0	1.2	1.81	31000	3	R390-11..
36.0	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3		R390-036C3-11M050	32.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3		R390-036C3-11M075	32.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..
40.0	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3		4	R390-040C4-11M	40.0	70.0	70.0	1.2	0.82	27000	4	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3		4	R390-040C5-11M	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	27000	4	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	2°	1.0	3	4		R390-040C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.20	27000	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3		6	R390-040C4-11H	40.0	70.0	50.0	1.2	0.56	27000	6	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3		6	R390-040C5-11H	50.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-040C4-18M060	40.0	60.0	40.0	3.0	0.48	9200	3	R390-18..
	18	C5	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-040C5-18M080	50.0	80.0	40.0	3.0	1.13	9200	3	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-040C6-18M100	63.0	100.0	50.0	3.0	1.91	9200	3	R390-18..
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4		R390-044C4-11M060	40.0	60.0		1.2	0.77	25600	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4		R390-044C4-11M075	40.0	75.0		1.2	0.88	25600	4	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	2		R390-044C4-18L080	40.0	80.0		3.0	1.10	8600	2	R390-18..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-044C4-18M060	40.0	60.0		3.0	0.80	8600	3	R390-18..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3		R390-044C4-18M080	40.0	80.0		3.0	1.00	8600	3	R390-18..
50.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-050C5-11M060	50.0	60.0	40.0	1.2	1.08	23700	5	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-050C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.82	23700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-050C5-18M060	50.0	60.0	40.0	3.0	1.08	7900	4	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-050C6-18M080	63.0	80.0	40.0	3.0	1.85	7900	4	R390-18..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-054C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.09	22700	5	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5		R390-054C5-11M080	50.0	80.0		1.2	1.60	22700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-054C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.28	7500	4	R390-18..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4		R390-054C5-18M080	50.0	80.0		3.0	1.58	7500	4	R390-18..
63.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	6		R390-063C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.53	20700	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6		R390-063C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	2.25	20700	6	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	4°	0.0	3	5		R390-063C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.45	6800	5	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	4°	0.0	3	5		R390-063C6-18M060	63.0	60.0	38.0	3.0	1.81	6800	5	R390-18..

I74 L2 N23 N6 N9 N15

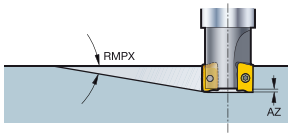
SANDVIK Coromant

FRE

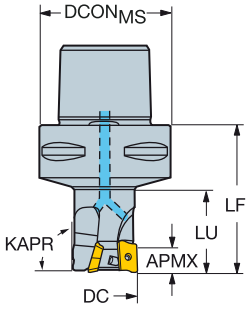
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0		1.2	1.88	20200	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.30	20200	6	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.83	6700	5	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M080	63.0	80.0		3.0	2.25	6700	5	R390-18..
80.0	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0		1.2	2.14	18200	7	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.71	18200	7	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.80	5900	6	R390-18..
84.0	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0		3.0	3.39	5800	6	R390-18..
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0		3.0	4.50	5800	6	R390-18..

		Pièces détachées
DC		Vis
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-80.00	11	5513 020-35
40.00-84.00	18	5513 020-29

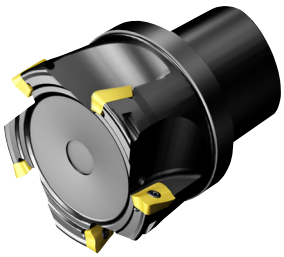
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

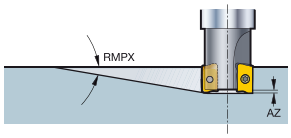
I74 L2 N23 N6 N9 N15

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

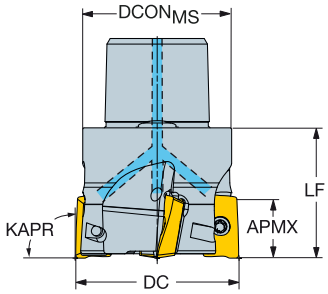
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

Version courte sans gorges de préhension





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	**R390-044C4T-11H**	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3	4	**R390-044C4T-17M**	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	**R390-054C5T-11H**	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3	5	**R390-054C5T-17M**	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..

Nota : uniquement pour serrage par segments

	Pièces détachées
	Vis
11	5513 020-35
17	5513 020-39

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

FRE

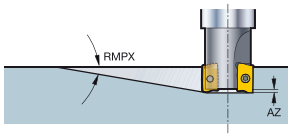
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

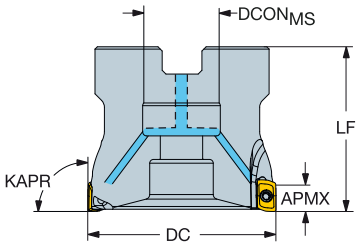
Mandrin avec arrosage par l'intérieur

Fraise légère pour épaulements

STDNO ISO6462
KAPR 90°







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	**R390-040Q16LW-11L**	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	**R390-040Q16LW-11M**	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	3	**R390-050Q22LW-11L**	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	**R390-050Q22LW-11M**	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

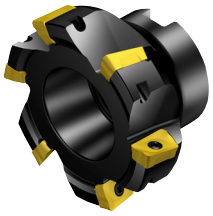
		Pièces détachées	
DC		Vis	Vis
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

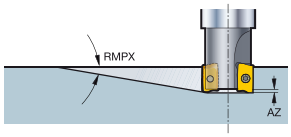
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 L2 M1 N23 N6 N9 N15

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

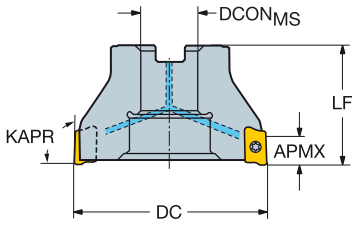
Mandrin avec arrosage par l'intérieur





STDNO
KAPR

ISO 6462
90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1		7	R390-040Q16-07M	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	7	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1		10	R390-040Q16-07H	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	10	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.44	27000	4	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040Q16-11H	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27000	6	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040Q16-17L	16.0	A	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.46	21900	3	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	4		R390-040Q16-17H	16.0	A	40.0	3.0	0.20	21900	4	R390-17..
44.0	11	16	5.5	10.00	1°	1.0	1		4	R390-044Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.20	25600	4	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-044Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.20	20600	3	R390-17..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		5	R390-050Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.35	23700	5	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		7	R390-050Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.38	23700	7	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		3	R390-050Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.35	19000	3	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		4	R390-050Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.32	19000	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		5	R390-050Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	19000	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1		3	R390-050Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.59	7900	3	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1		4	R390-050Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.58	7900	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	5		R390-050Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7900	5	R390-18..
54.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		5	R390-054Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.39	22600	5	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		4	R390-054Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.37	18200	4	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1		4	R390-054Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7500	4	R390-18..
63.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		6	R390-063Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.68	20700	6	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1		8	R390-063Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.48	20700	8	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		4	R390-063Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16500	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		5	R390-063Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.48	16500	5	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1		6	R390-063Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.68	16500	6	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1		4	R390-063Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1		5	R390-063Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	5	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	6		R390-063Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	6	R390-18..
66.0	11	22	5.5	10.00	3°	1.0	1		6	R390-066Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.72	20200	6	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	1°	1.5	1		5	R390-066Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16100	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	3°	0.0	1		6	R390-066Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.71	6700	5	R390-18..
80.0	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1		7	R390-080Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.08	18200	7	R390-11..
	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1		10	R390-080Q27-11H	27.0	A	50.0	1.2	0.72	18200	10	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		4	R390-080Q27-17L	27.0	A	50.0	3.0	1.06	14400	4	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		6	R390-080Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	0.96	14400	6	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		8	R390-080Q27-17H	27.0	A	50.0	3.0	0.94	14400	8	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1		4	R390-080Q27-18L	27.0	A	50.0	3.0	1.05	5900	4	R390-18..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1		6	R390-080Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.00	5900	6	R390-18..
84.0	11	27	5.5	10.00	3°	1.0	1		7	R390-084Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.41	17700	7	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1		6	R390-084Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	1.07	14100	6	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1		6	R390-084Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.25	5800	6	R390-18..
100.0	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1		5	R390-100Q32-17L	32.0	B	50.0	3.0	1.77	12700	5	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1		7	R390-100Q32-17M	32.0	B	50.0	3.0	1.73	12700	7	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1		9	R390-100Q32-17H	32.0	B	50.0	3.0	1.57	12700	9	R390-17..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1		5	R390-100Q32-18L	32.0	B	50.0	3.0	1.83	5200	5	R390-18..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1		7	R390-100Q32-18M	32.0	B	50.0	3.0	1.75	5200	7	R390-18..
125.0	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1		6	R390-125Q40-17L	40.0	B	63.0	3.0	2.71	11200	6	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1		8	R390-125Q40-17M	40.0	B	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1		11	R390-125Q40-17H	40.0	B	63.0	3.0	2.74	11200	11	R390-17..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1		6	R390-125Q40-18L	40.0	B	63.0	3.0	2.72	4600	6	R390-18..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1		8	R390-125Q40-18M	40.0	B	63.0	3.0	2.76	4600	8	R390-18..

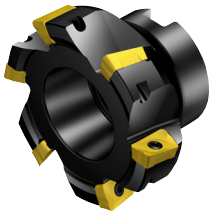
I74 L2 M1 N23 N6 N9 N15

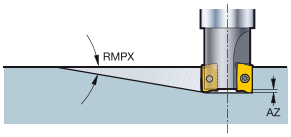
SANDVIK Coromant

FRE

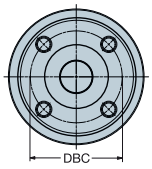
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

Montage sur mandrin

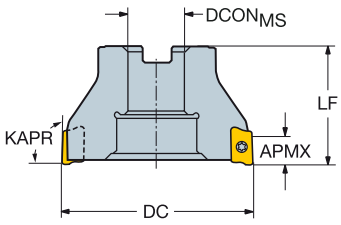




STDNO
KAPR



ISO6462
90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	8	**R390-160Q40-18L**	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	12	**R390-160Q40-18M**	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0	10	**R390-200Q60-18L**	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

	Pièces détachées
	Vis
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

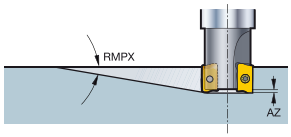
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 L2 M1 N23 N6 N9

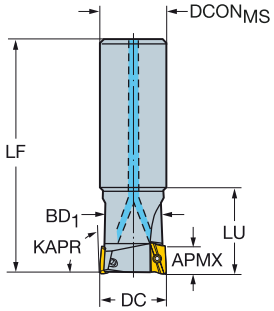
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-0097A10-07L	10.0	9.2	60.0	15.0	0.5	0.07	55600	2	390R-07..
10.0	07	9	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010A09L-07L	9.0	9.3	100.0		0.5	0.08	54100	2	390R-07..
	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010A10-07L	10.0	9.3	60.0	15.0	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-0117A12-07L	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1		3	R390-0117A12-07M	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	3	390R-07..
12.0	07	10	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012A10L-07L	10.0	11.3	120.0		0.5	0.11	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012A12-07L	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1		3	R390-012A12-07M	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	3	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1		R390-012A16-11L	16.0		95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..
13.7	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	2		R390-0137A14-07L	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	2	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0137A14-07M	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	12	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-014A12L-07M	12.0	13.2	140.0		0.5	0.16	33800	3	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-014A14-07M	14.0	13.2	80.0	20.0	0.5	0.12	41400	3	390R-07..
15.7	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0157A16-07M	16.0	14.7	90.0	18.0	0.5	0.16	38100	3	390R-07..
16.0	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-016A14L-07M	14.0	15.0	160.0		0.5	0.23	24100	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-016A16-07M	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1		4	R390-016A16-07H	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	4	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016A16-11L	16.0		100.0	25.0	1.2	0.15	41500	2	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016A16L-11L	16.0		145.0	25.0	1.2	0.23	31000	2	R390-11..
18.0	11	16	5.5	10.00	7°	1.0	1	2		R390-018A16L-11L	16.0		145.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1		4	R390-020A20-07M	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.29	32500	4	390R-07..
	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1		5	R390-020A20-07H	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.27	32500	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020A20-11L	20.0		110.0	25.0	1.2	0.26	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020A20L-11L	20.0		170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020A20-11M	20.0		110.0	25.0	1.2	0.34	34600	3	R390-11..
22.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-022A20L-11L	20.0		170.0		1.2	0.41	20300	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1		5	R390-025A25-07M	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.46	28200	5	390R-07..
	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1		7	R390-025A25-07H	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.47	28200	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025A25-11L	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025A25L-11L	25.0		210.0	50.0	1.2	0.83	11000	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025A25-11M	25.0		120.0	32.0	1.2	0.42	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025A25-11H	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025A25-17L	25.0		120.0	32.0	3.0	0.50	30800	2	R390-17..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025A25L-17L	25.0		210.0	50.0	3.0	0.84	11000	2	R390-17..
30.0	11	25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-030A25L-11L	25.0		210.0		1.2	0.86	11000	2	R390-11..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032A32-11L	32.0		130.0	40.0	1.2	0.74	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032A32L-11L	32.0		250.0	65.0	1.2	1.66	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		3	R390-032A32-11M	32.0		130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		5	R390-032A32-11H	32.0		130.0	40.0	1.2	0.79	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032A32-17L	32.0		130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032A32L-17L	32.0		250.0	65.0	3.0	1.67	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1		3	R390-032A32-17M	32.0		130.0	40.0	3.0	0.81	25600	3	R390-17..

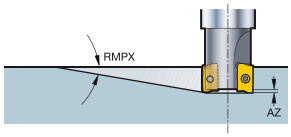
I74 L2 N23 N6 N9 N15

FRE

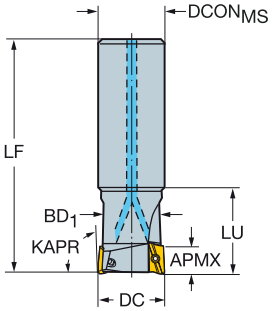
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2		R390-040A32-11L	32.0		170.0		1.2	1.19	27000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2		R390-040A32L-11L	32.0		250.0		1.2	1.82	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040A32-11M	32.0		170.0		1.2	1.16	27000	4	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040A32-11H	32.0		170.0		1.2	1.19	27000	6	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040A32-17L	32.0		170.0		3.0	1.19	21900	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040A32L-17L	32.0		250.0		3.0	1.84	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040A32-17M	32.0		170.0		3.0	1.14	21900	3	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4		R390-040A32-17H	32.0		170.0		3.0	1.14	21900	4	R390-17..

		Pièces détachées
DC		Vis
10.00-25.00	07	5513 020-82
12.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

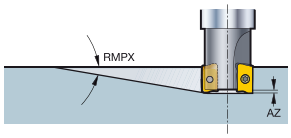
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15

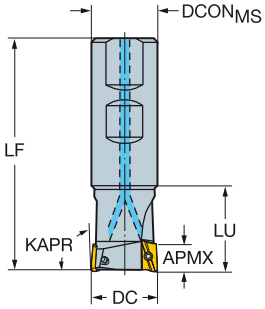
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

Weldon - Arrosage par l'intérieur





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1		R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		3	R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1		5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1		3	R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0		3.0	0.82	21900	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4		R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..

		Pièces détachées
DC		Vis
12.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

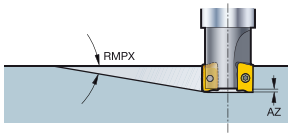
I74 L2 N23 N6 N9 N15

FRE

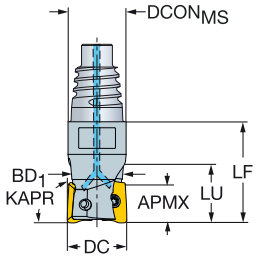
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

Coromant EH - arrosage par l'intérieur





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.12	55600	2	390R-07..
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2		R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2		R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1		3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	2		R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.13	42000	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0		0.5	0.07	41400	3	390R-07..
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1		3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1		4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2		R390-016EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.08	41500	2	R390-11..
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1		3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0		0.5	0.10	34800	3	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-018EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.11	31000	2	R390-11..
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1		4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1		5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-020EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-020EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-022EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-022EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	3	R390-11..
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1		5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	5	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1		7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	7	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2		R390-025EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.13	36400	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3		R390-025EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.14	36400	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4		R390-025EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.19	36400	4	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2		R390-025EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.20	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1	2		R390-028EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1	3		R390-028EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	3	R390-11..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	6	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1		8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	8	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2		R390-032EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.23	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1		3	R390-032EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1		5	R390-032EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	5	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	2		R390-032EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.22	25600	2	R390-17..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1		3	R390-032EH25-17M	24.2			40.0		3.0	0.18	25600	3	R390-17..

		Pièces détachées
DC		Vis
10.00-32.00	07	5513 020-82
16.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00	17	5513 020-39

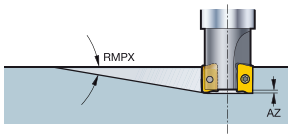
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15 N3

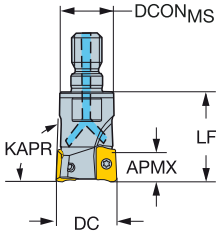
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® 390

Accouplement fileté - arrosage par l'intérieur





KAPR 90°



DC		CZC_{MS}	$APMX_{EFW}$	$APMX_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	**R390-16T08-11L**	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-20T10-11L**	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	**R390-20T10-11M**	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-25T12-11L**	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	**R390-25T12-11M**	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	**R390-32T16-11L**	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	**R390-32T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	**R390-35T16-11L**	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	**R390-35T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	**R390-40T16-11L**	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	**R390-40T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	**R390-42T16-11M**	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..

		Pièces détachées
DC		Vis
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-42.00	11	5513 020-35

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 N23 N6 N9 N15 N3

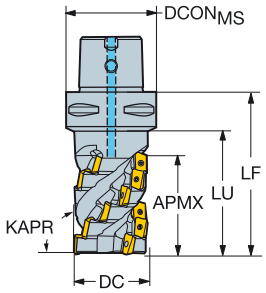
SANDVIK Coromant

Fraise cylindrique deux tailles CoroMill® 390

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	C5	36.00	3	2		R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..
	11	C5	36.00	3		3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..
	11	C5	54.00	3	2		R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.00	3	2		R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..
	11	C6	45.00	3		3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.00	3		3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.00	3	2		R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.00	3		3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.00	3		3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.00	3		3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.00	3		4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3		4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.00	3		3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..
	18	C4	43.00	3	2		R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..
	18	C5	43.00	3	2		R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C5	57.00	3		2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.00	3	2		R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.00	3		3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..
	11	C5	36.00	3		4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.00	3		3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.00	3	5		R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C5	54.00	3		4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3		4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..
	11	C6	63.00	3	5		R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.00	3	2		R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..
	18	C6	43.00	3		3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C6	71.00	3	2		R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..
	18	C8	57.00	3		3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.00	3	3		R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.00	3		4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.00	3		3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	43.00	3		4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..
	18	C6	57.00	3		3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.00	3		4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..
	18	C8	85.00	3		3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..
66.0	11	C6	45.00	3		4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.00	3		3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.00	3		3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.00	3	5		R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.00	3		4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.00	3		4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.00	3		4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.00	3	6		R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..

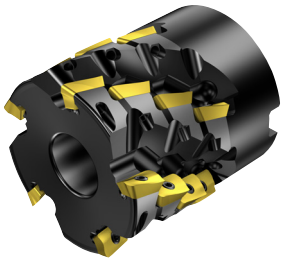
	Pièces détachées
	Vis
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

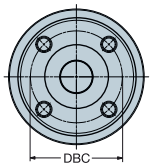
I74 L2 N23 N6 N9 N15

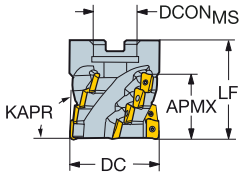
Fraise cylindrique deux tailles CoroMill® 390

Montage sur mandrin



STDNO ISO6462
KAPR 90°





DC		CZCMS	APMXFFW			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	36.00		3	R390-040Q16-36M	16.0	A		56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..
	11	16	36.00	4		R390-040Q16-36H	16.0	A		56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..
44.0	11	16	45.00		3	R390-044Q16-45M	16.0	A		65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..
	18	16	43.00	2		R390-044Q16-43L	16.0	A		68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..
50.0	11	22	36.00		4	R390-050Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..
	11	22	54.00		3	R390-050Q22-54L	22.0	A		74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..
	11	22	36.00	5		R390-050Q22-36H	22.0	A		56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..
	18	22	57.00		2	R390-050Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..
54.0	11	22	36.00		4	R390-054Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..
	18	22	57.00	2		R390-054Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..
63.0	18	27	57.00		3	R390-063Q27-57L	27.0	A		82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..
80.0	18	32	71.00		3	R390-080Q32-71L	32.0	A		96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..
100.0	18	40	57.00		4	R390-100Q40-57M	40.0	B		82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..
125.0	18	40	43.00	6		R390-125Q40-43L	40.0	B		68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..
160.0	18	40S	43.00	8		R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..

	Pièces détachées
	Vis
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 L2 M1 N23 N6 N9

SANDVIK Coromant

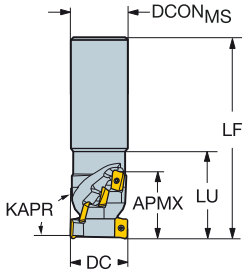
FRE

Fraise cylindrique deux tailles CoroMill® 390

Queue cylindrique



KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	25	36.00	2		R390-032A25-36L	25.0	108.7		1.2	0.59	21700	8	R390-11..
	11	32	36.00	2		R390-032A32-36L	32.0	112.7	48.0	1.2	0.74	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.00		3	R390-040A40-45M	40.0	131.5	58.0	1.2	1.23	18900	15	R390-11..

Pièces détachées
Vis
5513 024-01

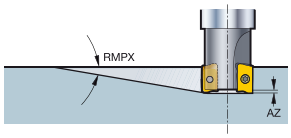
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9

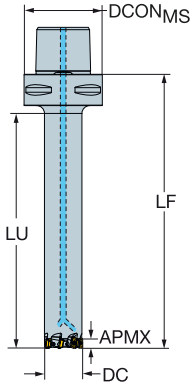
Fraise antivibratoire pour épaulements à 90 degrés CoroMill® 390

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..
32.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..

		Pièces détachées
DC		Vis
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15 L109

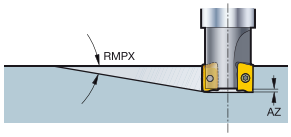
SANDVIK Coromant

FRE

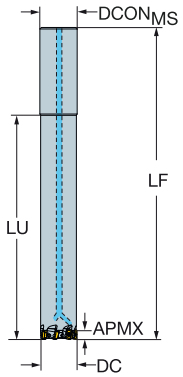
Fraise antivibratoire pour épaulements à 90 degrés CoroMill® 390

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	**R390-020A20D-07H**	20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-020A20D-11L**	20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	**R390-025A25D-07H**	25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	**R390-025A25D-11L**	25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..
32.0	07	32	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	**R390-032A32D-07H**	32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	**R390-032A32D-11L**	32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..

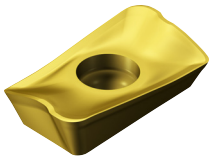
		Pièces détachées
DC		Vis
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

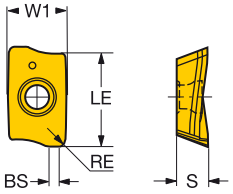
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15 L109

Plaquettes pour fraise CoroMill® 390

KRINS 90°



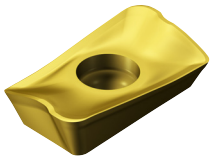


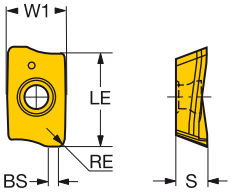
			RE	Référence de commande	P					M				K				N			S				H			Dimensions, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Léger	KL	07	0.40	390R-070204E-KL										★														4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-KL										★														4.0	5.9	2.40	0.7
		11	0.80	R390-11 T3 08E-KL													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	1.5
			0.80	R390-11 T3 08M-KL										★	☆	☆	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	1.2
		17	0.80	R390-17 04 08E-KL													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.5
			0.80	R390-17 04 08M-KL										★	☆	☆	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-KL										★	☆	☆												11.0	15.4	6.33	1.0
			1.20	R390-18 06 12H-KL										★	☆	☆												11.0	15.4	6.33	1.0
			3.10	R390-18 06 31H-KL										★	☆	☆												11.0	15.4	6.33	1.0
	ML	07	0.20	390R-070202E-ML						★																		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-ML						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-ML						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212E-ML						★																		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216E-ML						★																		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.80	R390-11 T3 08E-ML						★		☆											★	☆				6.8	10.0	3.59	1.5
			1.60	R390-11 T3 16E-ML						★		☆											★	☆				6.8	10.0	3.59	0.8
			2.40	R390-11 T3 24E-ML						★		☆											★	☆				6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-ML						★		☆											★	☆				6.8	10.0	3.59	
		17	0.80	R390-17 04 08E-ML						★		☆											★	☆				9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			1.20	R390-18 06 12H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			1.60	R390-18 06 16H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			2.00	R390-18 06 20H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			2.40	R390-18 06 24H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			3.10	R390-18 06 31H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			4.00	R390-18 06 40H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			5.00	R390-18 06 50H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			6.00	R390-18 06 60H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
			6.40	R390-18 06 64H-ML						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.0
	NL	07	0.20	390R-070202E-NL																★								4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-NL																★								4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-NL																★								4.0	5.9	2.40	0.7
		11	0.40	R390-11 T3 04E-NL																★								6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08E-NL																★								6.8	10.0	3.59	1.5
			2.00	R390-11 T3 20E-NL																★								6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-NL																★								6.8	10.0	3.59	
		17	0.80	R390-17 04 08E-NL																★								9.6	15.7	4.76	1.5
			2.00	R390-17 04 20E-NL																★								9.6	15.7	4.76	0.3
			3.10	R390-17 04 31E-NL																★								9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-NL																★								9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-NL																★								9.6	15.7	4.76	

I58 I154 I175 N23 N10

Plaquettes pour fraise CoroMill® 390

KRINS 90°



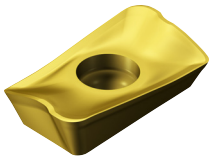


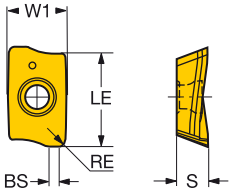
			RE	Référence de commande	P					M				K				N			S				H			Dimensions, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Light	PL	07	0.20	390R-070202E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216E-PL	★						☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.40	R390-11 T3 04E-PL	★						☆							☆			☆	★	☆			☆		6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08E-PL	★				☆		☆		☆					☆	☆		☆				★	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.5
			0.80	R390-11 T3 08M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.2
		17	0.80	R390-17 04 08E-PL	★			★	☆		☆		☆					☆	☆		☆				★	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
			0.80	R390-17 04 08M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-PL	★			★	☆		☆							☆			☆		★	☆	★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			1.20	R390-18 06 12H-PL	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			1.60	R390-18 06 16H-PL	★			★			☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			2.00	R390-18 06 20H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			2.40	R390-18 06 24H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			3.10	R390-18 06 31H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			4.00	R390-18 06 40H-PL	★						☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			5.00	R390-18 06 50H-PL	★						☆							☆			☆				★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			6.00	R390-18 06 60H-PL	★						☆							☆			☆				★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
			6.40	R390-18 06 64H-PL	★						☆							☆			☆				★	☆		11.0	15.4	6.33	1.0
Semi-finition	KM	07	0.40	390R-070204M-KM										☆		★												4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208M-KM										☆		★												4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216M-KM										★														4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.20	R390-11 T3 02E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.7
			0.40	R390-11 T3 04M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	1.2
			1.20	R390-11 T3 12E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16M-KM										☆		★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	0.4
			2.40	R390-11 T3 24E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-KM													☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31M-KM										☆		★	☆			★		☆						6.8	10.0	3.59	
		17	0.40	R390-17 04 04E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.0
			0.40	R390-17 04 04M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.0
			0.80	R390-17 04 08M-KM										☆	☆	★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.5
			1.20	R390-17 04 12E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	1.1
			1.60	R390-17 04 16E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	0.7
			1.60	R390-17 04 16M-KM										☆		★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	0.7
			2.00	R390-17 04 20E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	0.3
			2.40	R390-17 04 24E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31M-KM										☆		★	☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			4.80	R390-17 04 48E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			6.00	R390-17 04 60E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
			6.35	R390-17 04 64E-KM													☆			★		☆						9.6	15.7	4.76	
		18	0.80	R390-18 06 08M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	1.1
			1.20	R390-18 06 12M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	1.1
			1.60	R390-18 06 16M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	1.1
			2.00	R390-18 06 20M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	0.5
			3.10	R390-18 06 31M-KM										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	0.5
	KMR	18	1.20	R390-18 06 12M-KMR										☆	☆	★												11.0	15.4	6.33	0.3

I58 I154 I175 N23 N10

Plaquettes pour fraise CoroMill® 390

KRINS 90°



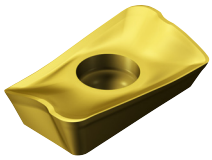


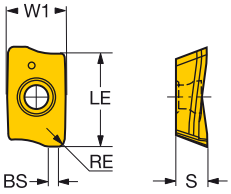
			RE	Référence de commande	P					M				K				N			S				H			Dimensions, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Medium	MM	07	0.20	390R-070202M-MM						★																		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204E-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204M-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208E-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208M-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212M-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216M-MM						★													★					4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.20	R390-11 T3 02E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	0.7
			0.80	R390-11 T3 08M-MM						★		☆											★	☆					6.8	10.0	3.59	1.2
			1.20	R390-11 T3 12E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	
			2.40	R390-11 T3 24E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-MM						★																		6.8	10.0	3.59	
		17	0.40	R390-17 04 04E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	1.0
			0.80	R390-17 04 08M-MM						★		☆											★	☆					9.6	15.7	4.76	1.5
			1.20	R390-17 04 12E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	1.1
			1.60	R390-17 04 16E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	0.7
			2.00	R390-17 04 20E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	0.3
			2.40	R390-17 04 24E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			4.80	R390-17 04 48E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			6.00	R390-17 04 60E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
			6.35	R390-17 04 64E-MM						★																		9.6	15.7	4.76	
		18	0.80	R390-18 06 08M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.1
			1.20	R390-18 06 12M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.1
			1.60	R390-18 06 16M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	1.1
			2.00	R390-18 06 20M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	0.5
			3.10	R390-18 06 31M-MM						★		☆																11.0	15.4	6.33	0.5
	MMR	18	1.20	R390-18 06 12M-MMR						★		☆																11.0	15.4	6.33	0.3

I58 I154 I175 N23 N10

Plaquettes pour fraise CoroMill® 390

KRINS 90°



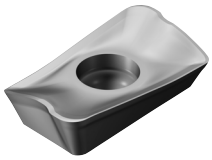


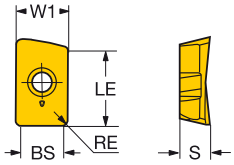
			RE	Référence de commande	P					M					K				N			S					H				Dimensions, mm			
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330	H13A	1130	530	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	W1	LE	S	BS
Medium	PM	07	0.20	390R-070202M-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.40	390R-070204M-PM	★		★	☆			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			0.80	390R-070208M-PM	★		★	☆			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.20	390R-070212M-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.7
			1.60	390R-070216M-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.20	R390-11 T3 02E-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		6.8	10.0	3.59	0.7
			0.40	R390-11 T3 04M-PM	★	☆		★	☆		☆		☆					☆	☆		☆					☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.9
			0.80	R390-11 T3 08M-PM	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.2
			1.20	R390-11 T3 12E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	0.8
			1.60	R390-11 T3 16E-PM	★			★			☆							☆			☆				★	☆		6.8	10.0	3.59	0.4
			1.60	R390-11 T3 16M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	0.4
			2.00	R390-11 T3 20E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	
			2.40	R390-11 T3 24E-PM	★			★			☆							☆			☆					☆		6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31E-PM	★			★			☆							☆			☆				★	☆		6.8	10.0	3.59	
			3.10	R390-11 T3 31M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		6.8	10.0	3.59	
		17	0.40	R390-17 04 04E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆		☆		9.6	15.7	4.76	1.0
			0.40	R390-17 04 04M-PM	★	☆		★	☆		☆		☆					☆	☆		☆					☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.0
			0.80	R390-17 04 08M-PM	★	☆	★	☆	☆		☆		☆					☆	☆		☆		★	☆	★	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5
			1.20	R390-17 04 12E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	1.1
			1.60	R390-17 04 16E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	0.7
			1.60	R390-17 04 16M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆		☆		9.6	15.7	4.76	0.7
			2.00	R390-17 04 20E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	0.3
			2.40	R390-17 04 24E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			3.10	R390-17 04 31M-PM	★	☆		★			☆							☆			☆		★	☆		☆		9.6	15.7	4.76	
			4.00	R390-17 04 40E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			4.80	R390-17 04 48E-PM	★						☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			5.00	R390-17 04 50E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			6.00	R390-17 04 60E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
			6.35	R390-17 04 64E-PM	★			★			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		9.6	15.7	4.76	
		18	0.80	R390-18 06 08M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	1.1
			1.20	R390-18 06 12M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆	★	☆		11.0	15.4	6.33	1.1
			1.60	R390-18 06 16M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆		☆		11.0	15.4	6.33	1.1
			2.00	R390-18 06 20M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆					☆		11.0	15.4	6.33	0.5
			3.10	R390-18 06 31M-PM	★	☆	★	☆			☆							☆			☆		★	☆		☆		11.0	15.4	6.33	0.5
	PMR	18	1.20	R390-18 06 12M-PMR	★		★	☆			☆							☆			☆		★	☆		☆		11.0	15.4	6.33	0.3
Usinage lourd	KH	11	1.00	R390-11 T3 10M-KH										☆	☆	★												6.8	10.0	3.59	1.0
		17	0.80	R390-17 04 08M-KH										☆	☆	★												9.6	15.7	4.76	1.5
	MH	11	1.00	R390-11 T3 10M-MH						★		☆																6.8	10.0	3.59	1.0
	PH	11	1.00	R390-11 T3 10M-PH	☆	☆	☆	★			☆							☆			☆		★	☆		☆		6.8	10.0	3.59	1.0
		17	0.80	R390-17 04 08M-PH		☆		★																				9.6	15.7	4.76	1.5
			1.60	R390-17 04 16M-PH			☆	★																				9.6	15.7	4.76	1.5

I58 I154 I175 N23 N10

Plaquettes pour fraise CoroMill® 390

KRINS 90°

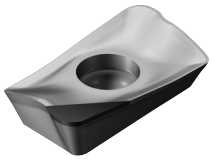


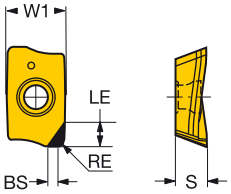


TECHNOLOGY Wiper

			RE	Référence de commande	P	M	K		N	S	H	Dimensions, mm			
					1130	1130	1020	1025	1130	1130	1130	W1	LE	S	BS
Léger	KTW	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW			★					11.0	15.4	6.33	8.6
	PLW	11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW	★	☆		☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	5.0
		18	1.60	R390-18 06 16H-PTW	★	☆				☆	☆	11.0	15.4	6.33	8.6

KRINS 90°





Matériaux de coupe de haute technologie

			RE	Référence de commande	N	Dimensions, mm			
					CD10	W1	LE	S	BS
Léger	NL	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	★	6.8	4.0	3.59	2.2
		17	0.80	R390-170408E-P6-NL	★	9.6	6.0	4.76	1.8

I58 I154 I175 N23 N10 N2

SANDVIK Coromant

CoroMill® 690

Technologie de pointe pour le fraisage du titane

Application

- Profilage 2D du titane
- Détourage et rainurage dans le plein

Champ d'application ISO :

S

Caractéristiques et avantages

- Fraisage grande productivité du titane
- L'interface de plaquette iLock™ donne des process sûrs avec des avances plus élevées et une durée de vie d'outil plus longue
- Adduction de liquide de coupe avec un orifice dans chaque logement de plaquette
- Débit et pression d'arrosage parfaitement contrôlés grâce aux orifices filetés pouvant recevoir soit des buses, soit des vis d'obturation
- Plaquettes en bout et plaquettes latérales exclusives pour des performances optimales



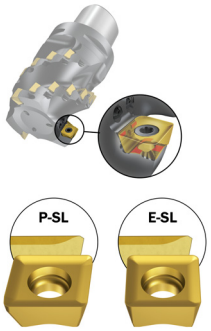
www.sandvik.coromant.com/coromill690

Attachements

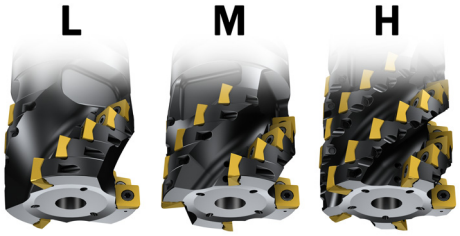
- Coromant Capto®
- Mandrin
- HSK
- Version surdimensionnée disponible

Plaquettes

- Quatre arêtes de coupe
- Géométrie -SL optimisée pour le titane

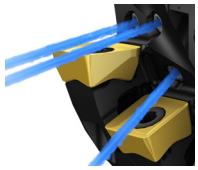


P-SL = plaquette latérale (ou périphérique)
E-SL = Plaquette en bout



Grand pas Pas réduit Pas fin

Adduction de liquide de coupe



Pendant la coupe, les copeaux ont tendance à coller aux arêtes. Ce phénomène peut être à l'origine d'une recoupe des copeaux d'un tour sur l'autre. Chaque logement de plaquette comporte son propre orifice d'arrosage fileté avec une buse pour l'arrosage haute pression. Il est possible d'appliquer un arrosage maximum lorsque c'est nécessaire. Cette particularité élimine le problème de la recoupe des copeaux et autorise des performances constantes des arêtes de coupe. Mais pour fournir une pression et un volume d'arrosage suffisants à chaque plaquette, la pompe doit être suffisamment puissante et fournir un débit important.

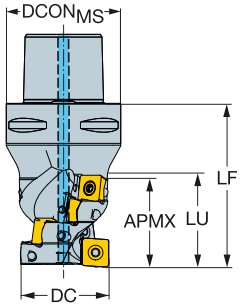
I80 I82

Fraise cylindrique deux tailles CoroMill® 690

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 90°





DC	APMXFFW			CZCMS	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIIDE	MIIDP
40.0	53.0	10E	10P	C6	3	2		690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
44.0	46.0	10E	10P	C4	3	3		690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
50.0	53.0	10E	10P	C5	3	3		690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
54.0	53.0	10E	10P	C5	3	3		690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C5	3	3		690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
63.0	60.0	10E	10P	C6	3		3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	61.0	14E	14P	C6	3	3		690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	112.0	10E	10P	C6	3	4		690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
66.0	49.0	14E	14P	C6	3	3		690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	53.0	10E	10P	C6	3	4		690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	105.0	10E	10P	C6	3	4		690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
80.0	73.0	14E	14P	C8	3	4		690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
84.0	61.0	14E	14P	C8	3		4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	61.0	14E	14P	C8	3		3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
	84.0	14E	14P	C8	3	5		690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	108.0	14E	14P	C8	3	4		690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

		Pièces détachées	
DC		Vis	Vis d'obturation
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I82 L2 N23 N9 N15

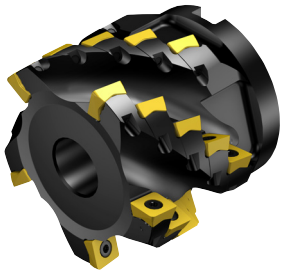
SANDVIK Coromant

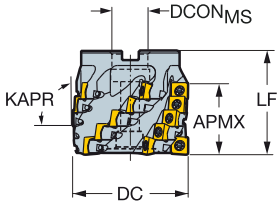
FRE

Fraise cylindrique deux tailles CoroMill® 690

Montage sur mandrin

STDNO ISO6462
KAPR 90°



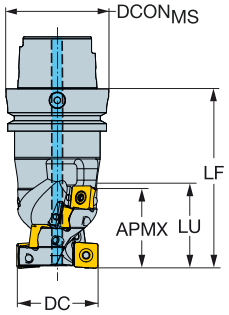


DC	APMXFFW			CZCMS			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIIDE	MIIDP
50.0	46.0	10E	10P	22	3		690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
63.0	46.0	10E	10P	27		3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	49.0	14E	14P	27	3		690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
80.0	61.0	14E	14P	32		3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	61.0	14E	14P	32	5		690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

HSK - Arrosage par l'intérieur

KAPR 90°





DC	APMXFFW			CZCMS	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIIDE	MIIDP
63.0	105.0	10E	10P	125	1	4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL

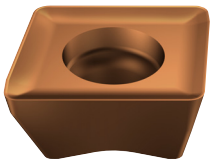
		Pièces détachées	
DC		Vis	Vis d'obturation
50.00-63.00	10	5513 020-68	3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

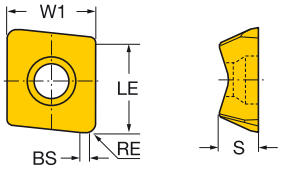
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I82 L2 M1 N23 N9

Plaquettes pour fraise CoroMill® 690

KRINS 90°



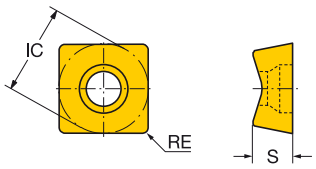


Plaquette de creux de denture

			RE	Référence de commande	S 1030	S 2040	S S30T	S S40T	Dimensions, mm W1	LE	S	BS
Léger	SL	10E	0.80	690-100508M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			1.20	690-100512M-E-SL	☆		★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			1.60	690-100516M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			2.00	690-100520M-E-SL	☆		★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			3.10	690-100531M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		14E	0.80	690-140608M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			1.20	690-140612M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			1.60	690-140616M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			2.00	690-140620M-E-SL				☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			2.40	690-140624M-E-SL				☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			3.10	690-140631M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
			5.00	690-140650M-E-SL			★		14.5	15.7	6.35	1.0
			6.00	690-140660M-E-SL	☆		★		14.5	16.5	6.35	1.0
			6.35	690-140664M-E-SL			★		14.5	16.7	6.35	1.0

KRINS 90°





Plaquette périphérique

			RE	Référence de commande	S 1030	S 2040	S S30T	S S40T	Dimensions, mm IC	LE	S
Léger	SL	10P	1.00	690-100510M-P-SL	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20
		14P	1.00	690-140610M-P-SL	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35

I80 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® Century

Fraise pour surfaçage léger en finition à grande vitesse

Application

- Surfaçage-dressage
- Surfaçage



Champ d'application ISO :

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Sécurité dans l'usinage à grande vitesse par conception
- Évacuation des copeaux intensifiée grâce au liquide de coupe accéléré
- Réglage micrométrique à 0.1 mm près
- Corps en aluminium fortement allié avec montage sur mandrin
- Plaquettes de planage en option pour finition grande avance
-

www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

Attachements

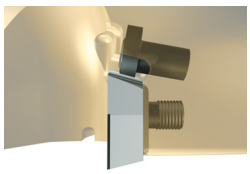
- Coromant Capto®
- Mandrin
- HSK

Plaquettes

- Une ou deux arêtes de coupe
- Grand choix de rayons d'angle et de chanfreins
- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières, y compris nuances PCD et CBN

Réglage micrométrique

Réglage de micro précision des plaquettes à 0.1 mm près pour la solution avec cassette.

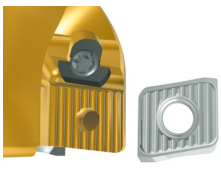


Réglage macrométrique

Réglage macro des plaquettes à 1 mm près.

Réglage des plaquettes

Le logement de plaquette strié garantit un maintien extrêmement fiable des plaquettes et empêche tout mouvement.



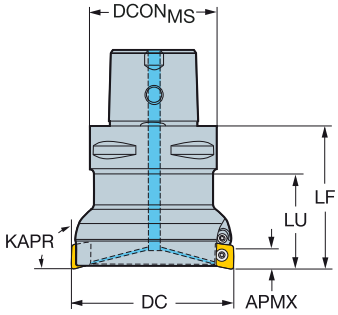
I84 I87 N6

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® Century

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 90°





DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{FFW}$	CNSC	ZADJ		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	C3	11.00	3	3	3	**R590-040C3-11M**	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..
	11	C4	11.00	3	3	3	**R590-040C4-11M**	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..
50.0	11	C5	11.00	3	4	4	**R590-050C5-11M**	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..
63.0	11	C5	11.00	3	5	5	**R590-063C5-11M**	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..
80.0	11	C6	11.00	3	6	6	**R590-080C6-11M**	63.0	71.0		3.0	2.38	20000	6	R590-1105..

Pièces détachées

Vis	Dispositif de réglage	Vis de dispositif de réglage
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

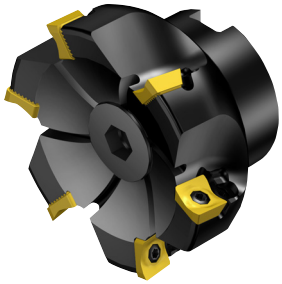
I87 L2 N23 N9 N15

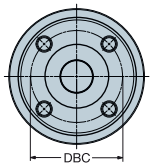
FRE

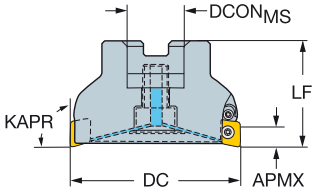
Fraise à surfacer-dresser CoroMill® Century

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

STDNO ISO6462
KAPR 90°







DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC	ZADJ		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A		40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A		40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A		50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..
	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A		50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M	32.0	A		50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..
	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M	32.0	A		50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B		63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..
	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B		63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M	40.0	B		63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..
	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M	40.0	B		63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	7.26	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	12.00	15700	16	R590-1105..

		Pièces détachées			
DC		Vis	Vis d'arrosage	Dispositif de réglage	Vis de dispositif de réglage
50.00-63.00	11	5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02
80.00	11	5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02
100.00	11	5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02
125.00-160.00	11	5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02
200.00	11	5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

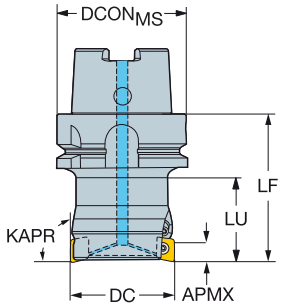
I87 L2 M1 N23 N9 N15

Fraise à surfacer-dresser CoroMill® Century

HSK - Arrosage par l'intérieur



KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXFFW	CNSC	ZADJ		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	63	11.00	1	3	3	**R590-040HA06-11M**	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..
50.0	11	63	11.00	1	4	4	**R590-050HA06-11M**	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..

Pièces détachées		
Vis	Dispositif de réglage	Vis de dispositif de réglage
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

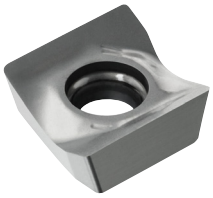
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

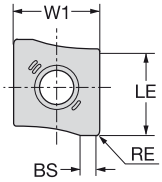
I87 L2 N23 N9 N15

SANDVIK Coromant

Plaquettes pour fraise CoroMill® Century

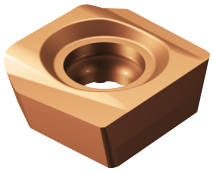
KRINS 90°

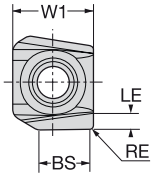




			RE	Référence de commande	K		N	H	Dimensions, mm			
					1020	H10	H10	1130	W1	LE	S	BS
Léger	KL	11	0.80	R590-110508H-KL	★				11.5	11.0	5.00	1.7
	NL	11	0.40	R590-110504H-NL		☆	★		11.5	11.0	5.00	2.0
	PL	11	0.80	R590-110508H-PL				☆	11.5	11.0	5.00	1.7

KRINS 90°





TECHNOLOGY Wiper

			RE	Référence de commande	P	M	K	N		S	H	Dimensions, mm				
					1130	1130	1020	1130	H10	1130	1130	W1	LE	S	BS	BSR
Léger	KTW	11	0.40	R590-110504H-KTW			☆					11.5	11.0	5.00	7.0	
	KW	11	0.80	R590-110508H-KW							☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	NW	11	0.40	R590-110504H-NW					☆		☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	PTW	11	0.40	R590-110504H-PTW	☆	☆		☆		☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
	PW	11	0.80	R590-110508H-PW	☆	☆		☆		☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0

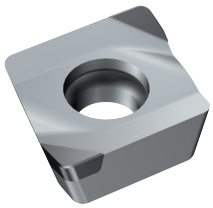
Veiller à choisir une plaquette de coupe et une plaquette wiper avec les mêmes valeurs de RE/KCH

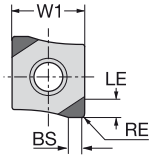
I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

Plaquettes pour fraise CoroMill® Century

Matériaux de coupe de haute technologie

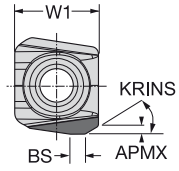
KRINS 90°



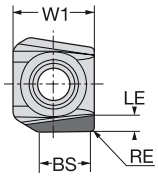


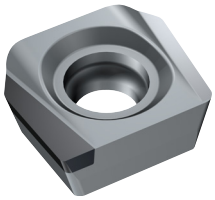
			RE	KCH	CHW	Référence de commande	K CB50	H CB50	Dimensions, mm W1	LE	S	BS	BSR
Léger	KL	11		30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
				60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
Semi-finition	KM	11	0.80			R590-110508H-PR2-KM	☆	☆	11.5	2.0	5.00	1.5	25.0

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW



90°
R590..PR2-KW





TECHNOLOGY Wiper

			RE	KCH	CHW	Référence de commande	K CB50	H CB50	Dimensions, mm W1	LE	S	BS	BSR
Léger	KW	11		30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
				60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
	NW	11	0.80			R590-110508H-PR2-KW	☆	☆	11.5	2.0	5.00	7.1	393.0

Veiller à choisir une plaquette de coupe et une plaquette wiper avec les mêmes valeurs de RE/KCH

I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

SANDVIK Coromant

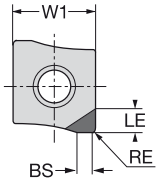
FRE

Plaquettes pour fraise CoroMill® Century

Matériaux de coupe de haute technologie

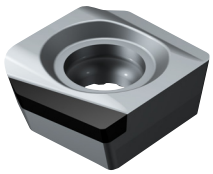
KRINS 90°

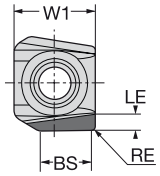




			RE	KCH	CHW	Référence de commande	N CD10	Dimensions, mm W1	LE	S	BS	BSR
Léger	NL	11		45°	1.0	R590-1105H-PC2-NL	★	11.5	3.0	5.00	1.5	200.0
				45°	1.0	R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0
			0.40			R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
			0.40			R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0
				45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
				45°	0.1	R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0

KRINS 90°





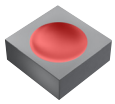
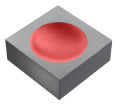
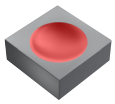
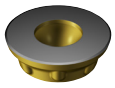
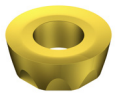
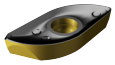
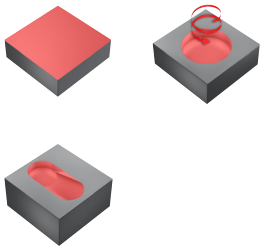
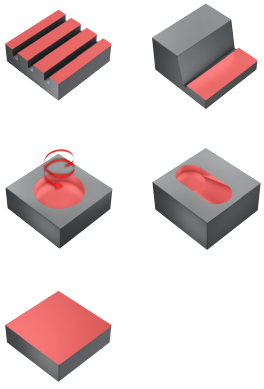
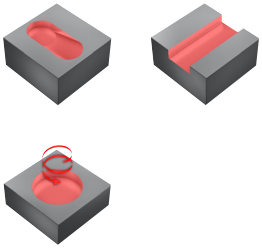
TECHNOLOGY Wiper

			RE	KCH	CHW	Référence de commande	N CD10	Dimensions, mm W1	LE	S	BS	BSR
Léger	NW	11		45°	1.2	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.0	500.0
			0.40			R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0
				45°	0.3	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0

Veiller à choisir une plaquette de coupe et une plaquette wiper avec les mêmes valeurs de RE/KCH

I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

Fraises à profiler

	CoroMill® 300	CoroMill® 200	CoroMill® 216
			
Page	I91	I100	I105
Matière	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Opération principale			
KAPR	0°	0°	90°
DC mm	5 - 180	15 - 140	10 - 50
DCX mm	10 - 200	25 - 160	10 - 50
APMX mm	2.5 - 10	5 - 10	8.6 - 44.6
Plaquette			
Tailles de plaquettes	05,07,08,10,12,16 & 20	10,12,16 & 20	10,12,16,20,25,30,32, 40 & 50
Attachements	Coromant Capto® Coromant EH Cylindrique Montage sur mandrin Weldon Accouplement fileté	Queue cylindrique Montage sur mandrin	Coromant Capto® Queue cylindrique Coromant EH Accouplement fileté Weldon
Arrosage intérieur	✓		✓
Options		Logement de plaquette protégé par une cale-support	
Autres opérations			

CoroMill® 300

Fraises à surfacer et à profiler à coupe légère

Application

- Rainurage dans le plein
- Surfaçage
- Tournage en ramping
- Profilage
- Fraisage de poches



Champ d'application ISO :

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Produit universel pour une grande variété d'applications
- Programme étendu couvrant de nombreuses applications
- Les fraises de conception positive offrent une coupe légère avec de faibles forces de coupe ce qui permet d'avoir des fraises à surfacer à pas fin avec de petites plaquettes très productives à grande vitesse avec des avances de table élevées
- Fraises en bout avec accessibilité et action de coupe supérieures dans toutes les directions d'avance pour l'usinage multiaxes de formes compliquées

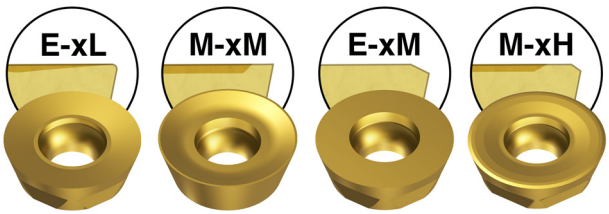
www.sandvik.coromant.com/coromill300

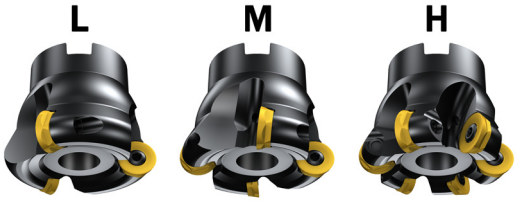
Attachements

- Coromant Capto®
- Mandrin
- Queue cylindrique
- Weldon
- Coromant EH
- Attachements filetés et nuances pour toutes les matières

Plaquettes

- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières





Grand pas Pas réduit Pas fin

La solution spécifique d'indexage des plaquettes taille 20 empêche tout mouvement des plaquettes et permet d'utiliser toutes les arêtes de coupe.



 I92

 I99



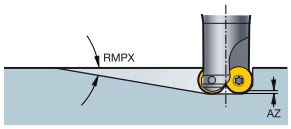
N6

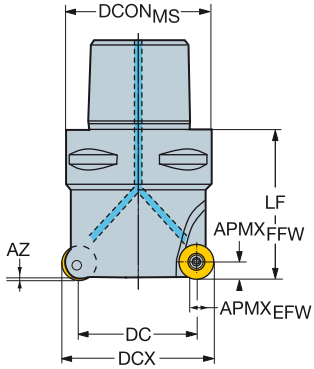
Fraise à surfacer CoroMill® 300

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

Conception positive







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
23.0	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3		3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.36	32900	3	R300-1240..
	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	4		R300-035C3-12H	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.30	32900	4	R300-1240..
25.0	10	C3	7.5	5.00	7°	2.3	3	4		R300-035C3-10H	32.0	35.0	29.1	40.0	3.0	0.36	43200	4	R300-1032..
27.0	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3		4	R300-035C3-08M	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..
	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	5		R300-035C3-08H	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..
30.0	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3		3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..
	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	4		R300-042C4-12H	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..
32.0	10	C4	7.5	5.00	5°	2.3	3	5		R300-042C4-10H	40.0	42.0	36.1	50.0	3.0	0.58	37200	5	R300-1032..
34.0	08	C4	6.0	4.00	3°	1.9	3	6		R300-042C4-08H	40.0	42.0	37.3	50.0	1.2	0.40	29800	6	R300-0828..
36.0	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3		4	R300-052C5-16M	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	4	R300-1648..
	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	5		R300-052C5-16H	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	5	R300-1648..
40.0	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3		4	R300-052C5-12M	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.98	24400	4	R300-1240..
	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	5		R300-052C5-12H	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.99	24000	5	R300-1240..
44.0	08	C5	6.0	4.00	2°	1.9	3	8		R300-052C5-08H	50.0	52.0	47.3	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..
46.0	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3		4	R300-066C6-20M	63.0	66.0		80.0	7.5	1.88	18478	4	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	5		R300-066C6-20H	63.0	66.0		80.0	7.5	1.83	18478	5	R300-2060..
50.0	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3		5	R300-066C6-16M	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.77	17600	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	6		R300-066C6-16H	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.75	17600	6	R300-1648..
54.0	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3		5	R300-066C6-12M	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	7		R300-066C6-12H	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.67	21700	7	R300-1240..
58.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	10		R300-066C6-08H	63.0	66.0	61.3	50.0	1.2	1.65	23100	10	R300-0828..
60.0	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3		5	R300-080C6-20M	63.0	80.0		80.0	7.5	2.24	15622	5	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	6		R300-080C6-20H	63.0	80.0		80.0	7.5	2.20	15622	6	R300-2060..
64.0	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3		5	R300-080C6-16M	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	7		R300-080C6-16H	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	7	R300-1648..
68.0	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3		6	R300-080C6-12M	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.82	18900	6	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	8		R300-080C6-12H	63.0	80.0	59.3	50.0	3.0	1.72	18900	8	R300-1240..
72.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	12		R300-080C6-08H	63.0	80.0	75.3	50.0	1.2	1.84	20500	12	R300-0828..
80.0	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3		6	R300-100C8-20M	80.0	100.0		80.0	7.5	3.72	12843	6	R300-2060..
	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	7		R300-100C8-20H	80.0	100.0		80.0	7.5	3.48	12843	7	R300-2060..

	Pièces détachées
	Vis
08	5513 020-56
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I99 L2 N23 N6 N9 N15

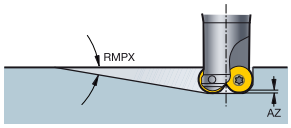
FRE

Fraise à surfacer CoroMill® 300

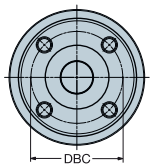
Mandrin avec arrosage par l'intérieur

Conception positive

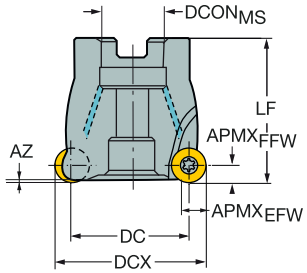




STDNO



ISO6462



DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1		5	R300-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..
	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6		R300-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.20	30800	6	R300-0828..
38.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-050Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.44	25000	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5		R300-050Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.40	25000	5	R300-1240..
40.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-052Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5		R300-052Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.46	24400	5	R300-1240..
42.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8		R300-050Q22-08H	22.0	A		50.0	50.0	1.2	0.45	26700	8	R300-0828..
44.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8		R300-052Q22-08H	22.0	A		52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..
47.0	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1		4	R300-063Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.72	18200	4	R300-1648..
	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	6		R300-063Q22-16H	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..
51.0	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		4	R300-063Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		5	R300-063Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.60	22100	5	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	7		R300-063Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.57	22100	7	R300-1240..
55.0	08	22	6.0	4.00	1°	1.9	1	10		R300-063Q22-08H	22.0	A		63.0	50.0	1.2	0.82	23700	10	R300-0828..
60.0	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1		5	R300-080Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.95	15622	5	R300-2060..
	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	6		R300-080Q27-20H	27.0	A		80.0	50.0	7.5	1.07	15622	6	R300-2060..
64.0	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1		5	R300-080Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	0.98	15400	5	R300-1648..
	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	7		R300-080Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.15	15400	7	R300-1648..
68.0	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1		6	R300-080Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.90	18900	6	R300-1240..
	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	8		R300-080Q27-12H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.06	18900	8	R300-1240..
72.0	08	27	6.0	4.00	1°	1.9	1	12		R300-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.31	20500	12	R300-0828..
80.0	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		5	R300-100Q32-20L	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.46	12843	5	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		6	R300-100Q32-20M	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.40	12843	6	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	7		R300-100Q32-20H	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.41	12843	7	R300-2060..
84.0	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1		6	R300-100Q32-16M	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.68	13300	6	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	8		R300-100Q32-16H	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..
105.0	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1		7	R300-125Q40-20M	40.0	B		125.0	63.0	7.5	3.03	10768	7	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	9		R300-125Q40-20H	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.93	10768	9	R300-2060..
109.0	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1		8	R300-125Q32-16M	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.55	11900	8	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	10		R300-125Q32-16H	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..
140.0	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1		9	R300-160Q40-20M	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.93	9106	9	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	11		R300-160Q40-20H	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.83	9106	11	R300-2060..
180.0	20	60	15.0	10.00	1°	6.0	0		11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	11.20	7799	11	R300-2060..

	Pièces détachées
	Vis
08	5513 020-56
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

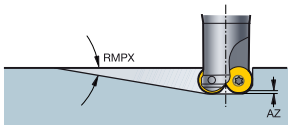
I99 L2 M1 N23 N6 N9 N15

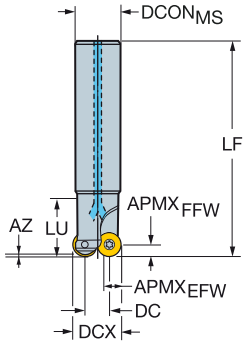
Fraise à surfacer CoroMill® 300

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

Conception positive







DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.3	1		2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	19.1	33.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.00	8°	1.9	1		3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	20.3	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1		2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	25.3	25.0	190.0	3.0	0.82	8900	2	R300-1240..
	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	3		R300-032A25-12H	25.0	32.0	25.3	25.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1		3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	26.1	25.0	190.0	3.0	0.82	1470	3	R300-1032..
	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	4		R300-032A25-10H	25.0	32.0	26.1	25.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1		4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	27.3	25.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	5		R300-032A25-08H	25.0	32.0	27.3	25.0	150.0	1.2	0.61	3590	5	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1		3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	33.3	25.0	250.0	3.0	1.78	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	4		R300-040A32-12H	32.0	40.0	33.3	25.0	150.0	3.0	1.01	2850	4	R300-1240..

		Pièces détachées
DC		Vis
17.00-24.00	08	5513 020-56
15.00	10	5513 020-43
22.00	10	5513 020-09
20.00-28.00	12	5513 020-09

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I99 L2 N23 N6 N9 N15

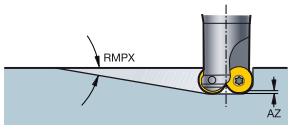
FRE

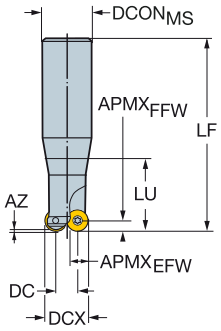
Fraise à surfacer CoroMill® 300

Queue cylindrique

Version neutre







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	16	3.8	2.50	20°	1.8	2	**R300-010A16L-05L**	16.0	10.0	9.1	18.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..
	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	**R300-012A16L-07L**	16.0	12.0	10.4	21.0	200.0	37.8	0.9	0.38	8900	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	**R300-015A20L-07L**	20.0	15.0	13.4	25.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	**R300-016A20L-08L**	20.0	16.0	14.1	25.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	**R300-020A25L-10L**	25.0	20.0	18.1	30.0	250.0	48.8	3.0	0.87	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	9.0	6.00	20°	2.7	2	**R300-024A25L-12L**	25.0	24.0	22.1	30.0	250.0	76.0	3.0	1.20	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	**R300-025A32L-12L**	32.0	25.0	23.1	30.0	250.0	42.9	3.0	1.69	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	12.0	8.00	20°	4.8	2	**R300-032A32L-16L**	32.0	32.0	29.0	40.0	250.0	72.2	5.0	1.76	8700	2	R300-1648..

	Pièces détachées
DC	Vis
5.00	5513 020-40
5.00	5513 020-41
8.00	5513 020-42
8.00	5513 020-36
10.00	5513 020-43
12.00-13.00	5513 020-39
16.00	5513 020-50

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


I99


L2



N23



N6



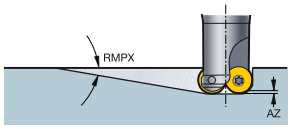
N9

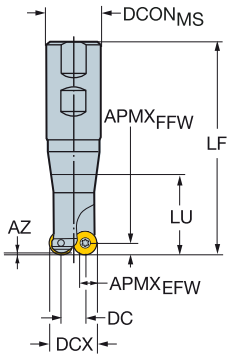
Fraise à surfacer CoroMill® 300

Weldon

Version neutre







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	**R300-012B16L-07L**	16.0	WE	12.0	10.4	21.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	**R300-015B20L-07L**	20.0	WE	15.0	13.4	25.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	**R300-016B20L-08L**	20.0	WE	16.0	14.1	25.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	**R300-020B25L-10L**	25.0	WE	20.0	18.1	30.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	**R300-025B32L-12L**	32.0	WE	25.0	23.1	30.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

	Pièces détachées
DC	Vis
5.00 07 20	5513 020-41
8.00 07 24	5513 020-42
8.00 08	5513 020-36
10.00 10	5513 020-43
13.00 12	5513 020-39

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

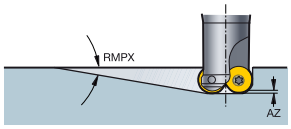
I99 L2 N23 N6 N9

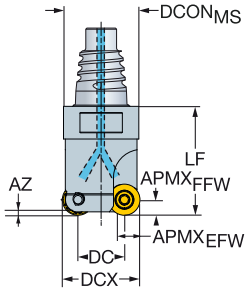
SANDVIK Coromant

Fraise à surfacer CoroMill® 300

Coromant EH - arrosage par l'intérieur







Version neutre

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	E10	3.8	2.50	20°	1.8	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	9.0	13.1	20.0	0.6	0.06	20000	2	R300-0517..
	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.0	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	10.3	17.5	25.0	0.9	0.07	20000	2	R300-0720..
7.0	05	E12	3.8	2.50	10°	1.0	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	11.0	12.5	20.0	0.6	0.10	20000	3	R300-0517..
8.0	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.1	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	3	R300-0720..
	07 24	E12	5.3	3.50	20°	0.9	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	2	R300-0724..
	08	E16	6.0	4.00	20°	1.8	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	14.0	21.3	30.0	1.2	0.09	20000	2	R300-0828..
9.0	07 20	E16	5.3	3.50	15°	0.9	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	14.3	16.3	25.0	0.9	0.11	20000	3	R300-0720..
10.0	10	E20	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	18.0	25.0	35.0	3.0	0.12	20000	2	R300-1032..
12.0	08	E20	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	18.0	20.0	30.0	1.2	0.13	20000	3	R300-0828..
	12	E20	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	22.0	25.0	35.0	3.0	0.17	15000	2	R300-1240..
15.0	10	E25	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.20	15000	2	R300-1032..
	10	E25	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.19	15000	3	R300-1032..
16.0	16	E25	12.0	8.00	20°	4.8	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	28.9	29.5	40.0	5.0	0.23	15000	2	R300-1648..
20.0	12	E25	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.21	15000	3	R300-1240..
22.0	10	E25	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.23	15000	4	R300-1032..

Conception positive

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	E25	6.0	4.00	5°	0.6	1		3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	20.3	24.5	35.0	1.2	0.17	15000	3	R300-0828..
24.0	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1		4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.21	15000	4	R300-0828..
	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	5		R300-32EH25-08H	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.20	15000	5	R300-0828..

Version neutre

		Pièces détachées
DC		Vis
5.00-9.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
5.00-7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-22.00	10	5513 020-43
12.00-20.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Conception positive

Pièces détachées
Vis
5513 020-56

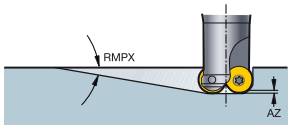
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

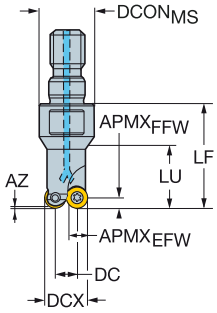
I99 L2 N23 N6 N9 N15 N3

Fraise à surfacer CoroMill® 300

Accouplement fileté - arrosage par l'intérieur







Version neutre

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	M8	5.3	3.50	20°	1.0	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	10.4	21.0	25.0	17.3	0.9	0.09	9100	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.50	10°	1.0	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	11.1	18.0	25.0		0.6	0.05	9100	3	R300-0517..
8.0	07 24	M8	5.3	3.50	20°	0.9	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	13.4		25.0		0.9	0.10	9100	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.00	20°	1.8	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	14.0		25.0		1.2	0.05	9100	2	R300-0828..
10.0	10	M10	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	18.1		30.0		3.0	0.09	9100	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	18.1		30.0		1.2	0.03	9100	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	22.1		35.0		3.0	0.18	9100	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.16	9100	2	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.20	9100	3	R300-1032..
20.0	12	M16	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.31	9100	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.33	9100	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.00	16°	5.0	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.34	9100	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.00	10°	3.6	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.38	9100	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.00	13°	5.0	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.35	9100	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.00	8°	3.6	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.37	9100	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.00	12°	5.0	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.04	9100	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.00	7°	3.6	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.41	9100	5	R300-1032..

Conception positive

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	RMPX	AZ	CNSC			Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	M12	6.0	4.00	8°	1.9	1		3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	20.3	18.0	35.0	1.2	0.18	9100	3	R300-0828..
24.0	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1		4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	4	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	5		R300-32T16-08H	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	5	R300-0828..
32.0	08	M16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6		R300-40T16-08H	28.8	40.0	35.3	28.0	45.0	1.2	0.38	9100	6	R300-0828..

Version neutre

DC		Pièces détachées Vis
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-32.00	10	5513 020-43
12.00-30.00	12	5513 020-39

Conception positive

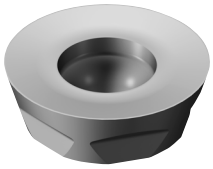
Pièces détachées Vis
5513 020-56

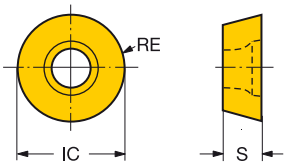
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I99 N23 N6 N9 N15

SANDVIK Coromant

Plaquettes pour fraises CoroMill® 300





		RE	Référence de commande	P				M		K			N		S				H		Dimensions, mm	
				1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	S
Léger	08	4.00	R300-0828E-KL										☆		★			☆					8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-PL	★					☆					☆		☆		★	☆	★	☆	8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032E-KL										☆		★			☆					10.0	3.18
		5.00	R300-1032E-PL	★					☆					☆		☆		★	☆	★	☆	10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240E-ML					★		☆													12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-PL	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648E-ML					★		☆													16.0	4.76
		8.00	R300-1648E-PL	☆					☆					☆		☆		★	☆		☆	16.0	4.76
	20	10.00	R300-2060E-ML					★		☆													20.0	6.48
		10.00	R300-2060E-PL	☆					☆					☆		☆			★		☆	20.0	6.48
Semi-finition	05	2.50	R300-0517E-PM	★			☆		☆					☆		☆					☆	5.0	1.70
	07 20	3.50	R300-0720E-MM							★													7.0	1.99
	07 20	3.50	R300-0720E-PM	★			☆							☆		☆					☆		7.0	1.99
	07 24	3.50	R300-0724E-MM							★													7.0	2.38
	07 24	3.50	R300-0724E-PM	★			☆							☆		☆					☆		7.0	2.38
	08	4.00	R300-0828E-KM								★												8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-MM					★		☆													8.0	2.78
		4.00	R300-0828E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-MM					★		☆													8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆		☆	8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032E-MM					★		☆													10.0	3.18
		5.00	R300-1032E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-MM					★		☆													10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-PM	☆		★	☆		☆					☆		☆		★	☆		☆	10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240E-KM								☆		★										12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-MM					★		☆													12.0	3.97
		6.00	R300-1240E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-MM					★		☆													12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-PM	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆		★	☆		☆	12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648E-MM					★		☆													16.0	4.76
		8.00	R300-1648E-PM	☆			★		☆					☆		☆		★	☆	★	☆	16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-MM					★		☆													16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-PM	☆		★	☆		☆					☆		☆		★	☆		☆	16.0	4.76
	20	10.00	R300-2060E-MM							☆													20.0	6.48
		10.00	R300-2060E-PM	☆					☆					☆		☆			★	★	☆	20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-MM					★		☆													20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-PM	☆		★	☆		☆					☆		☆			★		☆	20.0	6.48
Usinage lourd	08	4.00	R300-0828M-KH									☆	★										8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-MH							★													8.0	2.78
		4.00	R300-0828M-PH	☆		★	☆		☆					☆		☆					☆	8.0	2.78
	10	5.00	R300-1032M-KH										★										10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-MH							★													10.0	3.18
		5.00	R300-1032M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆					☆	10.0	3.18
	12	6.00	R300-1240M-KH								☆	☆	★										12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-MH							★													12.0	3.97
		6.00	R300-1240M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆			★	★	☆	12.0	3.97
	16	8.00	R300-1648M-KH								☆	☆	★										16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-MH							★													16.0	4.76
		8.00	R300-1648M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆			★	★	☆	16.0	4.76
	20	10.00	R300-2060M-KH									☆	★										20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-MH							★													20.0	6.48
		10.00	R300-2060M-PH	☆	☆	★	☆		☆					☆		☆					★	☆	20.0	6.48

I92 I154 I175 N23 N10

CoroMill® 200

Fraise à surfacer et à profiler robuste

Application

- Rainurage dans le plein
- Surfaçage
- Tournage en ramping
- Profilage
- Fraisage de poches

Champ d'application ISO :

P M K N S H



Caractéristiques et avantages

- Fiabilité / sécurité process
- Débit copeaux élevé
- Protection par cales-supports disponible

www.sandvik.coromant.com/coromill200

Attachements

- Mandrin
- Queue cylindrique

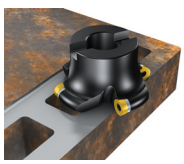
Plaquettes

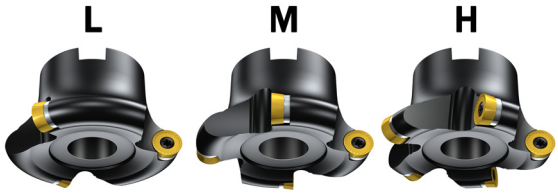
- 8 arêtes de coupe
- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières
- Géométries de plaquettes pour des débits copeaux élevés – grande ap et f_z



Fiabilité et sécurité des process

Les arêtes sont résistantes et la fraise supporte les conditions difficiles avec des interruptions (trous, etc.) et/ou des croûtes abrasives.





Grand pas Pas réduit Pas fin

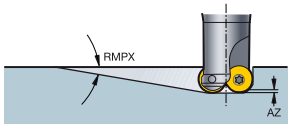
I101 I103

FRE

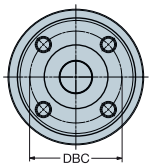
Fraise à surfacer CoroMill® 200

Montage sur mandrin

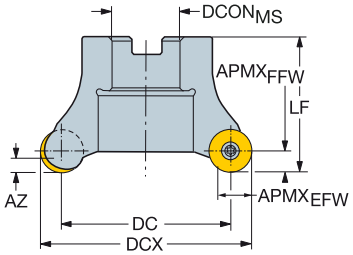




STDNO



ISO6462



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
38.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-038Q22-12L	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.65	18800	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-038Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.66	18800	4	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5		R200-038Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0
40.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		3	R200-040Q22-12L	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.70	18000	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-040Q22-12M	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.68	18000	4	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5		R200-040Q22-12H	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.66	18000	5	RCKT 12 04 M0
47.0	16	22	12.0	8.00	7°	4.9		4	R200-047Q22-16M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	5.0	0.80	15300	4	RCKT 16 06 M0
50.0	16	27	12.0	8.00	6°	4.9		4	R200-050Q27-16M	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.86	14500	4	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	5		R200-050Q27-16H	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.75	14500	5	RCKT 16 06 M0
51.0	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		3	R200-051Q22-12L	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.81	16200	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7		4	R200-051Q22-12M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.74	16200	4	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	5		R200-051Q22-12H	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0
60.0	20	27	15.0	10.00	7°	6.1		3	R200-060Q27-20L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	1.00	10600	3	RCKT 20 06 M0
	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	4		R200-060Q27-20M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	0.89	10600	4	RCKT 20 06 M0
64.0	16	27	12.0	8.00	5°	4.9		4	R200-064Q27-16L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.16	13100	4	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	5		R200-064Q27-16M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.02	13100	5	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	6		R200-064Q27-16H	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0
68.0	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		4	R200-068Q27-12L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	1.05	14000	4	RCKT 12 04 M0
	12	27	9.0	6.00	3°	3.7		6	R200-068Q27-12M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	0.92	14000	6	RCKT 12 04 M0
80.0	20	32	15.0	10.00	5°	6.1		4	R200-080Q32-20L	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.73	9200	4	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	6		R200-080Q32-20M	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.54	9200	6	RCKT 20 06 M0
84.0	16	32	12.0	8.00	3°	4.9		6	R200-084Q32-16M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	5.0	1.62	11400	6	RCKT 16 06 M0
88.0	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		4	R200-088Q32-12L	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.66	12300	4	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	2°	3.7		6	R200-088Q32-12M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.50	12300	6	RCKT 12 04 M0
105.0	20	32	15.0	10.00	3°	6.1		5	R200-105Q32-20L	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.44	8000	5	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	6		R200-105Q32-20M	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.28	8000	6	RCKT 20 06 M0
109.0	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		5	R200-109Q32-16L	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.26	10000	5	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.00	2°	4.9		6	R200-109Q32-16M	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.33	10000	6	RCKT 16 06 M0
140.0	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1		6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.72	6900	6	RCKT 20 06 M0
	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	8		R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.60	6900	8	RCKT 20 06 M0

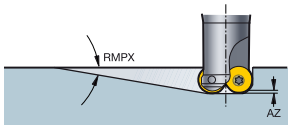
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

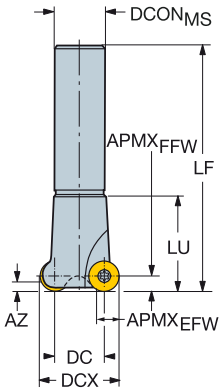
I103 L2 M1 N23 N9

Fraise à surfacer CoroMill® 200

Queue cylindrique







DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ			Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	2		R200-015A20-10M	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0
	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	3		R200-015A20-10H	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.49	37500	3	RCKT 10 T3 M0
20.0	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	2		R200-020A25-12M	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0
	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	3		R200-020A25-12H	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.86	31100	3	RCKT 12 04 M0
24.0	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	2		R200-024A32-16L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.72	21800	2	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	3		R200-024A32-16M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.64	21800	3	RCKT 16 06 M0
28.0	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	2		R200-028A32-12L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.76	26300	2	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	9°	3.7		3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.74	26300	3	RCKT 12 04 M0
30.0	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	2		R200-030A32-20L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.88	20900	2	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	3		R200-030A32-20M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.79	20900	3	RCKT 20 06 M0
34.0	16	32	12.0	8.00	11°	4.9	3		R200-034A32-16M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	5.0	1.81	18300	3	RCKT 16 06 M0
38.0	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	3		R200-038A32-12L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.86	22500	3	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.00	6°	3.7		4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0

	Pièces détachées
	Vis
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-07
20	5513 020-08

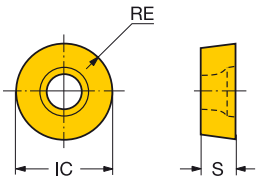
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I103 L2 N23 N9

SANDVIK Coromant

Plaquettes pour fraises CoroMill® 200





		ap	RE	Référence de commande	P					M				K					N				S						H			Dimensions, mm	
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	1130	530	H10F	H13A	1130	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1130	530	IC	S
Léger	KL	10	5.00	RCHT 10 T3 M0-KL													☆				★			☆							10.0	3.97
		12	6.00	RCHT 12 04 M0-KL													☆				★			☆							12.0	4.76
		16	8.00	RCHT 16 06 M0-KL													☆				★			☆							16.0	6.35
		20	10.00	RCHT 20 06 M0-KL													☆				★			☆							20.0	6.35
	ML	10	5.00	RCHT 10 T3 M0-ML						★		☆																			10.0	3.97
		12	6.00	RCHT1204M0-ML						★		☆																			12.0	4.76
		16	8.00	RCHT 16 06 M0-ML						★		☆																			16.0	6.35
		20	10.00	RCHT 20 06 M0-ML								☆																			20.0	6.35
	PL	10	5.00	RCHT 10 T3 M0-PL	★						☆								☆				☆					★	☆		10.0	3.97
		12	6.00	RCHT 12 04 M0-PL	★				☆		☆		☆						☆	☆			☆					★	☆	☆	12.0	4.76
		16	8.00	RCHT 16 06 M0-PL	★						☆								☆				☆						☆		16.0	6.35
		20	10.00	RCHT 20 06 M0-PL	★						☆								☆				☆						☆		20.0	6.35
Semi-finition	KM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-KM										☆	☆		★														10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-KM										☆	☆	☆	★														12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-KM										☆	☆	☆	★														16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-KM										☆	☆	☆	★														20.0	6.35
	MM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-MM						★		☆																			10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-MM						★		☆																			12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-MM						★		☆																			16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-MM						★		☆																			20.0	6.35
	PM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★			☆		10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★	☆		☆		12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★	☆		☆		16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-PM	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆			★	☆		☆		20.0	6.35
	WM	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-WM					☆				☆							☆	☆		★							☆	10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-WM					☆				☆							☆	☆		★							☆	12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-WM																	☆		★								16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-WM																											20.0	6.35
Usinage lourd	KH	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-KH											☆		★														10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-KH										☆	☆	☆	★														12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-KH										☆	☆	☆	★														16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-KH										☆	☆	☆	★														20.0	6.35
	PH	10	5.00	RCKT 10 T3 M0-PH	☆		★	☆			☆								☆				☆						☆		10.0	3.97
		12	6.00	RCKT 12 04 M0-PH	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆						☆		12.0	4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0-PH	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆						☆		16.0	6.35
		20	10.00	RCKT 20 06 M0-PH	☆	☆	★	☆			☆								☆				☆						☆		20.0	6.35

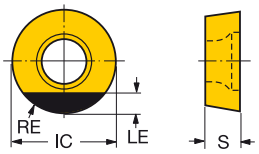
I101 I154 I175 N23 N10

Plaquettes pour fraises CoroMill® 200

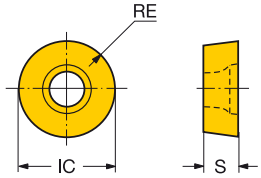
Matériaux de coupe de haute technologie



RCHT



RCKT



			RE	Référence de commande	K 6190	K CB50	H 6190	H CB50	Dimensions, mm IC	LE	S
Léger	PO	12	6.00	RCHT 12 04 M0		☆		☆	12.0	3.0	4.76
Semi-finition	SK15	12	6.00	RCKT 12 04 MO	☆		☆		12.0		4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 MO	☆		☆		16.0		6.35

I101 I154 I175 N23 N10

SANDVIK Coromant

CoroMill® 216

Débits copeaux élevés dans le profilage ébauche et semi-finition

Application

- Profilage
- Copiage
- Contournage
- Ebauche à semi-finition

Champ d'application ISO :

P M K N S H



Caractéristiques et avantages

- Fiabilité et sécurité maximale
- Taux d'enlèvement de matière très élevé
- Mise en place aisée

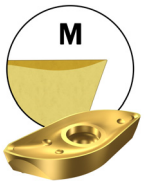
www.sandvik.coromant.com/coromill216

Attachements

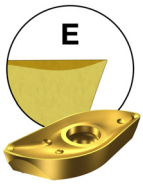
- Coromant Capto®
- Queue cylindrique
- Weldon
- Coromant EH
- Accouplement fileté

Plaquettes

- Deux arêtes de coupe
- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières



plaquettes permettant une plus grande sécurité



plaquettes à arêtes vives pour une meilleure précision

Position des plaquettes

Plaquettes centrales et périphériques identiques.

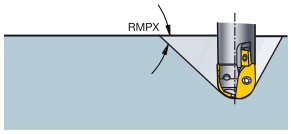


I106 I111

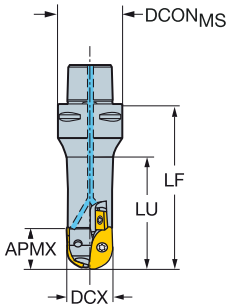
Fraise à bout sphérique CoroMill® 216

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe





KAPR 90°



DC	APMXFFW	APMXEFW			CZCMS	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICTBALL	MIIDBALL	CICTSP	MIIDSP
30.0	28.3	15.0	30		C3	85°	15.0	3	2	**R216-30C3-070**	32.0	30.0	26.8	70.0	50.6	5.0	0.39	18500	2	R216-30 06		
32.0	28.6	16.0	32		C3	85°	16.0	3	2	**R216-32C3-070**	32.0	32.0	29.0	70.0		5.0	0.42	18500	2	R216-32 06		
40.0	31.6	20.0	40		C4	85°	20.0	3	2	**R216-40C4-080**	40.0	40.0	37.0	80.0		7.5	0.87	8000	2	R216-40 07		
50.0	44.6	25.0	50	16	C5	85°	25.0	3	2	**R216-50C5-125**	50.0	50.0	46.4	125.0		10.0	1.65	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

	Pièces détachées		
	Vis	Cale-support	Vis de plaquette de protection
30	5513 020-07		
32	5513 020-07		
40	5513 020-31		
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I111 L2 N23 N9 N15

SANDVIK Coromant

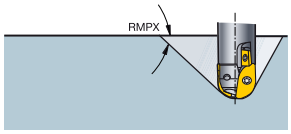
FRE

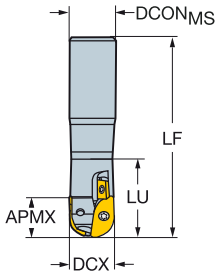
Fraise à bout sphérique CoroMill® 216

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

KAPR 90°







DC	APMXFFW	APMXEFW			CZCMS	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCX	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICTBALL	MIIDBALL	CICTSP	MIIDSP
10.0	8.6	5.0	10		16	85°	5.0	0	2	**R216-10A16-050**	16.0	10.0	9.2	160.0	22.1	0.6	0.31	15900	2	R216-10 02		
12.0	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	**R216-12A20-045**	20.0	12.0	10.8	200.0	22.0	1.2	0.54	21000	2	R216-12 02		
16.0	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	**R216-16A20-045**	20.0	16.0	14.7	200.0	29.6	1.2	0.54	20000	2	R216-16 03		
20.0	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	**R216-20A25-055**	25.0	20.0	18.4	200.0	36.5	2.0	0.68	24000	2	R216-20 T3		
25.0	22.3	12.5	25		32	85°	12.5	1	2	**R216-25A32-065**	32.0	25.0	23.2	250.0	43.4	3.0	1.69	24000	2	R216-25 04		
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	**R216-30A32-070**	32.0	30.0	26.8	250.0	60.4	5.0	1.74	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	**R216-32A32-070**	32.0	32.0	29.0	250.0	70.0	5.0	1.56	18500	2	R216-32 06		

		Pièces détachées	
		Vis	Vis de plaquette de protection
10		5513 020-40	
12		5513 020-36	
16		5513 020-36	
20		5513 020-16	
25		5513 020-52	
30	16	5513 020-07	5513 020-09
32		5513 020-07	

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

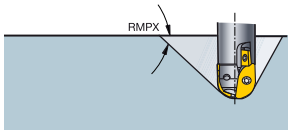
I111 L2 N23 N9 N15

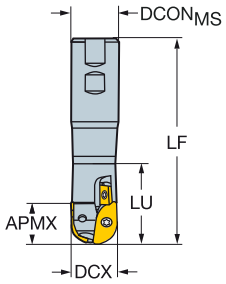
Fraise à bout sphérique CoroMill® 216

Weldon - Arrosage par l'intérieur

KAPR 90°







DC	APMXFFW	APMXEFW			CZCMS	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DCX	BD1	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICTBALL	MIIDBALL	CICTSP	MIIDSP
12.0	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	WE	12.0	10.8	111.0	24.0	1.2	0.30	21000	2	R216-12 02		
	10.8	6.0	12		20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	WE	12.0	10.8	91.0	21.2	1.2	0.27	21000	2	R216-12 02		
16.0	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	WE	16.0	14.7	91.0	28.2	1.2	0.28	20000	2	R216-16 03		
	14.4	8.0	16		20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	WE	16.0	14.7	111.0	33.8	1.2	0.31	20000	2	R216-16 03		
20.0	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	WE	20.0	18.4	107.0	35.2	2.0	0.42	24000	2	R216-20 T3		
	17.9	10.0	20		25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	WE	20.0	18.4	127.0	40.6	2.0	0.47	24000	2	R216-20 T3		
25.0	22.3	12.5	25		25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	WE	25.0	23.2	117.0	60.0	3.0	0.49	24000	2	R216-25 04		
	22.3	12.5	25		25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	WE	25.0	23.2	137.0	80.0	3.0	0.55	24000	2	R216-25 04		
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	WE	30.0	26.8	131.0	60.4	5.0	0.78	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	WE	30.0	26.8	161.0	90.4	5.0	0.86	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	WE	32.0	29.0	161.0	100.0	5.0	0.87	18500	2	R216-32 06		
	28.6	16.0	32		32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	WE	32.0	29.0	131.0	70.0	5.0	0.77	18500	2	R216-32 06		
40.0	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	WE	40.0	37.0	171.0	100.0	7.5	1.37	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	WE	40.0	37.0	221.0	150.0	7.5	1.94	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	44.6	25.0	50		40	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	WE	50.0	47.0	171.0		10.0	1.88	7000	2	R216-50 07		
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	WE	50.0	46.4	206.0	125.0	10.0	2.80	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	WE	50.0	46.4	256.0	175.0	10.0	3.43	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

		Pièces détachées			
		Vis	Cale-support	Vis de cale-support	Vis de plaquette de protection
12		5513 020-36			
16		5513 020-36			
20		5513 020-16			
25		5513 020-52			
32		5513 020-07			
30	16	5513 020-07			5513 020-09
40	16	5513 020-31			5513 020-09
50	16	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09	

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

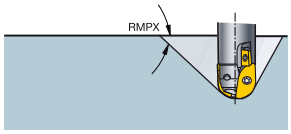
I111 L2 N23 N9 N15

FRE

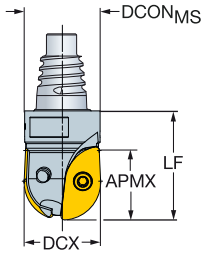
Fraise à bout sphérique CoroMill® 216

Coromant EH - arrosage par l'intérieur





KAPR 90°



DC		CZCMS	APMXFFW	RMPX	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.0	10	E10	8.60	85°	0	2	**R216-10EH10**	9.7	20.0	0.6	0.09	12700	2	R216-10 02
12.0	12	E12	10.80	85°	0	2	**R216-12EH12**	11.7	20.0	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	E16	14.40	85°	1	2	**R216-16EH16**	15.5	25.0	1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	E20	17.90	85°	1	2	**R216-20EH20**	19.3	30.0	2.0	0.13	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.30	85°	1	2	**R216-25EH25**	24.2	35.0	3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	E25	26.90	85°	1	2	**R216-30EH25**	24.2	50.0	5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	E25	28.60	85°	1	2	**R216-32EH25**	24.2	50.0	5.0	0.24	12700	2	R216-32 06

	Pièces détachées
	Vis
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

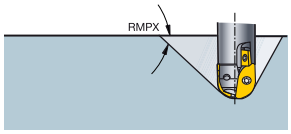
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I111 L2 N23 N9 N15 N3

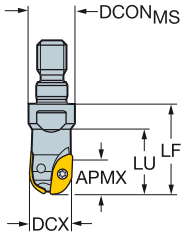
Fraise à bout sphérique CoroMill® 216

Accouplement fileté - arrosage par l'intérieur





KAPR 90°



DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	RMPX	AZ	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	BD$_1$	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.0	10	M8	5.0	8.60	85°	5.0	0	2	**R216-10T08**	12.8	9.2	25.0	17.8	0.6	0.05	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	6.0	10.80	85°	6.0	0	2	**R216-12T08**	12.8	10.8	25.0	18.3	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	8.0	14.40	85°	8.0	0	2	**R216-16T08**	12.8	14.7	25.0		1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	10.0	17.90	85°	10.0	1	2	R216-20T10	17.8	18.4	30.0		2.0	0.14	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	12.5	22.30	85°	12.5	1	2	**R216-25T12**	20.8	23.2	35.0		3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	15.0	26.90	85°	15.0	1	2	R216-30T16	28.8	26.8	45.0		5.0	0.25	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	16.0	28.60	85°	16.0	1	2	**R216-32T16**	28.8	29.0	45.0		5.0	0.26	12700	2	R216-32 06

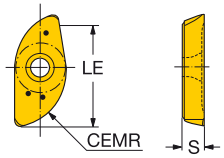
	Pièces détachées
	Vis
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I111 N23 N9 N15 N3

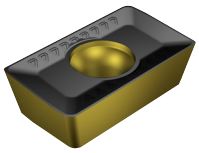
Plaquettes pour fraise à bout sphérique CoroMill® 216

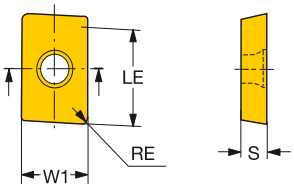




		CEMR	Référence de commande	P			M			K			N		S			H		Dimensions, mm	
				1130	4220	4340	1130	2040	4340	4220	4340	H13A	1130	H13A	1130	H13A	S30T	1010	1130	LE	S
Semi-finition	10	4.9	R216-10 02 E-M	★			☆	★					☆		☆			★	☆	8.6	1.70
	12	5.9	R216-12 02 E-M	★			☆	★					☆		☆		★		☆	10.8	2.38
		6.0	R216-12 02 M-M	★		★	☆		☆		☆		☆		☆			★	☆	10.8	2.38
	16	7.8	R216-16 03 E-M	★			☆	★					☆		☆		★		☆	14.4	3.18
		8.0	R216-16 03 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	14.4	3.18
	20	9.8	R216-20 T3 E-M	★			☆	★					☆		☆		★		☆	17.9	3.97
		10.0	R216-20 T3 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆		★	☆	17.9	3.97
	25	12.3	R216-25 04 E-M	★			☆	★					☆		☆				☆	22.3	4.76
		12.5	R216-25 04 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆		☆		☆			★	☆	22.3	4.76
	30	14.7	R216-30 06 E-M	★			☆						☆		☆		★		☆	26.9	6.35
		15.0	R216-30 06 M-M	★	☆	★	☆		☆	☆	☆		☆		☆			★	☆	26.9	6.35
	32	15.7	R216-32 06 E-M	★			☆	★					☆		☆				☆	28.6	6.35
		16.0	R216-32 06 M-M	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆		☆		☆			★	☆	28.6	6.35
	40	19.7	R216-40 07 E-M	★			☆						☆		☆		★		☆	36.5	7.94
		20.0	R216-40 07 M-M	★		★	☆		☆		☆		☆		☆				☆	36.5	7.94
	50	24.6	R216-50 07 E-M	★			☆						☆		☆				☆	44.6	7.94
		25.0	R216-50 07 M-M	★		★	☆		☆		☆		☆		☆				☆	44.6	7.94

Plaquette de protection de la queue

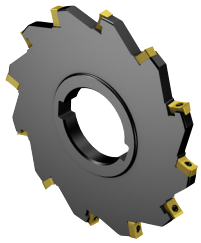
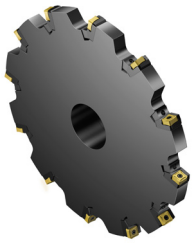
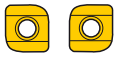
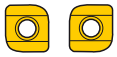
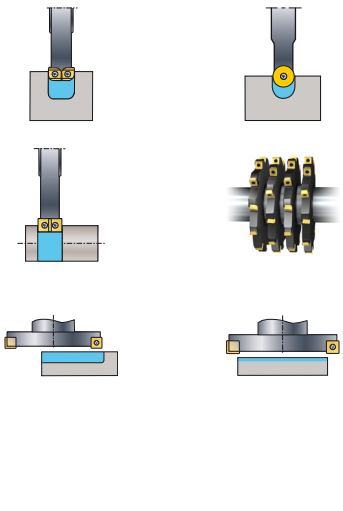
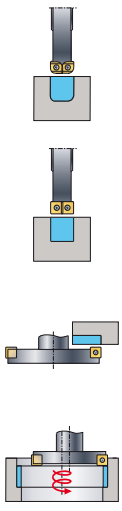
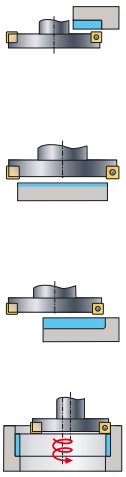




			RE	Référence de commande	P	M	K	Dimensions, mm		
					4340	4340	4340	W1	LE	S
Semi-finition	WHX	16	0.80	APMT 16 04 08-M	☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76

I106 I154 I175 N23 N10

Fraises-disques

				CoroMill® 331		
	Fraise-disque trois tailles réglable			Fraise-disque trois tailles	Fraise-disque deux tailles réglable	
						
Page	I121-I123			I125	I126-I127	
Matière	P M K N S H					
Opération principale						
KAPR	90°			90°	90°	
DC mm	80 - 315			40 - 125	80 - 315	
APMX mm	6.0 - 26.5			6.0 - 10	7.6 - 10.6	
CDX mm	114.5			34	114.5	
Plaquette	 N331.1A	 R/L331.1A	 RCHT, RCKT	 N331.1A	 N331.1A	 R/L331.1A
Tailles de plaquettes	04,05,08,11 & 14	* 04,05,08,11 & 14	10,12 & 16	04,05 & 08	11	*04,05,08,11 & 14
Attachements	Montage sur mandrin cylindrique Alésage avec rainure de clavette Weldon			Montage sur mandrin Cylindrique Alésage avec rainure de clavette	Montage sur mandrin Cylindrique Alésage avec rainure de clavette Weldon	
Autres opérations						

* Plaquette R/L331.1A – uniquement avec fraises Tailor Made

CoroMill® 331

Fraise-disque polyvalente

Application

- Gorges
- Tronçonnage
- Fraise-disque deux tailles double
- Fraisage d'épaulements
- Surfaçage
- Trains de fraises
- Ramping circulaire



Champ d'application ISO :

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Grand choix d'attachements
- Blocage des cassettes par coin
- Précision, sécurité et stabilité grâce aux stries
- La dimension exacte dont vous avez besoin n'existe pas forcément en standard. Mais la solution existe : utilisez notre service Tailor Made.
- Réglage facile de la largeur désirée
- Cassettes à ressort
- Réglage avec pion de sécurité
- Arrosage intérieur

www.sandvik.coromant.com/coromill331

Attachements

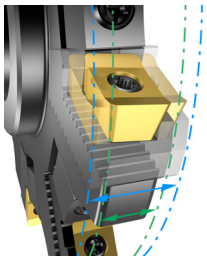
- Alésage avec rainure de clavette
- Mandrin
- Queue cylindrique
- Logements réglables pour plus de précision
- Logements fixes pour des pas plus fins

Plaquettes

- Plaquettes pour coupe légère de tolérance H pour la plupart des matières
- Options de plaquettes rondes et grand choix de rayons d'angles
- Plaquettes à huit arêtes disponibles pour les opérations de surfaçage.
- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières



Précision, sécurité et stabilité grâce aux stries

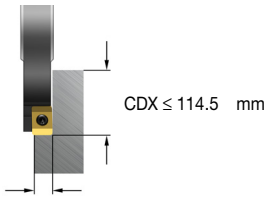


Vaste plage de réglages

Logements réglables pour plus de flexibilité.

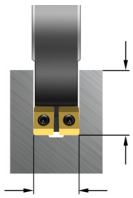
I116 I130 N6

Deux tailles



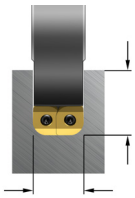
Tailor Made

Deux tailles double

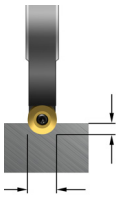


Tailor Made

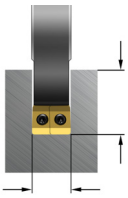
Trois tailles à rayon



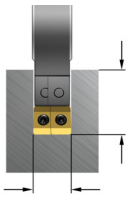
Rayon complet



Rainurage dans le plein, version à logements fixes



Rainurage dans le plein, version à cassettes



Tailor Made

Les fraises à cassettes sont réglées à la largeur minimum à la livraison. Le réglage à d'autres largeurs est possible en Tailor Made.

Fraises pour différentes largeurs de gorges et plaquettes disponibles

Corps de fraises			Plaquettes neutres		Plaquettes à droite et à gauche				
Plage de largeurs de gorges mm	Versions des fraises (fin du code)	Taille de logement	Rayon (RE) 0.5 mm	Rayon (RE) 0.8 mm	Rayon (RE) 1.52 mm	Rayon (RE) 2.29 mm	Rayon (RE) 3.05 mm	Rayon (RE) 4.83 mm	Rayon (RE) 6.35 mm
6-8	CM	04							
8-10	DM	05							
10-12	EM	08							
12-15	FM	08							
15-17.5	KM	11							
17.5-20.5	LM	11							
20.5-23.5	QM	14							
23.5-26.5	RM	14							

Tailor Made

D'autres rayons sont disponibles en Tailor Made.

FRE

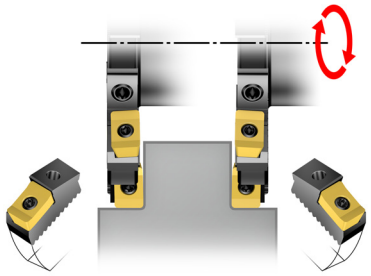
Corps de fraises, cassettes et plaquettes à combiner pour toutes sortes d'applications

Fraise-disque deux tailles

Fraise pour coupe à droite

Utilisez les cassettes gauches ou droites en fonction de l'application

Cassette à gauche



Cassette à droite

Fraise-disque trois tailles

Fraise pour coupe à droite

Cassette à droite



Cassette à gauche

Longueur réduite d'arête de coupe pour les plaquettes Tailor Made

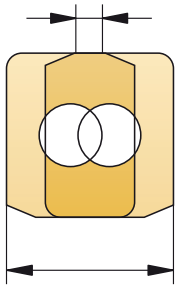
Pour les gorges, régler la fraise sur la plus petite largeur.
Le recouvrement est le facteur le plus critique à optimiser.

La réduction de la longueur de l'arête de coupe réduit le recouvrement, ce qui a pour effet de réduire l'usure dans la zone de recouvrement, d'améliorer le contrôle des copeaux et d'économiser jusqu'à 10% sur la puissance consommée.

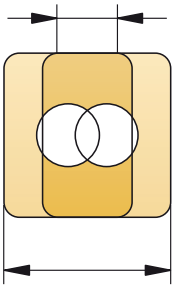
Longueur réduite d'arête de coupe disponible avec les plaquettes Tailor Made ; sur commande.

Tailor Made

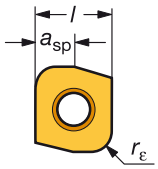
06 1.4 08 4.4



a_p: 11
Plaquette Tailor Made avec longueur d'arête de coupe réduite.



a_p: 11
Taille de plaquette standard 08

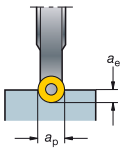


$$a_{sp} \approx \frac{a_p}{2} + 0{,}2$$

Évacuation des copeaux facilitée

Rainurage dans le plein avec fraise à plaquettes rondes

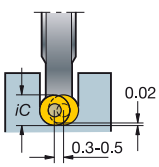
a_e maxi. IC/2



Prof. de coupe axiale maxi. a_p = IC
Prof. de coupe radiale maxi. a_e = IC/2

Nota : La longueur de contact de l'arête de coupe est de 180°

a_e supérieur à IC/2



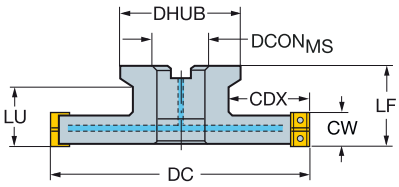
Pour les rainures d'une profondeur supérieure à IC/2, un réglage de 0.3 - 0.5 mm de toutes les cassettes est recommandé. Cela élargira la rainure de 0.5 mm et réduira la longueur de contact des plaquettes à 90°, ce qui est plus favorable à la formation et à l'évacuation des copeaux ; cela réduit aussi les vibrations et la puissance consommée.

Fraise-disque réglable CoroMill® 331

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

STDNO ISO 6462
KAPR 90°





								Dimensions, mm										
CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Référence de commande	$DCON_{MS}$	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	20.0	04	27	1	3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04
		100	22.0	04	27	1	4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00		51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04
		125	29.5	04	32	1	5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00		61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04
		160	41.0	04	40	1	6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00		73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	20.0	05	27	1	3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05
		100	22.0	05	27	1	4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05
		125	29.5	05	32	1	5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05
		160	41.0	05	40	1	6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	27	1	3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11
		125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.42	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14

		Pièces détachées		
CW	DC	Vis	Coin	Vis
6.00	80.00-100.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	125.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	160.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
7.90	160.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	80.00-100.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	125.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	125.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	160.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	125.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	160.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.00	100.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	125.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	160.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.50	125.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.50	160.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

	Accessoires
CZC_{MS}	Vis pour arrosage par le centre
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03

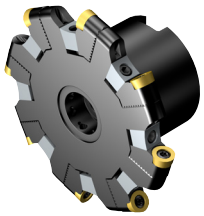
I130 L2 M1 N23 N6

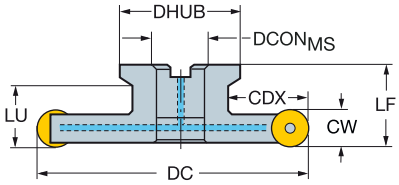
FRE

Fraise-disque réglable CoroMill® 331

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

STDNO ISO 6462





								Dimensions, mm												
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	21.6	10	27	1	6	**R331.32C-082Q27EMQ**	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	23.0	10	27	1	8	**R331.32C-102Q27EMQ**	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	0.95	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	1	10	**R331.32C-127Q32EMQ**	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.20	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	1	12	**R331.32C-162Q40EMQ**	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	1.85	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	21.0	12	27	1	6	**R331.32C-082Q27FMQ**	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	1	8	**R331.32C-102Q27FMQ**	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	1.00	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	1	10	**R331.32C-127Q32FMQ**	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.29	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	1	12	**R331.32C-162Q40FMQ**	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.03	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	27	1	6	**R331.32C-102Q27KMQ**	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	5.0	0.90	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	1	8	**R331.32C-127Q32KMQ**	32.0	B	50.00		61.0	80	5.0	1.38	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	1	10	**R331.32C-162Q40KMQ**	40.0	B	50.00		73.0	80	5.0	2.22	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0

	Pièces détachées			
CW	DC	Cassette neutre	Vis	Coin	Vis
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

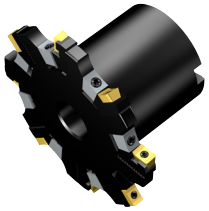
	Accessoires
CZC_{MS}	Vis pour arrosage par le centre
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03

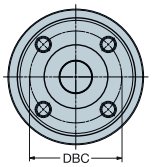
I130 L2 M1 N23 N6

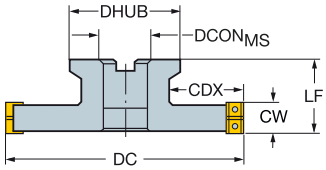
Fraise-disque réglable CoroMill® 331

Montage sur mandrin

STDNO ISO6462
KAPR 90°









N331.1A

CW	CWX	DC	CDX		CZCMS		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	200	51.0	04	40S	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	0.8	6.70	11700	16	N331.1A-04
8.00	10.0	200	51.0	05	40S	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	1.2	8.61	9100	16	N331.1A-05
10.00	12.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	8.88	11000	16	N331.1A-08
12.00	15.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	7.64	11000	16	N331.1A-08
15.00	17.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.46	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.73	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	18.32	7600	20	N331.1A-11
17.50	20.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.44	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.76	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.00	7600	20	N331.1A-11
20.50	23.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.30	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	13.30	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	19.20	6300	20	N331.1A-14
23.50	26.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.80	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	14.00	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.44	6300	20	N331.1A-14

		Pièces détachées		
CW	DC	Vis	Coin	Vis
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


I130


L2


M1



N23



N6

SANDVIK Coromant

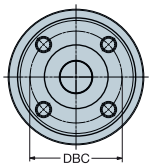
FRE

Fraise-disque réglable CoroMill® 331

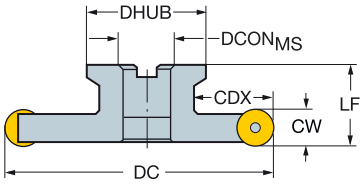
Montage sur mandrin



STDNO



ISO6462





RCKT
RCHT

CW	DC	CDX		CZC$_{MS}$		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	202	52.0	10	40S	16	**R331.32-202Q40EMQ**	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.79	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	202	52.0	12	40S	16	**R331.32-202Q40FMQ**	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.07	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	202	52.0	16	40S	12	**R331.32-202Q40KMQ**	40.0	C	66.7	63.50	96.0	5.0	10.00	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Pièces détachées		
CW	DC	Vis	Coin	Vis
10.00	202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


I103


L2


M1



N23



N6

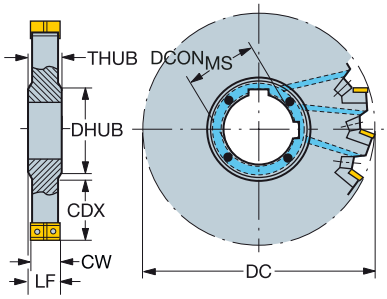
SANDVIK Coromant

Fraise-disque réglable CoroMill® 331

Alésage avec rainure de clavette – Arrosage par l'intérieur

KAPR 90°





CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	19.5	04	27	1	3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04
		100	25.5	04	32	1	4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04
		125	34.0	04	40	1	5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04
		160	51.5	04	40	1	6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	19.5	05	27	1	3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05
		100	25.5	05	32	1	4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05
		125	34.0	05	40	1	5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05
		160	51.5	05	40	1	6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	32	1	3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11
		125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14

		Pièces détachées		
CW	DC	Vis	Coin	Vis
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

	Accessoires	
CZC_{MS}	Ensemble de vis pour arrosage	Ensemble de bague d'espacement
27	5512 076-101	5549 091-032
32	5512 076-102	5549 091-042
40	5512 076-103	5549 091-052

I130 L2 N23 N6

FRE

Fraise-disque réglable CoroMill® 331

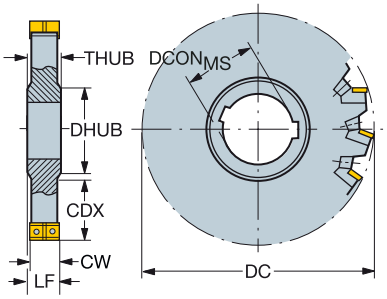
Alésage avec rainure de clavette

KAPR 90°





N331.1A



CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}		Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	200	64.5	04	50	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.00	2	69.0	14.0	0.8	1.34	11700	16	N331.1A-04
8.00	10.0	200	64.5	05	50	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.00	2	69.0	16.0	1.2	1.67	9100	16	N331.1A-05
10.00	12.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.00	2	69.0	16.0	1.2	1.98	11000	16	N331.1A-08
12.00	15.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.00	2	69.0	16.0	1.2	2.38	11000	16	N331.1A-08
15.00	17.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	2.88	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	7.74	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.75	2	84.0	18.5	3.0	13.20	7600	20	N331.1A-11
17.50	20.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	3.29	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	8.42	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60LM17.50	60.0	19.50	2	84.0	21.5	3.0	12.94	7600	20	N331.1A-11
20.50	23.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	3.86	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	7.10	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60QM20.50	60.0	22.50	2	84.0	24.5	3.0	14.28	6300	20	N331.1A-14
23.50	26.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	4.35	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	10.16	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60RM23.50	60.0	25.50	2	84.0	27.5	3.0	19.26	6300	20	N331.1A-14

		Pièces détachées		
CW	DC	Vis	Coin	Vis
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


I130


L2



N23



N6

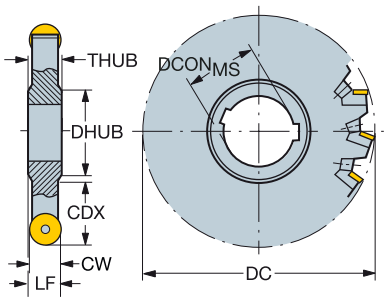
Fraise-disque réglable CoroMill® 331

Alésage avec rainure de clavette





RCKT
RCHT



CW	DC	CDX		CZC$_{MS}$		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	20.5	10	27	6	**N331.32-082S27EMQ**	27.0	13.00	1	39.0	16.0	3.0	0.56	18100	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	26.5	10	32	8	**N331.32-102S32EMQ**	32.0	13.00	1	47.0	16.0	3.0	0.50	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	35.0	10	40	10	**N331.32-127S40EMQ**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.03	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	52.5	10	40	12	**N331.32-162S40EMQ**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.51	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
	202	65.5	10	50	16	**N331.32-202S50EMQ**	50.0	13.00	2	69.0	16.0	3.0	2.03	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	20.5	12	27	6	**N331.32-082S27FMQ**	27.0	14.00	1	39.0	16.0	3.0	0.62	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	26.5	12	32	8	**N331.32-102S32FMQ**	32.0	14.00	1	47.0	16.0	3.0	0.89	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	35.0	12	40	10	**N331.32-127S40FMQ**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.15	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	52.5	12	40	12	**N331.32-162S40FMQ**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.73	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
	202	65.5	12	50	16	**N331.32-202S50FMQ**	50.0	14.00	2	69.0	16.0	3.0	3.21	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	32	6	**N331.32-102S32KMQ**	32.0	17.25	1	47.0	18.5	5.0	0.96	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	35.0	16	40	8	**N331.32-127S40KMQ**	40.0	17.25	1	55.0	18.5	5.0	1.27	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	52.5	16	40	10	**N331.32-162S40KMQ**	40.0	17.25	2	55.0	18.5	5.0	1.97	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0
	202	65.5	16	50	12	**N331.32-202S50KMQ**	50.0	17.25	2	69.0	18.5	5.0	3.20	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Pièces détachées		
CW	DC	Vis	Coin	Vis
10.00	82.00	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	82.00	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	102.00	5513 020-07	5431 105-04	5516 010-02
16.00	127.00-202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

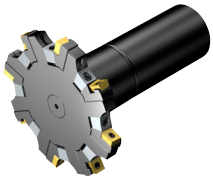
I103 L2 N23 N6

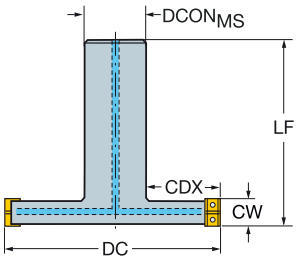
FRE

Fraise-disque réglable CoroMill® 331

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

KAPR 90°





CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	LF	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	23.0	04	32	1	3	R331.32C-080A32CM	32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04
		100	28.0	04	40	1	4	R331.32C-100A40CM	40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04
8.00	10.0	80	23.0	05	32	1	3	R331.32C-080A32DM	32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05
		100	28.0	05	40	1	4	R331.32C-100A40DM	40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05
10.00	12.0	80	23.0	08	32	1	3	R331.32C-080A32EM	32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08
		100	28.0	08	40	1	4	R331.32C-100A40EM	40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08

		Pièces détachées		
CW	DC	Vis	Coin	Vis
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

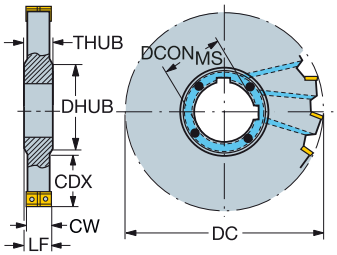
I130 L2 N23 N6

Fraise-disque CoroMill® 331

Alésage avec rainure de clavette – Arrosage par l'intérieur

KAPR 90°





CW	DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	100	25.5	04	32	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04
8.00	100	25.5	05	32	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05
	125	34.0	05	40	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05
10.00	125	34.0	08	40	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08

		Pièces détachées
CW	DC	Vis
6.0	100.00	5513 020-19
8.0	100.00-125.00	5513 020-34
10.0	125.00	5513 020-24

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I130 L2 N23 N6

SANDVIK Coromant

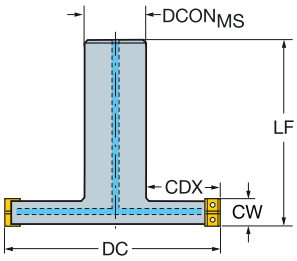
FRE

Fraise-disque CoroMill® 331

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

KAPR 90°





								Dimensions, mm								
CW	DC	CDX	↔	CZC_{MS}	CNSC		Référence de commande	$DCON_{MS}$	LF	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
6.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04
	80	23.0	04	32	1	4	R331.35C-080A32CM060	32.0	150.00	80	0.8	1.03	19000	8	N331.1A-04
8.00	40	11.0	05	16	1	2	R331.35C-040A16DM080	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05
	63	18.0	05	25	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05
	80	23.0	05	32	1	4	R331.35C-080A32DM080	32.0	150.00	80	1.2	1.06	15000	8	N331.1A-05
10.00	40	11.0	08	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4	N331.1A-08
	50	14.0	08	20	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08
	80	23.0	08	32	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08

	Pièces détachées
CW DC	Vis
6.0 40.00-80.00	5513 020-19
8.0 40.00-80.00	5513 020-34
10.0 40.00-80.00	5513 020-24

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


I130


L2



N23



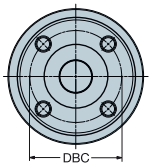
N6

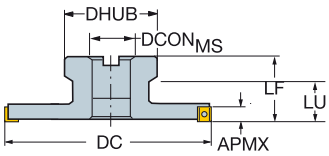
Fraise-disque deux tailles réglable CoroMill® 331

Montage sur mandrin

STDNO ISO6462
KAPR 90°









N331.1A

DC		CZC$_{MS}$	APMX		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	08	27	7.6	6	**R331.52-080Q27FMR**	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	1.12	18100	6	N331.1A-08
80	08	27	7.6	6	**R331.52-080Q27EMR**	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
100	08	27	7.6	8	**R331.52-100Q27FMR**	27.0	A		63.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08
125	08	32	7.6	10	**R331.52-125Q32FMR**	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08
125	08	32	7.6	10	**R331.52-125Q32EMR**	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.86	14100	10	N331.1A-08
160	08	40	7.6	12	**R331.52-160Q40EMR**	40.0	B		63.00		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08
100	11	27	10.6	6	**R331.52-100Q27KMR**	27.0	A		63.00	40	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11
125	11	32	10.6	8	**R331.52-125Q32KMR**	32.0	B		63.00		64.0	3.0	2.30	12000	8	N331.1A-11
160	11	40	10.6	10	**R331.52-160Q40KMR**	40.0	B		63.00		76.0	3.0	3.30	10800	10	N331.1A-11
200	11	40S	10.6	12	**R331.52-200Q40MMR**	40.0	C	66.7	63.00		96.0	3.0	11.50	9600	12	N331.1A-11

	Pièces détachées		
Référence de commande	Vis	Coin	Vis
R331.52-080Q27EMR	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


I130


L2


M1



N23



N6

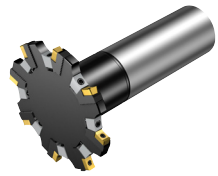
SANDVIK Coromant

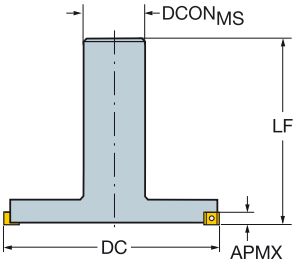
FRE

Fraise-disque deux tailles réglable CoroMill® 331

Queue cylindrique

KAPR 90°







N331.1A

						Dimensions, mm						
DC		CZC_{MS}	APMX		Référence de commande	$DCON_{MS}$	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
100	08	42	7.6	8	**R331.52-100A42EMR**	42.0	152.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

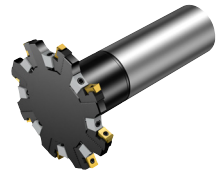
Pièces détachées		
Vis	Coin	Vis
5513 020-24	5431 105-01	339-831

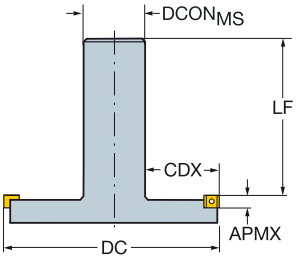
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Fraise-disque deux tailles réglable CoroMill® 331

Queue cylindrique

KAPR 90°







N331.1A

							Dimensions, mm						
DC	CDX		CZC_{MS}	APMX		Référence de commande	$DCON_{MS}$	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	32	7.6	6	**R331.52-080A32EML**	32.0	122.00	1.2	1.19	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	8	**R331.52-100A42EML**	42.0	142.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Pièces détachées		
Vis	Coin	Vis
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I130 L2 M1 N23 N6

Fraise-disque deux tailles réglable CoroMill® 331

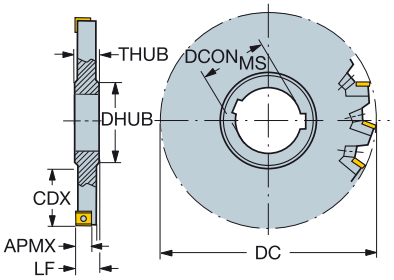
Alésage avec rainure de clavette

KAPR 90°





N331.1A



DC	CDX		CZCMS	APMX		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LF	DRVCT	DHUB	THUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	27	7.6	6	**R/L331.52-080S27EM**	27.0	13.00	1	39.0	16.0	1.2	0.54	18100	6	N331.1A-08
80	19.5	08	27	7.6	6	**R/L331.52-080S27FM**	27.0	14.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	32	7.6	8	**R/L331.52-100S32EM**	32.0	13.00	1	47.0	16.0	1.2	0.84	15900	8	N331.1A-08
100	25.5	08	32	7.6	8	**R/L331.52-100S32FM**	32.0	14.00	1	47.0	16.0	1.2	0.60	15900	8	N331.1A-08
125	34.0	08	40	7.6	10	**R/L331.52-125S40EM**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.02	14100	10	N331.1A-08
125	34.0	08	40	7.6	10	**R/L331.52-125S40FM**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.13	14100	10	N331.1A-08
160	51.5	08	40	7.6	12	**R/L331.52-160S40EM**	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.50	12400	12	N331.1A-08
160	51.5	08	40	7.6	12	**R/L331.52-160S40FM**	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.73	12400	12	N331.1A-08
100	25.5	11	32	10.6	6	**L331.52-100S32KM**	32.0	16.75	1	47.0	18.5	3.0	0.94	14000	6	N331.1A-11
125	34.0	11	40	10.6	8	**R/L331.52-125S40KM**	40.0	16.75	1	55.0	18.5	3.0	1.30	12000	8	N331.1A-11
160	51.5	11	40	10.6	10	**R/L331.52-160S40KM**	40.0	16.75	2	55.0	18.5	3.0	2.00	10000	10	N331.1A-11
200	64.5	11	50	10.6	12	**R/L331.52-200S50MM**	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	9.90	9600	12	N331.1A-11
250	89.5	11	50	10.6	16	**L331.52-250S50MM**	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	12.96	8500	16	N331.1A-11
315	114.5	11	60	10.6	20	**R/L331.52-315S60NM**	60.0	32.80	2	84.0	34.8	3.0	17.30	7600	20	N331.1A-11

	Pièces détachées		
Référence de commande	Vis	Coin	Vis
R/L331.52-125S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-125S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-160S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-080S27EM	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R/L331.52-080S27FM	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R/L331.52-100S32EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-100S32FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-200S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-250S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-315S60NM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-100S32KM	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
R/L331.52-125S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

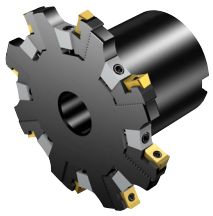
I130 L2 N23 N6

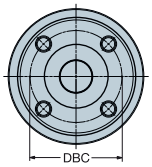
FRE

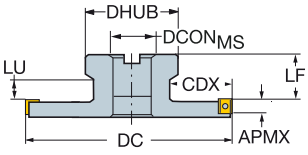
Fraise-disque deux tailles réglable CoroMill® 331

Montage sur mandrin

STDNO ISO6462
KAPR 90°









N331.1A

DC	CDX		CZC$_{MS}$	APMX		Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A		53.00	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A		51.00	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A		53.00		54.0	1.2	1.20	15900	8	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A		51.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B		51.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B		53.00		64.0	1.2	1.81	14100	10	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B		51.00		76.0	1.2	2.90	12400	12	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B		53.00		76.0	1.2	2.60	12400	12	N331.1A-08
100	25.7	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A		48.00	25	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11
125	29.5	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B		48.00		64.0	3.0	2.09	12000	8	N331.1A-11
160	41.0	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B		48.00		76.0	3.0	3.02	10800	10	N331.1A-11
200	51.0	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.80		96.0	3.0	11.12	9600	12	N331.1A-11

	Pièces détachées		
Référence de commande	Vis	Coin	Vis
R331.52-080Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
R331.52-100Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NML	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


I130


L2


M1

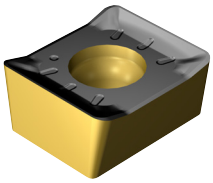


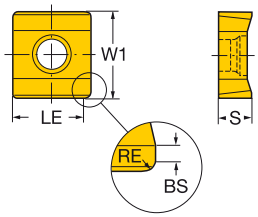
N23


N6

Plaquette pour fraise disque CoroMill® 331

KRINS 90°





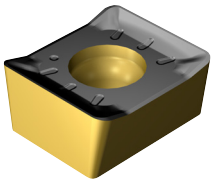
		RE	Référence de commande	P				M				K				N				S				H		Dimensions, mm			
				1130	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	1130	530	H10	H13A	1130	2040	H13A	S30T	1130	530	W1	LE	S	BS
Léger	04	0.50	N331.1A-04 35 05E-KL									★	☆	☆	☆											9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-04 35 05H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		9.5	4.6	3.50	0.2
		0.50	N331.1A-04 35 05H-PL		☆	☆																				9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-04 35 05H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-043505E-L30					☆		☆											☆		☆			9.5	4.6	3.49	0.4
		0.50	N331.1A-043505E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			9.5	4.6	3.49	0.4
	05	0.80	N331.1A-05 45 08E-KL									★	☆	☆	☆											9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		9.5	5.7	4.45	0.8
		0.80	N331.1A-05 45 08H-PL		☆	☆																				9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-054508E-L30					☆		☆											☆		☆			9.5	5.7	4.49	1.2
		0.80	N331.1A-054508E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			9.5	5.7	4.49	1.2
	08	0.80	N331.1A-08 45 08E-KL									★	☆	☆	☆											9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		9.5	7.7	4.45	0.9
		0.80	N331.1A-08 45 08H-PL		☆	☆																				9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-WL	☆			☆		☆		☆					☆	☆		☆	☆		☆		☆	☆	9.5	7.7	4.45	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20E-KL									★														9.5	6.5	4.50	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20H-PL	★					☆							☆				☆				☆		9.5	6.5	4.50	1.2
		0.80	N331.1A-084508E-L30					☆		☆											☆		☆			9.5	7.7	4.49	1.2
		0.80	N331.1A-084508E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			9.5	7.7	4.49	1.2
	11	0.80	N331.1A-11 50 08E-KL									★	☆	☆	☆											11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		11.5	10.7	4.95	1.3
		0.80	N331.1A-11 50 08H-PL		☆	☆																				11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		11.5	10.7	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20E-KL									★														11.5	9.5	5.00	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20H-PL	★					☆							☆				☆				☆		11.5	9.5	5.00	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-L30					☆		☆											☆		☆			11.5	10.7	4.99	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			11.5	10.7	4.99	1.2
	14	0.80	N331.1A-14 50 08E-KL									★	☆	☆	☆											11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-NL	☆					☆							☆		★		☆				☆		11.5	13.7	4.95	1.1
		0.80	N331.1A-14 50 08H-PL		☆	☆																				11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-WL	☆					☆							☆			☆	☆		☆		☆		11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-L30					☆		☆											☆		☆			11.5	13.7	4.98	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-L50	★				★	☆	☆										☆	☆		★			11.5	13.7	4.98	1.2
Semi-finition	04	0.50	N331.1A-04 35 05M-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-04 35 05M-PM		☆	☆																				9.5	4.6	3.50	0.4
		0.50	N331.1A-043505E-M30	★	★							★	★											☆		9.5	4.6	3.50	0.4
	05	0.80	N331.1A-05 45 08E-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08H-PM		☆																					9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08M-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-05 45 08M-PM		☆	☆																				9.5	5.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-054508E-M30	★	★							★	★											☆		9.5	5.7	4.50	1.2
	08	0.80	N331.1A-08 45 08E-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-PM		☆																					9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08H-WM				☆				☆						☆		☆		☆				☆	9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08M-KM									☆	☆	☆	☆											9.5	7.7	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-08 45 08M-PM		☆	☆																				9.5	7.7	4.45	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20E-KM									★	★													9.5	6.5	4.45	1.2
		2.00	N331.1A-08 45 20H-PM	★	★				☆							☆				☆				☆		9.5	6.5	4.45	1.2
		0.80	N331.1A-084508E-M30	★	★							★	★											☆		9.5	7.7	4.50	1.2

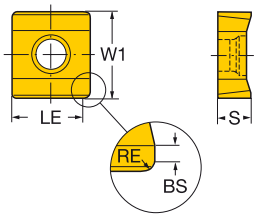
I116 I154 I175 N23 N6 N10

SANDVIK Coromant

Plaquette pour fraise disque CoroMill® 331

KRINS 90°





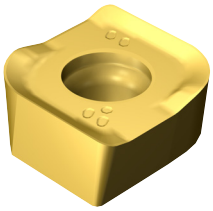
		RE	Référence de commande	P				M				K				N				S				H		Dimensions, mm			
				1130	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3330	1130	530	H10	H13A	1130	2040	H13A	S30T	1130	530	W1	LE	S	BS
Medium	11	0.80	N331.1A-11 50 08E-KM		☆							☆	☆	☆	☆											11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-PM		☆																					11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-WM				☆				☆						☆		☆			☆			☆	11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08M-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08M-PM		☆	☆																				11.5	10.7	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20E-KM									★	★													11.5	9.5	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20H-PM	★	★				☆							☆				☆				☆		11.5	9.5	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-M30	★	★							★	★											☆		11.5	10.7	5.00	1.2
	14	0.80	N331.1A-14 50 08E-KM		☆							☆	☆	☆	☆											11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-PM		☆																					11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-WM															☆			☆					11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08M-KM									☆	☆	☆	☆											11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08M-PM		☆	☆																				11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-M30	★	★							★	★											☆		11.5	13.7	5.00	1.2

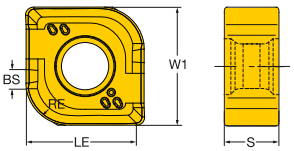
I116 I154 I175 N23 N6 N10

Plaquette pour fraise disque CoroMill® 331

Corps de fraises pour plaquettes à rayon disponibles en Tailor Made.

KRINS 90°





		SSC	RE	Référence de commande	P		M				K		N	S			H	Dimensions, mm			
					1130	4330	1040	1130	2040	S30T	1020	3040	1130	1130	2040	S30T	1130	W1	LE	S	BS
Léger	L50	11	3.05	R/L331.1A-115030E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.3
			4.00	R/L331.1A-115040E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.4
			4.83	R/L331.1A-115048E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.5
			6.35	R/L331.1A-115063E-L50			★		☆	☆					☆	★		11.5	10.7	5.00	1.6
Semi-finition	M30	11	1.52	R/L331.1A-115015E-M30	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	5.00	1.2
			2.29	R/L331.1A-115023E-M30	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	5.00	1.2
			3.05	R/L331.1A-115030E-M30	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	5.00	1.3
	WM	08	4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	9.5	7.7	4.45	1.4
		11	4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	10.7	4.95	1.4
		14	4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM	★	☆		☆			★	☆	☆	☆			☆	11.5	13.7	4.95	1.4

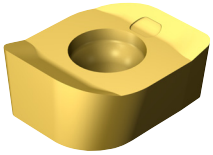
I116 I154 I175 N23 N6 N10

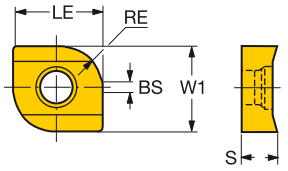
SANDVIK Coromant

Plaquette pour fraise disque CoroMill® 331

Corps de fraises pour plaquettes à rayon disponibles en Tailor Made.

KRINS 90°



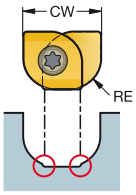


					P		M		K		N		S				H	Dimensions, mm			
			RE	Référence de commande	1130	4340	1040	1130	1025	4340	1130	H10F	1040	1130	S30T	H10F	1130	W1	LE	S	BS
Léger	WL	04	1.52	L331.1A-04 35 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
			2.29	L331.1A-04 35 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
			1.52	R331.1A-04 35 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
			2.29	R331.1A-04 35 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	4.6	3.50	0.4
		05	1.52	L331.1A-05 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.2
			2.29	L331.1A-05 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	★	☆		☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
			3.05	L331.1A-05 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.3
			1.52	R331.1A-05 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.2
			2.29	R331.1A-05 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	★	☆		☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
			3.05	R331.1A-05 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.3
		08	1.52	L331.1A-08 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2
			2.29	L331.1A-08 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
			3.05	L331.1A-08 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	★	☆		☆	★	9.5	7.7	4.45	1.3
			1.52	R331.1A-08 45 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2
			2.29	R331.1A-08 45 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
			3.05	R331.1A-08 45 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	7.7	4.45	1.3
		11	1.52	L331.1A-11 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2
			2.29	L331.1A-11 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
			3.05	L331.1A-11 50 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.3
			4.83	L331.1A-11 50 48H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.5
			6.35	L331.1A-11 50 63H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.6
			1.52	R331.1A-11 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2
			2.29	R331.1A-11 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
			3.05	R331.1A-11 50 30H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.3
			4.83	R331.1A-11 50 48H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.5
			6.35	R331.1A-11 50 63H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.6
		14	1.52	L331.1A-14 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29	L331.1A-14 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05	L331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83	L331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35	L331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.6
			1.52	R331.1A-14 50 15H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29	R331.1A-14 50 23H-WL	★		★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05	R331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83	R331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35	R331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.6

Limites avec les plaquettes à grand rayon d'angle

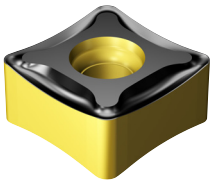
Rainurage dans le plein

Taille de logement	CW calculée
04	CW = RE + 4.6
05	CW = RE + 6
08	CW = RE + 8
11	CW = RE + 11

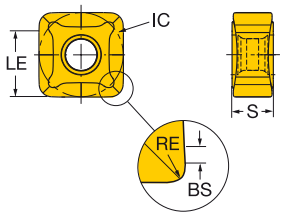


I116 I154 I175 N23 N6 N10

Plaquette pour fraise disque CoroMill® 331

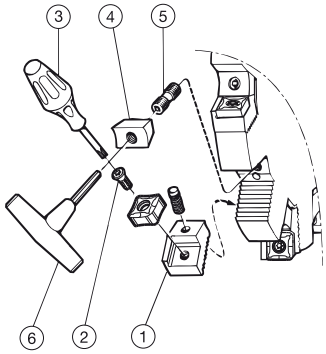


KRINS 88°



			RE	Référence de commande	P				M	K			N	S	H	Dimensions, mm			
					1130	4220	4330	4340	1130	1020	3040	3330	1130	1130	1130	IC	LE	S	BS
Semi-finition	PM	13	0.80	N331.1D-136508E-PM	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
			0.80	N331.1D-136508M-PM		☆	★			☆	☆	★				13.4	11.4	6.55	1.2
			1.20	N331.1D-136512M-PM		☆				☆	☆	★				13.4	11.0	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520M-PM		☆				☆	☆	★				13.4	10.2	6.55	1.2

Ces plaquettes réversibles nécessitent des cassettes optionnelles. Pour de plus amples informations, voir ci-dessous.



Nota : le diamètre de la fraise augmente de 3.2 mm avec les nouvelles cassettes pour plaquettes réversibles.

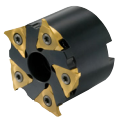
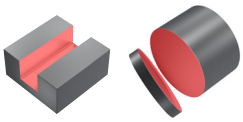
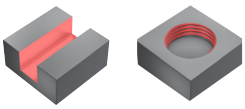
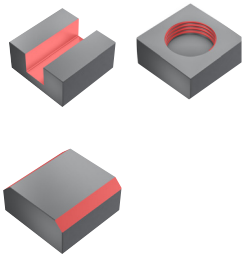
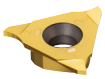
Type de fraise	1	1	2	3		4	5	6
	Cassette à droite	Cassette Gauche	Vis	Tournevis (Torx Plus)	Clé dynamométrique1)	Coin	Vis	Clé (mm)
QM (a_p 20.5–23.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM (a_p 23.5-26.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Pièce en option, à commander séparément.

I116 I154 I175 N23 N6 N10

SANDVIK Coromant

Outils de fraisage pour les gorges, les chanfreins et les filets

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
				
Page	Fraisage de gorges I136	Fraisage de gorges I142	Fraisage de gorges I145	Fraisage de chanfreins I151
		Fraisage de filets I148	Fraisage de filets I149	
			Fraisage de chanfreins I150	
Matière	P M K N S H	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Opération principale				
DC mm	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX mm		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW mm	2 - 6.35	1.3 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX mm	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
Plaquette				
Tailles de plaquettes	E,F,G,H,J,K	13	06, 09, 12, 14	09
Attachements	Mandrin avec vis d'entraînement Queue cylindrique	Alésage avec rainure de clavette Weldon Montage sur mandrin	Coromant Capto® court Weldon Pinces ER intégrées	Coromant Capto® Queue cylindrique Weldon Coromant EH
Arrosage intérieur	✓	✗	✓	✓
Options				Angles disponibles : 15°, 30°, 45°, 60°

CoroMill® QD

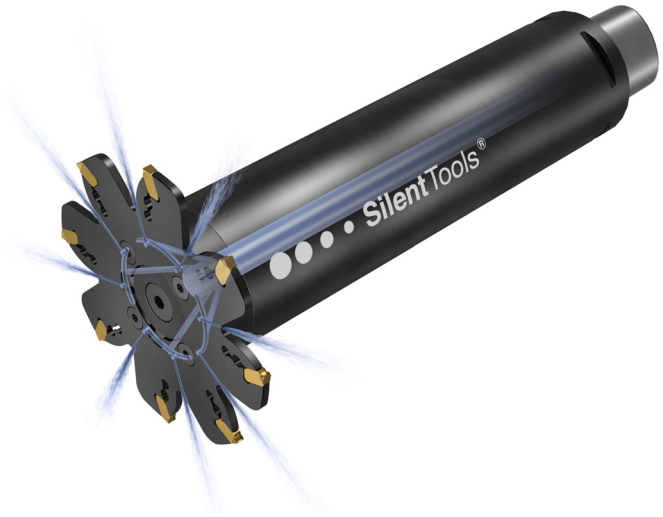
Fraisage de gorges et tronçonnage en toute sécurité

Application

- Gorges profondes
- Tronçonnage
- Usinage extérieur et intérieur
- Ebauche à finition

Champ d'application ISO :

P M K N S H



Caractéristiques et avantages

- Gorges de qualité sans problèmes de copeaux
- Outils très fiables offrant une grande sécurité
- Changements de plaquettes rapides et faciles

www.sandvik.coromant.com/coromillqd

Attachements

- Queue cylindrique
- Mandrin

Plaquettes

Plaquettes de tolérance E et M dans un grand choix de largeurs et pour de nombreuses matières. Des plaquettes avec un biseau plan extra long sont disponibles pour une plus grande qualité d'état de surface. Elles sont disponibles dans la nuance GC1130 produite avec la technologie Zertivo™ qui offre une durée de vie plus longue et prévisible.

Collier d'entraînement

Les colliers d'entraînement apportent plus de stabilité et permettent d'usiner des gorges de qualité, même en cas de rapport diamètre/largeur supérieur à 15.
Les petits colliers d'entraînement peuvent être utilisés avec des adaptateurs pour fraises à surfacer dans les grands centres d'usinage pour plus de rentabilité.



Arrosage intérieur

L'arrosage par l'intérieur facilite beaucoup l'évacuation des copeaux. Grâce à cela, la qualité des états de surface est nettement meilleure et la sécurité de l'usinage est garantie. L'arrosage par l'intérieur contribue aussi au contrôle de la température au niveau de la zone de coupe, ce qui est particulièrement intéressant dans les matières ISO S.



I137 I140 N6

SANDVIK Coromant

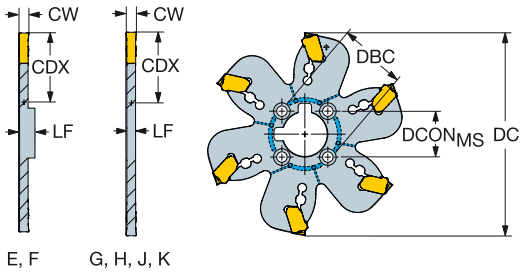
FRE

Fraise à plaquettes indexables CoroMill® QD pour le tronçonnage et les gorges

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

KAPR 90°





SSC: E, F G, H, J, K

								Dimensions, mm							
CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	CNSC		Référence de commande	$DCON_{MS}$	DBC	LF	DRVCT	BAR	KG	RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	4	5	QD-EC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	4	8	QD-EC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	4	10	QD-EC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	4	12	QD-EC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10	4	5	QD-FC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22	4	8	QD-FC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32	4	10	QD-FC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	4	12	QD-FC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	4	5	QD-GC080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	4	8	QD-GC100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	4	10	QD-GC125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40	4	12	QD-GC160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4	4	QD-HC080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	4	6	QD-HC100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	4	8	QD-HC125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	4	12	QD-HC160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	4	6	QD-JC100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	4	8	QD-JC125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	4	10	QD-JC160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22	4	6	QD-KC100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	4	8	QD-KC125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	4	10	QD-KC160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM

Nota : l'attachement X40 utilise des vis d'assemblage qui sont fournies avec l'adaptateur.

	Pièces détachées
DC	Vis
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

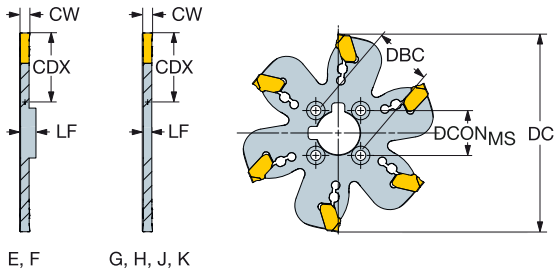
I140 L2 N23 N6 N15

Fraise à plaquettes indexables CoroMill® QD pour le tronçonnage et les gorges

Montage sur mandrin



KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

								Dimensions, mm						
CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}			Référence de commande	$DCON_{MS}$	DBC	LF	DRVCT	KG	RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	5		QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22		8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32		10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	12		QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
	200	60.0	E	X40	16		QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10		5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22		8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32		10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	12		QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
	200	60.0	F	X40	16		QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM
	250	85.0	F	X40	20		QD-F-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.98	2800	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	5		QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	8		QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	10		QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40		12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
	200	60.0	G	X40		16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM
	250	85.0	G	X40	20		QD-G-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.09	3400	QD-NG-0300-020E-PM
	315	117.5	G	X40		24	QD-G-315X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.90	3100	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4		QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	6		QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	8		QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	12		QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
	200	60.0	H	X40		14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM
	250	85.0	H	X40		20	QD-H-250X40-M	40.0	63.0	3.65	2	1.41	2800	QD-NH-0400-025E-PM
	315	117.5	H	X40		24	QD-H-315X40-M	40.0	63.0	3.65	2	2.39	2500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	6		QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	8		QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	10		QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
	200	60.0	J	X40	14		QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM
	250	85.0	J	X40	18		QD-J-250X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM
	315	117.5	J	X40		24	QD-J-315X40-M	40.0	63.0	4.65	2	2.85	2100	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22		6	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32		8	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40		10	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM
	200	60.0	K	X40		14	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM
	250	85.0	K	X40		18	QD-K-250X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM
	315	117.5	K	X40	24		QD-K-315X40-M	40.0	63.0	5.65	2	3.32	2200	QD-NK-0600-035E-PM

Nota : l'attachement X40 utilise des vis d'assemblage qui sont fournies avec l'adaptateur.

	Pièces détachées
DC	Vis
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I140 L2 N23 N6

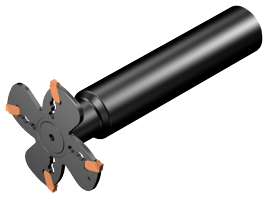
SANDVIK Coromant

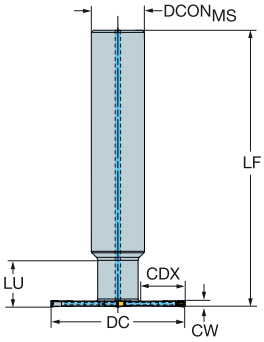
FRE

Fraise à plaquettes indexables CoroMill® QD pour le tronçonnage et les gorges

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

KAPR 90°

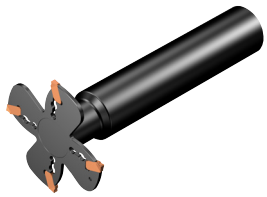


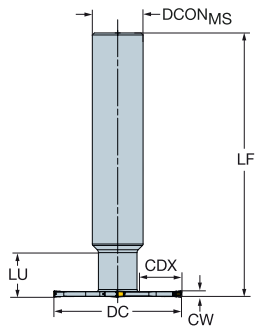


CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm								
								$DCON_{MS}$	LF	LU	BAR	KG	RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	**QD-EC063A25-M**	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	**QD-FC063A25-M**	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	**QD-GC063A25-M**	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	**QD-JC080A32-M**	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	**QD-KC080A32-M**	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Queue cylindrique

KAPR 90°





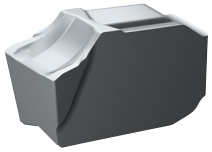
CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}		Référence de commande	Dimensions, mm								
							$DCON_{MS}$	LF	LU	KG	RPMX	BD	LB	MIID	
2.00	63	21.0	E	25	4	**QD-E-063A25-M**	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	63	21.0	F	25	4	**QD-F-063A25-M**	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	63	21.0	G	25	4	**QD-G-063A25-M**	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM	
5.00	80	26.5	J	32	4	**QD-J-080A32-M**	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	80	26.5	K	32	4	**QD-K-080A32-M**	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM	

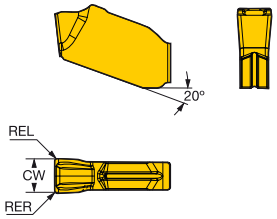
Pièces détachées
Raccord d'arrosage
5643 028-02

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I140 L2 N23 N6 N15

Plaquette CoroMill® QD pour les gorges

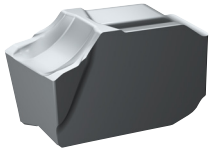


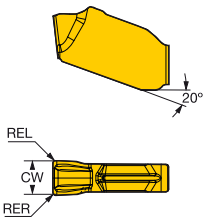


	SSC	CW	REL	RER	Référence de commande	P 1130	P 4340	M 1040	M 1130	M 2040	K 1020	K 3330	N 1130	N H13A	S 1130	S H13A	S S30T	S S40T	H 1130	Dimensions, mm AN	CWTOLL	CWTOLU
	E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	F	2.39	0.10	0.10	QD-NF-0239-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.10	0.10	QD-NG-0318-010E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
Léger		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	H	4.00	0.15	0.15	QD-NH-0400-015E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	J	4.76	0.20	0.20	QD-NJ-0476-020E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-020E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
	K	6.00	0.25	0.25	QD-NK-0600-025E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.25	0.25	QD-NK-0635-025E-NL									★		☆				7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-KL						★	☆								7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-ML			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SL				☆				☆		☆		★		☆	7°	0.005	0.055

I137 I154 I175 N23 N6 N10

Plaquette CoroMill® QD pour les gorges





	SSC	CW	REL	RER	Référence de commande	P		M			K		N		S				H	Dimensions, mm		
						1130	4340	1040	1130	2040	1020	3330	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1130	AN	CWTOLL	CWTOLU
Semi-finition	E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.00	0.35	0.35	QD-NE-0200-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	F	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.39	0.35	0.35	QD-NF-0239-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.50	0.35	0.35	QD-NF-0250-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.00	0.35	0.35	QD-NG-0300-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.18	0.35	0.35	QD-NG-0318-035M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	H	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-040M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	J	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		4.76	0.45	0.45	QD-NJ-0476-045M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		5.00	0.45	0.45	QD-NJ-0500-045M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
	K	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.00	0.50	0.50	QD-NK-0600-050M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-MM			★		☆										7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PM	★	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.35	0.50	0.50	QD-NK-0635-050M-KM						☆	★								7°	0.005	0.105
Usinage lourd	E	2.00	0.35	0.35	QD-NE-0200-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	F	2.39	0.35	0.35	QD-NF-0239-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.50	0.35	0.35	QD-NF-0250-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	G	3.00	0.35	0.35	QD-NG-0300-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.18	0.35	0.35	QD-NG-0318-035M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-040M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	J	4.76	0.45	0.45	QD-NJ-0476-045M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		5.00	0.45	0.45	QD-NJ-0500-045M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
	K	6.00	0.50	0.50	QD-NK-0600-050M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.35	0.50	0.50	QD-NK-0635-050M-PH	☆	★		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105

I137 I154 I175 N23 N6 N10

CoroMill® 328

Gorges, filetage et gorges de circlips

Application

- Fraisage de filets
- Gorges
- Gorges de circlips



Champ d'application ISO :

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Logements de plaquettes offrant un montage sûr et stable
- Programme étendu de plaquettes pour les gorges de circlips, les rainures, les filets, etc.
- Plaquettes rectifiées de précision à arêtes vives
- Différents pas de filetage avec un seul et même outil
- Pour usinage intérieur et extérieur avec d'excellents résultats
- Quatre tailles de porte-outils, une seule taille de plaquette
- Arêtes vives pour des gorges de grande qualité sans bavures
- Une seule nuance à revêtement PVD, GC1025, pour toutes les matières
- Plusieurs arêtes pour un usinage économique

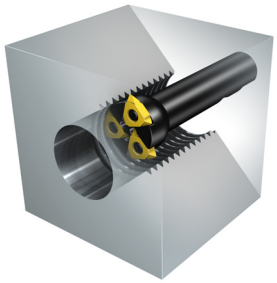
www.sandvik.coromant.com/coromill328

Attachements

- Mandrin
- Weldon
- Alésage avec rainure de clavette

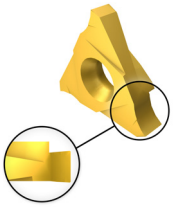
Plaquettes

- Trois arêtes de coupe

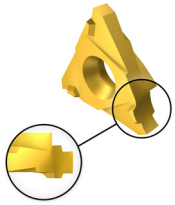


Profils de filets : profil partiel 60°, M 60° et UN 60°

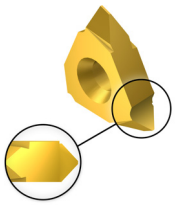
Gorges de circlips



Gorges de circlips avec chanfrein



Fraisage de filets



I143 I144

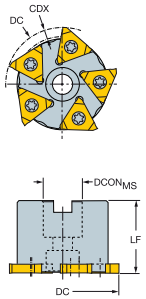
FRE

Fraise CoroMill® 328 pour les gorges

Montage sur mandrin

STDNO ISO6462
KAPR 90°



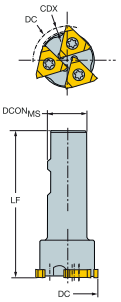


CW	DC	CDX	⟷	CZCMS	✣	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM

Weldon

KAPR 90°



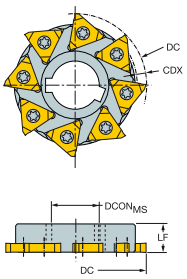


CW	DC	CDX	⟷	CZCMS	✣	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ISO	LF	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM

Alésage avec rainure de clavette

KAPR 90°





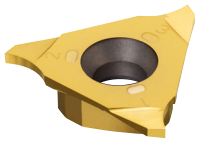
CW	DC	CDX	⟷	CZCMS	✣	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LF	DRVCT	DHUB	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM

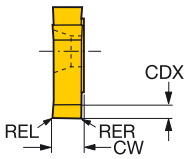
Pièces détachées
Vis
5513 039-05

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

I144 L2 M1 N23 N12

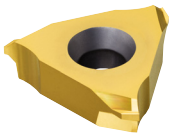
Plaquette CoroMill® 328 pour le fraisage de gorges

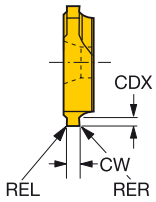




Pour gorges de circlips

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensions, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Semi-finition	13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050





Pour gorges de circlips et chanfreins

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensions, mm AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Semi-finition	13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050

I143 I154 I175 N23 N12

SANDVIK Coromant

CoroMill® 327

Fraises pour les gorges et le filetage

Application

- Fraisage de filets
- Fraisage de gorges
- Gorges de circlips
- Chanfreinage



Champ d'application ISO :

P M K N S

Caractéristiques et avantages

- Forces de coupe faibles
- Arêtes vives pour des gorges de grande qualité sans bavures
- Plusieurs arêtes pour un usinage productif et économique
- Programme étendu avec différentes longueurs et différents diamètres de queues
- Programme étendu de plaquettes pour les gorges de circlips, les gorges de joints toriques, les rainures et les filets
- Fixation sûre des plaquettes
- Arrosage par l'intérieur
- Différents pas de filetage avec un seul et même outil

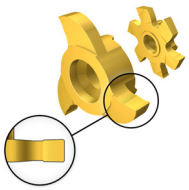
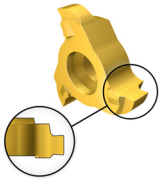
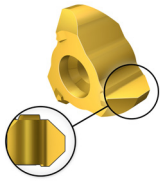
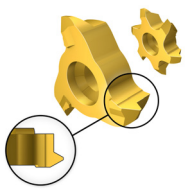
www.sandvik.coromant.com/coromill327

Attachements

- Coromant Capto®
- Pinces ER intégrées
- Queues Weldon acier ou carbure monobloc

Plaquettes

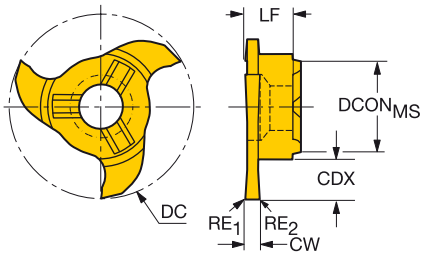
- Plusieurs géométries de plaquettes et une seule nuance pour toutes les matières
- Plaquettes rectifiées de précision à arêtes vives
- 3 ou 6 dents
- Profils de filets : profil partiel 60°, M 60°, UN 60° et Whitworth 55°

Gorges et gorges de circlips	Gorges de circlips avec chanfrein	Gorges - rayon complet	Fraisage de chanfreins	Fraisage de filets
				

I146

Tête de fraisage carbure monobloc CoroMill® 327 pour les gorges





CW	RE1	RE2	CZCMS	CDX	ZEFP	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	DCONMS	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
												Dimensions, mm					
1.00	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	9.0	3.5	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	12.0	6.5	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.45	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	6.4	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.40	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
1.50	0.00	0.00	14.0	6.5	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	14.0	10.0	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000

Pour gorges de circlips

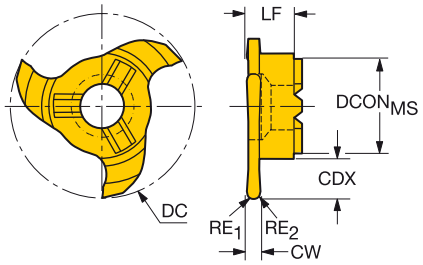
CW	RE1	RE2	CZCMS	CDX	ZEFP	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	DCONMS	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
												Dimensions, mm					
0.70	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.80	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.90	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
1.10	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	4.5	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.15	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
3.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
4.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
5.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000

L2 I154 I175 N23 N11

SANDVIK Coromant

Tête de fraisage carbure monobloc CoroMill® 327 pour les gorges

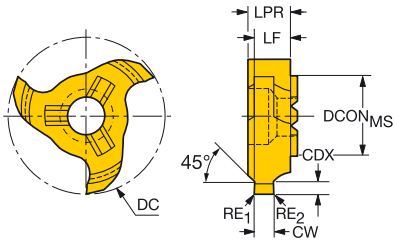




Pour gorges à rayon complet

CW	RE1	RE2	CZCMS	CDX	ZEFP	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Dimensions, mm DCONMS	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000





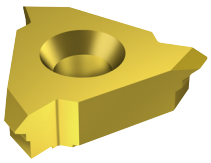
Gorges de circlips avec chanfrein

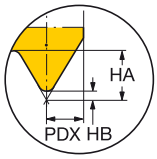
CW	RE1	RE2	CZCMS	CDX	ZEFP	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Dimensions, mm DCONMS	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000

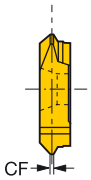
L2 I154 I175 N23 N11

Plaquettes CoroMill® 328 pour le filetage à la fraise

Pour filets intérieurs







Métrique 60° Profil complet

SSC	TP	NT	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensions, mm CF	HA	HB	PDX
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
	6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45

UN 60° Profil complet

SSC	TPI	NT	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensions, mm CF	HA	HB	PDX
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

Profil partiel 60°

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	H 1025	Dimensions, mm CF	HA	HB	PDX
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60

I143 I154 I175 N23 N12

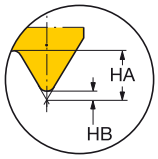
SANDVIK Coromant

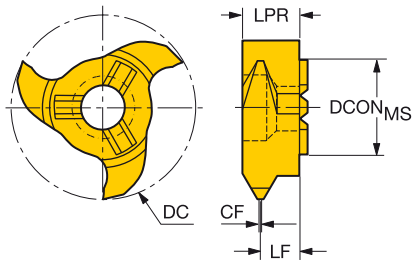
FRE

Tête de fraisage carbure monobloc CoroMill® 327 pour le filetage

Pour filets intérieurs



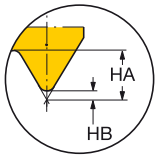


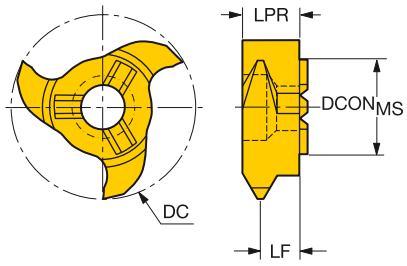


Profil partiel 60°

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC_{MS}	ZEFP	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	$DCON_{MS}$	CF	HA	HB	LF	LPR
								Dimensions, mm										
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	1.36	0.11	2.8	3.60
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	4.7	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	5.0	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.30	0.11	4.6	5.80
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.36	0.11	5.1	6.35
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.3	2.00	0.22	2.2	3.60
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.2	5.85
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.3	5.85
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	3.7	5.60
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	4.2	6.05







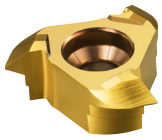
Métrique 60° Profil complet

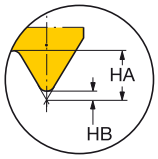
TP	DC	CZC_{MS}	ZEFP	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	$DCON_{MS}$	HA	HB	LF	LPR
					Dimensions, mm									
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	4.8	5.85
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	5.0	5.85
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.6	5.85
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.8	5.85
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.3	5.85
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.6	5.85
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.97	0.16	4.8	5.80
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.14	0.19	4.7	5.80
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.30	0.22	4.6	5.80
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.95	0.32	4.3	5.80
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.27	0.38	4.0	5.80
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.60	0.43	3.9	5.80
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.92	0.49	3.7	5.70

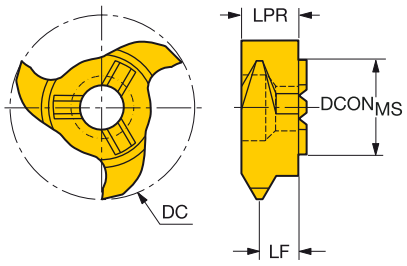
L2 I154 I175 N23 N11

Tête de fraisage carbure monobloc CoroMill® 327 pour le filetage

Pour filets intérieurs



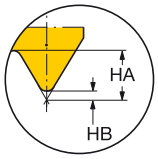


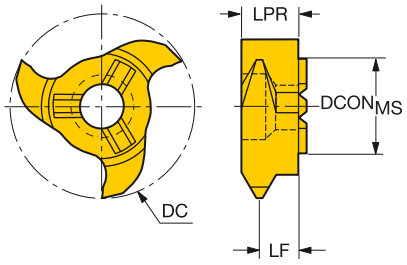


UN 60° Profil complet

TPI	DC	CZC$_{MS}$	APMX	ZEFP	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	HA	HB	LF	LPR
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85





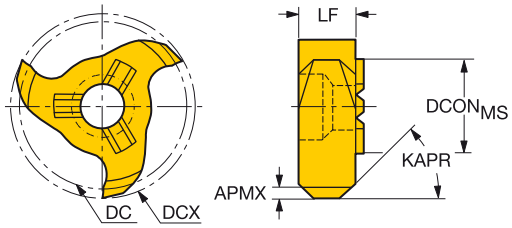


Whitworth 55° Profil complet

TPI	DC	CZC$_{MS}$	ZEFP	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	HA	HB	LF	LPR
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

Tête de fraisage carbure monobloc CoroMill® 327 pour les chanfreins





KAPR	CZC$_{MS}$	APMX	ZEFP	Référence de commande	P 1025	M 1025	K 1025	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DC	DCX	LF	RPMX
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000


L2


I154



I175



N23



N11

SANDVIK Coromant

CoroMill® 495

Fraise à chanfreiner polyvalente

Application

- Chanfreinage de trous et de bords
- Opérations typiques : chanfreins, chanfreins en tirant, préparation en vue du soudage, ébavurage

Champ d'application ISO :

P M K N S H



Caractéristiques et avantages

- Outil polyvalent pour toutes sortes d'opérations de chanfreinage
- Plaquettes polyvalentes convenant à plusieurs matières
- Très bonne exploitation des machines grâce à des changements d'outils moins fréquents
- Plaquettes indexables à 4 arêtes
- Corps de fraises avec une grande densité de plaquettes

www.sandvik.coromant.com/coromill495

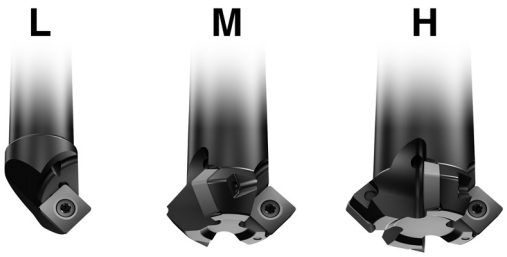
Attachements

- Coromant Capto®
- Queue cylindrique
- Coromant EH

Plaquettes

- Géométries et nuances de plaquettes pour toutes les matières
- Quatre arêtes de coupe





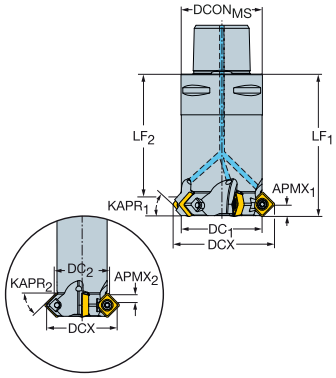
Grand pas | Pas réduit | Pas fin

I152 I153

Fraise à chanfreiner CoroMill® 495

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

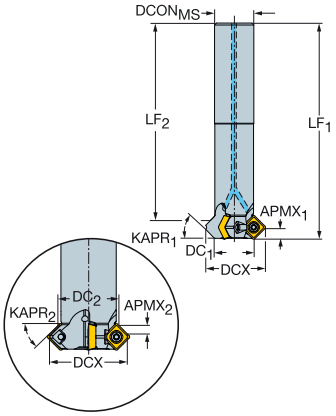




KAPR1	KAPR2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DC1	DC2	DCX	BD	LF1	LF2	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	40.0	40.5	40.5	51.9	39.7	70.0	58.4	20	1.4	0.92	6100	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	7	495-09T3M-XL

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur





KAPR1	KAPR2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DC1	DC2	DCX	BD	LF1	LF2	LU	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	16.0	12.0	18.3	26.0	17.2	100.0	88.7		20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
75°		09	16	7.7		1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0		16.2	13.0				20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.5	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL
75°		09	25	7.7		1	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5		29.7	25.2				20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2		20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL

Pièces détachées
Vis
5513 020-04

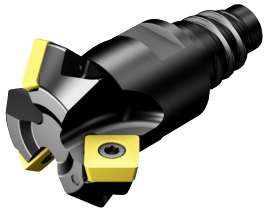
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

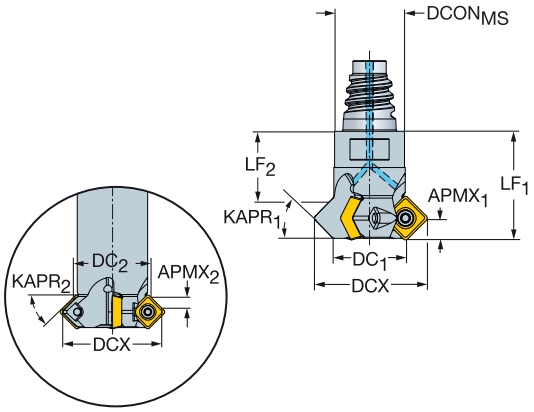
I153 L2 N23 N9 N15

SANDVIK Coromant

Fraise à chanfreiner CoroMill® 495

Coromant EH - arrosage par l'intérieur





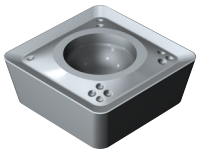
									Dimensions, mm													
$KAPR_1$	$KAPR_2$	↔	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	CNSC		Référence de commande	$DCON_{MS}$	DC_1	DC_2	DCX	BD	LF_1	LF_2	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	1	495-012EH16-4509L	15.5	12.0	17.7	23.4	11.2	30.0	20.8	20	1.4	0.09	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	3	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	4	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL

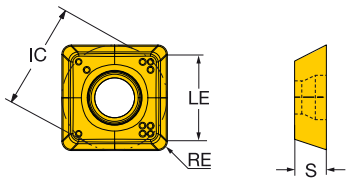
Pièces détachées
Vis
5513 020-04

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquette pour fraise CoroMill® 495

KRINS 90°





		↔	RE	Référence de commande	P	M		N	S	H	Dimensions, mm		
					1130	1040	1130	1130	1130	1130	IC	LE	S
Semi-finition	MM	09	0.80	495-09T3M-MM		★					9.0	7.4	3.51
	PM	09	0.80	495-09T3M-PM	★		☆	☆	☆	☆	9.0	7.4	3.51

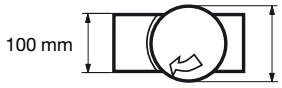
L2 I154 N23 N9 N15 N3

Fraisage avec grand engagement

ISO P			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CT530	GC1010	GC1025
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Aciers						
		Non allié						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	430–390–350	-	340-310-255
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	385–350–315	-	305-280-230
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	365–330–300	-	290-260-215
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	315–290–260	-	250-230-185
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	235–210–195	-	185-170-140
		Faibl. allié (éléments d'alliage ≤ 5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Non trempé	1700	175	0.25	300–275–245	-	280-255-210
P2.5.Z.HT	02.2	Trempé et revenu	1900	300	0.25	195–180–160	-	155-140-115
		Fortement allié (éléments d'alliage > 5 %)						
P3.0.Z.AN	03.11	Recuit	1950	200	0.25	230–205–185	180-165-135	180-165-135
P3.1.Z.AN	03.13	Acier à outils trempé	2150	200	0.25	190–170–155	150-135-110	150-135-110
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	165–150–135	130-120-100	130-120-100
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	105–95–85	80-75-60	80-75-60
		Coulé						
P1.5.C.UT	06.1	Non allié	1400	150	0.25	305–280–250	245-220-180	245-220-180
P2.6.C.UT	06.2	Faibl. allié (éléments d'alliage ≤ 5%)	1600	200	0.25	245–220–200	195-175-145	195-175-145
P3.0.C.UT	06.3	Fortement allié (éléments d'alliage > 5 %)	1950	200	0.25	180–160–145	140-130-105	140-130-105

ISO M			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CT530	M30B	GC1130
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.4	0.05 – 0.1 – 0.2
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Aciers inoxydables						
		Ferritique/ martensitique						
P5.0.Z.AN	05.11	Non trempé	1800	200	0.21	285 –255 –230	265 –210 –135	255 –225 –180
P5.0.Z.PH	05.12	Durci par précipitation	2850	330	0.21	205 –185 –165	175 –140 –90	180 –160 –130
P5.0.Z.HT	05.13	Métaux durs	2350	330	0.21	215 –190 –170	200 –160 –100	185 –165 –135
		Austénitique						
M1.0.Z.AQ	05.21	Non trempé	1950	200	0.21	265 –240 –215	–	250 –225 –180
M1.0.Z.PH	05.22	Durci par précipitation	2850	330	0.21	200 –175 –160	–	170 –155 –125
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austénitique	2250	200		–	–	–
		Austénitique-ferritique (Duplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Non soudable ≥ 0.05%C	2000	230	0.21	260 –235 –210	–	205 –185 –145
M3.2.Z.AQ	05.52	Soudable < 0.05%C	2450	260	0.21	230 –205 –185	–	175 –155 –125
		Acier inoxydable - coulé						
		Ferritique/ martensitique						
P5.0.C.UT	15.11	Non trempé	1700	200	0.25	255 –230 –205	230 –185 –120	225 –200 –160
P5.0.C.PH	15.12	Durci par précipitation	2450	330	0.25	180 –160 –145	150 –120 –80	155 –140 –115
P5.0.C.HT	15.13	Métaux durs	2150	330	0.25	195 –175 –155	180 –145 –90	170 –155 –120
M1.0.C.UT	15.21	Non trempé	1800	200	0.25	255 –225 –205	–	235 –210 –170
M1.0C.PH	15.22	Durci par précipitation	2450	330	0.25	180 –160 –145	–	160 –140 –115
M2.0.C.AQ	15.23	Super austénitique	2150	200		–	–	–
		Austénitique-ferritique (Duplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	Non soudable ≥ 0.05%C	1800	230	0.25	245 –220 –195	–	195 –175 –140
M3.2.C.AQ	15.52	Soudable < 0.05%C	2250	260	0.25	215 –190 –170	–	160 –145 –115

ISO K			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CB50	CC6190	GC1010
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Fonte malléable						
	07.1	Ferritique (copeaux courts)	790	130	0.28	-	1300 –1050 –880	225 –185 –150
K1.1.C.NS	07.2	Perlitique (copeaux longs)	900	230	0.28	-	1100 –890 –730	185 –155 –125
		Fontes grises						
K2.1.C.UT	08.1	Faible résist. à la traction	890	180	0.28	910 –780 –670	1600–1300–1050	245 –200 –165
K2.2.C.UT	08.2	Forte résistance à la traction	1100	245	0.28	850 –720 –620	1200–990–810	195 –160 –130
		Fontes nodulaires						
K3.1.C.UT	09.1	Ferritique	900	160	0.28	-	1000–830–680	155 –125 –105
K3.3.C.UT	09.2	Perlitique	1350	250	0.28	495 –420 –360	840 –690 –570	145 –120 –95



Conditions d'usinage:
Dia. de fraise 125 mm. Centrée par rapport à la pièce.
Engagement 100 mm.

FRE

GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040	GC3040				
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm										
0.05–0.1–0.2	0.1– 0.2–0.3	0.1– 0.2–0.3	0.1-0.2-0.3	0.1–0.2–0.4	0.1–0.2–0.4	0.1-0.2-0.4				
Vitesse de coupe v_c, m/min										
375–340–280	490–405–330	400–330–270	340-280-230	295–240–165	295 –240 –165	390-320-260				
335–305–250	440–360–295	360–295–245	305-250-205	265–215–145	265 –215 –145	350-285-235				
320–290–235	415–340–280	340–280–230	290-235-195	250–205–135	250 –205 –135	330-270-220				
275–250–205	365–300–245	295–245–200	250-205-170	220–180–120	220 –180 –120	290-235-195				
205–185–155	270–220–180	220–180–150	185-155-125	160–130–90	160 –130 –90	215-175-145				
265–240–195	345–285–230	280–230–190	240-195-160	205–170–115	205 –170 –115	275-225-185				
170–155–130	225–185–150	185–150–125	155-130-105	135–110–75	135 –110 –75	180-145-120				
180–165–135	300–245–200	195–160–130	165-135-110	155–130–85	155 –130 –85	205-170-140				
150–135–110	215–180–145	160–130–110	135-110-90	125–105–70	125 –105 –70	170-140-115				
130–120–100	190–155–125	140–115–95	120-100-80	110-90–60	110 –90 –60	150-125-100				
80–75–60	120–95–80	85–70–60	75-60-50	70–55–38	70 –55 –38	95-75-65				
245–220–180	350–290–235	260–215–175	220-180-150	210–170–115	210 –170 –115	280-230-190				
195–175–145	280–230–190	205–170–140	175-145-120	170–140–95	170 –140 –95	220-180-150				
140–130–105	205–170–140	150–125–100	130-105-85	120–100–70	120 –100 –70	160-135-110				

GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	GC1010	GC1025		
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.4	0.1 – 0.2 – 0.3	0.05-0.1-0.2		
Vitesse de coupe v_c, m/min										
185 – 140 – 105	255 – 190 – 140	250 – 200 – 160	240 –190 –155	240 –190 –155	275 –220 –175	210 –170 –110	285-255-230	255-225-180		
130 – 100 – 70	180 – 135 – 100	170 – 135 – 110	170 –135 –110	165 –130 –105	190 –150 –120	140 –110 –70	205-185-165	180-160-130		
135 – 100 – 75	185 – 140 – 105	180 – 145 – 115	175 –140 –115	175 –140 –110	200 –160 –125	160 –125 –80	215-190-170	185-165-135		
180 – 135 – 100	250 – 185 – 140	210 – 165 – 135	235 –190 –150	200 –160 –130	-	185 –150 –95	265-240-215	250-225-180		
125 – 95 – 70	170 – 130 – 95	165 – 130 – 105	165 –130 –105	160 –125 –100	-	135 –105 –70	200-175-160	170-155-125		
125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	145 – 115 – 95	–	–	–	–	170-125-95	–		
150 – 115 – 85	205 – 155 – 115	175 – 140 – 110	195 –155 –125	170 –135 –105	-	170 –135 –85	260-240-215	205-185-145		
125 – 95 – 70	175 – 130 – 95	140 – 115 – 90	165 –130 –105	135 –110 –85	-	135 –110 –70	230-205-185	170-155-125		
165 – 125 – 90	225 – 165 – 125	220 – 175 – 140	215 –170 –135	210 –170 –135	245 –195 –155	185 –150 –95	255-230-205	225-200-160		
115 – 85 – 65	155 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	165 –130 –105	120 –100 –65	180-160-145	155-140-115		
125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	165 – 135 – 105	160 –130 –105	160 –130 –100	180 –145 –115	145 –115 –75	195-175-155	170-155-120		
175 – 130 – 95	235 – 175 – 130	200 – 160 – 130	225 –180 –145	190 –155 –125	-	180 –140 –90	255-225-205	235-210-170		
115 – 85 – 65	160 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	-	125 –100 –65	180-160-145	160-140-115		
110 – 85 – 60	155 – 115 – 85	130 – 105 – 85	–	–	–	–	-	–		
145 – 105 – 80	195 – 15 – 110	165 – 130 – 105	185 –150 –120	160 –125 –100	-	160 –125 –80	245-220-195	195-175-140		
115 – 85 – 65	160 – 120 – 90	135 – 105 – 85	150 –120 –95	130 –100 –80	-	125 –100 –65	215-190-170	160-145-115		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	K20D	K20M	K15W
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm										
0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Vitesse de coupe v_c, m/min										
265–220–180	260–215–145	240–195–135	225–185–150	215 –175 –145	195–160–130	205–170–140	120–105–75	265-220-180	255-210-170	-
220–180–150	215–175–120	200–165–110	185–150–125	175 –145 –120	160–130–110	170–140–115	100– 85–65	220-180-150	210-170-140	-
290–240–195	285–235–155	260–215–145	245–200–165	230 –190 –155	215–175–145	225–185–150	130–110–85	290-240-195	275-225-185	245-200-165
235–190–155	225–185–125	210–170–115	195–160–130	185 –155 –125	170–140–115	180–145–120	105– 90–65	235-190-155	220-180-150	195-160-130
180–150–125	280–230–155	165–135–90	155–125–105	145 –120 –100	135–110–90	140–115–95	80– 70–50	180-150-125	175-140-115	-
170–140–115	225–185–125	150–125–85	140–115–95	135 –110 –90	125–100–85	130–105–90	75– 65–50	170-140-115	160-130-110	-

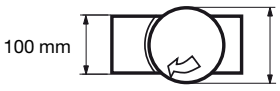
Fraisage avec grand engagement

ISO N			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CD10	H10	CT530
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Alliages d'aluminium						
N1.2.Z.UT	30.11	Forgés ou forgés et travaillés à froid, non vieillissants	400	60		1900 –1750 –1600	940 –870 –810	1050-960-890
N1.2.Z.AG	30.12	Forgé, ou forgé et vieilli	650	100		1700 –1550 –1450	850 –780 –730	930-860-800
		Alliages d'aluminium						
N1.3.C.UT	30.21	Coulés, inaptes au vieillissement	600	75	0.25	1900 –1750 –1600	940 –870 –810	1050-960-890
N1.3.C.AG	30.22	Coulé, ou coulé et vieilli	700	90	0.25	1700 –1550 –1450	850 –790 –730	930-860-800
		Alliages d'aluminium						
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		1900 –1750 –1600	950 –880 –810	1050-960-890
		Alliages d'aluminium						
	30.41	Coulés, 13–15% Si	700	130		760 –700 –650	380 –350 –325	415-385-355
N1.4.C.NS	30.42	Coulés, 16–22% Si	700	130		570 –530 –485	285 –265 –245	310-290-270
		Cuivre et alliages de cuivre						
N3.3.U.UT	33.1	Alliages de décolletage, ≥1% Pb	550	110	0.25	940 –870 –810	470 –435 –405	520-480-445
N3.2.C.UT	33.2	Laiton, bronzes au plomb, ≤1% Pb	550	90		940 –870 –810	470 –435 –405	520-480-445
N3.1.U.UT	33.3	Bronze et cuivre sans plomb, y compris cuivre électrolytique	1350	100	0.25	660 –610 –570	330 –305 –285	365-335-310

ISO S			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		GC1025	GC1130	H13A
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Superalliages réfractaires						
		Base fer						
S1.0.U.AN	20.11	Recuits ou mis en solution	2400	200	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50	60 –55 –50
S1.0.U.AG	20.12	Vieilli, ou mis en solution et vieilli	2500	280	0.25	45 –40 –37	45 –40 –37	45 –40 –38
		Base nickel						
S2.0.Z.AN	20.21	Recuits ou mis en solution	2650	250	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50	55-55-50
S2.0.Z.AG	20.22	Vieilli, ou mis en solution et vieilli	2900	350	0.25	36 –33 –30	36 –33 –30	35-33-30
S2.0.C.NS	20.24	Coulé, ou coulé et vieilli	3000	320	0.25	45 –40 –36	45 –40 –36	45-40-38
		Alliages à base de cobalt						
S3.0.Z.AN	20.31	Recuits ou mis en solution	2700	200	0.25	25 –22 –20	25 –22 –20	23-21-18
S3.0.Z.AG	20.32	Mis en solution et vieillis	3000	300	0.25	18 –16 –14	18 –16 –14	17-15-13
S3.0.C.NS	20.33	Coulé, ou coulé et vieilli	3100	320	0.25	16 –14 –13	16 –14 –13	16-14-13
		Alliages de titane1)		Rm2)				
S4.1.Z.UT	23.1	Pureté commerciale (99,5% Ti)	1300	400	0.23	125 –115 –105	125 –115 –105	125-115-110
S4.2.Z.AN	23.21	alliages α, proche α et α + β , recuit	1400	950	0.23	55 –50 –45	55 –50 –45	50-45-45
S4.3.Z.AG	23.22	alliages α + β vieillis, alliages β, recuits ou vieillis	1400	1050	0.23	45 –40 –36	45 –40 –36	38-36-33

ISO H			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CB50	CT530	GC4220
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2	0.1 - 0.15 - 0.25
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Acier extra dur						
H1.3.Z.HA	04.1	Trempé et revenu	4200	59 HRC	0.25	160 –140 –115	80 –75 –55	55-45-36
		Fonte en coquille						
H2.0.C.UT	10.1	Coulé, ou coulé et vieilli	2250	400	0.28	310 –270 –215	155 –140 –110	100-90-70

1) Utiliser un angle d'attaque de 45 à 60°, une géométrie de coupe positive et un liquide de coupe.
2) Rm = résistance max. à la traction, mesurée en MPa.



Conditions d'usinage:
Dia. de fraise 125 mm. Centrée par rapport à la pièce.
Engagement 100 mm.

FRE

GC1130	H10F	H13A	GC1025					
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm								
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1-0.15-0.2					
Vitesse de coupe v_c, m/min								
990–910–850	940–870–810	750–700–650	990–910–850					
890–820–760	850–780–730	680–630–580	890–820–760					
990–910–850	940–870–810	750–700–650	990–910–850					
990–920–850	850–790–730	680–630–580	990–920–850					
990–920–850	950–880–810	760–700–650	990–920–850					
395–370–340	380–350–325	300–280–260	395–370–340					
300–275–255	285–265–245	225–210–195	300–275–255					
495–460–425	470–435–405	375–350–325	495–460–425					
495–460–425	470–435–405	375–350–325	495–460–425					
345–320–295	330–305–285	265–245–225	345–320–295					

H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC1010			
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm								
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.25	0.1-0.15-0.2			
Vitesse de coupe v_c, m/min								
55 –50 –45	–	–	55 –50 –45	60 –55 –45	–			
40 –37 –35	–	–	40 –38 –34	45 –39 –32	–			
50 –50 –45	–	–	55 –50 –45	55 –50 –40	–			
32 –30 –27	–	–	34 –31 –28	35 –31 –26	–			
40 –37 –34	–	–	40 –37 –34	40 –38 –31	–			
22 –19 –17	–	–	23 –21 –18	23 –21 –17	–			
15 –14 –12	–	–	17 –15 –13	17 –15 –12	–			
14 –13 –12	–	–	15 –14 –12	15 –14 –11	–			
115 –105 –100	150 –135 –125	125 –115 –110	120 –105 –95	120 –110 –100	150-135-125			
45 –40 –38	65 –60 –55	45 –40 –39	50 –45 –39	45 –39 –36	65-60-55			
34 –31 –29	50 –50 –45	38 –36 –33	40 –37 –34	37 –33 –30	55-50-45			

GC3040	GC1010	GC1130	GC1025					
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm								
0.1 – 0.2 – 0.25	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2					
Vitesse de coupe v_c, m/min								
45–33–29	110-95-80	40-36-29	40-36-29					
85–65–55	215-185-150	75-70-55	75-70-55					

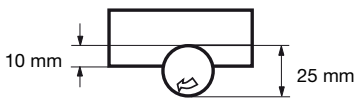
Fraisage avec petit engagement

ISO P			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CT530	GC1010	GC3040
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.1-0.15-0.3
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Aciers						
		Non allié						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.1–0.25%	1500	125	0.25	500 –490 –475	-	455-445-415
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	1600	150	0.25	450 –440 –430	-	410-400-375
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	1700	170	0.25	425 –415 –405	-	385-375-350
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	370 –360 –355	-	335-330-305
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	275 –265 –260	-	250-245-225
		Faiblement allié (éléments d'alliage ≤5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Non trempé	1700	175	0.25	350 –345 –335	-	320-310-290
P2.5.Z.HT	02.2	Trempé et revenu	1900	300	0.25	230 –225 –220	-	205-205-190
		Fortement allié (éléments d'alliage >5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Recuit	1950	200	0.25	265 –260 –255	195 –190 –185	240-235-220
P3.1.Z.AN	03.13	Acier à outils trempé	2150	200	0.25	220 –215 –210	160 –160 –150	200-195-185
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	190 –190 –185	140 –140 –135	175-170-160
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	120 –120 –115	90 –85 –85	110-105-100
		Coulé						
P1.5.C.UT	06.1	Non allié	1400	150	0.25	355 –350 –340	265 –255 –245	325-315-295
P2.6.C.UT	06.2	Faiblement allié (éléments d'alliage ≤5%)	1600	200	0.25	285 –280 –275	210 –205 –195	260-255-235
P3.0.C.UT	06.3	Fortement allié (éléments d'alliage >5%)	1950	200	0.25	210 –205 –200	155 –150 –145	190-185-175

ISO M			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CT530	GC1130	GC1025
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.05-0.1-0.2
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Aciers inoxydables						
		Ferritique/ martensitique						
P5.0.Z.AN	05.11	Non trempé	1800	200	0.21	340 –335 –325	275 –270 –255	275 –270 –255
P5.0.Z.PH	05.12	Durci par précipitation	2850	330	0.21	245 –240 –235	195 –190 –180	195 –190 –180
P5.0.Z.HT	05.13	Métaux durs	2350	330	0.21	255 –250 –240	200 –195 –190	200 –195 –190
		Austénitique						
M1.0.Z.AQ	05.21	Non trempé	1950	200	0.21	320 –310 –300	270 –265 –255	270 –265 –255
M1.0.Z.PH	05.22	Durci par précipitation	2850	330	0.21	235 –230 –225	190 –185 –175	190 –185 –175
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austénitique	2250	200		-	-	-
		Austénitique-ferritique (Duplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Non soudable ≥ 0.05%C	2000	230	0.21	310 –300 –295	225 –220 –210	225 –220 –210
M3.2.Z.AQ	05.52	Soudable < 0.05%C	2450	260	0.21	275 –270 –260	190 –185 –175	190 –185 –175
		Acier inoxydable - coulé						
		Ferritique/ martensitique						
P5.0.C.UT	15.11	Non trempé	1700	200	0.25	305 –295 –290	245 –240 –230	245 –240 –230
P5.0C.PH	15.12	Durci par précipitation	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160	170 –170 –160
P5.0.C.HT	15.13	Métaux durs	2150	330	0.25	235 –225 –220	185 –180 –175	185 –180 –175
		Austénitique						
M1.0.C.UT	15.21	Austénitique	1800	200	0.25	300 –295 –285	260 –250 –240	260 –250 –240
M1.0C.PH	15.22	Durci par précipitation	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160	170 –170 –160
M2.0.C.AQ	15.23	Super austénitique	2150	200		-	-	-
		Austénitique-ferritique (Duplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	Non soudable ≥ 0.05%C	1800	230	0.25	295 –285 –280	215 –205 –195	215 –205 –195
M3.2.C.AQ	15.52	Soudable < 0.05%C	2250	260	0.25	255 –250 –245	175 –170 –165	175 –170 –165

ISO K			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CB50	CC6190	K20D
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.3
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Fonte malléable						
	07.1	Ferritique (copeaux courts)	790	130	0.28	-	1500 –1450 –1400	305-290-280
K1.1.C.NS	07.2	Perlitique (copeaux longs)	900	230	0.28	-	1250 –1200 –1150	250-240-230
		Fontes grises						
K2.1.C.UT	08.1	Faible résist. à la traction	890	180	0.28	1150 –1100 –1100	1850 –1750 –1700	285-270-260
K2.2.C.UT	08.2	Forte résistance à la traction	1100	245	0.28	1100 –1050 –1000	1400 –1350 –1300	225-215-210
		Fontes nodulaires						
K3.1.C.UT	09.1	Ferritique	900	160	0.28	-	1200 –1150 –1100	210-205-200
K3.3.C.UT	09.2	Perlitique	1350	250	0.28	630 –610 –590	980 –930 –890	195-195-185

1) Utiliser un angle d'attaque de 45 à 60°, une géométrie de coupe positive et un liquide de coupe.



Conditions d'usinage:

Fraisage latéral. Dia. de fraise 25 mm. Engagement de travail 10 mm.

FRE

GC1025	GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040				
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm										
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3				
Vitesse de coupe v_c, m/min										
365-360-345	405-395-380	570 –560 –520	465 –445 –425	395-380-360	340 –335 – 320	340 –325 – 315				
330-325-310	365-355-340	510 –500 –470	420 –400 –385	355-340-325	305 –300 –290	305 –295 –280				
310-305-290	345-335-320	485 –475 –445	395 –380 –360	335-320-310	290 –280 –270	290 –275 –265				
270-265-255	300-295-280	425 –415 –390	345 –330 –315	295-280-270	255 –250 –240	255 –245 –235				
200-195-190	220-220-210	310 –305 –285	255 –245 –235	220-210-200	185 –185 –175	185 –180 –170				
300-295-285	285-280-265	400 –390 –365	325 –315 –300	280-265-255	240 –235 –225	240 –230 –220				
170-165-160	185-180-175	260 –255 –240	215 –205 –195	180-175-165	155 –155 –145	155 –150 –145				
195-190-185	195-190-185	350 –340 –320	225 –215 –205	190-185-175	180 –175 –170	180 –175 –165				
160-160-150	160-160-150	250 –245 –230	185 –180 –170	160-150-145	150 –145 –140	150 –140 –135				
140-140-135	140-140-135	220 –215 –200	165 –155 –150	140-135-125	130 –125 –120	130 –125 –120				
90-85-85	90-85-85	135 –135 –125	100 –95 –95	85-85-80	80 –80 –75	80 –75 –75				
265-255-245	265-255-245	410 –400 –375	305 –290 –280	255-245-235	240 –235 –225	240 –230 –220				
210-205-195	210-205-195	325 –320 –295	240 –230 –220	205-195-190	195 –190 –185	195 –185 –180				
155-150-145	155-150-145	240 –235 –220	175 –170 –160	150-145-140	145 –140 –135	145 –135 –130				

GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	M30B	GC1010		
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2		
Vitesse de coupe v_c, m/min										
210 –195 –185	285 –265 –250	295 –280 –275	260 –250 –235	285 –270 –265	325 –310 –305	250 –240 –225	275-270-255	340-335-325		
145 –140 –130	200 –185 –175	205 –195 –275	185 –175 –170	195 –185 –180	225 –215 –210	165 –160 –150	195-190-180	245-240-235		
155 –145 –135	210 –195 –180	215 –205 –200	195 –185 –175	205 –195 –190	235 –225 –220	190 –180 –170	200-195-190	255-250-240		
205 –190 –175	280 –260 –245	250 –235 –230	255 –245 –230	240 –225 –220	-	220 –210 –200	-	320-310-300		
140 –135 –125	190 –180 –170	195 –185 –180	180 –170 –160	190 –180 –175	-	160 –150 –145	-	235-230-225		
140 –130 –120	190 –180 –170	175 –165 –160	-	-	-	-	-	190-180-170		
170 –160 –150	230 –215 –200	205 –195 –190	215 –205 –195	200 –190 –185	-	200 –190 –180	-	310-300-295		
140 –130 –125	195 –180 –170	165 –160 –155	180 –170 –160	160 –155 –150	-	160 –155 –145	-	275-270-260		
185 –175 –165	250 –235 –220	2 –250 –235	235 –225 –210	250 –240 –235	290 –275 –270	225 –210 –200	245-240-230	305-295-290		
130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	195 –185 –185	145 –140 –130	170-170-160	215-210-205		
185 –175 –170	190 –180 –165	200 –190 –185	175 –165 –160	190 –180 –175	215 –205 –200	175 –165 –155	185-180-175	235-225-220		
195 –180 –170	265 –250 –235	240 –225 –220	245 –230 –220	230 –215 –210	-	210 –200 –190	-	300-295-285		
130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	-	145 –140 –130	-	215-210-205		
125 –120 –110	175 –160 –150	155 –145 –145	-	-	-	-	-	-		
160 –150 –140	220 –205 –190	195 –185 –180	205 –195 –185	190 –180 –175	-	190 –180 –170	-	295-285-280		
130 –125 –115	180 –170 –160	160 –150 –145	165 –160 –150	150 –145 –140	-	150 –140 –135	-	255-250-245		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	GC1010	K20M	K15W
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm										
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Vitesse de coupe v_c, m/min										
310–305–290	305–290–280	280–270–255	260–250–240	250–245–235	225–220–210	240–230–220	135-130-125	250-245-235	295-290-275	-
255–250–240	250–240–230	230–220–210	215–205–195	205–200–190	185–185–175	195–190–180	110-110-105	205-200-190	245-240-225	-
340–330–315	330–315–300	305–290–280	285–270–260	270–265–255	250–240–230	260–250–240	145-140-140	270-265-255	320-315-300	285-270-260
270–265–255	265–255–240	245–235–225	225–215–210	215–210–205	200–195–185	205–200–190	120-115-110	215-210-205	260-250-240	225-215-210
210–205–200	330–315–300	190–185–175	180–170–165	170–165–160	155–150–145	160–155–150	95-90-85	170-165-160	200-195-190	-
195–195–185	265–255–240	175–170–160	165–160–150	155–155–145	145–140–135	150–145–140	85-85-80	155-155-145	185-185-175	-

Fraisage avec petit engagement

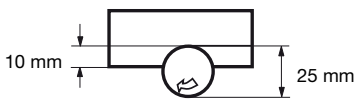
ISO N			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CD10	CT530	H10
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1-0.15-0.2
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Alliages d'aluminium						
N1.2.Z.UT	30.11	Forgés ou forgés et travaillés à froid, non vieillissants	400	60		2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1100	1050-1050-1000
N1.2.Z.AG	30.12	Forgé, ou forgé et vieilli	650	100		1900 –1850 –1850	1050 –1050 –1000	950-940-920
		Alliages d'aluminium						
N1.3.C.UT	30.21	Coulés, inaptes au vieillissement	600	75	0.25	2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1000	1050-1050-1000
N1.3.C.AG	30.22	Coulé, ou coulé et vieilli	700	90	0.25	1900 –1900 –1850	1050 –1050 –1100	950-940-920
		Alliages d'aluminium						
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		2150 –2100 –2050	1150 –1150 –1150	1050-1050-1050
		Alliages d'aluminium						
	30.41	Coulés, 13–15% Si	700	130		850 –840 –820	470 –460 –450	425-420-410
N1.4.C.NS	30.42	Coulés, 16–22% Si	700	130		640 –630 –620	350 –345 –340	320-315-310
		Cuivre et alliages de cuivre						
N3.3.U.UT	33.1	Alliages de décolletage, ≥1% Pb	550	110	0.25	1050 –1050 –1050	580 –570 –560	530-520-510
N3.2.C.UT	33.2	Laiton, bronzes au plomb, ≤1% Pb	550	90		1050 –1050 –1000	580 –570 –560	530-520-510
N3.1.U.UT	33.3	Bronze et cuivre sans plomb, y compris cuivre électrolytique	1350	100	0.25	740 –730 –720	410 –400 –395	370-365-360

ISO S			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		GC1025	GC1130	GC1010
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.05-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Superalliages réfractaires						
		Base fer						
S1.0.U.AN	20.11	Recuits ou mis en solution	2400	200	0.25	70 –70 –70	70-70-70	-
S1.0.U.AG	20.12	Vieilli, ou mis en solution et vieilli	2500	280	0.25	55 –50 –50	55-50-50	-
		Base nickel						
S2.0.Z.AN	20.21	Recuits ou mis en solution	2650	250	0.25	70 –65 –65	70-65-65	-
S2.0.Z.AG	20.22	Vieilli, ou mis en solution et vieilli	2900	350	0.25	45 –40 –40	45-40-40	-
S2.0.C.NS	20.24	Coulé, ou coulé et vieilli	3000	320	0.25	55 –50 –50	55-50-50	-
		Alliages à base de cobalt						
S3.0.Z.AN	20.31	Recuits ou mis en solution	2700	200	0.25	30 –29 –28	30-29-28	-
S3.0.Z.AG	20.32	Mis en solution et vieillis	3000	300	0.25	21 –20 –20	21-20-20	-
S3.0.C.NS	20.33	Coulé, ou coulé et vieilli	3100	320	0.25	20 –19 –18	20-19-18	-
		Alliages de titane1)		**Rm[1)]**				
S4.1.Z.UT	23.1	Pureté commerciale (99,5% Ti)	1300	400	0.23	150 –145 –140	150-145-140	170-165-160
S4.2.Z.AN	23.21	alliages α, proche α et α + β , recuit	1400	950	0.23	65 –65 –65	65 –65 –65	75-75-70
S4.3.Z.AG	23.22	alliages α + β vieillis, alliages β, recuits ou vieillis	1400	1050	0.23	55 –50 –50	55 –50 –50	65-60-66

ISO H			Force de coupe spécifique k_{c1}	Dureté Brinell		CB50	CT530	GC1025
						Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm		
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.1 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2
MC No.	CMC No.	Matière	N/mm²	HB	mc	Vitesse de coupe v_c, m/min		
		Acier extra dur						
H1.3.Z.HA	04.1	Trempé et revenu	4200	59 HRC	0.25	190 –180 –175	95 –90 –85	45 -45 -45
		Fonte en coquille						
H2.0.C.UT	10.1	Coulé, ou coulé et vieilli	2250	400	0.28	355 –345 –330	180 –175 –165	90 -85 -85

1) Utiliser un angle d'attaque de 45 à 60°, une géométrie de coupe positive et un liquide de coupe.

2) Rm = résistance max. à la traction, mesurée en MPa.



Conditions d'usinage:
Fraisage latéral. Dia. de fraise 25 mm. Engagement de travail 10 mm.

FRE

GC1025	GC1130	H10F	H13A							
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2							
Vitesse de coupe v_c, m/min										
1100 –1100 –1050	1100 –1100 –1050	1050 –1050 –1000	850 –830 –820							
1000 –980 –970	1000 –980 –970	950 –940 –920	760 –750 –740							
1100 –1100 –1050	1100 –1100 –1050	1050 –1050 –1000	850 –830 –820							
110 –1100 –1100	1100 –1100 –1100	950 –940 –920	760 –750 –740							
1100 –1100 –1100	1100 –1100 –1100	1050 –1050 –1050	850 –840 –825							
445 –440 –430	445 –440 –430	425 –420 –410	340 –335 –330							
335 –330 –325	335 –330 –325	320 –315 –310	255 –250 –245							
560 –550 –540	560 –550 –540	530 –520 –510	425 –415 –410							
560 –550 –540	560 –550 –540	530 –520 –510	425 –415 –410							
390 –380 –375	390 –380 –375	370 –365 –360	295 –290 –285							

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040					
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25					
Vitesse de coupe v_c, m/min										
65-65-65	60 –60 –60	–	–	65 –65 –65	70 –65 –65					
50-50-50	45 –45 –40	–	–	50 –50 –45	50 –50 –45					
65-65-60	60 –55 –55	–	–	65 –60 –60	65 –65 –60					
40-39-38	36 –35 –33	–	–	40 –38 –38	40 –39 –38					
50-50-50	45 –45 –40	–	–	50 –45 –45	50 –50 –45					
28-27-26	26 –24 –23	–	–	28 –27 –26	28 –27 –26					
20-19-19	18 –17 –16	–	–	20 –19 –19	20 –19 –19					
19-19-18	17 –16 –16	–	–	19 –18 –17	19 –18 –17					
140-140-135	130 –125 –120	170 –165 –160	145 –145 –140	140 –135 –130	145 –140 –135					
55-55-55	50 –50 –45	75 -75 -70	55-50-50	55-55-55	50 –50 –50					
45-40-40	38 –37 –36	65 –60 –66	45-45-45	50 –45 –45	45 –40 –40					

GC4220	GC3040	GC1010	GC1130							
Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm										
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2							
Vitesse de coupe v_c, m/min										
65–65–60	55-50-50	130-125-120	45-45-45							
125–125–115	100-95-95	250-240-230	90-85-85							

Fraises à surfacer

CoroMill® 345

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
345L-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-KL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305E-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-PL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305M-KH	0.35	(0.3-0.49)	0.25	(0.21-0.35)
345R-1305M-KL	0.16	(0.07-0.23)	0.11	(0.05-0.16)
345R-1305M-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305M-PH	0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)
345R-1305M-PL	0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.05-0.15)
345R-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-13T5E-ML	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5E-MM	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5M-MM	0.25	(0.16-0.34)	0.18	(0.11-0.24)

CoroMill® 245

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
R245-12T3E	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-AL	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3E-KL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-ML	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3K-MM	0.23	(0.1-0.28)	0.16	(0.07-0.2)
R245-12T3M-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-KL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3M-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-PL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-18T6M-KM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-MM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-PM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)

CoroMill® 419

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
419N-140530E-SM	0.61	(0.4-1.2)	0.2	(0.13-0.39)
419N-140530M-KH	0.98	(0.49-2)	0.32	(0.16-0.65)
419R-1405E-MM	0.71	(0.34-1.2)	0.23	(0.11-0.39)
419R-1405M-PH	0.98	(0.46-2)	0.32	(0.15-0.65)
419R-1405M-PM	0.8	(0.4-1.78)	0.26	(0.13-0.58)

CoroMill® 210

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
R210-090412M-KM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090412M-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090412M-PM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090414E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140512M-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140514E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)

FRE

Fraises à surfacer

CoroMill® 415

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
415N-050206M-M30	0.39	(0.3-0.5)	0.1	(0.08-0.13)
415N-070310M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320E-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-050212E-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)
415N-050212M-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)

CoroMill® 425

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
425N-1707E-KLW12	0.19	(0.02-0.28)	0.08	(0.01-0.12)

CoroMill® 745

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
745L-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-1.02)	0.17	(0.12-0.28)
745R-2109E-H50	0.3	(0.21-0.45)	0.2	(0.11-0.3)
*	0.73	(0.51-1.09)	0.2	(0.14-0.30)
745R-2109E-M30	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.4-0.2)
*	0.51	(0.36-0.73)	0.14	(0.10-0.20)
745R-2109E-M31	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.1-0.2)
745R-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-0.90)	0.17	(0.12-0.28)

* Fraise haute avance

Fraises pour épaulements

CoroMill® 490

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
490L-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-08T304E-ML	0.13	(0.08-0.18)	0.13	(0.08-0.18)
490R-08T304M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T304M-PL	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
490R-08T308E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T308E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T308M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T308M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T308M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T308M-MM	0.16	(0.1-0.2)	0.16	(0.1-0.2)
490R-08T308M-PH	0.2	(0.15-0.25)	0.2	(0.15-0.25)
490R-08T308M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-08T308M-PM	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)
490R-08T312E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T312M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T312M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T316E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T316M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T316M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T316M-PH	0.21	(0.15-0.25)	0.21	(0.15-0.25)
490R-08T316M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140408E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140408M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140408M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140408M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140412E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140412M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140416E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140416M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140420E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140420E-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140420M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140420M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140420M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

Fraises pour épaulements

CoroMill® 390

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
390R-070202E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202E-NL	0.1	(0.02-0.2)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070202E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070202M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070204E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070208E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216E-PL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216M-KM	0.05	(0.02-0.07)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
R390-11T302E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T302E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T302E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T304M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T304M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T308E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-11T308E-NL	0.18	(0.06-0.35)	0.15	(0.05-0.25)
R390-11T308E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-PLW	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-MM	0.13	(0.08-0.2)	0.13	(0.08-0.2)
R390-11T308M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-KH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-MH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-PH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T312E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T316E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-11T316M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T320E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.35)
R390-11T320E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T324E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T331E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.4)
R390-11T331E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)

FRE

Fraises pour épaulements

CoroMill® 390

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
R390-11T331M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-P4-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-170404E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170404E-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170404M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170408E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-170408E-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.15	(0.08-0.25)
R390-170408E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170408M-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
R390-170408M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170412E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170412E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170412E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170416E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170416M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170416M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170420E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170420E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170420E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.1-0.3)
R390-170420E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170424E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170431E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170431E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170431M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170440E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170440E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170440E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170440E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170448E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170450E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.4)
R390-170450E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170460E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-KM	0.08	(0.04-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170464E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170408E-P6-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-180608H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180608M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180608M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-KMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-MMR	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)

Fraises pour épaulements

CoroMill® 390

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
R390-180612M-PMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180616M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180620M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180624H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180624H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180631H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180631M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180631M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180640H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180640H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180660H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180660H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)

CoroMill® 690

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
690-100508M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100510M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100512M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100516M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100520M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100531M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140608M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140610M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140612M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140616M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140620M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140624M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140631M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140650M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140660M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140664M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)

CoroMill® Century

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
R590-110504H-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.2	(0.1-0.4)
R590-110508H-KL	0.12	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PL	0.12	(0.01-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PR2-KM	0.2	(0.1-0.4)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-PC2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PC5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
L590-1105H-ZC2-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-ZC2-KL	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)

FRE

Fraises-disques

CoroMill® 331

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
L331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-043505E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-043505E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-054508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-054508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-054508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-084508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-084508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-084508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-115008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-115008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-115008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-145008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-145008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-145008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-043505H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)

Ratio DC/AR = 12% (identique pour tous les concepts à 90°)

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
N331.1A-043505H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-054508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-084508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-115008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-145008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-043505H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1D-136508E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136508M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136512M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)

Fraises à profiler

CoroMill® 300

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
R300-0517E-PM	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
R300-0720E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0720E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0828E-KL	0.13	(0.05-0.2)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-KM	0.15	(0.07-0.25)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-PL	0.11	(0.05-0.15)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-PM	0.13	(0.05-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828M-KH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MH	0.13	(0.05-0.2)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0828M-PH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-PM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0932E-MM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932E-PM	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932M-PH	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-0932M-PM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.06-0.2)
R300-1032E-KL	0.21	(0.05-0.29)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032E-PL	0.15	(0.05-0.17)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1032M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240E-KM	0.23	(0.07-0.35)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1340E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)

FRE

Fraises à profiler

CoroMill® 300

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
R300-1340M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1648E-KM	0.29	(0.07-0.46)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-ML	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-PL	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-PM	0.23	(0.05-0.35)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648M-KH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-1648M-PH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-PM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-2060E-ML	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-MM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060E-PL	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-PM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060M-KH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2060M-PH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-PM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2570E-ML	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570E-PL	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570M-KH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-MM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)
R300-2570M-PH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-PM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)

CoroMill® 600

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
600-1045E-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1045M-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1252E-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600-1252M-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600R-1045M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)
600R-1252M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)

CoroMill® 216

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
APMT160408-M	0.35	(0.14-0.7)	0.25	(0.1-0.5)
R216-1002E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-20T3E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-20T3M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-2504E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-2504M-M	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R216-3006E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3006M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-3206E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3206M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-4007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-4007M-M	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
R216-5007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-5007M-M	0.35	(0.1-0.7)	0.25	(0.07-0.5)

Fraises à profiler

CoroMill® 200

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
RCHT09T300-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT09T300-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-KL	0.17	(0.1-0.2)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT10T3M0-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0	0.21	(0.1-0.42)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT130400-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT1606M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT190600-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT190600-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT2006M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCKT09T300-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-WM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT1204M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204MO	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT130400-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT130400-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606MO	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT190600-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT190600-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)

FRE

Fraises pour gorges

CoroMill® 327

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
327R12-22 11045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 13045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 16045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 18545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 21545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 26545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 31545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 41545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221304508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221604508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-222654518-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-224154525-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-10 10000-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 15002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 20002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 25002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 15002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 15002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 15000-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 35002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-28 15001-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 20002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 25002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 30002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 40002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-35 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 22011-RM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 22011-RM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 10005-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20010-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30015-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40020-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

CoroMill® 328

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
328R13-13000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-2654515-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-4154520-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

Fraises pour gorges

CoroMill® QD

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
QD-NE-0200-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0239-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0250-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0300-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0318-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NH-0400-015E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0476-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0500-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0600-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0635-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NE-0200-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0239-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0250-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0300-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NH-0400-025E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0318-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0476-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0500-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0600-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0635-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
QD-NE-0200-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0239-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0250-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0300-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0318-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NH-0400-040M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0476-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0500-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0600-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0635-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NE-0200-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0239-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0250-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0300-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0318-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0400-025E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0476-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0500-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0600-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0635-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NE-0200-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0239-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0250-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0300-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0318-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NH-0400-040M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0476-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0500-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NK-0600-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)
QD-NK-0635-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)

Recommandations pour les fraises de 63 mm de diamètre
- PL est la géométrie recommandée en priorité pour les applications dans ISO P
- Utiliser 70% au maximum de la valeur h_{ex} recommandée avec la géométrie PM
- La géométrie PH n'est pas conseillée

Outils de filetage à la fraise

CoroMill® 328

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
328R13-04UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-06UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-08UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-10UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-12UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-14UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-200MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-300MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-350MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-450MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-500MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-550MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-600MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

CoroMill® 327

Référence de commande	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
327R06-12 100VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 100VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 250VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 250VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 19WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 19WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 14WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 14WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 11WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 11WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 24UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 150MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 175MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 200MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 300MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 350MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 400MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 450MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R09-18 100VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 250VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 24UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)

Fraises à chanfreiner

CoroMill® 495

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
495-09T3M-MM	0.17	(0.12-0.25)	0.16	(0.12-0.2)
495-09T3M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

CoroMill® 327

	Avance par dent, f_z mm/dent		Épaisseur max. de copeau h_{ex}, mm	
Référence de commande	Valeur de départ	(min.- max.)	Valeur de départ	(min.- max.)
327R06-12 12045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

FRE

Nuances pour le fraisage

P Aciers

Nuances de base



GC1130 (HC) - P30 (P15-P40)
Nuance PVD dure avec revêtement mince de technologie Zertivo™ pour des applications variées. Convient aux opérations de l'ébauche légère à la finition avec une stabilité moyenne, à sec ou sous arrosage. Bon choix en cas de trajectoires d'outil complexes et de matières collantes.

Si GC1130, utiliser GC1030.



GC4340 (HC) - P40 (P35-P50)
Nuance tenace avec revêtement CVD d'épaisseur moyenne à épaisse pour les applications de fraisage ébauche à semi-finition exigeantes en ténacité à sec ou sous arrosage.



GC4330 (HC) - P30 (P10-P40)
Nuance CVD de dureté moyenne avec revêtement d'épaisseur moyenne à épaisse conçue pour les opérations de fraisage ébauche à semi-finition dans des conditions moyennes, à sec ou sous arrosage.



GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)
Nuance dure à revêtement CVD (revêtement épais) pour l'ébauche à la semi-finition à grande vitesse de coupe dans des conditions stables, à sec.

Nuances complémentaires



GC1010 (HC) - P10 (P05-P15)
Nuance très dure à revêtement PVD (revêtement mince) à utiliser principalement pour la finition des matières trempées si les conditions sont très stables, à sec ou sous arrosage.



CT530 (HT) - P15 (P10-P15)
Nuance cermet non revêtue de dureté moyenne pour la finition à grande vitesse de coupe, à utiliser à sec.



GC2030 (HC) - P30 (P20-P40)
Nuance à revêtement PVD mince de dureté moyenne à utiliser dans les matières collantes à sec ou sous arrosage.



GC2040 (HC) - P45 (P30-P50)
Nuance tenace avec revêtement CVD d'épaisseur moyenne pour les applications d'ébauche exigeantes en ténacité à sec ou sous arrosage. Convient aussi aux productions avec des matières mélangées.



GC3040 (HC) - P20 (P10-P40)
Nuance à revêtement CVD (revêtement épais) de dureté moyenne à utiliser en complément de la nuance GC4330 dans les matières abrasives.



M30B (HC) - P35 (P30-P40)
Nuance tenace à revêtement CVD (revêtement mince) pour l'usinage d'aubes de turbines à grande vitesse de coupe dans des conditions exigeantes qui demandent de la ténacité, à sec ou sous arrosage.



GC1025 (HC) - P30 (P15-P30)
Nuance à revêtement PVD mince de grande dureté pour les applications d'ébauche légère à finition des matières collantes à sec ou sous arrosage.

Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:

Métaux durs:

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

Nuances pour le fraisage

M Aciers inoxydables austénitiques/ferritiques/ martensitiques

Nuances de base



GC1040 (HC) - M30 (M15-M35)
Nuance PVD tenace avec revêtement mince pour l'ébauche à la finition dans des conditions stables à instables, à sec ou sous arrosage. Bon choix en cas de trajectoires d'outil complexes et de matières collantes.



GC2040 (HC) - M40 (M25-M40)
Nuance CVD tenace avec revêtement moyen à épais adaptée aux applications de fraisage ébauche à semi-finition difficiles et exigeantes avec des conditions instables, à utiliser à sec. Avances élevées, grands diamètres et grands engagements radiaux.



S30T (HC) - M25 (M15-M35)
Nuance PVD de dureté moyenne avec revêtement mince à utiliser en complément du GC1040 lorsque la stabilité est bonne et lorsqu'une grande vitesse de coupe est nécessaire, à sec ou sous arrosage.



GC2030 (HC) - M25 (M15-M30)
Nuance PVD de dureté moyenne avec revêtement mince pour l'ébauche légère à la finition. Complément du GC1040 lorsque la stabilité est bonne et lorsqu'une grande vitesse de coupe est nécessaire, à sec.

Nuances complémentaires



M30B (HC) - M35 (M30-M40)
Nuance tenace avec revêtement CVD mince pour l'usinage d'aubes de turbines dans des conditions nécessitant une grande ténacité à grande vitesse de coupe. À utiliser sous arrosage ou à sec.

Nuances complémentaires



S40T (HC) - M40 (M30-M40)
Nuance CVD très tenace avec revêtement moyen à épais adaptée aux applications de fraisage ébauche à semi-finition exigeantes en ténacité avec des conditions instables. À utiliser à sec et sous arrosage.



GC1130 (HC) - M15 (M10-M20)
Nuance PVD dure avec revêtement mince de technologie Zertivo™ à utiliser en complément du GC1040 lorsque la stabilité est bonne et qu'une grande vitesse de coupe est nécessaire. À utiliser à sec et sous arrosage. Bon choix pour les productions avec des matières ISO M/ISO P mélangées.

Si le GC1130 n'existe pas, utiliser le GC1030.



CT530 (HT) - M10 (M10-M15)
Nuance cermet non revêtue de dureté moyenne pour la finition à grande vitesse de coupe, à utiliser à sec.



GC1010 (HC) - M10 (M05-M10)
Nuance PVD très dure avec revêtement mince pour la finition dans des conditions stables, à sec ou sous arrosage.



GC4330 (HC) - M30 (M25-M35)
Nuance CVD de dureté moyenne à revêtement moyen à épais pour le fraisage ébauche à semi-finition des aciers inoxydables martensitiques à grande vitesse de coupe dans des conditions moyennes, à sec.



GC4340 (HC) - M40 (M30-M40)
Nuance CVD tenace avec revêtement moyen à épais adaptée aux applications de fraisage ébauche à semi-finition exigeantes en ténacité des aciers inoxydables martensitiques à sec.

Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:

Métaux durs:

HT	Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.
HC	Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

Nuances pour le fraisage

K Fontes

Nuances de base



GC3330 (HC) - K20 (K15-K35)
Nuance dure avec revêtement CVD épais conçue pour le fraisage ébauche et semi-finition à grande vitesse de coupe de toutes les fontes dans des conditions moyennes à stables, à sec ou sous arrosage. Premier choix pour les fontes grises et pour les applications ISO K mélangées.



GC1020 (HC) - K20 (K10-K25)
Nuance dure à revêtement PVD mince pour les applications d'ébauche légère à finition des fontes nodulaires à sec ou sous arrosage et des fontes grises sous arrosage dans des conditions moyennes à stables. Choix prioritaire pour les fontes nodulaires et/ou les fraises de petit diamètre.



GC3220 (HC) - K15 (K10-K25)
Nuance dure avec revêtement CVD très épais conçue pour le fraisage ébauche et semi-finition à grande vitesse de coupe des fontes grises dans des conditions stables, à sec.



GC3040 (HC) - K30 (K20-K40)
Nuance CVD de dureté moyenne avec revêtement épais pour le fraisage ébauche à semi-finition difficile et exigeant des fontes grise à sec.



K20W (HC) - K20 (K15-K30)
Nuance dure à revêtement CVD mince pour les applications de fraisage, de l'ébauche légère à la finition, dans tous les types de fontes sous arrosage avec une bonne stabilité. Idéale pour les fraises de grand diamètre.



K20D (HC) - K15 (K10-K25)
Nuance dure avec revêtement CVD très épais conçue pour le fraisage ébauche et semi-finition à grande vitesse de coupe des fontes grises dans des conditions stables, à sec.

Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:
Métaux durs:
HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)
HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus
Céramiques:
CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium (Si_3N_4).
Nitrure de bore:
BN Nitrure de bore polycristallin[1)]
[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

Nuances complémentaires



CB50 (BN) - K10 (K01-K20)
Nuance dure avec inserts CBN pour les opérations d'ébauche légère à finition dans les fontes grises à sec avec des conditions stables. À utiliser lorsque la stabilité dimensionnelle et une longue durée de vie sont critiques.



CC6190 (CN) - K05 (K01-K15)
Nuance céramique au nitrure de silicium dure pour les très grandes vitesses de coupe dans les opérations d'ébauche légère à semi-finition à sec dans les fontes grises avec des conditions stables.



GC1010 (HC) - K05 (K01-K10)
Nuance très dure à revêtement PVD mince pour les applications de finition dans des conditions très stables. Complément du GC1020 sous arrosage avec une plus grande dureté.



H13A (HW) - K20 (K10-K25)
Nuance carbure non revêtue dure pour le fraisage ébauche à finition offrant des arêtes vives ; convient aux faibles vitesses dans des conditions moyennes à stables, à sec ou sous arrosage.



GC4340 (HC) - K40 (K30-K40)
Nuance tenace avec revêtement CVD d'épaisseur moyenne à utiliser en complément du GC3040 pour plus de ténacité lorsque la stabilité est mauvaise, à sec ou sous arrosage.



GC4330 (HC) - K30 (K20-K35)
Nuance CVD de dureté moyenne avec revêtement d'épaisseur moyenne conçue pour les opérations de fraisage ébauche à semi-finition exigeantes en ténacité des fontes nodulaires, à sec ou sous arrosage.



K20M (HC) - K15 (K10-K25)
Nuance dure avec revêtement CVD d'épaisseur moyenne pour des applications variées de fraisage ébauche à semi-finition de tous les types de fontes, principalement à sec.



K15W (HC) - K15 (K10-K25)
Nuance dure à revêtement CVD mince pour les applications de finition des fontes et des pièces bimatières, par ex. fonte et aluminium, sous arrosage avec une bonne stabilité. Utiliser en complément du K20W lorsqu'une arête vive est nécessaire.

Nuances pour le fraisage

N **Métaux non ferreux, plastiques, bois**

Nuances de base



H13A (HW) - N15 (N10-N25)
Nuance non revêtue dure à arêtes vives pour l'ébauche à la semi-finition dans des conditions moyennes à stables. États de surface excellents à sec ou sous arrosage.



H10 (HW) - N10 (N05-N15)
Nuance non revêtue très dure à arêtes vives pour l'ébauche légère à la finition à utiliser dans des conditions stables, à sec ou sous arrosage, lorsqu'une très grande qualité d'état de surface est nécessaire.



CD10 (DP) - N05 (N01-N10)
Nuance à inserts diamant polycristallin (PCD) à arêtes vives pour l'ébauche légère à la finition dans des conditions stables, à sec ou sous arrosage, à utiliser pour une très bonne qualité d'état de surface et une grande stabilité des process. Bon choix pour les matières abrasives.

Nuances complémentaires



CT530 (HT) - N15 (N10-N20)
Nuance cermet non revêtue de dureté moyenne pour la finition à grande vitesse de coupe dans des conditions plutôt stables, à sec ou sous arrosage.



GC1130 (HC) - N15 (N10-N25)
Nuance PVD dure avec revêtement mince de technologie Zertivo™ pour l'ébauche à la semi-finition à sec ou sous arrosage dans des conditions moyennes lorsque la qualité de l'état de surface n'est pas prioritaire.

*Si le GC1130 n'existe pas, utiliser le GC1030.



H10F (HW) - N15 (N10-N25)
Nuance non revêtue dure à arêtes vives pour l'ébauche légère à la finition à utiliser dans des conditions moyennes, à sec ou sous arrosage, lorsqu'une bonne qualité d'état de surface est nécessaire.

Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:

Métaux durs:

HW Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

Diamant:

DP Diamant polycrystallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

FRE

Nuances pour le fraisage

S **Alliages réfractaires**
Alliages de titane

Nuances de base

S30T (HC) - S25 (S15-S30)
Nuance de dureté moyenne à revêtement PVD mince pour les applications d'ébauche légère à finition dans des conditions plutôt stables. Longue durée de vie des arêtes et excellents états de surface. À utiliser sous arrosage ou à sec.

S40T (HC) - S35 (S25-S45)
Nuance CVD très tenace avec revêtement moyen à épais adaptée aux applications d'ébauche exigeantes en ténacité. À utiliser sous arrosage ou à sec.

GC1130 (HC) - S15 (S10-S25)
Nuance Zertivo™ dure avec revêtement PVD mince à utiliser en complément du S30T pour des temps de coupe prolongés. À utiliser sous arrosage ou à sec.

*Si le GC1130 n'existe pas, utiliser le GC1030.

GC1010 (HC) - S10 (S05-S10)
Nuance PVD très dure avec revêtement PVD mince pour la finition dans des conditions très stables, à sec ou sous arrosage.

Nuances complémentaires

GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)
Nuance PVD tenace avec revêtement mince à utiliser en complément du S30T lorsque les conditions sont un peu moins stables, à sec ou sous arrosage.

GC2030 (HC) - S20 (S15-S25)
Nuance PVD de dureté moyenne avec revêtement mince à utiliser en complément du S30T lorsque les temps de coupe sont prolongés. À utiliser sous arrosage ou à sec.

GC2040 (HC) - S30 (S25-S40)
Nuance CVD tenace avec revêtement d'épaisseur moyenne pour l'ébauche dans les applications exigeantes en ténacité. Complète S40T pour les grands diamètres et les grands engagements radiaux à sec et sous arrosage.

H10F (HW) - S25 (S20-S30)
Nuance non revêtue dure pour l'ébauche légère à la finition à utiliser dans des conditions stables, à sec ou sous arrosage, lorsque des arêtes vives sont nécessaires ainsi qu'une très grande qualité d'état de surface.

H13A (HW) - S20 (S15-S25)
Nuance non revêtue dure à utiliser à la place de H10F dans les applications plus stables. À utiliser sous arrosage ou à sec.

GC1025 (HC) - S15 (S10-S20)
Nuance PVD dure avec revêtement mince à utiliser en complément du S30T lorsque les temps de coupe sont prolongés ou dans les matières collantes. À utiliser sous arrosage ou à sec.

Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:

Métaux durs:

HW	Métal dur non revêtu principalement à base de carbure de tungstène (WC)
HC	Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

Nuances pour le fraisage

H Aciers trempés

Nuances de base



GC1010(HC) - H10 (H05-H15)
Nuance PVD dure avec revêtement mince pour l'ébauche légère à la finition des aciers trempés d'une dureté de 36 HRC ou plus ; les conditions doivent être stables et l'usinage peut être fait à sec ou sous arrosage.



GC4220(HC) - H25 (H15-H30)
Nuance CVD dure avec un revêtement épais pour l'ébauche légère à la finition à faible avance, vitesse modérée et grand engagement radial dans la plage inférieure de dureté ISO H ; usinage à sec ou sous arrosage.

Nuances complémentaires



GC1130 (HC) - H10 (H10-H20)
Nuance PVD dure avec revêtement mince de technologie Zertivo™ pour l'ébauche légère à la finition à faible avance, vitesse modérée et petit engagement radial dans la plage inférieure de dureté ISO H, à sec ou sous arrosage.

*Si le GC1130 n'existe pas, utiliser le GC1030.



CT530 (HT) - H25(H10-H25)
Nuance cermet non revêtue de dureté moyenne pour la finition légère dans des conditions stables, à sec.



CB50 (BN) - H05 (H01-H10)
Nuance dure avec inserts CBN pour les opérations de semi-finition à finition dans des conditions très stables, à sec. À utiliser lorsque la stabilité dimensionnelle et une longue durée de vie sont critiques.



GC3040 (HC) - H25 (H20-H30)
Nuance CVD de dureté moyenne avec revêtement épais à utiliser à la place du GC4220 lorsque les conditions sont instables, à sec.



CC6190 (CN) - H10 (H05-H15)
Nuance céramique au nitrure de silicium dure pour les opérations d'ébauche légère à semi-finition à sec dans les fontes en coquille avec des conditions stables.

Lettres d'identification des matériaux de coupe durs:

Métaux durs:

HT Métal dur non revêtu, appelé également cermet, contenant principalement des carbures de titane (TIC) ou des nitrures de titane (TIN) ou les deux.

HC Métaux durs comme ci-dessus, mais revêtus

Céramiques:

CN Céramiques à base de nitrures, principalement de nitrure de silicium (Si_3N_4).

Nitrure de bore:

BN Nitrure de bore polycristallin[1)]

[1)] Le diamant et le nitrure de bore polycristallins sont aussi appelés matériaux de coupe super-durs.

Perçage

Forets à embout amovible

CoroDrill® 870 J4

Forets à plaquettes indexables

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Outil de trépanage J44

Plaquettes pour foret Coromant U J47

Quelle solution de perçage répond à vos besoins ?

Pour les trous de petit diamètre ou de diamètre moyen, trois solutions sont possibles :

- Forets à embout amovible
- Forets à plaquettes indexables
- Forets en carbure monobloc

De nombreux paramètres sont à prendre en compte pour choisir un type de foret. Les paramètres les plus importants sont la tolérance de trou, la profondeur de perçage et le diamètre. Les autres paramètres comprennent la matière usinée, la conception de la pièce, la taille de lot et le type de machine.

De manière générale, les forets symétriques comme les forets carbure monobloc et les forets à embout amovible donnent des tolérances de trou plus serrées et autorisent des avances plus élevées. Les forets à plaquettes indexables sont très rentables si les exigences sur les tolérances des trous ne sont pas strictes ; de plus, comme ces forets fonctionnent avec des avances limitées, les forces axiales sur la pièce sont restreintes.

Choix d'une stratégie

Le perçage intervient souvent à la fin de la fabrication des pièces qui ont donc déjà acquis une valeur ajoutée. Si le perçage semble simple, c'est néanmoins une opération complexe qui peut avoir de lourdes conséquences si l'outil ne fonctionne pas correctement ou s'il est utilisé au delà de ses capacités. Il est donc important d'avoir une stratégie de perçage adaptée au trou à réaliser.

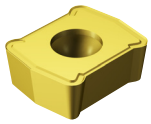
Forage profond
- Le forage profond nécessite des forets longs qui sont sensibles à la déflexion.
- Les copaux sont évacués sur une plus grande distance
- Pour le perçage de trous de 6-7xD avec CoroDrill DS20, il est nécessaire de réduire l'avance en entrée et en sortie de trou. L'avance en entrée doit être de 75% de l'avance normale recommandée ; en sortie, elle doit être de 0.05 mm/tr.

Paramètres importants :
- Pour le forage de trous de plus de 6xD avec CoroDrill 870, il est nécessaire de percer un trou pilote
- Le débit d'arrosage doit être suffisant pour évacuer les copeaux
- Adapter les conditions de coupe pour obtenir des copeaux satisfaisants, un process stable et une qualité de trou adéquate

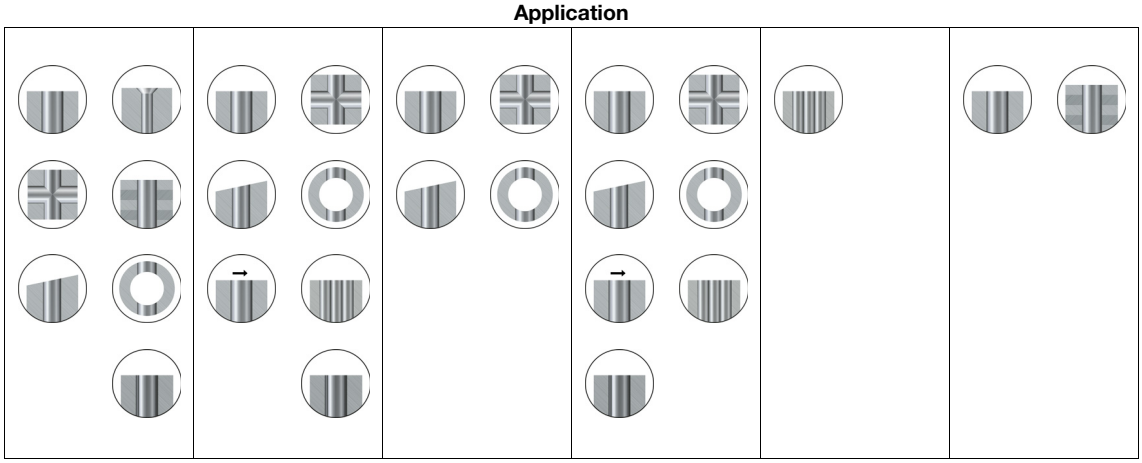
Pour obtenir un process stable
- La stabilité du process est l'objectif le plus important dans le choix d'une stratégie de perçage
- Différents paramètres entrent en jeu (arrosage, bridage, capacités de la machine, etc.)
- Outre les paramètres mentionnés précédemment, les conditions de coupe ont un impact important

Ajustez les conditions de coupe pour optimiser votre process :
- Vitesse de pénétration accrue (avance plus élevée)
- Durée de vie d'outil plus longue (réduction de la vitesse)

FRE

	870	DS20	880	880	R416.7	R416
						
Type de foret	**Forets à embout amovible**	**Foret à plaquettes indexables**	**Foret à plaquettes indexables**	**Foret à plaquettes indexables de grand diamètre**	**Outil de trépanage**	**Plaquettes pour foret Coromant U**
DC mm	10.00-33.00	15.00-40.00	12.00-63.50	65.00-84.00	60.00-110.00	
Champs d'applications ISO	P M K N S	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
ULDR	3-10 x DC	4-7 x DC	2-3 x DC	3-4 x DC	2.5 x DC	
TCHA	H9-H10	IT13-IT14	H12-H13	IT13	IT13	
Arrosage	Intérieur	Intérieur	Intérieur	Intérieur	Extérieur	
Page	**J4**	**J26**	**J34**	**J34**	**J44**	**J47**

Application



CoroDrill® 870

Process d'usinage de trous sûrs et prévisibles

Champ d'application ISO :

J

P M K N S

Caractéristiques et avantages

L'interface entre l'embout et le corps du foret est simple, précise et stable. Les goujures optimisées facilitent l'évacuation des copeaux. Il est possible de changer l'embout sans démonter le foret du mandrin, ce qui permet de gagner du temps copeaux. Les nouvelles géométries d'arêtes et les nouvelles nuances offrent des process de coupe sûrs avec un contrôle des copeaux optimisé, des vitesses de pénétration élevées et une durée de vie longue et fiable.



K

Application

- Process fiable et sûr
- Manipulation aisée et sécurité des changements d'embouts
- Contrôle et évacuation optimum des copeaux
- Durée de vie longue et prévisible, productivité élevée
- Faible coût au trou et excellente qualité de trou

L

www.sandvik.coromant.com/corodrill870

Corps de forets

- Profondeurs de perçage : jusqu'à 10 x diamètre du foret
- Attachements : Queue cylindrique (ISO 9766)
- Tolérances des trous : H9-H10

Embouts de forets

- Manipulation aisée et sécurité des changements d'embouts
- Il est possible de changer l'embout sans démonter le foret de la machine afin de réduire les temps morts

Géométries d'embouts de forets

- PM optimisée pour ISO-P
- MM optimisée pour ISO-M
- KM optimisée pour ISO-K
- Embout pilote GP pour toutes les matières

M

Enfoncer l'embout doucement en direction de la surface de contact tout en serrant la vis au couple recommandé indiqué sur le corps du foret. Utiliser de préférence un tournevis dynamométrique pour garantir un serrage correct de l'embout. Desserrer la vis d'environ 1.5 tour pour dégager l'embout.



Forets Tailor Made avec lamage et chanfrein pour la production de trous chanfreinés ou lamés en une seule opération.

Tolérances de trou (sauf pour la géométrie GP)

H9 - H10

Plage de diamètres, mm		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
Tolérances du trou, mm	3×DC-8×DC	0/+0.043	0/+0.052	0/+0.062
	10×DC	0/+0.070	0/+0.084	0/+0.100

N

J6 J8 N6

SANDVIK Coromant

FRE

CoroDrill® 870

Vue d'ensemble des géométries

Géométrie		Informations sur les géométries
PM		La géométrie -PM est considérée comme polyvalente. Son champ d'applications principal est les aciers faiblement alliés et les aciers bas carbone, mais elle fonctionne aussi très bien, avec une longue durée de vie, dans les aciers inoxydables austénitiques et les fontes.
MM		La géométrie -MM a une micro et une macro géométrie identique à PM, mais elle possède une arête transversale renforcée qui prolonge sa durée de vie, en particulier dans les aciers inoxydables duplex.
KM		-KM a la même micro géométrie que PM. Mais KM possède un chanfrein d'angle qui réduit les risques de rupture en sortie de matière.
GP		-GP est destinée au perçage de trous pilotes. Elle est basée sur la géométrie PM mais son angle de pointe est plus grand et sa classe de tolérance est différente.

Gamme des nuances

GC4334

- Nouveau revêtement PVD épais (AlTiN) avec sécurité d'arête accrue offrant plus de résistance aux arêtes rapportées et à l'écaillage.
- Substrat à grain fin tenace riche en Cr très fiable et résistant à l'écaillage.
- Premier choix dans ISO P

GC3334

- Nouveau revêtement PVD multicouches (AlTiCrN) plus résistant à l'usure.
- Substrat dur à grain fin avec une résistance à l'usure accrue.
- Premier choix dans ISO K

GC2334

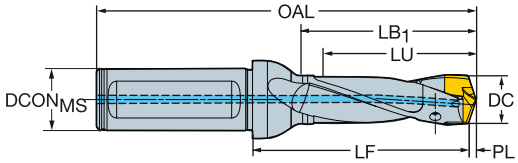
- Nouveau revêtement PVD mince multicouches (AlTiCrN) offrant une plus grande résistance à l'écaillage de l'arête secondaire.
- Substrat à grain fin tenace riche en Cr très fiable et résistant à l'écaillage.
- Premier choix dans ISO M

Foret à embout amovible CoroDrill® 870

Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766

Adduction interne de liquide de coupe





							Dimensions, mm							
DCN	DCX		LU	CZC_{MS}	TCHA	Référence de commande	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	BAR	KG	RPMX	$MIID_P$
10.00	10.49	6	33.09	16	H9	870-1000-6L16-3	16.00	46.40	96.00	35.00	1.60	10	0.141	33000	870-1040-6-PM
10.00	10.49	6	54.07	16	H9	870-1000-6L16-5	16.00	67.40	117.00	56.00	1.60	10	0.148	15000	
10.00	10.49	6	85.54	16	H9	870-1000-6L16-8	16.00	99.40	149.00	88.00	1.60	15	0.157	12000	
10.00	10.49	6	106.52	16	H10	870-1000-6L16-10	16.00	120.40	170.00	109.00	1.60	30	0.161	9000	
10.50	10.99	7	34.67	16	H9	870-1050-7L16-3	16.00	47.31	97.00	36.00	1.69	10	0.143	33000	870-1090-7-PM
10.50	10.99	7	56.65	16	H9	870-1050-7L16-5	16.00	69.31	119.00	58.00	1.69	10	0.150	15000	
10.50	10.99	7	89.62	16	H9	870-1050-7L16-8	16.00	102.31	152.00	91.00	1.69	15	0.161	12000	
10.50	10.99	7	111.60	16	H10	870-1050-7L16-10	16.00	124.31	174.00	113.00	1.69	30	0.168	9000	
11.00	11.49	8	36.23	16	H9	870-1100-8L16-3	16.00	49.25	99.00	38.00	1.75	10	0.145	33000	870-1140-8-PM
11.00	11.49	8	59.21	16	H9	870-1100-8L16-5	16.00	72.25	122.00	61.00	1.75	10	0.154	15000	
11.00	11.49	8	93.68	16	H9	870-1100-8L16-8	16.00	107.25	157.00	96.00	1.75	15	0.165	12000	
11.00	11.49	8	116.66	16	H10	870-1100-8L16-10	16.00	130.25	180.00	119.00	1.75	30	0.172	9000	
11.50	11.99	9	37.82	16	H9	870-1150-9L16-3	16.00	51.17	101.00	40.00	1.83	10	0.146	33000	870-1190-9-PM
11.50	11.99	9	61.80	16	H9	870-1150-9L16-5	16.00	75.17	125.00	64.00	1.83	10	0.157	15000	
11.50	11.99	9	97.77	16	H9	870-1150-9L16-8	16.00	111.17	161.00	100.00	1.83	15	0.170	12000	
11.50	11.99	9	121.75	16	H10	870-1150-9L16-10	16.00	135.17	185.00	124.00	1.83	30	0.178	9000	
12.00	12.49	10	39.38	16	H9	870-1200-10L16-3	16.00	53.10	103.00	42.00	1.90	10	0.151	33000	870-1240-10-PM
12.00	12.49	10	64.36	16	H9	870-1200-10L16-5	16.00	77.10	127.00	66.00	1.90	10	0.164	15000	
12.00	12.49	10	101.83	16	H9	870-1200-10L16-8	16.00	116.10	166.00	105.00	1.90	15	0.180	12000	
12.00	12.49	10	126.81	16	H10	870-1200-10L16-10	16.00	141.10	191.00	130.00	1.90	30	0.187	7000	
12.50	12.99	11	40.97	16	H9	870-1250-11L16-3	16.00	54.02	104.00	43.00	1.98	10	0.154	33000	870-1290-11-PM
12.50	12.99	11	66.95	16	H9	870-1250-11L16-5	16.00	80.02	130.00	69.00	1.98	10	0.167	15000	
12.50	12.99	11	105.92	16	H9	870-1250-11L16-8	16.00	119.02	169.00	108.00	1.98	15	0.185	10000	
12.50	12.99	11	131.90	16	H10	870-1250-11L16-10	16.00	145.02	195.00	134.00	1.98	30	0.193	7000	
13.00	13.49	12	42.54	16	H9	870-1300-12L16-3	16.00	55.94	106.00	45.00	2.06	10	0.157	33000	870-1340-12-PM
13.00	13.49	12	69.52	16	H9	870-1300-12L16-5	16.00	82.94	133.00	72.00	2.06	10	0.171	15000	
13.00	13.49	12	109.99	16	H9	870-1300-12L16-8	16.00	123.94	174.00	113.00	2.06	15	0.187	9500	
13.00	13.49	12	136.97	16	H10	870-1300-12L16-10	16.00	150.94	201.00	140.00	2.06	30	0.220	6500	
13.50	13.99	13	44.13	16	H9	870-1350-13L16-3	16.00	57.86	108.00	47.00	2.14	10	0.159	33000	870-1390-13-PM
13.50	13.99	13	72.11	16	H9	870-1350-13L16-5	16.00	84.86	135.00	74.00	2.14	10	0.175	15000	
13.50	13.99	13	114.08	16	H9	870-1350-13L16-8	16.00	127.86	178.00	117.00	2.14	15	0.200	9500	
13.50	13.99	13	142.06	16	H10	870-1350-13L16-10	16.00	155.86	206.00	145.00	2.14	30	0.228	6500	
14.00	14.99	14	47.27	20	H9	870-1400-14L20-3	20.00	63.72	116.00	50.00	2.28	10	0.227	33000	870-1490-14-PM
14.00	14.99	14	77.25	20	H9	870-1400-14L20-5	20.00	93.72	146.00	80.00	2.28	10	0.246	15000	
14.00	14.99	14	122.22	20	H9	870-1400-14L20-8	20.00	138.72	191.00	125.00	2.28	15	0.269	9500	
14.00	14.99	14	152.20	20	H10	870-1400-14L20-10	20.00	168.72	221.00	155.00	2.28	30	0.308	6500	
15.00	15.99	15	50.42	20	H9	870-1500-15L20-3	20.00	66.56	119.00	53.00	2.44	10	0.233	33000	870-1590-15-PM
15.00	15.99	15	82.40	20	H9	870-1500-15L20-5	20.00	98.56	151.00	85.00	2.44	10	0.258	15000	
15.00	15.99	15	130.37	20	H9	870-1500-15L20-8	20.00	146.56	199.00	133.00	2.44	15	0.310	8000	
15.00	15.99	15	162.35	20	H10	870-1500-15L20-10	20.00	178.56	231.00	165.00	2.44	30	0.330	5000	
16.00	16.99	16	53.56	20	H9	870-1600-16L20-3	20.00	69.42	122.00	56.00	2.58	10	0.241	33000	870-1690-16-PM
16.00	16.99	16	87.54	20	H9	870-1600-16L20-5	20.00	103.42	156.00	90.00	2.58	10	0.271	15000	
16.00	16.99	16	138.51	20	H9	870-1600-16L20-8	20.00	154.42	207.00	141.00	2.58	15	0.330	8000	
16.00	16.99	16	172.49	20	H10	870-1600-16L20-10	20.00	188.42	241.00	175.00	2.58	30	0.352	5000	
17.00	17.99	17	56.71	20	H9	870-1700-17L20-3	20.00	73.27	126.00	59.00	2.73	10	0.244	30000	870-1790-17-PM
17.00	17.99	17	92.69	20	H9	870-1700-17L20-5	20.00	109.27	162.00	95.00	2.73	10	0.280	13500	
17.00	17.99	17	146.66	20	H9	870-1700-17L20-8	20.00	163.27	216.00	149.00	2.73	15	0.338	8000	
17.00	17.99	17	182.64	20	H10	870-1700-17L20-10	20.00	199.27	252.00	185.00	2.73	30	0.368	5000	
18.00	18.99	18	59.86	20	H9	870-1800-18L20-3	20.00	76.13	129.00	62.00	2.87	10	0.259	30000	870-1890-18-PM
18.00	18.99	18	97.84	20	H9	870-1800-18L20-5	20.00	113.13	166.00	100.00	2.87	10	0.300	13500	
18.00	18.99	18	154.81	20	H9	870-1800-18L20-8	20.00	171.13	224.00	157.00	2.87	15	0.369	8000	
18.00	18.99	18	192.79	20	H10	870-1800-18L20-10	20.00	209.13	262.00	195.00	2.87	30	0.420	5000	
19.00	19.99	19	63.01	25	H9	870-1900-19L25-3	25.00	82.98	142.00	66.00	3.02	10	0.413	30000	870-1990-19-PM
19.00	19.99	19	102.99	25	H9	870-1900-19L25-5	25.00	122.98	182.00	106.00	3.02	10	0.460	13500	
19.00	19.99	19	162.96	25	H9	870-1900-19L25-8	25.00	182.98	242.00	166.00	3.02	15	0.560	7000	
19.00	19.99	19	202.94	25	H10	870-1900-19L25-10	25.00	222.98	282.00	206.00	3.02	30	0.595	4500	
20.00	20.99	20	66.16	25	H9	870-2000-20L25-3	25.00	86.83	146.00	69.00	3.17	10	0.434	21500	870-2090-20-PM
20.00	20.99	20	108.14	25	H9	870-2000-20L25-5	25.00	128.83	188.00	111.00	3.17	10	0.492	12000	
20.00	20.99	20	171.11	25	H9	870-2000-20L25-8	25.00	191.83	251.00	174.00	3.17	15	0.591	7000	
20.00	20.99	20	213.09	25	H10	870-2000-20L25-10	25.00	233.83	293.00	216.00	3.17	30	0.632	4500	

J8 L2 N23 N6 N15

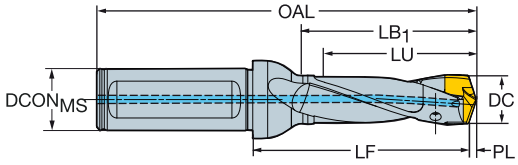
FRE

Foret à embout amovible CoroDrill® 870

Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766

Adduction interne de liquide de coupe





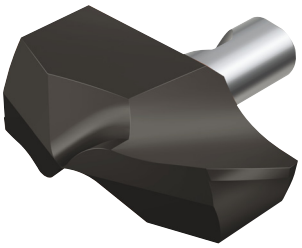
							Dimensions, mm								
DCN	DCX		LU	CZC_{MS}	TCHA	Référence de commande	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	BAR	KG	RPMX	$MIID_P$
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	10	0.450	21500	870-2190-21-PM
21.00	21.99	21	113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	10	0.508	12000	
21.00	21.99	21	179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	15	0.627	7000	
21.00	21.99	21	223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	30	0.679	4500	
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	10	0.470	21500	870-2290-22-PM
22.00	22.99	22	118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	10	0.575	12000	
22.00	22.99	22	187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	15	0.675	7000	
22.00	22.99	22	233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	30	0.724	4500	
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	10	0.485	21500	870-2390-23-PM
23.00	23.99	23	123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	10	0.600	21500	
23.00	23.99	23	195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	15	0.706	6000	
23.00	23.99	23	243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	30	0.776	4000	
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	10	0.728	16000	870-2490-24-PM
24.00	24.99	24	128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	10	0.898	10500	
24.00	24.99	24	203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	15	1.033	6000	
24.00	24.99	24	253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	30	1.073	4000	
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	10	0.818	16000	870-2590-25-PM
25.00	25.99	25	133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	10	0.930	10500	
25.00	25.99	25	211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	15	1.085	6000	
25.00	25.99	25	263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	30	1.121	4000	
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	10	0.838	16000	870-2665-26-PM
26.00	26.99	26	139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	10	0.956	10500	
26.00	26.99	26	220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	15	1.085	6000	
26.00	26.99	26	273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	10	1.269	3500	
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	10	0.851	16000	870-2750-27-PM
27.00	27.99	27	144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	10	0.997	10500	
27.00	27.99	27	228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	10	1.163	5000	
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	10	0.906	16000	870-2858-28-PM
28.00	28.99	28	149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	10	1.056	10500	
28.00	28.99	28	236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	10	1.249	5000	
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	10	0.922	16000	870-2965-29-PM
29.00	29.99	29	154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	10	1.098	10500	
29.00	29.99	29	244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	10	1.314	5000	
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	10	0.961	16000	870-3050-30-PM
30.00	30.99	30	159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	10	1.150	9500	
30.00	30.99	30	252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	10	1.415	4000	
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	10	1.008	16000	870-3300-31-PM
31.00	33.00	31	170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	10	1.233	9500	
31.00	33.00	31	269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	10	1.555	4000	

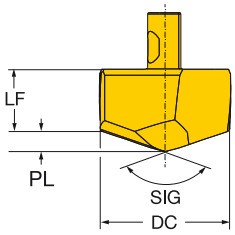
	Pièces détachées		Pièces détachées
	Vis		Vis
6	5513 031-15	19	5513 031-13
7	5513 031-15	20	5513 031-14
8	5513 031-15	21	5513 031-14
9	5513 031-15	22	5513 031-14
10	5513 031-12	23	5513 031-14
11	5513 031-12	24	5513 031-16
12	5513 031-12	25	5513 031-16
13	5513 031-12	26	5513 031-16
14	5513 031-12	27	5513 031-16
15	5513 031-12	28	5513 031-17
16	5513 031-13	29	5513 031-17
17	5513 031-13	30	5513 031-17
18	5513 031-13	31	5513 031-17

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

J8 L2 N23 N6 N15

Embout de foret CoroDrill® 870





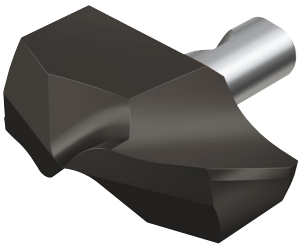
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
10.00	6	870-1000-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-MM			★					☆		4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-KM	☆				★					4.4	1.8	142°	H9
10.00		870-1000-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.10		870-1010-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-MM			★					☆		4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-KM	☆				★					4.4	1.8	142°	H9
10.10		870-1010-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.20		870-1020-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.20		870-1020-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.30		870-1030-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.30		870-1030-6-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.30		870-1030-6-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.30		870-1030-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.40		870-1040-6-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.40		870-1040-6-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.40		870-1040-6-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.40		870-1040-6-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.1	152°	F9
10.50	7	870-1050-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.50		870-1050-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.2	152°	F9
10.60		870-1060-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-MM			★					☆		4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.60		870-1060-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.6	1.2	152°	F9
10.70		870-1070-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-MM			★					☆		4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-KM	☆				★					4.3	1.9	142°	H9
10.70		870-1070-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.5	1.2	152°	F9
10.80		870-1080-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-MM			★					☆		4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-KM	☆				★					4.3	2.0	142°	H9
10.80		870-1080-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.5	1.2	152°	F9
10.90		870-1090-7-PM		★		☆		☆	☆		☆	4.5	1.7	142°	H9
10.90		870-1090-7-MM			★					☆		4.5	1.7	142°	H9
10.90		870-1090-7-KM	☆				★					4.2	2.0	142°	H9
10.90		870-1090-7-GP		★		★		★	☆		☆	4.5	1.2	152°	F9

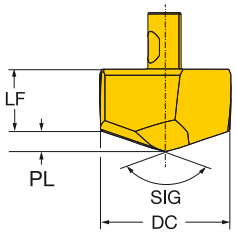
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

FRE

Embout de foret CoroDrill® 870

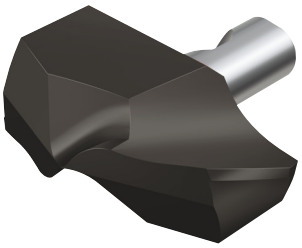


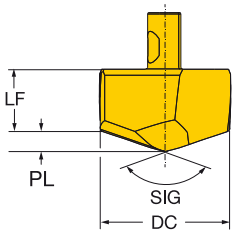


DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
11.00	8	870-1100-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.00		870-1100-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.10		870-1110-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.10		870-1110-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.11		870-1111-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.11		870-1111-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.20		870-1120-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.20		870-1120-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.30		870-1130-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.30		870-1130-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.30		870-1130-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.40		870-1140-8-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.2	1.8	142°	H9
11.40		870-1140-8-MM			★					☆		5.2	1.8	142°	H9
11.40		870-1140-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.40		870-1140-8-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.50	9	870-1150-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-KM	☆				★					4.8	2.1	142°	H9
11.50		870-1150-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.2	152°	F9
11.60		870-1160-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-KM	☆				★					4.8	2.1	142°	H9
11.60		870-1160-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.2	1.3	152°	F9
11.70		870-1170-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-KM	☆				★					4.8	2.2	142°	H9
11.70		870-1170-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.1	1.3	152°	F9
11.80		870-1180-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-KM	☆				★					4.7	2.2	142°	H9
11.80		870-1180-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.1	1.3	152°	F9
11.90		870-1190-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.90		870-1190-9-KM	☆				★					4.7	2.2	142°	H9
11.90		870-1190-9-GP		★		★		★	☆		☆	5.1	1.3	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Embout de foret CoroDrill® 870



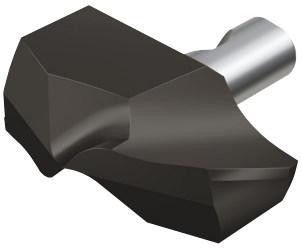


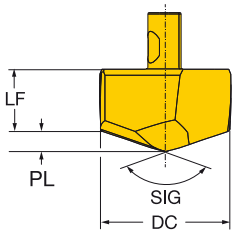
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
12.00	10	870-1200-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-MM			★					☆		5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.00		870-1200-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.10		870-1210-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-MM			★					☆		5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.10		870-1210-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.20		870-1220-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.20		870-1220-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.30		870-1230-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-KM	☆				★					5.3	2.2	142°	H9
12.30		870-1230-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.40		870-1240-10-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.40		870-1240-10-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.40		870-1240-10-KM	☆				★					5.3	2.3	142°	H9
12.40		870-1240-10-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.50	11	870-1250-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.50		870-1250-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.7	1.3	152°	F9
12.60		870-1260-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-MM			★					☆		5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.60		870-1260-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.70		870-1270-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-MM			★					☆		5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.70		870-1270-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.80		870-1280-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-MM			★					☆		5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.80		870-1280-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9
12.90		870-1290-11-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.5	2.0	142°	H9
12.90		870-1290-11-MM			★					☆		5.5	2.0	142°	H9
12.90		870-1290-11-KM	☆				★					5.2	2.3	142°	H9
12.90		870-1290-11-GP		★		★		★	☆		☆	5.6	1.4	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

FRE

Embout de foret CoroDrill® 870

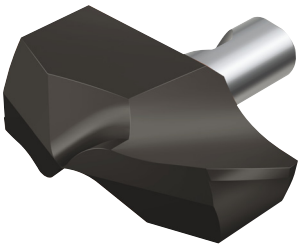


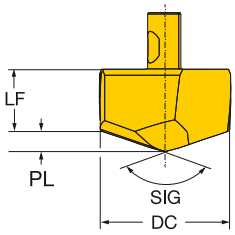


DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
13.00	12	870-1300-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-PL		☆		★						5.4	2.6	142°	H9
13.00		870-1300-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-KM	☆				★					5.6	2.4	142°	H9
13.00		870-1300-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.10		870-1310-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-KM	☆				★					5.6	2.4	142°	H9
13.10		870-1310-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.20		870-1320-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-KM	☆				★					5.6	2.5	142°	H9
13.20		870-1320-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.30		870-1330-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-MM			★					☆		6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.30		870-1330-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.40		870-1340-12-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.40		870-1340-12-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.4	152°	F9
13.50	13	870-1350-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.50		870-1350-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.1	1.5	152°	F9
13.60		870-1360-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.60		870-1360-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.70		870-1370-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-KM	☆				★					5.5	2.5	142°	H9
13.70		870-1370-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.80		870-1380-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-KM	☆				★					5.5	2.6	142°	H9
13.80		870-1380-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9
13.90		870-1390-13-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-MM			★					☆		5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-KM	☆				★					5.4	2.6	142°	H9
13.90		870-1390-13-GP		★		★		★	☆		☆	6.0	1.5	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Embout de foret CoroDrill® 870





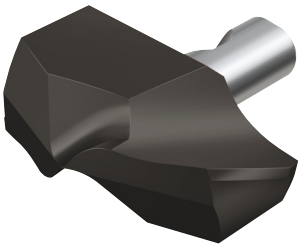
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
14.00	14	870-1400-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-MM			★					☆		6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.00		870-1400-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.10		870-1410-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-MM			★					☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.10		870-1410-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.20		870-1420-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.20		870-1420-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.29		870-1429-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.29		870-1429-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.30		870-1430-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.30		870-1430-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.40		870-1440-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.40		870-1440-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.5	152°	F9
14.50		870-1450-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-KM	☆				★					6.1	2.6	142°	H9
14.50		870-1450-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.7	1.6	152°	F9
14.60		870-1460-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-MM			★					☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.60		870-1460-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.70		870-1470-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-MM			★					☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.70		870-1470-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.80		870-1480-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-MM			★					☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.80		870-1480-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9
14.90		870-1490-14-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-MM			★					☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-KM	☆				★					6.0	2.7	142°	H9
14.90		870-1490-14-GP		★		★		★	☆		☆	6.6	1.6	152°	F9

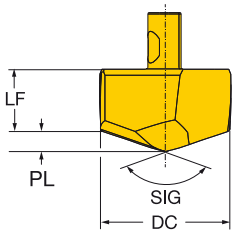
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

FRE

Embout de foret CoroDrill® 870



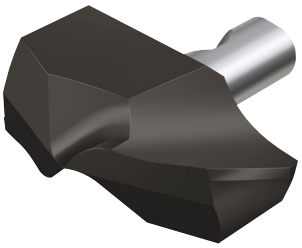


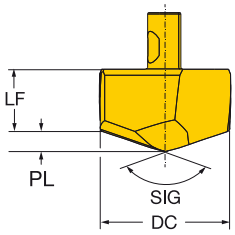
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
15.00	15	870-1500-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.00		870-1500-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.00		870-1500-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.00		870-1500-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.10		870-1510-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.10		870-1510-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.10		870-1510-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.10		870-1510-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.20		870-1520-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.20		870-1520-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.20		870-1520-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.20		870-1520-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.30		870-1530-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.3	142°	H9
15.30		870-1530-15-MM			★					☆		7.0	2.3	142°	H9
15.30		870-1530-15-KM	☆				★					6.5	2.8	142°	H9
15.30		870-1530-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.40		870-1540-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.0	2.4	142°	H9
15.40		870-1540-15-MM			★					☆		7.0	2.4	142°	H9
15.40		870-1540-15-KM	☆				★					6.5	2.9	142°	H9
15.40		870-1540-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.6	152°	F9
15.50		870-1550-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.50		870-1550-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.50		870-1550-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.50		870-1550-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.2	1.7	152°	F9
15.60		870-1560-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.60		870-1560-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.60		870-1560-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.60		870-1560-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.70		870-1570-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.70		870-1570-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.70		870-1570-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.70		870-1570-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.80		870-1580-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.80		870-1580-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.80		870-1580-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.80		870-1580-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.88		870-1588-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.88		870-1588-15-PL		☆		★						6.0	3.3	142°	H9
15.88		870-1588-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.88		870-1588-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.88		870-1588-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9
15.90		870-1590-15-PM		★		☆		☆	☆		☆	6.9	2.4	142°	H9
15.90		870-1590-15-MM			★					☆		6.9	2.4	142°	H9
15.90		870-1590-15-KM	☆				★					6.4	2.9	142°	H9
15.90		870-1590-15-GP		★		★		★	☆		☆	7.1	1.7	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

Embout de foret CoroDrill® 870





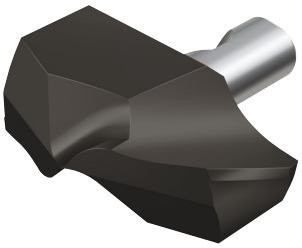
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
16.00	16	870-1600-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.6	2.4	142°	H9
16.00		870-1600-16-MM			★					☆		7.6	2.4	142°	H9
16.00		870-1600-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.00		870-1600-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.10		870-1610-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.6	2.4	142°	H9
16.10		870-1610-16-MM			★					☆		7.6	2.4	142°	H9
16.10		870-1610-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.10		870-1610-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.13		870-1613-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.6	2.5	142°	H9
16.13		870-1613-16-PL		☆		★						6.7	3.3	142°	H9
16.13		870-1613-16-MM			★					☆		7.6	2.5	142°	H9
16.13		870-1613-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.13		870-1613-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.20		870-1620-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.20		870-1620-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.20		870-1620-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9
16.20		870-1620-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.30		870-1630-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.30		870-1630-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.30		870-1630-16-KM	☆				★					7.0	3.1	142°	H9
16.30		870-1630-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.40		870-1640-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.40		870-1640-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.40		870-1640-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.40		870-1640-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.7	152°	F9
16.50		870-1650-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.50		870-1650-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.50		870-1650-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.50		870-1650-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.8	1.8	152°	F9
16.60		870-1660-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.60		870-1660-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.60		870-1660-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.60		870-1660-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.70		870-1670-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.5	2.5	142°	H9
16.70		870-1670-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9
16.70		870-1670-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.70		870-1670-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.80		870-1680-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.4	2.6	142°	H9
16.80		870-1680-16-MM			★					☆		7.4	2.6	142°	H9
16.80		870-1680-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9
16.80		870-1680-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9
16.90		870-1690-16-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.4	2.6	142°	H9
16.90		870-1690-16-MM			★					☆		7.4	2.6	142°	H9
16.90		870-1690-16-KM	☆				★					6.9	3.2	142°	H9
16.90		870-1690-16-GP		★		★		★	☆		☆	7.7	1.8	152°	F9

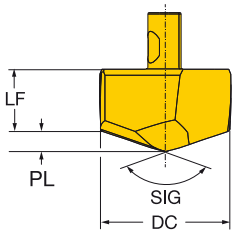
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

FRE

Embout de foret CoroDrill® 870

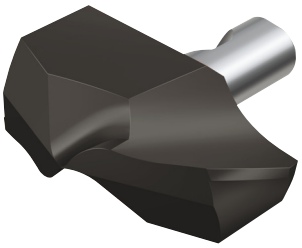


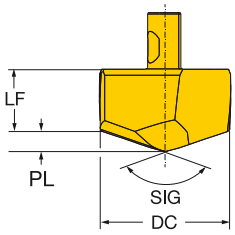


DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
17.00	17	870-1700-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-KM	☆				★					7.4	3.2	142°	H9
17.00		870-1700-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.10		870-1710-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-KM	☆				★					7.4	3.2	142°	H9
17.10		870-1710-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.20		870-1720-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.20		870-1720-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.30		870-1730-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-MM			★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.30		870-1730-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.40		870-1740-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-MM			★					☆		8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.40		870-1740-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.46		870-1746-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.46		870-1746-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.50		870-1750-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.50		870-1750-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.2	1.9	152°	F9
17.60		870-1760-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.60		870-1760-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.70		870-1770-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-KM	☆				★					7.3	3.3	142°	H9
17.70		870-1770-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.80		870-1780-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-KM	☆				★					7.2	3.4	142°	H9
17.80		870-1780-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.90		870-1790-17-PM		★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-MM			★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-KM	☆				★					7.2	3.4	142°	H9
17.90		870-1790-17-GP		★		★		★	☆		☆	8.1	1.9	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Embout de foret CoroDrill® 870





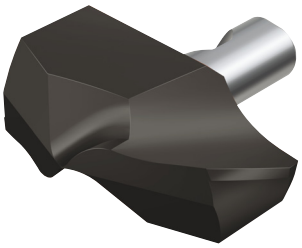
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
18.00	18	870-1800-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-MM			★					☆		8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.00		870-1800-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.10		870-1810-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-MM			★					☆		8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.10		870-1810-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.20		870-1820-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-MM			★					☆		8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.20		870-1820-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.30		870-1830-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.30		870-1830-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.40		870-1840-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-KM	☆				★					7.9	3.4	142°	H9
18.40		870-1840-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.50		870-1850-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-KM	☆				★					7.9	3.5	142°	H9
18.50		870-1850-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	1.9	152°	F9
18.60		870-1860-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.60		870-1860-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.8	2.0	152°	F9
18.70		870-1870-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-MM			★					☆		8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.70		870-1870-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.7	2.0	152°	F9
18.80		870-1880-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-MM			★					☆		8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.80		870-1880-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.7	2.0	152°	F9
18.90		870-1890-18-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-MM			★					☆		8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-KM	☆				★					7.8	3.5	142°	H9
18.90		870-1890-18-GP		★		★		★	☆		☆	8.7	2.0	152°	F9

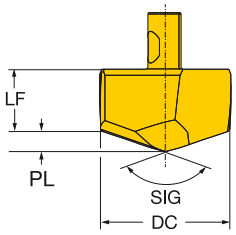
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

FRE

Embout de foret CoroDrill® 870

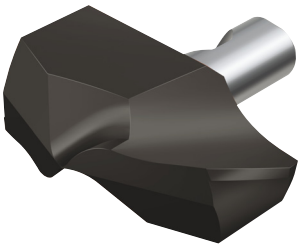


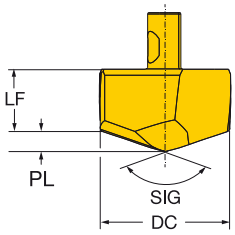


DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
19.00	19	870-1900-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.00		870-1900-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.05		870-1905-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-PL		☆		★						8.0	3.8	142°	H9
19.05		870-1905-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.05		870-1905-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.10		870-1910-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.10		870-1910-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.20		870-1920-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-PL		☆		★						8.0	3.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.20		870-1920-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.25		870-1925-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-PL		☆		★						8.0	3.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.25		870-1925-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.30		870-1930-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-PL		☆		★						8.0	4.0	142°	H9
19.30		870-1930-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-KM	☆				★					8.3	3.6	142°	H9
19.30		870-1930-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.40		870-1940-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-MM			★					☆		9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.40		870-1940-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.0	152°	F9
19.50		870-1950-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.50		870-1950-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.2	2.1	152°	F9
19.60		870-1960-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.60		870-1960-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9
19.70		870-1970-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.70		870-1970-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9
19.80		870-1980-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.80		870-1980-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9
19.90		870-1990-19-PM		★		☆		☆	☆		☆	8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-MM			★					☆		8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-KM	☆				★					8.2	3.7	142°	H9
19.90		870-1990-19-GP		★		★		★	☆		☆	9.1	2.1	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Embout de foret CoroDrill® 870





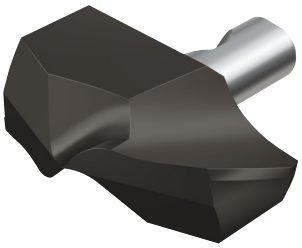
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
20.00	20	870-2000-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-MM			★					☆		9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-KM	☆				★					8.7	3.8	142°	H9
20.00		870-2000-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.10		870-2010-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-MM			★					☆		9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-KM	☆				★					8.7	3.8	142°	H9
20.10		870-2010-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.20		870-2020-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-KM	☆				★					8.7	3.9	142°	H9
20.20		870-2020-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.30		870-2030-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.30		870-2030-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.40		870-2040-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.40		870-2040-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.1	152°	F9
20.50		870-2050-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.50		870-2050-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.2	152°	F9
20.60		870-2060-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.60		870-2060-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.7	2.2	152°	F9
20.64		870-2064-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.64		870-2064-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9
20.70		870-2070-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-MM			★					☆		9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-KM	☆				★					8.6	3.9	142°	H9
20.70		870-2070-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9
20.80		870-2080-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-MM			★					☆		9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-KM	☆				★					8.6	4.0	142°	H9
20.80		870-2080-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9
20.90		870-2090-20-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-MM			★					☆		9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-KM	☆				★					8.5	4.0	142°	H9
20.90		870-2090-20-GP		★		★		★	☆		☆	9.6	2.2	152°	F9

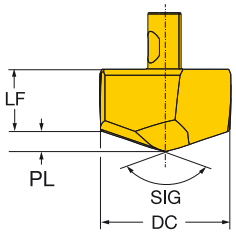
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

FRE

Embout de foret CoroDrill® 870

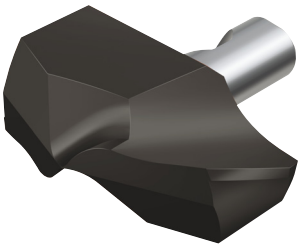


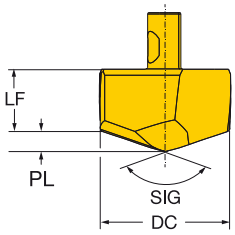


DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
21.00	21	870-2100-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.00		870-2100-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.00		870-2100-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.00		870-2100-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.10		870-2110-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.10		870-2110-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.10		870-2110-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.10		870-2110-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.20		870-2120-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.20		870-2120-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.20		870-2120-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.20		870-2120-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.30		870-2130-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.30		870-2130-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.30		870-2130-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.30		870-2130-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.40		870-2140-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.40		870-2140-21-MM			★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.40		870-2140-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.40		870-2140-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.50		870-2150-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.0	3.3	142°	H9
21.50		870-2150-21-MM			★					☆		10.0	3.3	142°	H9
21.50		870-2150-21-KM	☆				★					9.2	4.0	142°	H9
21.50		870-2150-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.2	152°	F9
21.60		870-2160-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.60		870-2160-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.60		870-2160-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.60		870-2160-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.3	2.3	152°	F9
21.70		870-2170-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.70		870-2170-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.70		870-2170-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.70		870-2170-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.2	2.3	152°	F9
21.80		870-2180-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.80		870-2180-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.80		870-2180-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.80		870-2180-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.2	2.3	152°	F9
21.90		870-2190-21-PM		★		☆		☆	☆		☆	9.9	3.3	142°	H9
21.90		870-2190-21-MM			★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.90		870-2190-21-KM	☆				★					9.1	4.1	142°	H9
21.90		870-2190-21-GP		★		★		★	☆		☆	10.2	2.3	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Embout de foret CoroDrill® 870





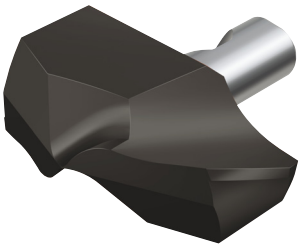
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
22.00	22	870-2200-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.3	142°	H9
22.00		870-2200-22-MM			★					☆		10.5	3.3	142°	H9
22.00		870-2200-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.00		870-2200-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.10		870-2210-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.3	142°	H9
22.10		870-2210-22-MM			★					☆		10.5	3.3	142°	H9
22.10		870-2210-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.10		870-2210-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.20		870-2220-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.4	142°	H9
22.20		870-2220-22-PL		☆		★						9.3	4.5	142°	H9
22.20		870-2220-22-MM			★					☆		10.5	3.4	142°	H9
22.20		870-2220-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.20		870-2220-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.23		870-2223-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.5	3.4	142°	H9
22.23		870-2223-22-MM			★					☆		10.5	3.4	142°	H9
22.23		870-2223-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.23		870-2223-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.30		870-2230-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.30		870-2230-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.30		870-2230-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.30		870-2230-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.40		870-2240-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.40		870-2240-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.40		870-2240-22-KM	☆				★					9.6	4.2	142°	H9
22.40		870-2240-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.3	152°	F9
22.50		870-2250-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.50		870-2250-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.50		870-2250-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.50		870-2250-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.8	2.4	152°	F9
22.60		870-2260-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.60		870-2260-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.60		870-2260-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.60		870-2260-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9
22.70		870-2270-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.4	142°	H9
22.70		870-2270-22-MM			★					☆		10.4	3.4	142°	H9
22.70		870-2270-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.70		870-2270-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9
22.80		870-2280-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.4	3.5	142°	H9
22.80		870-2280-22-MM			★					☆		10.4	3.5	142°	H9
22.80		870-2280-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.80		870-2280-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9
22.90		870-2290-22-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.3	3.5	142°	H9
22.90		870-2290-22-MM			★					☆		10.3	3.5	142°	H9
22.90		870-2290-22-KM	☆				★					9.5	4.3	142°	H9
22.90		870-2290-22-GP		★		★		★	☆		☆	10.7	2.4	152°	F9

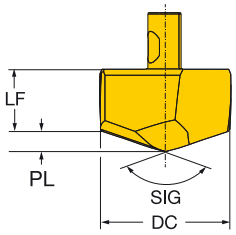
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

FRE

Embout de foret CoroDrill® 870

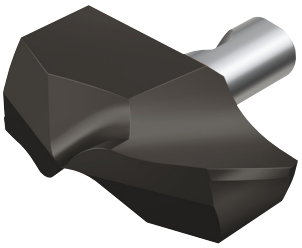


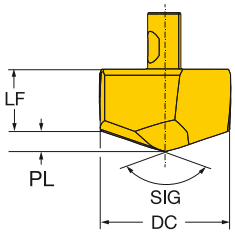


DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
23.00	23	870-2300-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.00		870-2300-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.00		870-2300-23-KM	☆				★					10.1	4.4	142°	H9
23.00		870-2300-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.10		870-2310-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10		870-2310-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.10		870-2310-23-KM	☆				★					10.1	4.4	142°	H9
23.10		870-2310-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.20		870-2320-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20		870-2320-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.20		870-2320-23-KM	☆				★					10.1	4.4	142°	H9
23.20		870-2320-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.30		870-2330-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-KM	☆				★					10.1	4.5	142°	H9
23.30		870-2330-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.40		870-2340-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.40		870-2340-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.50		870-2350-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-MM			★					☆		11.0	3.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.50		870-2350-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.60		870-2360-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60		870-2360-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.60		870-2360-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.60		870-2360-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.70		870-2370-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70		870-2370-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.70		870-2370-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.70		870-2370-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.4	2.5	152°	F9
23.80		870-2380-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80		870-2380-23-PL		☆		★						9.7	4.8	142°	H9
23.80		870-2380-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.80		870-2380-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.80		870-2380-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.3	2.5	152°	F9
23.81		870-2381-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81		870-2381-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.81		870-2381-23-KM	☆				★					10.0	4.5	142°	H9
23.81		870-2381-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.3	2.5	152°	F9
23.90		870-2390-23-PM		★		☆		☆	☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-MM			★					☆		10.9	3.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-KM	☆				★					10.0	4.6	142°	H9
23.90		870-2390-23-GP		★		★		★	☆		☆	11.3	2.5	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

Embout de foret CoroDrill® 870





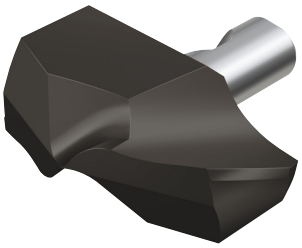
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
24.00	24	870-2400-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-MM			★					☆		11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-KM	☆				★					10.4	4.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.10		870-2410-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-MM			★					☆		11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-KM	☆				★					10.4	4.7	142°	H9
24.10		870-2410-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.20		870-2420-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-MM			★					☆		11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.30		870-2430-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.5	152°	F9
24.40		870-2440-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.8	2.6	152°	F9
24.50		870-2450-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.60		870-2460-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-KM	☆				★					10.3	4.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.70		870-2470-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-MM			★					☆		11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-KM	☆				★					10.3	4.8	142°	H9
24.70		870-2470-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.80		870-2480-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-MM			★					☆		11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-KM	☆				★					10.2	4.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9
24.90		870-2490-24-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-MM			★					☆		11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-KM	☆				★					10.2	4.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-GP		★		★		★	☆		☆	11.7	2.6	152°	F9

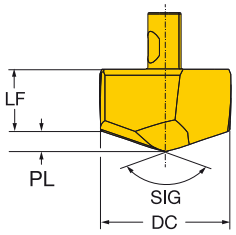
J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

FRE

Embout de foret CoroDrill® 870



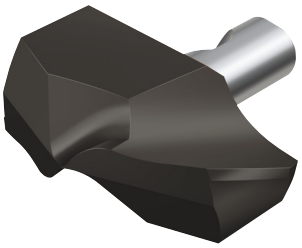


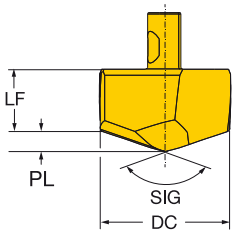
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
25.00	25	870-2500-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.3	2.6	152°	F9
25.10		870-2510-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.3	2.7	152°	F9
25.20		870-2520-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.30		870-2530-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.40		870-2540-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-KM	☆				★					10.9	4.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.50		870-2550-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-MM			★					☆		11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-KM	☆				★					10.9	4.9	142°	H9
25.50		870-2550-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.60		870-2560-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.65		870-2565-25-PL		☆		★						10.5	5.2	142°	H9
25.70		870-2570-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.80		870-2580-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9
25.90		870-2590-25-PM		★		☆		☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-MM			★					☆		11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-KM	☆				★					10.8	4.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-GP		★		★		★	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9
26.00	26	870-2600-26-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-MM			★					☆		12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-KM	☆				★					11.4	5.0	142°	H9
26.00		870-2600-26-GP		★		★		★	☆		☆	12.9	2.7	152°	F9
26.50		870-2650-26-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-MM			★					☆		12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-KM	☆				★					11.3	5.1	142°	H9
26.50		870-2650-26-GP		★		★		★	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9
26.65		870-2665-26-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-MM			★					☆		12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-KM	☆				★					11.3	5.1	142°	H9
26.65		870-2665-26-GP		★		★		★	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

Embout de foret CoroDrill® 870



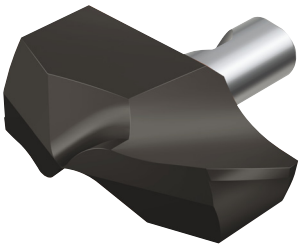


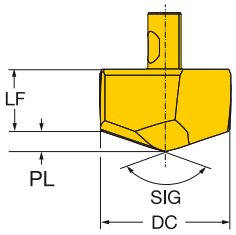
DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
27.00	27	870-2700-27-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-MM			★					☆		13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-KM	☆				★					11.8	5.2	142°	H9
27.00		870-2700-27-GP		★		★		★	☆		☆	13.3	2.8	152°	F9
27.50		870-2750-27-PM		★		☆		☆	☆		☆	12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-MM			★					☆		12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-KM	☆				★					11.7	5.3	142°	H9
27.50		870-2750-27-GP		★		★		★	☆		☆	13.2	2.9	152°	F9
28.00	28	870-2800-28-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-MM			★					☆		13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-KM	☆				★					12.2	5.4	142°	H9
28.00		870-2800-28-GP		★		★		★	☆		☆	13.8	2.9	152°	F9
28.50		870-2850-28-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-MM			★					☆		13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-KM	☆				★					12.1	5.5	142°	H9
28.50		870-2850-28-GP		★		★		★	☆		☆	13.7	3.0	152°	F9
28.58		870-2858-28-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-MM			★					☆		13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-KM	☆				★					12.1	5.5	142°	H9
28.58		870-2858-28-GP		★		★		★	☆		☆	13.7	3.0	152°	F9
29.00	29	870-2900-29-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-MM			★					☆		13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-KM	☆				★					12.7	5.6	142°	H9
29.00		870-2900-29-GP		★		★		★	☆		☆	14.3	3.0	152°	F9
29.50		870-2950-29-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-MM			★					☆		13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-KM	☆				★					12.6	5.7	142°	H9
29.50		870-2950-29-GP		★		★		★	☆		☆	14.2	3.1	152°	F9
29.65		870-2965-29-PM		★		☆		☆	☆		☆	13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-MM			★					☆		13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-KM	☆				★					12.6	5.7	142°	H9
29.65		870-2965-29-GP		★		★		★	☆		☆	14.2	3.1	152°	F9
30.00	30	870-3000-30-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-MM			★					☆		14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-KM	☆				★					13.1	5.8	142°	H9
30.00		870-3000-30-GP		★		★		★	☆		☆	14.7	3.2	152°	F9
30.50		870-3050-30-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-MM			★					☆		14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-KM	☆				★					13.0	5.9	142°	H9
30.50		870-3050-30-GP		★		★		★	☆		☆	14.6	3.2	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

FRE

Embout de foret CoroDrill® 870





DC		Référence de commande	P		M		K		N	S		Dimensions, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
31.00	31	870-3100-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.8	4.8	142°	H9
31.00		870-3100-31-MM			★					☆		14.8	4.8	142°	H9
31.00		870-3100-31-KM	☆				★					13.4	6.1	142°	H9
31.00		870-3100-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.1	3.3	152°	F9
31.50		870-3150-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.7	4.8	142°	H9
31.50		870-3150-31-MM			★					☆		14.7	4.8	142°	H9
31.50		870-3150-31-KM	☆				★					13.3	6.2	142°	H9
31.50		870-3150-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
31.75		870-3175-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.6	4.9	142°	H9
31.75		870-3175-31-MM			★					☆		14.6	4.9	142°	H9
31.75		870-3175-31-KM	☆				★					13.3	6.2	142°	H9
31.75		870-3175-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
32.00		870-3200-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.6	4.9	142°	H9
32.00		870-3200-31-MM			★					☆		14.6	4.9	142°	H9
32.00		870-3200-31-KM	☆				★					13.2	6.3	142°	H9
32.00		870-3200-31-GP		★		★		★	☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
32.15		870-3215-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.6	5.0	142°	H9
32.15		870-3215-31-MM			★					☆		14.6	5.0	142°	H9
32.15		870-3215-31-KM	☆				★					13.2	6.3	142°	H9
32.15		870-3215-31-GP		★		★		★	☆		☆	14.9	3.5	152°	F9
32.50		870-3250-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.5	5.0	142°	H9
32.50		870-3250-31-MM			★					☆		14.5	5.0	142°	H9
32.50		870-3250-31-KM	☆				★					13.1	6.4	142°	H9
32.50		870-3250-31-GP		★		★		★	☆		☆	14.9	3.5	152°	F9
33.00		870-3300-31-PM		★		☆		☆	☆		☆	14.4	5.1	142°	H9
33.00		870-3300-31-MM			★					☆		14.4	5.1	142°	H9
33.00		870-3300-31-KM	☆				★					13.0	6.5	142°	H9
33.00		870-3300-31-GP		★		★		★	☆		☆	14.8	3.6	152°	F9

J6 J50 J5 N23 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® DS20

Forets à plaquettes indexables

J

Champs d'applications ISO

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Process de coupe sûrs et fiables avec une productivité élevée
- Foret polyvalent avec une bonne formation des copeaux et une plage de conditions de coupe étendue
- Contrôle et évacuation des copeaux optimisés
- Coupe légère et forces de coupe très faibles
- Le seul foret à plaquettes indexables capable de percer à une profondeur de 7 x DC



Interface de perçage modulaire

Les adaptateurs sont disponibles avec attachement Coromant Capto® et HSK. Ils offrent une grande précision et un excellent centrage, et ils permettent de réduire les stocks d'outils. Voir page L2.

K

L

www.sandvik.coromant.com/corodrillds20

M

Corps de forets

- Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766
- Interface de perçage modulaire (MDI)

Plaquettes

- Plaquettes avec des géométries optimisées pour toutes les matières

		Tolérance inférieure (TCHAL) réalisable				Tolérance supérieure (TCHAU) réalisable			
D_c min mm	D_c max mm	4xD	5xD	6xD	7xD	4xD	5xD	6xD	7xD
15.00	18.00	0	0	-0.1	-0.1	0.27	0.27	0.4	0.4
18.01	30.00	0	0	-0.1	-0.1	0.33	0.33	0.4	0.4
30.01	40.00	0	0	-0.1	-0.1	0.39	0.39	0.4	0.4

N

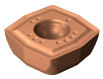
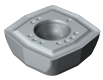
J28 J33 N6

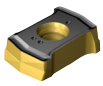
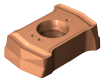
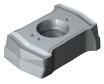
SANDVIK Coromant

Programme d'ensemble des plaquettes

Plaquette centrale			Informations sur les géométries
L5		P M N S H	- Matières à copeaux longs - Aciers trempés - Avances faibles à moyennes - Coupe légère
M7		P K	- Matières à copeaux courts - Avances faibles à élevées - Arête renforcée

Plaquette périphérique			Informations sur les géométries
M7W		P K H	- Choix prioritaire pour les matières à copeaux courts - Avances faibles à élevées - Arête renforcée
L5W		P M N S	- Matières à copeaux longs - Avances faibles à moyennes - Coupe légère
H5W		P M	- Choix complémentaire pour les matières à copeaux longs - Avances faibles à moyennes - Chanfrein T négatif - Forces de coupe élevées
S5W		M N S	- Vive, coupe très légère - Faible avance
L6W		P M K N S H	- Géométrie polyvalente pour les productions mélangées - Choix prioritaire pour l'Inconel et les aciers trempés - Avances faibles à moyennes - Coupe légère

Plaquette centrale			Information sur les nuances
		P K S H	**GC1344** - Revêtement PVD produit par la technologie Zertivo® - Excellente résistance à l'usure et grande ténacité
		M S	**GC1144** - Nuance à revêtement PVD pour tous les types de matières ISO M et le titane
		N S	**H13A** - Nuance non revêtue, universelle et tenace pour vitesses de coupe basses à modérées - Nuance complémentaire pour ISO S

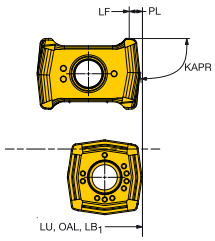
Plaquette périphérique			Information sur les nuances
		P M K H	**GC4334** - Conditions favorables à moyennes - Le revêtement CVD de technologie Inveio® offre une très grande résistance à l'usure
		M S	**GC2044** - Revêtement PVD à base d'oxyde avec une excellente résistance à l'usure
		P M K N S H	**GC4344** - Revêtement PVD produit par la technologie Zertivo® - Opérations exigeantes et difficiles - Bonnes propriétés d'arête et durée de vie fiable
		P K	**GC4324** - Revêtement MT-CVD de technologie Inveio® - Choix productif si les conditions sont stables
		N S	**H13A** - Nuance non revêtue, universelle et tenace pour vitesses de coupe basses à modérées - Nuance complémentaire pour ISO S

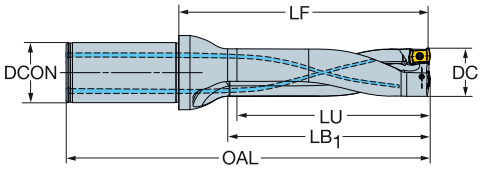
Foret à plaquettes indexables CoroDrill® DS20

Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766

Adduction interne de liquide de coupe







DC	01C	01P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
15.00	01C	01P	60.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-04	20.00	80.69	131.00	63.00	0.46	81°	10	0.190	24000
			75.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-05	20.00	95.69	146.00	78.00	0.46	81°	10	0.200	15000
			90.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-06	20.00	110.69	161.00	93.00	0.46	81°	10	0.210	11000
			105.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-07	20.00	125.69	176.00	108.00	0.46	81°	10	0.219	8000
16.00	01C	01P	64.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-04	20.00	84.69	135.00	67.00	0.46	81°	10	0.220	22000
			80.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-05	20.00	100.69	151.00	83.00	0.46	81°	10	0.212	14000
			96.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-06	20.00	116.69	167.00	99.00	0.46	81°	10	0.224	10000
			112.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-07	20.00	132.69	183.00	115.00	0.46	81°	10	0.236	7000
17.00	01C	01P	68.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-04	20.00	88.69	139.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			85.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-05	20.00	105.69	156.00	88.00	0.46	81°	10	0.226	13000
			102.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-06	20.00	122.69	173.00	105.00	0.46	81°	10	0.240	9000
			119.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-07	20.00	139.69	190.00	122.00	0.46	81°	10	0.255	7000
18.00	01C	01P	72.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-04	25.00	96.69	153.00	75.00	0.46	81°	10	0.348	20000
			90.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-05	25.00	114.69	171.00	93.00	0.46	81°	10	0.366	13000
			108.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-06	25.00	132.69	189.00	111.00	0.46	81°	10	0.383	9000
			126.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-07	25.00	150.69	207.00	129.00	0.46	81°	10	0.400	6000
19.00	02C	02P	76.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-04	25.00	100.62	157.00	79.00	0.55	81°	10	0.348	19000
			95.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-05	25.00	119.62	176.00	98.00	0.55	81°	10	0.367	12000
			114.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-06	25.00	138.62	195.00	117.00	0.55	81°	10	0.387	8000
			133.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-07	25.00	157.62	214.00	136.00	0.55	81°	10	0.405	6000
20.00	02C	02P	80.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-04	25.00	104.62	161.00	83.00	0.55	81°	10	0.364	18000
			100.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-05	25.00	124.62	181.00	103.00	0.55	81°	10	0.386	11000
			120.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-06	25.00	144.62	201.00	123.00	0.55	81°	10	0.409	8000
			140.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-07	25.00	164.62	221.00	143.00	0.55	81°	10	0.431	6000
21.00	02C	02P	84.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-04	25.00	108.62	165.00	87.00	0.55	81°	10	0.381	17000
			105.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-05	25.00	129.62	186.00	108.00	0.55	81°	10	0.407	11000
			126.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-06	25.00	150.62	207.00	129.00	0.55	81°	10	0.434	8000
			147.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-07	25.00	171.62	228.00	150.00	0.55	81°	10	0.460	5000
22.00	02C	02P	88.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-04	25.00	112.62	169.00	91.00	0.55	81°	10	0.401	16000
			110.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-05	25.00	134.62	191.00	113.00	0.55	81°	10	0.431	10000
			132.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-06	25.00	156.62	213.00	135.00	0.55	81°	10	0.463	7000
			154.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-07	25.00	178.62	235.00	157.00	0.55	81°	10	0.494	5000
23.00	03C	03P	92.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-04	25.00	117.53	174.00	96.00	0.66	81°	10	0.420	15000
			115.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-05	25.00	140.53	197.00	119.00	0.66	81°	10	0.452	10000
			138.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-06	25.00	163.53	220.00	142.00	0.66	81°	10	0.488	7000
			161.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-07	25.00	186.53	243.00	165.00	0.66	81°	10	0.524	5000
24.00	03C	03P	96.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-04	25.00	121.53	178.00	100.00	0.66	81°	10	0.439	15000
			120.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-05	25.00	145.53	202.00	124.00	0.66	81°	10	0.550	9000
			144.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-06	25.00	169.53	226.00	148.00	0.66	81°	10	0.520	6000
			168.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-07	25.00	193.53	250.00	172.00	0.66	81°	10	0.561	5000
25.00	03C	03P	100.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-04	25.00	125.53	182.00	104.00	0.66	81°	10	0.463	14000
			125.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-05	25.00	150.53	207.00	129.00	0.66	81°	10	0.510	9000
			150.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-06	25.00	175.53	232.00	154.00	0.66	81°	10	0.557	6000
			175.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-07	25.00	200.53	257.00	179.00	0.66	81°	10	0.603	4000

	Pièces détachées
DC	Vis
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

J33 N23 N15

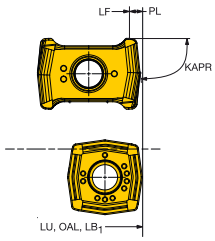
FRE

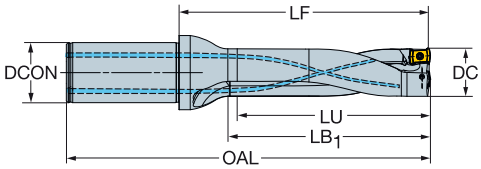
Foret à plaquettes indexables CoroDrill® DS20

Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766

Adduction interne de liquide de coupe







DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
26.00	03C	03P	104.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-04	32.00	133.53	194.00	108.00	0.66	81°	10	0.600	14000
			130.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-05	32.00	159.53	220.00	134.00	0.66	81°	10	0.758	9000
			156.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-06	32.00	185.53	246.00	160.00	0.66	81°	10	0.812	6000
			182.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-07	32.00	211.53	272.00	186.00	0.66	81°	10	0.865	4000
27.00	03C	03P	108.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-04	32.00	136.53	197.00	112.00	0.66	81°	10	0.734	13000
			135.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-05	32.00	163.53	224.00	139.00	0.66	81°	10	0.794	8000
			162.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-06	32.00	190.53	251.00	166.00	0.66	81°	10	0.854	6000
			189.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-07	32.00	217.53	278.00	193.00	0.66	81°	10	0.912	4000
28.00	04C	04P	112.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-04	32.00	140.16	201.00	116.00	0.83	81°	10	0.743	13000
			140.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-05	32.00	168.16	229.00	144.00	0.83	81°	10	0.809	8000
			168.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-06	32.00	196.16	257.00	172.00	0.83	81°	10	0.874	6000
			196.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-07	32.00	224.16	285.00	200.00	0.83	81°	10	0.939	4000
29.00	04C	04P	116.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-04	32.00	144.16	205.00	120.00	0.83	81°	10	0.773	12000
			145.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-05	32.00	173.16	234.00	149.00	0.83	81°	10	0.846	8000
			174.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-06	32.00	202.16	263.00	178.00	0.83	81°	10	0.918	5000
			203.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-07	32.00	231.16	292.00	207.00	0.83	81°	10	0.991	4000
30.00	04C	04P	120.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-04	32.00	148.16	209.00	124.00	0.83	81°	10	0.805	12000
			150.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-05	32.00	178.16	239.00	154.00	0.83	81°	10	0.885	8000
			180.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-06	32.00	208.16	269.00	184.00	0.83	81°	10	0.966	5000
			210.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-07	32.00	238.16	299.00	214.00	0.83	81°	10	1.046	4000
31.00	04C	04P	124.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-04	40.00	158.16	229.00	128.00	0.83	81°	10	1.250	12000
			155.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-05	40.00	189.16	260.00	159.00	0.83	81°	10	1.339	7000
			186.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-06	40.00	220.16	291.00	190.00	0.83	81°	10	1.428	5000
			217.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-07	40.00	251.16	322.00	221.00	0.83	81°	10	1.516	4000
32.00	04C	04P	128.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-04	40.00	162.16	233.00	132.00	0.83	81°	10	1.286	11000
			160.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-05	40.00	194.16	265.00	164.00	0.83	81°	10	1.384	7000
			192.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-06	40.00	226.16	297.00	196.00	0.83	81°	10	1.481	5000
			224.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-07	40.00	258.16	329.00	228.00	0.83	81°	10	1.579	3000
33.00	04C	04P	132.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-04	40.00	165.16	236.00	136.00	0.83	81°	10	1.313	11000
			165.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-05	40.00	198.16	269.00	169.00	0.83	81°	10	1.420	7000
			198.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-06	40.00	231.16	302.00	202.00	0.83	81°	10	1.527	5000
			231.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-07	40.00	264.16	335.00	235.00	0.83	81°	10	1.634	3000
34.00	05C	05P	136.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-04	40.00	169.28	240.00	140.00	1.00	81°	10	1.354	11000
			170.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-05	40.00	203.28	274.00	174.00	1.00	81°	10	1.471	7000
			204.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-06	40.00	237.28	308.00	208.00	1.00	81°	10	1.531	4000
			238.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-07	40.00	271.28	342.00	242.00	1.00	81°	10	1.705	3000
35.00	05C	05P	140.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-04	40.00	173.28	244.00	144.00	1.00	81°	10	1.398	10000
			175.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-05	40.00	208.28	279.00	179.00	1.00	81°	10	1.525	6000
			210.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-06	40.00	243.28	314.00	214.00	1.00	81°	10	1.653	4000
			245.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-07	40.00	278.28	349.00	249.00	1.00	81°	10	1.781	3000
36.00	05C	05P	144.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-04	40.00	177.28	248.00	148.00	1.00	81°	10	1.443	10000
			180.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-05	40.00	213.28	284.00	184.00	1.00	81°	10	1.582	6000
			216.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-06	40.00	249.28	320.00	220.00	1.00	81°	10	1.721	4000
			252.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-07	40.00	285.28	356.00	256.00	1.00	81°	10	1.860	3000

	Pièces détachées
DC	Vis
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

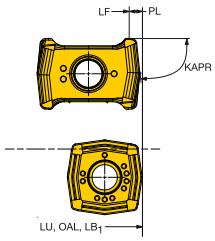
J33 N23 N15

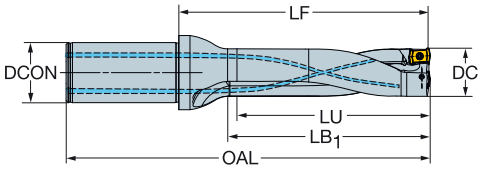
Foret à plaquettes indexables CoroDrill® DS20

Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766

Adduction interne de liquide de coupe







DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
37.00	05C	05P	148.00	40	1.44	0.00	0.35	**DS20-D3700L40-04**	40.00	181.28	252.00	152.00	1.00	81°	10	1.492	10000
			185.00	40	1.44	0.00	0.35	**DS20-D3700L40-05**	40.00	218.28	289.00	189.00	1.00	81°	10	1.643	6000
			222.00	40	1.44	-0.10	0.40	**DS20-D3700L40-06**	40.00	255.28	326.00	226.00	1.00	81°	10	1.794	4000
			259.00	40	1.44	-0.10	0.40	**DS20-D3700L40-07**	40.00	292.28	363.00	263.00	1.00	81°	10	1.945	3000
38.00	05C	05P	152.00	40	1.20	0.00	0.35	**DS20-D3800L40-04**	40.00	185.28	256.00	156.00	1.00	81°	10	1.543	9000
			190.00	40	1.20	0.00	0.35	**DS20-D3800L40-05**	40.00	223.28	294.00	194.00	1.00	81°	10	1.707	6000
			228.00	40	1.20	-0.10	0.40	**DS20-D3800L40-06**	40.00	261.28	332.00	232.00	1.00	81°	10	1.870	4000
			266.00	40	1.20	-0.10	0.40	**DS20-D3800L40-07**	40.00	299.28	370.00	270.00	1.00	81°	10	2.390	3000
39.00	05C	05P	156.00	40	0.96	0.00	0.35	**DS20-D3900L40-04**	40.00	189.28	260.00	160.00	1.00	81°	10	1.597	9000
			195.00	40	0.96	0.00	0.35	**DS20-D3900L40-05**	40.00	228.28	299.00	199.00	1.00	81°	10	1.774	6000
			234.00	40	0.96	-0.10	0.40	**DS20-D3900L40-06**	40.00	267.28	338.00	238.00	1.00	81°	10	1.950	4000
			273.00	40	0.96	-0.10	0.40	**DS20-D3900L40-07**	40.00	306.28	377.00	277.00	1.00	81°	10	2.127	3000
40.00	05C	05P	160.00	40	0.72	0.00	0.35	**DS20-D4000L40-04**	40.00	193.28	264.00	164.00	1.00	81°	10	1.654	9000
			200.00	40	0.72	0.00	0.35	**DS20-D4000L40-05**	40.00	233.28	304.00	204.00	1.00	81°	10	1.844	6000
			240.00	40	0.72	-0.10	0.40	**DS20-D4000L40-06**	40.00	273.28	344.00	244.00	1.00	81°	10	2.035	4000
			280.00	40	0.72	-0.10	0.40	**DS20-D4000L40-07**	40.00	313.28	384.00	284.00	1.00	81°	10	2.226	3000

	Pièces détachées
DC	Vis
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

J33 N23 N15

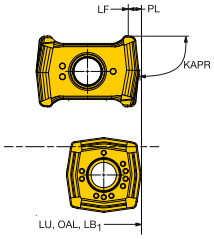
FRE

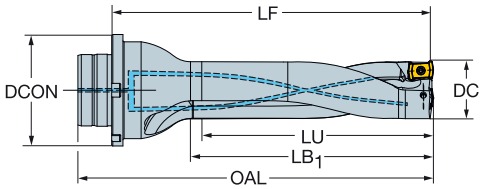
Foret à plaquettes indexables CoroDrill® DS20

Interface de perçage modulaire

Adduction interne de liquide de coupe







									Dimensions, mm								
DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Référence de commande	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
15.00	01C	01P	60.00	MDI-20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500DM20-04	20.00	88.69	104.00	63.00	0.46	81°	10	0.191	24000
			105.00	MDI-20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500DM20-07	20.00	133.69	149.00	108.00	0.46	81°	10	0.204	8000
16.00	01C	01P	64.00	MDI-20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600DM20-04	20.00	92.69	108.00	67.00	0.46	81°	10	0.199	22000
			112.00	MDI-20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600DM20-07	20.00	140.69	156.00	115.00	0.46	81°	10	0.219	7000
17.00	01C	01P	68.00	MDI-20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700DM20-04	20.00	96.69	112.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			119.00	MDI-20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700DM20-07	20.00	147.69	163.00	122.00	0.46	81°	10	0.236	7000
18.00	01C	01P	72.00	MDI-25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800DM25-04	25.00	104.69	120.00	75.00	0.46	81°	10	0.317	20000
			126.00	MDI-25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800DM25-07	25.00	158.69	174.00	129.00	0.46	81°	10	0.353	6000
19.00	02C	02P	76.00	MDI-25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900DM25-04	25.00	108.62	124.00	79.00	0.55	81°	10	0.313	19000
			133.00	MDI-25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900DM25-07	25.00	165.62	181.00	136.00	0.55	81°	10	0.389	6000
20.00	02C	02P	80.00	MDI-25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000DM25-04	25.00	112.62	128.00	83.00	0.55	81°	10	0.340	18000
			140.00	MDI-25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000DM25-07	25.00	172.62	188.00	143.00	0.55	81°	10	0.400	6000
21.00	02C	02P	84.00	MDI-25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100DM25-04	25.00	116.62	132.00	87.00	0.55	81°	10	0.342	17000
			147.00	MDI-25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100DM25-07	25.00	179.62	195.00	150.00	0.55	81°	10	0.425	5000
22.00	02C	02P	88.00	MDI-25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200DM25-04	25.00	120.62	136.00	91.00	0.55	81°	10	0.381	16000
			154.00	MDI-25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200DM25-07	25.00	186.62	202.00	157.00	0.55	81°	10	0.500	5000
23.00	03C	03P	92.00	MDI-25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300DM25-04	25.00	125.53	141.00	96.00	0.66	81°	10	0.379	15000
			161.00	MDI-25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300DM25-07	25.00	194.53	210.00	165.00	0.66	81°	10	0.488	5000
24.00	03C	03P	96.00	MDI-25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400DM25-04	25.00	129.53	145.00	100.00	0.66	81°	10	0.400	15000
			168.00	MDI-25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400DM25-07	25.00	201.53	217.00	172.00	0.66	81°	10	0.600	5000
25.00	03C	03P	100.00	MDI-25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500DM25-04	25.00	133.53	149.00	104.00	0.66	81°	10	0.446	14000
			175.00	MDI-25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500DM25-07	25.00	208.53	224.00	179.00	0.66	81°	10	0.600	4000
26.00	03C	03P	104.00	MDI-32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600DM32-04	32.00	142.53	158.00	108.00	0.66	81°	10	0.700	14000
			182.00	MDI-32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600DM32-07	32.00	220.53	236.00	186.00	0.66	81°	10	0.808	4000
27.00	03C	03P	108.00	MDI-32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700DM32-04	32.00	146.53	162.00	112.00	0.66	81°	10	0.700	13000
			189.00	MDI-32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700DM32-07	32.00	227.53	243.00	193.00	0.66	81°	10	0.853	4000
28.00	04C	04P	112.00	MDI-32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800DM32-04	32.00	150.16	166.00	116.00	0.83	81°	10	0.705	13000
			196.00	MDI-32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800DM32-07	32.00	234.16	250.00	200.00	0.83	81°	10	0.901	4000
29.00	04C	04P	116.00	MDI-32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900DM32-04	32.00	154.16	170.00	120.00	0.83	81°	10	0.734	12000
			203.00	MDI-32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900DM32-07	32.00	241.16	257.00	207.00	0.83	81°	10	0.952	4000
30.00	04C	04P	120.00	MDI-32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000DM32-04	32.00	158.16	174.00	124.00	0.83	81°	10	0.766	12000
			210.00	MDI-32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000DM32-07	32.00	248.16	264.00	214.00	0.83	81°	10	1.008	4000
31.00	04C	04P	124.00	MDI-32	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100DM32-04	32.00	164.16	180.00	128.00	0.83	81°	10	0.818	12000
			217.00	MDI-32	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100DM32-07	32.00	256.16	272.00	221.00	0.83	81°	10	1.075	4000
32.00	04C	04P	128.00	MDI-40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200DM40-04	40.00	175.16	191.00	132.00	0.83	81°	10	1.260	11000
			224.00	MDI-40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200DM40-07	40.00	271.16	287.00	228.00	0.83	81°	10	1.553	3000
33.00	04C	04P	132.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300DM40-04	40.00	179.16	195.00	136.00	0.83	81°	10	1.299	11000
			231.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300DM40-07	40.00	278.16	294.00	235.00	0.83	81°	10	1.620	3000

	Pièces détachées
DC	Vis
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

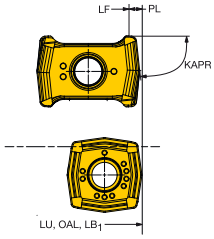
J33 N23 N15

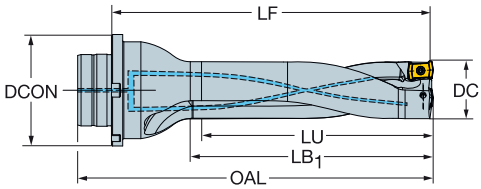
Foret à plaquettes indexables CoroDrill® DS20

Interface de perçage modulaire

Adduction interne de liquide de coupe







									Dimensions, mm								
DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	**Référence de commande**	DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
34.00	05P	05P	136.00	MDI-40	2.16	0.00	0.35	**DS20-D3400DM40-04**	40.00	183.28	199.00	140.00	1.00	81°	10	1.340	11000
			238.00	MDI-40	2.16	-0.10	0.40	**DS20-D3400DM40-07**	40.00	285.28	301.00	242.00	1.00	81°	10	1.691	3000
35.00	05C	05C	140.00	MDI-40	1.92	0.00	0.35	**DS20-D3500DM40-04**	40.00	187.28	203.00	144.00	1.00	81°	10	1.383	10000
			245.00	MDI-40	1.92	-0.10	0.40	**DS20-D3500DM40-07**	40.00	292.28	308.00	249.00	1.00	81°	10	1.766	3000
36.00	05C	05C	144.00	MDI-40	1.68	0.00	0.35	**DS20-D3600DM40-04**	40.00	191.28	207.00	148.00	1.00	81°	10	1.429	10000
			252.00	MDI-40	1.68	-0.10	0.40	**DS20-D3600DM40-07**	40.00	299.28	315.00	256.00	1.00	81°	10	1.846	3000
37.00	05P	05P	148.00	MDI-40	1.44	0.00	0.35	**DS20-D3700DM40-04**	40.00	195.28	211.00	152.00	1.00	81°	10	1.477	10000
			259.00	MDI-40	1.44	-0.10	0.40	**DS20-D3700DM40-07**	40.00	306.28	322.00	263.00	1.00	81°	10	1.930	3000
38.00	05P	05P	152.00	MDI-40	1.20	0.00	0.35	**DS20-D3800DM40-04**	40.00	199.28	215.00	156.00	1.00	81°	10	1.529	9000
			266.00	MDI-40	1.20	-0.10	0.40	**DS20-D3800DM40-07**	40.00	313.28	329.00	270.00	1.00	81°	10	2.019	3000
39.00	05C	05C	156.00	MDI-40	0.96	0.00	0.35	**DS20-D3900DM40-04**	40.00	203.28	219.00	160.00	1.00	81°	10	1.582	9000
			273.00	MDI-40	0.96	-0.10	0.40	**DS20-D3900DM40-07**	40.00	320.28	336.00	277.00	1.00	81°	10	2.113	3000
40.00	05C	05P	160.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	**DS20-D4000DM40-04**	40.00	206.28	222.00	164.00	1.00	81°	10	1.624	9000
			280.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	**DS20-D4000DM40-07**	40.00	326.28	342.00	284.00	1.00	81°	10	2.196	3000

	Pièces détachées
DC	Vis
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

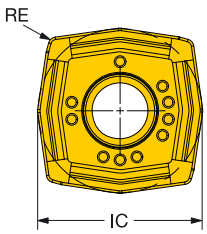
Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

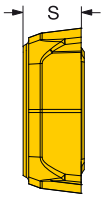
J33 N23 N15

Plaquette CoroDrill® DS20 pour le perçage

Plaquette centrale

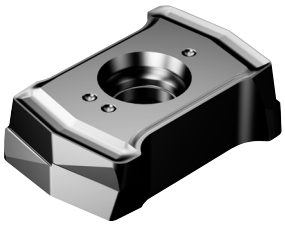


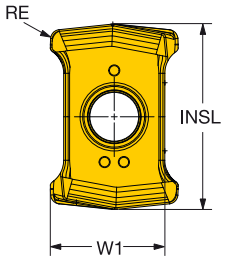


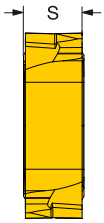


	INSUC	Référence de commande	P		M	N		S		H	Dimensions, mm		
			1344	1144	1344	H13A	1344	1344	H13A	1344	S	RE	IC
01C	C	DS20-0104-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	2.30	0.35	6.0
01C	C	DS20-0104-C-M7	★		★					☆	2.30	0.35	6.0
02C	C	DS20-0205-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	2.60	0.35	7.3
02C	C	DS20-0205-C-M7	★		★					☆	2.60	0.35	7.3
03C	C	DS20-0306-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	3.00	0.35	8.9
03C	C	DS20-0306-C-M7	★		★					☆	3.00	0.35	8.9
04C	C	DS20-0407-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	3.20	0.35	11.1
04C	C	DS20-0407-C-M7	★		★					☆	3.20	0.35	11.1
05C	C	DS20-0508-C-L5	★	★		★	☆	★	☆	★	3.50	0.35	13.4
05C	C	DS20-0508-C-M7	★		★					☆	3.50	0.35	13.4

Plaquette périphérique

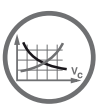






	INSUC	Référence de commande	P			M			K			N		S			H		Dimensions, mm		
			4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4344	H13A	2044	4344	H13A	4334	4344	S	RE	W1
01P	P	DS20-0104-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			2.73	0.40	5.0
02P	P	DS20-0205-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			3.10	0.50	6.1
03P	P	DS20-0306-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			3.53	0.60	7.3
04P	P	DS20-0407-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			4.25	0.70	9.2
05P	P	DS20-0508-P-H5W		☆	☆	☆	☆	☆											4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L5W	☆	★	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆				4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L6W			☆			☆			☆	☆			★			★	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-M7W	☆	★	☆				☆	★	☆						☆	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-S5W						☆				☆	★		★	☆			4.75	0.80	11.2


J28


J54



N23

CoroDrill® 880

Forets à plaquettes indexables

J

Champs d'applications ISO

P M K N S H

K

Caractéristiques et avantages pour diamètres de trous 12.00-63.50 mm

- Gain de productivité pouvant atteindre 100%
- Tolérances des trous serrées et meilleurs états de surface
- Quatre véritables arêtes de coupe avec la technologie Wiper
- Foret à plaquettes indexables doté de plaquettes centrales et périphériques équipées de la technologie exclusive Step Technology™ pour un équilibre parfait des forces de coupe
- Très bonne évacuation des copeaux



Caractéristiques et avantages pour diamètres de trous 65.00-84.00 mm

- Perçage fiable en toute sécurité grâce à la robustesse du corps du foret et à la rigidité de l'interface de cartouche
- Contrôle et évacuation des copeaux remarquables
- Grande flexibilité – un corps de foret couvre 5 diamètres différents grâce au système de cartouche fixe interchangeable
- Solution économique et ergonomique avec des cartouches interchangeables et des plaquettes indexables

L



www.sandvik.coromant.com/corodrill880

M

Corps de forets

Attachements :
- Coromant Capto®
- Queue cylindrique
- Accouplement VL

Plaquettes

- Plaquettes avec des géométries optimisées pour toutes les matières

2 – 3 x DC

Plage de diamètres, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Tolérances du trou, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30

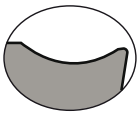
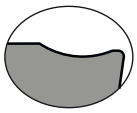
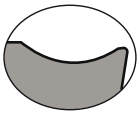
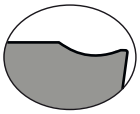
N

J36 J42 N6

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 880

Vue d'ensemble des géométries

Géométrie		Informations sur les géométries
LM		- Premier choix pour les aciers bas carbone - Géométrie polyvalente avec brise-copeaux polyvalent - Meilleurs résultats avec des avances faibles à moyennes - Faibles forces de coupe
GR		- Premier choix dans les aciers alliés et les fontes - Meilleurs résultats avec des avances moyennes à élevées
MS		- Premier choix pour les aciers inoxydables et les matières non ferreuses - Arête vive offrant de faibles forces de coupe
GM		- Forces de coupe faibles - Avances faibles à moyennes

Gamme des nuances

4334

- Premier choix dans des conditions normales dans ISO P et ISO K
- Choix complémentaire dans les applications stables dans ISO M

4324

- Choix résistant à l'usure pour ISO P et ISO K

4344

- Nuance fiable pour tous les types de matières

2044

- Premier choix dans ISO M
- Choix complémentaire dans les matières ISO S

N124

- Revêtement diamant
- Premier choix dans ISO N

H13A

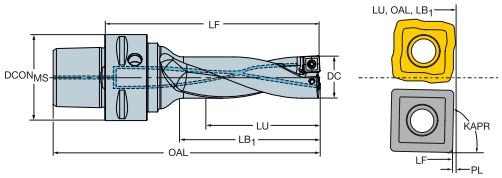
- Nuance non revêtue

Foret à plaquettes indexables CoroDrill® 880

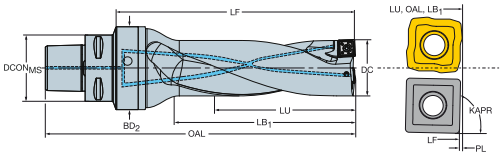
Coromant Capto®



DSGN 1



DSGN 2



DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	BD2	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	36.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C4-03	40.00	70.61	95.00	39.00		0.38	79°	10	0.343	33000
12.50	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C4-03	40.00	72.61	97.00	40.00		0.38	79°	10	0.320	33000
12.70	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C4-03	40.00	73.61	98.00	41.00		0.38	79°	10	0.352	33000
			38.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C5-03	50.00	73.61	104.00	41.00		0.38	79°	10	0.570	33000
			38.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C6-03	63.00	75.61	114.00	41.00		0.38	79°	10	0.900	33000
13.00	01C	01P	39.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C4-03	40.00	74.61	99.00	42.00		0.38	79°	10	0.345	33000
			39.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C5-03	50.00	74.61	105.00	42.00		0.38	79°	10	0.570	33000
13.50	01C	01P	41.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C4-03	40.00	76.61	101.00	44.00		0.38	79°	10	0.355	33000
			41.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C6-03	63.00	78.61	117.00	44.00		0.38	79°	10	0.900	33000
14.00	02C	02P	42.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C4-03	40.00	77.67	102.00	45.00		0.32	88°	10	0.351	33000
			42.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C5-03	50.00	77.67	108.00	45.00		0.32	88°	10	0.572	33000
			42.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C6-03	63.00	79.67	118.00	45.00		0.32	88°	10	0.900	33000
14.50	02C	02P	44.00	C4	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C4-03	40.00	79.67	104.00	46.00		0.32	88°	10	0.356	33000
15.00	02C	02P	45.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C4-03	40.00	81.67	106.00	48.00		0.32	88°	10	0.358	33000
			45.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C5-03	50.00	81.67	112.00	48.00		0.32	88°	10	0.579	33000
			45.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C6-03	63.00	83.67	122.00	48.00		0.32	88°	10	0.900	33000
15.50	02C	02P	47.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C4-03	40.00	83.66	108.00	50.00		0.33	88°	10	0.363	33000
			47.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C5-03	50.00	83.66	114.00	50.00		0.33	88°	10	0.584	33000
			47.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C6-03	63.00	85.66	124.00	50.00		0.33	88°	10	0.900	33000
16.00	02C	02P	48.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C4-03	40.00	85.66	110.00	51.00		0.33	88°	10	0.369	33000
			48.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C5-03	50.00	85.66	116.00	51.00		0.33	88°	10	0.590	33000
			48.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C6-03	63.00	87.66	126.00	51.00		0.33	88°	10	0.909	33000
16.50	03C	03P	50.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C4-03	40.00	87.63	112.00	53.00		0.36	88°	10	0.377	30000
			50.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C5-03	50.00	87.63	118.00	53.00		0.36	88°	10	0.596	30000
17.00	03C	03P	51.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C4-03	40.00	88.63	113.00	54.00		0.36	88°	10	0.379	30000
			51.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C5-03	50.00	88.63	119.00	54.00		0.36	88°	10	0.601	30000
			51.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C6-03	63.00	90.63	129.00	54.00		0.36	88°	10	0.919	30000
17.50	03C	03P	53.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C4-03	40.00	91.62	116.00	56.00		0.37	88°	10	0.411	30000
			53.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C5-03	50.00	91.62	122.00	56.00		0.37	88°	10	0.638	30000
			53.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C6-03	63.00	93.62	132.00	56.00		0.37	88°	10	0.976	30000
18.00	03C	03P	54.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C4-03	40.00	92.62	117.00	57.00		0.37	88°	10	0.416	30000
			54.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C5-03	50.00	92.62	123.00	57.00		0.37	88°	10	0.642	30000
			54.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C6-03	63.00	94.62	133.00	57.00		0.37	88°	10	1.000	30000
18.50	03C	03P	56.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C4-03	40.00	94.62	119.00	59.00		0.37	88°	10	0.419	30000
			56.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C5-03	50.00	94.62	125.00	59.00		0.37	88°	10	0.646	30000
19.00	03C	03P	57.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C4-03	40.00	95.61	120.00	60.00		0.38	88°	10	0.424	30000
			57.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C5-03	50.00	95.61	126.00	60.00		0.38	88°	10	0.651	30000
			57.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C6-03	63.00	97.61	136.00	60.00		0.38	88°	10	1.000	30000
19.50	03C	03P	59.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C4-03	40.00	98.61	123.00	62.00		0.38	88°	10	0.436	30000
			59.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C5-03	50.00	98.61	129.00	62.00		0.38	88°	10	0.658	30000
20.00	04C	04P	60.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C4-03	40.00	100.56	125.00	64.00		0.43	88°	10	0.437	21500
			60.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C5-03	50.00	100.56	131.00	64.00		0.43	88°	10	0.662	21500
			60.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C6-03	63.00	102.56	141.00	64.00		0.43	88°	10	1.000	21500
21.00	04C	04P	63.00	C4	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C4-03	40.00	103.56	128.00	66.00		0.43	88°	10	0.400	21500
			63.00	C5	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C5-03	50.00	103.56	134.00	66.00		0.43	88°	10	0.673	21500
			63.00	C6	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C6-03	63.00	105.56	144.00	66.00		0.43	88°	10	1.012	21500
22.00	04C	04P	66.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C4-03	40.00	106.55	131.00	69.00		0.44	88°	10	0.438	21500
			66.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C5-03	50.00	106.55	137.00	69.00		0.44	88°	10	0.688	21500
			66.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C6-03	63.00	108.55	147.00	69.00		0.44	88°	10	1.029	21500
23.00	04C	04P	69.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C4-03	40.00	110.54	135.00	72.00		0.45	88°	10	0.480	21500
			69.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C5-03	50.00	110.54	141.00	72.00		0.45	88°	10	0.711	21500
			69.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C6-03	63.00	112.54	151.00	72.00		0.45	88°	10	1.048	21500
24.00	05C	05P	72.00	C4	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C4-03	40.00	114.49	139.00	76.00		0.50	88°	10	0.505	16000
			72.00	C5	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C5-03	50.00	114.49	145.00	76.00		0.50	88°	10	0.730	16000
			72.00	C6	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C6-03	63.00	116.49	155.00	76.00		0.50	88°	10	1.070	16000

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

SANDVIK Coromant

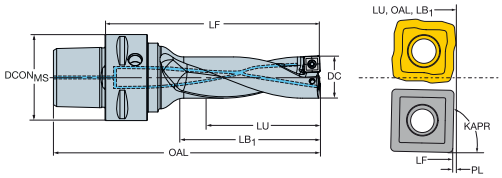
FRE

Foret à plaquettes indexables CoroDrill® 880

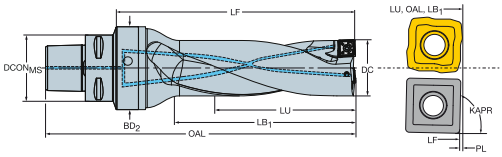
Coromant Capto®



DSGN 1



DSGN 2



DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	BD2	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
25.00	05C	05P	75.00	C4	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C4-03	40.00	118.48	143.00	79.00		0.51	88°	10	0.526	16000
			75.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C5-03	50.00	118.48	149.00	79.00		0.51	88°	10	0.760	16000
			75.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C6-03	63.00	120.48	159.00	79.00		0.51	88°	10	1.099	16000
26.00	05C	05P	78.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C4-03	40.00	121.47	146.00	81.00		0.52	88°	10	0.596	16000
			78.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C5-03	50.00	121.47	152.00	81.00		0.52	88°	10	0.822	16000
			78.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C6-03	63.00	123.47	162.00	81.00		0.52	88°	10	1.165	16000
27.00	05C	05P	81.00	C4	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C4-03	40.00	124.46	149.00	84.00		0.53	88°	10	0.623	16000
			81.00	C5	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C5-03	50.00	124.46	155.00	84.00		0.53	88°	10	0.851	16000
			81.00	C6	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C6-03	63.00	126.46	165.00	84.00		0.53	88°	10	1.188	16000
28.00	05C	05P	84.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C4-03	40.00	128.46	153.00	87.00		0.53	88°	10	0.665	16000
			84.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C5-03	50.00	128.46	159.00	87.00		0.53	88°	10	0.897	16000
			84.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C6-03	63.00	130.46	169.00	87.00		0.53	88°	10	1.229	16000
29.00	05C	05P	87.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C4-03	40.00	131.45	156.00	90.00		0.54	88°	10	0.696	16000
			87.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C5-03	50.00	131.45	162.00	90.00		0.54	88°	10	0.930	16000
			87.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C6-03	63.00	133.45	172.00	90.00		0.54	88°	10	1.264	16000
30.00	06C	06P	90.00	C4	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C4-03	40.00	136.41	161.00	94.00		0.58	88°	10	0.679	16000
			90.00	C5	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C5-03	50.00	136.41	167.00	94.00		0.58	88°	10	0.920	16000
			90.00	C6	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C6-03	63.00	138.41	177.00	94.00		0.58	88°	10	1.220	16000
31.00	06C	06P	93.00	C5	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C5-03	50.00	140.40	171.00	97.00		0.59	88°	10	0.998	16000
			93.00	C6	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C6-03	63.00	142.40	181.00	97.00		0.59	88°	10	1.350	16000
32.00	06C	06P	96.00	C5	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C5-03	50.00	143.39	174.00	100.00		0.60	88°	10	1.020	16000
			96.00	C6	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C6-03	63.00	145.39	184.00	100.00		0.60	88°	10	1.360	16000
33.00	06C	06P	99.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C5-03	50.00	147.38	178.00	103.00		0.61	88°	10	1.040	16000
			99.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C6-03	63.00	149.38	188.00	103.00		0.61	88°	10	1.429	16000
34.00	06C	06P	102.00	C5	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C5-03	50.00	150.37	181.00	106.00		0.62	88°	10	1.060	16000
			102.00	C6	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C6-03	63.00	152.37	191.00	106.00		0.62	88°	10	1.465	16000
35.00	06C	06P	105.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C5-03	50.00	154.37	185.00	109.00		0.62	88°	10	1.160	16000
			105.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C6-03	63.00	156.37	195.00	109.00		0.62	88°	10	1.519	16000
36.00	07C	07P	108.00	C5	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C5-03	50.00	158.32	189.00	112.00		0.67	88°	10	1.175	16000
			108.00	C6	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C6-03	63.00	160.32	199.00	112.00		0.67	88°	10	1.516	16000
37.00	07C	07P	111.00	C5	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C5-03	50.00	161.31	192.00	115.00		0.68	88°	10	1.213	16000
			111.00	C6	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C6-03	63.00	163.31	202.00	115.00		0.68	88°	10	1.560	16000
38.00	07C	07P	114.00	C5	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C5-03	50.00	165.31	196.00	118.00		0.68	88°	10	1.240	16000
			114.00	C6	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C6-03	63.00	167.31	206.00	118.00		0.68	88°	10	1.630	16000
39.00	07C	07P	117.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C5-03	50.00	168.30	199.00	121.00		0.69	88°	10	1.305	16000
			117.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C6-03	63.00	170.30	209.00	121.00		0.69	88°	10	1.643	16000
40.00	07C	07P	120.00	C5	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C5-03	50.00	172.29	203.00	124.00		0.70	88°	10	1.370	16000
			120.00	C6	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C6-03	63.00	174.29	213.00	124.00		0.70	88°	10	1.716	16000
41.00	07C	07P	123.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C5-03	50.00	176.28	207.00	127.00		0.71	88°	10	1.448	16000
			123.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C6-03	63.00	178.28	217.00	127.00		0.71	88°	10	1.800	16000
42.00	07C	07P	126.00	C5	0.63	0.00	0.25	2	880-D4200C5-03M1	50.00	199.27	230.00	130.00	62.50	0.72	88°	10	2.110	16000
			126.00	C6	0.63	0.00	0.25	1	880-D4200C6-03M1	63.00	199.27	238.00	130.00		0.72	88°	10	2.418	16000
43.00	07C	07P	129.00	C5	0.50	0.00	0.25	2	880-D4300C5-03M1	50.00	203.30	234.00	133.00	62.50	0.69	88°	10	2.139	16000
			129.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D4300C6-03M1	63.00	203.30	242.00	133.00		0.69	88°	10	2.458	16000

DC		Pièces détachées Vis
12.70-16.00	01-02	5513 020-87
16.50-19.50	03	5513 020-33
20.00-23.00	04	5513 020-58
24.00-29.00	05	5513 020-57
30.00-42.00	06-07	416.1-833

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

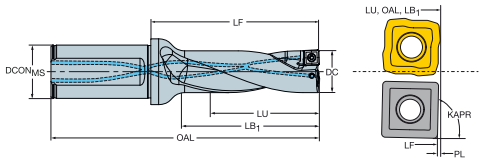
J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

Foret à plaquettes indexables CoroDrill® 880

Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766

Adduction interne de liquide de coupe





									Dimensions, mm								
DC			LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Référence de commande	DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	24.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	38.61	89.00	27.00	0.38	79°	10	0.189	33000
			36.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	50.61	101.00	39.00	0.38	79°	10	0.200	33000
12.50	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	52.61	103.00	40.00	0.38	79°	10	0.198	33000
12.70	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	53.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.200	33000
13.00	01C	01P	26.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	41.61	92.00	29.00	0.38	79°	10	0.194	33000
			39.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	54.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.202	33000
13.50	01C	01P	27.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	42.61	93.00	30.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			41.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	55.61	106.00	43.00	0.38	79°	10	0.204	33000
14.00	02C	02P	28.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	43.67	94.00	31.00	0.32	88°	10	0.200	33000
			42.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	57.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.211	33000
14.50	02C	02P	29.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	45.67	96.00	32.00	0.32	88°	10	0.210	33000
			44.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	59.67	110.00	46.00	0.32	88°	10	0.217	33000
15.00	02C	02P	30.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	46.67	97.00	33.00	0.32	88°	10	0.212	33000
			45.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	61.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.210	33000
15.50	02C	02P	31.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	48.66	99.00	35.00	0.33	88°	10	0.208	33000
			47.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	63.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.225	33000
16.00	02C	02P	32.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	50.66	101.00	36.00	0.33	88°	10	0.215	33000
			48.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	65.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.229	33000
16.50	03C	03P	33.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	51.63	102.00	37.00	0.36	88°	10	0.224	33000
			50.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	67.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.235	30000
17.00	03C	03P	34.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	52.63	103.00	38.00	0.36	88°	10	0.225	33000
			51.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	68.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.232	30000
17.50	03C	03P	35.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	54.62	111.00	39.00	0.37	88°	10	0.347	33000
			53.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	71.62	128.00	56.00	0.37	88°	10	0.362	30000
18.00	03C	03P	36.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	55.62	112.00	40.00	0.37	88°	10	0.352	33000
			54.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	72.62	129.00	57.00	0.37	88°	10	0.363	30000
18.50	03C	03P	37.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	56.62	113.00	41.00	0.37	88°	10	0.354	33000
			56.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	74.62	131.00	59.00	0.37	88°	10	0.369	30000
19.00	03C	03P	38.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	57.61	114.00	42.00	0.38	88°	10	0.359	33000
			57.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	75.61	132.00	60.00	0.38	88°	10	0.375	30000
19.50	03C	03P	39.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	59.61	116.00	43.00	0.38	88°	10	0.371	33000
			59.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	78.61	135.00	62.00	0.38	88°	10	0.387	30000
20.00	04C	04P	40.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	60.56	117.00	44.00	0.43	88°	10	0.367	21500
			60.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	80.56	137.00	64.00	0.43	88°	10	0.340	21500
20.50	04C	04P	62.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	81.56	138.00	65.00	0.43	88°	10	0.392	21500
20.90	04C	04P	63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.412	21500
21.00	04C	04P	42.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	63.56	120.00	46.00	0.43	88°	10	0.382	21500
			63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.396	21500
21.50	04C	04P	65.00	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	85.55	142.00	68.00	0.44	88°	10	0.404	21500
22.00	04C	04P	44.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	65.55	122.00	48.00	0.44	88°	10	0.367	21500
			66.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	86.55	143.00	69.00	0.44	88°	10	0.423	21500
22.50	04C	04P	68.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	89.54	146.00	71.00	0.45	88°	10	0.432	21500
23.00	04C	04P	46.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	68.54	125.00	50.00	0.45	88°	10	0.403	21500
			69.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	90.54	147.00	72.00	0.45	88°	10	0.448	21500
23.50	04C	04P	71.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	92.54	149.00	74.00	0.45	88°	10	0.443	21500
23.90	04C	04P	72.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	94.53	151.00	76.00	0.46	88°	10	0.465	21500
24.00	05C	05P	48.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	70.49	127.00	52.00	0.50	88°	10	0.340	16000
			72.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	94.49	151.00	76.00	0.50	88°	10	0.400	16000
24.50	05C	05P	74.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	96.49	153.00	77.00	0.50	88°	10	0.480	16000
25.00	05C	05P	50.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	73.48	130.00	54.00	0.51	88°	10	0.400	16000
			75.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	98.48	155.00	79.00	0.51	88°	10	0.460	16000

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

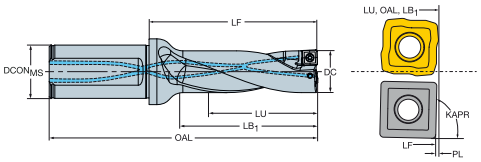
FRE

Foret à plaquettes indexables CoroDrill® 880

Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766

Adduction interne de liquide de coupe

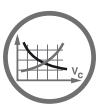




									Dimensions, mm								
DC			LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Référence de commande	$DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2550L25-03	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.501	16000
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-02	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.650	16000
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-03	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.700	16000
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2640L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.707	16000
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2650L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.717	16000
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-02	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.669	16000
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-03	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.724	16000
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2750L32-03	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.761	16000
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-02	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.693	16000
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-03	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.755	16000
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2850L32-03	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.770	16000
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-02	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.710	16000
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-03	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.784	16000
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2940L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.845	16000
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2950L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.809	16000
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-02	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.699	16000
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-03	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.790	16000
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	880-D3050L32-03	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.800	16000
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-02	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.136	16000
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-03	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.210	16000
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	880-D3150L40-03	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.230	16000
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-02	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.156	16000
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-03	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.252	16000
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	880-D3250L40-03	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.278	16000
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-02	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.200	16000
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-03	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.303	16000
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	880-D3350L40-03	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.317	16000
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-02	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.227	16000
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-03	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.340	16000
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	880-D3450L40-03	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.380	16000
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-02	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.270	16000
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-03	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.400	16000
35.50	06C	06P	107.00	40	0.44	0.00	0.25	880-D3550L40-03	40.00	136.36	207.00	111.00	0.63	88°	10	1.415	16000
36.00	07C	07P	72.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-02	40.00	103.32	174.00	77.00	0.67	88°	10	1.280	16000
			108.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-03	40.00	138.32	209.00	112.00	0.67	88°	10	1.397	16000
37.00	07C	07P	74.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-02	40.00	104.31	175.00	78.00	0.68	88°	10	1.300	16000
			111.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-03	40.00	141.31	212.00	115.00	0.68	88°	10	1.446	16000
38.00	07C	07P	76.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-02	40.00	107.31	178.00	80.00	0.68	88°	10	1.349	16000
			114.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-03	40.00	145.31	216.00	118.00	0.68	88°	10	1.480	16000
39.00	07C	07P	78.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-02	40.00	109.30	180.00	82.00	0.69	88°	10	1.366	16000
			117.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-03	40.00	148.30	219.00	121.00	0.69	88°	10	1.535	16000
40.00	07C	07P	80.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-02	40.00	112.29	183.00	84.00	0.70	88°	10	1.413	16000
			120.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-03	40.00	152.29	223.00	124.00	0.70	88°	10	1.603	16000
41.00	07C	07P	82.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-02	40.00	116.28	187.00	87.00	0.71	88°	10	1.480	16000
			123.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-03	40.00	156.28	227.00	127.00	0.71	88°	10	1.690	16000
42.00	07C	07P	84.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-02	40.00	118.27	189.00	89.00	0.72	88°	10	1.505	16000
			126.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-03	40.00	159.27	230.00	130.00	0.72	88°	10	1.740	16000
43.00	07C	07P	86.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-02	40.00	121.26	192.00	91.00	0.73	88°	10	1.510	16000
			129.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-03	40.00	163.26	234.00	133.00	0.73	88°	10	1.730	16000
44.00	08C	08P	88.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-02	40.00	123.23	194.00	93.00	0.76	88°	10	1.510	15000
			132.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-03	40.00	166.23	237.00	136.00	0.76	88°	10	1.720	15000
45.00	08C	08P	90.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-02	40.00	126.22	197.00	95.00	0.77	88°	10	1.560	15000
			135.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-03	40.00	171.22	242.00	140.00	0.77	88°	10	1.800	15000


J42


L2


J62


J35



N23



N6



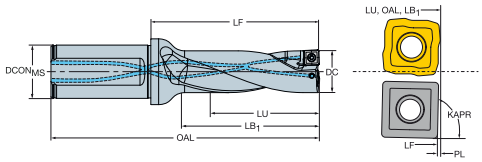
N15

Foret à plaquettes indexables CoroDrill® 880

Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766

Adduction interne de liquide de coupe





DC	08C	08P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02	40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.610	15000
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03	40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.881	15000
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02	40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.800	15000
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03	40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.140	15000
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02	40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.925	15000
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03	40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.235	15000
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02	40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.970	15000
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03	40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.275	15000
50.00	08C	08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-02	40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.031	15000
			150.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-03	40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.430	15000
51.00	08C	08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-02	40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.110	15000
			153.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-03	40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.480	15000
52.00	08C	08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-02	40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.180	15000
			156.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-03	40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.595	15000
53.00	09C	09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-02	40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.307	5000
			159.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-03	40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.600	5000
54.00	09C	09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-02	40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.380	5000
			162.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-03	40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.714	5000
55.00	09C	09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-02	40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.349	5000
			165.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-03	40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.850	5000
56.00	09C	09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-02	40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.451	5000
			168.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-03	40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.977	5000
57.00	09C	09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-02	40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.530	5000
			171.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-03	40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.120	5000
58.00	09C	09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-02	40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.650	5000
			174.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-03	40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.593	5000
59.00	09C	09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-02	40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.703	5000
			177.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-03	40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.346	5000
60.00	09C	09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-02	40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.820	5000
			180.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-03	40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.570	5000
61.00	09C	09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-02	40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	3.032	5000
			183.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-03	40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	4.039	5000
62.00	09C	09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-02	40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	3.020	5000
			186.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-03	40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	4.115	5000
63.00	09C	09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-02	40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	3.173	5000
			189.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-03	40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	4.300	5000

DC		Pièces détachées Vis
12.00-16.00	01-02	5513 020-87
16.50-19.50	03	5513 020-33
20.00-23.90	04	5513 020-58
24.00-28.50	05	5513 020-57
30.00-41.00	06-07	416.1-833
44.00-63.00	08-09	416.1-834

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

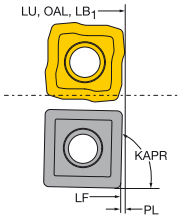
SANDVIK Coromant

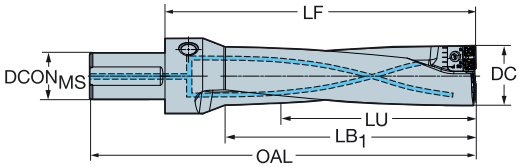
FRE

Foret à plaquettes indexables CoroDrill® 880

Adduction interne de liquide de coupe



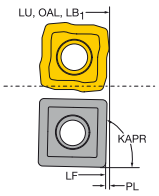


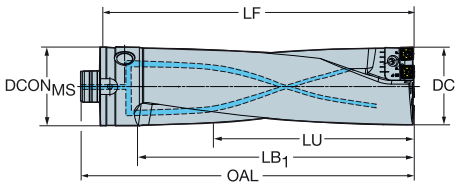


Queue cylindrique avec méplat selon ISO 9766

DC	C	I	I	P	LU	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	7.105	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000
74.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000







Accouplement VL

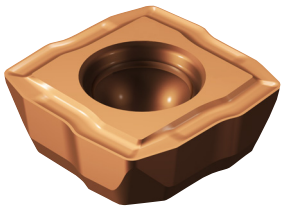
DC	C	I	I	P	LU	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Référence de commande	Dimensions, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
80.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000
81.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000
82.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000
83.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000
84.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000

Les cartouches sont inclus ; les plaquettes sont vendues séparément

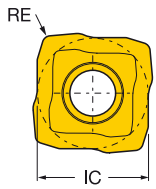
J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15 J48

Plaquettes pour foret CoroDrill® 880

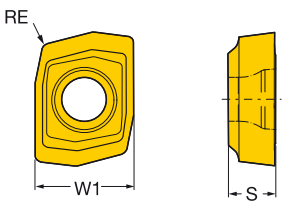
Plaquette centrale



880..C



880-01..C



				P	M		K	N			S			H	Dimensions, mm			
		INSUC	Référence de commande	1044	1044	1144	1044	1044	H13A	N134	1044	1144	H13A	1044	S	RE	IC	W1
Avances moyennes	01C	C	880-01 02 03H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	★	☆	☆	☆	2.20	0.30		4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	2.40	0.40	4.9	
		C	880-02 02 04H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	2.60	0.50	5.7	
		C	880-03 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	2.80	0.50	6.8	
		C	880-04 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	3.00	0.50	8.4	
		C	880-05 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	3.50	0.60	10.2	
		C	880-06 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	4.00	0.60	12.4	
		C	880-07 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	4.50	0.80	14.9	
		C	880-08 05 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GM	☆	☆		☆	☆			☆			★	5.50	0.80	17.9	
		C	880-09 06 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	5.50	0.80	17.9	
Fortes avances	01C	C	880-01 02 03H-C-GR	★			★	☆			☆			★	2.20	0.30		4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆			☆	5.50	0.80	17.9	

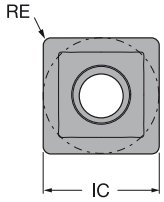
J36 J62 J35 J35 N23

Plaquettes pour foret CoroDrill® 880

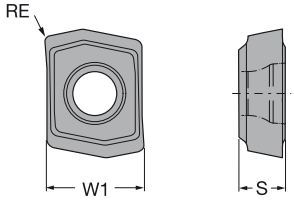
Plaquette périphérique



880..P



880-01..P



		INSUC	Référence de commande	P			M			K			N			S			H		Dimensions, mm			
				4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4344	H13A	N124	2044	4344	H13A	4334	4344	S	RE	IC	W1
Avances moyennes	01P	P	880-01 02 W04H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				★		☆	☆	2.20	0.40		4.8
		P	880-01 02 W04H-P-MS				★								★	★					2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W04H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.40	0.40	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				★		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-MS				★								★	★					2.40	0.50	5.1	
	03P	P	880-03 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.60	0.50	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-MS				★								★	★					2.60	0.60	6.0	
	04P	P	880-04 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.80	0.50	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-MS				★								★	★					2.80	0.70	7.4	
	05P	P	880-05 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	3.00	0.50	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-MS				★								★	★					3.00	0.80	8.9	
	06P	P	880-06 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	3.50	0.60	10.7	
		P	880-06 04 W08H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	3.50	0.80	10.7	
		P	880-06 04 W08H-P-MS				★								★	★					3.50	0.80	10.7	
	07P	P	880-07 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	4.00	0.60	12.7	
		P	880-07 04 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	4.00	1.00	12.7	
		P	880-07 04 W10H-P-MS				★								★	★					4.00	1.00	12.7	
	08P	P	880-08 05 W08H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	4.50	0.80	15.5	
		P	880-08 05 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	4.50	1.00	15.5	
		P	880-08 05 W10H-P-MS				★								★	★					4.50	1.00	15.5	
	09P	P	880-09 06 W08H-P-GM	☆	☆	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	5.50	0.80	18.6	
		P	880-09 06 W10H-P-LM	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	5.50	1.00	18.6	
		P	880-09 06 W10H-P-MS				★								★	★					5.50	1.00	18.6	
Fortes avances	01P	P	880-01 02 W04H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	★	2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W05H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
		P	880-02 02 W05H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	2.40	0.50	5.1	
	03P	P	880-03 03 W06H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	2.60	0.60	6.0	
		P	880-03 03 W06H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	2.60	0.60	6.0	
	04P	P	880-04 03 W07H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	2.80	0.70	7.4	
		P	880-04 03 W07H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	2.80	0.70	7.4	
	05P	P	880-05 03 W08H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	3.00	0.80	8.9	
		P	880-05 03 W08H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	3.00	0.80	8.9	
	06P	P	880-06 04 W10H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	3.50	1.00	10.7	
		P	880-06 04 W10H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	3.50	1.00	10.7	
	07P	P	880-07 04 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	4.00	1.20	12.7	
		P	880-07 04 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	4.00	1.20	12.7	
	08P	P	880-08 05 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	4.50	1.20	15.5	
		P	880-08 05 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	4.50	1.20	15.5	
	09P	P	880-09 06 W12H-P-GR	☆	★	☆		☆	☆	☆	★	☆	☆				☆		☆	☆	5.50	1.20	18.6	
		P	880-09 06 W12H-P-GT	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆		☆	☆	5.50	1.20	18.6	

J36 J62 J35 J35 N23

Outil de trépanage

Concept éprouvé pour retirer les carottes

J

Applications

- Trépanage
- Applications de perçage de trous débouchants
- Perçage en paquet



Champ d'application ISO :

P M K N S

K

Caractéristiques et avantages

- Grande fiabilité dans les applications instables ainsi que dans les applications dans des tours
- Adduction interne de liquide de coupe
- Cartouches pour perçage en paquet disponibles sur commande

L

Corps de forets

- Accouplement VL

Plaquettes

- Nuances et géométries pour la plupart des matières

M

Montage vertical

Lorsque le trépan débouche, la carotte tombe, ce qui ne pose généralement pas de problème.

Montage horizontal

En cas de carotte longue et lourde, il faut prévoir un soutien, le cas échéant, pour l'empêcher de se détacher et de tomber, car cela pourrait écailler la plaquette intérieure.

N

 J45

 J46

SANDVIK Coromant

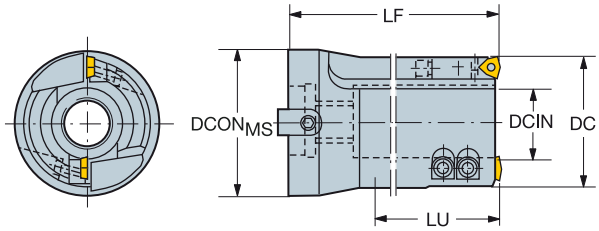
FRE

Outil de trépanage

Accouplement VL

Adduction interne de liquide de coupe





								Dimensions, mm				
DC	DCIN		LU	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	LF	KAPR	BAR	KG
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0600-25-01**	80.00	195.00	85°	20	3.160
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0650-25-01**	80.00	210.00	85°	20	3.853
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0700-25-01**	80.00	220.00	85°	20	4.080
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0750-25-01**	80.00	235.00	85°	20	4.757
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0800-25-01**	80.00	245.00	85°	20	5.524
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0850-25-01**	80.00	260.00	85°	20	6.040
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0900-25-01**	80.00	270.00	85°	20	6.700
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-0950-25-01**	80.00	285.00	85°	20	7.700
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-1000-25-01**	80.00	295.00	85°	20	8.634
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	**R416.7-1100-25-01**	80.00	320.00	85°	20	10.080

Informations sur le montage, voir page M28

Pièces détachées		
Clavette	Vis	Vis
5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

Liste complète des pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

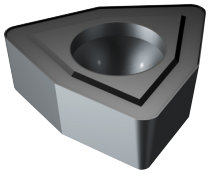
Accessoires

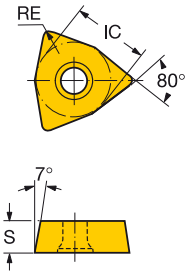
Cartouche pour trépan			
Intérieur	**Plaquette**	**Périphérique**	**Plaquette**
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06
Cartouche pour le perçage en paquet avec un trépan			
Intérieur	**Plaquette**	**Périphérique**	**Plaquette**
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Accessoires à commander séparément.

J46 L2 N23 N15

Plaquettes de trépanage

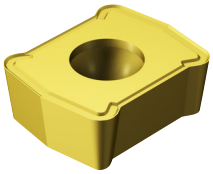


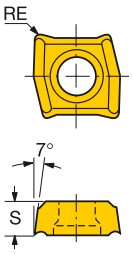


		INSUC	Référence de commande	P 1020	P 235	P 3040	P 4235	M 1020	M 235	M 3040	M 4235	K 1020	K 1125	K 3040	K 4235	N 1020	N H13A	S 1020	S H13A	Dimensions, mm S	RE	IC
Avances moyennes	06	P	WCMX 06 T3 08 R-51		☆				☆								☆		☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-53	☆	☆	★		☆	☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56		☆				☆											3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58		☆	★			★	☆										3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-GM				☆				☆		☆		☆					3.97	0.80	9.5

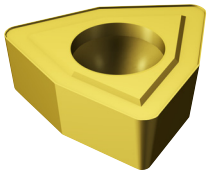
J45 J67 N23

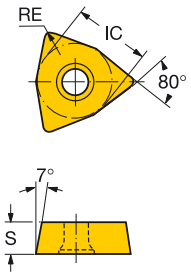
Plaquettes pour foret Coromant U





		INSUC	Référence de commande	P				M				K				N				S			H			Dimensions, mm		
				1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	3040		1020	1120	H13A		1020	1120	H13A	1020	1120	3040	S	RE	
Avances moyennes	02	C	LCMX 02 02 04C-53	★				★				★				★				★			★			2.38	0.40	
		P	LCMX 02 02 04P-53		☆		★		☆		★		☆	★			★				★			☆	★	2.38	0.40	
		C	LCMX 02 02 04TC-53	☆								☆											☆			2.38	0.40	
	03	P	LCMX 03 03 04-58			☆	☆			☆	☆															3.18	0.40	
		P	LCMX 03 03 04R-WM	☆			☆					☆		☆												3.18	0.45	
		P+C	LCMX 03 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★	★		★	☆		★	☆	★	★		☆	★		★	3.18	0.80	
		P+C	LCMX 03 03 08T-53	☆								☆											☆			3.18	0.80	
	04	P	LCMX 04 03 04-58			☆	☆			☆	☆															3.18	0.40	
		P	LCMX 04 03 04R-WM	☆			☆					☆		☆												3.18	0.40	
		P+C	LCMX 04 03 08-53	★		☆	★	★		☆	★	★		★	☆		★	☆	★	★		☆	★		★	3.18	0.80	
		P+C	LCMX 04 03 08T-53	☆								☆											☆			3.18	0.80	





		INSUC	Référence de commande	P					M				K				N		S		H		Dimensions, mm		
				1020	1125	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	235	3040	4235	1020	H13A	1020	H13A	1020	3040	S	RE	IC
Avances moyennes	05	P	WCMX 05 03 04R-WM	☆			☆						☆			☆								3.18	0.40	7.9
		P	WCMX 05 03 08 R-51			☆				☆														3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 R-53	★		☆	★		★	☆	★		★			★		☆	★	★	☆	★	★	3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 T-53	☆									☆											3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-56			☆				☆														3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-58			☆	☆			☆	☆													3.18	0.80	7.9
		C	WCMX 05 03 S R-54			☆									☆									3.18	0.40	7.9
	06	P	WCMX 06 T3 04R-WM	☆			☆						☆			☆								3.97	0.40	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-51			☆				☆									☆		☆			3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 R-53	★		☆	★		★	☆	★		★			★		☆	★	★	☆	★	★	3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 T-53	☆									☆											3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56			☆				☆														3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58			☆	☆			☆	☆													3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08-GM		☆			☆				☆		☆			☆							3.97	0.80	9.5
		C	WCMX 06 T3 S R-56			☆				☆														3.97	0.80	9.5
	08	P	WCMX 08 04 12 R-51			☆				☆									☆		☆			4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 R-53	★		☆	★		★	☆	★		★			★		☆	★	★	☆	★	★	4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 T-53	☆									☆											4.76	1.20	12.7
		P	WCMX 08 04 12-56			☆				☆														4.76	1.20	12.7
		P	WCMX 08 04 12-58			☆	☆			☆	☆													4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12-GM		☆			☆				☆		☆			☆							4.76	1.20	12.7
		C	WCMX 08 04 S R-56			☆				☆														4.76	0.40	12.7

J68 N23

Foret CoroDrill® 880 grand diamètre

Corrélation plaquette - cartouche

Plage de diamètres, mm	Cartouche central Plaquette	Qté	Cartouche périphérique Plaquette	Qté
65-69	880-06...C 880-06...P	1 1	880-06...P	2
70-73	880-06...C 880-06...P	1 1	880-06...P	2
74	880-06...C 880-06...P	1 1	880-07...P	2
75-79	880-07...C 880-07...P	1 1	880-07...P	2
80-84	880-07...C 880-07...P	1 1	880-07...P	2

		Pièces inclues			
		Corps de foret		Cartouche	
DC	**Référence de commande**	3xD	4xD	Centrale	Périphérique
65	880-D0650xxx-xx	880-D065-069L50-3 880-D065-069LX50-3 880-D065-069V80-3	880-D065-069L50-4 880-D065-069LX50-4 880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0650-P
66	880-D0660xxx-xx				880-D0660-P
67	880-D0670xxx-xx				880-D0670-P
68	880-D0680xxx-xx				880-D0680-P
69	880-D0690xxx-xx				880-D0690-P
70	880-D0700xxx-xx	880-D070-074L50-3 880-D070-074LX50-3 880-D070-074V80-3	880-D070-074L50-4 880-D070-074LX50-4 880-D070-074V80-4	880-D0700-C	880-D0700-P
71	880-D0710xxx-xx				880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx				880-D0720-P
73	880-D0730xxx-xx				880-D0730-P
74	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	880-D0750xxx-xx	880-D075-079L50-3 880-D075-079LX50-3 880-D075-079V80-3	880-D075-079L50-4 880-D075-079LX50-4 880-D075-079V80-4	880-D0750-C	880-D0750-P
76	880-D0760xxx-xx				880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx				880-D0770-P
78	880-D0780xxx-xx				880-D0780-P
79	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	880-D0800xxx-xx	880-D080-084LX63-3 880-D080-084V80-3	880-D080-084LX63-4 880-D080-084V80-4	880-D0800-C	880-D0800-P
81	880-D0810xxx-xx				880-D0810-P
82	880-D0820xxx-xx				880-D0820-P
83	880-D0830xxx-xx				880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

FRE

Choix des conditions de coupe

La formation et l'évacuation des copeaux sont des problèmes critiques en perçage. Elles dépendent de la matière de la pièce, de la géométrie du foret ou des plaquettes, de la pression et du débit d'arrosage, et des conditions de coupe. Les bourrages de copeaux peuvent provoquer des mouvements radiaux du foret et influencer la qualité du trou, la durée de vie de l'outil et la fiabilité du process. La rupture de l'outil peut aussi survenir.

La formation des copeaux est acceptable si les copeaux peuvent être évacués du trou avec fluidité. La meilleure façon de vérifier ceci est d'écouter pendant le perçage. Si l'évacuation des copeaux est bonne, le bruit est constant et régulier ; s'il est intermittent, cela indique des bourrages de copeaux. Contrôler la force d'avance ou l'indicateur de puissance. S'il y a des variations, les bourrages de copeaux peuvent en être la raison. Examiner les copeaux : s'ils sont longs et pliés au lieu d'être enroulés, c'est qu'il y a eu des bourrages. Examiner le trou : s'il y a eu des bourrages, la surface est irrégulière

Effet de la vitesse de coupe – v_c

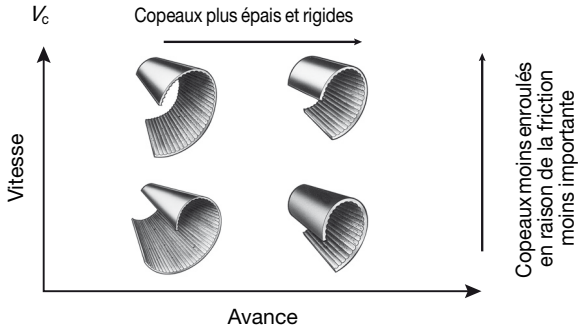
Vitesse de coupe trop élevée :
Usure en dépouille rapide
Déformation plastique
Mauvaise qualité de trou, tolérances incorrectes

Vitesse de coupe trop basse :
Arête rapportée.
Mauvaise évacuation des copeaux
Temps de coupe prolongé

Effet de l'avance – f_n

Avance élevée :
Fragmentation des copeaux plus difficile
Temps de coupe réduit
Moins d'usure de l'outil, mais risque de rupture
Qualité de trou réduite

Avance faible :
Préférable pour les matières à copeaux longs
Meilleure qualité
Usure de l'outil accélérée
Temps de coupe prolongé



Pour obtenir une bonne qualité de trou

Évacuation des copeaux
L'évacuation des copeaux doit être bonne. Les bourrages de copeaux nuisent à la qualité des trous, à la fiabilité et à la durée de vie de l'outil. La géométrie du foret/des plaquettes et les conditions de coupe sont des paramètres essentiels.

Stabilité, montage de l'outil
Toujours utiliser le foret le plus court possible. Utiliser un porte-foret rigide et précis avec un faux-rond aussi petit que possible. La broche de la machine doit être en bon état et parfaitement alignée. S'assurer que la pièce soit bien bridée et stable. Déterminer l'avance correcte pour les surfaces irrégulières ou avec un angle, de même qu'en cas de trous sécants.

Durée de vie
Contrôler l'usure de la plaquette et définir un programme pour la durée de vie de l'outil. La manière la plus efficace de surveiller le perçage est à l'aide d'un contrôleur de force d'avance.

Entretien
La vis de fixation de la plaquette doit être changée régulièrement. Nettoyer les logements de plaquettes et utiliser une clé dynamométrique lors des changements de plaquettes. Ne pas dépasser l'usure maximum avant le réaffûtage des forets carbure monobloc.

Forage profond avec CoroDrill® DS20
Pour obtenir la meilleure qualité de trou possible pour les trous d'une profondeur de 6-7xD avec CoroDrill DS20, il est important de réduire l'avance en entrée de trou (sur 1-2 mm) ainsi qu'en sortie (derniers 5 mm).

CoroDrill® 870

< 6 x DC

ISO	MC No.	CMC No.	Matière	Dureté Brinell (HB)	Vitesse de coupe (V_c) m/min corrélée au diamètre du foret					
					10.00-20.99 mm			21.00-33.00 mm		
					Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.
P			**Acier non allié**				Nuance 4334			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Coulé, non traité	150	80	110	140	80	110	140
			Acier faiblement allié				Nuances 4334 et 3334			
	P2.1.Z.AN	02.1	Recuit	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Recuit	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Recuit	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Trempé et revenu	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Coulé, non traité	200	70	100	130	70	100	130
			Acier fortement allié							
	P3.0.Z.AN	03.11	Recuit	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Trempé et revenu	380	40	60	80	40	60	80
M			**Aciers inoxydables ferritiques/martensitiques**				Nuances 4334 et 2334			
	P5.0.Z.AN	05.11	Recuit	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Trempé et revenu	330	70	90	110	60	75	90
			Aciers inoxydables austénitiques				Nuances 2334 et 4334			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Recuit/trempé	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Coulé, non traité	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Usinabilité améliorée	200	60	75	90	60	75	90
			Acier inoxydable super austénitique (Ni=20%)							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Recuit/trempé	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Coulé+recuit/trempé	200	20	40	60	20	40	60
			Aciers inoxydables duplex (austénitiques/ferritiques)							
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrite (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrite (N≥0.10%)	260	20	40	60	20	40	60
K			**Fonte malléable**				Nuances 3334 et 4334			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferritique (copeaux courts)	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	Perlitique (copeaux longs)	200	90	125	160	90	125	160
			Fontes grises							
	K2.1.C.UT	08.1	Faible résist. à la traction	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	Forte résistance à la traction	245	90	130	170	90	130	170
			Fontes nodulaires							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferritique	155	100	145	190	100	145	190
	K3.3.C.UT	09.2	Perlitique	265	90	125	160	90	125	160
N			**Alliages à base aluminium**				Nuance 4334			
	N1.2.Z.AG	30.12	Alliages AlSi, Si ≤1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1.3.C.AG	30.22	Alliages AlSi coulés, Si > 1% et < 13%	80	150	200	250	150	200	250
S			**Superalliages réfractaires**				Nuances 2334 et 4334			
	S2.0.Z.AG	20.22	Base Ni	350	18	20	30	18	20	30
	S4.3.Z.AN	23.21	Base titane	330	25	40	60	25	40	60

FRE

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Avance (f_n) mm/tr corrélée au diamètre du foret																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.
Géométries -PM et -GP																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
Géométrie -PM. -KM et -GP																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
Géométries -PM, -MM et -GP																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
Géométries -MM, PM et -GP																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
Géométrie -MM et -GP																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
Géométries -KM, PM et -GP																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
Géométries -PM et -GP																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
Géométries -MM, -PM et -GP																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

ISO	MC No.	CMC No.	Matière	Dureté Brinell (HB)	Vitesse de coupe (V_c) m/min corrélée au diamètre du foret					
					10.00-20.99mm			21.00-33.00mm		
					Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.
P			**Acier non allié**				**Nuance 4334**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Coulé, non traité	150	80	110	140	80	110	140
			Acier faiblement allié				**Nuances 4334 et 3334**			
	P2.1.Z.AN	02.1	Recuit	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Recuit	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Recuit	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Trempé et revenu	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Coulé, non traité	200	70	100	130	70	100	130
			Acier fortement allié							
	P3.0.Z.AN	03.11	Recuit	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Trempé et revenu	380	40	60	80	40	60	80
M			**Aciers inoxydables ferritiques/martensitiques**				**Nuances 4334 et 2334**			
	P5.0.Z.AN	05.11	Recuit	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Trempé et revenu	330	70	90	110	60	75	90
			Aciers inoxydables austénitiques				**Nuances 2334 et 4334**			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Recuit/trempé	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Coulé, non traité	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Usinabilité améliorée	200	60	75	90	60	75	90
			Acier inoxydable super austénitique (Ni=20%)							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Recuit/trempé	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Coulé+recuit/trempé	200	20	40	60	20	40	60
			Aciers inoxydables duplex (austénitiques/ferritiques)				**Nuance 2334**			
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrite (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrite (N≥0.10%)	260	20	40	60	20	40	60
K			**Fonte malléable**				**Nuances 3334 et 4334**			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferritique (copeaux courts)	130	100	130	170	100	130	170
	K1.1.C.NS	07.2	Perlitique (copeaux longs)	200	90	115	145	90	115	145
			Fontes grises							
	K2.1.C.UT	08.1	Faible résist. à la traction	180	100	135	180	100	135	180
	K2.2.C.UT	08.2	Forte résistance à la traction	245	90	120	155	90	120	155
			Fontes nodulaires							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferritique	155	100	130	170	100	130	170
	K3.3.C.UT	09.2	Perlitique	265	90	115	145	90	115	145
N			**Alliages à base aluminium**				**Nuance 4334**			
	N1.2.Z.AG	30.12	Alliages AlSi, Si ≤1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1.3.C.AG	30.22	Alliages AlSi coulés, Si > 1% et < 13%	80	150	200	250	150	200	250
S			**Superalliages réfractaires**				**Nuances 2334 et 4334**			
	S2.0.Z.AG	20.22	Base Ni	350	18	20	30	18	20	30
	S4.3.Z.AN	23.21	Base titane	330	25	40	60	25	40	60

FRE

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Avance (f_n) mm/tr corrélée au diamètre du foret																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.	Min.	Rec.	max.
Géométrie -PM																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
Géométries -PM et -KM																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
Géométries -PM et -MM																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
Géométries -MM et -PM																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
Géométrie -MM																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
Géométries -KM et -PM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Géométrie -PM																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
Géométries -MM et -PM																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC No.	Matière	HB	Nuance	Recommandations de vitesse de coupe 4-5xD Min.	Rec.	max.	Diamètre du foret	Profondeur de perçage 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longueur de foret 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valeur de départ recommandée en avance moyenne									
									f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr
P	P1.0.Z.AN	Acier non allié C=0.05-0.10%	110	4324	230	340	400	15.00-18.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.09
				4334	210	285	325	18.01-22.00	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.11	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.1
				4344	190	225	245	22.01-27.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.12	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.11
								27.01-33.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.12
								33.01-40.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.16	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.14
								40.01-52.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.14
								52.01-65.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.14
	P1.1.Z.AN	Acier non allié C=0.05-0.25%	125	4324	230	320	370	15.00-18.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.09
				4334	200	270	305	18.01-22.00	0.04-0.11	**0.04-0.11**	0.04-0.11	-	0.04-0.11	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.1
				4344	170	210	235	22.01-27.00	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.12	-	0.04-0.12	0.04-0.11	**0.04-0.11**	0.04-0.11	-	0.04-0.11
								27.01-33.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.13	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.12
								33.01-40.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.16	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.14
								40.01-52.00	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-	0.06-0.14
								52.01-65.00	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-	0.06-0.14
	P1.2.Z.AN	Acier non allié C=0.25-0.55%	190	4324	190	265	305	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	155	215	250	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	120	165	190	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P1.3.Z.AN	Acier non allié C=0.55-0.80%	190	4324	170	250	290	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	140	205	240	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	105	155	185	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P1.5.C.UT	Acier non allié Coulé, non traité	150	4324	140	260	325	15.00-18.00	-	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.12**	-	-	0.04-0.1	0.04-0.1	**0.04-0.1**	-
				4334	135	220	265	18.01-22.00	-	0.04-0.13	0.04-0.13	**0.04-0.13**	-	-	0.04-0.11	0.04-0.11	**0.04-0.11**	-
				4344	125	175	200	22.01-27.00	-	0.04-0.14	0.04-0.14	**0.04-0.14**	-	-	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.12**	-
								27.01-33.00	-	0.05-0.15	0.05-0.15	**0.05-0.15**	-	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	-
								33.01-40.00	-	0.05-0.16	0.05-0.16	**0.05-0.16**	-	-	0.05-0.14	0.05-0.14	**0.05-0.14**	-
								40.01-52.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.16**	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	-
								52.01-65.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.16**	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	-
	P2.1.Z.AN	Acier faiblement allié Recuit	175	4324	180	260	305	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	150	215	250	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	115	165	190	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P2.2.Z.AN	Acier faiblement allié Recuit	240	4324	180	250	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	150	200	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	115	175	205	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P2.5.Z.HT	Acier faiblement allié Trempé et revenu	330	4324	90	190	245	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	85	155	195	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	75	125	150	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P2.6.C.UT	Acier faiblement allié Coulé, non traité	200	4324	110	210	265	15.00-18.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4334	105	175	210	18.01-22.00	-	-	0.06-0.18	**0.06-0.2**	-	-	-	0.06-0.15	**0.06-0.17**	-
				4344	100	140	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.22	**0.06-0.24**	-	-	-	0.06-0.19	**0.06-0.2**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.28	**0.08-0.3**	-	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.28	**0.1-0.3**	-	-	-	0.1-0.24	**0.1-0.26**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.28	**0.1-0.3**	-	-	-	0.1-0.24	**0.1-0.26**	-
	P3.0.Z.AN	Acier fortement allié Recuit	200	4324	160	245	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
				4334	130	200	240	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	100	150	180	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-

SANDVIK Coromant

FRE

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC No.	Matière	HB	Nuance	Recommandations de vitesse de coupe 4-5xD			Diamètre du foret	Profondeur de perçage 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longueur de foret 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valeur de départ recommandée en avance moyenne									
P	P3.0.Z.HT	Acier fortement allié	380	4324	80	165	210	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.14**	-
		Trempé et revenu		4334	75	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	**0.06-0.18**	-	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.15**	-
				4344	70	110	130	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	**0.06-0.22**	-	-	-	0.06-0.17	**0.06-0.19**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	**0.08-0.26**	-	-	-	0.08-0.2	**0.08-0.22**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	**0.08-0.28**	-	-	-	0.08-0.22	**0.08-0.24**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	**0.1-0.28**	-	-	-	0.1-0.22	**0.1-0.24**	-
	P5.0.Z.AN	Aciers inoxydables ferritiques/martensitiques	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	115	155	175	18.01-22.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Recuit		2044	115	150	165	22.01-27.00	0.05-0.15	**0.05-0.15**	0.05-0.15	-	0.05-0.14	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.18	**0.07-0.18**	0.07-0.18	-	0.07-0.16	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
	P5.0.Z.HT	Aciers inoxydables ferritiques/martensitiques	330	4334	75	135	170	15.00-18.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	70	115	140	18.01-22.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Trempé et revenu		2044	70	115	140	22.01-27.00	0.05-0.15	**0.05-0.15**	0.05-0.15	-	0.05-0.14	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.18	**0.07-0.18**	0.07-0.18	-	0.07-0.16	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.18	**0.09-0.18**	0.09-0.18	-	0.09-0.16	0.09-0.15	**0.09-0.15**	0.09-0.15	-	0.09-0.14
M	M1.0.Z.AQ	Austenitic Stainless steel	200	4334	115	185	225	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	115	165	190	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Annealed/quenched		2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M1.1.Z.AQ	Austenitic Stainless steel	200	4334	115	195	240	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	115	175	210	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		Machinability improved		2044	115	170	200	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M2.0.Z.AQ	Super Austenitic (Ni>20%) Stainless steel	200	4334	80	125	150	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	80	110	125	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
				2044	80	110	125	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
		Annealed/quenched						27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M3.1.Z.AQ	Duplex stainless steel	230	4334	85	125	145	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	85	115	130	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		>60% ferrite (N<0.10%)		2044	85	110	125	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
	M3.2.Z.AQ	Duplex stainless steel	260	4334	75	105	120	15.00-18.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1
				4344	75	100	115	18.01-22.00	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	0.05-0.11
		<60% ferrite (N>0.10%)		2044	75	100	115	22.01-27.00	0.05-0.14	**0.05-0.14**	0.05-0.14	-	0.05-0.13	0.05-0.13	**0.05-0.13**	0.05-0.13	-	0.05-0.12
								27.01-33.00	0.07-0.15	**0.07-0.15**	0.07-0.15	-	0.07-0.14	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.13
								33.01-40.00	0.07-0.16	**0.07-0.16**	0.07-0.16	-	0.07-0.15	0.07-0.14	**0.07-0.14**	0.07-0.14	-	0.07-0.14
								40.01-52.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
								52.01-65.00	0.09-0.16	**0.09-0.16**	0.09-0.16	-	0.09-0.15	0.09-0.14	**0.09-0.14**	0.09-0.14	-	0.09-0.14
S	S2.0.Z.AN	Heat resistant super alloys	350	4334	20	40	50	15.00-18.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	-
	S2.0.Z.AG	Ni based		4344	20	40	50	18.01-22.00	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	-	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	-
	S2.0.Z.NS			2044	20	40	50	22.01-27.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	-	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	-
								27.01-33.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	-	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	-
								33.01-40.00	0.05-0.12	**0.05-0.12**	0.05-0.12	-	-	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	-
								40.01-52.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	-
								52.01-65.00	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	-
	S4.2.Z.AN	Heat resistant super alloys	330	H13A	40	90	120	15.00-18.00	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
	S4.3.Z.AG	Ti based		4344	40	90	120	18.01-22.00	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-
				2044	40	90	120	22.01-27.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.17**	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.18**	0.08-0.18	0.08-0.18	-	-	**0.08-0.15**	0.08-0.15	0.08-0.15	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.18**	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	**0.1-0.15**	0.1-0.15	0.1-0.15	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.18**	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	**0.1-0.15**	0.1-0.15	0.1-0.15	-	-

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC No.	Matière	HB	Nuance	Recommandations de vitesse de coupe 4-5xD			Diamètre du foret	Profondeur de perçage 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longueur de foret 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valeur de départ recommandée en avance moyenne									
K	K1.1.C.NS	Malleable cast iron Low tensile strength	200	4324	140	210	245	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.17**	-
				4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.23**	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-
				4344	180	165	155	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	**0.08-0.26**	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	**0.1-0.29**	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	**0.1-0.25**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	**0.1-0.32**	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	**0.1-0.27**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
	K2.1.C.UT	Grey cast iron Low tensile strength	180	4324	210	285	325	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.17**	-
				4334	170	235	270	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.23**	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.2**	-
				4344	130	180	205	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	**0.08-0.26**	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	**0.1-0.29**	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	**0.1-0.25**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	**0.1-0.32**	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	**0.1-0.27**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	**0.12-0.32**	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	**0.12-0.27**	-
	K2.2.C.UT	Grey cast iron High tensile strength	245	4324	125	205	245	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
				4334	100	160	195	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	75	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
	K3.1.C.UT	Nodular cast iron Ferritic	155	4324	125	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
				4334	100	155	185	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	80	120	145	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
	K3.3.C.UT	Nodular cast iron Pearlitic	265	4324	110	175	210	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
				4334	90	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	70	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
	K4.2.C.UT	Compacted graphite iron High tensile strength (Pearlite>90%)	230	4324	130	210	250	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.18**	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	**0.08-0.15**	-
				4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.18**	-
				4344	85	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	**0.08-0.24**	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.2**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	**0.1-0.27**	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	**0.1-0.23**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	**0.1-0.3**	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	**0.1-0.26**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	**0.12-0.3**	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	**0.12-0.26**	-
H	H1.3.Z.HA	Extra hard steels Hardened & tempered	60 (HRC)	4324	30	65	85	15.00-18.00	-	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-
				4334	30	65	85	18.01-22.00	-	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	-
				4344	30	65	85	22.01-27.00	-	0.06-0.15	**0.06-0.15**	0.06-0.15	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.13	-
								27.01-33.00	-	0.08-0.16	**0.08-0.16**	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14	-
								33.01-40.00	-	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18	-	-	0.08-0.15	**0.08-0.15**	0.08-0.15	-
								40.01-52.00	-	0.1-0.18	**0.1-0.18**	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.15**	0.1-0.15	-
								52.01-65.00	-	0.1-0.18	**0.1-0.18**	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.15**	0.1-0.15	-

FRE

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC No.	Matière	HB	Nuance	Recommandations de vitesse de coupe 4-5xD			Diamètre du foret	Profondeur de perçage 4xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longueur de foret 5xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valeur de départ recommandée en avance moyenne									
N	N1.2.Z.AG	Aluminum based alloys AlSi alloys (Si<1%)	100	H13A	300	365	400	15.00-18.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
				4344	300	365	400	18.01-22.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.2**	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	**0.06-0.17**	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.25**	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	**0.08-0.21**	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
	N1.3.C.UT	Aluminum based alloys AlSi cast alloys (1%< Si >13%)	75	H13A	250	350	400	15.00-18.00	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
				4344	250	350	400	18.01-22.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.2**	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	**0.08-0.17**	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
	N1.3.C.AG	Aluminum based alloys AlSi cast and aged alloys (1%< Si >13%)	90	H13A	250	315	350	15.00-18.00	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
				4344	250	315	350	18.01-22.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.2**	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	**0.08-0.17**	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.22**	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	**0.1-0.19**	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-
	N3.3.U.UT	Copper based alloys Free cutting copper based alloys	110	H13A	250	350	400	15.00-18.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
				4344	250	350	400	18.01-22.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.2**	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	**0.06-0.17**	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.25**	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	**0.08-0.21**	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
	N3.2.C.UT	Copper based alloys Leaded brass and bronzes (Pb<1%)	90	H13A	180	220	240	15.00-18.00	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
				4344	180	220	240	18.01-22.00	**0.06-0.18**	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	**0.06-0.15**	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.2**	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	**0.06-0.17**	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	**0.08-0.19**	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.25**	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	**0.08-0.21**	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.25**	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	**0.1-0.21**	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC No.	Matière	HB	Nuance	Recommandations de vitesse de coupe 6-7xD Min.	Rec.	max.	Diamètre du foret	Longueur de foret 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longueur de foret 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valeur de départ recommandée en avance moyenne									
									f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr	f_n mm/tr
P	P1.0.Z.AN	Acier non allié C=0.05-0.10%	110	4324	230	305	360	15.00-18.00	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	0.04-0.08	0.04-0.05	**0.04-0.05**	0.04-0.05	-	0.04-0.07
				4334	210	255	295	18.01-22.00	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.09	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	0.04-0.07
				4344	190	205	220	22.01-27.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.08
								27.01-33.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.1	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	0.05-0.08
								33.01-40.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.13	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.1
								40.01-52.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	0.06-0.1
								52.01-65.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	0.06-0.1
	P1.1.Z.AN	Acier non allié C=0.05-0.25%	125	4324	230	290	335	15.00-18.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.08	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.07
				4334	200	245	275	18.01-22.00	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.09	-	0.04-0.09	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	0.04-0.07
				4344	170	190	210	22.01-27.00	0.04-0.1	**0.04-0.1**	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	0.04-0.08
								27.01-33.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								33.01-40.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.1
								40.01-52.00	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	**0.06-0.09**	0.06-0.09	-	0.06-0.1
								52.01-65.00	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	**0.06-0.09**	0.06-0.09	-	0.06-0.1
	P1.2.Z.AN	Acier non allié C=0.25-0.55%	190	4324	190	240	275	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	155	195	225	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	120	150	170	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P1.3.Z.AN	Acier non allié C=0.55-0.80%	190	4324	170	225	260	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	140	185	215	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	105	140	165	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P1.5.C.UT	Acier non allié Coulé, non traité	150	4324	140	235	295	15.00-18.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.07**	-
				4334	135	200	240	18.01-22.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.07**	-
				4344	125	160	180	22.01-27.00	-	0.04-0.09	0.04-0.09	**0.04-0.09**	-	-	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	-
								27.01-33.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	**0.05-0.1**	-	-	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	-
								33.01-40.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	**0.05-0.1**	-	-	0.05-0.09	0.05-0.09	**0.05-0.09**	-
								40.01-52.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	**0.06-0.1**	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.09**	-
								52.01-65.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	**0.06-0.1**	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.09**	-
	P2.1.Z.AN	Acier faiblement allié Recuit	175	4324	180	235	275	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	150	195	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	115	150	170	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P2.2.Z.AN	Acier faiblement allié Recuit	240	4324	180	225	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	150	180	205	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	115	160	185	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P2.5.Z.HT	Acier faiblement allié Trempé et revenu	330	4324	90	170	220	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	85	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	75	115	135	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P2.6.C.UT	Acier faiblement allié Coulé, non traité	200	4324	110	190	240	15.00-18.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4334	105	160	190	18.01-22.00	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.13**	-	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.11**	-
				4344	100	125	145	22.01-27.00	-	-	0.06-0.14	**0.06-0.16**	-	-	-	0.06-0.12	**0.06-0.13**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.18	**0.08-0.2**	-	-	-	0.08-0.15	**0.08-0.17**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.18	**0.1-0.2**	-	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.17**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.18	**0.1-0.2**	-	-	-	0.1-0.15	**0.1-0.17**	-
	P3.0.Z.AN	Acier fortement allié Recuit	200	4324	160	220	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	130	180	215	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
				4344	100	135	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-

SANDVIK Coromant

FRE

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC No.	Matière	HB	Nuance	Recommandations de vitesse de coupe 6-7xD			Diamètre du foret	Longueur de foret 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longueur de foret 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valeur de départ recommandée en avance moyenne									
P	P3.0.Z.HT	Acier fortement allié	380	4324	80	150	190	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.09**	-
				4334	75	125	160	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	**0.06-0.12**	-	-	-	0.06-0.09	**0.06-0.1**	-
		Trempé et revenu		4344	70	100	115	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	**0.06-0.14**	-	-	-	0.06-0.11	**0.06-0.12**	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	**0.08-0.17**	-	-	-	0.08-0.13	**0.08-0.14**	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	**0.08-0.18**	-	-	-	0.08-0.14	**0.08-0.15**	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	**0.1-0.18**	-	-	-	0.1-0.14	**0.1-0.15**	-
	P5.0.Z.AN	Aciers inoxydables ferritiques/martensitiques	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	0.05-0.07
				4344	115	140	160	18.01-22.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
		Recuit		2044	115	135	150	22.01-27.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	**0.07-0.09**	0.07-0.09	-	0.07-0.08
								33.01-40.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								40.01-52.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
								52.01-65.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
	P5.0.Z.HT	Aciers inoxydables ferritiques/martensitiques	330	4334	75	120	155	15.00-18.00	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	0.05-0.07
				4344	70	105	125	18.01-22.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
		Trempé et revenu		2044	70	105	125	22.01-27.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	**0.07-0.09**	0.07-0.09	-	0.07-0.08
								33.01-40.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								40.01-52.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
								52.01-65.00	0.09-0.12	**0.09-0.12**	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.09
M	M1.0.Z.AQ	Aciers inoxydables austénitiques	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	150	170	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		Annealed/quenched		2044	115	140	160	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M1.1.Z.AQ	Aciers inoxydables austénitiques	200	4334	115	175	215	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	115	160	190	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		Usinabilité améliorée		2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M2.0.Z.AQ	Acier inoxydable super austénitique (Ni>20%)	200	4334	80	115	135	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	80	100	115	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
				2044	80	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
		Recuit/trempé						27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M3.1.Z.AQ	Aciers inoxydables duplex	230	4334	85	115	130	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	85	105	115	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		>60% ferrite (N<0.10%)		2044	85	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
	M3.2.Z.AQ	Aciers inoxydables duplex	260	4334	75	95	110	15.00-18.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.07
				4344	75	90	105	18.01-22.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	0.05-0.08
		<60% ferrite (N≥0.10%)		2044	75	90	105	22.01-27.00	0.05-0.11	**0.05-0.11**	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	0.05-0.08
								27.01-33.00	0.07-0.12	**0.07-0.12**	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.09
								33.01-40.00	0.07-0.13	**0.07-0.13**	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	**0.07-0.1**	0.07-0.1	-	0.07-0.1
								40.01-52.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
								52.01-65.00	0.09-0.13	**0.09-0.13**	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	**0.09-0.1**	0.09-0.1	-	0.09-0.1
S	S2.0.Z.AN	Superalliages réfractaires	350	4334	20	35	45	15.00-18.00	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	-	0.04-0.05	**0.04-0.05**	0.04-0.05	-	-
	S2.0.Z.AG	Base Ni		4344	20	35	45	18.01-22.00	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	-	0.04-0.06	**0.04-0.06**	0.04-0.06	-	-
	S2.0.Z.NS			2044	20	35	45	22.01-27.00	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	**0.04-0.07**	0.04-0.07	-	-
								27.01-33.00	0.05-0.09	**0.05-0.09**	0.05-0.09	-	-	0.05-0.07	**0.05-0.07**	0.05-0.07	-	-
								33.01-40.00	0.05-0.1	**0.05-0.1**	0.05-0.1	-	-	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	-	-
								40.01-52.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	-
								52.01-65.00	0.06-0.1	**0.06-0.1**	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	**0.06-0.08**	0.06-0.08	-	-
	S4.2.Z.AN	Superalliages réfractaires	330	H13A	40	80	110	15.00-18.00	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
	S4.3.Z.AG	A base de Ti		4344	40	80	110	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
				2044	40	80	110	22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-

L'avance en entrée doit être de 75% de l'avance normale recommandée.
L'avance en sortie de trou doit être de 0.05 mm/tr.

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC No.	Matière	HB	Nuance	Recommandations de vitesse de coupe 6-7xD			Diamètre du foret	Longueur de foret 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longueur de foret 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valeur de départ recommandée en avance moyenne									
K	K1.1.C.NS	Fonte malléable	200	4324	140	190	220	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.11**	-
		Faible résist. à la traction		4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.15**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
				4344	180	150	140	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.17**	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.14**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.19**	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	**0.1-0.16**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	**0.1-0.21**	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	**0.1-0.18**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
	K2.1.C.UT	Fontes grises	180	4324	210	255	295	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.11**	-
		Faible résist. à la traction		4334	170	210	245	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.15**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
				4344	130	160	185	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.17**	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.14**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.19**	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	**0.1-0.16**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	**0.1-0.21**	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	**0.1-0.18**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	**0.12-0.21**	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	**0.12-0.18**	-
	K2.2.C.UT	Fontes grises	245	4324	125	185	220	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
		Forte résistance à la traction		4334	100	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	75	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
	K3.1.C.UT	Fontes nodulaires	155	4324	125	170	205	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
		Ferritique		4334	100	140	165	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	80	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
	K3.3.C.UT	Fontes nodulaires	265	4324	110	160	190	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
		Perlitique		4334	90	130	160	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	70	100	115	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
	K4.2.C.UT	Fontes CGI (vermiculaires)	230	4324	130	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	**0.08-0.1**	-
		Forte résistance à la traction		4334	110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.14**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.12**	-
				4344	85	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.16**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.13**	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.18**	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.15**	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	**0.1-0.2**	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	**0.1-0.17**	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
								52.01-65.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	**0.12-0.2**	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	**0.12-0.17**	-
H	H1.3.Z.HA	Acier extra dur	60 (HRC)	4324	30	60	75	15.00-18.00	-	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.08**	-	-	0.06-0.07	0.06-0.07	**0.06-0.07**	-
		Trempé et revenu		4334	30	60	75	18.01-22.00	-	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.09**	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.08**	-
				4344	30	60	75	22.01-27.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	**0.06-0.1**	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.08**	-
								27.01-33.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.1**	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	**0.08-0.09**	-
								33.01-40.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.12**	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	**0.08-0.1**	-
								40.01-52.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.12**	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	**0.1-0.1**	-
								52.01-65.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	**0.1-0.12**	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	**0.1-0.1**	-

FRE

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC No.	Matière	HB	Nuance	Recommandations de vitesse de coupe 6-7xD			Diamètre du foret	Longueur de foret 6xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	Longueur de foret 7xD -S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
									Valeur de départ recommandée en avance moyenne									
N	N1.2.Z.AG	Alliages à base aluminium Alliages AlSi, Si ≤1%	100	H13A	300	330	360	15.00-18.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
				4344	300	330	360	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	N1.3.C.UT	Alliages à base aluminium Alliages AlSi coulés, Si < 1% et > 13%	75	H13A	250	315	360	15.00-18.00	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	**0.06-0.08**	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
				4344	250	315	360	18.01-22.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.13**	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N1.3.C.AG	Alliages à base aluminium AlSi cast and aged alloys (1%< Si >13%)	90	H13A	250	285	315	15.00-18.00	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	**0.06-0.08**	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
				4344	250	285	315	18.01-22.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.13**	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	**0.1-0.12**	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-
	N3.3.U.UT	Alliages à base cuivre Alliages de décolletage à base cuivre	110	H13A	250	315	360	15.00-18.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
				4344	250	315	360	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
	N3.2.C.UT	Alliages à base cuivre Laiton au plomb et bronzes (Pb ≤1%)	90	H13A	180	200	215	15.00-18.00	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
				4344	180	200	215	18.01-22.00	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	**0.06-0.1**	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-
								22.01-27.00	**0.06-0.13**	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	**0.06-0.11**	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-
								27.01-33.00	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	**0.08-0.12**	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-
								33.01-40.00	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-
								40.01-52.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-
								52.01-65.00	**0.1-0.16**	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	**0.1-0.14**	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-

L'avance en entrée doit être de 75% de l'avance normale recommandée.
L'avance en sortie de trou doit être de 0.05 mm/tr.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC No.	Matière	Dureté Brinell HB	Nuance	Vitesse de coupe (m/min)	Diamètre du foret DC mm	Géométrie / Avance – Profondeur de perçage 2-3xD -LM f_n mm/tr	-GM f_n mm/tr	-GR f_n mm/tr	-GT f_n mm/tr
P		**Acier non allié**				12.00-13.99	**0.04-0.08**			
	P1.0.Z.AN (01.0)	Non trempé 0.05-0.10% C	90-200	4324	230-400	14.00-16.49	**0.04-0.08**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	**0.04-0.10**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
				4334	210-325	24.00-29.99	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
				4344	190-245	30.00-35.99	**0.06-0.14**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						36.00-43.99	**0.06-0.16**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						44.00-52.99	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.1.Z.AN (01.1)	Non trempé 0.05-0.25% C	90-200	4324	230-370	12.00-13.99	**0.04-0.10**			
						14.00-16.49	**0.04-0.10**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	**0.04-0.12**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	**0.04-0.14**	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
				4334	200-305	24.00-29.99	**0.04-0.14**	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
				4344	170-235	30.00-35.99	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.2.Z.AN (01.2)	Non trempé 0.25-0.55% C	125-225	4324	190-305	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
				4334	155-250	24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
				4344	120-190	30.00-35.99	0.06-0.22	0.06-0.22	**0.06-0.22**	0.06-0.22
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P1.3.Z.AN (01.3)	Non trempé 0.55-0.80% C	150-250	4324	170-290	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
				4334	140-240	24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
				4344	105-185	30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P1.3.Z.AN (01.4)	Acier à outils au carbone et à forte teneur en carbone	180-275	4324	200-290	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
				4334	155-240	24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
				4344	105-180	30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P2.1.Z.AN (02.1)	Acier faiblement allié (non trempé)	150-260	4324	180-305	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
				4334	150-250	24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
				4344	115-190	30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P2.5.Z.HT (02.2)	Aciers trempés	220-450	4324	90-245	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
				4334	85-195	24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
				4344	75-150	30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24

Remarque : le texte en gras correspond à la géométrie recommandée
La nuance de la plaquette centrale est toujours 1044.

FRE

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC No.	Matière	Dureté Brinell HB	Nuance	Vitesse de coupe (m/min)	Diamètre du foret DC mm	Géométrie / Avance Profondeur de perçage 2-3xD -LM f_n mm/tr	-GM f_n mm/tr	-GR f_n mm/tr	-GT f_n mm/tr
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Acier fortement allié (recuit)	150-250	4324	160-280	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	130-240	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4044	100-170	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	**0.06-0.24**	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.24
	P3.0.Z.HT (03.21)	Aciers trempés	250-350	4324	80-210	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	75-175	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4044	70-125	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	**0.06-0.22**	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22
	06.1	Aciers coulés (Non alliés)	90-225	4324	140-365	12.00-13.99	0.04-0.08			
				4334	135-265	14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08
				4044	125-190	16.50-19.99	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08
						20.00-23.99	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						36.00-43.99	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.14
						44.00-52.99	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14
						53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14
	P1.5.C.UT (06.2)	Faiblement allié (éléments d'alliages inférieurs à 5%)	150-250	4324	110-265	12.00-13.99	0.04-0.10			
				4334	105-210	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.10
				4044	100-150	16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.18**	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	**0.06-0.22**	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.22**	0.10-0.22

Remarque : le texte en gras correspond à la géométrie recommandée
La nuance de la plaquette centrale est toujours 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC No.	Matière	Dureté Brinell HB	Nuance	Vitesse de coupe (m/min)	Diamètre du foret DC mm	Géometrie/ avance (f_n mm/tr) Profondeur de perçage 2-3xD -LM	-MS[1]	-GM	-GR	-GT
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Acier inoxydable ferritique/ martensitique 13-25 % Cr	150-270	4324	120-280	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	115-225	14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
				4344	115-175	16.50-19.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16
				2044	115-165	20.00-23.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.10-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.24
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austénitique Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4324	120-265	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	115-225	14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
				4344	115-190	16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
				2044	115-180	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austénitique/Ferritique (Duplex)	200-320	4324	90-155	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	85-145	14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14
				4344	85-130	16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
				2044	85-125	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
	M1.0.C.UT (15.21)	Austénitique coulé	150-250	4324	150-210	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**		0.04-0.08	
				4334	115-185	14.00-16.49	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12
				4344	80-165	16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14
				2044	80-155	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20
E	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Alliages réfractaires. A base Ni	140-425	4344	20-95	12.00-13.99	**0.04-0.08**	0.04-0.08		0.04-0.08	
				H13A	15-90	14.00-16.49	**0.04-0.08**	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08
				2044	20-90	16.50-19.99	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08
						20.00-23.99	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08
						24.00-29.99	**0.06-0.10**	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.08	0.05-0.08
						30.00-35.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.06-0.14	0.08-0.12	0.08-0.14
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titane: alliages alpha, quasi alpha et alpha + bêta à l'état recuit Titane: Alliages alpha + bêta à l'état vieilli, alliages bêta à l'état recuit ou vieilli	Rm (Mpa) 600-1500	4344	40-145	12.00-13.99	**0.04-0.14**	0.04-0.14		0.04-0.10	
				H13A	40-135	14.00-16.49	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10
				2044	40-135	16.50-19.99	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12
						20.00-23.99	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12
						24.00-29.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.14	0.10-0.14
						30.00-35.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						36.00-43.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						44.00-52.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18
						53.00-63.50	**0.14-0.20**	0.14-0.20	0.14-0.20	0.12-0.16	0.14-0.20

Remarque : le texte en gras correspond à la géométrie recommandée

[1] La géométrie -MS n'est disponible que dans la nuance GC2044

Le GC1044 est une nuance universelle pour la plaquette centrale, quelle que soit la matière

GC1144 est une nuance de plaquette centrale optimisée pour les matières ISO M

FRE

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC No.	Matière	Dureté Brinell HB	Nuance	Vitesse de coupe (m/min)	Diamètre du foret DC mm	Géométrie / Avance — Profondeur de perçage 2-3xD -LM f_n, mm/tr.	-GM f_n, mm/tr.	-GR f_n, mm/tr.	-GT f_n, mm/tr.
K	K1.1.C.NS (07.1)	Fonte malléable Ferritique (à copeaux courts)	110-145	4324	140-245	12.00-13.99				
				4334	110-200	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.20**	
				4344	80-155	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.22**	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.14-0.28**	0.10 - 0.26
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	**0.16-0.32**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.34**	
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	**0.12-0.34**	
						53.00-63.50				
	K1.1.C.NS (07.2)	Perlitique (copeaux longs)	150-270	4324	105-180	12.00-13.99				
				4334	85-150	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.16**	
				4344	65-110	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.24**	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						53.00-63.50				
	K2.1.C.UT (08.1)	Fonte grise: Faible résistance à la traction	150-220	4324	210-325	12.00-13.99				
				4334	170-270	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.20**	
				4344	130-205	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.22**	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	0.10 - 0.28
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.34**	
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	**0.12-0.34**	
						53.00-63.50				
	K2.2.C.UT (08.2)	Forte résistance à la traction	200-330	4324	125-245	12.00-13.99				
				4334	100-195	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.16**	
				4344	75-150	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.24**	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						53.00-63.50				
	K3.1.C.UT (09.1)	Fonte nodulaire (Ferritique)	150-230	4324	125-225	12.00-13.99				
				4334	100-185	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.08-0.16**	
				4344	80-145	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.10-0.18**	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.12-0.24**	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.14-0.28**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						53.00-63.50				
	K3.3.C.UT (09.2)	Perlitique	200-330	4324	110-210	12.00-13.99				
				4334	90-175	14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.08-0.16**	
				4344	70-130	16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.10-0.18**	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.12-0.24**	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.14-0.28**	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						53.00-63.50				

Remarque : le texte en gras correspond à la géométrie recommandée
La nuance de la plaquette centrale est toujours 1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC No.	Matière	Dureté Brinell HB	Nuance	Vitesse de coupe (m/min)	Diamètre du foret DC mm	Géométrie / Avance – Profondeur de perçage 2-3xD -LM f_n, mm/tr.	-GM f_n, mm/tr.	-GR f_n, mm/tr.	-GT f_n, mm/tr.
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Trempé et revenu	47-65 (HRC)	4324 4334 4344	30-85 30-85 30-85	12.00-13.99	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	
						14.00-16.49	0.04-0.08	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04 - 0.08
						16.50-19.99	0.05-0.12	**0.06-0.14**	0.05-0.12	0.05 - 0.12
						20.00-23.99	0.05-0.14	**0.06-0.18**	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						24.00-29.99	0.05-0.14	**0.06-0.18**	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						30.00-35.99	0.06-0.16	**0.06-0.20**	0.06-0.16	
						36.00-43.99	0.06-0.16	**0.06-0.20**	0.06-0.16	
						44.00-52.99	0.10-0.16	**0.10-0.20**	0.10-0.16	
						53.00-63.50				
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Alliages d'alu. Forgés ou forgés et vieillis	30-150	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.08		0.04-0.08	
						14.00-16.49	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.16**	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.20**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.28**	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N1.3.C.UT (30.21)	Coulé, non vieilli	40-100	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.12**	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.14**	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.16**	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.18**	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.20**	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.20**	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.22**	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N1.3.C.AG (30.22)	Coulé, ou coulé et vieilli	70-140	4344 H13A	250-350 250-350	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.12**	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.14**	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.16**	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.18**	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.20**	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.20**	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.22**	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N3.3.U.UT (33.1)	Cuivre et alliages de cuivre	70-160	4344 H13A	250-400 250-400	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.16**	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.20**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.28**	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N3.2.C.UT (33.2)	Alliages de laiton et au plomb (Pb < 1%)	50-200	4344 H13A	180-240 180-240	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	**0.04-0.16**	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	**0.10-0.20**	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	**0.10-0.25**	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	**0.12-0.28**	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	

Remarque : le texte en gras correspond à la géométrie recommandée
La nuance de la plaquette centrale est toujours 1044.

FRE

Outil de trépanage

ISO	CMC No.	Matière	Dureté Brinell HB	Diam. de foret DC mm	Avance f_n mm/tr	Vitesse *vc* m/min	Géométrie/ nuance
P		**Acier non allié**					
	01.0	Non trempé 0,05-0,10% C	80-170		0.07–0.10	250-345	-58/3040
	01.1	Non trempé 0,05–0,25% C	90–200		0.07–0.12	225-315	-58/3040
	01.2	Non trempé 0,25–0,55% C	125–225				
	01.3	Non trempé 0,55-0,80% C	150–250	60-110	0.10-0.20	130-210	-53/3040
	01.4	Acier à outils au carbone et à forte teneur en carbone	180–275				
		Acier faiblement allié					
	02.1	Non trempé	150–260	60-110	0.11-0.18	145-210	-53/3040
	02.2	Métaux durs	220–400		0.10–0.20	100-165	
		Acier fortement allié					
	03.11	Recuit	50–250		0.10–0.20	125-200	
	03.13	Acier rapide recuit		60-110			-53/3040
	03.21	Acier à outils trempé	250–450		0.11–0.18	90-145	
	03.22	Aciers trempés					
		Acier coulé					
	06.1	Non allié	90–225	60-110	0.06–0.12	195-280	-58/3040
	06.2	Faibl. allié (éléments d'alliage ≤ 5%)	150–250		0.11–0.18	120-175	-53/3040
M		**Aciers inoxydables**					
	05.1	Ferritique, martensitique 13-25% Cr	150–270	60-110	0.10–0.20	170-240	-58/3040
	05.2	Austénitique Ni > 8% 13-25% Cr	150–270	60-110	0.10–0.16	100-140	-58/235
K		**Fonte malléable**					
	07.1	Ferritique (copeaux courts)	110–145	60-110	0.16-0.26	140-210	-53/3040
	07.2	Perlitique (copeaux longs)	150–270		0.14-0.20	105-155	
		Fontes grises					
	08.1	A faible résistance	150–220	60-110	0.16-0.26	210-280	-53/3040
	08.2	A forte résistance	200-300		0.14-0.20	125-210	
		Fontes nodulaires					
	09.1	Ferritique	125-230	60-110	0.14-0.20	125-195	-53/3040
	09.2	Ferritique	200-300		0.14-0.20	100-180	
N		**Alliages d'aluminium**					
	30.12	Forgé, ou forgé et vieilli	75-150				
	30.21	Pièces forgées	40-100	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.22	Coulés, mis en solution & vieillis	70-125				
		Cuivre et alliages de cuivre					
	33.1	Alliages de décolletage (Pb ≥ 1 %)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A
	33.2	Laiton et bronze au plomb (Pb ≤ 1%)					

Foret à tréfler à plaquettes indexables Coromant U

ISO	CMC No.	Matière	Dureté Brinell HB	Diam. de foret DC mm	Avance f_n mm/tr	Vitesse *vc* m/min	Géométrie/nuance CHOIX PRIORITAIRE Productivité maximum P	Géométrie/nuance CHOIX PRIORITAIRE Productivité maximum C	Géométrie/nuance Complémentaire P	Géométrie/nuance Complémentaire C
P		**Acier non allié**		12.7–17.0	0.04–0.08	290 (230–380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	01.0	Non trempé 0,05-0,10% C	80-170	17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.08		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.07–0.10		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.08–0.12		-53/3040		-53/1020	
	01.1	Non trempé 0,05–0,25% C	90–200	12.7–17.0	0.04–0.08	270 (225–345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.07–0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.08–0.14		-53/3040		-53/1020	
	01.2	Non trempé 0,25–0,55% C	125–225	12.7–17.0	0.04–0.10	230 (190–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	01.3	Non trempé 0,55-0,80% C	150–225	12.7–17.0	0.04–0.10	210 (170–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	01.4	Acier à outils au carbone et à forte teneur en carbone	180–275	12.7–17.0	0.04–0.10	210 (200–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
		Acier faiblement allié		12.7–17.0	0.04–0.10	220 (180–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	02.1	Non trempé	150–260	17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12–0.22				-53/1020	
	02.2	Métaux durs	220–450	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (90–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
		Acier fortement allié		12.7–17.0	0.04–0.08	180 (160–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	03.11	Recuit	50–250	17.5–25.4	0.04–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	03.21	Aciers trempés	250–450	12.7–17.0	0.04–0.10	130 (80–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.22				-53/1020	
		Acier coulé		12.7–17.0	0.04–0.08	200 (140–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	06.1	Non allié	90–225	17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.06–0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.07–0.14		-53/3040		-53/1020	
	06.2	Faibl. allié (éléments d'alliage ≤ 5%)	150–250	12.7–17.0	0.04–0.10	160 (110–250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.22				-53/1020	
M		**Aciers inoxydables**		12.7–17.0	0.04–0.10	170 (120–265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
	05.11	Ferritique, martensitique 13-25% Cr	150–270	17.5–25.4	0.04–0.14		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.18		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	12–0.24		53/3040		53/1020	
	05.21	Austénitique Ni > 8% 13-25% Cr	150–275	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (120–250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.14		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.16		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	0.11–0.18		53/3040		53/1020	
	05.51 05.52	Austénitique Ferritique (duplex)	180–320	12.7–17.0	0.04–0.10	110 (90–145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.14		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.16		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	0.11–0.18		53/3040		53/1020	

Position de plaquette: C = centrale
P = périphérique

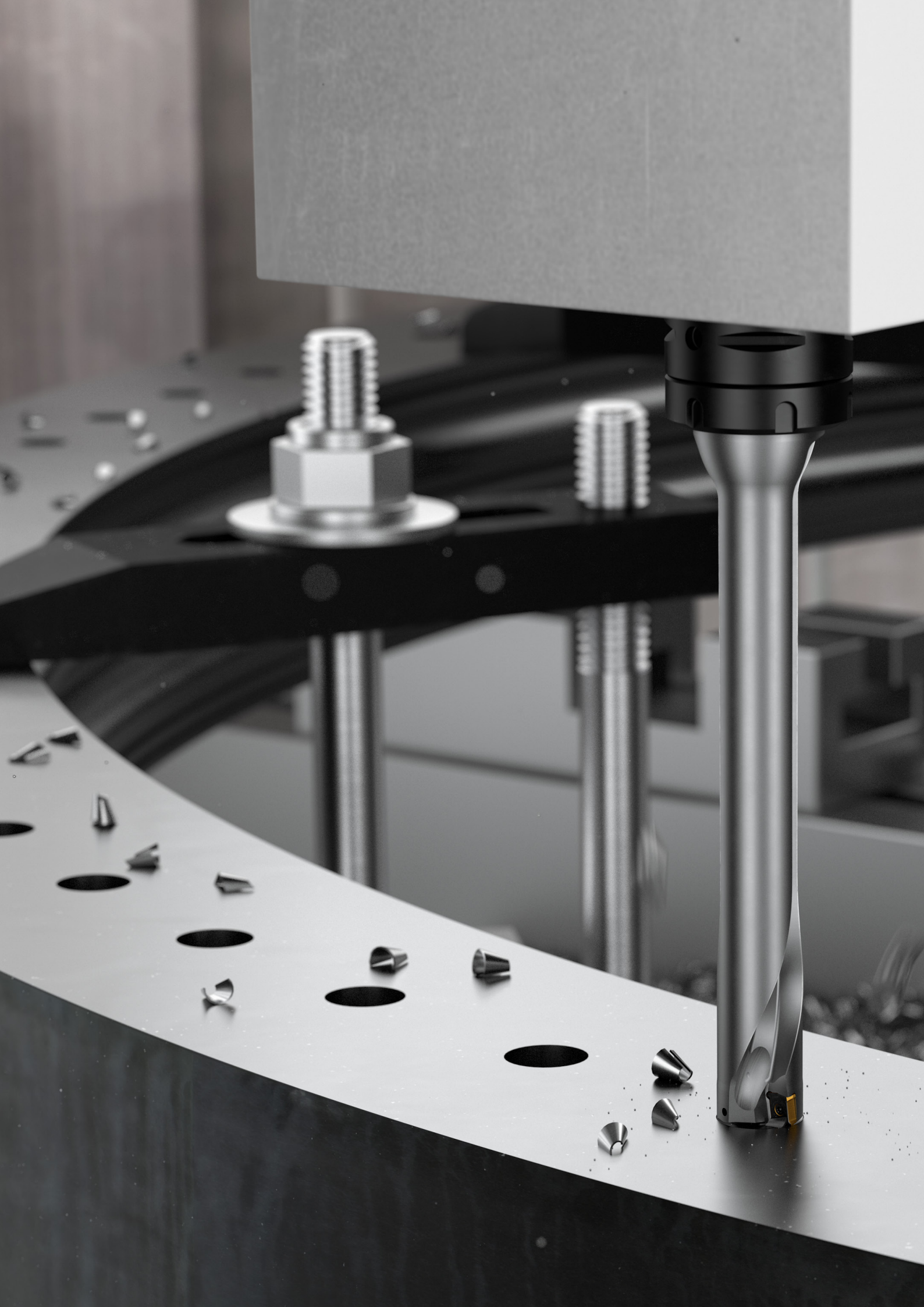
Wiper TECHNOLOGY Géométrie -WM: pour l'usinage d'aciers et fontes d'une dureté < 200 HB en conditions de stabilité favorables, augmenter l'avance (fn) de 50%. Dans les aciers inoxydables faciles à usiner, en conditions de stabilité favorables, augmenter l'avance (fn) de 25%.

FRE

Foret à tréfler à plaquettes indexables Coromant U

ISO	CMC No.	Matière	Dureté Brinell HB	Diam. de foret DC mm	Avance f_n mm/tr	Vitesse vc m/min	Géométrie/nuance CHOIX PRIORITAIRE Productivité maximum P	C	Complémentaire P	C
M		**Aciers inoxydables**		12.7–17.0	0.04–0.08		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	15.21	Austénitique coulé	150–250	17.5–25.4	0.04–0.12			-53/1020	-53/1020	
				26.0–30.0	0.05–0.12	110 (80–155)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
				31.0–41.3	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	
				42.0–80.0	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	
S		**Alliages réfractaires**		12.7–17.0	0.03–0.08		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	20.21	Base Ni	140–425	17.5–25.4	0.04–0.08			-53/1020	-53/1020	
	20.22			26.0–30.0	0.06–0.10	50 (20– 88)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
	20.24			31.0–41.3	0.08–0.12			-53/1020	-53/1020	
				42.0–80.0	0.09–0.14			-53/1020	-53/1020	
		Alliages de titane		12.7–17.0	0.04–0.10		-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	23.21	Alliages α, quasi α et α+β . Alliages en	600–1500	17.5–25.4	0.08–0.14		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	23.22	condition recuits ou vieillis		26.0–30.0	0.12–0.16	60 (40–132)	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.14–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.16–0.20		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K		**Fonte malléable**		12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	07.1	Ferritique (copeaux courts)	110–145	17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	07.2	Perlitique (copeaux longs)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
		Fontes grises		12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	08.1	Faible résistance à la traction	150–220	17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	08.2	Forte résistance à la traction	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
		Fontes nodulaires		12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	09.1	Ferritique	125–230	17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
	09.2	Perlitique	200–300	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (110–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
H		**Acier extra dur**		12.7–17.0	0.05-0.08					
	04.1	Trempé et revenu	450	17.5–25.4	0.07-0.15					
				26.0–30.0	0.07-0.15	40 (30-80)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.10-0.15				-53/1120	
				42.0–80.0	0.10-0.15					
N		**Alliages d'aluminium**		12.7–17.0	0.04–0.12	350 (300–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	30.12	Forgé, ou forgé et vieilli	30–150	17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.21	Coulé, non vieilli	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 (30–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Coulé, ou coulé et vieilli	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
		Cuivre et alliages de cuivre		12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	33.1	Alliages de décolletage (Pb ≥ 1 %)	50–160	17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.2	Laiton et alliages de plomb (Pb ≤ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A

Position de plaquette: C = centrale P = périphérique



Alésage

Alésage ébauche K3

CoroBore® BR10 K4

CoroBore® BR20 K6

CoroBore® BR30 K17

CoroBore® 820 XL K23

Alésage micrométrique K34

Barres d'alésage 391.37A/B et tête d'alésage micrométrique K38

CoroBore® 824 K35

CoroBore® 825 K43

CoroBore® 826 K44

CoroBore® 825 XL K53

CoroBore® 826 XL K53

Gorges frontales K66

Adaptateur CoroCut® MB K67

CoroBore® 825 SL K68

SpiroGrooving™ K71

Tournage par interpolation K74

Adaptateurs K76

Cartouches CoroBore® pour l'alésage K78

Comment choisir votre outil d'alésage

Identification des concepts d'outils

1

- Définition du type d'application
- Identification du type d'application : ébauche, finition ou gorges frontales. Noter les caractéristiques relatives au trou à usiner, aux limitations éventuelles, à la matière à usiner et à la machine.
- Sélection d'un système d'alésage
- Identification du type d'opération : alésage à plaquettes multiples, alésage à plaquette unique, alésage décalé, alésage en tirant et alésage extérieur - afin de trouver les plages de diamètres disponibles et les accessoires requis.

Nota : Toujours essayer d'utiliser le plus grand accouplement possible. Ne pas oublier de calculer la puissance et le couple de l'application.

Choix de la plaquette

2

- Choisir les plaquettes en fonction des besoins du trou : définir l'angle d'attaque et le type de plaquette. Les plaquettes d'alésage se trouvent au chapitre Alésage. Les plaquettes ISO se trouvent au chapitre Tournage Général du catalogue Outils de Tournage.
- Valeurs de départ et plaquettes recommandées pour les opérations d'alésage, voir page K91.

Sélection des éléments des systèmes d'outillage

3

- Le cas échéant, chercher la sélection complète d'adaptateurs d'interface machine, d'allonges et de réductions pour construire votre assemblé modulaire, voir page L2.
- Toujours essayer de conserver la plus petite longueur d'assemblé possible.

Eléments d'outils d'alésage

- Les pièces inclues et des pièces supplémentaires se trouvent sur www.sandvik.coromant.com

Accessoires et pièces détachées

- Les accessoires et pièces détachées pour toutes les familles d'outils d'alésage se trouvent sur www.sandvik.coromant.com

Comment choisir un outil pour les gorges frontales

Sélectionnez votre outil

1

- L'assemblé sans la tête SL ni la plaquette est à choisir en fonction de vos besoins en matière de diamètre et d'attachement côté machine.

Choix de têtes SL

2

- Identification des têtes SL pour les gorges frontales :
- Le diamètre de première coupe de la tête SL doit correspondre au diamètre de l'application d'usinage d'une gorge frontale.
- La largeur de la gorge influence le choix de la tête SL et de la plaquette.
- N'utiliser que des têtes SL avec interface SL32 côté machine, à gauche, courbe type A.
- La cote LF=18 mm de la tête SL offre le plus grand diamètre possible en fonction du code du kit d'outils. LF = 14 mm réduit la plage de diamètre de l'outil pour gorges frontales de 8 mm.
- Voir la rubrique CoroCut 1-2 du catalogue Outils de Tournage pour la gamme des têtes SL.

Choix des plaquettes

3

- Choisir des plaquettes du système CoroCut 1-2. Voir le Catalogue Outils de Tournage.

FRE

Alésage ébauche

	Concept d'outil	Plage de diamètres, mm	Tolérance du trou	Arêtes de coupe	Opération	Choix de la plaquette	Interface côté machine	Page
CoroBore® BR10 	Classique	32-170	IT9	1	- Alésage en tirant à une arête	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Coromant EH	K4-K5
CoroBore® BR20 	Classique	23-150	IT9	2	- Alésage en tirant à une arête - Alésage - Alésage décalé - Alésage à arête unique	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - Coromant EH	K6-K10
	Antivibratoire	23-150	IT9	2	- Alésage - Alésage décalé - Alésage à arête unique	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K14
CoroBore® BR30 	Classique	35-214	IT9	3	- Alésage - Alésage décalé - Alésage à arête unique	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K17-K21
Alésage de cavités 	Classique	85-205	IT9	4,6,8	- Alésage - Alésage décalé	- CoroTurn® 107* - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K22
CoroBore® 820 XL 	Classique	148-300 (350**) 298-1260	IT9	2	- Alésage - Alésage décalé - Alésage à arête unique	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - 40X avec un cercle de 4 boulons	K24-K25 K28-K31
	Version allégée	148-300	IT9	2	- Alésage - Alésage décalé - Alésage à arête unique	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- 40S avec un cercle de 4 boulons	K26
	Antivibratoire	148-300	IT9	2	- Alésage - Alésage décalé - Alésage à arête unique	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Adaptateur antivibratoire A33	K27

*Non inclus dans le kit ; les éléments sont à commander séparément

**Les éléments sont à commander séparément

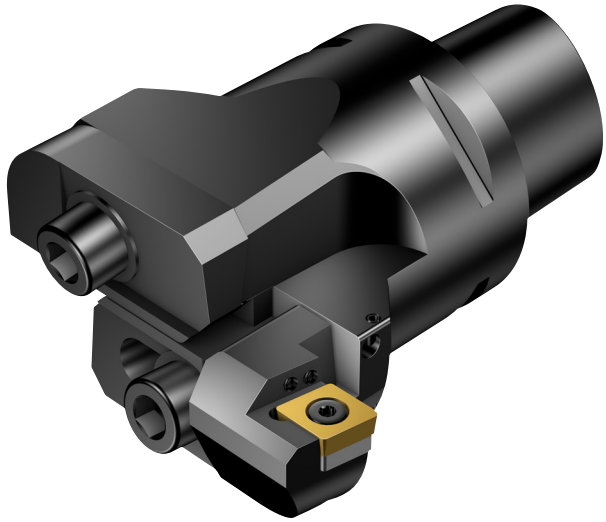
CoroBore® BR10

Outils pour l'alésage en tirant à une arête

J

Application

- Alésage ébauche
- Alésage en tirant



Champ d'application ISO :

P M K N S H

K

Caractéristiques et avantages

- Graduations laser sur l'adaptateur pour un réglage plus facile du diamètre
- Possibilité d'assemblage aisé comme outil d'alésage à deux plaquettes avec les coulisseaux BR20
- Buses d'arrosage de précision intégrées au coulisseau pour une orientation précise de l'arrosage
- Adduction de liquide de coupe par l'intérieur de l'outil pour une bonne évacuation des copeaux
- Modularité avec Coromant Capto® et Coromant EH

L

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

Outils

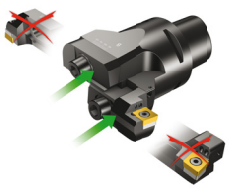
Attachements :
- Coromant Capto®
- Coromant EH

M

Plaquettes

- Plaquettes CoroTurn® 107 standard avec un grand choix de nuances et géométries pour toutes les matières.

L'outil d'alésage en tirant est basé sur l'adaptateur CoroBore® BR20 et sur un coulisseau d'alésage en tirant et un faux-coulisseau exclusifs.



Disponible en tant que kit d'assemblé d'alésage en tirant complet ou en tant que coulisseau et faux-coulisseau d'alésage en tirant séparés.



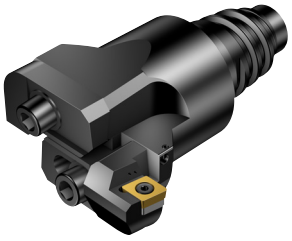
N

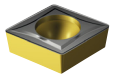
FRE

Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR10 pour l'alésage en tirant

Coromant EH - arrosage par l'intérieur

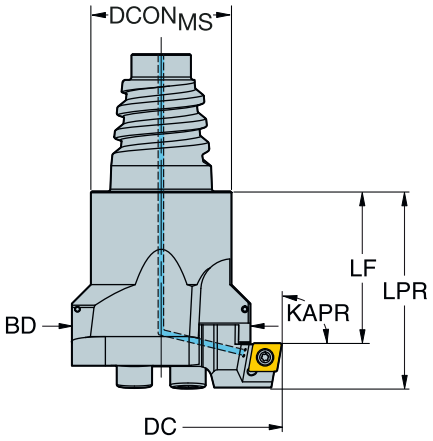
KAPR 90°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

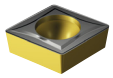


DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXRDL	LF	LPR	BD1	BAR	KG	CICT	MIID
32.00	38.00	06	E20	1	BR10-38CC06F-EH20	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.070	1	CCMT 06 02 04
37.00	45.00	06	E25	1	BR10-45CC06F-EH25	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.110	1	CCMT 06 02 04

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

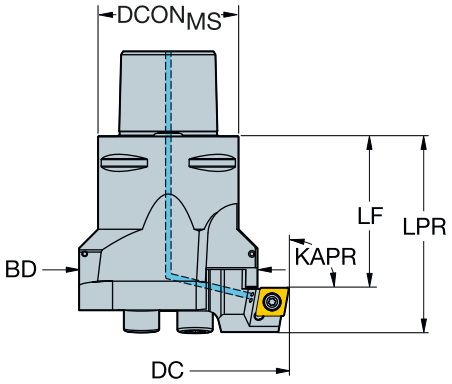
KAPR 90°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXRDL	LF	LPR	BD1	BAR	KG	CICT	MIID
44.00	54.00	06	C3	3	BR10-54CC06F-C3	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
53.00	65.00	06	C4	3	BR10-65CC06F-C4	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04
64.00	76.00	09	C4	3	BR10-76CC09F-C4	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 09 T3 08
75.00	91.00	12	C5	3	BR10-91CC12F-C5	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	0.860	1	CCMT 12 04 08
90.00	110.00	12	C5	3	BR10-110CC12F-C5	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	1.230	1	CCMT 12 04 08
109.00	136.00	12	C6	3	BR10-136CC12F-C6	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	2.080	1	CCMT 12 04 08
135.00	170.00	12	C6	3	BR10-170CC12F-C6	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	2.380	1	CCMT 12 04 08

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage


L2


M1



N23



N15

CoroBore® BR20

Outils d'alésage ébauche flexibles à deux arêtes

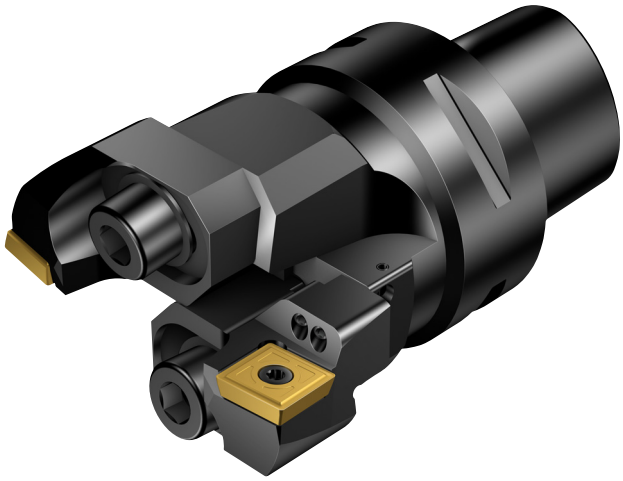
J

Application

- Alésage ébauche
- Alésage à 2 plaquettes
- Alésage décalé
- Alésage en tirant
- Alésage à plaquette unique

Champ d'application ISO :

P M K N S H



K

Caractéristiques et avantages

- Graduations laser sur l'adaptateur pour un réglage plus facile du diamètre
- Possibilité d'assemblage d'un outil d'alésage en tirant avec un coulisseau et un faux coulisseau exclusifs
- Fonctionnalité d'alésage décalé intégrée sans ajout d'une cale-support
- Le pas différentiel réduit la tendance aux vibrations ; l'outil supporte les grandes longueurs de porte-à-faux et les grandes profondeurs de coupe
- Plaquettes à quatre arêtes spécifiques avec des nuances optimisées pour l'alésage ébauche
- Buses d'arrosage de précision intégrées au coulisseau pour une orientation précise de l'arrosage.
- Adduction de liquide de coupe par l'intérieur de l'outil pour une bonne évacuation des copeaux
- Disponible aussi dans la gamme des outils d'alésage antivibratoires

L

www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

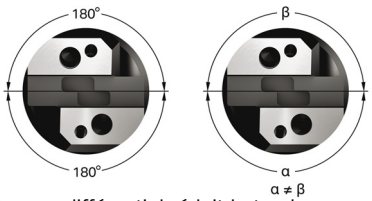
Outils

Attachements :
- Coromant Capto®
- Coromant EH

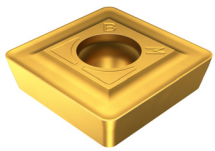
Plaquettes

Plaquettes standard dans des nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107

M



Le pas différentiel réduit la tendance aux vibrations ; l'outil supporte les plus grandes longueurs de porte-à-faux et les grandes profondeurs de coupe.



Plaquettes d'alésage ébauche CoroBore® 111 spécifiques Très bonne fragmentation des copeaux et durée de vie d'outil plus longue.



Idéal pour la résolution des problèmes liés aux grandes longueurs de porte-à-faux.
Avec les outils Silent Tools™, il est possible de doubler la profondeur de coupe tout en conservant une bonne productivité.

N

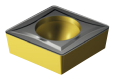
FRE

Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR20 à deux arêtes

Coromant EH - arrosage par l'intérieur

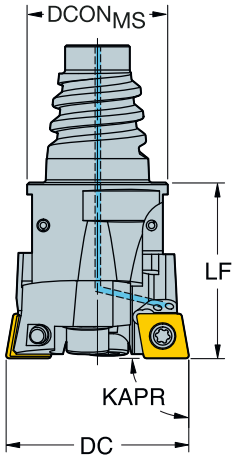
KAPR 90°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXRDL	LF	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	**BR20-29CC06F-EH20**	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	E25	1	**BR20-36CC06F-EH25**	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	CCMT 06 02 04

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

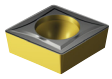
L2 M1 N23 N15 K85

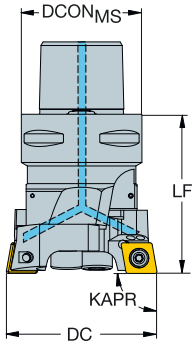
Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR20 à deux arêtes

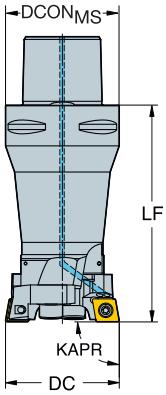
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2









CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29CC06F-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36CC06F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20-45CC09F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20-45CC09F-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20-56CC09F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20-56CC09F-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71CC12F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71CC12F-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90CC12F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90CC12F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116CC12F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116CC12F-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150CC12F-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150CC12F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	CCMT 12 04 08

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage
Pour tous les DSGN 2 ; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

FRE

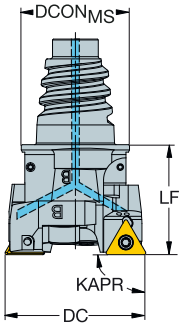
Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR20 à deux arêtes

Coromant EH - arrosage par l'intérieur

KAPR 90°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

						Dimensions, mm					
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
28.00	36.00	09	E25	1	**BR20-36TC09F-EH25**	24.20	4.00	25.00	70	0.130	2	TCMT 09 02 04

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage


L2


M1



N23



N15


K85

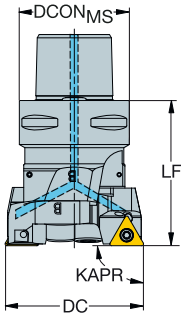
Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR20 à deux arêtes

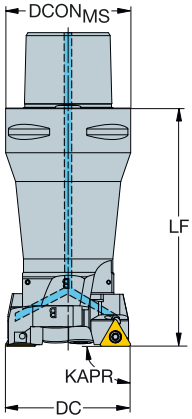
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	**BR20-36TC09F-C3**	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.380	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	**BR20-45TC11F-C3**	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	**BR20-56TC11F-C4**	40.00	6.00		56.00		70	0.500	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	**BR20-71TC16F-C5**	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C5	3	1	**BR20-90TC16F-C5**	50.00	10.00		70.00		70	1.250	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	**BR20-90TC16F-C6**	63.00	10.00		78.00		70	1.600	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C6	3	1	**BR20-116TC16F-C6**	63.00	13.50		90.00		70	2.100	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	**BR20-150TC16F-C8**	80.00	17.50		100.00		70	3.650	2	TCMT 16 T3 08

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

Pour tous les DSGN 2 ; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

FRE

Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR20 à deux arêtes

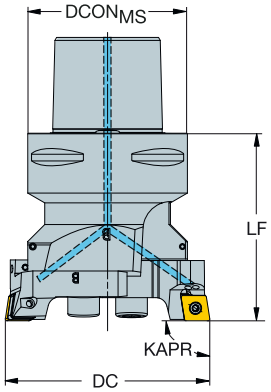
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 90°





CNMU



						Dimensions, mm						
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
70.00	90.00	12	C6	3	BR20-90CN12F-C6	63.00	10.00	78.00	70	2.200	2	CNMU 12 04 12
89.00	116.00	12	C8	3	BR20-116CN12F-C8	80.00	13.50	94.00	70	2.900	2	CNMU 12 04 12
115.00	150.00	12	C8	3	BR20-150CN12F-C8	80.00	17.50	100.00	70	3.690	2	CNMU 12 04 12

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

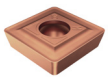
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

L2 M1 N23 N15 K85

Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR20 à deux arêtes

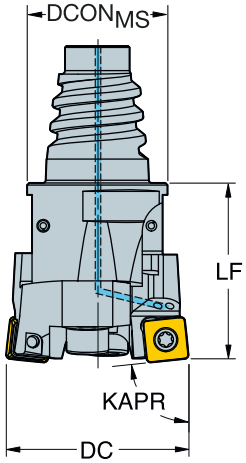
Coromant EH - arrosage par l'intérieur





SPMT

KAPR 84°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29SP06Y-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36SP06Y-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	SPMT 0606-BM

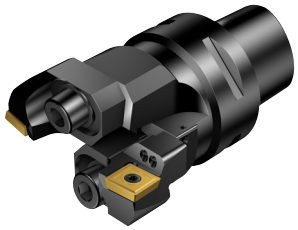
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

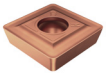
K32 L2 M1 N23 N15 K85

FRE

Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR20 à deux arêtes

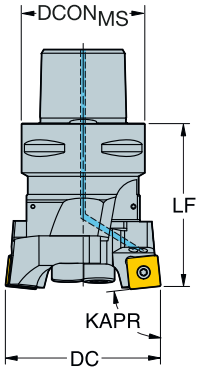
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

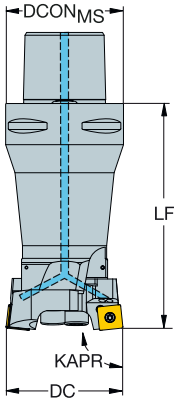




SPMT

KAPR	84°	84°
DSGN	1	2





							Dimensions, mm								
DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	**BR20-29SP06Y-C3**	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	C3	3	2	**BR20-36SP06Y-C3**	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	SPMT 0606-BM
35.00	45.00	08	C3	3	1	**BR20-45SP08Y-C3**	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C4	3	2	**BR20-45SP08Y-C4**	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C4	3	1	**BR20-56SP08Y-C4**	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C5	3	2	**BR20-56SP08Y-C5**	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	SPMT 0808-BM
55.00	71.00	12	C5	3	1	**BR20-71SP12Y-C5**	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	SPMT 1210-BM
55.00	71.00	12	C6	3	2	**BR20-71SP12Y-C6**	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C5	3	1	**BR20-90SP12Y-C5**	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C6	3	1	**BR20-90SP12Y-C6**	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C6	3	1	**BR20-116SP12Y-C6**	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	**BR20-116SP12Y-C8**	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C6	3	1	**BR20-150SP12Y-C6**	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C8	3	1	**BR20-150SP12Y-C8**	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	SPMT 1210-BM

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Pour tous les DSGN 2 ; LU = DC*ULDR

K32 L2 M1 N23 N15 K85

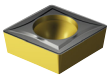
Outil d'alésage ébauche antivibratoire CoroBore® BR20 à deux arêtes

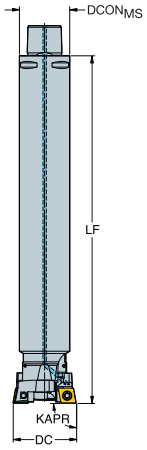
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

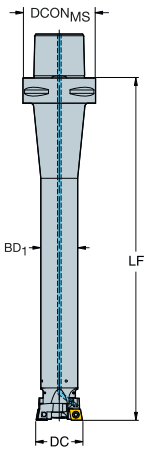
KAPR	90°	90°
DSGN	1	2



SilentTools®







CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29CC06F-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36CC06F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20D-45CC09F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	1.540	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20D-45CC09F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C6	3	2	BR20D-45CC09F-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.620	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20D-56CC09F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.380	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20D-56CC09F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C6	3	2	BR20D-56CC09F-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71CC12F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71CC12F-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90CC12F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.910	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90CC12F-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	12.660	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	18.490	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150CC12F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	CCMT 12 04 08

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

Pour tous les DSGN 2 ; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

FRE

Outil d'alésage ébauche antivibratoire CoroBore® BR20 à deux arêtes

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2

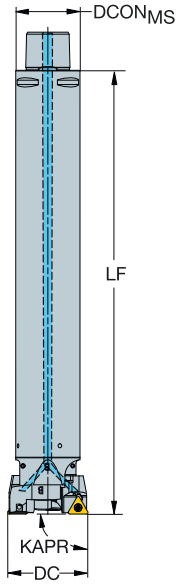
SilentTools®

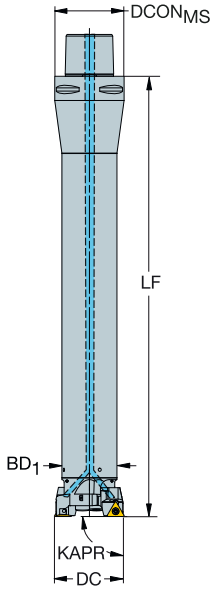




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW





DCN	DCX	↔	CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20D-36TC09F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.718	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20D-45TC11F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	TCMT 11 03 04
35.00	45.00	11	C4	3	2	BR20D-45TC11F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20D-56TC11F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.400	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C5	3	2	BR20D-56TC11F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	5.740	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20D-71TC16F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20D-90TC16F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.930	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.085	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.160	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20D-150TC16F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	23.200	2	TCMT 16 T3 08

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

Pour tous les DSGN 2 ; LU = DC*ULDR


L2


M1



N23



N15


K85

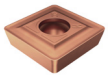
Outil d'alésage ébauche antivibratoire CoroBore® BR20 à deux arêtes

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

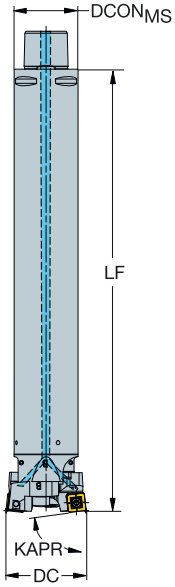
KAPR	84°	84°
DSGN	1	2

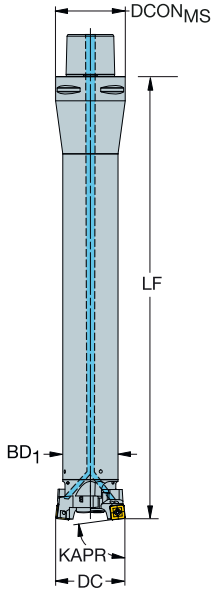
SilentTools®





SPMT





DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29SP06Y-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36SP06Y-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	SPMT 0606-BM
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20D-45SP08Y-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20D-45SP08Y-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	4.500	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C6	3	2	BR20D-45SP08Y-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.630	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20D-56SP08Y-C4L	40.00	6.00		220.00		70	5.120	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20D-56SP08Y-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C6	3	1	BR20D-56SP08Y-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	SPMT 0808-BM
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71SP12Y-C5M	50.00	8.00		300.00		70	7.672	2	SPMT 1210-BM
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71SP12Y-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90SP12Y-C6M	63.00	10.00		400.00		70	12.000	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90SP12Y-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	16.183	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.125	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150SP12Y-C8M	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	SPMT 1210-BM

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Pour tous les DSGN 2 ; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

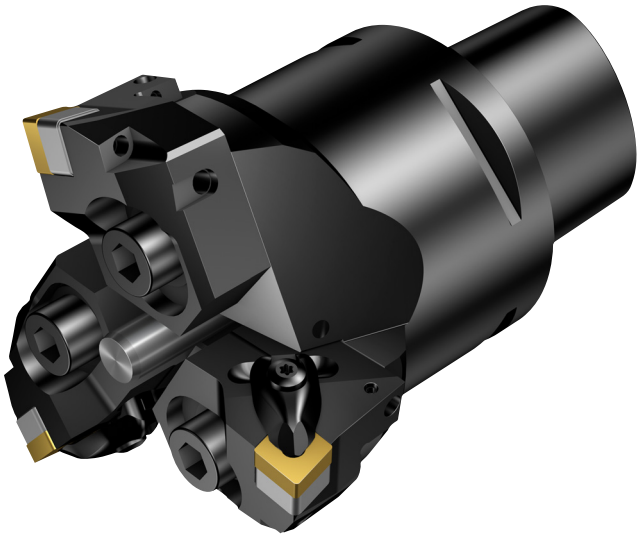
FRE

CoroBore® BR30

Outils d'alésage ébauche à arêtes multiples pour une productivité maximum

Application

- Alésage ébauche
- Alésage à plaquettes multiples
- Alésage décalé
- Alésage à plaquette unique



Champs d'applications ISO

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Outil à plusieurs arêtes de coupe très productif pour des débits copeaux élevés.
- Graduations laser sur l'adaptateur pour un réglage plus facile du diamètre.
- Modularité avec Coromant Capto® .
- Arrosage haute pression à travers l'adaptateur
- Alésage décalé : Cales-supports supplémentaires disponibles ; à commander séparément
- Court, rigide et compact pour une stabilité maximale

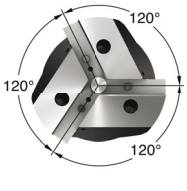
www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

Outils

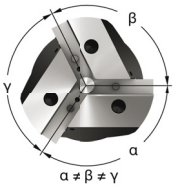
Attachements :
- Coromant Capto®

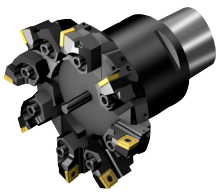
Plaquettes

Plaquettes standard dans des nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



Le pas différentiel réduit la tendance aux vibrations ; l'outil supporte les plus grandes longueurs de porte-à-faux et les grandes profondeurs de coupe.





CoroBore® BR30 peut recevoir jusqu'à 8 arêtes de coupe du diamètre 85 mm au diamètre 205 mm pour des débits copeaux maximum.



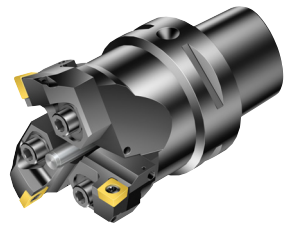
En l'absence de dispositif de pré-réglage, régler le diamètre de CoroBore BR30 en mesurant la distance entre le pion central et la plaquette et en soustrayant la moitié du diamètre du pion. Le diamètre d'alésage effectif s'obtient en multipliant la valeur obtenue par deux.

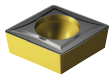


Plaquettes d'alésage ébauche CoroBore® 111 spécifiques Très bonne fragmentation des copeaux et durée de vie d'outil plus longue.

Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR30 à trois arêtes

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

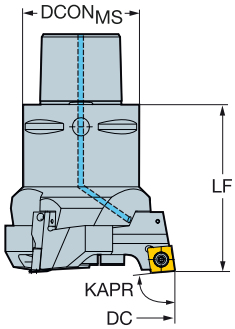


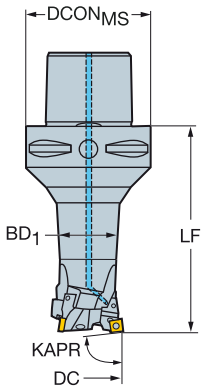


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR	90°	90°
DSGN	1	2





							Dimensions, mm								
DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	ULDR	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	1	**BR30-41CC06F-C3**	32.00	2.75		48.00		70	0.250	3	CCMT 06 02 04
35.00	40.50	06	C4	3	2	**BR30-41CC06F-C4**	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.640	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C3	3	1	**BR30-45CC06F-C3**	32.00	2.75		48.00		70	0.280	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C4	3	2	**BR30-45CC06F-C4**	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.670	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C4	3	1	**BR30-51CC06F-C4**	40.00	3.25		56.00		70	0.620	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C5	3	2	**BR30-51CC06F-C5**	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.180	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	06	C4	3	1	**BR30-56CC06F-C4**	40.00	3.25		56.00		70	0.650	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C4	3	1	**BR30-56CC09F-C4**	40.00	3.25		58.00		70	0.641	3	CCMT 09 T3 08
49.50	56.00	06	C5	3	2	**BR30-56CC06F-C5**	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.210	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C5	3	2	**BR30-56CC09F-C5**	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	70	1.240	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C5	3	1	**BR30-63CC09F-C5**	50.00	4.00		66.00		70	0.890	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C6	3	2	**BR30-63CC09F-C6**	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	1.980	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	09	C5	3	1	**BR30-70CC09F-C5**	50.00	4.00		66.00		70	0.920	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C5	3	1	**BR30-70CC12F-C5**	50.00	4.00		68.00		70	0.980	3	CCMT 12 04 08
62.00	70.00	09	C6	3	2	**BR30-70CC09F-C6**	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	2.312	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C6	3	2	**BR30-70CC12F-C6**	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	70	2.070	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C5	3	1	**BR30-79CC12F-C5**	50.00	4.75		70.00		70	1.180	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C6	3	1	**BR30-79CC12F-C6**	63.00	4.75		78.00		70	2.130	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C5	3	1	**BR30-87CC12F-C5**	50.00	4.75		70.00		70	1.210	3	CCMT 12 04 08
77.50	87.00	12	C6	3	1	**BR30-87CC12F-C6**	63.00	4.75		78.00		70	1.967	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C6	3	1	**BR30-97CC12F-C6**	63.00	5.50		90.00		70	2.280	3	CCMT 12 04 08
86.00	97.00	12	C8	3	1	**BR30-97CC12F-C8**	80.00	5.50		94.00		70	3.300	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C6	3	1	**BR30-107CC12F-C6**	63.00	5.50		90.00		70	2.340	3	CCMT 12 04 08
96.00	107.00	12	C8	3	1	**BR30-107CC12F-C8**	80.00	5.50		94.00		70	3.360	3	CCMT 12 04 08
106.00	122.00	12	C8	3	1	**BR30-122CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.100	3	CCMT 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	1	**BR30-137CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.250	3	CCMT 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	1	**BR30-152CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.760	3	CCMT 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	1	**BR30-167CC12F-C8**	80.00	8.00		100.00		70	4.880	3	CCMT 12 04 08
166.00	191.00	12	C8	3	1	**BR30-191CC12F-C8**	80.00	12.50		115.00		70	6.860	3	CCMT 12 04 08
189.00	214.00	12	C8	3	1	**BR30-214CC12F-C8**	80.00	12.50		115.00		70	7.130	3	CCMT 12 04 08

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage
Pour tous les DSGN 2 ; LU = DC*ULDR

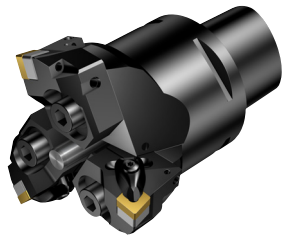
L2 M1 N23 N15 K86

FRE

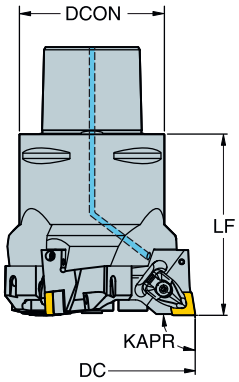
Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR30 à trois arêtes

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 90°







CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
106.00	122.00	12	C8	3	**BR30-122CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	CNMG 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	**BR30-137CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	CNMG 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	**BR30-152CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	CNMG 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	**BR30-167CN12F-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	CNMG 12 04 08
166.00	191.00	16	C8	3	**BR30-191CN16F-C8**	80.00	12.50	119.00	70	7.430	3	CNMG 16 06 12
189.00	214.00	16	C8	3	**BR30-214CN16F-C8**	80.00	12.50	119.00	70	22.400	3	CNMG 16 06 12

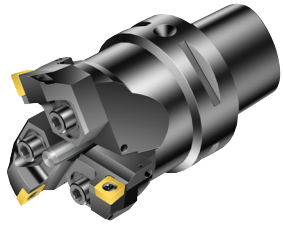
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

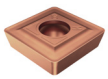
L2 M1 N23 N15 K86

Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR30 à trois arêtes

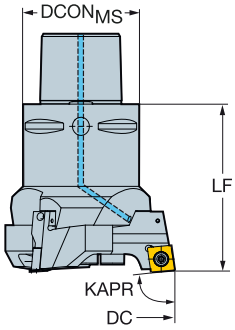
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 84°





SPMT



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	BR30-41SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.250	3	SPMT 0606-BM
39.50	45.00	06	C3	3	BR30-45SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.280	3	SPMT 0606-BM
44.00	50.50	06	C4	3	BR30-51SP06Y-C4	40.00	3.25	56.00	70	0.620	3	SPMT 0606-BM
49.50	56.00	08	C4	3	BR30-56SP08Y-C4	40.00	3.25	58.00	70	0.640	3	SPMT 0808-BM
55.00	63.00	08	C5	3	BR30-63SP08Y-C5	50.00	4.00	66.00	70	0.890	3	SPMT 0808-BM
62.00	70.00	12	C5	3	BR30-70SP12Y-C5	50.00	4.00	68.00	70	0.980	3	SPMT 1210-BM
69.00	78.50	12	C6	3	BR30-79SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	1.922	3	SPMT 1210-BM
77.50	87.00	12	C6	3	BR30-87SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	2.190	3	SPMT 1210-BM
86.00	97.00	12	C8	3	BR30-97SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.300	3	SPMT 1210-BM
96.00	107.00	12	C8	3	BR30-107SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.360	3	SPMT 1210-BM
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.100	3	SPMT 1210-BM
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.250	3	SPMT 1210-BM
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.760	3	SPMT 1210-BM
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.880	3	SPMT 1210-BM
166.00	191.00	12	C8	3	BR30-191SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	6.860	3	SPMT 1210-BM
189.00	214.00	12	C8	3	BR30-214SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	7.130	3	SPMT 1210-BM

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

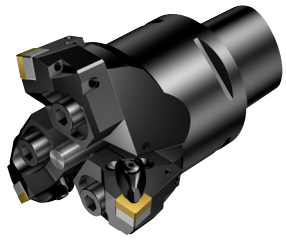
K32 L2 M1 N23 N15 K86

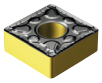
FRE

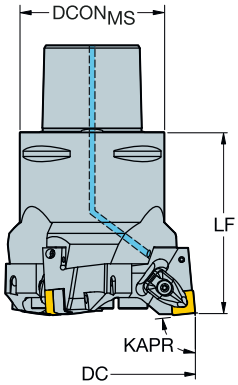
Outil d'alésage ébauche CoroBore® BR30 à trois arêtes

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 84°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
106.00	122.00	12	C8	3	**BR30-122SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	SNMG 12 04 08
121.00	137.00	12	C8	3	**BR30-137SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	SNMG 12 04 08
136.00	152.00	12	C8	3	**BR30-152SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	SNMG 12 04 08
151.00	167.00	12	C8	3	**BR30-167SN12Y-C8**	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	SNMG 12 04 08
166.00	191.00	15	C8	3	**BR30-191SN15Y-C8**	80.00	12.50	119.00	70	7.480	3	SNMG 15 06 12
189.00	214.00	15	C8	3	**BR30-214SN15Y-C8**	80.00	12.50	119.00	70	7.790	3	SNMG 15 06 12

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

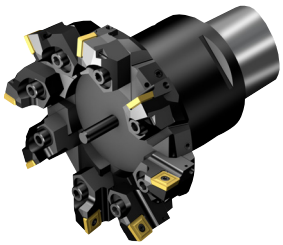
L2 M1 N23 N15 K86

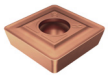
Outil à ébaucher multi-arêtes CoroBore® BR30

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

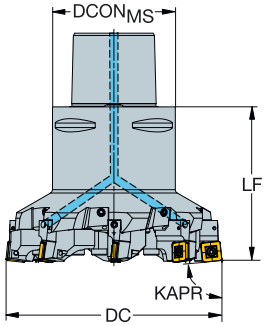
Spécialement conçu pour l'alésage de cavités

KAPR 84°





SPMT



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG	CICT	MIID
85.00	94.50	12	C6	3	BR30-095-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.050	4	SPMT 1210-BM
93.50	103.00	12	C6	3	BR30-103-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.130	4	SPMT 1210-BM
102.00	111.50	12	C8	3	BR30-112-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.110	6	SPMT 1210-BM
110.50	120.00	12	C8	3	BR30-120-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.230	6	SPMT 1210-BM
119.00	128.50	12	C8	3	BR30-129-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.510	8	SPMT 1210-BM
127.50	137.00	12	C8	3	BR30-137-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.670	8	SPMT 1210-BM
136.00	145.50	12	C8	3	BR30-146-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.900	8	SPMT 1210-BM
144.50	154.00	12	C8	3	BR30-154-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.300	8	SPMT 1210-BM
153.00	162.50	12	C8	3	BR30-163-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.150	6	SPMT 1210-BM
161.50	171.00	12	C8	3	BR30-171-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.270	6	SPMT 1210-BM
170.00	179.50	12	C8	3	BR30-180-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.730	6	SPMT 1210-BM
178.50	188.00	12	C8	3	BR30-188-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.850	6	SPMT 1210-BM
187.00	196.50	12	C8	3	BR30-197-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.470	6	SPMT 1210-BM
195.50	205.00	12	C8	3	BR30-205-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.590	6	SPMT 1210-BM

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

K32 L2 M1 N23 N15 K86

FRE

CoroBore® 820 XL

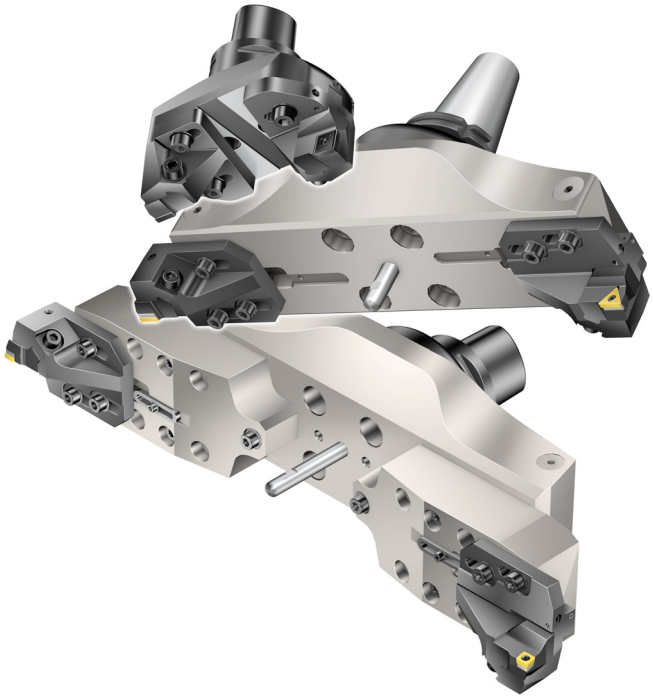
Outil d'alésage ébauche grands diamètres

Application

- Alésage ébauche
- Alésage à 2 plaquettes
- Alésage décalé
- Alésage à plaquette unique

Champs d'applications ISO

P M K N S H



Caractéristiques et avantages

- Outil court, rigide et compact qui offre une stabilité maximale dans l'alésage ébauche de grands diamètres
- Réglable axialement et radialement
- Adduction de liquide de coupe par l'intérieur de l'outil pour une bonne évacuation des copeaux
- Base modulaire robuste pour la création d'assemblés pour différentes applications (alésage ébauche, alésage micrométrique, gorges frontales, SpiroGrooving et tournage par interpolation)

www.sandvik.coromant.com/corobore820

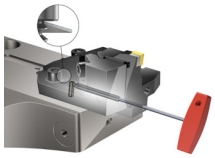
SilentTools®

Outils

Attachements :
- Coromant Capto®
- Mandrin

Plaquettes

Plaquettes standard dans des nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



Réglage radial des coulisseaux aisé, serrer légèrement les vis et régler le diamètre avec la clé. Pour l'alésage décalé, il est possible de régler les cartouches dans le sens axial.



Utiliser le même bras/allonge de bras pour l'ébauche, la finition et les gorges frontales à partir du diamètre 148 mm (masse d'équilibrage nécessaire pour la finition).



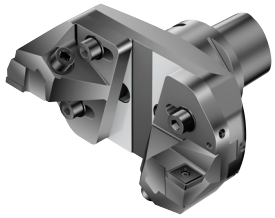
Alésages de grands diamètres sans augmenter le poids de l'outil.

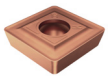


Plaquettes d'alésage ébauche CoroBore® 111 spécifiques Très bonne fragmentation des copeaux et durée de vie d'outil plus longue.

Outil d'alésage ébauche CoroBore® 820 XL

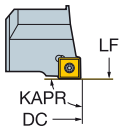
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe



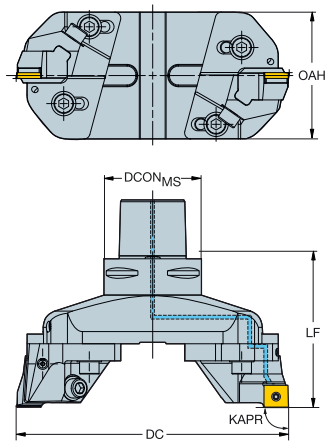


SPMT

KAPR

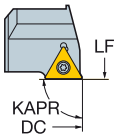


90°

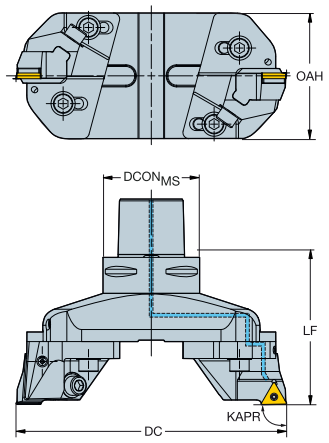


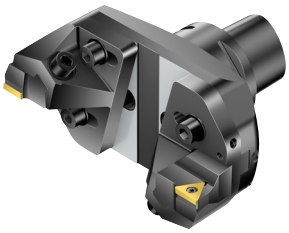
DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	6.900	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	9.900	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.700	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.308	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.620	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.640	2	SPMT 1810-BM

KAPR



90°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	22	C8	3	820-200TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.390	2	TCMT 22 04 08
148.00	200.00	22	C10	3	820-200TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.170	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C8	3	820-250TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.800	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C10	3	820-250TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.400	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C8	3	820-300TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.600	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C10	3	820-300TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.660	2	TCMT 22 04 08

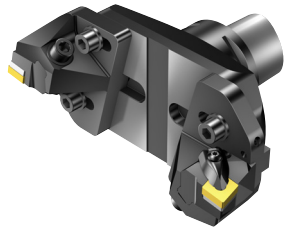
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

K32 L2 M1 N23 N15 K87

FRE

Outil d'alésage ébauche CoroBore® 820 XL

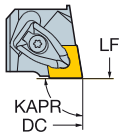
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe



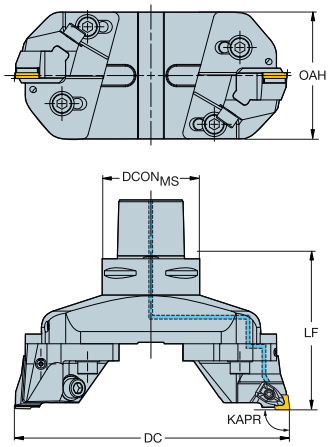


CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR

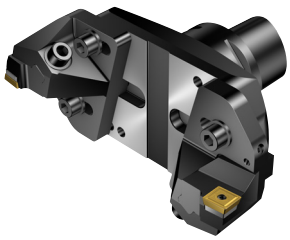


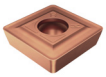
90°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	19	C8	3	**820-200CN19-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.240	2	CNMG 19 06 12
148.00	200.00	19	C10	3	**820-200CN19-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.100	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C8	3	**820-250CN19-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.620	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C10	3	**820-250CN19-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.520	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C8	3	**820-300CN19-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.000	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C10	3	**820-300CN19-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12

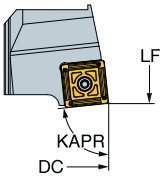
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage



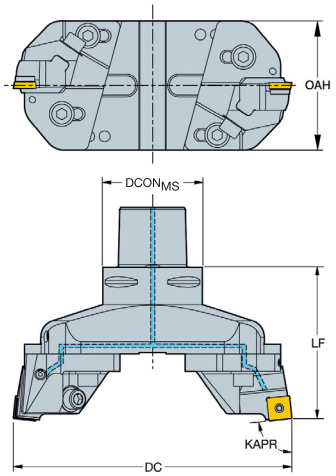


SPMT

KAPR



84°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	**820-200SP18Y-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	7.030	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	**820-200SP18Y-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	8.940	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	**820-250SP18Y-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.260	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	**820-250SP18Y-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.190	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	**820-300SP18Y-C8**	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.460	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	**820-300SP18Y-C10**	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.510	2	SPMT 1810-BM

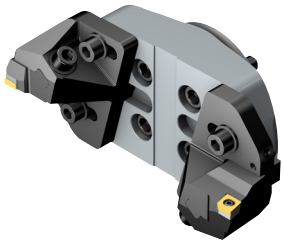
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

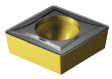
K32 L2 M1 N23 N15 K87

Outil d'alésage ébauche léger CoroBore® 820 XL

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

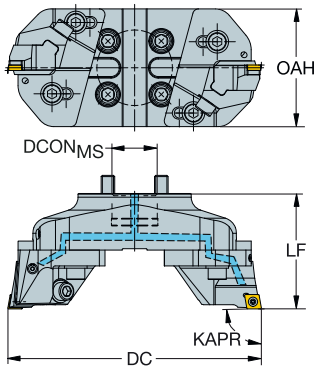
KAPR 90°





CCMT, CCGT
CCGX, CCET

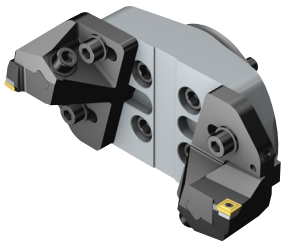
CCMW

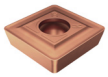


DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	**820L-200CC12F**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	40S	1	**820L-250CC12F**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	40S	1	**820L-300CC12F**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	CCMT 12 04 08

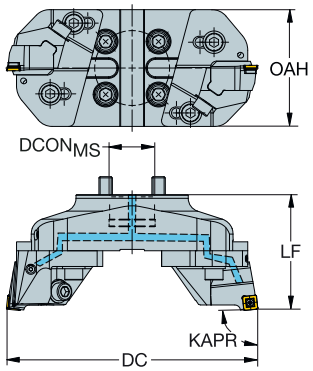
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

KAPR 84°





SPMT



DCN	DCX		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	**820L-200SP12Y**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	40S	1	**820L-250SP12Y**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	40S	1	**820L-300SP12Y**	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	SPMT 1210-BM

Utiliser avec les portes fraises à surfacer 40S, par exemple, C8-391.05-40 060M. À commander séparément.

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

K32 L2 N23 N15 K87

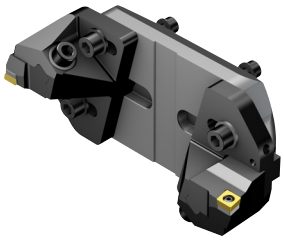
SANDVIK Coromant

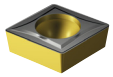
FRE

Outil d'alésage ébauche CoroBore® 820 XL

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

Spécifique pour l'alésage Silent Tools

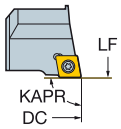




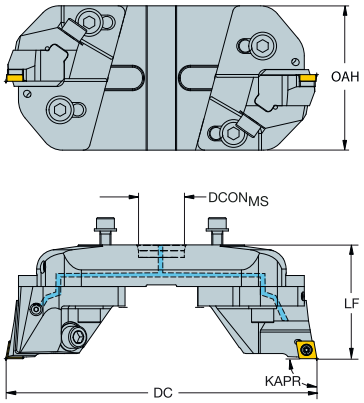
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR

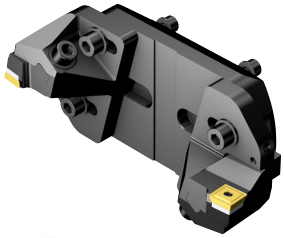


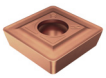
90°



						Dimensions, mm								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{AXL}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	**820D-200CC12**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	33	1	**820D-250CC12**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	33	1	**820D-300CC12**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	CCMT 12 04 08

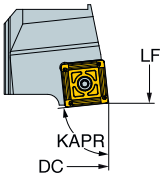
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage



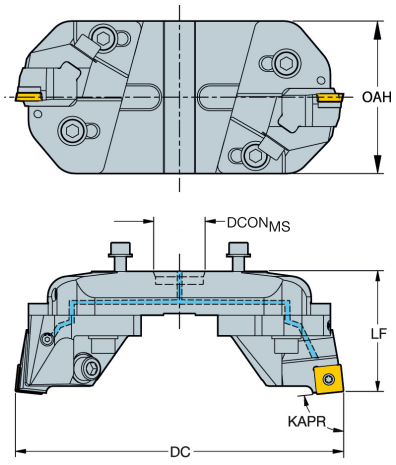


SPMT

KAPR



84°



						Dimensions, mm								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{AXL}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	**820D-200SP12Y**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	33	1	**820D-250SP12Y**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	33	1	**820D-300SP12Y**	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	SPMT 1210-BM

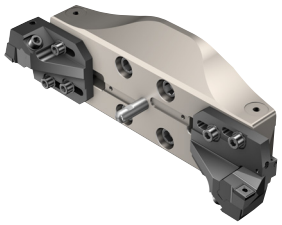
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

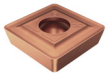
Ces assemblés allégés sont conçus spécialement pour une utilisation avec des adaptateurs d'alésage antivibratoires. Les adaptateurs antivibratoires sont à acheter séparément, voir page K77.

K32 N23 N15 K87

Outil d'alésage ébauche CoroBore® 820 XL

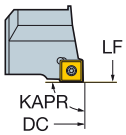
Mandrin avec arrosage par l'intérieur



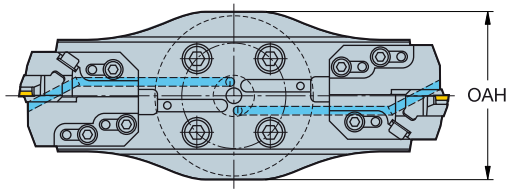


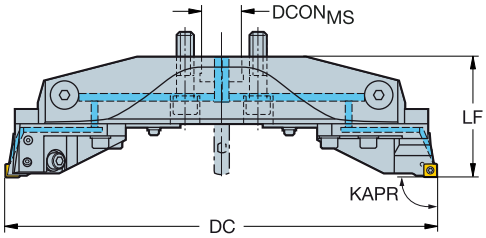
SPMT

KAPR

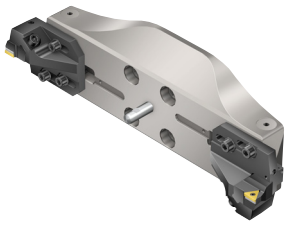


90°





DCN	DCX	▭	CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	**820-380SP18**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.000	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	**820-460SP18**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	13.131	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	**820-540SP18**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.741	2	SPMT 1810-BM

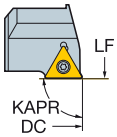




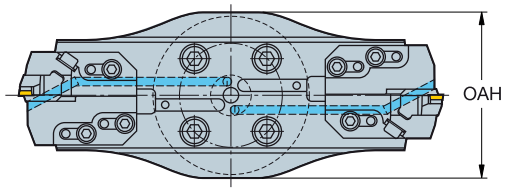
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

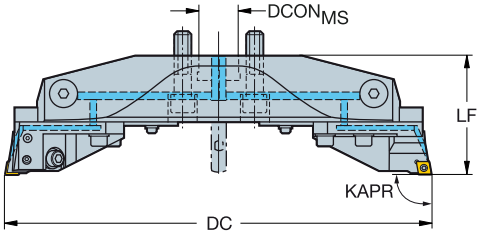
TCMW

KAPR



90°





DCN	DCX	△	CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	22	40X	1	**820-380TC22**	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.980	2	TCMT 22 04 08
378.00	460.00	22	40X	1	**820-460TC22**	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.720	2	TCMT 22 04 08
458.00	540.00	22	40X	1	**820-540TC22**	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.580	2	TCMT 22 04 08

Utiliser avec les porte-outils 40X CoroBore XL uniquement. À commander séparément. Voir page K76.
En cas de montage direct de la collerette dans la broche machine, utiliser un pion de centrage, voir page K77

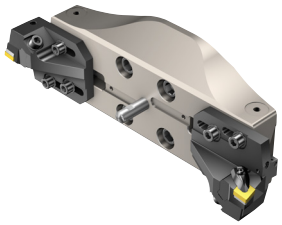
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

K32 K76 N23 N15 K87

FRE

Outil d'alésage ébauche CoroBore® 820 XL

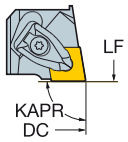
Mandrin avec arrosage par l'intérieur



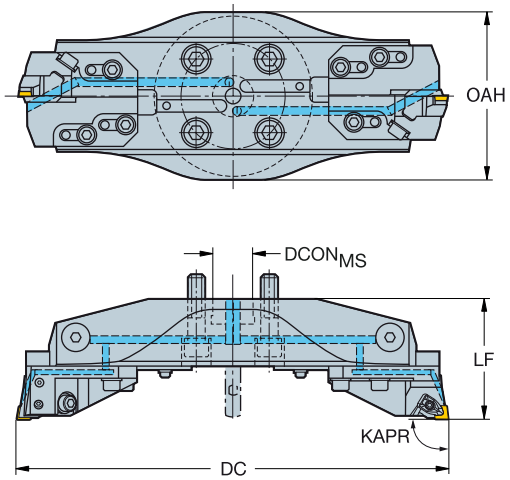


CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR



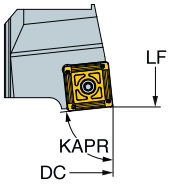
90°



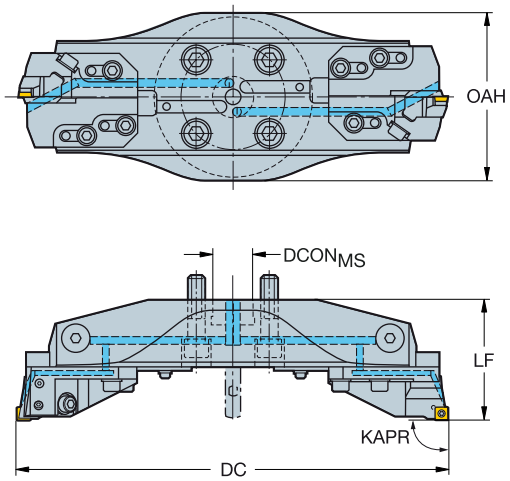
						Dimensions, mm								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{AXL}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	19	40X	1	820-380CN19	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.815	2	CNMG 19 06 12
378.00	460.00	19	40X	1	820-460CN19	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12
458.00	540.00	19	40X	1	820-540CN19	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.780	2	CNMG 19 06 12

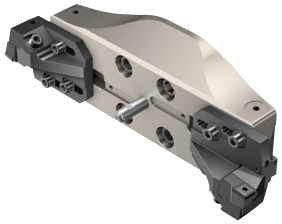
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

KAPR



84°







SPMT

						Dimensions, mm								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{AXL}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	820-380SP18Y	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	9.050	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	820-460SP18Y	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	10.810	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	820-540SP18Y	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	12.740	2	SPMT 1810-BM

Utiliser avec les porte-outils 40X CoroBore XL uniquement. À commander séparément. Voir page K76.
En cas de montage direct de la collerette dans la broche machine, utiliser un pion de centrage, voir page K77

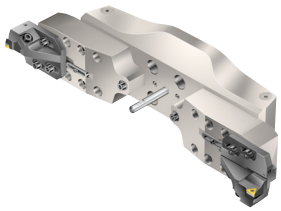
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

K32 K76 N23 N15 K87

Outil d'alésage ébauche CoroBore® 820 XL

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

Avec allonge de bras

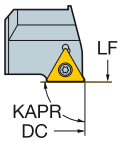




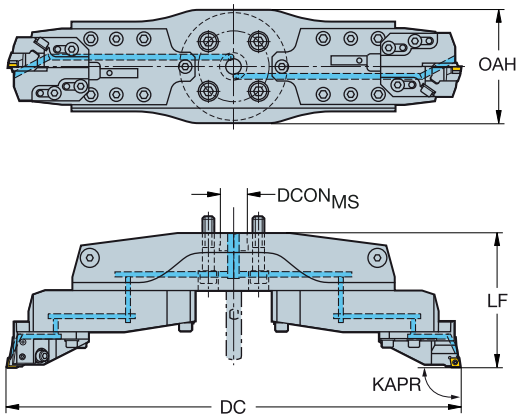
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR

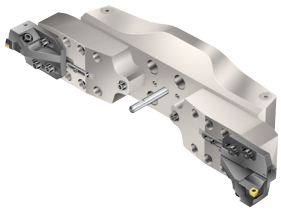


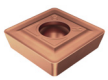
90°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	22	40X	1	820-780TC22	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	28.000	2	TCMT 22 04 08
778.00	1020.00	22	40X	1	820-1020TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	48.000	2	TCMT 22 04 08
1018.00	1260.00	22	40X	1	820-1260TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.730	2	TCMT 22 04 08

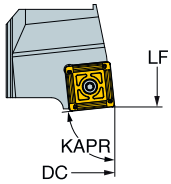
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage



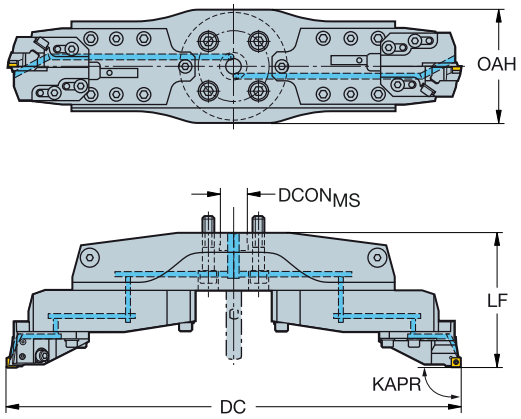


SPMT

KAPR



84°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18Y	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	25.190	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

Utiliser avec les porte-outils 40X CoroBore XL uniquement. À commander séparément. Voir page K76.

En cas de montage direct de la collerette dans la broche machine, utiliser un pion de centrage, voir page K77

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

K32 K76 N23 N15 K87

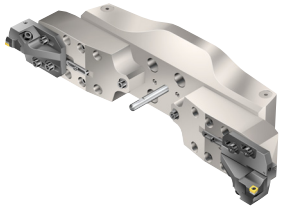
SANDVIK Coromant

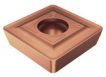
FRE

Outil d'alésage ébauche CoroBore® 820 XL

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

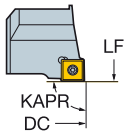
Avec allonge de bras



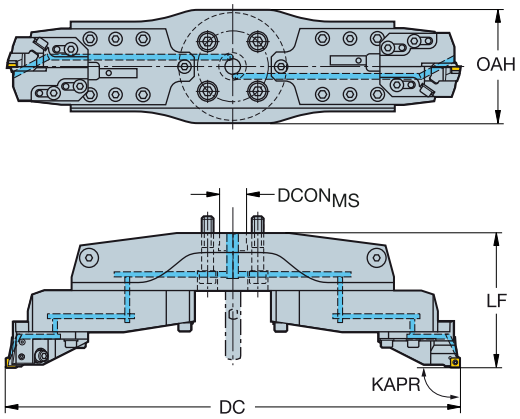


SPMT

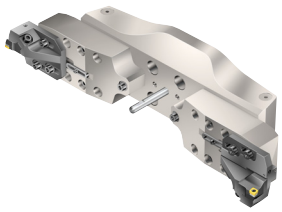
KAPR



90°



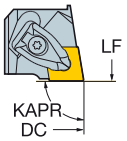
DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	**820-780SP18**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	39.000	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	**820-1020SP18**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	**820-1260SP18**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM



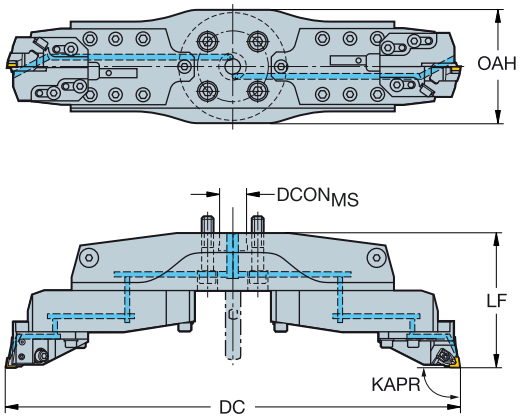


CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR



90°



DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	19	40X	1	**820-780CN19**	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	34.000	2	CNMG 19 06 12
778.00	1020.00	19	40X	1	**820-1020CN19**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.000	2	CNMG 19 06 12
1018.00	1260.00	19	40X	1	**820-1260CN19**	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.830	2	CNMG 19 06 12

Utiliser avec les porte-outils 40X CoroBore XL uniquement. À commander séparément. Voir page K76.

En cas de montage direct de la collerette dans la broche machine, utiliser un pion de centrage, voir page K77

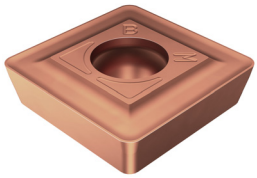
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

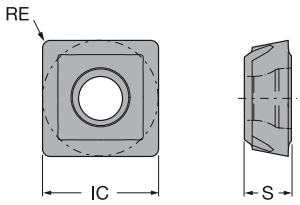
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

K32 K76 N23 N15 K87

Plaquettes CoroBore® 111 pour l'alésage ébauche

Plaquette type S (Carrée)





			IC	S	RE	CODE ISO	P 4325	M 2025	K 3210	S 1145
Semi-finition	BM	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BM		☆		☆
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BM		☆		☆
		12	12.65	4.00	1.00	SPMT1210-BM		☆		☆
		18	18.6	5.50	1.00	SPMT1810-BM		☆		☆
Ebauche	BR	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BR	☆		☆	
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BR	☆		☆	
		12	12.65	4.00	1.20	SPMT1212-BR	☆		☆	
		18	18.6	5.50	1.20	SPMT1812-BR	☆		☆	

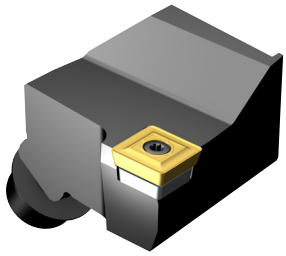
K91

N23

FRE

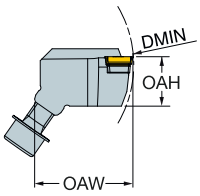
Cartouche pour CoroBore® XL

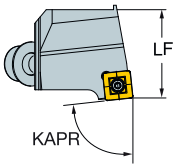
KAPR 84°





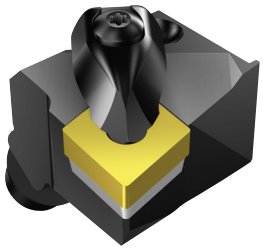
SPMT

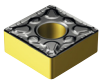




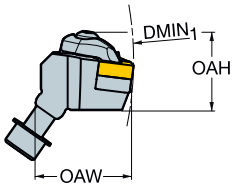
DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	Référence de commande	Dimensions, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID
148.0	12	S12	S12-R820XLR40SSYP12	40.00	22.40	42.00	30.16	43.30	0.250	1	SPMT 1210-BM

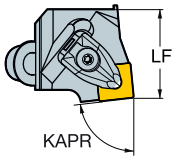
KAPR 84°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



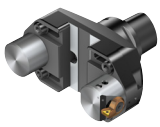
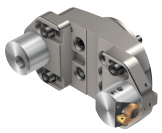
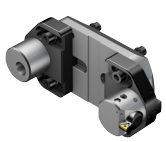


DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	Référence de commande	Dimensions, mm LF	LPR	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID
148.0	15	S12	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	41.80	20.00	42.00	39.70	43.80	0.310	1	SNMG 15 06 08

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

K32 N23 N15

Alésage micrométrique

	Concept d'outil	Plage de diamètres, mm	Tolérance du trou	Arête de coupe	Opération	Choix de la plaquette	Interface côté machine	Page
CoroBore® 824 	Classique	1-20	IT6	- Barres carbure monobloc - Barres carbure indexables	- Alésage à plaquette unique	- CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS	- Coromant Capto® - Coromant EH	K35-K37
391.37A/B 	Classique	3-36	IT6	- Barres carbure monobloc - Barres carbure indexables - Barres acier indexables	- Alésage à plaquette unique	- CoroTurn® 107 - Barres monobloc avec géométrie rectifiée	- Coromant Capto® - HSK	K38-K40
CoroBore® 826 HP 	Classique	35-154	IT6	- Cartouches indexables	- Alésage à plaquette unique	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K48-K50
CoroBore® 825 	Classique	19-167	IT6	- Cartouches indexables	- Alésage à arête unique - Alésage en tirant	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Queue cylindrique - Coromant EH	K43-K50
	Version allégée	69-167	IT6	- Cartouches indexables	- Alésage à arête unique - Alésage en tirant	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K51
	Antivibratoire	19-167	IT6	- Cartouches indexables	- Alésage à arête unique - Alésage en tirant	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K52
CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL 	Classique	148-315 298-1275	IT6	- Cartouches indexables	- Alésage à arête unique Alésage en tirant Alésage extérieur	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40X avec un cercle de 4 boulons	K53-K61 K62-K65
	Version allégée	148-315	IT6	- Cartouches indexables	- Alésage à arête unique - Alésage en tirant - Alésage extérieur	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40S avec un cercle de 4 boulons	K56-K59
	Antivibratoire	148-315	IT6	- Cartouches indexables	- Alésage à arête unique - Alésage en tirant - Alésage extérieur	- CoroTurn® 107	- Adaptateur antivibratoire A33	K60-K61

FRE

CoroBore® 824

Alésage micrométrique de petits diamètres

Application

- Alésage micrométrique
- Alésage à arête unique



Champs d'applications ISO

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Grande plage de diamètres, 1-20 mm
- Accessibilité accrue avec les interfaces modulaires Coromant Capto et Coromant EH en petits diamètres
- Outil d'alésage micrométrique avec précision de réglage du diamètre de 2 microns (par Vernier) permettant d'obtenir des tolérances IT6
- À partir du diamètre de 1 mm, utiliser des minibarres d'alésage CoroTurn® XS
- Barres d'alésage carbure monobloc avec plaquettes CoroTurn® 107 standard disponibles à partir du diamètre 6 mm
- Meilleure accessibilité avec les petits diamètres de têtes d'alésage ; alésage facilité pour les pièces complexes
- Système rigide pour une stabilité maximum avec arrosage par l'intérieur

www.sandvik.coromant.com/corobore824

Outils

Attachements :
- Coromant Capto®
- Coromant EH

Plaquettes indexables et outils de coupe

Plaquettes standard dans des nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières
- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107

$DCON_{WS}$	RPMX	ADJRG (mm)
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5



- CoroTurn® XS pour les trous de petit diamètre. Pour le programme complet, voir le catalogue Outils de Tournage.



Réglage du diamètre par vernier avec incréments de 0.002 mm. Un tour complet modifie le diamètre de 0.5 mm.

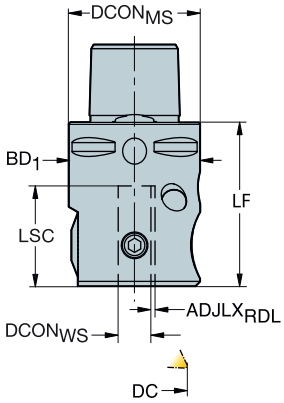
Adaptateur Coromant Capto® vers CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

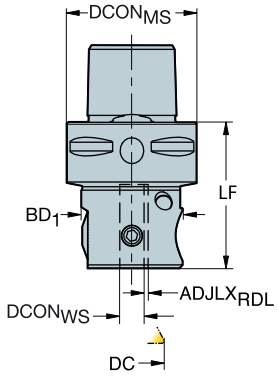
Adduction interne de liquide de coupe



DSGN 1



2



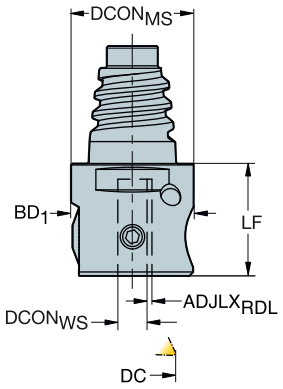
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG
1.00	6.00	C3	4	3	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	20	0.213
6.00	10.00	C3	6	3	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	20	0.210
10.00	14.00	C3	8	3	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	20	0.269
14.00	20.00	C4	10	3	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	20	0.451

Adaptateur Coromant EH vers CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

Adduction interne de liquide de coupe





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BAR	KG
1.00	6.00	E25	4	1	EH25-R824XS04-008	24.20	4.00	1.00	23.00	20	0.174
6.00	10.00	E25	6	1	EH25-R824XS06-003	24.20	6.00	1.00	23.00	20	0.172
10.00	14.00	E25	8	1	EH25-R824XS08-013	24.20	8.00	1.00	38.00	20	0.285
14.00	20.00	E25	10	1	EH25-R824XS10-013	24.20	10.00	1.50	38.00	20	0.368

Nota:

À utiliser avec des minibarres CoroTurn® XS pour l'alésage

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

L2 N23 N15

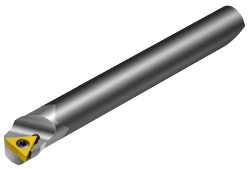
FRE

Mini-barre CoroTurn® XS pour l'alésage

Raccord CXS - Arrosage par l'intérieur

Barre carbure monobloc indexable

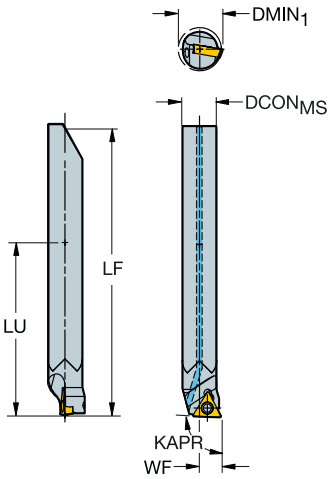
KAPR 92°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



DMIN1		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
6.0	05	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	49.90	3.00	20	0.028	1	TCEX 05 01 00L-F
8.0	05	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	49.90	4.00	20	0.031	1	TCEX 05 01 00L-F
10.0	06	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	64.04	5.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
12.0	06	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	64.04	6.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	73.17	7.00	20	0.104	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	73.17	8.50	20	0.106	1	TCMT 09 02 02

Adaptateurs recommandés : CoroBore 824XS

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

K36 N23 N15

Tête d’alésage micrométrique 391.37A/B

Alésages et gorges frontales de petit diamètre

Application

- Alésage micrométrique
- Gorges frontales



Caractéristiques et avantages

- Barres d'alésage avec performances accrues spécifiques pour le ratio longueur/diamètre
- Solutions flexibles pour une grande plage de diamètres (3-36 mm)
- Convient très bien aux petites gorges de joints toriques
- Tête d'alésage micrométrique à grande vitesse 391.37B supportant une vitesse de rotation de 20 000 tr/min
- Sélectionnez soit la tête d'alésage micrométrique conventionnelle (.37A), soit la version à grande vitesse (.37B) :
- Adduction interne de liquide de coupe
- Réglage du diamètre : 0.002 mm

Outils

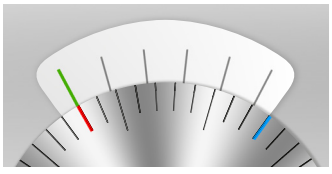
Attachements :
- Coromant Capto®
- Coromant EH

Plaquettes

Plaquettes standard dans des nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières
- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107
- CoroCut® MB - 09FA

Tête d’alésage micrométrique 391.37A/B

$DCON_{WS}$	Vitesse de rotation maxi: RPMX	Plage de diamètres ADJRG (mm)
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5

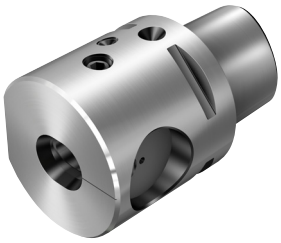


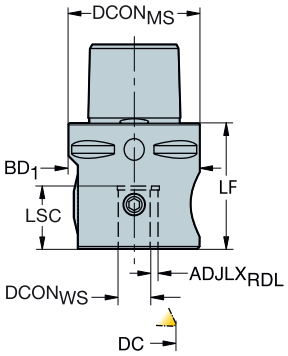
Réglage du diamètre par vernier avec incréments de 0.002 mm. Un tour complet modifie le diamètre de 0.5 mm.

FRE

Adaptateur Coromant Capto® vers tête d'alésage micrométrique

Adduction interne de liquide de coupe

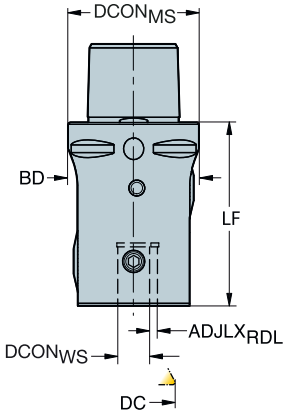




Adaptateur 391.37A

DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C4	12	3	**C4-391.37A-12 055B**	40.00	12.00	3.00	55.00	20	0.714
3.00	26.00	C5	12	3	**C5-391.37A-12 048B**	50.00	12.00	3.00	48.00	20	0.799
3.00	32.00	C5	16	3	**C5-391.37A-16 070A**	50.00	16.00	3.00	70.00	20	1.450
3.00	32.00	C6	16	3	**C6-391.37A-16 075A**	63.00	16.00	3.00	75.00	20	1.896
17.00	36.00	C5	20	3	**C5-391.37A-20 085A**	50.00	20.00	5.00	85.00	20	1.616
17.00	36.00	C6	20	3	**C6-391.37A-20 085A**	63.00	20.00	5.00	85.00	20	2.886





Adaptateur 391.37B avec masse d'équilibrage réglable

DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C5	12	3	**C5-391.37B-12 070B**	50.00	12.00	3.00	70.00	20	1.090

À utiliser avec les barres d'alésage R429U/R429.90

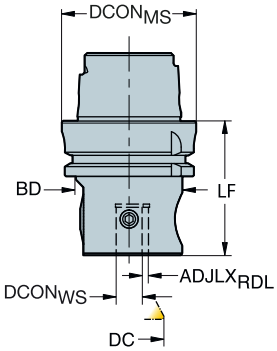
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

L2 M26 N23 N15

Adaptateur HSK vers tête d'alésage micrométrique

Adduction interne de liquide de coupe

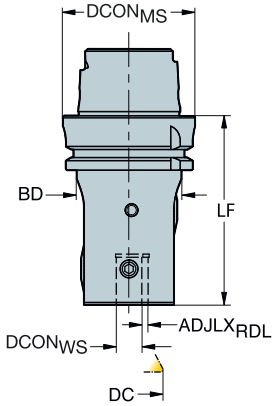




Adaptateur 391.37A

DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Référence de commande	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ISO	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG
						Dimensions, mm							
3.00	26.00	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	A	3.00	63.00	50.00	20	1.181
3.00	26.00	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	A	3.00	76.00	50.00	20	2.700
3.00	32.00	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	A	3.00	85.00	63.00	20	1.770
17.00	36.00	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	A	5.00	100.00	80.00	20	2.788





Adaptateur 391.37B avec masse d'équilibrage réglable

DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Référence de commande	DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ISO	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG
						Dimensions, mm							
3.00	26.00	63	12	1	392.41037B-6312090B	63.00	12.00	A	3.00	90.00	50.00	20	1.502

À utiliser avec les barres d'alésage R429U/R429.90

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

L2 M26 N23 N15

FRE

Barre d'alésage avec plaquettes indexables pour têtes d'alésage micrométrique

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

Barre en acier

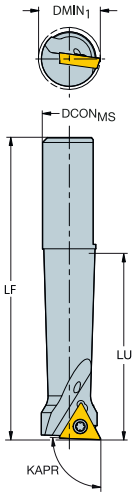
KAPR 92°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



DMIN1		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
8.0	06	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.036	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.040	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.048	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.053	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.070	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.071	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.063	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.072	1	TCMT 09 02 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.114	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.103	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.124	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.120	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.148	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.156	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.165	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.193	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	7.400	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.195	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.192	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.194	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.260	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.270	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.290	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.290	1	TCMT 09 02 02

Adaptateurs recommandés :
A12 : 391.37A/B
A16 et A20 : 391.37A

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage


K39


M26



N23



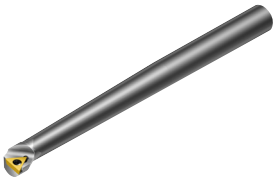
N15

Barre d'alésage avec plaquettes indexables pour têtes d'alésage micrométrique

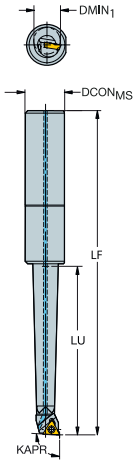
Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

Barre en carbure avec tête en acier brasé

KAPR 92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

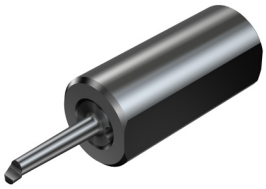
TCMW

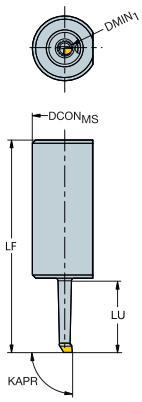
DMIN1		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID
8.0	06	16	1	R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.130	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.170	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.275	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.391	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.394	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.395	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.395	1	TCMT 09 02 02

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

Barre d'alésage monobloc pour tête d'alésage micrométrique

KAPR 90°





DMIN1	CZCMS	CNSC	Référence de commande	P H10F	M H10F	K H10F	N H10F	S H10F	Dimensions, mm DCONMS	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	★	★	★	★	★	12.00	13.50	40.00	1.50	20	0.039
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	★	★	★	★	★	12.00	21.00	48.00	2.50	20	0.042

DMIN1	CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON	LU	LF	WF	BAR	KG
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	20	0.102
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	20	0.100

Adaptateurs recommandés :
A12 : A391.37A/B
A16 : A391.37A

K39 M26 N23 N15

FRE

CoroBore® 825

Outil d'alésage micrométrique de grande précision

Application

- Alésage micrométrique conventionnel
- Alésage en tirant

Champs d'applications ISO

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Solutions flexibles s'adaptant à n'importe quelle interface machine ; interfaces modulaires Coromant Capto et EH
- Possibilité d'obtenir la longueur de porte-à-faux souhaitée même avec les petits diamètres grâce au système modulaire EH
- Système fiable avec interfaces rigides entre le corps d'outil et les cartouches pour un alésage stable sans vibrations
- Le réglage du diamètre de CoroBore 825 se fait manuellement avec une précision de 0.01 mm
- Tolérances serrées IT6
- Disponible en version antivibratoire pour l'alésage sans vibrations même avec de grands porte-à-faux
- Arrosage par l'intérieur des outils



www.sandvik.coromant.com/corobore825

Outils

Attachements :
- Coromant Capto®
- Coromant EH
- Queue cylindrique

Plaquettes

Plaquettes standard dans des nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (non disponible en tant que kit)



Réglage du diamètre par vernier avec incréments de 0.002 mm. Un tour complet modifie le diamètre de 0.5 mm.



Avec un dispositif antivibratoire Silent Tools™ positionné plus près de l'arête de coupe et une tête d'alésage micrométrique en aluminium de longueur réduite, les performances sont meilleures et la productivité est plus élevée.



Disponible aussi en version allégée. Alésage de grands diamètres avec plus de stabilité sans augmenter le poids de l'outil.

CoroBore® 826

Outil d'alésage micrométrique de grande précision

J

Application

- Alésage micrométrique de précision

Champs d'applications ISO

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

K

- Le système d'arrosage de précision orienté vers l'arête de coupe garantit un excellent contrôle des copeaux jusqu'à 70 bars
- Arrosage par l'intérieur à travers l'outil et le cartouche
- Réglage aisé de l'outil avec crans perceptibles
- Système fiable avec interfaces rigides entre le corps d'outil et les cartouches pour un alésage stable sans vibrations
- Tolérances de trous serrées jusqu'à IT6
- CoroBore® 826 de précision permet de régler le diamètre de l'arête de coupe avec une précision de 2 micromètres



L

www.sandvik.coromant.com/corobore826

Outils

Attachements :
- Coromant Capto®

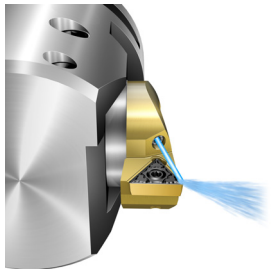
Plaquettes

Plaquettes standard – nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières
- CoroTurn® 107

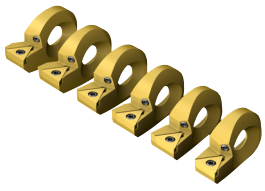
M



Chaque cran modifie le diamètre de 0.002 mm Un tour complet modifie le diamètre de 0.1 mm Modification du diamètre sur la tête d'alésage micrométrique 1,1-1,3 mm.



Buses d'arrosage de précision pour une orientation précise du liquide de coupe sur les arêtes de coupe



La plage de diamètres peut être étendue avec les kits de cartouches ! Voir page K84.

N

FRE

Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 825

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

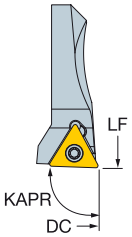


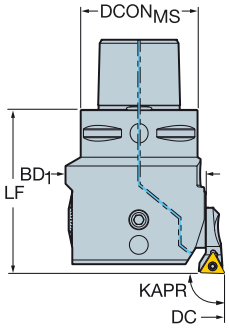


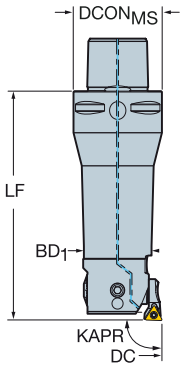
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92° 92°
DSGN 1 2







DCN	DCX	◁▷	CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	ULDR	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	C3	3	2	825-23TC06-C3	32.00	2.00	3.00	89.00	18.00	70	0.430	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C3	3	2	825-29TC06-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.414	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	825-29TC06-C4	40.00	3.00	2.00	85.00	20.00	70	0.897	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	825-36TC06-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	25.00	70	0.692	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C4	3	2	825-36TC06-C4	40.00	4.00	2.00	95.00	25.00	70	0.992	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	825-45TC09-C3	32.00	5.00		48.00	32.00	70	0.641	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	825-45TC09-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	32.00	70	1.007	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	825-56TC09-C4	40.00	6.00		56.00	40.00	70	0.874	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	825-56TC09-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	40.00	70	1.600	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	825-70TC11-C5	50.00	7.50		66.00	50.00	70	1.430	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	825-70TC11-C6	63.00	7.50	1.50	120.00	50.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C5	3	1	825-87TC11-C5	50.00	9.00		70.00	63.00	70	1.930	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	825-87TC11-C6	63.00	9.00		78.00	63.00	70	2.360	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	1	825-107TC11-C5	50.00	10.50		76.00	80.00	70	2.240	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	825-107TC11-C6	63.00	10.50		90.00	80.00	70	3.180	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	825-137TC11-C6	63.00	15.50		90.00	100.00	70	3.792	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825-137TC11-C8	80.00	15.50		100.00	100.00	70	5.045	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C6	3	1	825-167TC11-C6	63.00	15.50		90.00	130.00	70	4.430	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	825-167TC11-C8	80.00	15.50		100.00	130.00	70	5.570	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.
Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K89
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage
Pour tous les DSGN 2 ; LU = DC*ULDR

L2 N23 N15 K89

Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 825

Queue cylindrique avec arrosage par l'intérieur

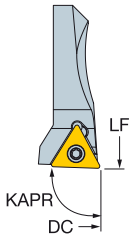




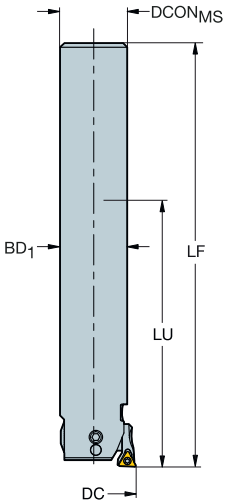
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



						Dimensions, mm								
DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LU	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	18	1	**825-23TC06-A18**	18.00	2.00	77.00	128.00	18.00	70	0.731	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	20	1	**825-29TC06-A20**	20.00	3.00	81.00	132.00	20.00	70	0.606	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	25	1	**825-36TC06-A25**	25.00	4.00	101.00	158.00	25.00	70	0.951	1	TCMT 06 T1 02

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92

Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K89

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

L2 N23 N15 K89

FRE

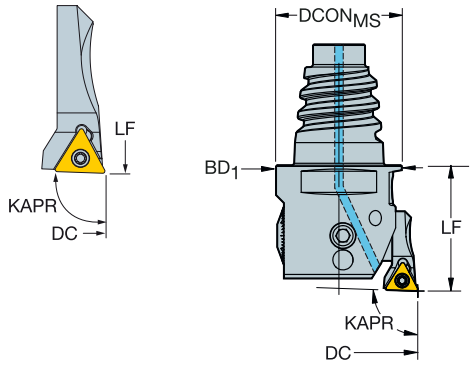
Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 825

Accouplement Coromant EH - Arrosage par l'intérieur





KAPR 92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	⟷	CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	E16	1	**825-23TC06-EH16**	15.50	2.00	25.00	18.00	70	0.500	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	E20	1	**825-29TC06-EH20**	19.30	3.00	25.00	20.00	70	0.600	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	E25	1	**825-36TC06-EH25**	24.20	4.00	25.00	25.00	70	0.687	1	TCMT 06 T1 02

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92

Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K89

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

L2 N23 N15 K89

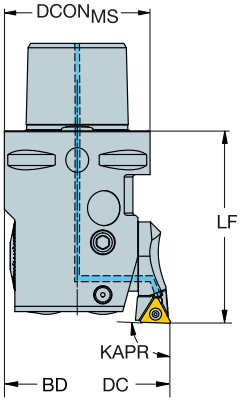
Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 826

Coromant Capto® - Arrosage de précision

KAPR 92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
35.45	36.55	09	C3	3	826-36TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.566	1	TCMT 09 02 04
36.45	37.55	09	C3	3	826-37TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.565	1	TCMT 09 02 04
37.45	38.55	09	C3	3	826-38TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.631	1	TCMT 09 02 04
38.45	39.55	09	C3	3	826-39TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.640	1	TCMT 09 02 04
39.45	40.55	09	C3	3	826-40TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.647	1	TCMT 09 02 04
40.45	41.55	09	C3	3	826-41TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
41.45	42.55	09	C3	3	826-42TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
42.45	43.55	09	C3	3	826-43TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
43.45	44.55	09	C3	3	826-44TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
44.45	45.55	09	C4	3	826-45TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.591	1	TCMT 09 02 04
45.45	46.55	09	C4	3	826-46TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
46.45	47.55	09	C4	3	826-47TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	1.104	1	TCMT 09 02 04
47.45	48.55	09	C4	3	826-48TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
48.45	49.55	09	C4	3	826-49TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
49.45	50.55	09	C4	3	826-50TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.918	1	TCMT 09 02 04
50.45	51.55	09	C4	3	826-51TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
51.45	52.55	09	C4	3	826-52TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.940	1	TCMT 09 02 04
52.45	53.55	09	C4	3	826-53TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
53.45	54.55	09	C4	3	826-54TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
54.45	55.55	09	C4	3	826-55TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
55.35	56.65	11	C5	3	826-56TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.397	1	TCMT 11 03 04
56.35	57.65	11	C5	3	826-57TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04
57.35	58.65	11	C5	3	826-58TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.414	1	TCMT 11 03 04
58.35	59.65	11	C5	3	826-59TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
59.35	60.65	11	C5	3	826-60TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.466	1	TCMT 11 03 04
60.35	61.65	11	C5	3	826-61TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
61.35	62.65	11	C5	3	826-62TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
62.35	63.65	11	C5	3	826-63TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.426	1	TCMT 11 03 04
63.35	64.65	11	C5	3	826-64TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.503	1	TCMT 11 03 04
64.35	65.65	11	C5	3	826-65TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.520	1	TCMT 11 03 04
65.35	66.65	11	C5	3	826-66TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
66.35	67.65	11	C5	3	826-67TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
67.35	68.65	11	C5	3	826-68TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
68.35	69.65	11	C5	3	826-69TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
69.35	70.65	11	C5	3	826-70TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04
70.35	71.65	11	C5	3	826-71TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
71.35	72.65	11	C5	3	826-72TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
72.35	73.65	11	C5	3	826-73TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.557	1	TCMT 11 03 04
73.35	74.65	11	C6	3	826-74TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
74.35	75.65	11	C6	3	826-75TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
75.35	76.65	11	C6	3	826-76TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	2.400	1	TCMT 11 03 04
76.35	77.65	11	C6	3	826-77TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
77.35	78.65	11	C6	3	826-78TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
78.35	79.65	11	C6	3	826-79TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

L2 N23 N15 K89

FRE

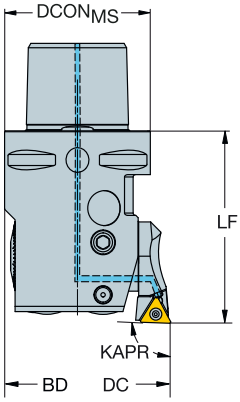
Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 826

Coromant Capto® - Arrosage de précision

KAPR 92°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
79.35	80.65	11	C6	3	**826-80TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
80.35	81.65	11	C6	3	**826-81TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
81.35	82.65	11	C6	3	**826-82TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
82.35	83.65	11	C6	3	**826-83TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
83.35	84.65	11	C6	3	**826-84TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
84.35	85.65	11	C6	3	**826-85TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
85.35	86.65	11	C6	3	**826-86TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
86.35	87.65	11	C6	3	**826-87TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
87.35	88.65	11	C6	3	**826-88TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
88.35	89.65	11	C6	3	**826-89TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
89.35	90.65	11	C6	3	**826-90TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
90.35	91.65	11	C6	3	**826-91TC11-C6HP**	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

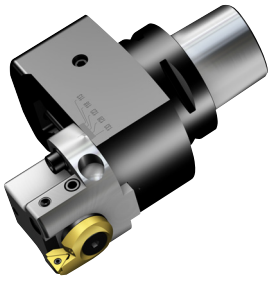
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

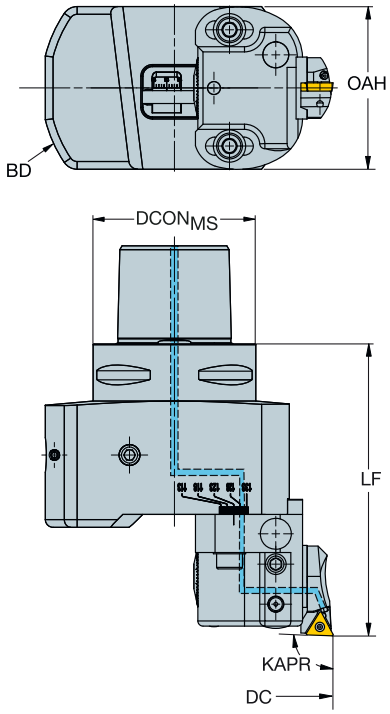
L2 N23 N15 K89

Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 826

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
91.35	112.65	11	C6	3	**826-112TC11-C6HP**	63.00	10.65	113.00	63.00	85.00	70	3.215	1	TCMT 11 03 04
112.35	133.65	11	C6	3	**826-133TC11-C6HP**	63.00	10.65	113.00	63.00	105.00	70	3.645	1	TCMT 11 03 04
133.35	154.65	11	C6	3	**826-154TC11-C6HP**	63.00	10.65	113.00	63.00	125.00	70	3.940	1	TCMT 11 03 04

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

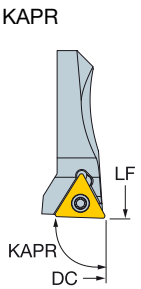
L2 N23 N15 K89

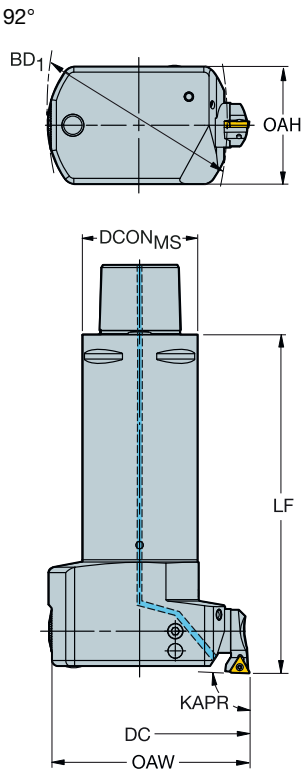
FRE

Outil d'alésage micrométrique allégé CoroBore® 825

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe









TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
69.00	87.00	11	C5	3	**825L-87TC11-C5**	50.00	9.00	150.00	51.00	63.00	70	2.150	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	**825L-107TC11-C5**	50.00	10.50	156.00	51.00	80.00	70	2.230	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	**825L-137TC11-C6**	63.00	15.50	190.00	64.00	100.00	70	3.970	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	**825L-137TC11-C8**	80.00	15.50	200.00	80.00	100.00	70	4.885	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	**825L-167TC11-C8**	80.00	15.50	200.00	80.00	130.00	70	5.160	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K89

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage


L2



N23



N15


K89

Outil d'alésage micrométrique antivibratoire CoroBore® 825

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR	92°	92°
DSGN	1	2

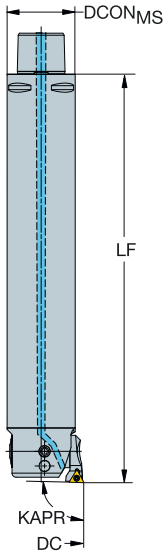
SilentTools

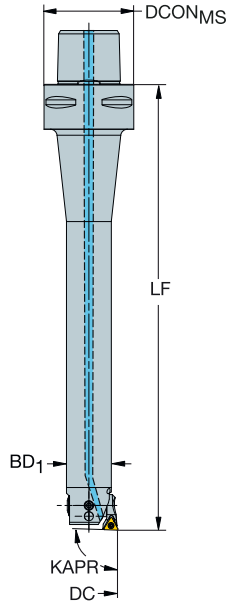




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW





DCN	DCX	⟷	CZCMS	CNSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	ADJLXRDL	ULDR	LF	OAH	BD1	BAR	KG	CICT	MIID
19.00	23.00	06	C4	3	2	825D-23TC06U-C4L	40.00	2.00	6.00	163.00		18.00	70	0.568	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	825D-29TC06U-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00		20.00	70	0.728	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	825D-36TC06U-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00		25.00	70	0.968	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	825D-45TC09U-C3L	32.00	5.00		221.00		32.00	70	1.484	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	825D-45TC09U-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00		32.00	70	1.924	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C6	3	2	825D-45TC09U-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00		32.00	70	2.574	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	825D-56TC09U-C4L	40.00	6.00		220.00		40.00	70	2.124	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	825D-56TC09U-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00		40.00	70	3.744	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C6	3	2	825D-56TC09U-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00		40.00	70	4.384	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	825D-70TC11U-C5M	50.00	7.50		300.00		50.00	70	4.940	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	825D-70TC11U-C6M	63.00	7.50	5.60	400.00		50.00	70	6.789	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	825D-87TC11U-C6M	63.00	9.00		400.00		63.00	70	9.659	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C8	3	2	825D-87TC11U-C8S	80.00	9.00	5.60	500.00		63.00	70	12.869	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	825D-107TC11U-C6M	63.00	10.50		400.00	64.00	80.00	70	9.729	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8M	80.00	10.50		500.00		80.00	70	18.089	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8S	80.00	10.50		410.00		80.00	70	15.669	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	825D-137TC11U-C6M	63.00	15.50		400.00	64.00	100.00	70	9.809	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8M	80.00	15.50		500.00	81.00	100.00	70	18.199	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8S	80.00	15.50		400.00	81.00	100.00	70	15.759	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	825D-167TC11U-C8S	80.00	15.50		500.00	81.00	130.00	70	18.359	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K89

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

L2 N23 N15 K89

FRE

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

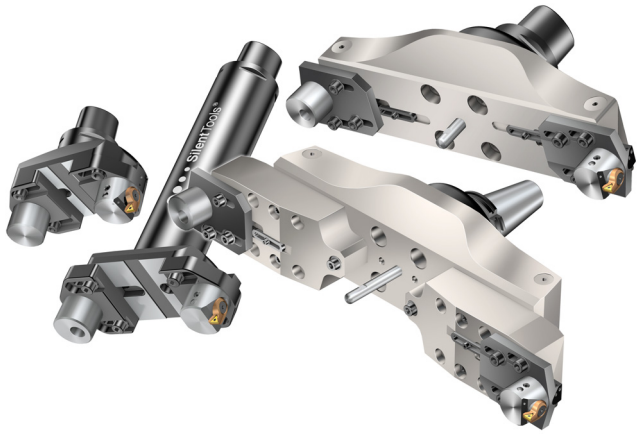
Outils d'alésage micrométrique pour grands diamètres

Application

- Alésage micrométrique
- Alésage en tirant
- Opérations extérieures

Champs d'applications ISO

P M K N S H



Caractéristiques et avantages

- Système fiable avec interfaces rigides entre le corps d'outil et les cartouches pour un alésage stable sans vibrations
- Porte-outils spécifiques optimisés pour l'alésage de grands diamètres
- Tolérances de trous serrées (jusqu'à IT5 pour CoroBore 826)
- Cartouches conçus pour une stabilité optimale
- Arrosage à travers l'outil
- Les diamètres 298-1275 mm sont faits dans un aluminium résistant afin de réduire le poids de l'assemblé
- Surface protégée par revêtement dur
- Utiliser des allonges de coulisseaux pour le réglage radial et l'alésage en tirant
- Base modulaire robuste pour la création d'assemblés pour différentes applications (alésage ébauche, alésage micrométrique, gorges frontales, SpiroGrooving et tournage par interpolation)

www.sandvik.coromant.com/corobore825

SilentTools®

Outils

Attachements :
- Coromant Capto®
- Mandrin

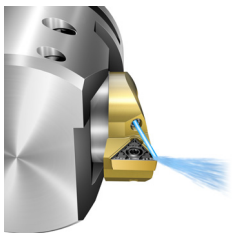
Plaquettes

Plaquettes standard – nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières
- CoroTurn® 107

Réglage du diamètre :

825 - Réglage du diamètre par vernier avec incréments de 0.002 mm. Un tour complet modifie le diamètre de 0.5 mm.

826 - Chaque cran modifie le diamètre de 0.002 mm. Un tour complet modifie le diamètre de 0.1 mm. Modification totale du diamètre sur la tête d'alésage micrométrique 1.1-1.3 mm.



Buses d'arrosage de précision pour une orientation précise du liquide de coupe sur les arêtes de coupe

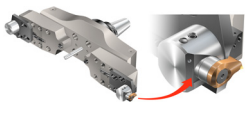
Disponible aussi en version allégée. Alésages de grands diamètres sans augmenter le poids de l'outil.



Utiliser le même bras/allonge de bras pour l'ébauche, la finition et les gorges frontales à partir du diamètre 150 mm (masse d'équilibrage nécessaire pour la finition).

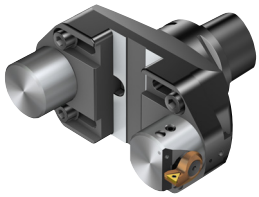


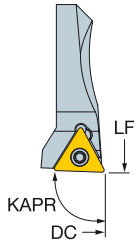
Utiliser des allonges de coulisseaux pour le réglage radial et l'alésage en tirant

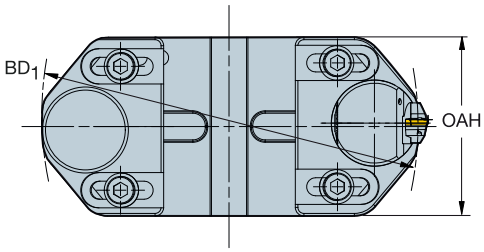


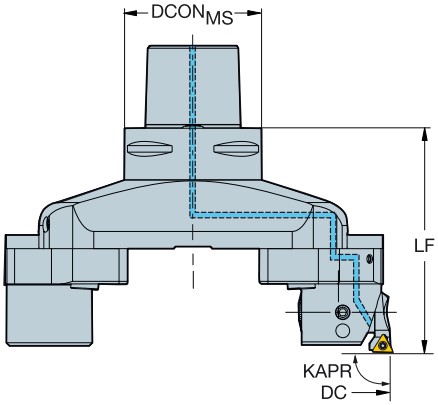
Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 825 XL

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe











TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C6	3	**825-215TC11-C6**	63.00	33.50	118.00	104.00	145.00	70	4.534	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C8	3	**825-215TC11-C8**	80.00	33.50	130.00	104.00	145.00	70	7.500	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C10	3	**825-215TC11-C10**	100.00	33.50	136.00	104.00	145.00	70	9.460	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C6	3	**825-265TC11-C6**	63.00	33.50	118.00	104.00	195.00	70	4.750	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	**825-265TC11-C8**	80.00	33.50	130.00	104.00	195.00	70	9.100	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C10	3	**825-265TC11-C10**	100.00	33.50	136.00	104.00	195.00	70	10.850	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C6	3	**825-315TC11-C6**	63.00	33.50	118.00	104.00	245.00	70	5.400	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	**825-315TC11-C8**	80.00	33.50	130.00	104.00	245.00	70	10.350	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C10	3	**825-315TC11-C10**	100.00	33.50	136.00	104.00	245.00	70	12.570	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94
Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

L2 N23 N15 K90

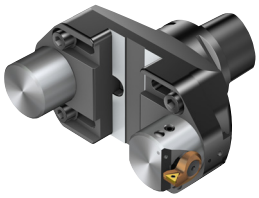
FRE

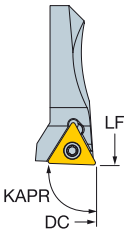
Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 826 XL

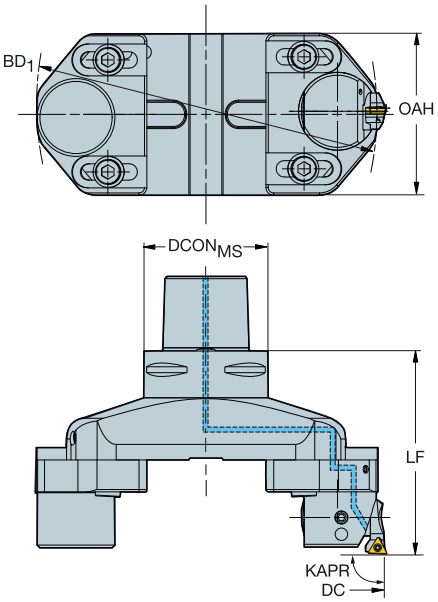
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR
STDNO

92°
ISO26623-1









TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	⟷	IC	CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR PSI	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	1/4	C6	3	**826-207TC11-C6HP**	63.00	26.65	125.00	104.00	145.00	70	3.560	1	TCMT 11 03 04
154.35	207.65	11	1/4	C8	3	**826-207TC11-C8HP**	80.00	26.65	137.00	104.00	145.00	70	6.430	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C6	3	**826-257TC11-C6HP**	63.00	26.65	125.00	104.00	195.00	70	3.880	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C8	3	**826-257TC11-C8HP**	80.00	26.65	137.00	104.00	195.00	70	7.630	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C6	3	**826-307TC11-C6HP**	63.00	26.65	125.00	104.00	245.00	70	4.240	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C8	3	**826-307TC11-C8HP**	80.00	26.65	137.00	104.00	245.00	70	8.720	1	TCMT 11 03 04

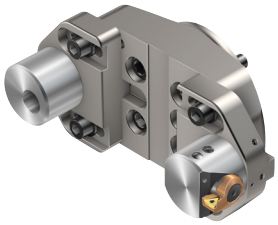
Diamètres valides pour l'alésage frontal.
L'alésage en tirant est déconseillé avec CoroBore® 826
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K92
Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

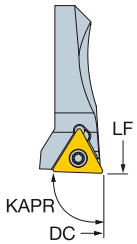
L2 N23 N15 K90

Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 825 XL allégé

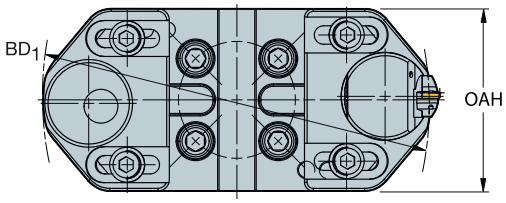
Mandrin avec arrosage par l'intérieur



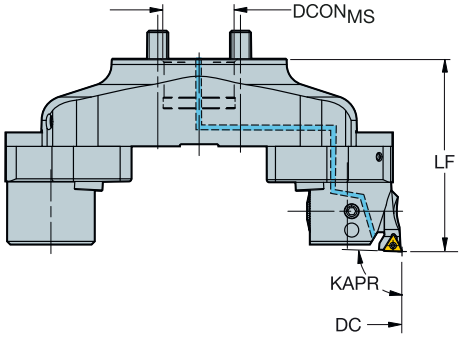
KAPR



92°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	40S	1	**825L-215TC11**	40.00	33.50	110.00	104.00	145.00	70	4.450	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	40S	1	**825L-265TC11**	40.00	33.50	110.00	104.00	195.00	70	4.920	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	40S	1	**825L-315TC11**	40.00	33.50	110.00	104.00	245.00	70	5.370	1	TCMT 11 03 04

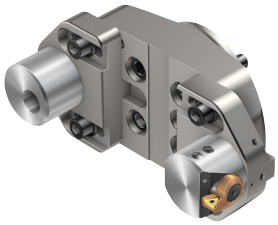
Utiliser avec les portes fraises à surfacer 40S, par exemple, C8-391.05-40 060M. À commander séparément.
Diamètres valides pour l'alésage frontal.
Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90
Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

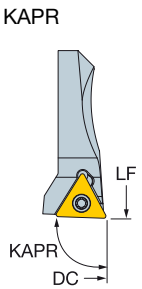
L2 N23 N15 K90

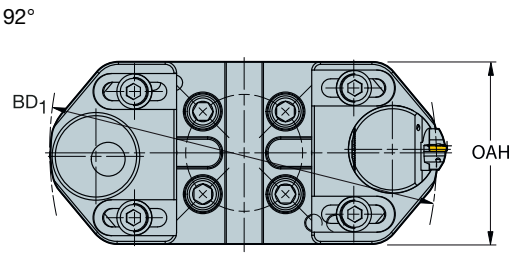
FRE

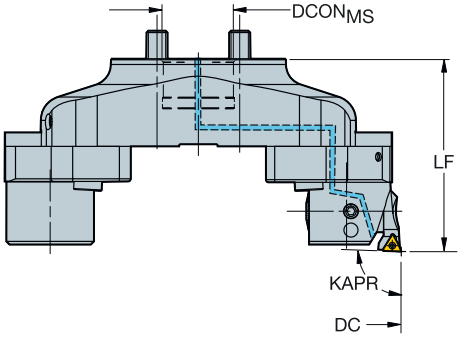
Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 826 XL allégé

Mandrin avec arrosage par l'intérieur











TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ISO	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	40S	1	**826L-207TC11HP**	40.00	C	26.65	117.00	104.00	145.00	70	3.310	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	40S	1	**826L-257TC11HP**	40.00	C	26.65	117.00	104.00	195.00	70	3.650	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	40S	1	**826L-307TC11HP**	40.00	C	26.65	117.00	104.00	245.00	70	4.320	1	TCMT 11 03 04

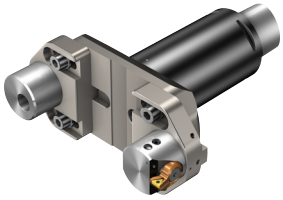
Utiliser avec les portes fraises à surfacer 40S, par exemple, C8-391.05-40 060M. À commander séparément.
L'alésage en tirant est déconseillé avec CoroBore® 826
Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90
Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

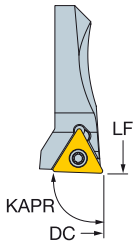
L2 N23 N15 K90

Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 825 XL allégé

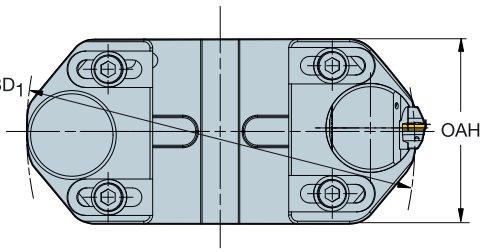
Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

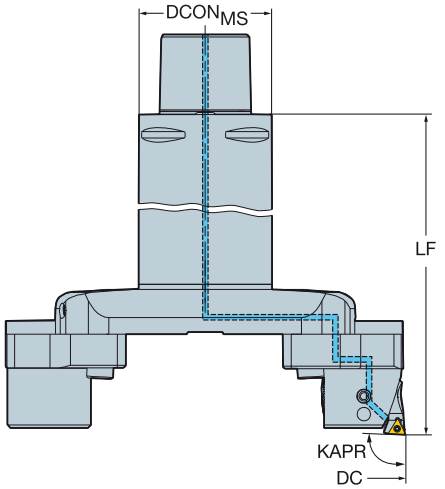


KAPR



92°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C8	3	**825L-215TC11-C8**	80.00	33.50	230.00	104.00	145.00	70	7.640	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	**825L-265TC11-C8**	80.00	33.50	230.00	104.00	195.00	70	8.320	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	**825L-315TC11-C8**	80.00	33.50	230.00	104.00	245.00	70	8.680	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94
Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90

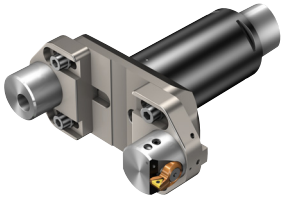
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

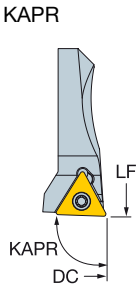
L2 N23 N15 K90

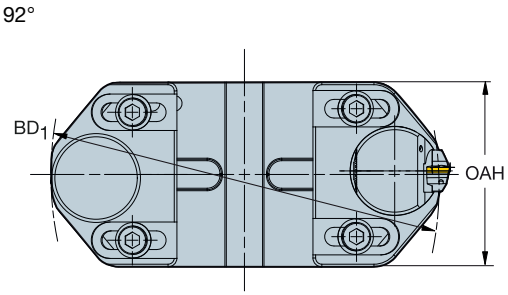
FRE

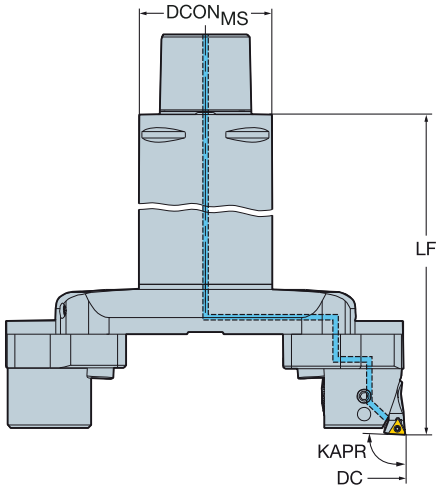
Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 826 XL allégé

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe











TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX	↔	CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	C8	3	**826L-207TC11-C8HP**	80.00	26.65	237.00	104.00	145.00	70	6.300	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	C8	3	**826L-257TC11-C8HP**	80.00	26.65	237.00	104.00	195.00	70	6.660	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	C8	3	**826L-307TC11-C8HP**	80.00	26.65	237.00	104.00	245.00	70	7.030	1	TCMT 11 03 04

L'alésage en tirant est déconseillé avec CoroBore® 826

Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94

Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

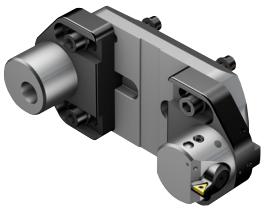
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

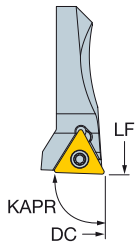
L2 N23 N15 K90

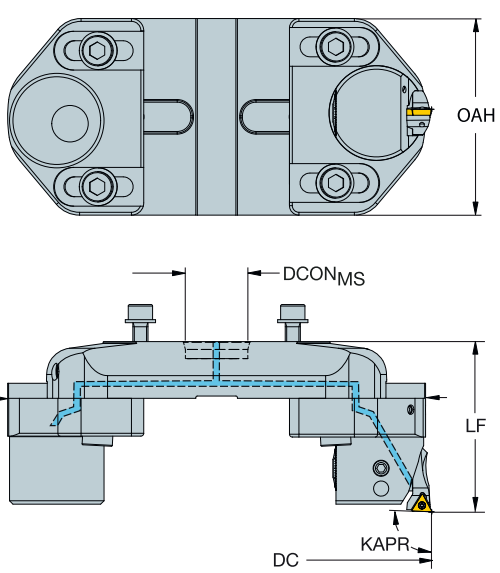
Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 825 XL

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

Spécifique pour l'alésage Silent Tools









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	33	1	**825D-215TC11**	33.00	33.50	90.00	104.00	145.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	33	1	**825D-265TC11**	33.00	33.50	90.00	104.00	195.00	70	2.940	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	33	1	**825D-315TC11**	33.00	33.50	90.00	104.00	245.00	70	4.190	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94

Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92

Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90

Ces assemblés allégés sont conçus spécialement pour une utilisation avec des adaptateurs d'alésage antivibratoires. Les adaptateurs antivibratoires sont à acheter séparément, voir page K77.

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

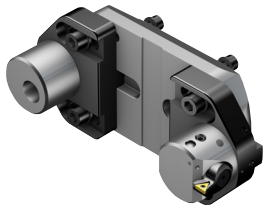
K77 N23 N15 K90

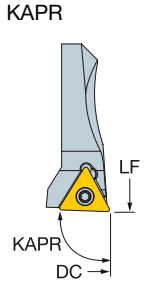
FRE

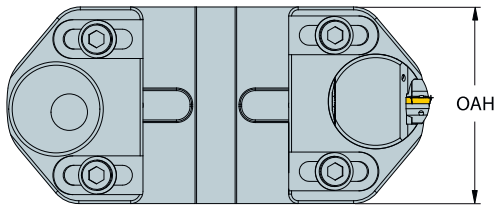
Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 826 XL

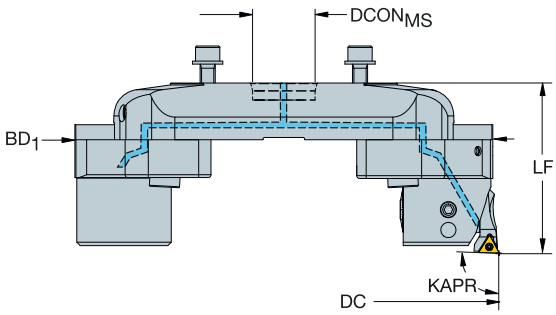
Mandrin avec arrosage par l'intérieur

Spécifique pour l'alésage Silent Tools











TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	OAH	BD$_1$	BAR	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	33	1	**826D-207TC11HP**	33.00	26.65	97.00	104.00	145.00	70	2.770	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	33	1	**826D-257TC11HP**	33.00	26.65	97.00	104.00	195.00	70	3.110	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	33	1	**826D-307TC11HP**	33.00	26.65	97.00	104.00	245.00	70	3.470	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

L'alésage en tirant est déconseillé avec CoroBore® 826

Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94

Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90

Ces assemblés allégés sont conçus spécialement pour une utilisation avec des adaptateurs d'alésage antivibratoires. Les adaptateurs antivibratoires sont à acheter séparément, voir page K77.

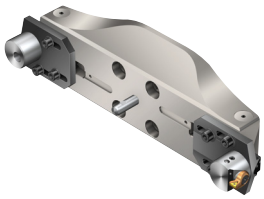
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

K77 N23 N15 K90

Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 825 XL

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

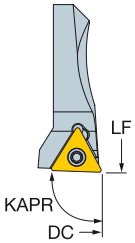




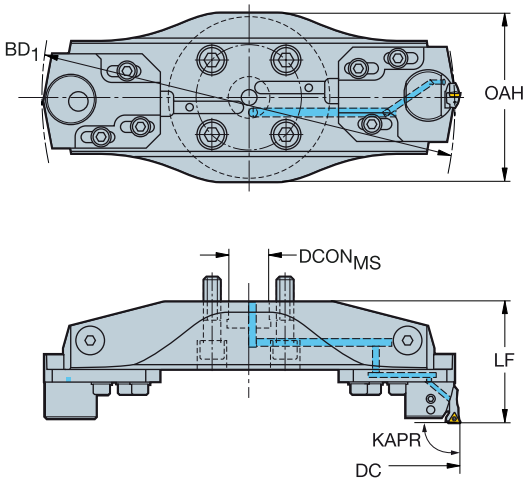
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	395.00	11	40X	1	**825-395TC11**	40.00	48.50	114.00	164.00	295.00	70	10.385	1	TCMT 11 03 04
378.00	475.00	11	40X	1	**825-475TC11**	40.00	48.50	119.00	164.00	375.00	70	12.280	1	TCMT 11 03 04
458.00	555.00	11	40X	1	**825-555TC11**	40.00	48.50	124.00	164.00	455.00	70	16.400	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94
Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90

Utiliser avec les porte-outils 40X CoroBore XL uniquement. À commander séparément. Voir page K76.

En cas de montage direct de la collerette dans la broche machine, utiliser un pion de centrage, voir page K77

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

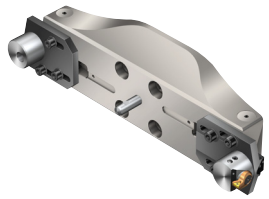
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

K76 N23 N15 K90

FRE

Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 826 XL

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

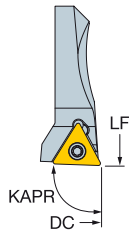


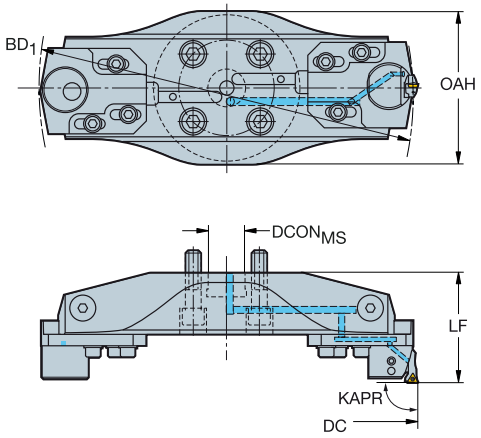


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°





DCN	DCX	⟷	IC	CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR PSI	KG	CICT	MIID
304.35	387.65	11	1/4	40X	1	**826-387TC11HP**	40.00	41.65	121.00	164.00	295.00	70	8.870	1	TCMT 11 03 04
384.35	467.65	11	1/4	40X	1	**826-467TC11HP**	40.00	41.65	126.00	164.00	375.00	70	10.400	1	TCMT 11 03 04
464.35	547.65	11	1/4	40X	1	**826-547TC11HP**	40.00	41.65	131.00	164.00	455.00	70	12.340	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.
L'alésage en tirant est déconseillé avec CoroBore® 826
Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94
Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90
Utiliser avec les porte-outils 40X CoroBore XL uniquement. À commander séparément. Voir page K76.
En cas de montage direct de la collerette dans la broche machine, utiliser un pion de centrage, voir page K77

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

K76 N23 N15 K90

Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 825 XL

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

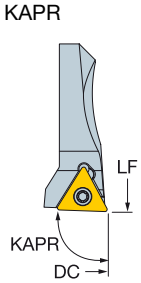
Avec allonge de bras

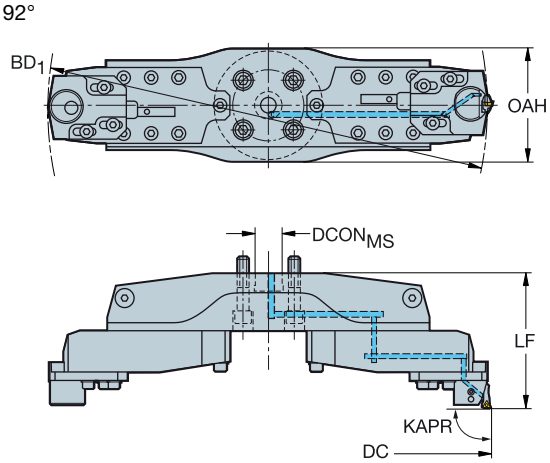




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW





DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	795.00	11	40X	1	**825-795TC11**	40.00	128.50	198.00	164.00	535.00	70	25.640	1	TCMT 11 03 04
778.00	1035.00	11	40X	1	**825-1035TC11**	40.00	128.50	218.00	164.00	775.00	70	36.830	1	TCMT 11 03 04
1018.00	1275.00	11	40X	1	**825-1275TC11**	40.00	128.50	218.00	164.00	1015.00	70	44.260	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94

Pour de plus amples informations sur l'alésage en tirant, voir page K92

Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90

Utiliser avec les porte-outils 40X CoroBore XL uniquement. À commander séparément. Voir page K76.

En cas de montage direct de la collerette dans la broche machine, utiliser un pion de centrage, voir page K77

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

K76 N23 N15 K90

FRE

Outil d'alésage micrométrique CoroBore® 826 XL

Mandrin avec arrosage par l'intérieur

Avec allonge de bras

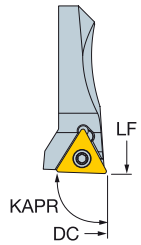




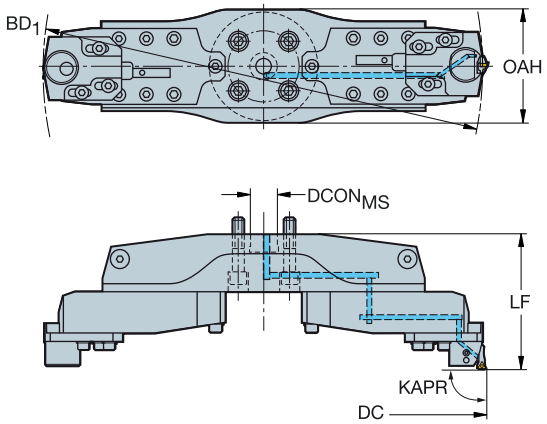
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX	⟷	CZC_{MS}	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm $DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	OAH	BD_1	BAR	KG	CICT	MIID
544.35	787.65	11	40X	1	**826-787TC11HP**	40.00	121.65	205.00	164.00	535.00	70	24.430	1	TCMT 11 03 04
784.35	1027.65	11	40X	1	**826-1027TC11HP**	40.00	121.65	225.00	164.00	775.00	70	35.060	1	TCMT 11 03 04
1024.35	1267.65	11	40X	1	**826-1267TC11HP**	40.00	121.65	225.00	164.00	1015.00	70	44.110	1	TCMT 11 03 04

Diamètres valides pour l'alésage frontal.

L'alésage en tirant est déconseillé avec CoroBore® 826

Pour de plus amples informations sur l'alésage extérieur, voir page K94

Pour de plus amples informations sur l'emploi d'allonges de coulisseaux, voir page K90

Utiliser avec les porte-outils 40X CoroBore XL uniquement. À commander séparément. Voir page K76.

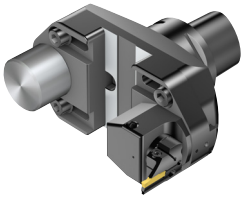
En cas de montage direct de la collerette dans la broche machine, utiliser un pion de centrage, voir page K77

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

K76 N23 N15 K90

Gorges frontales

	Plage de diamètres, mm	Tolérance du trou	Arêtes de coupe	Opération	Choix de la plaquette	Interface côté machine	Page
CoroCut® MB 	14-50	IT7	1	- Gorges frontales	- CoroCut® MB	- Coromant Capto®	K67
CoroBore® 825 SL 	47-150	IT7	1	- Gorges frontales	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
CoroBore® 825 SL XL 	148-1275	IT7	1	- Gorges frontales	- CoroCut®	- Coromant Capto® - 40X avec un cercle de 4 boulons	K70
SpiroGrooving™ 	30-289		1 (Intérieur et extérieur)	- Spirogrooving	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K71-K73

FRE

Adaptateur manche cylindrique vers CoroCut® MB

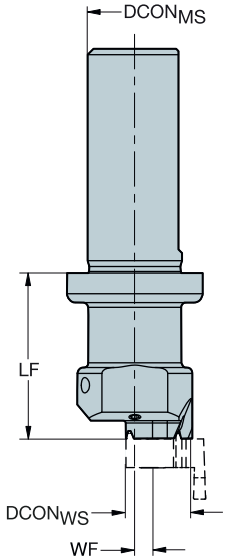
Pour gorges frontales

Adduction interne de liquide de coupe





MB...FA



				Dimensions, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	BAR	KG
16	09	1	**R429U-A16-14032MB09**	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115
16	09	1	**R429U-A16-19030MB09**	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114
16	09	1	**R429U-A16-24028MB09**	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120
16	09	1	**R429U-A16-29026MB09**	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120
16	09	1	**R429U-A16-34024MB09**	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129
16	09	1	**R429U-A16-39022MB09**	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145
16	09	1	**R429U-A16-44020MB09**	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153

Pour les outils CoroCut® MB, voir le catalogue Outils de Tournage

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Adaptateurs recommandés :

A16: 391.37A

L2 N23 N15

CoroBore® 825 SL

Gorges frontales

Application

- Gorges frontales
- Gorges axiales



Champs d'applications ISO

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

- Productivité accrue par rapport au fraisage
- Excellent contrôle des copeaux grâce à l'arrosage par l'intérieur jusqu'à l'arête de coupe
- Permet de profiter de notre programme standard étendu de têtes CoroTurn® SL et de plaquettes CoroCut 1-2. (Type à gauche, courbe A)
- Têtes pour gorges frontales avec réglage radial micrométrique pour le pré-réglage
- Conception rigide avec outils pour les gorges frontales de petits et grands diamètres
- Adduction interne de liquide de coupe

Outils

Attachements :
- Coromant Capto®
- Mandrin

Plaquettes

- Plaquettes du système CoroCut® 1-2
- Nuances et géométries spécifiques pour toutes les matières

Les têtes CoroTurn® SL et les plaquettes sont à commander séparément.

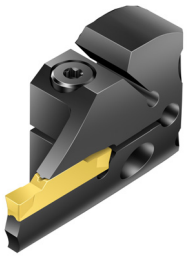
825 - Réglage du diamètre par vernier avec incréments de 0.002 mm. Un tour complet modifie le diamètre de 0.5 mm.



Têtes pour les gorges avec réglage micrométrique radial pour le pré-réglage avec la même interface que la tête d'alésage micrométrique CoroBore 825

Géométries de premier choix : -CM ou -TF en fonction du rayon de bec choisi. Valeur de départ recommandée pour l'avance : 0.15 (mm/tr)

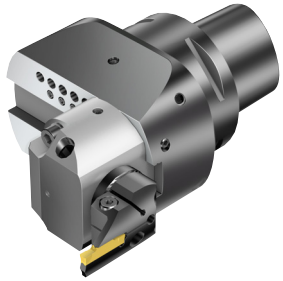
Pour les gorges avec une plus grande tolérance sur la largeur, utiliser la géométrie -GF. Valeur de départ recommandée pour l'avance : 0.10 (mm/tr)

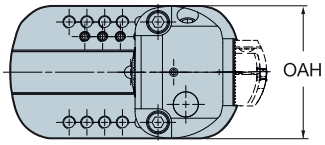


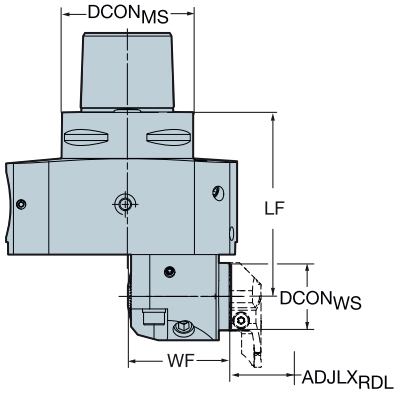
FRE

Adaptateur réglable Coromant Capto® vers CoroTurn® SL

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

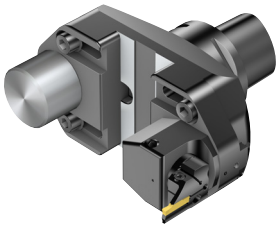


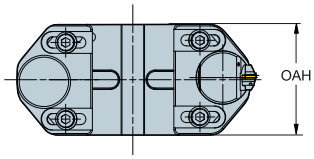


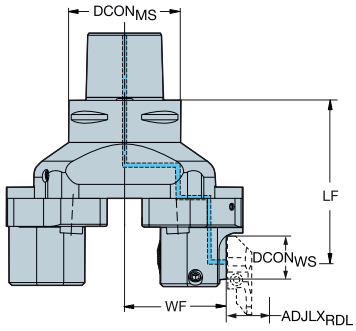


Réglage fin CoroBore® 825

				Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470







CoroBore® 825 XL

				Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750

Le diamètre de la tête CoroTurn® SL et la plage de diamètres de l'outil doivent être adaptés aux besoins de la pièce. Pour plus d'informations sur les têtes CoroTurn® SL, voir le catalogue Outils de Tournage

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


L2



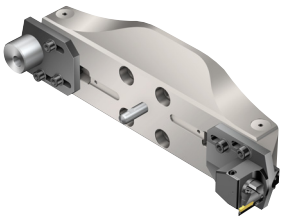
N23

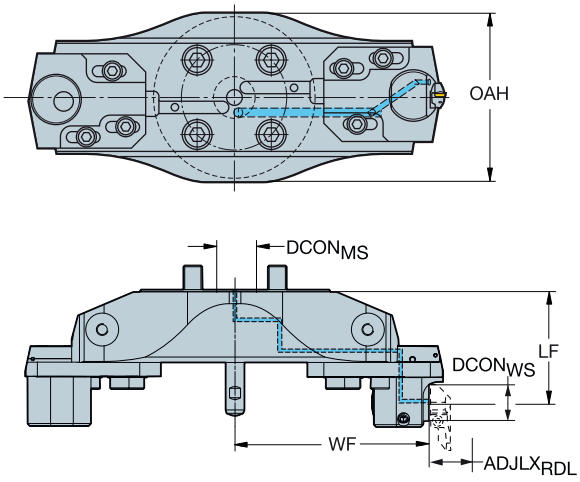


N15

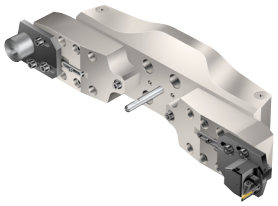
Adaptateur réglable mandrin vers CoroTurn® SL

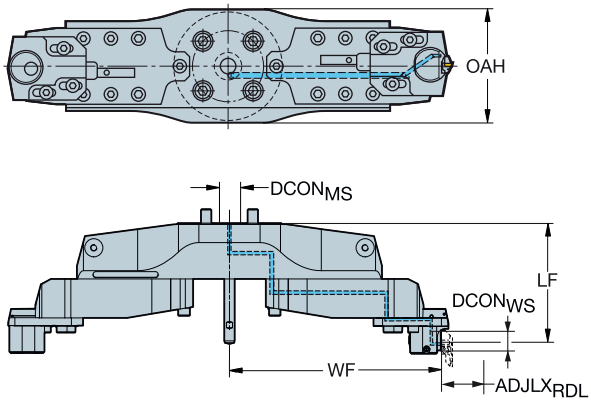
Mandrin avec arrosage par l'intérieur





CZCMS	CZCWS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCONWS	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670





Avec allonge de bras

CZCMS	CZCWS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCONWS	ADJLXRDL	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120

Le diamètre de la tête CoroTurn® SL et la plage de diamètres de l'outil doivent être adaptés aux besoins de la pièce. Pour plus d'informations sur les têtes CoroTurn® SL, voir le catalogue Outils de Tournage

Utiliser avec les porte-outils 40X CoroBore XL uniquement. À commander séparément. Voir page K76.

En cas de montage direct de la collerette dans la broche machine, utiliser un pion de centrage, voir page K77

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

K76 N23 N15

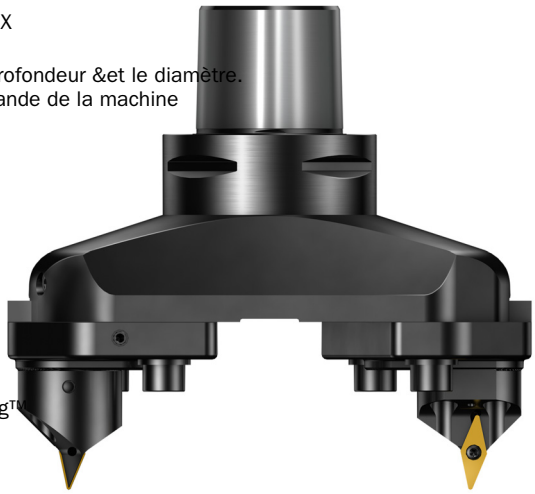
FRE

SpiroGrooving™

Usinage de gorges de joints d'étanchéité avec une productivité maximum

Application

- Toutes les gorges 23°, R-RX et BX
- Ne pas utiliser pour les chanfreins à 45 degrés sur le bord extérieur des gorges BX
- Le logiciel SpiroGrooving™ est nécessaire
- Recommandé pour la programmation de tailles de « tolérance moyenne pour la profondeur &et le diamètre.
- Transférer le code CN qui est généré automatiquement vers le système de commande de la machine



Champ d'application ISO :

P M K N S H

Caractéristiques et avantages

Sécurité des process
- Contrôle de la fragmentation des copeaux par la trajectoire de l'outil SpiroGrooving™
- Arrosage intérieur
- Pas de vibrations

Productivité élevée
- Bonne exploitation des machines grâce au bon contrôle des copeaux
- Méthode d'usinage très efficace
- Temps de coupe plus courts grâce à des conditions de coupe plus élevées

Programmation aisée et rapide
- Calculatrice SpiroGrooving™ pour la génération du code CN
- Base modulaire robuste pour la création d'assemblés pour différentes applications (alésage ébauche, alésage micrométrique, gorges frontales, SpiroGrooving et tournage par interpolation)

www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

Outils

- Coromant Capto®
- Basé sur le système CoroBore® XL rigide et fiable pour une stabilité maximum
- Cartouches avec réglage axial et radial disponibles



Plaquettes

- Plaquettes CoroTurn® 107 (VCMT) pour les tailles 30–75 mm
- Plaquettes CoroTurn® 107 (VBMT) pour les tailles 48-289 mm

SpiroGrooving utilise une trajectoire en spirale hélicoïdale. Ceci permet de produire des copeaux fins avec une action de coupe légère et une grande avance. Une partie de l'arête de coupe de la plaquette exerce une coupe interrompue, ce qui permet d'éviter que des copeaux longs ne s'enroulent autour de l'outil ou de la broche.

SpiroGrooving est une solution exclusive pour l'usinage fiable et productif de gorges de joints d'étanchéité sur des pièces statiques. Obtenez cette méthode d'usinage exclusive avec les outils et le générateur de code CN.

Comment s'effectue la programmation ?

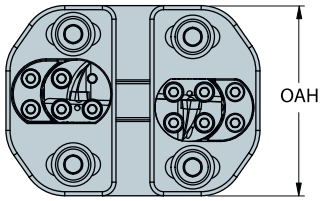
Le générateur de code CN SpiroGrooving ne nécessite que quelques étapes rapides.
Générateur de code CN – Il suffit d'indiquer la géométrie de la gorge et les conditions de coupe ; le système fournit ensuite le code CN

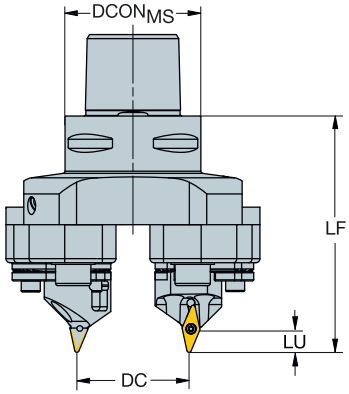
Outil CoroBore® XL réglable pour SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 67°









VCMT

Réglable radialement et axialement

						Dimensions, mm								
DCN	DCX		CZC_{MS}	CNSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$ADJLX_{RDL}$	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
30.00	75.60	11	C5	1	**820-75VC11X-C5**	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage


L2



N23



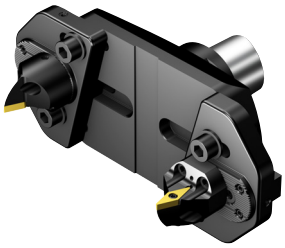
N15

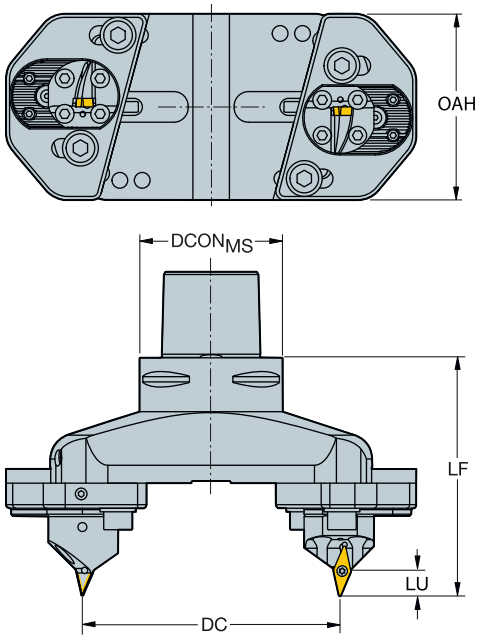
FRE

Outil CoroBore® XL réglable pour SpiroGrooving™

Coromant Capto® - Adduction interne de liquide de coupe

KAPR 67°







VBMT

Réglable radialement et axialement

DCN	DCX	↔	CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	ADJLX$_{RDL}$	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
48.00	139.60	16	C6	1	**820-139VB16X-C6**	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08
48.00	139.60	16	C8	1	**820-139VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C6	1	**820-189VB16X-C6**	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C8	1	**820-189VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08
148.00	239.60	16	C8	1	**820-239VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08
198.00	289.60	16	C8	1	**820-289VB16X-C8**	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage


L2



N23



N15

Tournage par interpolation

Le tournage décuplé

J

Application

Le tournage par interpolation est une nouvelle méthode souple développée pour les centres d'usinage sophistiqués et les machines multifonctions avec un axe B.

Champs d'applications ISO

P M K N S H

K

Caractéristiques et avantages

- Solution flexible utilisable dans des centres d'usinage avec des montages outils modulaires en lieu et place d'aléseuses avec des têtes opposées sur l'axe U ou W
- La pièce peut être usinée entièrement sans être déplacée, ce qui est particulièrement avantageux pour les grandes pièces non symétriques
- Investissement réduit en outils
- Basé sur le système CoroBore® XL rigide et fiable pour une stabilité maximum permettant la création d'assemblés pour différentes applications (alésage ébauche, alésage micrométrique, gorges frontales, SpiroGrooving et tournage par interpolation)



L

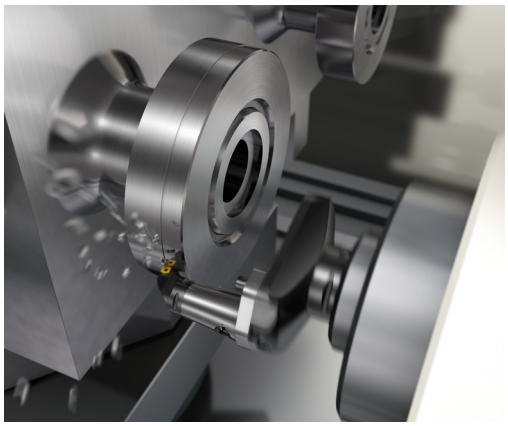
Outils

- Coromant Capto®

Plaquettes

- CoroTurn® 107

M



La pièce peut être usinée entièrement sans être déplacée, ce qui est particulièrement avantageux pour les grandes pièces non symétriques

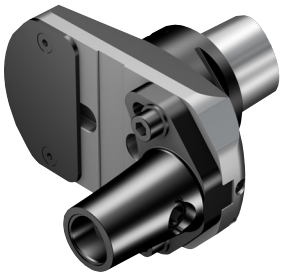
N

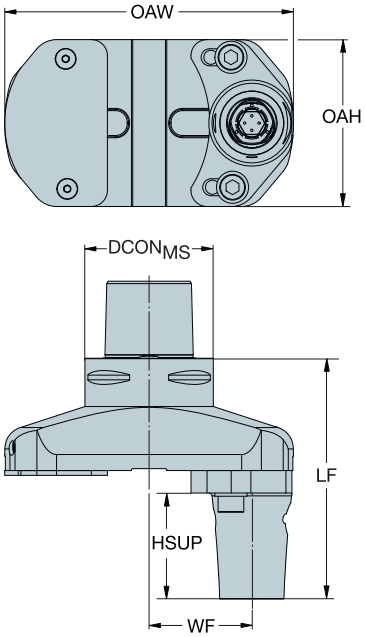
FRE

Adaptateur Coromant Capto® réglable à changement rapide

Pour le tournage par interpolation

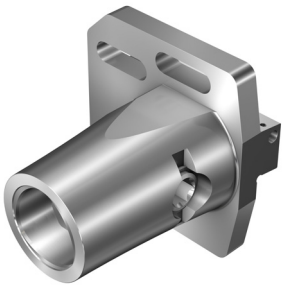
Adduction interne de liquide de coupe

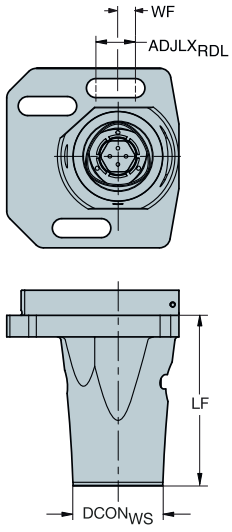




				Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	C4	3	820-100C4-QC-C8	80.00	40.00	26.00	150.00	51.00	104.00	180.00	70	7.090
C8	C4	3	820-150C4-QC-C8	80.00	40.00	51.00	150.00	51.00	104.00	230.00	70	9.430
C8	C4	3	820-50C4-QC-C8	80.00	40.00	13.50	150.00	38.50	104.00	130.00	70	5.860

Coulisseau pour CoroBore® XL





				Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Référence de commande	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG
S24R	C5	4	S24-R820XLC5QC-095	50.00	22.00	95.00	9.75	100.00	96.00	70	2.350

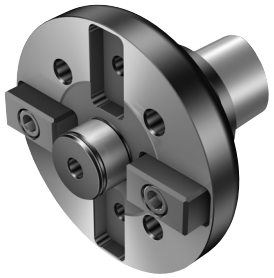
Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

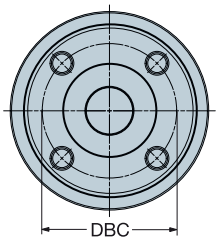
Pour les têtes de coupe et les plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

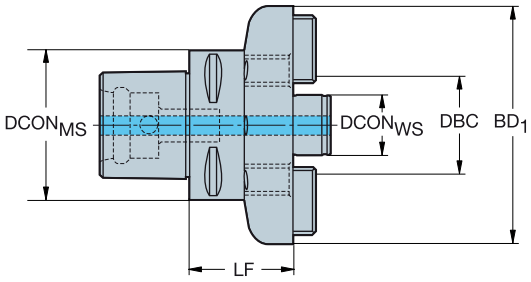
L2 N23 N15

Adaptateur Coromant Capto® vers CoroBore® XL

Adduction interne de liquide de coupe



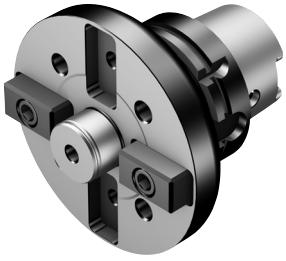


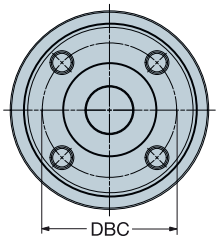


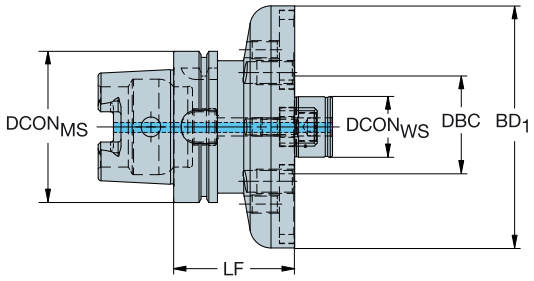
					Dimensions, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG
C8	40X	1	1	**C8-391.XL-40 065**	80.0	101.6	40.0	65.0	160.0	80	7.09
C10	40X	1	1	**C10-391.XL-40 070**	100.0	101.6	40.0	70.0	160.0	80	8.67

Adaptateur HSK vers CoroBore® XL

Adduction interne de liquide de coupe





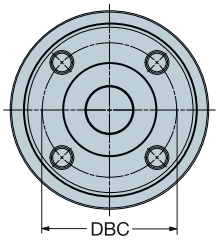


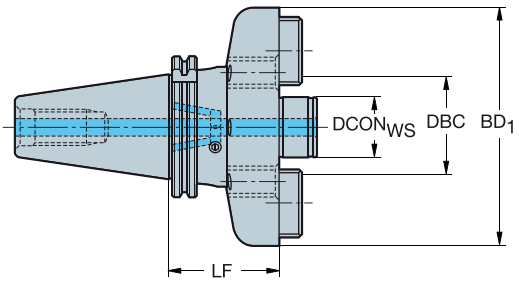
						Dimensions, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	BAR	KG
100	40X	1	1	1	**392.410XL-10040 080**	100.0	101.6	40.0	80.0	160.0	80	8.16

Adaptateur ISO 7388-1 vers CoroBore® XL

Adduction interne de liquide de coupe







ISO7388.1/MAS-BT 403

						Dimensions, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
50	40X	7	1	1	**392.644XL-5040 075**	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	80	8.46
	40X	7	1	1	**392.646XL-5040 080**	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	80	8.46

Tous les porte-outils monobloc CoroBore XL sont rectifiés à l'arrière de la collerette et filetés pour pouvoir monter une cale-support afin d'augmenter la stabilité si nécessaire. Les cales-support doivent être commandées séparément et rectifiées pour s'adapter à la machine et au porte-outil. Voir les accessoires page M12.

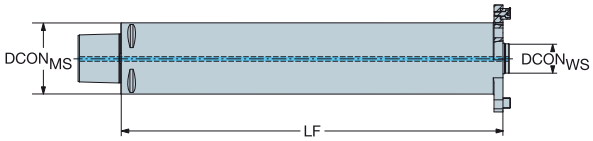
N23 N15

FRE

Coromant Capto® vers corps d'outil antivibratoire CoroBore® XL

Adduction interne de liquide de coupe





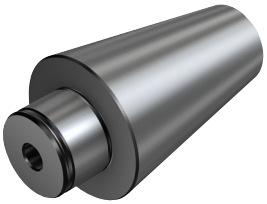
SilentTools®

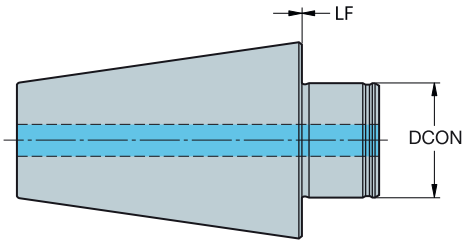
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	BAR	KG
C8	33	3	C8-R822XLA33-F410	80.00	33.00	410.00	70	17.800
C10	33	3	C10-R822XLA33-F560	100.00	33.00	560.00	70	26.400

Pour les éléments d'outils d'alésage, les accessoires et les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com
Pour le kit d'alésage à utiliser avec cet adaptateur, voir page K27

Pion de centrage

Adduction interne de liquide de coupe





ISO7388.1/MAS-BT 403

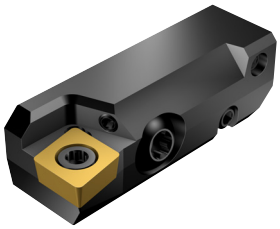
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm LF	BAR	KG
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	0.0	80	8.93

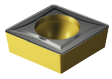
L2 N23 N15

Cartouche d'alésage indexable

Réglage axial et radial

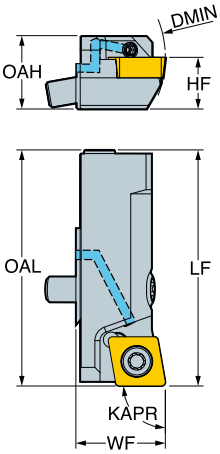
KAPR 90°





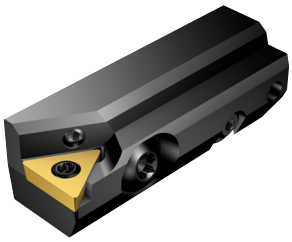
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



DMIN1		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	SCFCR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CB	2	SCFCR10CBX09	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CB	2	SCFCR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	CCMT 12 04 08

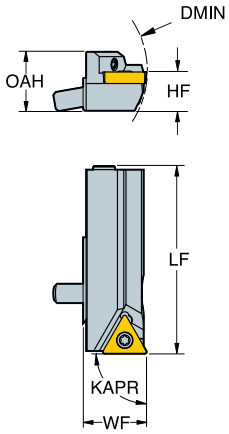
KAPR 90°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



DMIN1		CZCMS	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm ADJLXAXL	ADJLXRDL	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
25.0	09	08CB	2	STFCR08CBX09	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CB	2	STFCR10CBX11	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CB	2	STFCR12CBX16	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	TCMT 16 T3 08

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

ISO 13399 N23

CNSC CXSC N15

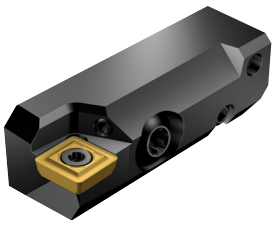
SANDVIK Coromant

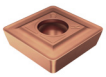
FRE

Cartouche d'alésage indexable

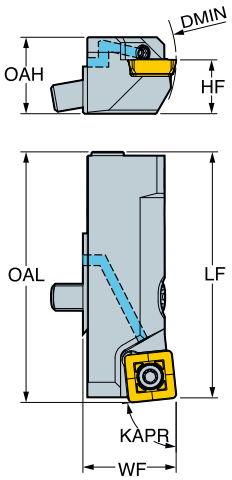
Réglage axial et radial

KAPR 84°





SPMT



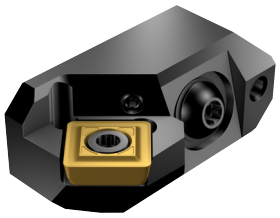
DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	**SSYPR08CBX06**	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.60	70	0.050	1	SPMT 0606-BM
40.0	08	10CB	2	**SSYPR10CBX08**	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.80	70	0.070	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CB	2	**SSYPR12CBX12**	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	51.20	70	0.100	1	SPMT 1210-BM

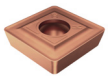
K32 N23 N15

Cartouche d'alésage indexable

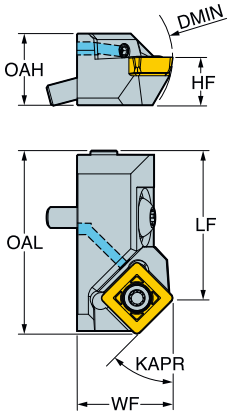
Réglage axial

KAPR 45°



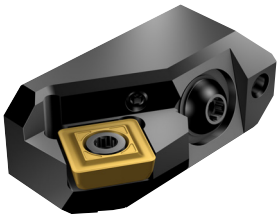


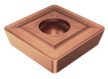
SPMT



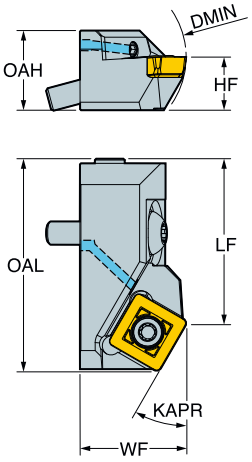
DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm ADJLX$_{AXL}$	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CC	2	**SSSPR06CCX06**	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	24.80	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	**SSSPR08CCX08**	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	30.70	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	**SSSPR10CCX12**	0.50	32.00	10.00	21.00	14.00	40.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

KAPR 30°





SPMT



DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm ADJLX$_{AXL}$	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CC	2	**SSTPR06CCX06**	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	25.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	**SSTPR08CCX08**	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	31.90	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	**SSTPR10CCX12**	0.50	32.00	10.00	21.00	14.20	42.00	70	0.080	1	SPMT 1210-BM

Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

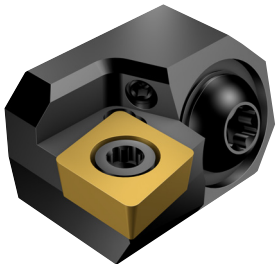
K32 N23 N15

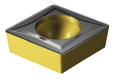
FRE

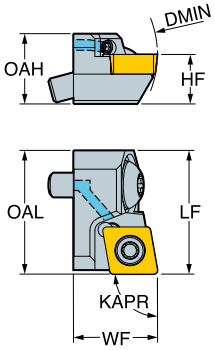
Cartouche d'alésage indexable

Sans réglage

KAPR 90°





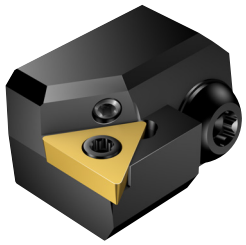


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

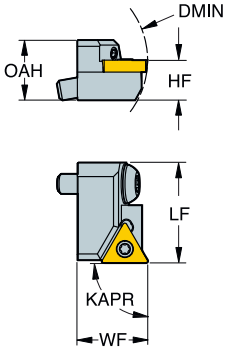
CCMW

DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	SCFCR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	CCMT 06 02 04
25.0	06	08CD	2	SCFCR08CDX06	20.00	8.00	14.00	12.00	20.00	70	0.030	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CD	2	SCFCR10CDX09	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CD	2	SCFCR12CDX12	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	CCMT 12 04 08

KAPR 90°







TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	STFCR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	TCMT 06 T1 02
25.0	09	08CD	2	STFCR08CDX09	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CD	2	STFCR10CDX11	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CD	2	STFCR12CDX16	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	TCMT 16 T3 08

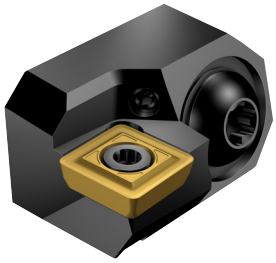
Plaquettes, voir le catalogue Outils de Tournage

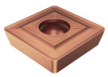
N23 N15

Cartouche d'alésage indexable

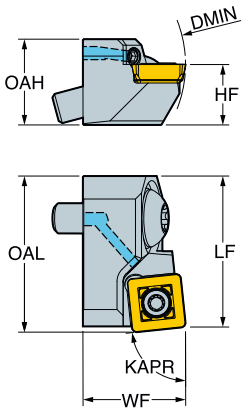
Sans réglage

KAPR 84°









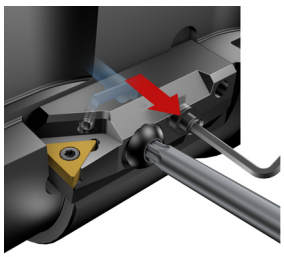
DMIN$_1$		CZC$_{MS}$	CNSC	Référence de commande	Dimensions, mm LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	**SSYPR06CDX06**	16.00	6.00	11.00	10.20	16.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CD	2	**SSYPR08CDX08**	20.00	8.00	14.00	12.20	20.80	70	0.030	1	SPMT 0808-BM
40.0	08	10CD	2	**SSYPR10CDX08**	25.00	10.00	17.00	14.00	25.80	70	0.050	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CD	2	**SSYPR12CDX12**	30.00	12.00	20.00	16.20	31.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

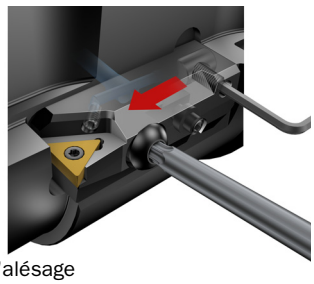
K32 N23 N15

FRE

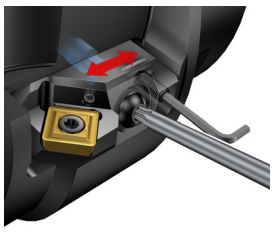
CoroBore®

Cartouches intégrés - CB, CC et CD

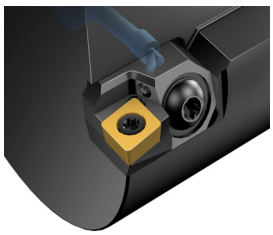




CB - Réglage axial et radial de l'alésage

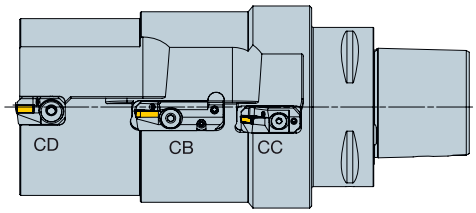


CC - Réglage axial chanfrein



CD - Sans réglage

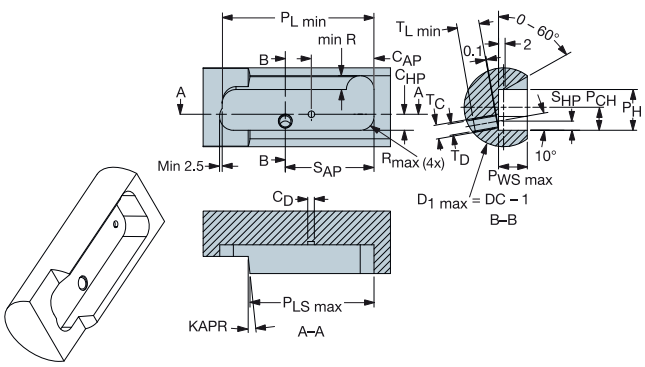




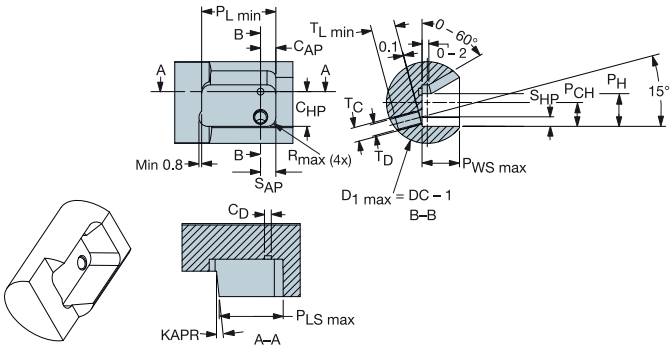
Taille / type	Unité de serrage	Couple de serrage (Nm)	Taille de clé
06CB	5519 201-01	4.8	15IP
10CB	5519 201-02	9.0	20IP
12CB	5519 201-03	16.0	25IP
06CC	5519 202-01	3.2	10IP
08CC	5519 202-02	4.8	15IP
10CC	5519 202-04	16.0	25IP
06CD	5519 202-01	3.2	10IP
08CD	5519 202-02	4.8	15IP
10CD	5519 202-03	16.0	25IP
12CD	5519 202-04	16.0	25IP

Paramètre	Description
P_L min	Longueur minimum de la poche
P_{CH}	Hauteur de centre de la poche
P_H	Hauteur de la poche
P_{LS} max	Longueur maximum support de la poche
KAPR	Angle d'arête de coupe de l'outil
P_{WS} max	Largeur maximum du support de la poche
R_{max}	Rayon maxi.
S_{AP}	Position axiale de la vis
S_{HP}	Position de la hauteur de la vis
T_D	Taille de filet
T_C	Diamètre de réalésage du filet
T_L min	Longueur mini. du filet
C_{AP}	Position axiale de l'arrosage
C_{HP}	Position de la hauteur de l'arrosage
C_D	Diamètre de l'orifice d'arrosage

Type CB

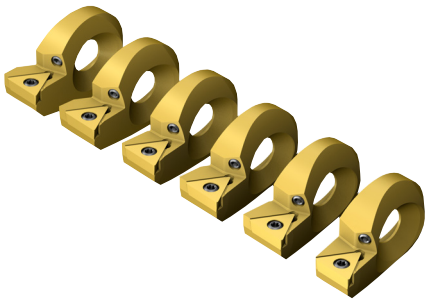


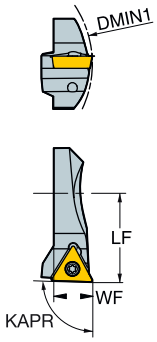
Type CC et CD



CoroBore® 826 HP

Ensemble de cartouches





	Référence de commande	Cartouches inclus	WF
Ensemble de taille B	826B-4-TC09U	R826B-AF17STUC09HP	7.0
		R826B-BF17STUC09HP	7.5
		R826B-CF17STUC09HP	8.0
		R826B-DF17STUC09HP	8.5
Ensemble de taille C	826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP	10.0
		R826C-BF23STUC11HP	10.5
		R826C-CF23STUC11HP	11.0
		R826C-DF23STUC11HP	11.5
		R826C-EF23STUC11HP	12.0
		R826C-FF23STUC11HP	12.5

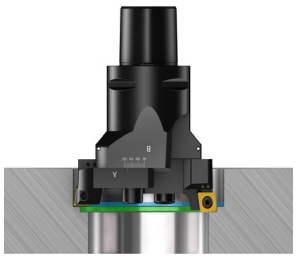
FRE

CoroBore® BR20

Opérations:



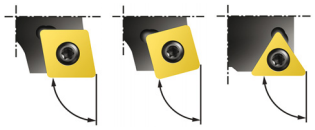
1



2

1. Alésage à 2 plaquettes
   - Il est possible d'augmenter l'avance.
2. Alésage décalé avec deux plaquettes
   - Il est possible d'appliquer une grande profondeur de
   - Fonctionnalité intégrée au coulisseau

Choix de la plaquette





Angle d'attaque	90°	84°	90°	84°
Angle d'attaque	0°	6°	0°	6°

CoroTurn® 107 à vis

Pour les applications qui demandent des forces de coupe plus faibles

CoroBore® 111 à fixation par vis

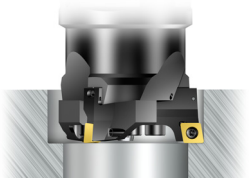
Plaquettes d'alésage ébauche spécifiques avec un choix de nuances optimisées pour les matières P, M, K et S

Vitesse de coupe maximum, V_c max :

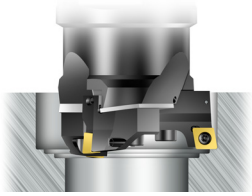
BR20 : 1200 m/min
BR20 Antivibratoire : 900 m/min

CoroBore® BR30

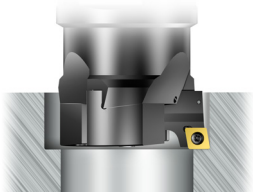
Opérations:



1



2



3

1. Alésage à plaquettes multiples
   - Il est possible d'augmenter l'avance.

2. Alésage décalé à plusieurs arêtes
   - Il est possible d'appliquer une grande profondeur de coupe.
   - Un ensemble de cales-supports est nécessaire ; à commander séparément. La cote LF augmente de 1-2 mm avec les cales-supports.
   - Les coulisseaux du R820x-AR... et du R820x-BR... avec kappa 90 degrés peuvent être combinés

3. Alésage à plaquette unique :
   - Deux bouchons sont nécessaires ; à commander séparément.

Ensemble de cales-supports et faux coulisseau - CoroBore® BR30

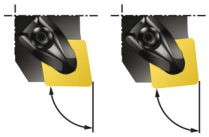
Taille d'adaptateur	Jeu de cales	Epaisseur mm	Faux-coulisseau
A	R820A-AS00B	0.5+1	R820A-AC10B
B	R820B-AS00B	0.5+1	R820B-AC11B
C	R820C-AS00B	0.5+1	R820C-AC15B
D	R820D-AS00B	0.5+1	R820D-AC17A
E	R820E-AS00B	0.8+1.6	R820E-AC20A
F	R820F-AS00B	0.8+1.6	R820F-AC22A
G	R820G-AS00B	0.8+1.6	R820G-AC22A
H	R820H-AS00B	1+2	R820H-BC24A

Vitesse de coupe maximum, Vc max : Conventionnel : Vc 1200 m/min

Choix de la plaquette







Angle d'attaque	90°	84°	90° 84°
Angle d'attaque	0°	6°	0° 6°

CoroTurn® 107 à vis

Pour les applications qui demandent des forces de coupe plus faibles

CoroBore® 111 à fixation par vis

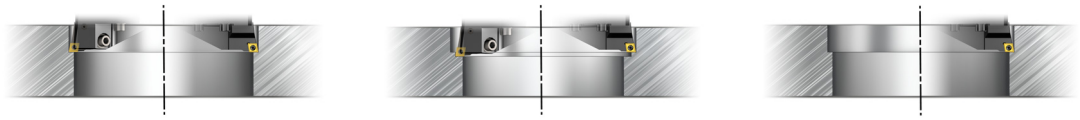
Plaquettes d'alésage ébauche spécifiques avec un choix de nuances optimisées pour les matières P, M, K et S

T-Max® P, à bridage rigide CoroTurn® RC

Pour les applications qui demandent des plaquettes résistantes dans des conditions stables

CoroBore® 820 XL

Opérations:



1 2 3

1. Alésage à 2 plaquettes
   - Il est possible d'augmenter l'avance.

2. Alésage décalé avec deux plaquettes
   - Il est possible d'appliquer une grande profondeur de coupe.
   - Cartouches avec réglage axial +1.5 mm.
   - Dans l'alésage décalé, utiliser des cartouches avec un angle d'attaque Kappa de 90° .

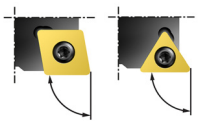
3. Alésage à plaquette unique :
   - Régler l'arête de coupe inutilisée à un plus petit diamètre pour qu'elle fasse office de contrepoids.

Porte-outils pour CoroBore XL en diamètres 150–1275 mm

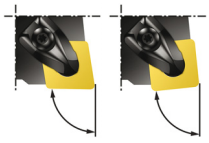
À acheter séparément. Interfaces disponibles : C8,C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Vitesse de coupe maximum, V_c max : Conventionnel : 1200 m/min, Allégé : 600 m/min

Choix de la plaquette







Angle d'attaque	90°	90°		90°	84°	90°	84°
Angle d'attaque	0°	0°		0°	6°	0°	6°

CoroTurn® 107 à vis

- Pour les applications qui demandent des forces de coupe plus faibles

CoroBore® 111 à fixation par vis

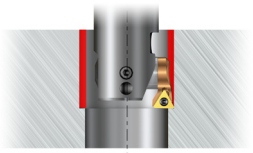
- Plaquettes d'alésage ébauche spécifiques avec un choix de nuances optimisées pour les matières P, M, K et S

T-Max® P, à bridage rigide CoroTurn® RC

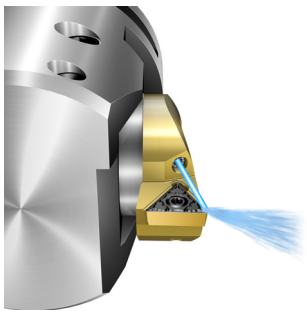
- Pour les applications qui demandent des plaquettes résistantes dans des conditions stables

CoroBore® 826 HP

Opérations:



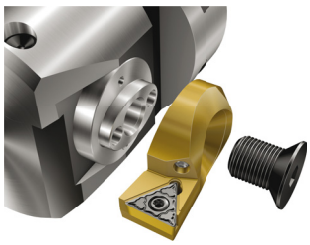
Alésage



- Utiliser l'arrosage de précision pour une meilleure fragmentation des copeaux



- Réglage micrométrique avec clics perceptibles Chaque clic modifie le diamètre de 0.002 mm

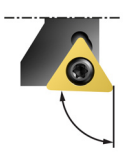


- Le cartouche de CB826 est pivoté de 90 degrés par rapport à celui de CB825 !

Vitesse de coupe maximum, V_c max **:** V_c 1200 m/min

Choix de la plaquette

Plaquettes CoroTurn 107™



Angle d'attaque 92°
Angle d'attaque -2°



CoroTurn® 107 :
TC.. 1103

CoroBore® 825

Opérations:


Alésage


Alésage en tirant

Conventionnel :

La restriction géométrique (LU) n'est valable que lorsque le diamètre d'alésage (DC) est plus petit que le diamètre de l'accouplement ($DCON_{MS}$). Profondeur de trou maximum recommandée (pour l'alésage en poussant) lorsque le diamètre d'alésage (DC) est plus grand que le diamètre de l'accouplement ($DCON_{MS}$)

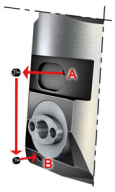
CoroBore® 825 EH :

La position de l'arête de coupe unique sera correcte avec les porte-outils cylindriques ou EH coniques (disponibles en acier, carbure monobloc, métal dense) car il est possible de faire tourner l'assemblé dans le mandrin (mandrin CoroChuck 930, fretté ou à pinces) pour mettre l'arête de coupe dans la bonne position.

Alésage en tirant avec CoroBore® 825 (Conventionnel)

1. Retirer la vis sans tête de l'orifice de liquide de coupe A et la mettre en place dans l'orifice B.
2. Serrer A (si utilisé) + B + C au couple correct.
3. Mettre la broche en rotation dans le sens anti-horaire (M04).

1.



2.



Diamètre mm	Allonge de coulisseau	Epaisseur mm	Extension diamètre mm
19-36	825A-030A	3	+6
35-56	825B-036A	3.6	+7.2
55-1275	825C-048A	4.8	+9.6

Alésage en tirant pour CoroBore® 825D (Antivibratoire)



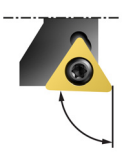
Plage de diamètres, alésage en poussant, mm	Plage de diamètres, alésage en tirant, mm	Kit de cartouche d'alésage en tirant (un cartouche, une allonge de coulisseau)	Cartouche d'alésage en tirant	Allonge de coulisseau
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC0902	825C-048A

Les kits d'alésage en tirant comportent une allonge de coulisseau et un cartouche d'alésage en tirant. Attention : les diamètres pour l'alésage en tirant sont différents de ceux de l'alésage en poussant. Consulter le tableau pour connaître les plages de diamètres correctes.

Vitesse de coupe maximum, V_c max **: Conventionnel :** V_c 1200 m/min, **Allégé :** Vc 600 m/min **Antivibratoire :** V_c 900m/min

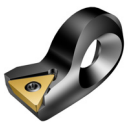
Choix de la plaquette

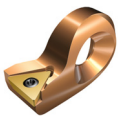
Plaquettes CoroTurn 107™

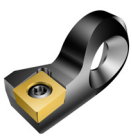




Angle d'attaque	92°	95°
Angle d'attaque	-2°	-5°


CoroTurn® 107: TC.. 06, 09 (TC.. 1.2, 1.8)

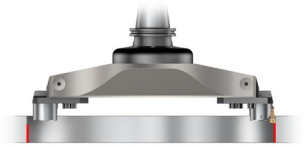

CoroTurn® 107 : TC.. 1103


CoroTurn® 107: CCMT 09 (CCMT3 (2.5))

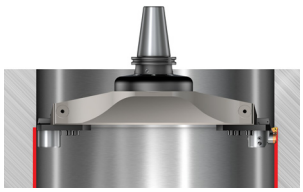

CoroTurn® 111

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

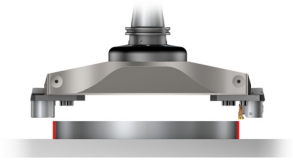
Opérations:



Alésage



Alésage en tirant



Opérations extérieures

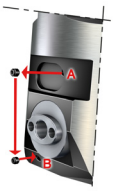
Porte-outils pour CoroBore XL

À acheter séparément. Interfaces disponibles : C8,C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Alésage en tirant (sauf pour CoroBore® 826HP et 825 SL)

1. Retirer la vis sans tête de l'orifice de liquide de coupe A et la mettre en place dans l'orifice B.
2. Serrer A (si utilisé) + B + C au couple correct.
3. Mettre la broche en rotation dans le sens anti-horaire (M04).

1.



2.



Diamètre mm	Allonge de coulisseau (A)	Epaisseur mm	Extension diamètre mm
55-1275	825C-048A	+4.8	+9.6

Vitesse de coupe maximum, V_c max :

Conventionnel : V_c 1200 m/min, Version allégée : Vc 600 m/min, Antivibratoire : V_c 600 m/min

Choix de la plaquette

Plaquettes CoroTurn 107™





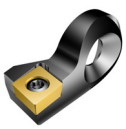
Angle d'attaque	92°	95°
Angle d'attaque	-2°	-5°



CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)



CoroTurn® 107 :
TC.. 1103



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

FRE

Recommandations de départ

- La vitesse de coupe doit être réduite si le porte-à-faux est important. Il est possible d'utiliser une barre antivibratoire Silent Tools pour profiter de vitesses de coupe plus élevées avec certaines longueurs de porte-à-faux.

Alésage ébauche

- La valeur de départ recommandée pour la vitesse de coupe est de 200 m/min pour l'alésage ébauche afin de garantir une bonne évacuation des copeaux et un process stable.

CoroBore® 111		Avance (f_n), mm/tr			Profondeur de coupe (a_p), mm			Vitesse de coupe (V_c), m/min		
Nuance	Référence de commande	Min.	Maxi.	Recom.	Min.	Maxi.	Recom.	Min.	Maxi.	Recom.
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15

Alésage micrométrique

- La valeur de départ recommandée pour la vitesse de coupe est de 240 m/min pour l'alésage micrométrique afin de garantir une bonne évacuation des copeaux et un process stable.
- La valeur de départ recommandée pour la vitesse de coupe avec la tête d'alésage micrométrique 391.37A avec barre acier ou carbure et plaquettes est de 90 à 120 m/min (choisir une valeur en bas de la plage avec les barres acier longues). La valeur de départ recommandée avec les barres carbure rectifiées est de 60 m/min.

- Choisir la géométrie et la nuance en fonction de votre application d'alésage micrométrique dans le tableau ci-dessous.
- La profondeur de coupe maximum recommandée pour l'alésage micrométrique est de 0,5 mm. Si l'outil est réglé sur le plus petit diamètre possible, l'évacuation des copeaux risque de poser des problèmes et il peut s'avérer nécessaire de réduire la profondeur de coupe.
- L'avance maximum pour l'alésage micrométrique est limitée par l'état de surface souhaité. La possibilité d'influencer la formation des copeaux est donc limitée. L'utilisation d'une plaquette wiper permet de conserver la même qualité d'état de surface tout en appliquant une avance plus élevée. Mais les plaquettes wiper exercent une pression radiale plus élevée et le risque d'instabilité du process augmente.

Ces recommandations de départ sont générales. Pour des informations plus détaillées, voir CoroPlus ToolGuide sur www.sandvik.coromant.com

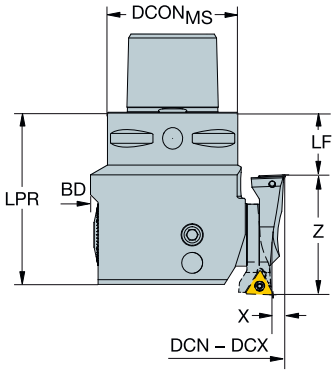
Alésage micrométrique												
AP	Rayon de bec	Avance maxi. pour l'état de surface requis		Matière								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (nickel)		S (titane)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

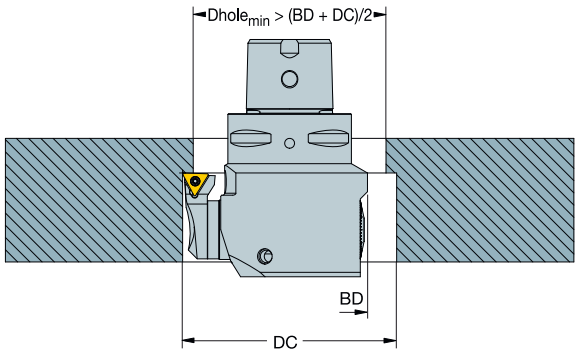
Gorges frontales

Le premier choix est le système CoroCut à 2 arêtes.
Utiliser la géométrie -TF pour les faibles avances, la géométrie -CM pour les avances moyennes et la géométrie -RM pour les gorges frontales radiales au fond.
Les géométries -TF et -CM sont positives et elles éliminent le risque d'arêtes rapportées. La géométrie -TF donne un bon contrôle des copeaux et produit de bons états de surface grâce à sa conception Wiper. La géométrie -GF permet de sélectionner des largeurs plus importantes.
En fonction du rayon de bec choisi :
- Choisir -CM pour les petits rayons de bec (0.2)
- Choisir -TF pour les grands rayons de bec (>0.3)
- Avance de départ recommandée : 0.15 mm/tr
- Gorges avec des tolérances plus serrées : choisir -GF
- Avance de départ recommandée : 0.10 mm/tr

Pour améliorer le contrôle des copeaux :
- avance augmentée
- vitesse de coupe augmentée

Alésage en tirant avec CoroBore® 825 (Conventionnel)





Taille du cartouche	Z (mm)	X (mm)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

Alésage en tirant pour CoroBore® 825

En cas d'alésage en tirant, LF sera réduit de deux fois la valeur LF du cartouche. Cela se traduit ainsi :
- LF – 22 mm pour la taille A (par ex. R825A-AF**11**STUC06T1A)
- LF – 34 mm pour la taille B (par ex. R825B-AF**17**STUC0902A)
- LF - 46 mm pour la taille C (par ex. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Attention - Changement de sens de rotation -> à gauche !

DC sera deux fois supérieur à la valeur WF de l'allonge de coulisseau. Cela se traduit ainsi :
- 2 x 3.0 = 6.0 mm pour la taille A (825A-**030**A)
- 2 x 3.6 = 7.2 mm pour la taille B (825B-**036**A)
- 2 x 4.8 = 9.6 mm pour la taille C (825C-**048**A)
- Calcul du diamètre de trou minimum : $Dhole_{min}$ = (BD+DC)/2+1

Alésage en tirant pour CoroBore® 825XL

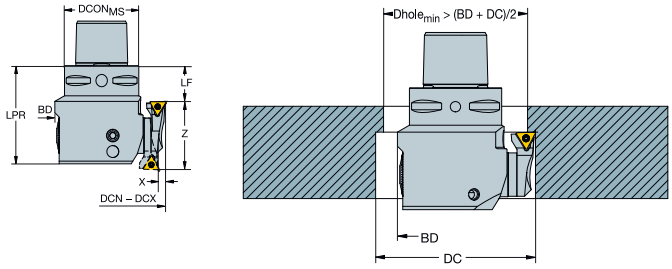
En cas d'alésage en tirant, LF sera réduit de deux fois la valeur LF du cartouche. Cela se traduit ainsi :
- LF - 46 mm pour la taille C (par ex. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Attention - Changement de sens de rotation -> à gauche !

DC sera deux fois supérieur à la valeur WF de l'allonge de coulisseau. Cela se traduit ainsi :
- 2 x 4.8 = 9.6 mm pour la taille C (825C-**048**A)
- Calcul du diamètre de trou minimum : $Dhole_{min}$>(DC+DC-26)/2

De plus, il faut régler la tête d'alésage micrométrique A34 sur le maximum.
Exemple : Plage de diamètres pour 825-215TC11-C6
- **DCN (alésage en tirant)** = (DCN(en avant))+(2x amplitude A34-R825)+ (2x allonge de coulisseau) = 148 mm + 15 mm + 9,6 mm = **172,6 mm**
- **DCX (alésage en tirant)**= (DCX(en avant))+ (2x allonge de coulisseau) = 215 mm +9,6 mm = **224,6 mm**

FRE

Alésage en tirant pour CoroBore® 825D (Antivibratoire)



	Cartouche				Allonge de coulisseau		
Taille	LF En poussant	WF En poussant	LF En tirant	WF En tirant	WF	X	Z
A	11	5	11	8.0	3.0	6.0	22
B	17	7	15	9.9	3.6	6.5	32
C	23	10	20	12.2	4.8	7.0	43

Alésage en tirant pour CoroBore® 825D

En cas d'alésage en tirant, LF sera réduit de LF en poussant + LF en tirant. Cela se traduit ainsi :

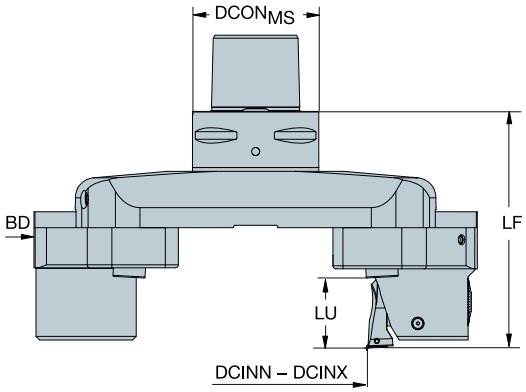
- LF – 22 mm pour la taille A
- LF – 32 mm pour la taille B
- LF – 43 mm pour la taille C
- Attention : le sens de rotation reste le sens horaire !

DC augmentera de deux fois la valeur WF de l'allonge de coulisseau - WF en poussant + WF en tirant. Cela se traduit ainsi :

- DC + 2 x (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0 mm pour la taille A
- DC + 2 x (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0 mm pour la taille B
- DC + 2 x (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0 mm pour la taille C
- Calcul du diamètre de trou minimum : $Dhole_{min}$ = (BD+DC)/2+1

Note ! L'alésage en tirant n'est valable que pour CoroBore® 825D et non pour CoroBore® 825D XL ou CoroBore® 825

Alésage extérieur



Externe pour CoroBore® 825XL

En cas d'alésage extérieur, LF reste identique.
Exemple : Plage de diamètres pour 825-215TC11-C6

- **DCN (extérieur)** = DCN(en avant)-(2x DMIN A34-R825)-(2x amplitude A34-R825) = 148 mm-110 mm-15 mm = **23 mm**
- **DCX (extérieur)** = DCX(en avant)-(2x DMIN A34-R825)-(2x amplitude A34-R825) = 215 mm- 110 mm -15 mm = **90 mm**
- Attention - Changement de sens de rotation -> à gauche !

La longueur utile pour l'alésage extérieur aux diamètres 23 mm à 190 mm (alésage en avant : 148 mm à 315 mm) est de 34 mm.
La longueur utile pour l'alésage extérieur aux diamètres 173 mm à 1150 mm (alésage en avant : 298 mm à 1275 mm) est de 28 mm.

Alésage extérieur pour CoroBore® 826XL

En cas d'alésage extérieur, LF reste identique.
Exemple : Plage de diamètres pour 826-200TC11-C6

- **DCN (extérieur)**= DCN(en avant)-(2xDMIN A34-R825) = 148 mm-110 mm = **38 mm**
- **DCX (extérieur)** = DCX(en avant)-(2xDMIN A34-R825) = 200 mm- 110 mm = **90 mm**
- Attention - Changement de sens de rotation -> à gauche !

La longueur utile pour l'alésage extérieur aux diamètres 38 mm à 190 mm (alésage en avant : 148 mm à 300 mm) est de 34 mm.
La longueur utile pour l'alésage extérieur aux diamètres 188 mm à 1150 mm (alésage en avant : 298 mm à 1260 mm) est de 28 mm.

FRE

Couple de serrage

Coromant Capto®

Taille Coromant Capto®	NM
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6-C8	160-180
C10	380

Accouplement Coromant EH

Taille	NM
16	30
20	50
25	65

Vis

Plaquette	NM
TC05 / TC06 / TP06	0.6
TC09 / TP09 / SP06	0.8
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9
SP08	1.7
SP12	2
CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18	3
CN12 / SN12	3.9
CN16 / SN15	6.4

CoroBore® BR10

Taille	DCN mm	DCX mm	Couple de serrage pour coulisseaux NM	Taille de vis
A	32	38	4.8	M4
B	37	45	4.8	M4
C	44	54	9	M5
D	53	65	16	M6
DX	64	76	16	M6
E	75	91	38	M8
F	90	110	75	M10
G	109	136	75	M10
H	135	170	75	M10

CoroBore® BR20

Taille	DCN mm	DCX mm	Couple de serrage pour coulisseaux NM	Taille de vis
A	23	29	4.8	M4
B	28	36	4.8	M4
C	35	45	9	M5
D	44	56	16	M6
E	55	71	38	M8
F	70	90	75	M10
G	89	116	75	M10
H	115	150	75	M10

CoroBore® BR30

Taille	DCN mm	DCX mm	Couple de serrage pour coulisseaux NM	Taille de vis
A	35	45	4.8	M4
B	44	56	9	M5
C	55	70	16	M6
D	69	87	16	M6
E	86	107	38	M8
F	106	137	75	M10
G	136	167	75	M10
H	166	214	75; 120	M10; M12

Couple de serrage

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Plage de diamètres, mm 148-300	NM	Taille de vis
Bras	100	M12
Coulisseau	60	M10
Cartouche	60	M10

CoroBore® 820 XL

Plage de diamètres, mm 298-1260	NM	Taille de vis
Bras	200	M16
Extension de bras	100	M12
Coulisseau	60	M10
Cartouche	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Plage de diamètres, mm 825: 148-315 826: 148-300	NM	Taille de vis
Bras	100	M12
Coulisseau	60	M10
Masse d'équilibrage	60	M10
Têtes d'alésage micrométrique	14	M6
Vis de blocage CB825	6	M8
Vis de blocage CB826HP	8	M8
Vis de cartouche	6	M8

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Plage de diamètres, mm 825: 298-1275 826: 298-1260	NM	Taille de vis
Bras	200	M16
Extension de bras	100	M12
Coulisseau	60	M10
Masse d'équilibrage	60	M10
Têtes d'alésage micrométrique	14	M6
Vis de blocage CB825	6	M8
Vis de blocage CB826HP	8	M8
Vis de cartouche	6	M8

CoroBore® 825, 825D et 826HP

	NM	Taille de vis
Vis de cartouche		
R825A...	1.2	M3.5
R825B..., R826B...	3.0	M5
R825C..., R826C...	6.0	M8
Vis de blocage		
...R825A-xA18/...R825A-xAA	0.9	M4
...R825A-xAB	1.2	M5
...R825B...;...R826B	3.0; 4.0	M6
...R825C...;...R826C	6.0; 8.0	M8

CoroBore® 824 XS

Plage de diamètres, mm 1-20 Vis de blocage / Vis de barre d'alésage (plaquette) Taille	NM	Taille de vis
XS04	1.2	M5
XS06	1.2	M5
XS08	3	M6
XS10	3	M6

CoroBore® 825 SL

Plage de diamètres, mm 47-150	NM	Taille de vis
Tête pour gorges frontales (S20)	14	M6
Vis de blocage	8	M10
Masse d'équilibrage	8	M10
Lame	9	M5

CoroBore® 825 SL XL

Plage de diamètres, mm 150-1275	NM	Taille de vis
Tête pour gorges frontales (A34)	14	M6
Vis de blocage	12	M10
Lame	9	M5

Autres pièces, voir CoroBore® 825XL

Tête d'alésage micrométrique, 391.37A / 391.37B / barres d'alésage

Diamètre mm	NM	Taille de vis
Vis pour barre :		
12	10	M8
16	10	M8
20	18	M10
Vis de blocage :		
12	8	M8
16	8	M8
20	12	M10

Adaptateurs d’outils rotatifs

Adaptateurs

Coromant Capto® L4-L26

HSK L27-L41

BIG-PLUS® ISO L42-L50

BIG-PLUS® MAS-BT L51-L59

ISO 7388-1 L60-L72

MAS-BT L73-L85

DIN 2080 L86-L88

DIN 2079 L89-L90

Queue cylindrique L91-L98

Queue Weldon L99-L100

Bridgeport L101-L102

Coromant EH L103-L104

Arrondi L105-L107

Adaptateur d'arrosage L108

Adaptateurs antivibratoires

L109

Coromant Capto® L110-L111

HSK L112

Adaptateurs

		Côté machine					
		Coromant Capto®	**HSK**	**BIG-PLUS® ISO**	**BIG-PLUS® MAS-BT**	**ISO 7388-1**	**MAS-BT**
Côté pièce	**Coromant Capto®**	-Extension -Extension avec système de changement rapide d'outils -Réduction L4-L7 Adaptateur d'arrosage L108	-Adaptateur -Changement rapide L28-L30	-Adaptateur -Changement rapide L43	-Adaptateur -Changement rapide L52-L53	-Adaptateur -Changement rapide L61	-Adaptateur -Changement rapide L74-L75
	Coromant EH	-Adaptateur L8-L9	-Adaptateur L31			-Adaptateur L62	-Adaptateur L76
	Montage sur mandrin	-Adaptateur -Avec vis d'entraînement -Fraise-disque L10-L12	-Adaptateur -Avec vis d'entraînement L32-L33	-Adaptateur L44	-Adaptateur L54	-Adaptateur -Avec vis d'entraînement -Fraise-disque L63-L64	-Adaptateur -Avec vis d'entraînement -Fraise-disque L77-L78
	VL	-Adaptateur L13	-Adaptateur L33	-Adaptateur L45	-Adaptateur L55	-Adaptateur L65	-Adaptateur L80
	Weldon	-Adaptateur L14	-Adaptateur L34			-Adaptateur L66	-Adaptateur L79
	MDI	-Adaptateur L15	-Adaptateur L35				
	ISO 9766	-Adaptateur L16 Adaptateur d'arrosage L108	-Adaptateur L36			-Adaptateur -Adaptateur réglable L67-L68	-Adaptateur -Adaptateur réglable L81
	Weldon/ ISO 9766	-Adaptateur L17		-Adaptateur L46	-Adaptateur L55		
	CoroMill® 327	-Adaptateur L17					
	CoroChuck™ 930	-Adaptateur L18-L22	-Adaptateur L37-L39	-Adaptateur L47	-Adaptateur L56	-Adaptateur L69	-Adaptateur L82-L83
	Mandrin fretté	-Adaptateur L23	-Adaptateur L40				
	Arrondi	-Mandrin à pinces -Mandrin porte-foret L24-L25	-Mandrin à pinces L40	-Mandrin à pinces L49	-Mandrin à pinces L58	-Mandrin à pinces L71	-Mandrin à pinces L84
	CoroChuck™ 970	-Adaptateur L26	-Adaptateur L41	-Adaptateur L50	-Adaptateur L59	-Adaptateur L72	-Adaptateur L85

Adaptateurs antivibratoires

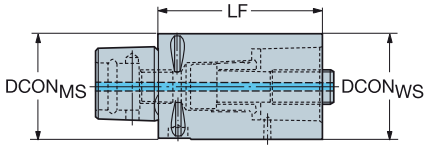
		Côté machine	
		Coromant Capto®	**HSK**
Côté pièce	**Coromant EH**	-Adaptateur L110	
	Montage sur mandrin	-Adaptateur -Avec vis d'entraînement L111	-Adaptateur L112

FRE

DIN 2080	DIN 2079	Queue cylindrique	Queue Weldon	Bridgeport	Coromant EH	Arrondi
-Adaptateur L87	-Adaptateur -Changement rapide L90					
		-Adaptateur L92-L95				-Adaptateur L106
		-Avec vis d'entraînement L96		-Adaptateur L102		
			-Adaptateur L100		-Adaptateur L104	-Adaptateur L107
		-Mandrin à pinces L98			-Adaptateur L104	
		-Adaptateur L98	-Adaptateur L100		-Adaptateur L104	

Adaptateur d'allonge Coromant Capto®





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47
C10	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49

Version courte, serrage par segments uniquement

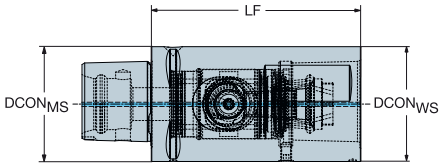
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

Adaptateur d'allonge Coromant Capto® à changement rapide

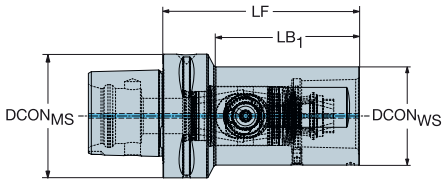




					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG	RPMX
C4	C4	3	1	C4-QC-C4-085	40.0	40.0	85.0	150	50.00	0.75	39000
C5	C5	3	1	C5-QC-C5-100	50.0	50.0	100.0	150	70.00	1.39	28000
C6	C6	3	1	C6-QC-C6-115	63.0	63.0	115.0	150	90.00	2.53	20000
C8	C8	3	1	C8-QC-C8-145	80.0	80.0	145.0	150	130.00	5.16	14000

Adaptateur de réduction Coromant Capto® à changement rapide





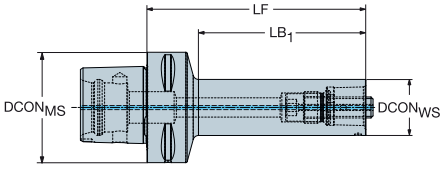
					Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	3	1	C5-QC-C4-085	50.0	40.0	85.0	60.5	150	50.00	0.95	28000
C6	C5	3	1	C6-QC-C5-100	63.0	50.0	100.0	73.0	150	70.00	1.75	20000
C8	C6	3	1	C8-QC-C6-120	80.0	63.0	120.0	84.5	150	90.00	3.48	14000
C10	C8	3	1	C10-QC-C8-150	100.0	80.0	150.0	108.0	150	130.00	6.83	10000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

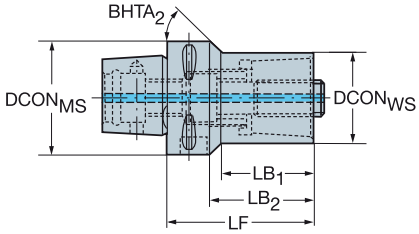
Adaptateur de réduction Coromant Capto®





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	80	45.00	0.49
	C3	3	1	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	80	45.00	0.81
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	80	45.00	0.68
	C3	3	1	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	80	45.00	0.99
	C4	3	1	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	80	55.00	0.80
	C4	3	1	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	80	55.00	1.46
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	80	45.00	1.12
	C3	3	1	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	80	45.00	1.43
	C4	3	1	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80	55.00	1.32
	C4	3	1	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	80	55.00	1.86
	C5	3	1	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80	95.00	1.53
	C5	3	1	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	80	95.00	2.79
C8	C3	3	1	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	80	45.00	2.07
	C3	3	1	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	80	45.00	2.53
	C4	3	1	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	80	55.00	2.20
	C4	3	1	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	80	55.00	2.97
	C5	3	1	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80	95.00	2.43
	C5	3	1	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	80	95.00	3.88
	C6	3	1	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80	170.00	2.65
	C6	3	1	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	80	170.00	5.37
C10	C6	3	1	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	80	170.00	6.92
	C8	3	1	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	80	170.00	8.92





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	10.0	89.2	6°	80	170.00	4.10
C10	C3	3	1	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	36.7	48.2	71°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	42.7	53.2	71°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	49.1	58.2	70°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	50.8	58.2	68°	80	170.00	4.68
	C8	3	1	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.1	63.2	63°	80	170.00	5.25

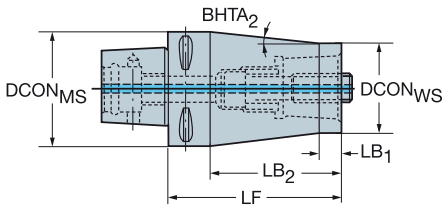
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

FRE

Adaptateur de réduction Coromant Capto®



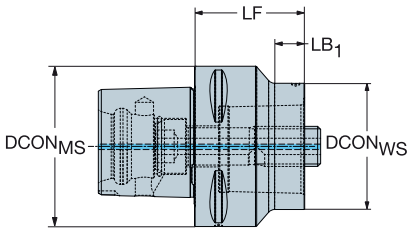


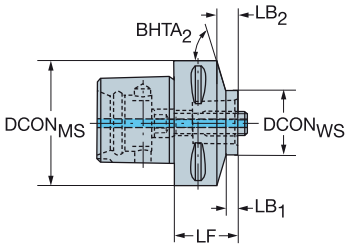
					Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	10.0	59.2	6°	80	45.00	0.59
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	129.2	4°	80	45.00	1.65
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	10.0	64.2	5°	80	45.00	1.10
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	6°	80	45.00	2.99
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	4°	80	55.00	3.23
	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	10.0	87.2	5°	80	95.00	2.23
C8	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	7°	80	55.00	5.42
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	5°	80	95.00	5.84

Version courte, serrage par segments uniquement

DSGN 2 7







						Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
C8	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
C10	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

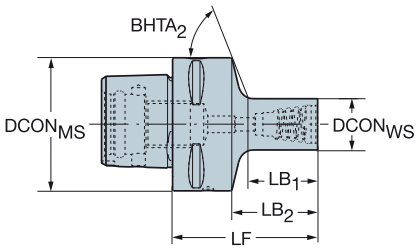
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

Adaptateur Coromant Capto® vers Coromant EH

Version courte

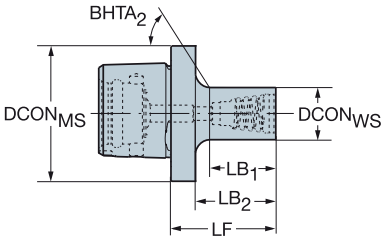




					Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	58°	150	12.00	0.19	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	57°	150	15.00	0.21	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	53°	150	30.00	0.26	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	62°	150	12.00	0.35	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	61°	150	15.00	0.36	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	59°	150	30.00	0.42	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	57°	150	50.00	0.43	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	53°	150	65.00	0.50	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	65°	150	12.00	0.56	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	64°	150	15.00	0.57	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	63°	150	30.00	0.63	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	62°	150	50.00	0.64	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	60°	150	65.00	0.70	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	67°	150	12.00	0.94	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	67°	150	15.00	0.95	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	66°	150	30.00	1.01	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	66°	150	50.00	1.02	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	65°	150	65.00	1.08	20000

Version courte, serrage par segments uniquement





					Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.15	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.17	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 027	32.0	15.4	27.0	14.0	19.0	45°	150	30.00	0.24	55000
	E20	3	1	C3-391.EH-20 031	32.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.27	55000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.24	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.26	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.31	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 031	40.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.34	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 038	40.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.28	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.38	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.40	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.45	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 031	50.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.47	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 038	50.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.53	28000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

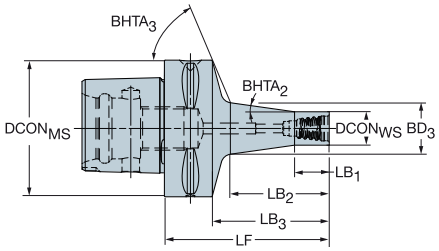
M1 N23 N15 N3

FRE

Adaptateur Coromant Capto® vers Coromant EH

Version longue

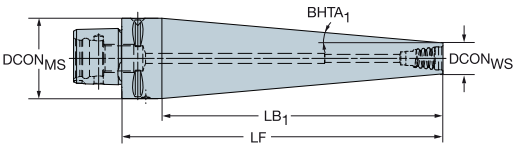




CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_3$	BHTA$_2$	BHTA$_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	14.8	8°	57°	150	12.00	0.20	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	17.8	8°	54°	150	15.00	0.25	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	23.8	8°	44°	150	30.00	0.32	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	22.1	8°	62°	150	12.00	0.37	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	17.7	8°	61°	150	15.00	0.39	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	23.7	8°	56°	150	30.00	0.48	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	30.3	8°	47°	150	50.00	0.59	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	31.0	8°	45°	150	65.00	0.61	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	14.7	8°	65°	150	12.00	0.57	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	17.6	8°	65°	150	15.00	0.60	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	23.6	8°	63°	150	30.00	0.69	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	30.2	8°	59°	150	50.00	0.79	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	38.2	8°	51°	150	65.00	1.01	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	14.8	8°	68°	150	12.00	0.95	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	17.7	8°	67°	150	15.00	0.97	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	23.7	8°	66°	150	30.00	1.07	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	30.0	8°	65°	150	50.00	1.16	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	38.0	8°	62°	150	65.00	1.37	20000
C8	E20	3	1	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	30.5	8°	68°	150	50.00	2.25	14000
	E25	3	1	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	38.2	8°	68°	150	65.00	2.45	14000

Version conique longue





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	5°	150	12.00	0.55	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	5°	150	15.00	0.56	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	5°	150	30.00	0.57	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	8°	150	12.00	0.78	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	8°	150	15.00	0.78	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	5°	150	30.00	1.06	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	5°	150	50.00	1.03	39000
C5	E16	3	1	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	8°	150	30.00	1.43	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	8°	150	50.00	1.40	28000

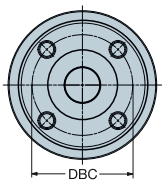
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N3

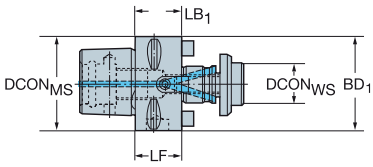
Adaptateur Coromant Capto® vers mandrin



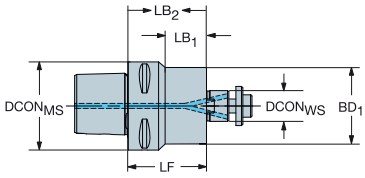
DSGN



1

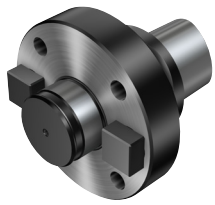


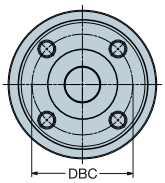
2

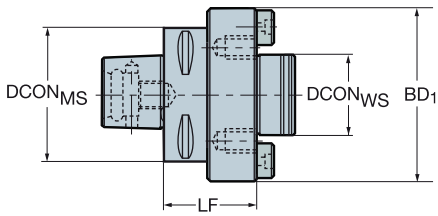


Arrosage à travers le mandrin

						Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	22.00	0.25	20000
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	32.0	40.0	80	22.00	0.38	20000
	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	22.00	0.40	20000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	45.00	0.40	16000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0		40.0		80	45.00	0.60	16000
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	22.00	0.60	20000
	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	22.00	0.70	20000
	22	3	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	45.00	0.62	16000
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	45.00	0.90	16000
	27	3	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	80.00	0.68	17000
	32	3	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	180.00	1.14	16000
C6	16	3	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	22.00	1.00	20000
	22	3	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	45.00	0.96	16000
	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0		22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	45.00	1.40	16000
	27	3	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	80.00	1.01	17000
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0		27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	80.00	1.60	17000
	32	3	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	180.00	1.09	16000
	40S	3	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	300.00	2.40	17000
C8	16	3	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	22.00	2.10	14000
	22	3	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	45.00	1.86	14000
	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0		22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	45.00	2.40	14000
	27	3	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	80.00	1.91	14000
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0		27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	80.00	2.70	14000
	32	3	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	180.00	2.02	14000
	40S	3	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	3.47	14000
C10	27	3	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	80.00	4.52	10000
	32	3	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	180.00	5.04	10000
	40S	3	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	300.00	3.95	10000







			Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	Référence de commande	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
C8	60	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	130.0	180.00	6.03	14000
C10	60	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	8.50	10000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

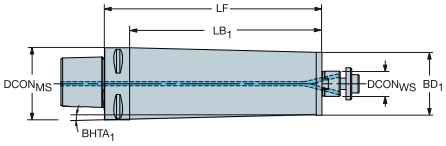
M1 N23 N15

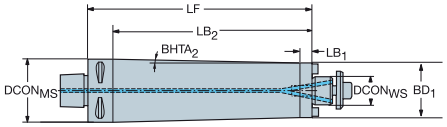
FRE

Adaptateur Coromant Capto® vers mandrin

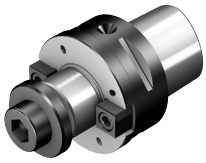
DSGN 3 7

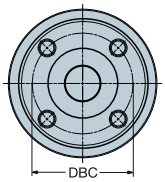


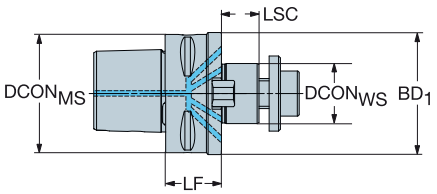




						Dimensions, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	7	C4-391.05C-16 120	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	22.00	0.99	18000
C5	22	3	4	7	C5-391.05C-22 150	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	45.00	2.04	16000
C6	22	3	4	3	C6-391.05C-22 120	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	45.00	2.82	16000
	22	3	4	3	C6-391.05C-22 190	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	45.00	4.25	14000
C8	27	3	4	3	C8-391.05C-27 150	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	80.00	5.62	12000
	27	3	4	3	C8-391.05C-27 240	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	80.00	8.42	10000







					Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
C6	32	3	3	C6-391.07C-32 030	63.0		32.0	20	25.0	65.0	80	180.00	1.23	12000
C8	40S	3	3	C8-391.07C-40 060	80.0	66.7	40.0	23	60.0	87.0	80	300.00	3.48	10000

Adduction de liquide de coupe pour CoroMill QD avec colliers d'entraînement. Pour les colliers d'entraînement, voir page M27.
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

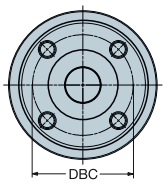
M1 N23 N15

Adaptateur Coromant Capto® vers mandrin avec vis d'entraînement

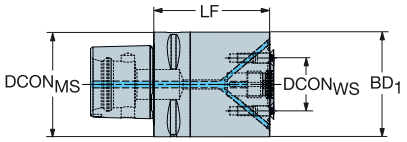
Pour CoroMill ® QD avec arrosage intégré



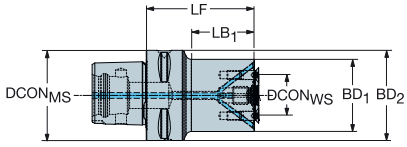
DSGN



1



2



						Dimensions, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C3	X10	3	3	1	**C3-X10-032-040**	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0		32.0		80	6.40	0.28	12000
C4	X10	3	3	2	**C4-X10-032-050**	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	50.0	32.0	40.0	80	6.40	0.46	12000
	X22	3	3	1	**C4-X22-040-050**	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0		40.0		80	3.90	0.56	11000
C5	X22	3	3	2	**C5-X22-040-060**	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	60.0	40.0	50.0	80	3.90	0.85	11000
	X32	3	3	1	**C5-X32-063-070**	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.64	10000
C6	X32	3	3	1	**C6-X32-063-070**	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.93	10000
	X40	3	3	1	**C6-X40-080-090**	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0		80.0		80	70.00	3.46	8000
C8	X40	3	3	1	**C8-X40-080-095**	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0		80.0		80	70.00	4.34	8000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

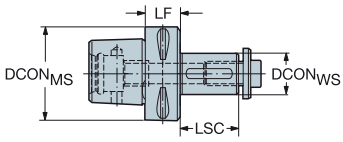
M1 N23 N15

FRE

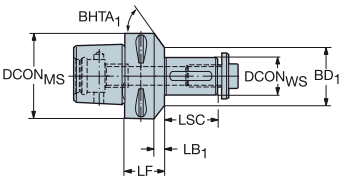
Adaptateur Coromant Capto® vers mandrin pour fraise à surfacer-dresser



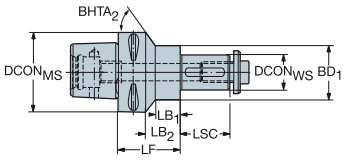
DSGN 1



DSGN 3

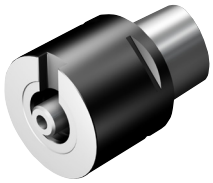


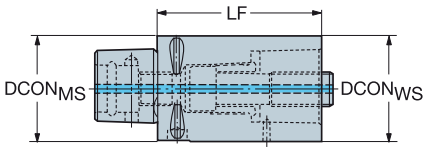
DSGN 7



						Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	1	3	**C3-391.10-16 020**	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	80	22.00	0.22	8000
C4	16	3	1	3	**C4-391.10-16 025**	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	80	22.00	0.37	8000
	22	3	1	3	**C4-391.10-22 025**	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	80	45.00	0.46	8000
	27	3	1	1	**C4-391.10-27 025**	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					80	80.00	0.62	7000
C5	22	3	1	3	**C5-391.10-22 025**	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	80	45.00	0.72	8000
	27	3	1	3	**C5-391.10-27 025**	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	80	80.00	0.83	7000
	32	3	1	1	**C5-391.10-32 025**	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					80	180.00	0.96	6000
C6	16	3	1	3	**C6-391.10-16 030**	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	80	22.00	0.97	10000
	22	3	1	3	**C6-391.10-22 030**	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	80	45.00	1.10	8000
	27	3	1	3	**C6-391.10-27 030**	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	80	80.00	1.25	7000
	32	3	1	3	**C6-391.10-32 025**	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	80	180.00	1.30	6000
	40	3	1	3	**C6-391.10-40 025**	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	80	300.00	1.57	5000
C8	22	3	1	3	**C8-391.10-22 040**	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	80	45.00	2.26	8000
	27	3	1	3	**C8-391.10-27 030**	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	80	80.00	2.00	7000
	32	3	1	3	**C8-391.10-32 030**	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	80	180.00	2.12	6000
	40	3	1	3	**C8-391.10-40 030**	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	80	300.00	2.38	5000
	50	3	1	3	**C8-391.10-50 030**	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	80	120.00	2.90	4500
	60	3	1	1	**C8-391.10-60 030**	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					80	180.00	3.51	4000
C10	32	3	1	7	**C10-391.10-32 065**	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	80	180.00	4.43	6000
	40	3	1	7	**C10-391.10-40 070**	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	80	300.00	4.87	5000
	50	3	1	7	**C10-391.10-50 055**	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	80	120.00	5.44	4500
	60	3	1	3	**C10-391.10-60 040**	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	80	180.00	5.93	4000

Adaptateur Coromant Capto® vers VL





					Dimensions, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BAR	NM	KG
C8	80	3	1	**C8-391.01-V80 065**	80.0	80.0	65.0	80	170.00	3.05

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

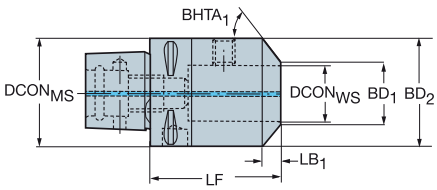
M1 N23 N15

Adaptateur Coromant Capto® vers Weldon

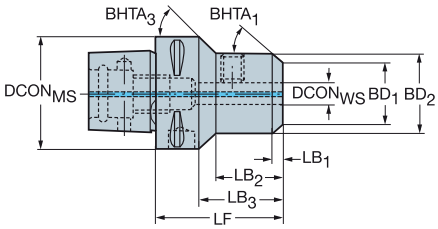
Interface côté pièce DIN 6535-HB et DIN 1835-B



DSGN 3



14



						Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	6	3	1	14	**C3-391.20-06 045A**	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	60°	20	3.00	0.24	32000
	8	3	1	14	**C3-391.20-08 045A**	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°	45°	20	7.00	0.26	32000
	10	3	1	3	**C3-391.20-10 050**	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°		20	10.00	0.40	32000
	12	3	1	3	**C3-391.20-12 055**	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.51	32000
C4	6	3	1	14	**C4-391.20-06 050**	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	60°	20	3.00	0.40	30000
	8	3	1	14	**C4-391.20-08 050**	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	45°	20	7.00	0.40	30000
	10	3	1	14	**C4-391.20-10 050A**	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	60°	20	10.00	0.50	30000
	12	3	1	3	**C4-391.20-12 055A**	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.61	30000
	14	3	1	3	**C4-391.20-14 055**	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°		20	12.00	0.62	30000
	16	3	1	3	**C4-391.20-16 055**	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°		20	15.00	0.70	30000
C5	6	3	1	14	**C5-391.20-06 050**	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	70°	20	3.00	0.62	28000
	8	3	1	14	**C5-391.20-08 050**	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	70°	20	7.00	0.60	28000
	10	3	1	14	**C5-391.20-10 055**	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	45°	20	10.00	0.72	28000
	12	3	1	14	**C5-391.20-12 060**	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000
	14	3	1	14	**C5-391.20-14 060**	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000
	16	3	1	14	**C5-391.20-16 060**	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	45°	20	15.00	1.00	28000
	18	3	1	3	**C5-391.20-18 060**	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°		20	15.00	0.95	28000
	20	3	1	3	**C5-391.20-20 060**	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°		20	20.00	1.00	28000
	25	3	1	3	**C5-391.20-25 080**	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	1.68	28000
C6	6	3	1	14	**C6-391.20-06 055**	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	68°	20	3.00	0.99	20000
	8	3	1	14	**C6-391.20-08 055**	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	68°	20	7.00	1.00	20000
	10	3	1	14	**C6-391.20-10 060**	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	60°	20	10.00	1.12	20000
	12	3	1	14	**C6-391.20-12 060**	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000
	14	3	1	14	**C6-391.20-14 060**	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000
	16	3	1	14	**C6-391.20-16 065**	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	45°	20	15.00	1.36	20000
	18	3	1	14	**C6-391.20-18 065**	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	60°	20	15.00	1.38	20000
	20	3	1	14	**C6-391.20-20 065**	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	45°	20	20.00	1.30	20000
	25	3	1	3	**C6-391.20-25 080**	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	2.00	20000
	32	3	1	3	**C6-391.20-32 090**	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°		20	45.00	2.48	20000
	40	3	1	3	**C6-391.20-40 100**	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	3.88	20000
C8	6	3	1	14	**C8-391.20-06 070**	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	65°	20	3.00	2.18	14000
	8	3	1	14	**C8-391.20-08 070**	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	65°	20	7.00	2.18	14000
	10	3	1	14	**C8-391.20-10 070**	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	65°	20	10.00	2.22	14000
	12	3	1	14	**C8-391.20-12 070**	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.31	14000
	14	3	1	14	**C8-391.20-14 070**	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.38	14000
	16	3	1	14	**C8-391.20-16 070**	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.38	14000
	18	3	1	14	**C8-391.20-18 070**	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.40	14000
	20	3	1	14	**C8-391.20-20 070**	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	70°	20	20.00	2.39	14000
	25	3	1	14	**C8-391.20-25 080**	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	60°	20	25.00	2.73	14000
	32	3	1	14	**C8-391.20-32 080**	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	60°	20	45.00	2.88	14000
	40	3	1	3	**C8-391.20-40 110**	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	5.05	14000
	50	3	1	3	**C8-391.20-50 120**	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	5.91	14000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

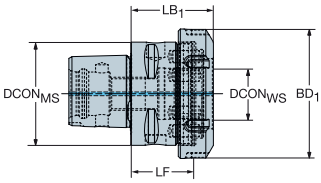
M1 N23 N15

FRE

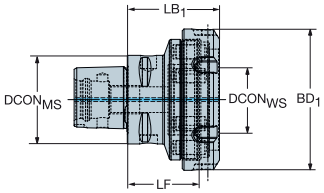
Adaptateur Coromant Capto® vers MDI



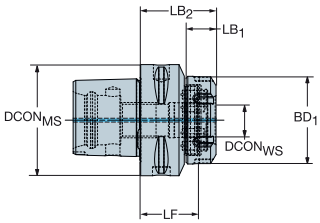
DSGN 1



1



2



						Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
C3	MDI-20	3	1	1	**C3-DM20-N-032**	32.0	20.0	32.0	42.0		49.7		80	135.00	0.31	55000
C4	MDI-20	3	1	1	**C4-DM20-N-028**	40.0	20.0	28.0	38.0		49.7		80	135.00	0.40	39000
	MDI-25	3	1	1	**C4-DM25-N-035**	40.0	25.0	35.0	45.0		62.7		80	170.00	0.58	39000
	MDI-32	3	1	1	**C4-DM32-N-042**	40.0	32.0	42.0	52.0		67.7		80	200.00	0.71	39000
C5	MDI-20	3	1	2	**C5-DM20-N-028**	50.0	20.0	28.0	18.0	38.0	49.7	50.0	80	135.00	0.57	28000
	MDI-25	3	1	1	**C5-DM25-N-030**	50.0	25.0	30.0	40.0		62.7		80	170.00	0.67	28000
	MDI-32	3	1	1	**C5-DM32-N-035**	50.0	32.0	35.0	45.0		67.7		80	200.00	0.77	28000
	MDI-40	3	1	1	**C5-DM40-N-040**	50.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.00	28000
C6	MDI-20	3	1	2	**C6-DM20-N-033**	63.0	20.0	33.0	18.0	43.0	49.7	63.0	80	135.00	0.96	20000
	MDI-25	3	1	2	**C6-DM25-N-030**	63.0	25.0	30.0	18.0	40.0	62.7	63.0	80	170.00	1.00	20000
	MDI-32	3	1	1	**C6-DM32-N-030**	63.0	32.0	30.0	40.0		67.7		80	200.00	0.99	20000
	MDI-40	3	1	1	**C6-DM40-N-040**	63.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.34	20000
C8	MDI-32	3	1	2	**C8-DM32-N-040**	80.0	32.0	40.0	18.0	50.0	67.7	80.0	80	200.00	2.01	14000
	MDI-40	3	1	2	**C8-DM40-N-040**	80.0	40.0	40.0	22.0	52.0	79.7	80.0	80	230.00	2.09	14000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



N23

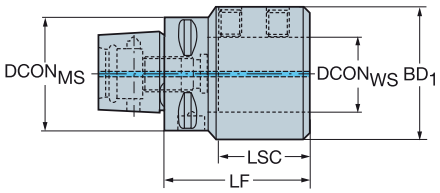


N15

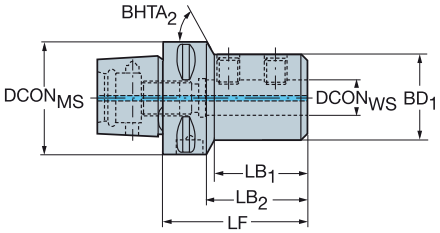
Adaptateur Coromant Capto® vers ISO 9766



DSGN 1



7



						Dimensions, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	1	1	C3-391.27-16 056	32.0	16.0	49	56.0	56.0			36.0				20	10.00	0.40	32000
	20	3	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.46	32000
	25	3	1	1	C3-391.27-25 080	32.0	25.0	57	80.0	80.0			45.0				20	20.00	0.70	32000
C4	16	3	1	7	C4-391.27-16 056	40.0	16.0	49	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°	20	10.00	0.49	30000
	20	3	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.55	30000
	25	3	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	57	77.0	77.0			45.0				20	20.00	0.75	30000
	32	3	1	1	C4-391.27-32 088	40.0	32.0	61	88.0	88.0			52.0				20	30.00	0.99	30000
C5	16	3	1	7	C5-391.27-16 065	50.0	16.0	49	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°	20	10.00	0.75	28000
	20	3	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°	20	12.00	0.74	28000
	25	3	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°	20	20.00	0.46	28000
	32	3	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	61	75.0	75.0			52.0				20	30.00	0.97	28000
	40	3	1	1	C5-391.27-40 100	50.0	40.0	71	100.0	100.0			65.0				20	40.00	1.79	28000
C6	16	3	1	7	C6-391.27-16 070	63.0	16.0	49	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°	20	10.00	1.14	20000
	20	3	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°	20	12.00	1.18	20000
	25	3	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°	20	20.00	1.23	20000
	32	3	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°	20	30.00	1.30	20000
	40	3	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	71	85.0	85.0			65.0				20	40.00	1.74	20000
	50	3	1	1	C6-391.27-50 115	63.0	50.0	81	115.0	115.0			75.0				20	45.00	2.70	20000
C8	16	3	1	7	C8-391.27-16 080	80.0	16.0	49	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°	20	10.00	2.25	14000
	20	3	1	7	C8-391.27-20 080	80.0	20.0	51	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°	20	12.00	2.26	14000
	25	3	1	7	C8-391.27-25 085	80.0	25.0	57	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°	20	20.00	2.32	14000
	32	3	1	7	C8-391.27-32 090	80.0	32.0	61	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°	20	30.00	2.46	14000
	40	3	1	7	C8-391.27-40 095	80.0	40.0	71	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°	20	40.00	2.78	14000
	50	3	1	7	C8-391.27-50 100	80.0	50.0	81	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°	20	45.00	2.94	14000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

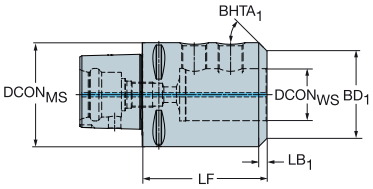
M1 N23 N15

FRE

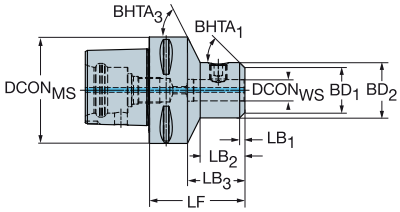
Adaptateur Coromant Capto® vers Weldon / ISO 9766

DSGN 3





14

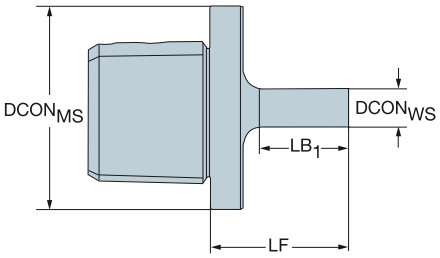


						Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C10	20	3	1	14	**C10-391.23-20 090**	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	63°	20	20.00	4.00	10000
	25	3	1	14	**C10-391.23-25 105**	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	65°	20	25.00	5.09	10000
	32	3	1	14	**C10-391.23-32 110**	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	60°	20	45.00	5.41	10000
	40	3	1	14	**C10-391.23-40 115**	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	59°	20	45.00	6.58	10000
	50	3	1	3	**C10-391.23-50 120**	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	7.20	10000

Adaptateur Coromant Capto® vers CoroMill® 327

Version courte, serrage par segments uniquement





			Dimensions, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	NM	KG	RPMX
C3	09	**C3-391.327-09 035**	32.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.14	55000
C4	09	**C4-391.327-09 035**	40.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.21	39000
	12	**C4-391.327-12 043**	40.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.29	39000
C5	12	**C5-391.327-12 043**	50.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.41	28000
	14	**C5-391.327-14 048**	50.0	14.3	48.0	35.0	6.50	0.43	28000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



N23



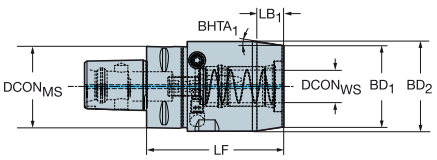
N15

Coromant Capto® vers CoroChuck™ 930

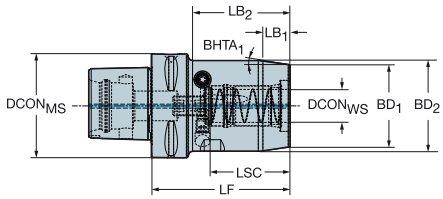
Version pour usinage lourd



DSGN 3



6



						Dimensions, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	3	930-C4-HD-20-084	40.0	20.0	51	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.25	39000
C5	20	3	1	3	930-C5-HD-20-082	50.0	20.0	51	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.40	28000
	25	3	1	3	930-C5-HD-25-088	50.0	25.0	57	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	1.86	28000
C6	20	3	1	6	930-C6-HD-20-084	63.0	20.0	51	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.76	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-087	63.0	25.0	57	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.16	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-150	63.0	25.0	57	150.0	18.8	150.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	3.63	20000
	32	3	1	3	930-C6-HD-32-091	63.0	32.0	61	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.75	20000
C8	20	3	1	6	930-C8-HD-20-097	80.0	20.0	51	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	10.00	2.88	14000
	25	3	1	6	930-C8-HD-25-097	80.0	25.0	57	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	10.00	3.22	14000
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-085	80.0	32.0	61	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.25	14000
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-180	80.0	32.0	61	180.0	18.8	148.0	180.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	6.54	14000
C10	20	3	1	6	930-C10-HD-20-102	100.0	20.0	51	102.0	17.8	59.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.49	10000
	25	3	1	6	930-C10-HD-25-105	100.0	25.0	57	105.0	18.8	63.0	105.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	4.89	10000
	32	3	1	6	930-C10-HD-32-098	100.0	32.0	61	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.14	10000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

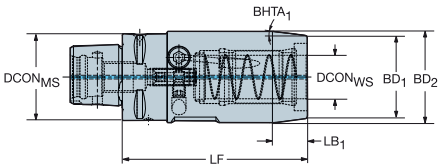
FRE

Coromant Capto® vers CoroChuck™ 930

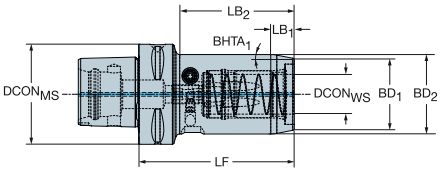
Version amincie

DSGN 3





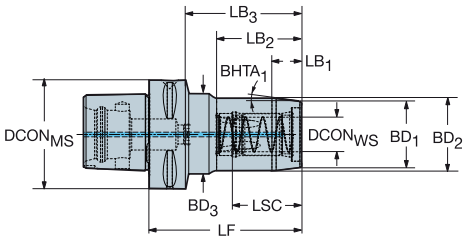
6



						Dimensions, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	6	3	1	6	930-C3-S-06-064	32.0	6.0	37	64.0	11.3	33.2	64.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.32	55000
	8	3	1	6	930-C3-S-08-065	32.0	8.0	37	65.0	11.3	35.3	65.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.36	55000
	10	3	1	6	930-C3-S-10-070	32.0	10.0	41	70.0	11.3	39.6	70.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.38	55000
	12	3	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	46	74.0	11.3	74.0		28.0	32.0		10°	80	8.00	0.45	55000
C4	6	3	1	6	930-C4-S-06-066	40.0	6.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.48	39000
	8	3	1	6	930-C4-S-08-066	40.0	8.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	6	930-C4-S-10-072	40.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.55	39000
	12	3	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	46	80.0	11.3	40.0	80.0	28.0	32.0	40.0	15°	80	8.00	0.65	39000
	20	3	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	51	90.0	16.0	90.0		38.0	42.0		7°	80	8.00	0.85	39000
C5	6	3	1	6	930-C5-S-06-068	50.0	6.0	37	68.0	11.3	30.2	68.0	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	0.75	28000
	8	3	1	6	930-C5-S-08-070	50.0	8.0	37	70.0	11.3	32.2	70.0	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	0.77	28000
	10	3	1	6	930-C5-S-10-072	50.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	0.80	20000
	12	3	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	46	75.0	11.3	38.2	75.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	0.85	28000
	20	3	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	51	85.0	16.0	49.2	85.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.04	28000
	20	3	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	51	125.0	16.0	49.2	125.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.63	28000
	25	3	1	3	930-C5-S-25-091	50.0	25.0	57	91.0	12.9	91.0		45.0	50.0		11°	80	8.00	1.28	28000
C6	25	3	1	6	930-C6-S-25-098	63.0	25.0	57	98.0	12.9	72.1	98.0	45.0	50.0	63.0	11°	80	8.00	1.70	20000
C8	25	3	1	6	930-C8-S-25-108	80.0	25.0	57	108.0	12.9	72.0	108.0	45.0	50.0	80.0	11°	80	8.00	2.74	14000

DSGN 10





						Dimensions, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
C6	6	3	1	10	930-C6-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.1	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000
	8	3	1	10	930-C6-S-08-076	63.0	8.0	37	76.0	11.3	32.2	50.1	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	1.17	20000
	10	3	1	10	930-C6-S-10-078	63.0	10.0	41	78.0	11.3	34.2	52.1	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	1.20	20000
	12	3	1	10	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	46	82.0	11.3	38.2	56.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.26	20000
	20	3	1	10	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	51	91.0	16.0	49.2	65.1	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.45	20000
	20	3	1	10	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	51	150.0	16.0	49.2	66.8	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.55	20000
C8	12	3	1	10	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	46	94.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.36	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	51	103.0	16.0	49.2	68.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.54	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	51	175.0	16.0	49.2	70.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	4.39	14000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

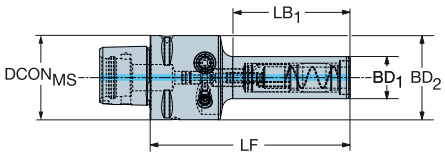
M1 N23 N6 N15 N4

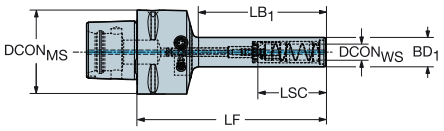
Coromant Capto® vers CoroChuck™ 930

Type crayon

DSGN 2 5

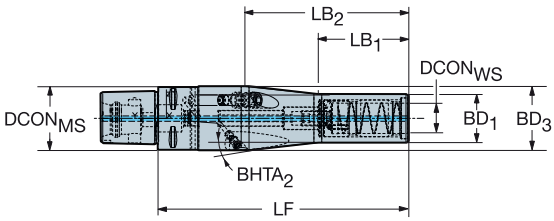






CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	6	3	1	2	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	37	85.0	45.8	85.0		14.5	40.0		80	8.00	0.42	39000
	8	3	1	2	930-C4-P-08-085	40.0	8.0	37	85.0	45.8	85.0		17.5	40.0		80	8.00	0.45	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-095	40.0	10.0	41	95.0	55.8	95.0		20.0	40.0		80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-135	40.0	10.0	41	135.0	95.8	135.0		20.0	40.0		80	8.00	0.59	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	46	100.0	60.8	100.0		22.0	40.0		80	8.00	0.56	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	46	135.0	95.8	135.0		22.0	40.0		80	8.00	0.66	39000
C5	6	3	1	5	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	37	88.0	47.9	65.0	88.0	14.5	40.0	50.0	80	8.00	0.67	28000
	8	3	1	5	930-C5-P-08-088	50.0	8.0	37	88.0	45.8	64.9	88.0	17.5	40.0	50.0	80	8.00	0.65	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-098	50.0	10.0	41	98.0	55.8	74.9	98.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.70	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-138	50.0	10.0	41	138.0	95.8	114.9	138.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.80	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	46	103.0	60.8	80.0	103.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.78	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	46	138.0	95.8	115.0	138.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.88	28000
C6	6	3	1	5	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	37	91.0	47.9	64.9	91.0	14.5	40.0	63.0	80	8.00	1.03	20000
	8	3	1	5	930-C6-P-08-091	63.0	8.0	37	91.0	45.8	64.9	91.0	17.5	40.0	63.0	80	8.00	1.00	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-102	63.0	10.0	41	102.0	55.8	75.0	102.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.07	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-142	63.0	10.0	41	142.0	95.8	115.0	142.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.16	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	46	107.0	60.8	80.0	107.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.14	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	46	142.0	95.8	115.0	142.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.25	20000
C8	12	3	1	5	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	46	120.0	60.8	83.0	120.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.23	14000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	46	155.0	95.8	118.0	155.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.38	14000





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_3$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	51	160.0	60.0	108.0	32.0	42.0	5°	80	8.00	1.22	39000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

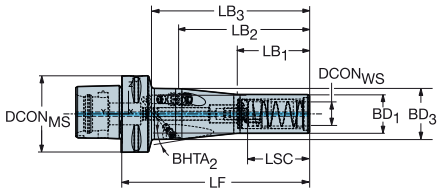
FRE

Coromant Capto® vers CoroChuck™ 930

Type crayon

DSGN 11

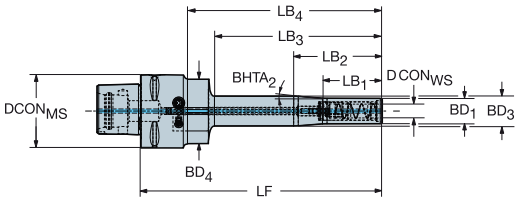




CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_3$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	12	3	1	11	**930-C4-P-12-185**	40.0	12.0	46	185.0	50.0	75.0	145.8	22.0	26.0	4°	80	8.00	0.94	39000
C5	20	3	1	11	**930-C5-P-20-151**	50.0	20.0	51	151.0	60.0	108.0	128.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.32	28000
	20	3	1	11	**930-C5-P-20-231**	50.0	20.0	51	231.0	60.0	188.0	208.0	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.00	28000
C6	20	3	1	11	**930-C6-P-20-155**	63.0	20.0	51	155.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.68	20000
	20	3	1	11	**930-C6-P-20-235**	63.0	20.0	51	235.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.38	20000
C8	20	3	1	11	**930-C8-P-20-165**	80.0	20.0	51	165.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.80	14000
	20	3	1	11	**930-C8-P-20-245**	80.0	20.0	51	245.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	3.44	14000

DSGN 17





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C5	12	3	1	17	**930-C5-P-12-188**	50.0	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.18	28000
C6	12	3	1	17	**930-C6-P-12-192**	63.0	12.0	46	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.57	20000
C8	12	3	1	17	**930-C8-P-12-205**	80.0	12.0	46	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.63	14000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

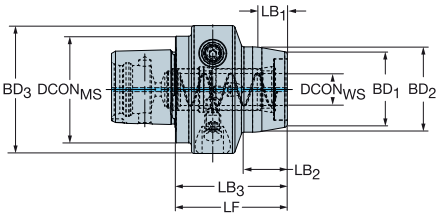
Coromant Capto® vers CoroChuck™ 930

Pour porte-outils rotatifs

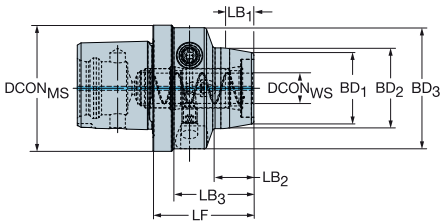
Changement d'outil uniquement avec serrage par segments ou manuel



DSGN 6



10



						Dimensions, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX
C3	12	3	1	6	**930-C3-T-12-046**	32.0	12.0	46	46.0	11.3	22.8	46.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.39	10000
C4	12	3	1	6	**930-C4-T-12-042**	40.0	12.0	46	42.0	11.3	17.0	42.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.46	10000
	20	3	1	6	**930-C4-T-20-058**	40.0	20.0	51	58.0	16.0	34.3	58.0		38.1	42.0	57.0		7°	80	0.70	10000
C5	12	3	1	10	**930-C5-T-12-040**	50.0	12.0	46	40.0	11.3	16.1	32.0	40.0	28.0	32.0	48.0	50.0	10°	80	0.56	10000
	20	3	1	6	**930-C5-T-20-046**	50.0	20.0	51	46.0	11.3	22.1	46.0		38.1	42.0	57.0		10°	80	0.68	10000

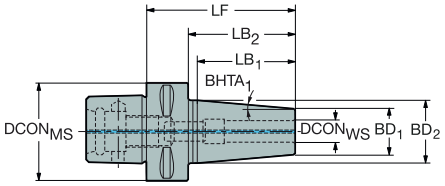
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

FRE

Coromant Capto® vers mandrin fretté

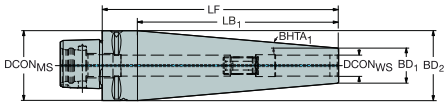




Version courte

					Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX
C4	6	3	1	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.43	39000
	8	3	1	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.45	39000
	10	3	1	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.52	39000
	12	3	1	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.50	39000
	14	3	1	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.58	39000
	16	3	1	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.56	39000
C5	6	3	1	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.64	28000
	8	3	1	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.63	28000
	10	3	1	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.70	28000
	12	3	1	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.68	28000
	14	3	1	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.76	28000
	16	3	1	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.73	28000
	18	3	1	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000
	20	3	1	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000
C6	6	3	1	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000
	8	3	1	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000
	10	3	1	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000
	12	3	1	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000
	14	3	1	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.11	20000
	16	3	1	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.10	20000
	18	3	1	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.27	20000
	20	3	1	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.24	20000
	25	3	1	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	44.0	53.0	4°	80	1.60	20000
	32	3	1	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	44.0	53.0	4°	80	1.51	20000
C8	10	3	1	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.07	14000
	12	3	1	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.06	14000
	16	3	1	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	27.0	34.0	4°	80	2.09	14000
	20	3	1	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	33.0	42.0	4°	80	2.21	14000
	25	3	1	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	44.0	53.0	4°	80	2.58	14000
C10	12	3	1	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	24.0	32.0	4°	80	3.65	10000
	16	3	1	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	27.0	34.0	4°	80	3.72	10000
	20	3	1	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	33.0	42.0	4°	80	3.83	10000
	25	3	1	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	44.0	53.0	4°	80	4.31	10000





Version conique longue

					Dimensions, mm							BAR	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BD_2	$BHTA_1$			RPMX
C3	6	3	1	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	14.0	32.0	5°	80	0.45	55000
	8	3	1	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	16.0	32.0	5°	80	0.44	55000
	10	3	1	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	18.0	32.0	5°	80	0.40	55000
	12	3	1	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	20.0	32.0	5°	80	0.38	55000
C4	12	3	1	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	20.0	40.0	5°	80	0.84	39000
	16	3	1	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	24.0	40.0	5°	80	0.77	39000
	18	3	1	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.69	39000
	20	3	1	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.71	39000
C5	20	3	1	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	28.0	50.0	5°	80	1.45	28000
	25	3	1	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	44.0	53.0	4°	80	1.26	28000
	25	3	1	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	33.0	50.0	5°	80	1.25	28000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



N23



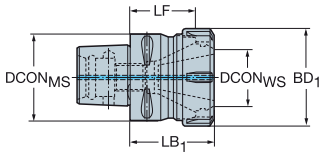
N15

Coromant Capto® vers mandrin à pinces ER

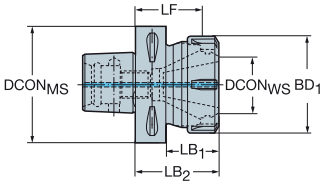
Interface côté pièce DIN 6499-B



DSGN 1

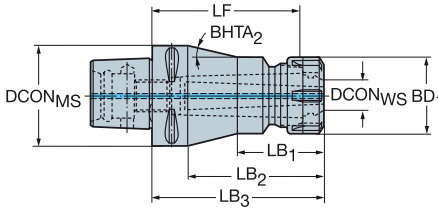


DSGN 2



						Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	34.4	29.0	45.0	28.0	32.0	80	0.20	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	33.5	45.0		33.7		80	0.22	55000
C4	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	40.5	30.8	52.0	33.7	40.0	80	0.37	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	40.0	52.0		42.0		80	0.42	39000
	ER32	3	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	41.0	54.0		50.0		80	0.46	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	43.5	31.1	55.0	33.7	50.0	80	0.62	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	43.0	33.0	55.0	42.0	50.0	80	0.63	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	44.0	57.0		50.0		80	0.68	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	87.0	100.0		50.0		80	1.28	28000
	ER40	3	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	45.0	60.0		63.0		80	0.81	28000
C6	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	48.0	32.9	60.0	42.0	63.0	80	1.04	20000
	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	88.0	75.0	100.0	42.0	63.0	80	1.44	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	47.0	35.3	60.0	50.0	63.0	80	1.06	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	87.0	75.0	100.0	50.0	63.0	80	1.60	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	50.0	65.0		63.0		80	1.22	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	115.0	130.0		63.0		80	2.77	20000
C8	ER20	3	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	53.5	29.9	65.0	35.0	80.0	80	2.02	14000
	ER25	3	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	58.0	32.4	70.0	42.0	80.0	80	2.10	14000
	ER32	3	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	57.0	35.0	70.0	50.0	80.0	80	2.13	14000
	ER40	3	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	55.0	38.0	70.0	63.0	80.0	80	2.19	14000
	ER50	3	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	59.0	50.0	80.0	78.0	80.0	80	2.46	14000





					Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	$BHTA_2$	BAR	KG	RPMX
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	59.4	44.0	50.0	70.0	28.0	45°	80	0.42	39000
C5	ER16	3	1	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	89.4	60.0	80.0	100.0	28.0	29°	80	0.90	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	88.5	55.0	80.0	100.0	35.0	16°	80	1.00	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	118.5	55.0	109.9	130.0	35.0	7°	80	1.31	28000
	ER25	3	1	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	88.0	65.0	80.0	100.0	42.0	14°	80	1.13	28000
C6	ER16	3	1	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	89.4	60.0	78.0	100.0	28.0	44°	80	1.26	20000
	ER20	3	1	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	48.5	31.1	38.0	60.0	33.7	65°	80	1.00	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	118.0	65.0	108.0	130.0	42.0	13°	80	1.90	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	148.0	65.0	138.0	160.0	42.0	8°	80	2.50	20000
	ER32	3	1	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	117.0	75.0	108.0	130.0	50.0	11°	80	2.22	20000
C8	ER32	3	1	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	147.0	75.0	130.0	160.0	50.0	15°	80	0.30	14000
	ER40	3	1	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	145.0	95.0	130.0	160.0	63.0	13°	80	4.58	14000
C10	ER32	3	1	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	147.0	75.0	124.0	160.0	50.0	27°	80	5.98	10000
	ER40	3	1	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	145.0	95.0	124.0	160.0	63.0	32°	80	6.32	10000
	ER50	3	1	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	139.0	100.0	124.0	160.0	80.0	22°	80	7.21	10000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



N23



N15

FRE

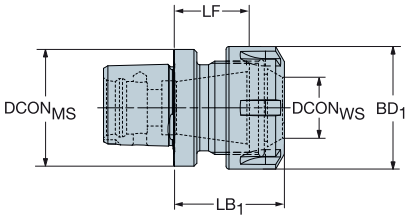
Coromant Capto® vers mandrin à pinces ER

Interface côté pièce DIN 6499-B

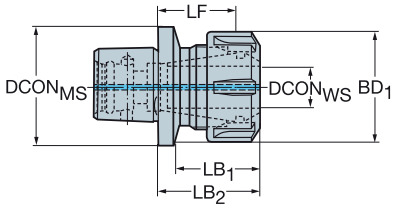
Version courte, serrage par segments uniquement

DSGN 1





2



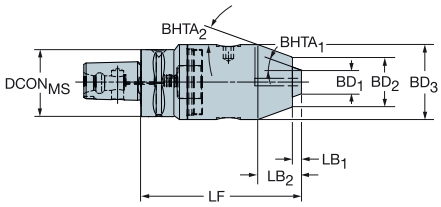
						Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 035	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	32.0	80	0.10	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 036	32.0	21.0	24.5	36.0		33.7		80	0.17	55000
C4	ER16	3	1	2	C4-391.14-16 035	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	40.0	80	0.20	39000
	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 035	40.0	21.0	23.5	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.25	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 038	40.0	26.0	26.0	38.0		42.0		80	0.30	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 036	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	50.0	80	0.30	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 037	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	50.0	80	0.30	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 045	50.0	33.0	32.0	45.0		50.0		80	0.52	28000

Coromant Capto® vers mandrin porte-foret

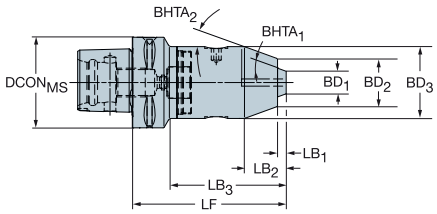
Arrosage par l'intérieur et l'extérieur

DSGN 8





16



						Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C3	8 - 1	3	1	8	C3-391.32-08 076	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	10.00	0.54	8000
	1 - 13	3	1	8	C3-391.32-13 102	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.14	8000
C4	8 - 1	3	1	16	C4-391.32-08 077	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0	19°	20°	50	10.00	0.64	8000
	1 - 13	3	1	8	C4-391.32-13 104	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.24	8000
C5	8 - 1	3	1	16	C5-391.32-08 079	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0	19°	20°	50	10.00	0.85	8000
	1 - 13	3	1	8	C5-391.32-13 103	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.41	8000
C6	1 - 13	3	1	16	C6-391.32-13 107	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0	19°	20°	50	20.00	1.79	8000
	16 - 1	3	1	16	C6-391.32-16 112	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0	19°	20°	50	20.00	2.02	8000
C8	1 - 13	3	1	16	C8-391.32-13 112	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0	19°	20°	50	20.00	2.78	8000
	16 - 1	3	1	16	C8-391.32-16 117	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0	19°	20°	50	20.00	3.02	8000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



N23



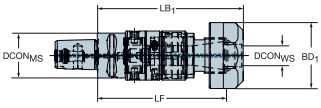
N15

Coromant Capto® vers CoroChuck™ 970

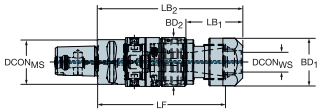
Interface côté pièce DIN 6499-B



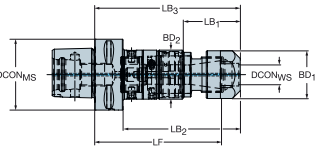
DSGN 1



DSGN 2



DSGN 5

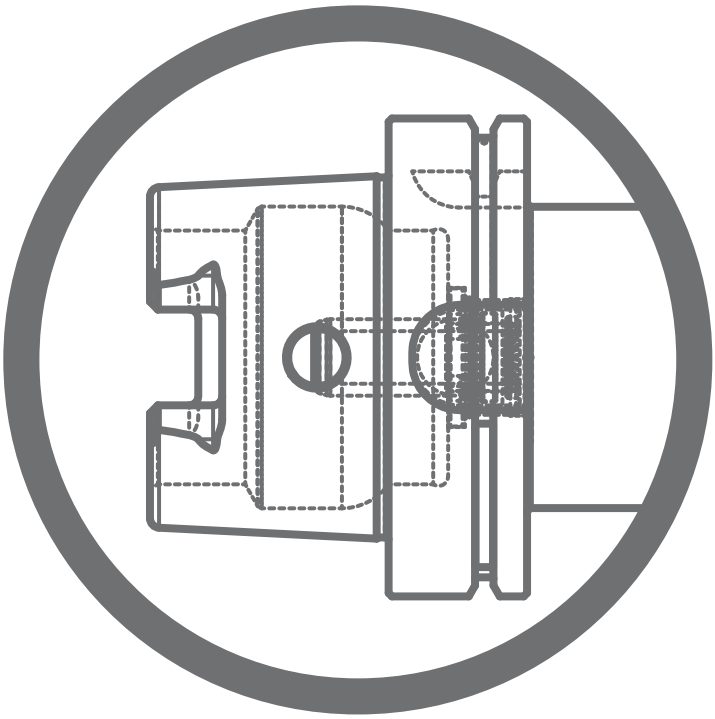


							Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
C3	ER11	M5	3	1	5	**970-C3-11-078**	32.0	11.3	74.2	24.1	63.0	78.0	18.7	23.5	32.0	80	0.27	8000
	ER20	M12	3	1	2	**970-C3-20-102**	32.0	20.8	89.2	35.3	97.2		33.7	35.0		80	0.60	8000
C4	ER11	M5	3	1	5	**970-C4-11-080**	40.0	11.3	76.2	24.1	60.0	80.0	18.7	23.5	40.0	80	0.40	8000
	ER20	M12	3	1	5	**970-C4-20-102**	40.0	20.8	89.2	35.3	76.9	97.2	33.7	35.0	40.0	80	0.68	8000
	ER25	M20	3	1	2	**970-C4-25-122**	40.0	25.8	108.1	37.1	116.6		42.0	44.0		80	1.04	8000
C5	ER20	M12	3	1	5	**970-C5-20-103**	50.0	20.8	89.7	35.3	77.6	97.7	33.7	35.0	50.0	80	0.88	8000
	ER25	M20	3	1	5	**970-C5-25-122**	50.0	25.8	108.6	37.1	97.1	117.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000
	ER40	M30	3	1	1	**970-C5-40-154**	50.0	40.8	137.2	148.6			63.0			80	2.66	8000
C6	ER20	M12	3	1	5	**970-C6-20-105**	63.0	20.8	91.7	35.3	77.6	99.7	33.7	35.0	63.0	80	1.21	8000
	ER25	M20	3	1	5	**970-C6-25-124**	63.0	25.8	110.6	37.1	97.1	119.1	42.0	44.0	63.0	80	1.57	8000
	ER32	M27	3	1	2	**970-C6-32-128**	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8		50.0	63.0		80	1.53	8000
	ER40	M30	3	1	1	**970-C6-40-154**	63.0	40.8	136.7	148.1			63.0			80	2.95	8000
	ER50	M48	3	1	5	**970-C6-50-210**	63.0	52.0	187.5	76.5	134.5	208.0	77.7	80.0	86.0	80	4.90	8000
C8	ER20	M12	3	1	5	**970-C8-20-112**	80.0	20.8	98.7	35.3	76.6	106.7	33.7	35.0	80.0	80	2.22	8000
	ER25	M20	3	1	5	**970-C8-25-131**	80.0	25.8	117.6	37.1	96.1	126.1	42.0	44.0	80.0	80	2.58	8000
	ER32	M27	3	1	2	**970-C8-32-135**	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8		50.0	80.0		80	2.50	8000
	ER40	M30	3	1	2	**970-C8-40-161**	80.0	40.8	143.7	125.1	155.1		63.0	80.0		80	4.00	8000
	ER50	M48	3	1	5	**970-C8-50-215**	80.0	52.0	192.0	76.5	134.5	212.5	77.7	80.0	86.0	80	6.87	8000
C10	ER25	M20	3	1	5	**970-C10-25-143**	100.0	25.8	129.6	37.1	102.1	138.1	42.0	44.0	100.0	80	4.29	8000
	ER40	M30	3	1	2	**970-C10-40-173**	100.0	40.8	155.7	131.1	167.1		63.0	100.0		80	5.76	8000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

Interface côté machine HSK

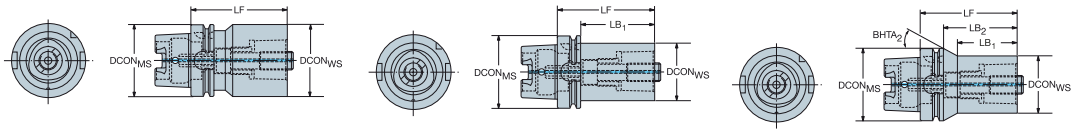


Adaptateur HSK vers Coromant Capto®

Interface côté machine HSK A/C

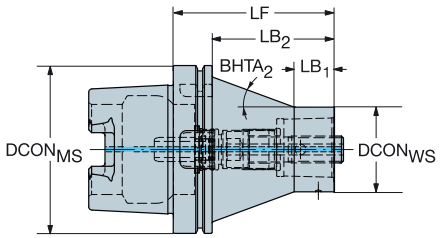


DSGN 1 2 7



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG
50	C3	1	1	2	C3-390.410-50 075A	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		50.0		0°	100	45.00	0.67
	C4	1	1	2	C4-390.410-50 080A	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		50.0		0°	100	55.00	0.85
63	C3	1	1	2	C3-390.410-63 075C	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		63.0		0°	100	45.00	0.97
	C4	1	1	2	C4-390.410-63 080C	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		63.0		0°	100	55.00	1.14
	C5	1	1	2	C5-390.410-63 090C	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		63.0		0°	100	95.00	1.47
80	C4	1	1	2	C4-390.410-80 090	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		80.0		0°	100	55.00	1.69
	C5	1	1	2	C5-390.410-80 095	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		80.0		0°	100	95.00	2.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-80 110	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		80.0		0°	100	170.00	2.79
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100 080A	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	100.0	45°	100	45.00	2.42
	C4	1	1	2	C4-390.410-100 090A	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		100.0		0°	100	55.00	2.63
	C5	1	1	2	C5-390.410-100 100A	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		100.0		0°	100	95.00	3.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-100 110A	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		100.0		0°	100	170.00	3.70
	C8	1	1	2	C8-390.410-100 120A	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		100.0		0°	100	170.00	4.87
	C10	1	1	1	C10-390.410-100 155	100.0	100.0	155.0	155.0						100	380.00	7.64
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125 095	125.0	40.0	95.0	46.0	66.0	95.0	40.0	125.0	45°	100	55.00	4.15
	C5	1	1	7	C5-390.410-125 105	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	125.0	45°	100	95.00	4.46
	C6	1	1	2	C6-390.410-125 120	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		125.0		0°	100	170.00	5.35
	C8	1	1	2	C8-390.410-125 130	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		125.0		0°	100	170.00	6.70
	C10	1	1	2	C10-390.410-125 160	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		125.0		0°	100	380.00	9.66
160	C6	1	1	2	C6-390.410-160 125	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		160.0		0°	100	170.00	8.55
	C8	1	1	2	C8-390.410-160 135	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		160.0		0°	100	170.00	10.16
	C10	1	1	2	C10-390.410-160 160	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		160.0		0°	100	380.00	12.94





Version pour usinage lourd

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG
100	C3	1	1	C3-390.410-100080HD	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	41°	100	45.00	2.93
	C4	1	1	C4-390.410-100090HD	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	29°	100	55.00	3.27
	C5	1	1	C5-390.410-100100HD	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	23°	100	95.00	3.58
	C6	1	1	C6-390.410-100110HD	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	12°	100	170.00	4.22
125	C4	1	1	C4-390.410-125095HD	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	36°	100	55.00	5.25
	C5	1	1	C5-390.410-125105HD	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	27°	100	95.00	5.82
	C6	1	1	C6-390.410-125120HD	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	20°	100	170.00	6.57
	C8	1	1	C8-390.410-125130HD	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	11°	100	170.00	7.76

Les cônes de base HSK sont livrés avec un conduit spécial pour liquide de coupe.

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



N23



N15

SANDVIK Coromant

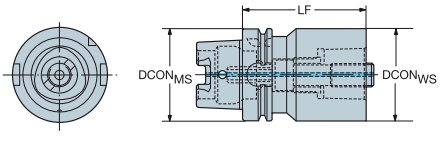
FRE

Adaptateur HSK vers Coromant Capto®

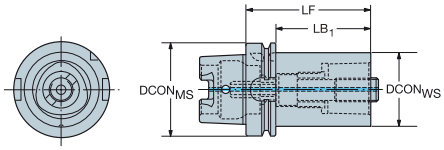
Interface côté machine HSK A/C/T



DSGN 1



2

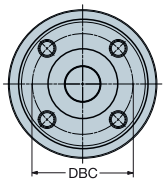


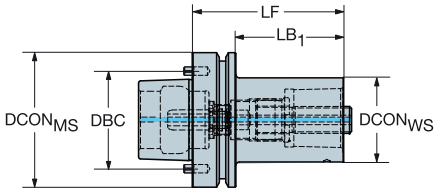
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_2$	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.419-40 065	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	40.0	100	45.00	0.46
	C4	1	1	1	C4-390.419-40 075	40.0	40.0	75.0	75.0			100	55.00	0.60
63	C5	1	1	2	C5-390.419-63 090	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	63.0	100	95.00	1.46
	C6	1	1	1	C6-390.419-63 110	63.0	63.0	110.0	110.0			100	170.00	2.14
100	C6	1	1	2	C6-390.419-100 110	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	100.0	100	170.00	3.72
	C8	1	1	2	C8-390.419-100 120	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	100.0	100	170.00	4.88

Interface côté machine HSK F avec clavettes

Compatible avec la famille de machines Makino MAG







CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BAR	NM	KG
80	C5	1	1	C5-390.612-80 090	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	100	95.00	1.92

Les cônes de base HSK sont livrés avec un conduit spécial pour liquide de coupe.
HSK80F - Compatible avec la famille de machines Makino MAG 1, 3, 4, 7 pour l'usinage de pièces structurelle aéronautique en aluminium

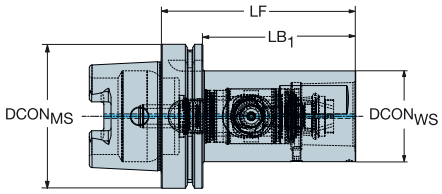
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

Adaptateur à changement rapide HSK vers Coromant Capto®

Interface côté machine HSK A/C





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
63	C5	1	1	**HA06-QC-C5-115**	63.0	50.0	115.0	88.0	100	70.00	1.77	20500
100	C6	1	1	**HA10-QC-C6-135**	100.0	63.0	135.0	105.0	100	90.00	4.17	12500
	C8	1	1	**HA10-QC-C8-165**	100.0	80.0	165.0	135.0	100	130.00	6.32	12500

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

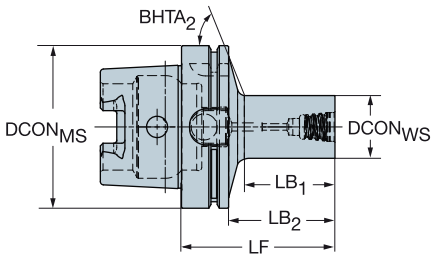
M1 N23 N6 N15

FRE

Adaptateur HSK vers Coromant EH

Interface côté machine HSK A/C

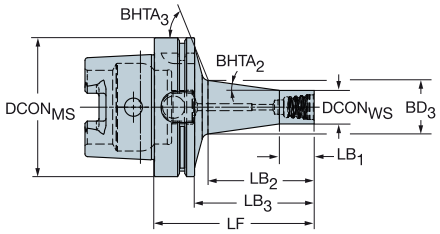




Version courte

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.410EH-40 10 040	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	59°	100	12.00	0.28	30000
	E12	1	1	392.410EH-40 12 043	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	58°	100	15.00	0.30	30000
	E16	1	1	392.410EH-40 16 048	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	55°	100	30.00	0.35	30000
	E20	1	1	392.410EH-40 20 045	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	50°	100	50.00	0.37	30000
50	E10	1	1	392.410EH-50 10 047	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	63°	100	12.00	0.49	25000
	E12	1	1	392.410EH-50 12 050	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	62°	100	15.00	0.51	25000
	E16	1	1	392.410EH-50 16 055	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	60°	100	30.00	0.57	25000
	E20	1	1	392.410EH-50 20 052	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	58°	100	50.00	0.58	25000
	E25	1	1	392.410EH-50 25 057	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	54°	100	65.00	0.63	25000
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 049	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	66°	100	12.00	0.78	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 051	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	65°	100	15.00	0.81	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 056	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	65°	100	30.00	0.85	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 053	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	63°	100	50.00	0.87	20500
	E25	1	1	392.410EH-63 25 059	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	61°	100	65.00	0.93	20500





Version longue

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_3$	BHTA$_2$	BHTA$_3$	BAR	NM	KG	RPMX
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 062	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	14.6	8°	66°	100	12.00	0.80	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 068	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	17.9	8°	65°	100	15.00	0.83	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 078	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	23.6	8°	64°	100	30.00	0.92	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 091	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	30.1	8°	61°	100	50.00	1.01	20500
	E25	1	1	392.410EH-63 25 105	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	37.6	8°	54°	100	65.00	1.21	20500
100	E20	1	1	392.410EH-100 20 100	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	30.5	8°	70°	100	50.00	2.58	12500
	E25	1	1	392.410EH-100 25 115	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	38.6	8°	70°	100	65.00	2.68	12500

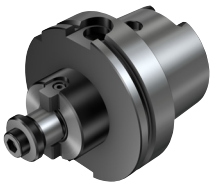
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N3

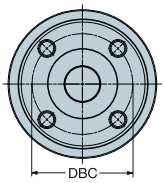
Adaptateur HSK vers mandrin

Interface côté machine HSK A/C

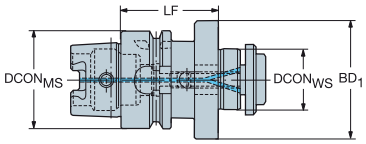
Arrosage à travers le mandrin



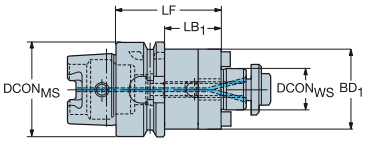
DSGN



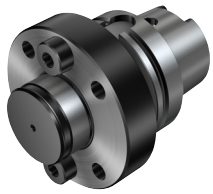
1

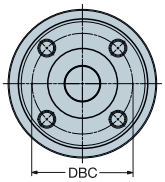


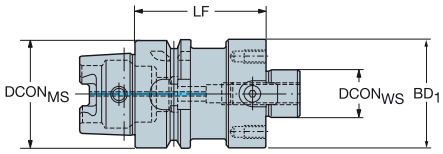
2



						Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	1	4	2	392.41005C-4016050	40.0		16.0	50.0	30.0	50.0	32.0	40.0	80	22.00	0.45	30000
	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0		22.0	50.0	50.0		48.0		80	45.00	0.60	30000
50	16	1	4	2	392.41005C-5016050	50.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.62	25000
	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0		22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.92	25000
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.87	20500
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	1.12	20500
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0		27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.45	20500
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0		32.0	60.0	60.0		78.0		80	180.00	1.80	20500
	40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.13	20500
80	22	1	4	2	392.41005C8022050	80.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.59	14000
	27	1	4	2	392.41005C8027050	80.0		27.0	50.0	24.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.78	14000
	32	1	4	2	392.41005C8032060	80.0		32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.42	14000
	40	1	4	1	392.41005C8040060	80.0		40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.74	14000
100	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0		22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	3.25	12500
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0		27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.76	12500
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.90	12500
	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.62	12500
125	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	6.19	9500
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	7.05	9500







				Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
100	60	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	6.30	12500
125	60	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	9.70	9500

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

FRE

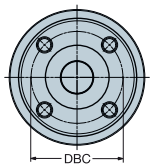
Adaptateur HSK vers mandrin avec vis d'entraînement

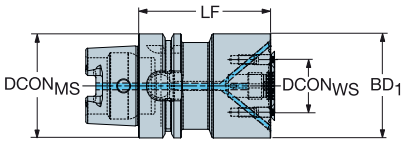
Interface côté machine HSK A/C

Pour CoroMill ® QD avec arrosage intégré

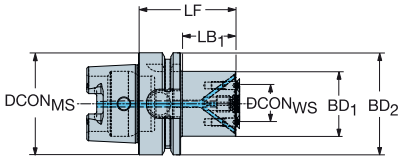


DSGN 1





2

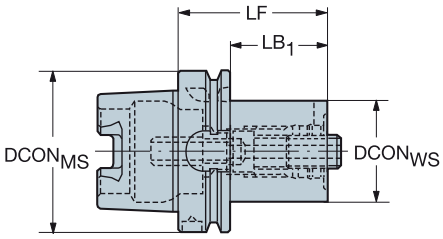


						Dimensions, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
63	X10	1	3	2	**HA06-X10-032-055**	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	0.85	12000
	X22	1	3	2	**HA06-X22-040-060**	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.01	11000
	X32	1	3	1	**HA06-X32-063-080**	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	1.82	10000

Adaptateur HSK vers VL

Interface côté machine HSK A/C





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG
100	80	1	1	**390.410-100 80 090**	100.0	80.0	90.0	61.0	100	170.00	4.39

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

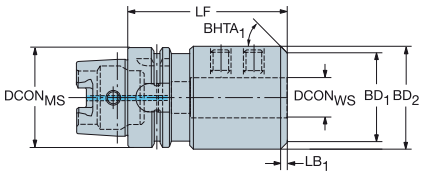
Adaptateur HSK vers Weldon

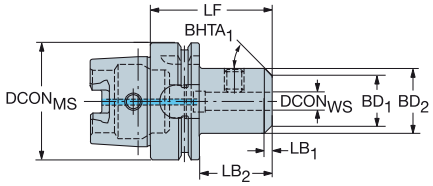
Interface côté machine HSK A/C

Interface côté pièce DIN 6535-HB et DIN 1835-B

DSGN 3 6







						Dimensions, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	8	1	1	6	**392.41020-63 08 065B**	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	7.00	0.83	20500
	10	1	1	6	**392.41020-63 10 065B**	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	10.00	1.02	20500
	12	1	1	6	**392.41020-63 12 080B**	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	12.00	1.18	20500
	16	1	1	6	**392.41020-63 16 080B**	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	15.00	1.32	20500
	20	1	1	6	**392.41020-63 20 080B**	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	20.00	1.39	20500
	25	1	1	3	**392.41020-63 25 110B**	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0		55.0	65.0		45°	20	25.00	2.35	20500
	32	1	1	3	**392.41020-63 32 110B**	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0		62.0	72.0		45°	20	45.00	2.60	20500
100	12	1	1	6	**392.41020-100 12 080A**	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	12.00	2.62	12500
	16	1	1	6	**392.41020-100 16 100A**	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	15.00	2.98	12500
	20	1	1	6	**392.41020-100 20 100A**	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	20.00	3.12	12500
	25	1	1	6	**392.41020-100 25 100A**	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	25.00	3.59	12500
	32	1	1	6	**392.41020-100 32 100A**	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	45.00	3.84	12500
	40	1	1	6	**392.41020-100 40 120A**	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	45.00	5.64	12500

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

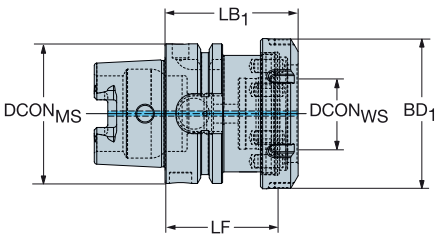
FRE

Adaptateur HSK vers MDI

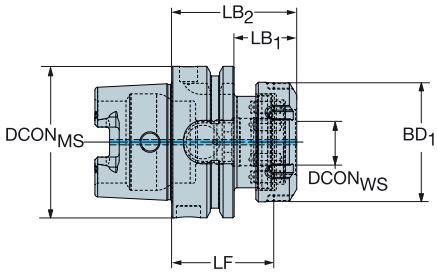
Interface côté machine HSK A/C/T



DSGN 1



2



						Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
63	MDI-20	1	1	2	**HT06-DM20-N-042**	63.0	20.0	42.0	26.0	52.0	49.7	63.0	80	135.00	0.86	20000
	MDI-25	1	1	2	**HT06-DM25-N-050**	63.0	25.0	50.0	34.0	60.0	62.7	63.0	80	170.00	1.10	20000
	MDI-32	1	1	1	**HT06-DM32-N-050**	63.0	32.0	50.0	60.0		67.7		80	200.00	1.18	20000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

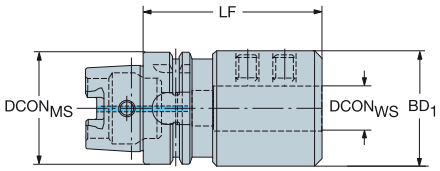
M1 N23 N15 N5

Adaptateur HSK vers ISO 9766

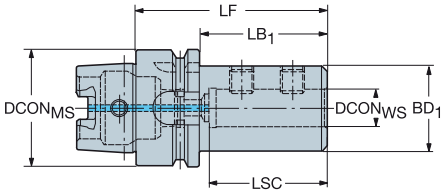
Interface côté machine HSK A/C



DSGN 1



DSGN 2

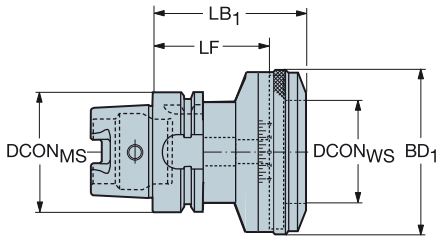


						Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	1	2	392.41027-63 16 080B	63.0	16.0	49	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	10.00	1.02	20500
	20	1	1	2	392.41027-63 20 080B	63.0	20.0	51	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	12.00	1.06	20500
	25	1	1	2	392.41027-63 25 090B	63.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	20.00	0.12	20500
	32	1	1	2	392.41027-63 32 090B	63.0	32.0	61	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	30.00	1.32	20500
	40	1	1	1	392.41027-63 40 110	63.0	40.0	71	110.0	110.0		65.0		20	40.00	1.93	20500
80	20	1	1	2	392.41027-80 20 085	80.0	20.0	51	85.0	59.0	85.0	40.0	80.0	20	12.00	1.59	14000
	25	1	1	2	392.41027-80 25 090	80.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	80.0	20	20.00	1.70	14000
	32	1	1	2	392.41027-80 32 095	80.0	32.0	61	95.0	69.0	95.0	52.0	80.0	20	30.00	1.88	14000
	40	1	1	2	392.41027-80 40 110	80.0	40.0	71	110.0	84.0	110.0	65.0	80.0	20	40.00	2.58	14000
100	16	1	1	2	392.41027-100 16 090A	100.0	16.0	49	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	10.00	2.52	12500
	20	1	1	2	392.41027-100 20 090A	100.0	20.0	51	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	12.00	2.58	12500
	25	1	1	2	392.41027-100 25 100A	100.0	25.0	57	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	20.00	2.73	12500
	32	1	1	2	392.41027-100 32 100A	100.0	32.0	61	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	30.00	2.84	12500
	40	1	1	2	392.41027-100 40 110A	100.0	40.0	71	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	40.00	3.43	12500
	50	1	1	2	392.41027-100 50 120	100.0	50.0	81	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	45.00	3.95	12500

Adaptateur réglable HSK vers ISO 9766

Interface côté machine HSK A/C





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
63	1	1	1	392.410277-63 01 060B	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.09	12000
100	2	1	1	392.410277-100 02 065A	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.64	9000
	3	1	1	392.410277-100 03 085A	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.58	6000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

FRE

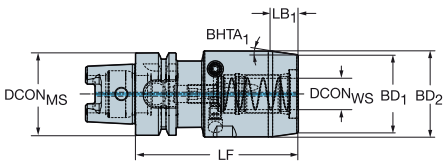
HSK vers CoroChuck™ 930

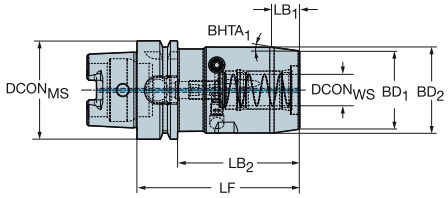
Version pour usinage lourd

Interface côté machine HSK A/C

DSGN 3 6



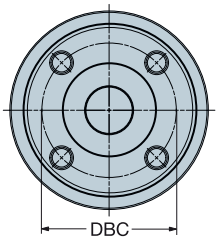


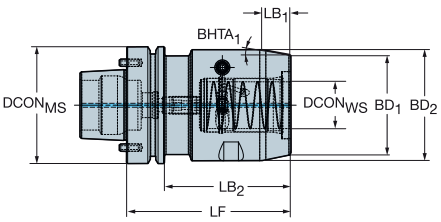


						Dimensions, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	6	930-HA06-HD-20-104	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000
	25	1	1	3	930-HA06-HD-25-110	63.0	25.0	57	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.35	20000
	32	1	1	3	930-HA06-HD-32-112	63.0	32.0	61	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.90	20000
80	32	1	1	6	930-HA08-HD-32-110	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	110.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.44	14000
100	20	1	1	6	930-HA10-HD-20-100	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.18	10000
	25	1	1	6	930-HA10-HD-25-106	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.72	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-110	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.40	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-180	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	180.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.84	10000

Interface côté machine HSK F avec clavettes pour Makino







					Dimensions, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
80	32	1	1	930-HF08-HD-32-112	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.48	24000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

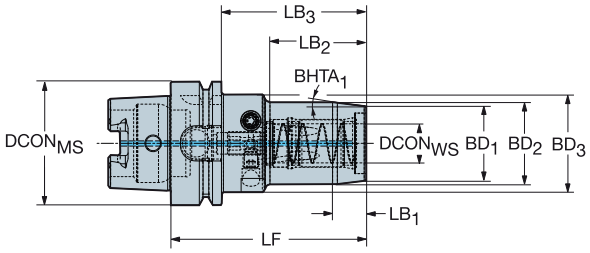
M1 N23 N6 N15 N4

HSK vers CoroChuck™ 930

Version amincie

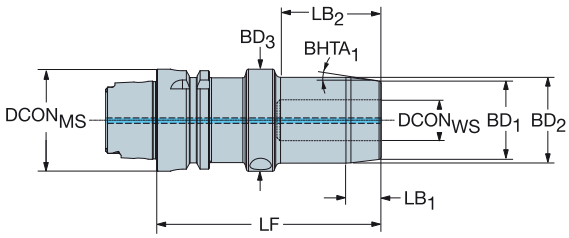
Interface côté machine HSK A/C





					Dimensions, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	1	1	930-HA04-S-06-070	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000
	8	1	1	930-HA04-S-08-070	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.42	30000
	10	1	1	930-HA04-S-10-075	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.46	30000
	12	1	1	930-HA04-S-12-080	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.51	30000
50	6	1	1	930-HA05-S-06-074	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000
	8	1	1	930-HA05-S-08-074	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.65	25000
	10	1	1	930-HA05-S-10-080	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	930-HA05-S-12-085	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.75	25000
63	6	1	1	930-HA06-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.90	20000
	8	1	1	930-HA06-S-08-074	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	930-HA06-S-10-080	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.99	20000
	12	1	1	930-HA06-S-12-090	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.21	20000
	20	1	1	930-HA06-S-20-100	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.40	20000
100	12	1	1	930-HA10-S-12-095	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.63	10000
	20	1	1	930-HA10-S-20-100	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.74	10000





					Dimensions, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX	
40	12	1	1	930-HA04-S-12-096	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.70	40000	
50	20	1	1	930-HA05-S-20-090	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.89	25000	
	20	1	1	930-HA05-S-20-110	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.19	36000	
63	25	1	1	930-HA06-S-25-108	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.66	20000	
80	25	1	1	930-HA08-S-25-110	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.13	14000	
100	25	1	1	930-HA10-S-25-110	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	3.02	10000	

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

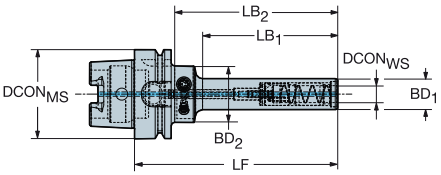
FRE

HSK vers CoroChuck™ 930

Type crayon

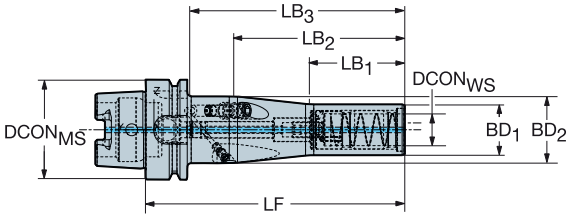
Interface côté machine HSK A/C





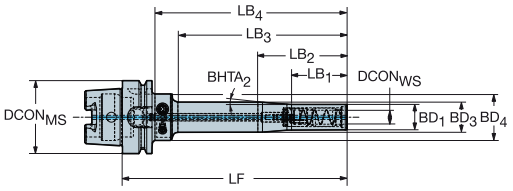
					Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
63	6	1	1	930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	37	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	8.00	0.89	20000
	8	1	1	930-HA06-P-08-094	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	94.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.87	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-104	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	104.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-144	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	144.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.01	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	46	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	0.98	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	46	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	1.09	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	46	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.40	10000
	12	1	1	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	46	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.51	10000





					Dimensions, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.59	20000
100	20	1	1	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	3.06	10000





					Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
63	12	1	1	930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.39	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.79	10000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

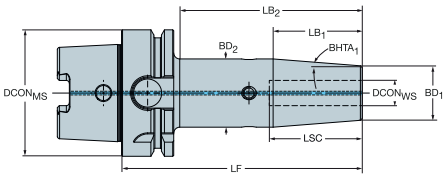
M1 N23 N6 N15 N4

HSK vers mandrin fretté

Interface côté machine HSK A/C

Adduction interne de liquide de coupe





Pour l'usinage sous micro lubrification (MQL)

					Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	BAR	KG	RPMX
63	6	1	1	HA06-SH06Q-S-080	63.0	6.0	22	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.83	20500
	6	1	1	HA06-SH06Q-S-120	63.0	6.0	22	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.01	20500
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-080	63.0	8.0	26	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.82	20500
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-120	63.0	8.0	26	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.00	20500
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-085	63.0	10.0	31	85.0	50.8	59.0	24.0	32.0	4°	10	0.90	20500
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-120	63.0	10.0	31	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.11	20500
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-090	63.0	12.0	34	90.0	50.8	64.0	24.0	32.0	4°	10	0.91	20500
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-120	63.0	12.0	34	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.09	20500
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-095	63.0	16.0	39	95.0	44.4	69.0	27.0	34.0	4°	10	0.97	20500
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-120	63.0	16.0	39	120.0	44.4	94.0	27.0	34.0	4°	10	1.14	20500
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-100	63.0	20.0	41	100.0	57.2	74.0	33.0	42.0	4°	10	1.17	20500
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-120	63.0	20.0	41	120.0	57.2	94.0	33.0	42.0	4°	10	1.38	20500
	25	1	1	HA06-SH25Q-S-115	63.0	25.0	47	115.0	57.2	89.0	44.0	53.0	4°	10	1.75	20500
	32	1	1	HA06-SH32Q-S-120	63.0	32.0	51	120.0	57.2	94.0	44.0	53.0	4°	10	1.64	20500
100	6	1	1	HA10-SH06Q-S-085	100.0	6.0	22	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.19	12500
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-120	100.0	6.0	22	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.34	12500
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-085	100.0	8.0	26	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.18	12500
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-120	100.0	8.0	26	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.33	12500
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-090	100.0	10.0	31	90.0	50.8	61.0	24.0	32.0	4°	10	2.26	12500
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-120	100.0	10.0	31	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.44	12500
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-095	100.0	12.0	34	95.0	50.8	66.0	24.0	32.0	4°	10	2.28	12500
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-120	100.0	12.0	34	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.42	12500
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-100	100.0	16.0	39	100.0	44.4	71.0	27.0	34.0	4°	10	2.34	12500
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-130	100.0	16.0	39	130.0	44.4	101.0	27.0	34.0	4°	10	2.54	12500
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-105	100.0	20.0	41	105.0	57.2	76.0	33.0	42.0	4°	10	2.54	12500
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-130	100.0	20.0	41	130.0	57.2	101.0	33.0	42.0	4°	10	2.80	12500
	25	1	1	HA10-SH25Q-S-115	100.0	25.0	47	115.0	57.2	86.0	44.0	53.0	4°	10	3.06	12500
	32	1	1	HA10-SH32Q-S-120	100.0	32.0	51	120.0	57.2	91.0	44.0	53.0	4°	10	2.95	12500

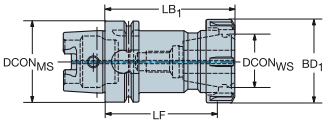
Equilibrage: Possibilité de réglage fin

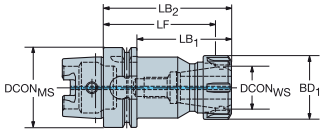
HSK vers mandrin à pinces ER

Interface côté pièce DIN 6499-B

DSGN 1 2







						Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER25	1	1	1	392.41014-4025062	40.0	26.0	50.0	62.0		42.0		80	0.42	30000
50	ER32	1	1	1	392.41014-5032072	50.0	33.0	59.0	72.0		50.0		80	0.70	25000
63	ER16	1	1	2	392.41014-63 16 100	63.0	17.0	89.4	71.0	100.0	28.0	63.0	80	0.96	20500
	ER25	1	1	2	392.41014-63 25 100	63.0	26.0	88.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	20500
	ER32	1	1	2	392.41014-63 32 100B	63.0	33.0	87.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.37	20500
	ER40	1	1	1	392.41014-63 40 120B	63.0	41.0	105.0	120.0		63.0		80	1.88	20500
100	ER32	1	1	2	392.41014-100 32 100A	100.0	33.0	87.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.75	12500
	ER40	1	1	2	392.41014-100 40 120A	100.0	41.0	105.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	3.48	12500
	ER50	1	1	2	392.41014-100 50 130A	100.0	52.0	109.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.45	12500

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



N23



N15

FRE

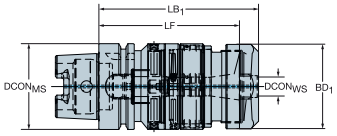
HSK vers CoroChuck™ 970

Interface côté machine HSK A/C

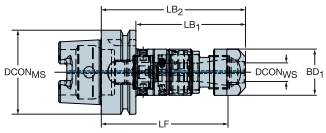
Interface côté pièce DIN 6499-B



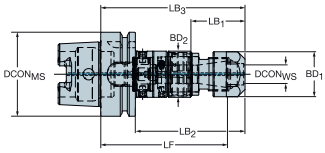
DSGN 1



2



5



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	KG	RPMX
63	ER32	M27	1	1	2	970-HA06-32-131	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	63.0	80	1.41	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-HA06-40-160	63.0	41.0	143.1	154.5		63.0		80	2.91	8000
100	ER32	M27	1	1	2	970-HA10-32-138	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	100.0	80	2.80	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-HA10-40-164	100.0	40.8	146.6	129.1	158.0	63.0	100.0	80	4.35	8000

Pour l'usinage sous micro lubrification (MQL)

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	KG	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	970-HA06-20-108	63.0	20.8	95.1	35.3	77.1	103.1	33.7	35.0	80	1.09	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA06Q-20-108	63.0	20.8	95.1	40.3	82.1	108.1	33.7	34.6	80	1.10	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06-25-128	63.0	25.8	114.0	37.1	96.5	122.5	42.0	44.0	80	1.44	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06Q-25-128	63.0	25.8	114.0	43.2	101.5	127.5	41.7	44.0	80	1.05	8000
100	ER20	M12	1	1	5	970-HA10-20-115	100.0	20.8	101.6	35.3	80.5	109.6	33.7	35.0	80	2.58	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA10Q-20-115	100.0	20.8	101.6	40.7	85.6	114.6	33.7	34.6	80	2.53	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10-25-134	100.0	25.8	120.5	37.1	100.0	129.0	42.0	44.0	80	2.92	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10Q-25-134	100.0	25.8	120.5	42.1	105.0	134.0	41.7	44.0	80	2.89	8000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



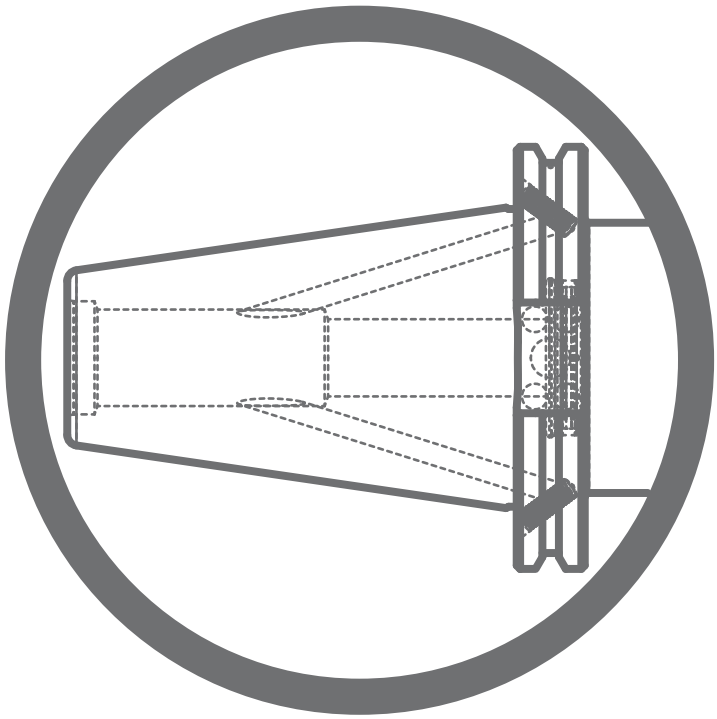
N23



N15


N5

Interface côté machine BIG-PLUS® ISO



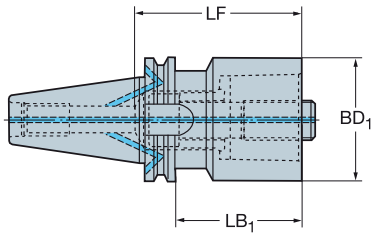
FRE

Adaptateur BIG-PLUS ISO vers Coromant Capto®

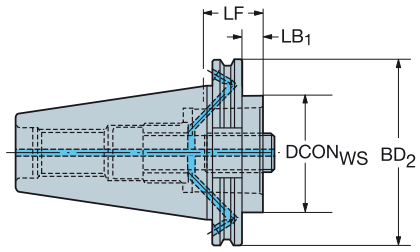
Interface côté machine compatible avec ISO 7388-1 et DIN 69871-ADB



DSGN 1



2

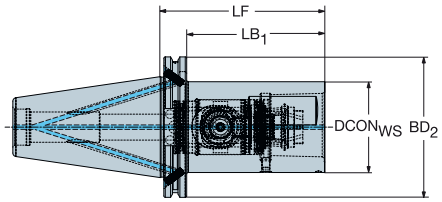


						Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.540-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.89
	C4	7	1	2	C4-390B.540-40 040	M16	40.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	55.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.540-40 050	M16	50.0	50.0	30.9	50.0	63.5	80	95.00	1.12
	C6	7	1	2	C6-390B.540-40 085	M16	63.0	85.0	30.9	50.0	63.5	80	170.00	1.81
50	C3	7	1	2	C3-390.540-50 030A	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.80
	C3	7	1	2	C3-390.540-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.91
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 030A	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.80
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 030A	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.75
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.27
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 050A	M24	63.0	50.0	30.9	50.0	97.5	80	170.00	3.10
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 100	M24	63.0	100.0	80.9	100.0	97.5	80	170.00	4.22
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 070A	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.90
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.74
	C10	7	1	1	C10-390.540-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.72

Adaptateur à changement rapide BIG-PLUS ISO vers Coromant Capto®

Interface côté machine compatible avec ISO 7388-1 et DIN 69871-ADB





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	C6	7	1	IB50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.48

SYSTÈME BIG-PLUS® sous licence BIG Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

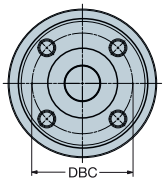
Adaptateur BIG-PLUS ISO vers mandrin

Arrosage à travers le mandrin

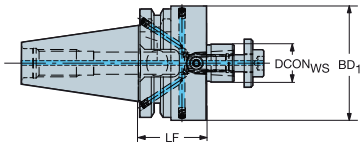
Interface côté machine compatible avec ISO 7388-1 et DIN 69871-ADB



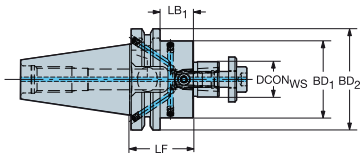
DSGN



1

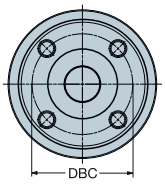


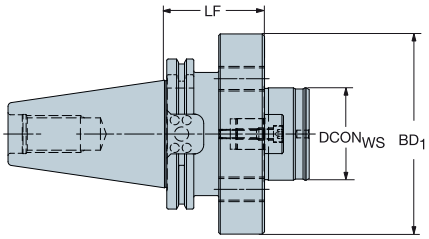
2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	4	2	392.54005C4016045		M16	16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	22	7	4	2	392.54005C4022040		M16	22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	45.00	1.20	18000
	27	7	4	2	392.54005C4027050		M16	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	80.00	1.51	18000
	32	7	4	1	392.54005C4032055		M16	32.0	55.0	55.0		78.0		80	180.00	2.03	18000
	40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.37	18000
50	22	7	4	2	392.54005C5022040		M24	22.0	40.0	21.0	40.0	48.0	97.5	80	45.00	3.04	12000
	27	7	4	2	392.54005C5027050		M24	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	97.5	80	80.00	3.45	12000
	32	7	4	2	392.54005C5032055		M24	32.0	55.0	35.9	55.0	78.0	97.5	80	180.00	4.11	12000
	40S	7	4	2	392.54005C5040060	66.7	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	87.0	97.0	80	300.00	4.65	12000







CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Référence de commande	Dimensions, mm DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	NM	KG	RPMX
50	60	392.54005-5060065	101.6	M24	60.0	65.0	130.0	180.00	7.70	12000

SYSTÈME BIG-PLUS® sous licence BIG Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

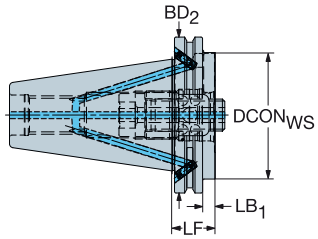
FRE

Adaptateur BIG-PLUS ISO vers VL

Interface côté machine compatible avec ISO 7388-1 et DIN 69871-ADB

Interface côté pièce DIN 6499-B





					Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
50	80	7	1	**390B.540-50 80 027**	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	80	170.00	2.87	12000

SYSTÈME BIG-PLUS® sous licence BIG Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

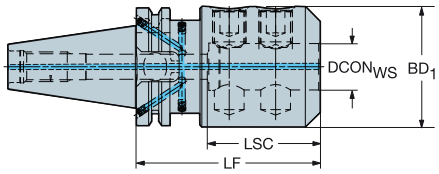
M1 N23 N15

Adaptateur BIG-PLUS ISO vers Weldon/ISO 9766

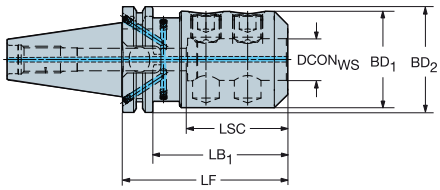
Interface côté machine compatible avec ISO 7388-1 et DIN 69871-ADB



DSGN 1



2



						Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	392.54023-4016060	M16	16.0		60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	25.00	1.32	18000
	20	7	1	2	392.54023-4020070	M16	20.0		70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	25.00	1.52	18000
	25	7	1	1	392.54023-4025100	M16	25.0		100.0	100.0		65.0		20	25.00	2.43	18000
	32	7	1	1	392.54023-4032105	M16	32.0		105.0	105.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
	40	7	1	1	392.54023-4040115	M16	40.0		115.0	115.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
50	25	7	1	2	392.54023-5025085	M24	25.0	60	85.0	65.9	85.0	65.0	97.5	20	25.00	4.05	12000
	32	7	1	2	392.54023-5032090	M24	32.0	64	90.0	69.9	90.0	72.0	97.5	20	45.00	4.42	12000
	40	7	1	2	392.54023-5040115	M24	40.0	74	115.0	95.9	115.0	90.0	97.0	20	45.00	6.35	12000

SYSTÈME BIG-PLUS® sous licence BIG Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

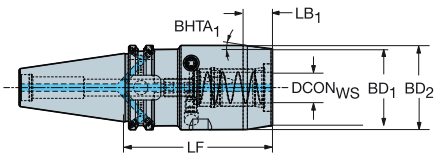
FRE

BIG-PLUS ISO vers CoroChuck™ 930

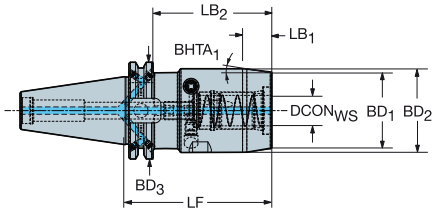
Interface côté machine compatible avec ISO 7388-1 et DIN 69871-ADB



DSGN 3



6

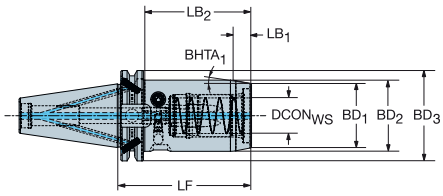


Version pour usinage lourd

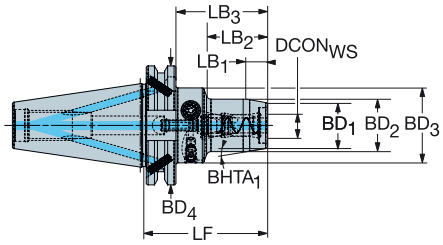
						Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	930-IB40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000
	25	7	1	3	930-IB40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.50	18000
50	20	7	1	6	930-IB50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.72	12000
	25	7	1	6	930-IB50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.17	12000
	32	7	1	6	930-IB50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.27	12000



DSGN 6



10



Version amincie

						Dimensions, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	930-IB40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.08	18000
	8	7	1	10	930-IB40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	10	930-IB40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	72.0	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.13	18000
	12	7	1	10	930-IB40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	8.00	1.33	18000
	20	7	1	10	930-IB40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	8.00	1.52	18000
	25	7	1	6	930-IB40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	95.0		45.0	50.0	63.5		11°	80	8.00	1.74	18000
50	20	7	1	10	930-IB50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	8.00	3.40	12000
	25	7	1	6	930-IB50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	95.0		45.0	50.0	97.4		11°	80	8.00	3.61	12000

SYSTÈME BIG-PLUS® – Licence BIG-Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



N23



N15

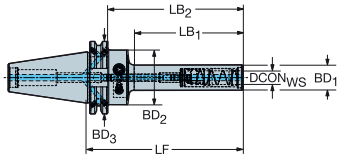

N4

BIG-PLUS ISO vers CoroChuck™ 930

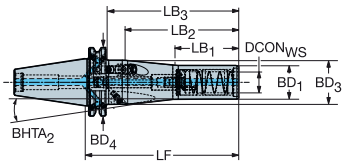
Interface côté machine compatible avec ISO 7388-1 et DIN 69871-ADB



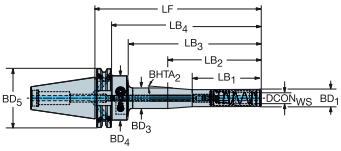
DSGN 5



11



17

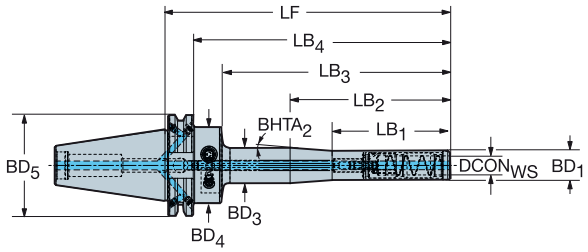


Type crayon

						Dimensions, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	LB_5	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	8	7	1	5	930-IB40-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0			17.5	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.06	18000
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.20	18000
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	65.0	83.9	103.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.19	18000
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	100.0	118.9	138.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	188	22.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000
	20	7	1	11	930-IB40-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0		32.0	32.0	42.0	63.5		5°	80	8.00	1.66	18000

DSGN 17





						Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000

SYSTÈME BIG-PLUS® – Licence BIG-Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N4

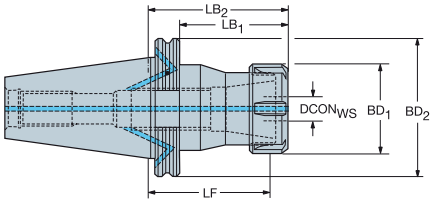
FRE

ISO BIG PLUS vers Mandrin à pinces ER

Interface côté machine compatible avec ISO 7388-1 et DIN 69871-ADB

Interface côté pièce DIN 6499-B





					Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
40	ER25	7	1	**392.54014-4025070**	M16	26.0	58.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.17	18000
	ER40	7	1	**392.54014-4040075**	M16	41.0	60.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.43	18000

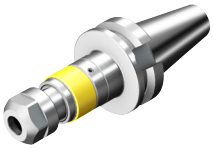
SYSTÈME BIG-PLUS® – Licence BIG-Daishowa

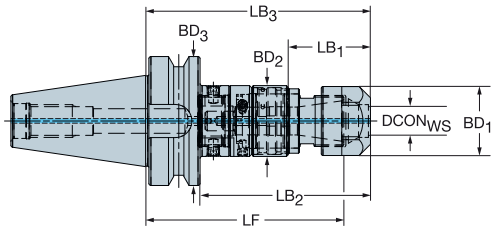
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

BIG-PLUS ISO vers CoroChuck™ 970

Interface côté pièce DIN 6499-B





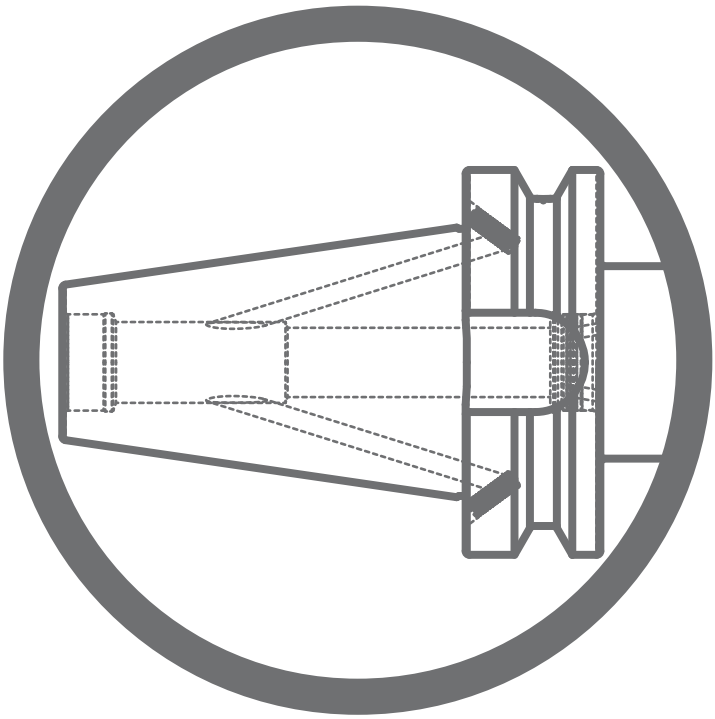
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BAR	KG	RPMX
50	ER20	M12	7	1	**970-IB50-20-106**	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.00	8000
	ER25	M20	7	1	**970-IB50-25-126**	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.50	8000

SYSTÈME BIG-PLUS® sous licence BIG Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N23 N15 N5

Interface côté machine BIG-PLUS® MAS-BT

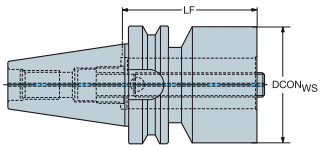


Adaptateur BIG-PLUS MAS-BT vers Coromant Capto®

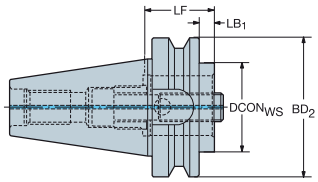
Interface côté machine compatible avec MAS-BT 403 et JIS B 6339



DSGN 1

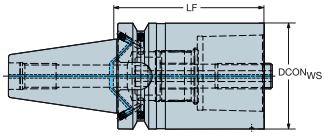


DSGN 2

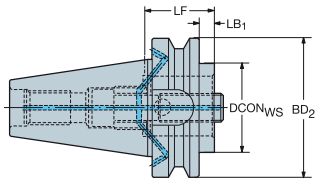


						Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	**C3-390.555-30 040**	M12	32.0	40.0	18.0	40.0	46.0	80	45.00	0.48
	C4	1	1	2	**C4-390.555-30 060**	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	**C5-390.555-30 080**	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.08

DSGN 1



DSGN 2



						Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	**C3-390B.555-40 030**	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	1.00
	C4	7	1	2	**C4-390B.555-40 040**	M16	40.0	40.0	13.0	40.0	63.0	80	55.00	1.04
	C4	7	1	2	**C4-390B.555-40 070**	M16	40.0	70.0	43.0	70.0	63.0	80	55.00	1.32
	C5	7	1	2	**C5-390B.555-40 050**	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.16
	C5	7	1	2	**C5-390B.555-40 090**	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.73
	C6	7	1	1	**C6-390B.555-40 075**	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.75
50	C3	7	1	2	**C3-390B.558-50 040**	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.72
	C3	7	1	2	**C3-390B.558-50 070**	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.82
	C4	7	1	2	**C4-390B.558-50 040**	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.72
	C4	7	1	2	**C4-390B.558-50 070**	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.90
	C5	7	1	2	**C5-390B.558-50 040**	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.59
	C5	7	1	2	**C5-390B.558-50 080**	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.13
	C6	7	1	2	**C6-390B.558-50 050**	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.64
	C6	7	1	2	**C6-390B.558-50 100**	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.75
	C8	7	1	2	**C8-390B.558-50 070**	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.16
	C8	7	1	2	**C8-390B.558-50 120**	M24	80.0	120.0	82.0	120.0	100.0	80	170.00	6.02
	C10	7	1	1	**C10-390B.558-50 140**	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.01

SYSTÈME BIG-PLUS® sous licence BIG Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

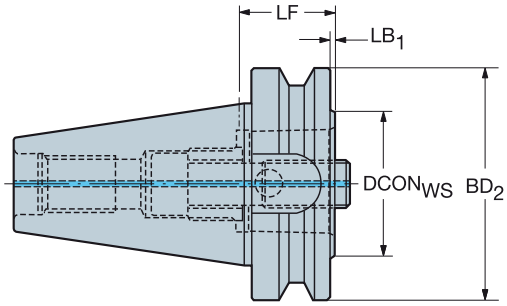
FRE

Adaptateur BIG-PLUS MAS-BT vers Coromant Capto®

Polygone tourné de 90° pour le contrôle de précision de la hauteur de centre

Conçu pour Mazak™ e-machine et Mori Seiki série NT™



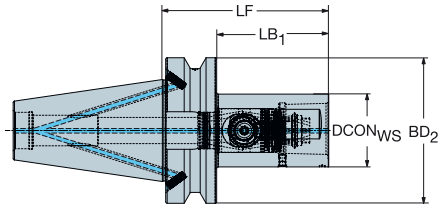


					Dimensions, mm							
										BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
40	C5	1	1	**C5-390.562-40 050**	M16	50.0	50.0	23.0	63.0	80	45.00	1.16
50	C6	1	1	**C6-390.562-50 050**	M24	63.0	50.0	12.0	100.0	80	65.00	3.66
	C8	1	1	**C8-390.562-50 070**	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	65.00	4.18

Adaptateur à changement rapide BIG-PLUS MAS-BT vers Coromant Capto®

Interface côté machine compatible avec MAS-BT 403 et JIS B 6339

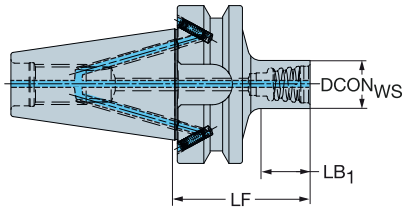




					Dimensions, mm							
										BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
50	C6	7	1	**BB50-QC-C6-135**	M24	63.0	135.0	96.0	135.0	80	90.00	5.52

Adaptateur BIG-PLUS MAS-BT vers Coromant EH





					Dimensions, mm								
										BAR	NM	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2				RPMX
30	E12	1	1	**EH-BB30-12-044**	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	15.00	0.41	25000
	E16	1	1	**EH-BB30-16-050**	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	30.00	0.43	25000
	E20	1	1	**EH-BB30-20-047**	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	50.00	0.43	25000
	E25	1	1	**EH-BB30-25-052**	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	65.00	0.46	25000

SYSTÈME BIG-PLUS® sous licence BIG Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

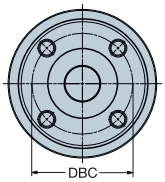
M1 N23 N15 N3

Adaptateur BIG-PLUS MAS-BT vers mandrin

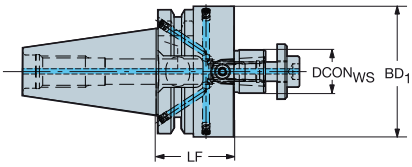
Interface côté machine compatible avec MAS-BT 403 et JIS B 6339

DSGN

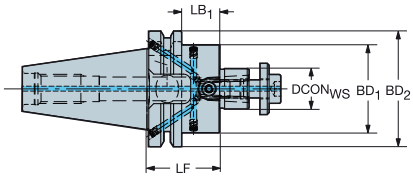




1



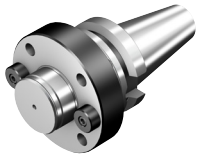
2

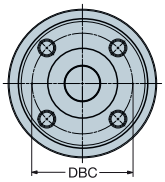


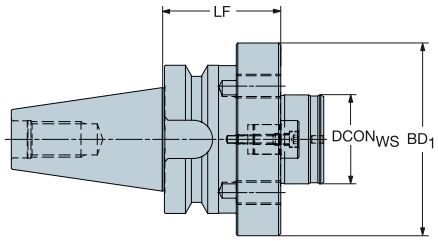
						Dimensions, mm											
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	4	2	392.55505C3016040		M12	16.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	22.00	0.55	25000
	22	1	4	1	392.55505C3022040		M12	22.0	40.0	40.0		48.0		80	45.00	0.73	25000
	27	1	4	1	392.55505C3027040		M12	27.0	40.0	40.0		60.0		80	80.00	0.91	25000
	32	1	4	1	392.55505C3032045		M12	32.0	45.0	45.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	4	2	392.55505C4016050		M16	16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	1.18	18000
	22	7	4	2	392.55505C4022045		M16	22.0	45.0	18.0	45.0	48.0	63.0	80	45.00	1.32	18000
	27	7	4	2	392.55505C4027045		M16	27.0	45.0	18.0	45.0	60.0	63.0	80	80.00	1.50	18000
	32	7	4	1	392.55505C4032050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	2.01	18000
	40S	7	4	1	392.55505C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.58	18000
50	22	7	4	2	392.55805C5022055		M24	22.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	3.96	12000
	27	7	4	2	392.55805C5027055		M24	27.0	55.0	17.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.14	12000
	32	7	4	2	392.55805C5032055		M24	32.0	55.0	17.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.43	12000
	40S	7	4	2	392.55805C5040055	66.7	M24	40.0	55.0	17.0	55.0	87.0	100.0	80	300.00	4.69	12000

Adaptateur BIG-PLUS MAS-BT vers mandrin

Interface côté machine compatible avec ISO 7388-1 et DIN 69871-ADB







			Dimensions, mm							
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Référence de commande	DBC	CRKS	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	NM	KG	RPMX
50	60	392.55805-5060080	101.6	M24	60.0	80.0	130.0	180.00	8.82	12000

SYSTÈME BIG-PLUS® sous licence BIG Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

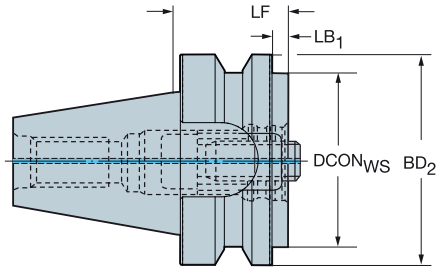
FRE

Adaptateur BIG-PLUS MAS-BT vers VL

Interface côté machine compatible avec MAS-BT 403 et JIS B 6339

Arrosage par le centre





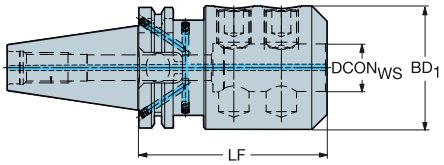
					Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	1	1	**390.558-50 80 040**	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	80	180.00	3.50

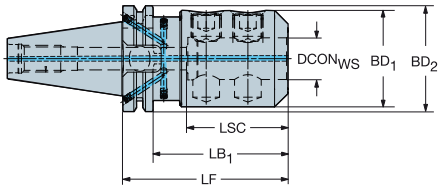
Adaptateur BIG-PLUS MAS-BT vers Weldon / ISO 9766

Interface côté machine compatible avec MAS-BT 403 et JIS B 6339

DSGN 1 2







						Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	1	**392.55523-3016060**	M12	16.0	60.0	60.0		48.0		20	20.00	0.86	25000
	20	1	1	1	**392.55523-3020065**	M12	20.0	65.0	65.0		52.0		20	20.00	0.97	25000
	25	1	1	1	**392.55523-3025090**	M12	25.0	90.0	90.0		65.0		20	65.00	1.80	25000
	32	1	1	1	**392.55523-3032095**	M12	32.0	95.0	95.0		72.0		20	45.00	2.16	25000
40	16	7	1	2	**392.55523-4016065**	M16	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	20.00	1.43	18000
	20	7	1	2	**392.55523-4020065**	M16	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	20.00	1.49	18000
	25	7	1	1	**392.55523-4025090**	M16	25.0	90.0	90.0		65.0		20	25.00	2.30	18000
	32	7	1	1	**392.55523-4032100**	M16	32.0	100.0	100.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
	40	7	1	1	**392.55523-4040110**	M16	40.0	110.0	110.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
50	25	7	1	2	**392.55823-5025100**	M24	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	25.00	4.94	12000
	32	7	1	2	**392.55823-5032105**	M24	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	45.00	5.26	12000
	40	7	1	2	**392.55823-5040115**	M24	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	45.00	6.60	12000
	50	7	1	1	**392.55823-5050130**	M24	50.0	130.0	100.0		100.0		20	60.00	7.81	12000

SYSTÈME BIG-PLUS® sous licence BIG Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

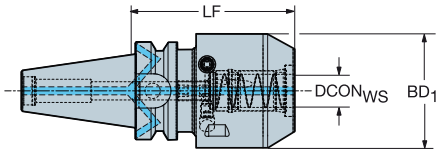
M1 N23 N15

BIG-PLUS MAS-BT vers CoroChuck™ 930

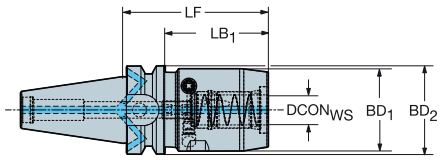
Interface côté machine compatible avec MAS-BT 403 et JIS B 6339



DSGN 3



DSGN 6

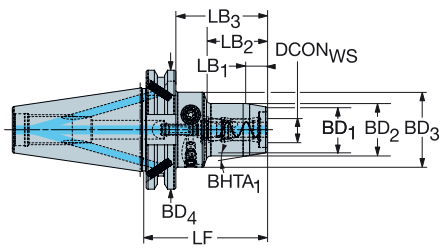


Version pour usinage lourd

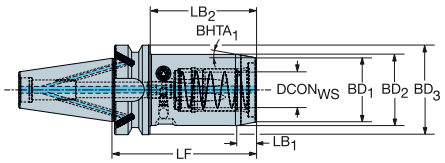
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	930-BB40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.95	18000
	25	7	1	3	930-BB40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.40	18000
50	20	7	1	6	930-BB50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.75	12000
	25	7	1	6	930-BB50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.16	12000
	32	7	1	6	930-BB50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.25	12000

DSGN 10





DSGN 6



Version amincie

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	6	930-BB30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	8	1	1	6	930-BB30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.57	25000
	10	1	1	6	930-BB30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	12	1	1	10	930-BB30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.76	25000
	20	1	1	6	930-BB30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.94	25000
40	6	7	1	10	930-BB40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000
	8	7	1	10	930-BB40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	10	930-BB40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	10	930-BB40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	40.0	58.0	85.0	26.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.40	18000
	20	7	1	10	930-BB40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000
	25	7	1	6	930-BB40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0	102.0		45.0	50.0	63.0		11°	80	10.00	1.87	18000
50	20	7	1	10	930-BB50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.41	12000
	25	7	1	6	930-BB50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5	114.0		45.0	50.0	100.0		11°	80	10.00	4.62	12000

SYSTÈME BIG-PLUS® – Licence BIG-Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N4

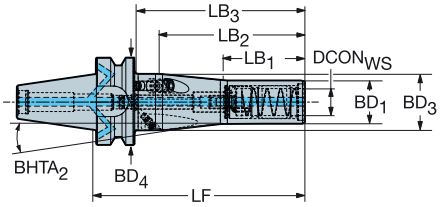
FRE

BIG-PLUS MAS-BT vers CoroChuck™ 930

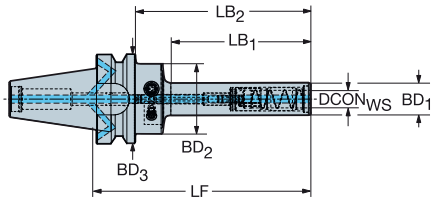
Interface côté machine compatible avec MAS-BT 403 et JIS B 6339

DSGN 11





DSGN 5

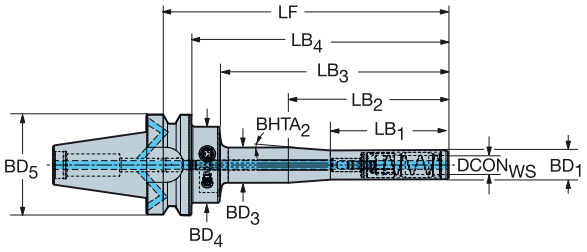


Type crayon

						Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	5	930-BB30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	930-BB30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.60	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.64	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.74	25000
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.80	25000
40	8	7	1	5	930-BB40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.21	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.35	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.33	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	930-BB40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	8.00	1.85	18000

DSGN 17





						Dimensions, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	930-BB30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.08	25000
40	12	7	1	17	930-BB40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.68	18000

SYSTÈME BIG-PLUS® – Licence BIG-Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

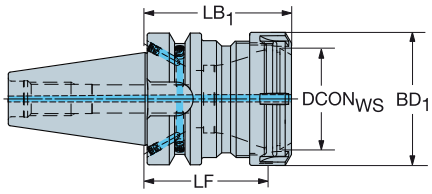
M1 N23 N15 N4

BIG-PLUS MAS-BT vers mandrin à pinces ER

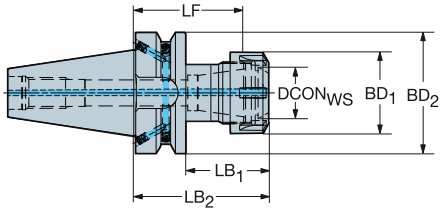
Interface côté machine compatible avec MAS-BT 403 et JIS B 6339



DSGN 1



2



Interface côté pièce DIN 6499-B

						Dimensions, mm							BAR	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2			RPMX
30	ER11	1	1	2	**392.55514-3011050**	M12	11.4	43.4	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.45	25000
	ER16	1	1	2	**392.55514-3016050**	M12	17.0	39.4	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.47	25000
	ER20	1	1	2	**392.55514-3020052**	M12	21.0	40.5	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.49	25000
	ER25	1	1	2	**392.55514-3025060**	M12	26.0	48.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.60	25000
	ER32	1	1	1	**392.55514-3032060**	M12	33.0	47.0	60.0		50.0		80	0.64	25000
40	ER25	7	1	2	**392.55514-4025070**	M16	26.0	58.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	**392.55514-4040070**	M16	41.0	55.0	70.0		63.0		80	1.39	18000

SYSTÈME BIG-PLUS® – Licence BIG-Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

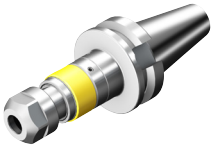
M1 N23 N15

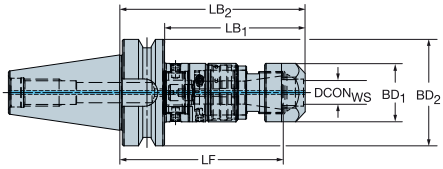
FRE

BIG-PLUS MAS-BT vers CoroChuck™ 970

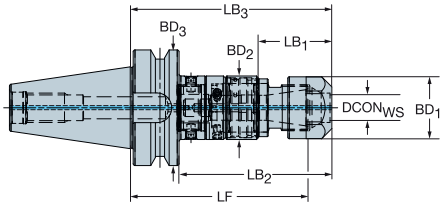
Interface côté pièce DIN 6499-B

DSGN 2





5



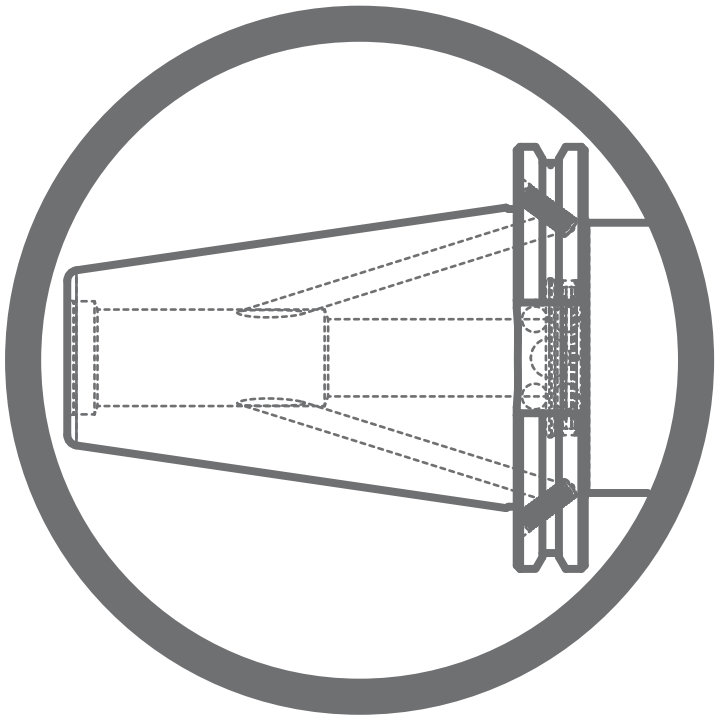
							Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	**970-BB30-11-082**	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.52	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-BB30-20-105**	M12	20.8	92.2	40.3	83.1	105.2	33.7	35.0	46.0	80	0.84	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-BB30-25-125**	M12	25.8	111.1	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000
40	ER20	M12	7	1	5	**970-BB40-20-110**	M16	20.8	97.2	40.3	83.1	110.2	33.7	35.0	63.0	80	1.43	8000
	ER25	M20	7	1	5	**970-BB40-25-130**	M16	25.8	116.1	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.79	8000
50	ER20	M12	7	1	5	**970-BB50-20-125**	M24	20.8	112.2	40.3	87.1	125.2	33.7	35.0	100.0	80	4.11	8000
	ER25	M20	7	1	5	**970-BB50-25-145**	M24	25.8	131.1	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.50	8000
	ER40	M30	7	1	2	**970-BB50-40-174**	M24	40.8	157.2	136.0	174.0		63.0	100.0		80	5.66	8000

SYSTÈME BIG-PLUS® – Licence BIG-Daishowa

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

Interface côté machine ISO 7388-1



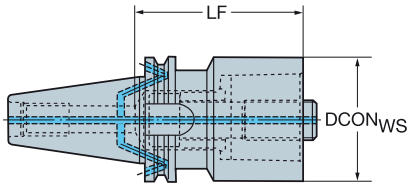
FRE

Adaptateur ISO 7388-1 vers Coromant Capto®

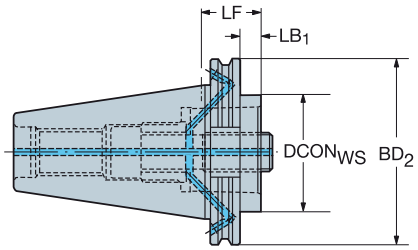
Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB



DSGN 1



2

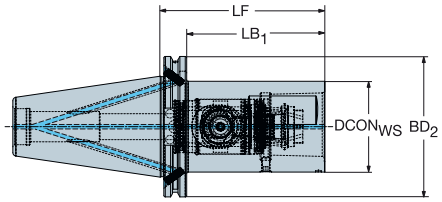


						Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.87
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	M16	32.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	45.00	1.02
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	M16	40.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	55.00	0.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	M16	40.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	55.00	1.12
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	M16	50.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	95.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	M16	50.0	80.0	60.9	80.0	63.5	80	95.00	1.52
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	M16	63.0	85.0	65.9	85.0	63.5	80	170.00	1.84
50	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.73
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.74
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	2.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.70
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.21
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	M24	63.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	170.00	2.62
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	M24	63.0	80.0	60.9	80.0	97.5	80	170.00	3.71
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.83
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.69
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.66
60	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	M30	80.0	120.0	100.9	120.0	155.0	80	170.00	12.57
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	M30	100.0	50.0	30.9	50.0	155.0	80	380.00	9.35

Adaptateur à changement rapide ISO 7388-1 vers Coromant Capto®

Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	C5	7	1	I50-QC-C5-095	M24	50.0	95.0	75.0	97.4	80	70.00	3.54
	C6	7	1	I50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.43
	C8	7	1	I50-QC-C8-135	M24	80.0	135.0	115.0	97.4	80	130.00	6.06

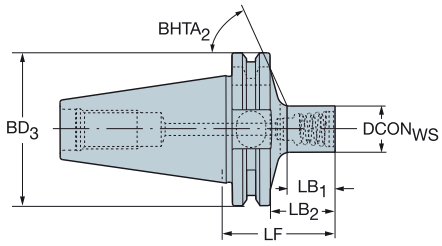
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

Adaptateur ISO 7388 -1 vers Coromant EH

Interface côté machine compatible avec DIN 69871-AD

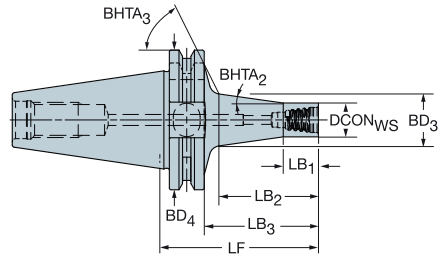




Version courte

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	**392.140EH-40 10 041**	M16	9.6	41.0	12.7	21.9	63.5	65°	80	12.00	0.96	18000
	E12	1	1	**392.140EH-40 12 044**	M16	11.6	44.0	16.0	24.9	63.5	65°	80	15.00	0.97	18000
	E16	1	1	**392.140EH-40 16 049**	M16	15.4	49.0	21.5	29.9	63.5	65°	80	30.00	1.03	18000
	E20	1	1	**392.140EH-40 20 046**	M16	19.2	46.0	19.0	27.0	63.5	63°	80	50.00	1.05	18000
	E25	1	1	**392.140EH-40 25 051**	M16	24.1	51.0	24.6	31.9	63.5	61°	80	65.00	1.09	18000





Version longue

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_2$	BHTA$_3$	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	**392.140EH-40 10 055**	M16	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	14.7	63.5	8°	65°	80	12.00	0.97	18000
	E12	1	1	**392.140EH-40 12 060**	M16	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	17.6	63.5	8°	65°	80	15.00	1.00	18000
	E16	1	1	**392.140EH-40 16 071**	M16	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	23.6	63.5	8°	63°	80	30.00	1.09	18000
	E20	1	1	**392.140EH-40 20 084**	M16	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	30.2	63.5	8°	61°	80	50.00	1.19	18000
	E25	1	1	**392.140EH-40 25 100**	M16	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	38.5	63.5	8°	51°	80	65.00	1.40	18000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

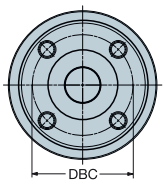
M1 N23 N15 N3

Adaptateur ISO 7388 -1 vers mandrin

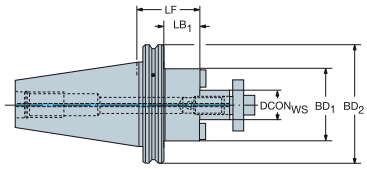
Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB



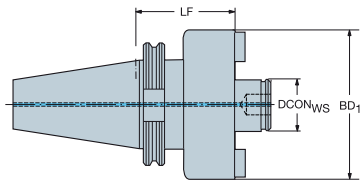
DSGN



2



1



						Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	A1B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	16	7	1	2	A1B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	78.9	100.0	36.0	63.5	80	22.00	1.47	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	13.9	35.0	48.0	63.5	80	45.00	1.15	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	78.9	100.0	48.0	63.5	80	45.00	2.02	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	15.0	35.0	48.0	63.5	80	80.00	1.08	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.5	80	80.00	2.59	18000
	32	7	1	1	A1B05-40 32 050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.82	18000
50	22	7	1	2	A1B05-50 22 035		M24	22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	45.00	3.00	12000
	22	7	1	2	A1B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	77.9	100.0	48.0	97.5	80	45.00	4.03	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 035		M24	27.0	35.0	12.9	35.0	60.0	97.5	80	80.00	3.26	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	77.9	100.0	60.0	97.5	80	80.00	4.68	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 035		M24	32.0	35.0	12.9	35.0	78.0	97.5	80	180.00	3.54	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	77.9	100.0	78.0	97.5	80	180.00	5.78	12000
	40S	7	1	2	A1B05-50 40 050	66.7	M24	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	300.00	4.48	12000
	60	7	1	1	A1F05-50 60 070	101.6	M24	60.0	70.0	70.0		127.0		80	180.00	7.76	

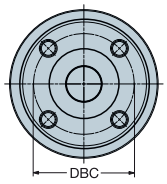
Tous les porte-outils sont livrés en standard avec des vis sans trou d'adduction de liquide de coupe.
Pour les fraises avec arrosage par l'intérieur, une nouvelle vis avec trous radiaux d'arrosage est nécessaire. Elle peut être commandée séparément.
Voir page M13.

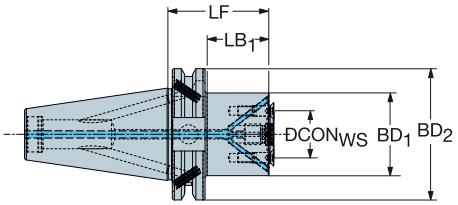
Adaptateur ISO 7388-1 vers mandrin avec vis d'entraînement

Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB

Pour CoroMill ® QD avec arrosage intégré







					Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
40	X10	7	3	I40-X10-032-045	22.0	M16	10.0	2	45.0	24.5	32.0	63.5	80	6.40	1.00	12000
	X22	7	3	I40-X22-040-050	32.0	M16	22.0	2	50.0	29.5	40.0	63.5	80	3.90	1.14	11000
	X32	7	3	I40-X32-063-070	45.0	M16	32.0	2	70.0	50.5	63.0	63.5	80	6.40	1.89	10000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com



M1



N23



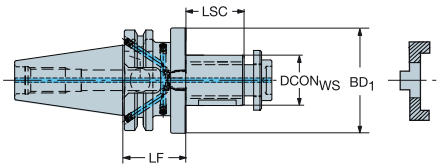
N15

Adaptateur ISO 7388 -1 vers mandrin pour fraise à surfacer-dresser

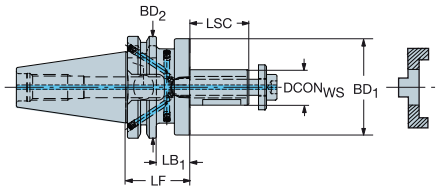
Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB



DSGN 1



DSGN 2



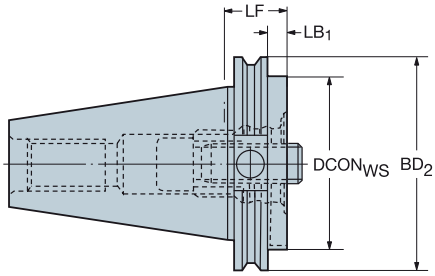
						Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG
40	22	7	1	2	**A1B08-40 22 055**	M16	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	45.00	1.26
	27	7	1	2	**A1B08-40 27 055**	M16	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	80.00	1.45
	32	7	1	2	**A1B08-40 32 060**	M16	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	180.00	1.76
	40	7	1	1	**A1B08-40 40 060**	M16	40.0	41	46.0	60.0		70.0		80	300.00	2.38

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

Adaptateur ISO 7388 -1 vers VL

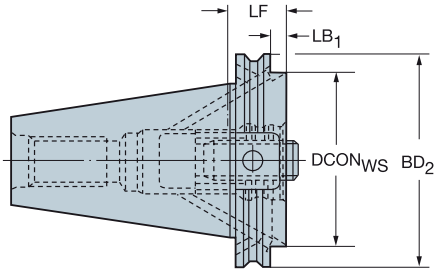




Interface côté machine compatible avec DIN 69871-AD

					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	1	1	**390.140-50 80 027**	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.88





Interface côté machine compatible avec DIN 69871-B

					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	6	1	**390.272-50 80 027**	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.86

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

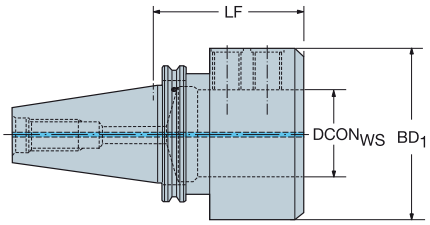
Adaptateur ISO 7388 -1 vers Weldon

Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB

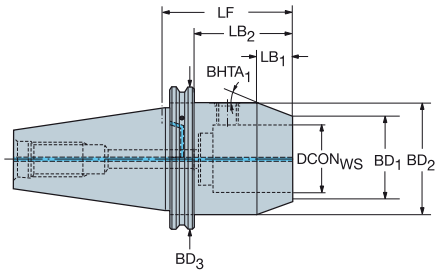
Interface côté pièce DIN 6535-HB et DIN 1835-B



DSGN 3



DSGN 6



						Dimensions, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
40	6	7	1	6	**A1B20-40 06 050**	M16	6.0	50.0	11.0	28.9	50.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	0.91
	6	7	1	6	**A1B20-40 06 100**	M16	6.0	100.0	11.0	78.9	100.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	1.06
	8	7	1	6	**A1B20-40 08 050**	M16	8.0	50.0	11.0	28.9	50.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	0.82
	8	7	1	6	**A1B20-40 08 100**	M16	8.0	100.0	11.0	78.9	100.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	1.14
	10	7	1	6	**A1B20-40 10 050**	M16	10.0	50.0	13.0	28.9	50.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	0.92
	10	7	1	6	**A1B20-40 10 100**	M16	10.0	100.0	13.0	78.9	100.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	1.34
	12	7	1	6	**A1B20-40 12 050**	M16	12.0	50.0	13.0	28.9	50.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.07
	12	7	1	6	**A1B20-40 12 100**	M16	12.0	100.0	13.0	78.9	100.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.57
	16	7	1	6	**A1B20-40 16 063**	M16	16.0	63.0	13.0	41.9	63.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.30
	16	7	1	6	**A1B20-40 16 100**	M16	16.0	100.0	13.0	78.9	100.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.79
	20	7	1	6	**A1B20-40 20 063**	M16	20.0	63.0	13.0	41.9	63.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.26
	20	7	1	6	**A1B20-40 20 100**	M16	20.0	100.0	13.0	78.9	100.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.89
	25	7	1	3	**A1B20-40 25 100**	M16	25.0	100.0	13.0	100.0		50.0	65.0		30°	20	25.00	2.24
	32	7	1	3	**A1B20-40 32 100**	M16	32.0	100.0	12.0	100.0		58.1	72.0		30°	20	45.00	2.54
50	12	7	1	6	**A1B20-50 12 063**	M24	12.0	63.0	13.0	40.9	63.0	27.0	42.0	97.4	30°	20	12.00	3.00
	16	7	1	6	**A1B20-50 16 063**	M24	16.0	63.0	13.0	40.9	63.0	33.0	48.0	97.4	30°	20	15.00	3.20
	20	7	1	6	**A1B20-50 20 063**	M24	20.0	63.0	13.0	40.9	63.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.26
	20	7	1	6	**A1B20-50 20 100**	M24	20.0	100.0	13.0	77.9	100.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.87
	25	7	1	6	**A1B20-50 25 080**	M24	25.0	80.0	13.0	57.9	80.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	3.92
	25	7	1	6	**A1B20-50 25 100**	M24	25.0	100.0	13.0	77.9	100.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	4.45
	32	7	1	6	**A1B20-50 32 100**	M24	32.0	100.0	12.0	77.9	100.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	4.60
	32	7	1	6	**A1B20-50 32 160**	M24	32.0	160.0	12.0	137.9	160.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	6.60
	40	7	1	6	**A1B20-50 40 120**	M24	40.0	120.0	15.0	97.9	120.0	60.7	78.0	97.4	30°	20	45.00	5.50

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

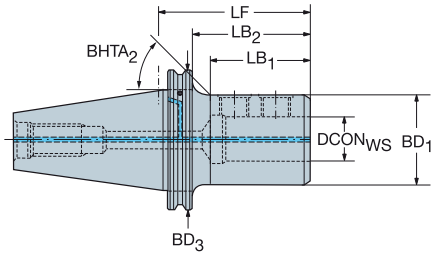
M1 N23 N15

FRE

Adaptateur ISO 7388 -1 vers ISO 9766

Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB





					Dimensions, mm							BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2			
40	16	7	1	**A1B27-40 16 080**	M16	16.0	49	80.0	55.9	36.0	63.5	20	10.00	1.21
	20	7	1	**A1B27-40 20 080**	M16	20.0	51	80.0	55.9	40.0	63.5	20	12.00	1.27
	25	7	1	**A1B27-40 25 085**	M16	25.0	57	85.0	64.9	45.0	63.5	20	20.00	1.38
	32	7	1	**A1B27-40 32 090**	M16	32.0	61	90.0	69.9	52.0	63.5	20	30.00	1.50
50	16	7	1	**A1B27-50 16 080**	M24	16.0	49	80.0	59.9	36.0	97.5	20	10.00	3.16
	20	7	1	**A1B27-50 20 080**	M24	20.0	51	80.0	59.9	40.0	97.5	20	12.00	3.20
	25	7	1	**A1B27-50 25 085**	M24	25.0	57	85.0	64.9	45.0	97.5	20	20.00	3.36
	32	7	1	**A1B27-50 32 090**	M24	32.0	61	90.0	69.9	52.0	97.5	20	30.00	3.52
	40	7	1	**A1B27-50 40 090**	M24	40.0	71	90.0	69.9	75.0	97.5	20	40.00	4.40
	50	7	1	**A1B27-50 50 100**	M24	50.0	81	100.0	79.9	75.0	97.5	20	45.00	4.22

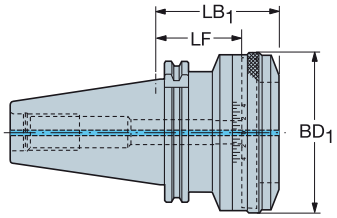
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

Adaptateur réglable ISO 7388 -1 vers ISO 9766

Interface côté machine compatible avec DIN 69871-AD





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	**392.140277-40 01 055A**	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.26	12000
50	2	1	1	**392.140277-50 02 055A**	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	5.16	9000
	3	1	1	**392.140277-50 03 075A**	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	7.03	6000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23

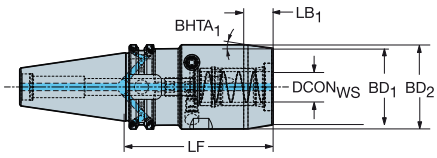
FRE

ISO 7388-1 vers CoroChuck™ 930

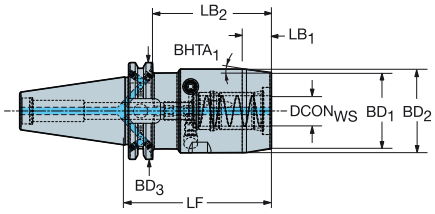
Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB

DSGN 3





DSGN 6

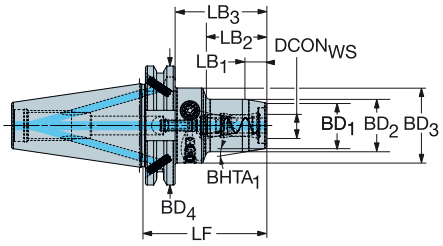


Version pour usinage lourd

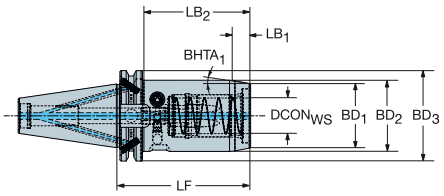
						Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	**930-I40-HD-20-097**	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000
	25	7	1	3	**930-I40-HD-25-103**	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.48	18000
50	20	7	1	6	**930-I50-HD-20-083**	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.68	12000
	25	7	1	6	**930-I50-HD-25-087**	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.13	12000
	32	7	1	6	**930-I50-HD-32-077**	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.24	12000
	32	7	1	6	**930-I50-HD-32-170**	M24	32.0	61	170.0	18.8	150.9	170.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	7.43	12000

DSGN 10





DSGN 6



Version amincie

						Dimensions, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	**930-I40-S-06-068**	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.06	18000
	8	7	1	10	**930-I40-S-08-068**	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.07	18000
	10	7	1	10	**930-I40-S-10-072**	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.11	18000
	12	7	1	10	**930-I40-S-12-080**	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.32	18000
	20	7	1	10	**930-I40-S-20-090**	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	0°	80	8.00	1.50	18000
	25	7	1	6	**930-I40-S-25-095**	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	76.0	45.0	50.0	50.0	63.5	11°	82°	80	8.00	1.71	18000
50	20	7	1	10	**930-I50-S-20-089**	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	0°	80	8.00	3.34	12000
	25	7	1	6	**930-I50-S-25-095**	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	76.0	45.0	50.0	50.0	97.4	11°	84°	80	8.00	3.57	12000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

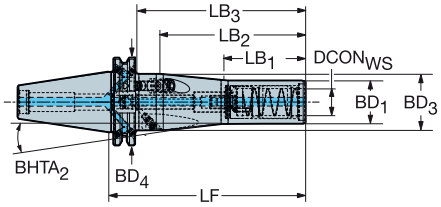
M1 N23 N6 N15 N4

ISO 7388-1 vers CoroChuck™ 930

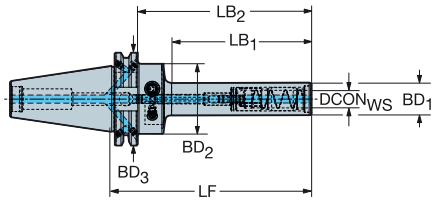
Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB

DSGN 11





DSGN 5

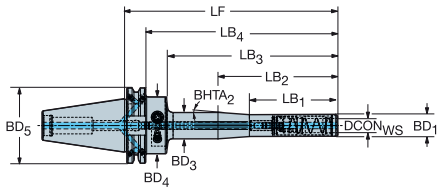


Type crayon

						Dimensions, mm															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	8	7	1	5	930-I40-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0		17.5	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.04	18000
	10	7	1	5	930-I40-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.09	18000
	10	7	1	5	930-I40-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.18	18000
	12	7	1	5	930-I40-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.17	18000
	12	7	1	5	930-I40-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.27	18000
	20	7	1	11	930-I40-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	6°	80	8.00	1.68	18000

DSGN 17





						Dimensions, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	930-I40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.57	18000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

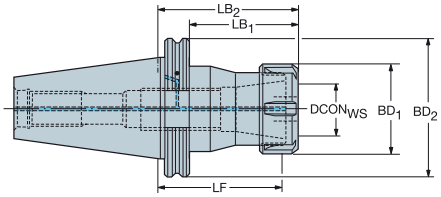
FRE

ISO 7388 -1 vers mandrin à pinces ER

Interface côté machine compatible avec DIN 69871-ADB

Interface côté pièce DIN 6499-B





					Dimensions, mm							BAR	KG	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2			RPMX
40	ER16	7	1	**A1B14-40 16 070**	M16	17.0	59.7	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.97	18000
	ER16	7	1	**A1B14-40 16 100**	M16	17.0	89.7	80.9	100.0	28.0	63.5	80	1.12	18000
	ER20	7	1	**A1B14-40 20 070**	M16	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	63.5	80	1.02	18000
	ER20	7	1	**A1B14-40 20 100**	M16	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.25	18000
	ER25	7	1	**A1B14-40 25 070**	M16	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	63.5	80	1.13	18000
	ER25	7	1	**A1B14-40 25 100**	M16	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.44	18000
	ER32	7	1	**A1B14-40 32 070**	M16	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	63.5	80	1.18	18000
	ER40	7	1	**A1B14-40 40 070**	M16	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	63.5	80	1.25	18000
50	ER20	7	1	**A1B14-50 20 070**	M24	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.96	12000
	ER20	7	1	**A1B14-50 20 100**	M24	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.23	12000
	ER25	7	1	**A1B14-50 25 070**	M24	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	97.5	80	3.02	12000
	ER25	7	1	**A1B14-50 25 100**	M24	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.45	12000
	ER32	7	1	**A1B14-50 32 070**	M24	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.08	12000
	ER32	7	1	**A1B14-50 32 100**	M24	33.0	87.3	80.9	100.0	50.0	97.5	80	3.58	12000
	ER40	7	1	**A1B14-50 40 070**	M24	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	97.5	80	3.20	12000

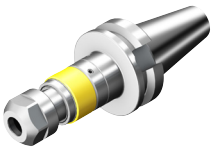
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

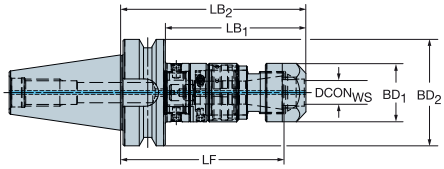
M1 N23 N15

ISO 7388.1 vers CoroChuck™ 970

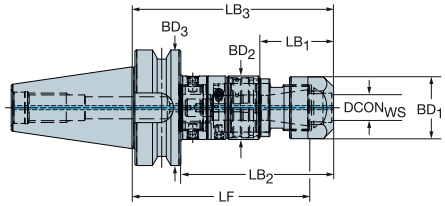
Interface côté pièce DIN 6499-B

DSGN 2





5



							Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
40	ER20	M12	1	1	5	**970-I40-20-102**	M16	20.8	89.2	35.3	78.1	97.2	33.7	35.0	63.5	80	1.26	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-I40-25-122**	M16	25.8	108.1	37.1	97.5	116.6	42.0	44.0	63.5	80	1.63	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-I40-32-125**	M16	32.8	115.8	106.2	125.3		50.0	63.5		80	1.58	8000
50	ER20	M12	1	1	5	**970-I50-20-106**	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.12	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-I50-25-126**	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.75	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-I50-32-129**	M24	32.8	119.8	110.2	129.3		50.0	97.5		80	3.36	8000
	ER40	M30	1	1	2	**970-I50-40-155**	M24	40.8	138.2	130.6	149.6		63.0	97.5		80	4.94	8000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com


M1



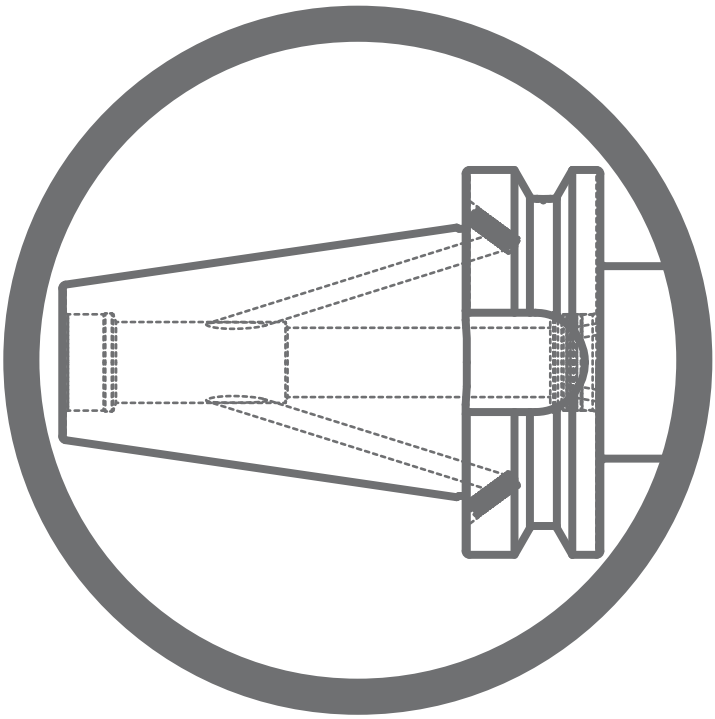
N23



N15


N5

Interface côté machine MAS-BT

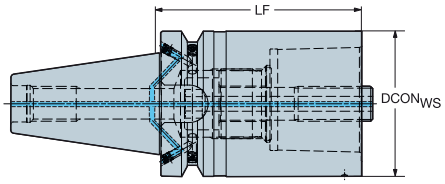


Adaptateur MAS-BT 403 vers Coromant Capto®

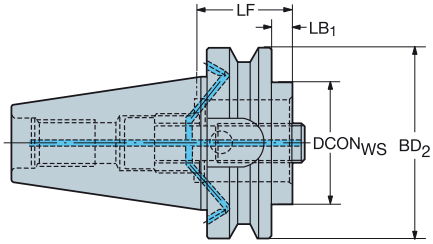
Interface côté machine compatible avec JIS B 6339

DSGN 1





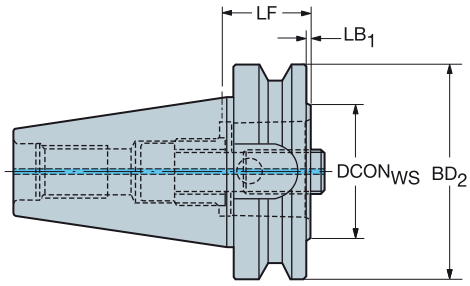
DSGN 2



						Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	M12	32.0	30.0	8.0	30.0	46.0	80	45.00	0.42
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	M12	32.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	45.00	0.58
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.07
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	0.99
	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	M16	32.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	45.00	1.14
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	M16	40.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	55.00	0.95
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	M16	40.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	55.00	1.21
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.15
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.72
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.74
50	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.68
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.80
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.65
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.88
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.56
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.09
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.61
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.71
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.12
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	M24	80.0	120.0	72.0	120.0	100.0	80	170.00	5.98
	C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.00
60	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	M30	80.0	120.0	72.0	120.0	155.0	80	170.00	15.14
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	M30	100.0	80.0	32.0	80.0	155.0	80	380.00	13.30

Polygone tourné de 90° pour le contrôle de précision de la hauteur de centre
Conçu pour Mazak™ e-machine et Mori Seiki série NT™





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	C5-390.605-40 030	M16	50.0	30.0	3.0	63.0	80	95.00	0.88
50	C6	1	1	C6-390.605-50 040	M24	63.0	40.0	2.0	100.0	80	170.00	3.26
	C8	1	1	C8-390.605-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	170.00	4.14

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

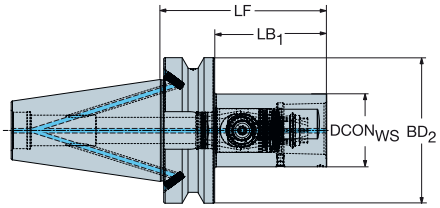
M1 N23 N15

FRE

Adaptateur à changement rapide MAS-BT 403 vers Coromant Capto®

Interface côté machine compatible avec JIS B 6339



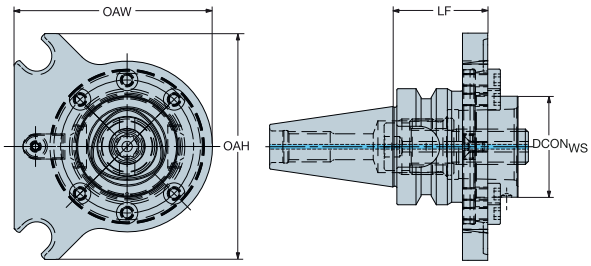


					Dimensions, mm							
										BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
50	C5	7	1	**B50-QC-C5-115**	M24	50.0	115.0	76.0	100.0	80	70.00	4.55
	C6	7	1	**B50-QC-C6-135**	M24	63.0	135.0	96.0	100.0	80	90.00	5.49
	C8	7	1	**B50-QC-C8-150**	M24	80.0	150.0	111.0	100.0	80	130.00	6.91

Adaptateur de tournage MAS-BT 403 vers Coromant Capto®

Pour machine de tournage-fraisage Brother Speedio

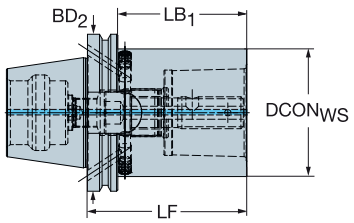




					Dimensions, mm						
									BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{WS}$	LF	OAW	OAH			
30	C4	1	1	**C4-390.680-30 050Y**	40.0	50.0	77.0	90.0	80	55	1.0

Adaptateur cône court MAS-BT vers Coromant Capto®





					Dimensions, mm						
									BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
50	C8	6	1	**C8-390.670-50 100**	80.0	100.0	62.0	100.0	150	170.00	4.43

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

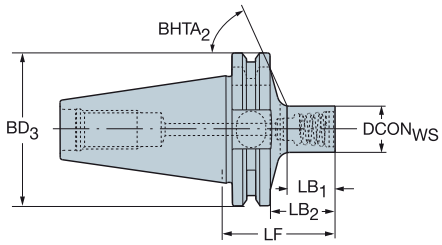
M1 N23 N23 N15

Adaptateur MAS-BT 403 vers Coromant EH

Interface côté machine compatible avec JIS B 6339

DSGN 7

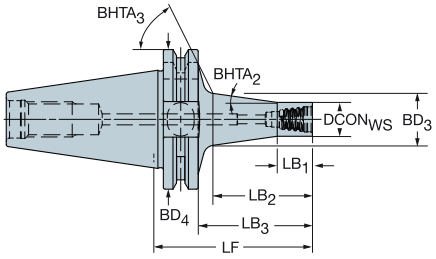




						Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_3	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	7	392.55EH-30 10 044	M12	9.6	44.0	13.3	22.0	46.0	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	7	392.55EH-30 12 046	M12	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0	64°	80	15.00	0.52	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 041	M12	15.4	41.3	8.0	19.3	46.0	49°	80	30.00	0.57	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 052	M12	15.4	52.0	22.1	30.0	46.0	63°	80	30.00	0.58	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 056	M12	15.4	56.3	16.0	34.3	46.0	35°	80	30.00	0.61	25000
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 049	M12	19.2	49.0	19.6	27.0	46.0	61°	80	50.00	0.59	25000
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 069	M12	19.2	68.7	25.0	34.7	46.0	27°	80	50.00	0.66	25000
	E25	1	1	7	392.55EH-30 25 054	M12	24.1	54.0	25.2	32.0	46.0	58°	80	65.00	0.65	25000
40	E10	1	1	7	392.55EH-40 10 051	M16	9.6	51.0	13.0	24.0	63.0	67°	80	12.00	1.16	18000
	E12	1	1	7	392.55EH-40 12 054	M16	11.6	54.0	16.3	27.0	63.0	67°	80	15.00	1.18	18000
	E16	1	1	7	392.55EH-40 16 060	M16	15.4	60.0	22.8	33.0	63.0	66°	80	30.00	1.23	18000
	E20	1	1	7	392.55EH-40 20 056	M16	19.2	56.0	19.3	29.0	63.0	66°	80	50.00	1.25	18000
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 062	M16	24.1	62.0	26.0	35.0	63.0	65°	80	65.00	1.30	18000

DSGN 15





						Dimensions, mm														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	$BHTA_3$	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	15	392.55EH-30 10 057	M12	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	14.6	46.0	7°	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	15	392.55EH-30 12 063	M12	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	17.8	46.0	8°	64°	80	15.00	0.54	25000
	E16	1	1	15	392.55EH-30 16 074	M12	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	23.8	46.0	8°	61°	80	30.00	0.64	25000
	E20	1	1	15	392.55EH-30 20 086	M12	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	30.1	46.0	8°	56°	80	50.00	0.73	25000
	E25	1	1	15	392.55EH-30 25 077	M12	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	31.1	46.0	8°	55°	80	65.00	0.75	25000
40	E10	1	1	15	392.55EH-40 10 065	M16	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	14.8	63.0	8°	68°	80	12.00	1.18	18000
	E12	1	1	15	392.55EH-40 12 070	M16	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	17.7	63.0	8°	67°	80	15.00	1.20	18000
	E16	1	1	15	392.55EH-40 16 081	M16	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	23.7	63.0	8°	66°	80	30.00	1.29	18000
	E20	1	1	15	392.55EH-40 20 094	M16	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	30.3	63.0	8°	65°	80	50.00	1.39	18000
	E25	1	1	15	392.55EH-40 25 108	M16	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	38.0	63.0	8°	62°	80	65.00	1.59	18000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N23 N15 N3

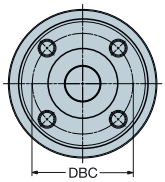
FRE

Adaptateur MAS-BT 403 vers mandrin

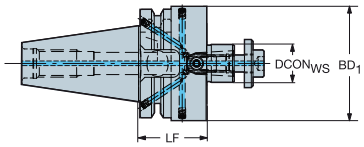
Interface côté machine compatible avec JIS B 6339



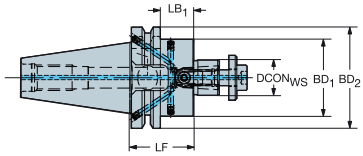
DSGN



1



2



						Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A205-30 16 035		M12	16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	22.00	0.54	25000
	22	1	1	2	A205-30 22 035		M12	22.0	35.0	11.9	35.0	42.0	46.0	80	45.00	0.63	25000
	27	1	1	2	A205-30 27 035		M12	27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	80.00	0.67	25000
	32	1	1	1	A205-30 32 050		M12	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	22.00	0.96	18000
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	71.0	100.0	36.0	63.0	80	22.00	1.58	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	45.00	1.20	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	71.0	100.0	48.0	63.0	80	45.00	2.07	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	80.00	1.26	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	71.0	100.0	59.0	63.0	80	80.00	2.66	18000
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065		M16	32.0	65.0	65.0		78.0		80	180.00	2.35	18000
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7	M16	40.0	70.0	70.0		87.0		80	300.00	3.08	18000
50	22	7	4	2	A2B05-50 22 055		M24	22.0	55.0	14.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	4.06	12000
	22	7	1	2	A2B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	59.0	100.0	48.0	100.0	80	45.00	4.79	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 055		M24	27.0	55.0	14.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.26	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	59.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	5.28	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 055		M24	32.0	55.0	14.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	59.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	6.31	12000
	40S	7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7	M24	40.0	55.0	14.0	55.0	89.0	100.0	80	300.00	5.04	12000
	60	7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6	M24	60.0	80.0	80.0		127.0		80	180.00	7.78	12000

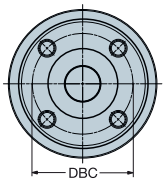
Tous les porte-outils sont livrés en standard avec des vis sans trou d'adduction de liquide de coupe.
Pour les fraises avec arrosage par l'intérieur, une nouvelle vis avec trous radiaux d'arrosage est nécessaire. Elle peut être commandée séparément.
Voir page M13.

Adaptateur MAS-BT vers mandrin avec vis d'entraînement

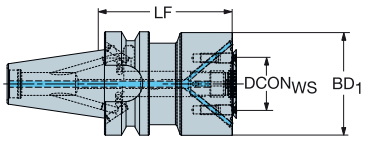
Interface côté machine compatible avec JIS B 6339



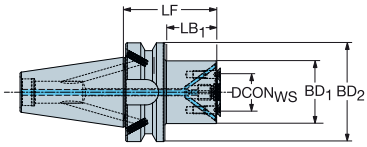
DSGN



1



2



						Dimensions, mm													
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	DBC	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	X10	1	3	2	B30-X10-032-050	22.0	M12	10.0	2	50.0	27.0	50.0	32.0	46.0	80	6.40	0.60	12000
	X22	1	3	2	B30-X22-040-055	32.0	M12	22.0	2	55.0	32.0	55.0	40.0	46.0	80	3.90	0.73	11000
40	X10	7	3	2	B40-X10-032-055	22.0	M16	10.0	2	55.0	27.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	1.18	12000
	X22	7	3	2	B40-X22-040-060	32.0	M16	22.0	2	60.0	32.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.33	11000
	X32	7	3	1	B40-X32-063-080	45.0	M16	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	2.28	10000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com



M1



N23



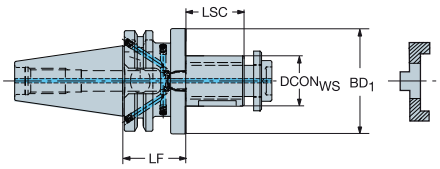
N15

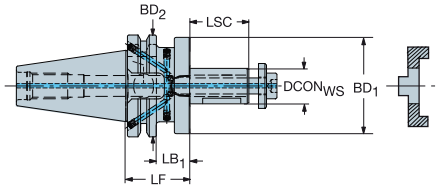
Adaptateur MAS-BT 403 vers mandrin pour fraise à surfacer-dresser

Interface côté machine compatible avec JIS B 6339

DSGN 1 2







						Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	22	1	1	2	A208-30 22 047	M12	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	45.00	0.71	25000
	27	1	1	1	A208-30 27 050	M12	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	80.00	0.87	25000
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	45.00	1.35	18000
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	80.00	1.51	18000
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	M16	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	180.00	1.86	18000
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	M16	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	300.00	2.70	18000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

FRE

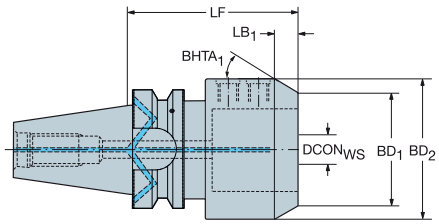
Adaptateur MAS-BT 403 vers Weldon

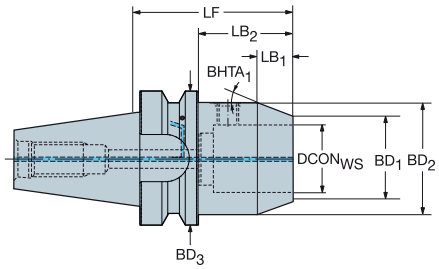
Interface côté machine compatible avec JIS B 6339

Interface côté pièce DIN 6535-HB et DIN 1835-B

DSGN 3 6







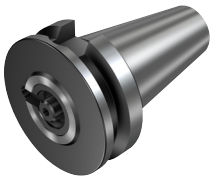
						Dimensions, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	BAR	NM	KG
30	12	1	1	6	A2B20-30 12 052	M12	12.0	52.0	12.6	28.9	52.0	27.0	41.5	46.0	30°	20	12.00	0.63
	16	1	1	3	A2B20-30 16 063	M12	16.0	63.0	12.6	63.0		33.0	47.5		30°	20	15.00	0.83
	20	1	1	3	A2B20-30 20 063	M12	20.0	63.0	12.6	63.0		37.0	51.5		30°	20	20.00	0.87
40	6	7	1	6	A2B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	71.0	100.0	12.3	25.0	63.0	30°	20	3.00	1.21
	8	7	1	6	A2B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	71.0	100.0	15.3	28.0	63.0	30°	20	7.00	1.27
	10	7	1	6	A2B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	71.0	100.0	20.0	35.0	63.0	30°	20	10.00	1.44
	12	7	1	6	A2B20-40 12 063	M16	12.0	63.0	13.0	34.0	63.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.12
	12	7	1	6	A2B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	71.0	100.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.66
	16	7	1	6	A2B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	34.0	63.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.35
	16	7	1	6	A2B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	71.0	100.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.84
	20	7	1	6	A2B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	34.0	63.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.37
	20	7	1	6	A2B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	71.0	100.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.96
	25	7	1	6	A2B20-40 25 090	M16	25.0	90.0	13.0	61.0	90.0	44.0	59.0	63.0	30°	20	25.00	1.73
	32	7	1	3	A2B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	13.0	100.0		57.0	72.0		30°	20	45.00	2.40
50	6	7	1	6	A2B20-50 06 063	M24	6.0	63.0	11.0	22.0	63.0	12.3	25.0	100.0	30°	20	3.00	3.81
	8	7	1	6	A2B20-50 08 063	M24	8.0	63.0	11.0	22.0	63.0	15.3	28.0	100.0	30°	20	7.00	3.84
	10	7	1	6	A2B20-50 10 070	M24	10.0	70.0	13.0	29.0	70.0	20.0	35.0	100.0	30°	20	10.00	3.90
	12	7	1	6	A2B20-50 12 080	M24	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0	26.8	42.0	100.0	30°	20	12.00	4.04
	16	7	1	6	A2B20-50 16 080	M24	16.0	80.0	13.0	39.0	80.0	33.0	48.0	100.0	30°	20	15.00	4.16
	20	7	1	6	A2B20-50 20 080	M24	20.0	80.0	13.0	39.0	80.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.18
	20	7	1	6	A2B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	59.0	100.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.58
	25	7	1	6	A2B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	59.0	100.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	4.90
	25	7	1	6	A2B20-50 25 160	M24	25.0	160.0	13.0	119.0	160.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	6.62
	32	7	1	6	A2B20-50 32 105	M24	32.0	105.0	12.0	64.0	105.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	5.30
	32	7	1	6	A2B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	119.0	160.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	7.20
	40	7	1	6	A2B20-50 40 115	M24	40.0	115.0	15.0	74.0	115.0	60.7	78.0	100.0	30°	20	45.00	5.60

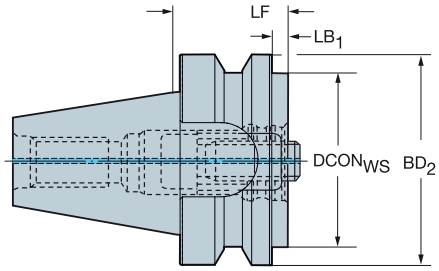
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

Adaptateur MAS-BT 403 vers VL

Interface côté machine compatible avec JIS B 6339





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	BAR	NM	KG
50	80	1	1	**390.58-50 80 040**	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	20	180.00	3.63

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

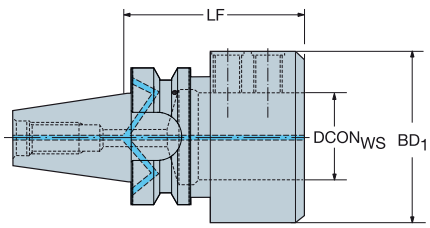
FRE

Adaptateur MAS-BT 403 vers ISO 9766

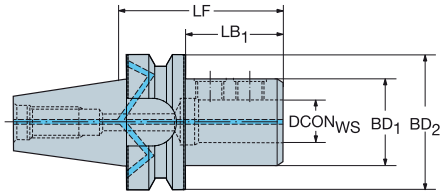
Interface côté machine compatible avec JIS B 6339



DSGN 1



2

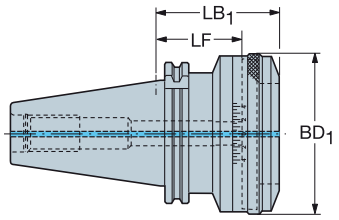


						Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	**A227-30 16 080**	M12	16.0	49	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	10.00	0.76	25000
	20	1	1	2	**A227-30 20 080**	M12	20.0	51	80.0	56.9	80.0	40.0	46.0	20	12.00	0.82	25000
	25	1	1	2	**A227-30 25 085**	M12	25.0	57	85.0	62.9	85.0	45.0	46.0	20	20.00	0.92	25000
	32	1	1	1	**A227-30 32 090**	M12	32.0	61	90.0	90.0		52.0		20	30.00	1.03	25000
40	16	7	1	2	**A2B27-40 16 070**	M16	16.0	49	70.0	42.0	70.0	36.0	63.0	20	10.00	1.24	18000
	20	7	1	2	**A2B27-40 20 075**	M16	20.0	51	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	12.00	1.32	18000
	25	7	1	2	**A2B27-40 25 080**	M16	25.0	57	80.0	52.0	80.0	45.0	63.0	20	20.00	1.40	18000
	32	7	1	2	**A2B27-40 32 085**	M16	32.0	61	85.0	57.0	85.0	52.0	63.0	20	30.00	1.51	18000
50	16	7	1	2	**A2B27-50 16 080**	M24	16.0	49	80.0	41.5	80.0	36.0	100.0	20	10.00	3.98	12000
	20	7	1	2	**A2B27-50 20 085**	M24	20.0	51	85.0	46.0	85.0	40.0	100.0	20	12.00	3.98	12000
	25	7	1	2	**A2B27-50 25 090**	M24	25.0	57	90.0	51.0	90.0	45.0	100.0	20	20.00	4.08	12000
	32	7	1	2	**A2B27-50 32 095**	M24	32.0	61	95.0	56.0	95.0	52.0	100.0	20	30.00	4.24	12000
	40	7	1	2	**A2B27-50 40 105**	M24	40.0	71	105.0	66.0	105.0	75.0	100.0	20	40.00	5.32	12000
	50	7	1	2	**A2B27-50 50 113**	M24	50.0	81	113.0	74.0	113.0	75.0	100.0	20	45.00	4.96	12000

Adaptateur réglable MAS-BT 403 vers ISO 9766

Interface côté machine compatible avec JIS B 6339





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	**392.55277-40 01 055A**	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.38	12000
50	2	1	1	**392.58277-50 02 063A**	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.79	9000
	3	1	1	**392.58277-50 03 080B**	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.36	6000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

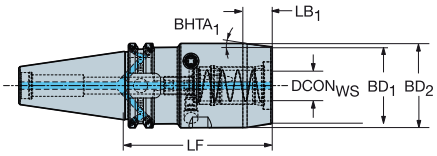
M1 N23 N15

MAS-BT 403 vers CoroChuck™ 930

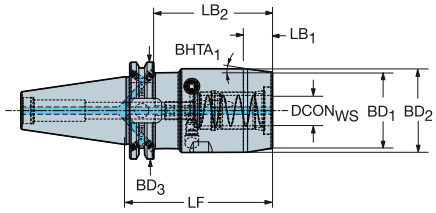
Interface côté machine compatible avec JIS B 6339

DSGN 3





DSGN 6

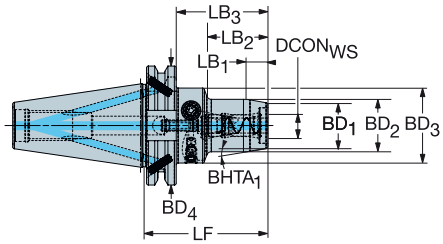


Version pour usinage lourd

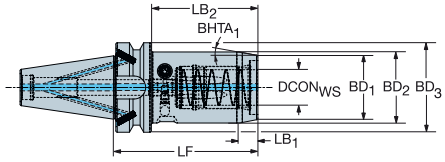
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.93	18000
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.39	18000
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.68	12000
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.15	12000
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.23	12000
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-185	M24	32.0	61	185.0	18.8	147.0	185.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	8.34	12000

DSGN 10





DSGN 6



Version amincie

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm CRKS	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	6	930-B30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000
	8	1	1	6	930-B30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000
	10	1	1	6	930-B30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000
	12	1	1	10	930-B30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.75	25000
	20	1	1	6	930-B30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.93	25000
40	6	7	1	10	930-B40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.21	18000
	8	7	1	10	930-B40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000
	10	7	1	10	930-B40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.27	18000
	12	7	1	10	930-B40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	38.2	58.0	85.0	27.9	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.45	18000
	20	7	1	10	930-B40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000
	25	7	1	6	930-B40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0		102.0	45.0	50.0		63.0	11°	80	8.00	1.86	18000
50	20	7	1	10	930-B50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.35	12000
	25	7	1	6	930-B50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5		114.0	45.0	50.0		100.0	11°	80	8.00	4.59	12000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

SANDVIK Coromant

FRE

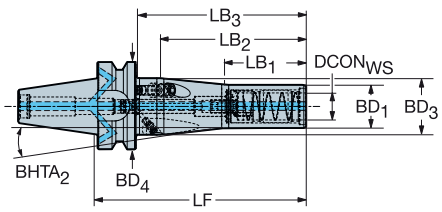
MAS-BT 403 vers CoroChuck™ 930

Interface côté machine compatible avec JIS B 6339

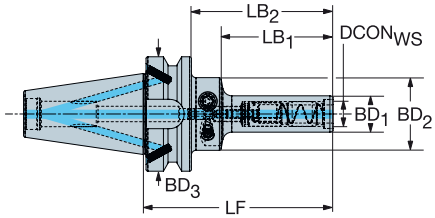
Type crayon

DSGN 11





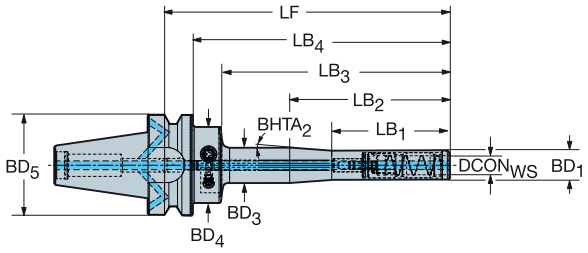
DSGN 5



						Dimensions, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	11	930-B30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	14.5	14.5	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	930-B30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.59	25000
	10	1	1	5	930-B30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.63	25000
	10	1	1	5	930-B30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.73	25000
	12	1	1	11	930-B30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.71	25000
	12	1	1	11	930-B30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.81	25000
40	8	7	1	5	930-B40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.20	18000
	10	7	1	5	930-B40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.24	18000
	10	7	1	5	930-B40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.34	18000
	12	7	1	11	930-B40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.32	18000
	12	7	1	11	930-B40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	930-B40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	8.00	1.84	18000

DSGN 17





						Dimensions, mm																
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	930-B30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.10	25000
40	12	7	1	17	930-B40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.72	18000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

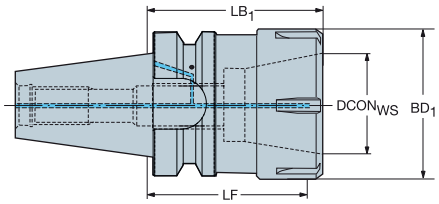
MAS-BT 403 vers mandrin à pinces ER

Interface côté machine compatible avec JIS B 6339

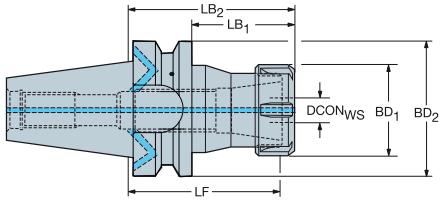
Interface côté pièce DIN 6499-B



DSGN 1



2



						Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
30	ER11	1	1	2	**A2B14-30 11 050**	M12	11.4	43.7	26.9	50.0	19.0	46.0	80	0.43	25000
	ER16	1	1	2	**A214-30 16 080**	M12	17.0	69.7	56.9	80.0	28.0	46.0	80	0.59	25000
	ER16	1	1	2	**A214-30 16 100**	M12	17.0	89.7	76.9	100.0	28.0	46.0	80	0.68	25000
	ER16	1	1	2	**A214-30 16 130**	M12	17.0	119.7	106.9	130.0	28.0	46.0	80	0.81	25000
	ER16	1	1	2	**A2B14-30 16 050**	M12	17.0	39.7	26.9	50.0	27.7	46.0	80	0.46	25000
	ER20	1	1	2	**A214-30 20 090**	M12	21.0	78.8	66.9	90.0	34.0	46.0	80	0.73	25000
	ER20	1	1	2	**A214-30 20 130**	M12	21.0	118.8	106.9	130.0	34.0	46.0	80	0.99	25000
	ER20	1	1	2	**A2B14-30 20 050**	M12	21.0	38.8	26.9	50.0	34.0	46.0	80	0.48	25000
	ER25	1	1	2	**A214-30 25 100**	M12	26.0	88.3	76.9	100.0	42.0	46.0	80	0.99	25000
	ER25	1	1	2	**A214-30 25 130**	M12	26.0	118.3	108.0	130.0	42.0	46.0	80	1.30	25000
	ER25	1	1	2	**A2B14-30 25 062**	M12	26.0	50.3	38.9	62.0	42.0	46.0	80	0.58	25000
	ER32	1	1	1	**A214-30 32 070**	M12	33.0	57.3	70.0		50.0		80	0.70	25000
	ER32	1	1	1	**A214-30 32 130**	M12	33.0	117.3	130.0		50.0		80	1.25	25000
40	ER16	7	1	2	**A2B14-40 16 070**	M16	17.0	59.7	41.0	70.0	28.0	63.0	80	1.10	18000
	ER16	7	1	2	**A2B14-40 16 100**	M16	17.0	89.7	71.0	100.0	28.0	63.0	80	1.25	18000
	ER20	7	1	2	**A2B14-40 20 070**	M16	21.0	58.8	41.0	70.0	34.0	63.0	80	1.15	18000
	ER20	7	1	2	**A2B14-40 20 100**	M16	21.0	88.8	71.0	100.0	34.0	63.0	80	1.33	18000
	ER25	7	1	2	**A2B14-40 25 070**	M16	26.0	58.3	41.0	70.0	42.0	63.0	80	1.22	18000
	ER25	7	1	2	**A2B14-40 25 100**	M16	26.0	88.3	71.0	100.0	42.0	63.0	80	1.50	18000
	ER32	7	1	2	**A2B14-40 32 070**	M16	33.0	57.3	41.0	70.0	50.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	**A2B14-40 40 070**	M16	41.0	55.3	70.0		63.0		80	1.35	18000
50	ER20	7	1	2	**A2B14-50 20 070**	M24	21.0	58.8	29.0	70.0	34.0	100.0	80	3.80	12000
	ER20	7	1	2	**A2B14-50 20 100**	M24	21.0	88.8	59.0	100.0	34.0	100.0	80	4.11	12000
	ER25	7	1	2	**A2B14-50 25 070**	M24	26.0	58.3	29.0	70.0	42.0	100.0	80	3.88	12000
	ER25	7	1	2	**A2B14-50 25 100**	M24	26.0	88.3	59.0	100.0	42.0	100.0	80	4.26	12000
	ER32	7	1	2	**A2B14-50 32 070**	M24	33.0	57.3	28.6	70.0	50.0	100.0	80	3.84	12000
	ER32	7	1	2	**A2B14-50 32 100**	M24	33.0	87.3	59.0	100.0	50.0	100.0	80	4.26	12000
	ER40	7	1	2	**A2B14-50 40 080**	M24	41.0	65.3	39.0	80.0	63.0	100.0	80	4.04	12000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

FRE

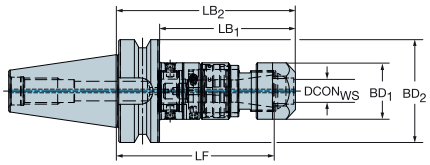
MAS-BT 403 vers CoroChuck™ 970

Interface côté machine compatible avec JIS B 6339

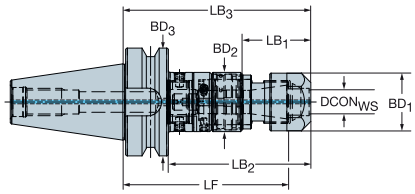
Interface côté pièce DIN 6499-B

DSGN 2





DSGN 5

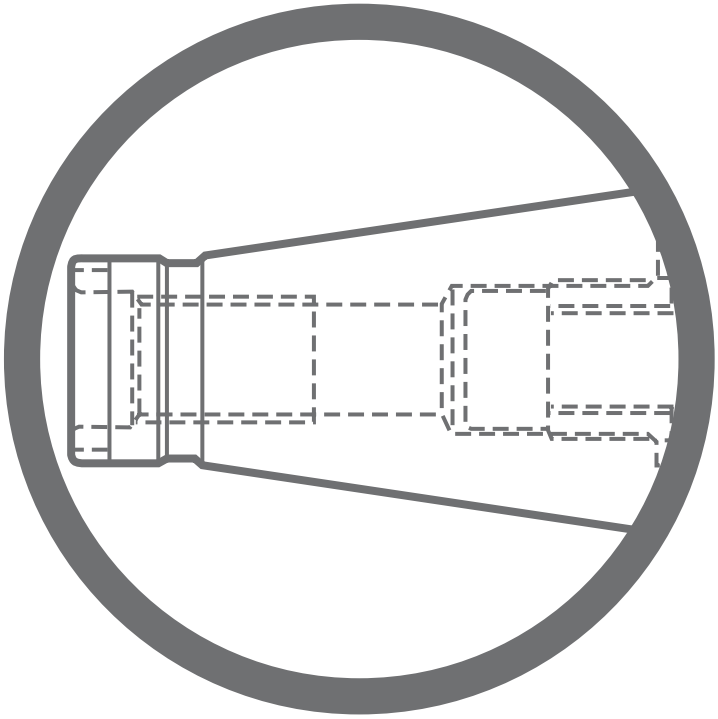


							Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	**970-B30-11-082**	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.55	8000
	ER20	M12	1	1	5	**970-B30-20-105**	M12	20.8	92.2	35.3	78.1	100.2	33.7	35.0	46.0	80	0.83	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-B30-25-125**	M12	25.8	111.1	37.1	97.6	119.6	42.0	44.0	46.0	80	1.19	8000
40	ER20	M12	1	1	5	**970-B40-20-110**	M16	20.8	97.2	35.3	78.1	105.2	33.7	35.0	63.0	80	1.42	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-B40-25-130**	M16	25.8	116.1	37.1	97.6	124.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-B40-32-133**	M16	32.8	123.8	106.3	133.3		50.0	63.0		80	1.74	8000
50	ER20	M12	1	1	5	**970-B50-20-125**	M24	20.8	112.2	35.3	82.1	120.2	33.7	35.0	100.0	80	4.09	8000
	ER25	M20	1	1	5	**970-B50-25-145**	M24	25.8	131.1	37.1	101.6	139.6	42.0	44.0	100.0	80	4.47	8000
	ER32	M27	1	1	2	**970-B50-32-148**	M24	32.8	138.8	110.3	148.3		50.0	100.0		80	4.33	8000
	ER40	M30	1	1	2	**970-B50-40-174**	M24	40.8	157.2	130.6	168.6		63.0	100.0		80	5.90	8000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

Interface côté machine DIN 2080

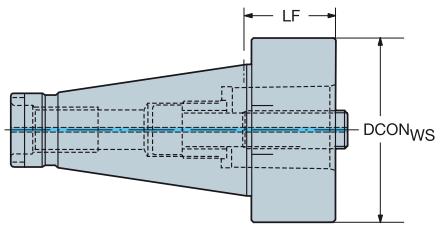


FRE

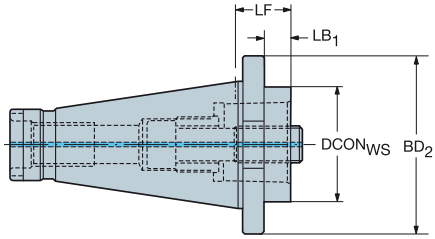
Adaptateur DIN 2080 vers Coromant Capto®



DSGN 1



2



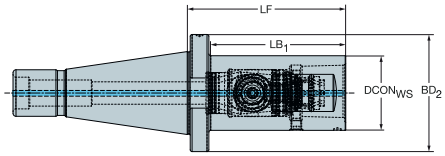
						Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	**C3-390.00-40 030**	M16	32.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	45.00	0.86
	C4	1	1	2	**C4-390.00-40 030**	M16	40.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	55.00	0.09
	C4	1	1	2	**C4-390.00-40 060**	M16	40.0	60.0	48.4	60.0	63.0	80	55.00	1.13
	C5	1	1	2	**C5-390.00-40 030**	M16	50.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	95.00	0.90
	C6	1	1	1	**C6-390.00-40 075**	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.87
50	C3	1	1	2	**C3-390.00-50 030**	M24	32.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	45.00	2.78
	C3	1	1	2	**C3-390.00-50 060**	M24	32.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	45.00	2.89
	C4	1	1	2	**C4-390.00-50 030**	M24	40.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	55.00	2.79
	C4	1	1	2	**C4-390.00-50 060**	M24	40.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	1	1	2	**C5-390.00-50 030**	M24	50.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	95.00	2.76
	C5	1	1	2	**C5-390.00-50 070**	M24	50.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	95.00	3.28
	C6	1	1	2	**C6-390.00-50 030**	M24	63.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	170.00	2.72
	C6	1	1	2	**C6-390.00-50 080**	M24	63.0	80.0	64.8	80.0	97.5	80	170.00	3.82
	C8	1	1	2	**C8-390.00-50 070**	M24	80.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	170.00	3.98
	C8	1	1	2	**C8-390.00-50 120**	M24	80.0	120.0	104.8	120.0	97.5	80	170.00	5.84

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N23 N15

Adaptateur à changement rapide DIN 2080 vers Coromant Capto®



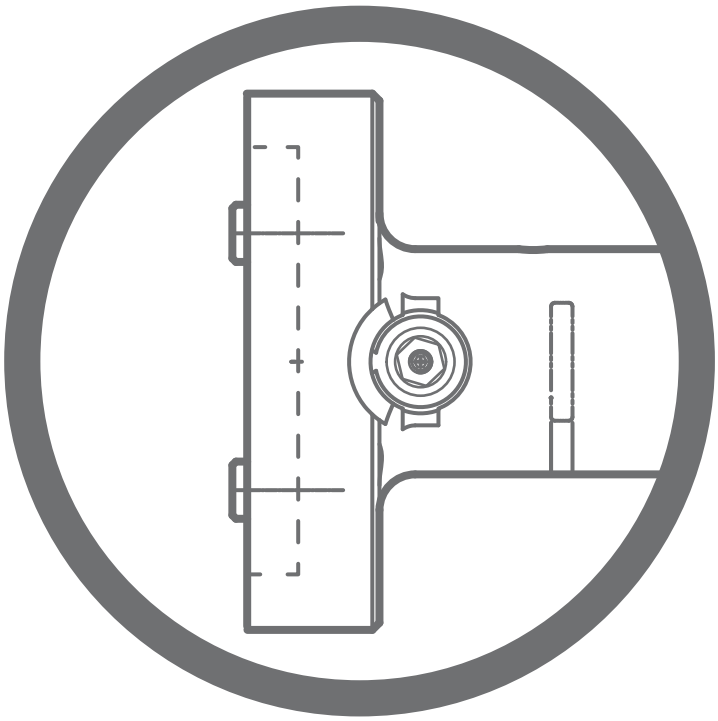


					Dimensions, mm							
										BAR	NM	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	CRKS	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2			
40	C5	1	1	**DN40-QC-C5-095**	M16	50.0	95.0	83.4	62.8	80	70.00	1.70
50	C8	1	1	**DN50-QC-C8-140**	M24	80.0	140.0	124.8	97.3	80	130.00	6.30

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

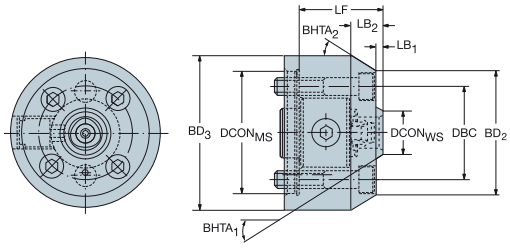
N23 N15

Interface côté machine DIN 2079



Adaptateur DIN 2079 vers Coromant Capto®

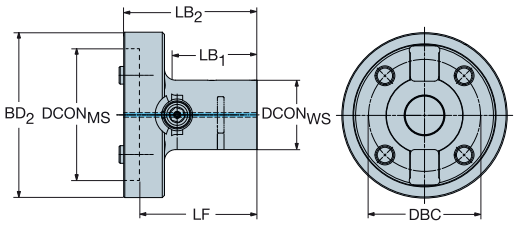




			Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	NM	KG
40	C3	**C3-390.34705-40 060**	88.8	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	35.00	3.99
	C4	**C4-390.34705-40 070**	88.8	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	15.00	5.00

Adaptateur à changement rapide DIN 2079 vers Coromant Capto®





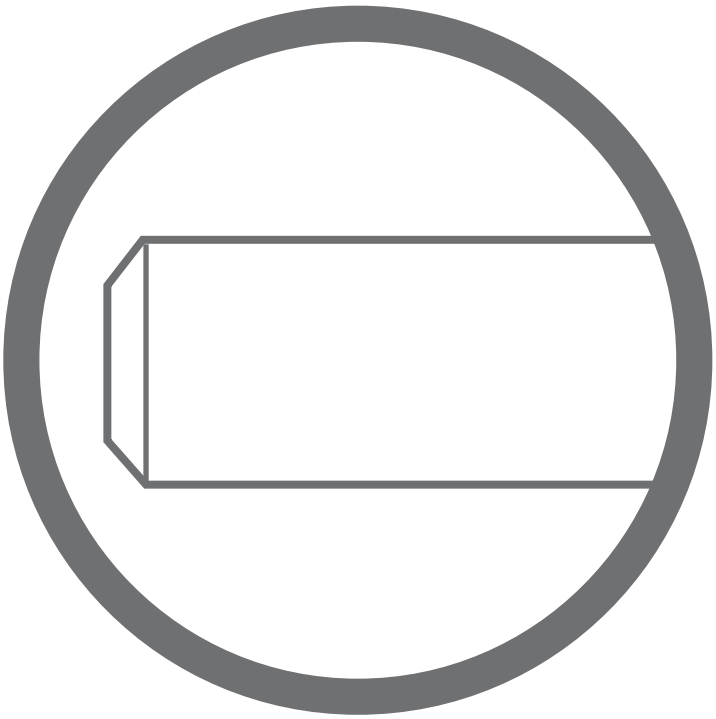
				Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_2	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	**SI40-QC-C5-090**	88.8	66.7	50.0	90.0	70.0	102.0	110.0	80	70.00	2.30
50	C6	1	1	**SI50-QC-C6-105**	128.5	101.6	63.0	105.0	74.0	121.0	150.0	80	90.00	5.00
	C8	3	1	**SI50-QC-C8-135**	128.5	101.6	80.0	135.0	104.0	151.0	150.0	80	130.00	6.89

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N23

N15

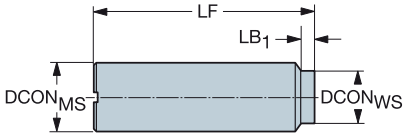
Interface côté machine Queue cylindrique



Adaptateur queue cylindrique vers Coromant EH

Version droite

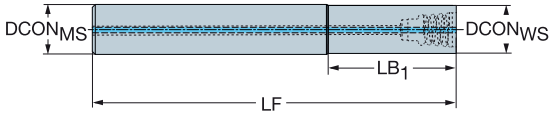




Queue en acier

					Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SS-075	10.0	9.6	54	75.0	20.0	80	12.00	0.09	40000
12	E12	1	1	E12-A12-SS-100	12.0	11.6	77	100.0	22.0	80	15.00	0.14	31000
16	E10	1	1	E10-A16-SS-065	16.0	9.6	57	65.0	5.0	80	12.00	0.14	40000
	E12	1	1	E12-A16-SS-065	16.0	11.6	58	65.0	5.0	80	15.00	0.15	40000
20	E16	1	1	E16-A20-SS-070	20.0	15.4	63	70.0	5.0	80	30.00	0.26	40000
	E16	1	1	E16-A20-SS-110	20.0	15.4	83	110.0	25.0	80	30.00	0.33	40000
	E20	1	1	E20-A20-SS-120	20.0	19.2	89	120.0	30.0	80	50.00	0.38	34000
25	E20	1	1	E20-A25-SS-080	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80	50.00	0.39	40000
	E25	1	1	E25-A25-SS-140	25.0	24.1	99	140.0	40.0	80	65.00	0.63	25000
32	E25	1	1	E25-A32-SS-080	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80	65.00	0.62	40000





Queue métal dense

					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BAR	KG	RPMX
10	E10	1	1	EH10-A10-SH-100	10.0	9.6	79	100.0	20.0	80	0.18	26000
12	E12	1	1	EH12-A12-SH-110	12.0	11.6	84	110.0	25.0	80	0.26	25000
16	E16	1	1	EH16-A16-SH-130	16.0	15.4	94	130.0	35.0	80	0.52	22000
20	E20	1	1	EH20-A20-SH-160	20.0	19.2	114	160.0	45.0	80	0.92	17000
25	E25	1	1	EH25-A25-SH-185	25.0	24.1	119	185.0	65.0	80	1.58	16000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

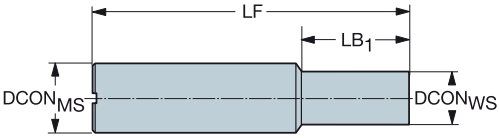
N23 N6 N15 N3

FRE

Adaptateur queue cylindrique vers Coromant EH

Version droite





Queue carbure cémenté

					Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	**E10-A10-SE-100**	10.0	9.6	49	100.0	50.0	80	12.00	0.15	35000
12	E12	1	1	**E12-A12-SE-100**	12.0	11.6	51	100.0	48.0	80	15.00	0.20	40000
16	E16	1	1	**E16-A16-SE-135**	16.0	15.4	54	135.0	80.0	80	30.00	0.44	27000
20	E20	1	1	**E20-A20-SE-095**	20.0	19.2	56	95.0	38.0	80	50.00	0.46	40000
	E20	1	1	**E20-A20-SE-180**	20.0	19.2	69	180.0	110.0	80	50.00	0.82	20000
25	E25	1	1	**E25-A25-SE-200**	25.0	24.1	79	200.0	120.0	80	65.00	1.36	19000

Nota !

Queue carbure cémenté pour la semi-finition et la finition exclusivement

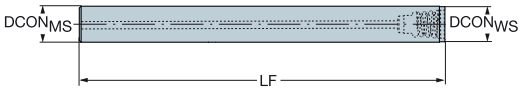
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

Adaptateur queue cylindrique vers Coromant EH

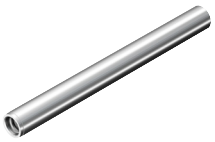
Version droite

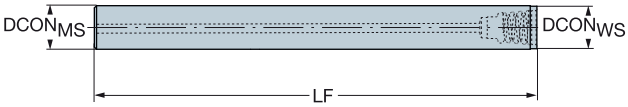




Queue en acier sous-dimensionnée G

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	BAR	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SS-080	9.7	9.6	78	80.0	80	0.10	40000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SS-085	11.7	11.6	83	85.0	80	0.12	40000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SS-100	15.7	15.4	97	100.0	80	0.24	40000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SS-120	19.7	19.2	117	120.0	80	0.38	40000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SS-135	24.7	24.1	132	135.0	80	0.56	40000





Queue G détalonnée métal dense

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	BAR	NM	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-120	9.7	9.6	117	120.0	80		0.20	19000
	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-100	9.7	9.6	97	100.0	80	12.00	0.17	23000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-135	11.7	11.6	132	135.0	80		0.29	17000
	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-110	11.7	11.6	107	110.0	80	15.00	0.25	23000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-160	15.7	15.4	156	160.0	80		0.61	15000
	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-130	15.7	15.4	126	130.0	80	30.00	0.51	19000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-200	19.7	19.2	196	200.0	80		1.15	12000
	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-160	19.7	19.2	156	160.0	80	50.00	0.91	19000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-235	24.7	24.1	231	235.0	80		1.99	10500
	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-185	24.7	24.1	181	185.0	80	65.00	1.58	14000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

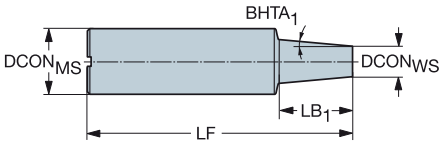
N23 N15 N3

FRE

Adaptateur queue cylindrique vers Coromant EH

Conception conique

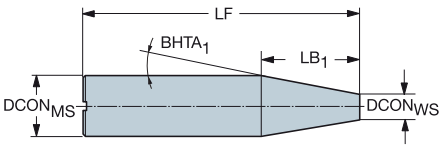




Queue en acier

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80	12.00	0.24	16000
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	1°	80	12.00	0.24	12000
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	5°	80	15.00	0.25	16000
	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	1°	80	15.00	0.30	12000
20	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	1°	80	30.00	0.49	13000
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	5°	80	30.00	0.66	18000
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	10°	80	12.00	1.39	10000
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	10°	80	15.00	1.50	10000
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	5°	80	50.00	1.06	20000
	E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	5°	80	65.00	1.29	15000

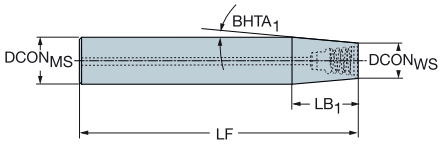




Queue en acier

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	KG	RPMX
20	E16	1	1	EH16-A20-CS-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80	0.44	27000
25	E20	1	1	EH20-A25-CS-200	25.0	19.2	120	200.0	80.0	1°	80	0.70	19000





Queue carbure cémenté

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BHTA$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	EH10-A16-CE-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80		0.41	36000
	E12	1	1	EH12-A16-CE-165	16.0	11.6	139	165.0	25.1	5°	80		0.50	23000
	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	1°	80	12.00	0.34	22000
	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	1°	80	15.00	0.39	23000
20	E16	1	1	EH16-A20-CE-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80		0.78	27000
	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	1°	80	30.00	0.72	22000
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	5°	80	50.00	1.05	23000
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	2°	80	50.00	1.08	19000
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	5°	80	50.00	1.78	21000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	5°	80	65.00	2.07	20000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	5°	80	65.00	2.41	18000

Nota !

Queue carbure cémenté pour la semi-finition et la finition exclusivement

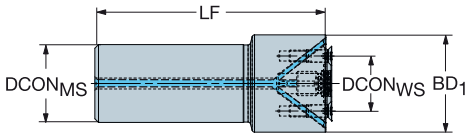
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

Adaptateur manche cylindrique vers mandrin avec vis d'entraînement

Pour CoroMill ® QD avec arrosage intégré





					Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BD_1	BAR	NM	KG	RPMX
25	X10	1	3	**CY25-X10-032-090**	25.0	22.0	10.0	57	90.0	32.0	80	6.40	0.42	12000
	X22	1	3	**CY25-X22-040-090**	25.0	32.0	22.0	57	90.0	40.0	80	3.90	0.53	11000
32	X22	1	3	**CY32-X22-040-095**	32.0	32.0	22.0	61	95.0	40.0	80	3.90	0.71	11000

N23

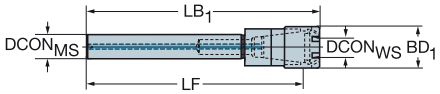
N15

FRE

Queue cylindrique vers mandrin à pinces ER

Interface côté pièce DIN 6499-B





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
8	ER11	1	1	**393.14-08 11 056**	8.0	11.4	52	75.0	82.5	16.0	20	0.05
12	ER16	1	1	**393.14-12 16 080**	12.0	17.0	77	107.0	118.5	22.0	20	0.13
16	ER11	1	1	**393.14-16 11 150**	16.0	11.4	149	163.5	171.0	16.0	20	0.21
20	ER16	1	1	**393.14-20 16 155**	20.0	17.0	155	170.0	181.5	22.0	20	0.31
25	ER20	1	1	**393.14-25 20 170A**	25.0	21.0	141	170.5	182.0	28.0	20	0.51

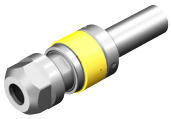
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

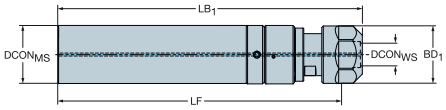
M1 N23 N15

Queue cylindrique vers CoroChuck™ 970

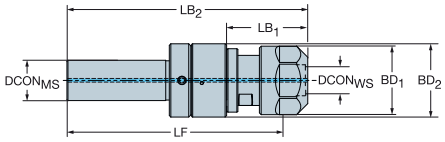
Interface côté pièce DIN 6499-B

DSGN 1





DSGN 2

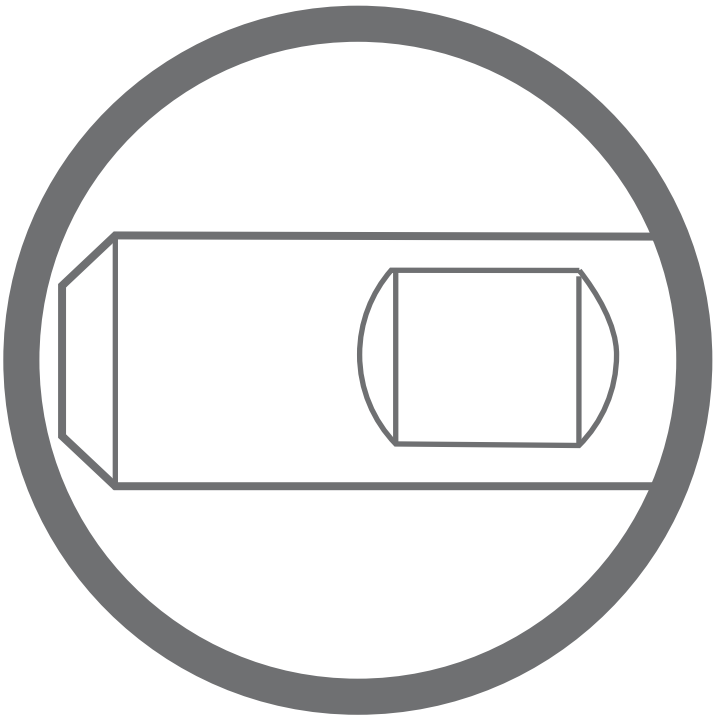


							Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	BAR	KG	RPMX
12	ER8	M3	1	1	1	**970-CY12-8-052**	12.0	8.5	70	94.0	100.0		12.0		60	0.12	8000
16	ER11	M5	1	1	2	**970-CY16-11-052**	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4	18.7	23.5	80	0.16	8000
20	ER20	M12	1	1	2	**970-CY20-20-069**	20.0	20.8	50	106.5	40.2	119.5	34.0	34.6	80	0.44	8000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

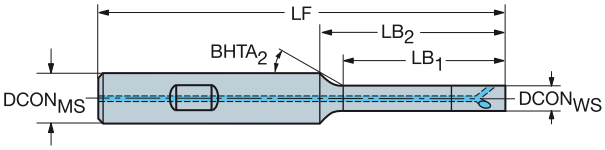
M1 N23 N15 N5

Interface côté machine queue weldon



Adaptateur Weldon vers CoroMill® 327





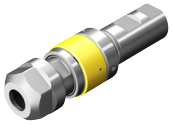
					Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	$BHTA_2$	BAR	NM	KG	RPMX
12	06	1	1	327-12B15SC-06	12.0	6.0	46	70.5	11.5	17.2	6.0	30°	20	1.80	0.07	40000
	06	1	1	327-12B21EC-06	12.0	6.0	46	76.5	17.5	23.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B30EC-06	12.0	6.0	46	86.5	26.5	32.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B42EC-06	12.0	6.0	46	96.5	38.5	44.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
16	09	1	1	327-16B18SC-09	16.0	9.0	49	74.3	12.2	18.8	9.0	30°	20	4.30	0.19	40000
	12	1	1	327-16B24SC-12	16.0	12.0	49	74.3	18.3	22.3	12.0	30°	20	6.50	0.10	40000
	09	1	1	327-16B32EC-09	16.0	9.0	49	94.3	26.2	32.8	9.0	30°	20	4.30	0.27	40000
	09	1	1	327-16B45EC-09	16.0	9.0	49	104.3	39.2	45.8	9.0	30°	20	4.30	0.20	40000
	09	1	1	327-16B64EC-09	16.0	9.0	49	124.3	58.2	64.8	9.0	30°	20	4.30	0.30	40000
	12	1	1	327-16B42EC-12	16.0	12.0	49	94.3	36.3	40.3	12.0	30°	20	6.50	0.28	40000
	12	1	1	327-16B60EC-12	16.0	12.0	49	124.3	54.3	58.3	12.0	30°	20	6.50	0.34	35000
	12	1	1	327-16B85EC-12	16.0	12.0	49	154.3	79.3	83.3	12.0	30°	20	6.50	0.39	30000
	14	1	1	327-16B42EC-14	16.0	14.3	49	93.5	35.5	37.5	14.3	30°	20	6.50	0.30	40000
	14	1	1	327-16B60EC-14	16.0	14.3	49	123.5	53.5	55.5	14.3	30°	20	6.50	0.37	35000
	14	1	1	327-16B85EC-14	16.0	14.3	49	153.5	78.5	80.5	14.3	30°	20	6.50	0.47	27000
20	14	1	1	327-20B35SC-14	20.0	14.3	51	93.5	28.5	33.2	14.0	30°	20	6.50	0.28	40000

S = Queue en acier

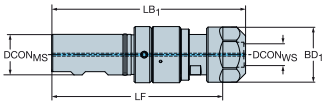
E = Queue carbure cémenté

Weldon vers CoroChuck™ 970

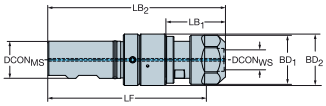
Interface côté pièce DIN 6499-B



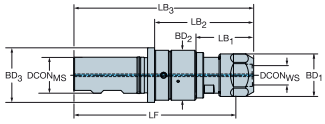
DSGN 1



2



5

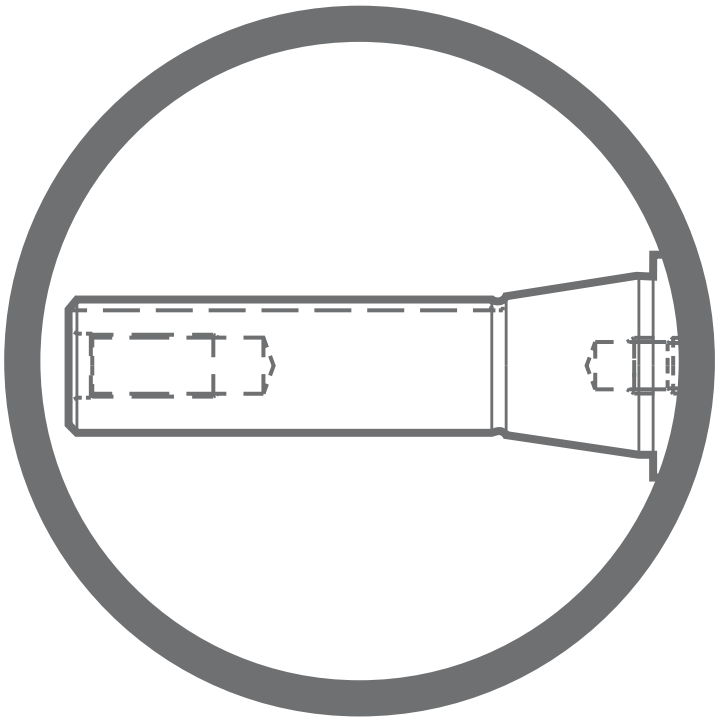


							Dimensions, mm												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG	RPMX
16	ER11	M5	1	1	2	970-WE16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.18	8000
20	ER11	M5	1	1	5	970-WE20-11-052	20.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.22	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.3	119.5		33.7	34.6		80	0.44	8000
25	ER11	M5	1	1	5	970-WE25-11-052	25.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.30	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	50	106.5	40.1	119.5		33.7	34.6		80	0.47	8000
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	50	125.4	42.2	138.9		41.7	44.0		80	0.84	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	50	151.4	167.9			63.0			80	2.10	8000
40	ER50	M48	1	1	5	970-WE40-50-164	40.0	52.0	70	211.8	78.5	134.8	234.3	78.0	80.0	86.0	80	5.20	8000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

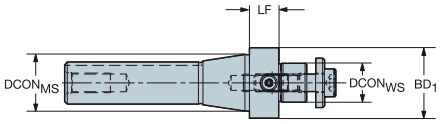
M1 N23 N15 N5

Interface côté machine Bridgeport



Adaptateur R8 (Bridgeport) vers mandrin



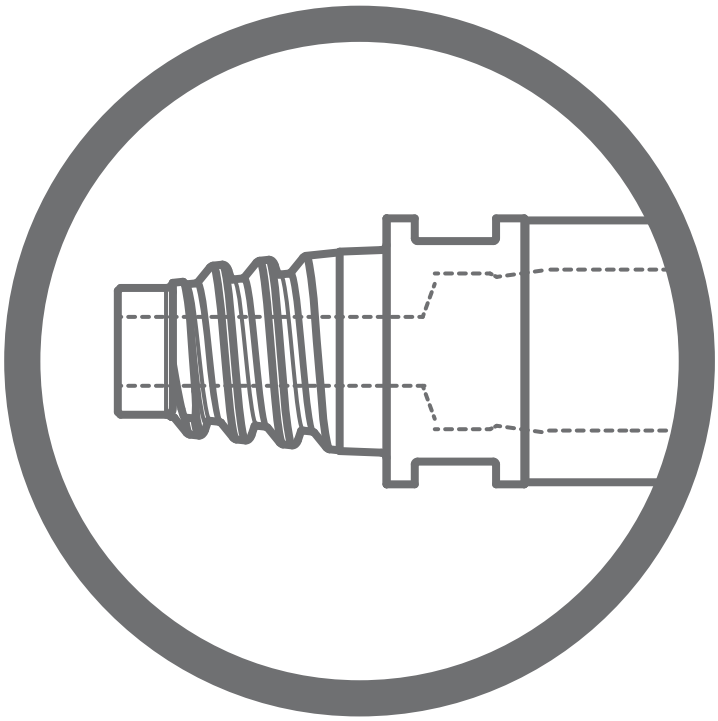


			Dimensions, mm					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Référence de commande**	$DCON_{WS}$	LF	BD_1	NM	KG	RPMX
R8	22	**392.R8.05-22 020**	22.0	20.0	40.0	45.00	0.67	10000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

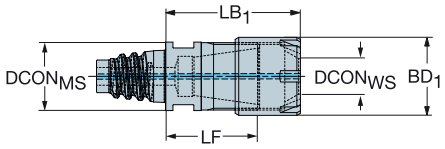
M1 N23 N15

Interface côté machine Coromant EH



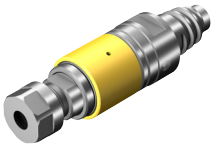
Adaptateur Coromant EH vers ER

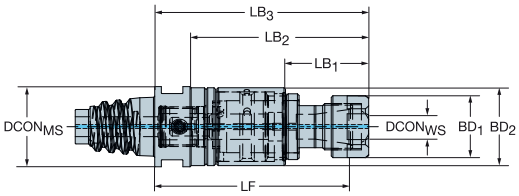




CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCONWS	LF	LB1	BD1	BAR	KG	RPMX
E12	ER8	1	1	ER-EH12-08-024	11.7	8.5	18.0	24.0	12.0	80	0.03	40000
E16	ER11	1	1	ER-EH16-11-028	15.5	11.4	20.5	28.0	16.0	80	0.04	40000
E20	ER16	1	1	ER-EH20-16-038	19.3	17.0	26.5	38.0	22.0	80	0.08	40000
E25	ER20	1	1	ER-EH25-20-042	24.2	21.0	30.5	42.0	28.0	80	0.12	32000

Coromant EH vers CoroChuck™ 970

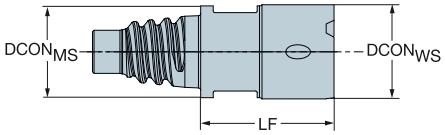




CZCMS	CZCWS	TRMAX	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCONWS	LF	LB1	LB2	LB3	BD1	BD2	BAR	KG	RPMX
E25	ER11	M5	1	1	970-EH25-11-065	24.2	11.3	59.8	25.1	53.6	64.6	18.7	23.5	80	0.16	8000

Adaptateur Coromant EH vers CoroMill® 327



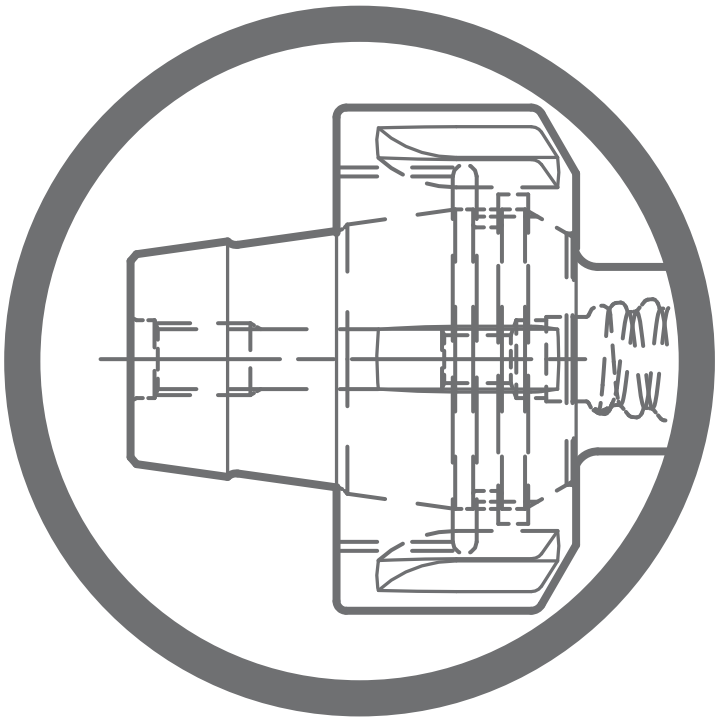


CZCMS	CZCWS	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCONMS	DCONWS	LF	BD1	BAR	NM	KG	RPMX
E10	09	1	3	327-EH10-09-015	9.7	9.0	15.0	10.0	20	4.30	0.02	40000
E12	12	1	3	327-EH12-12-017	11.7	12.0	17.0	12.0	20	6.50	0.02	40000
	14	1	3	327-EH12-14-017	11.7	14.3	17.0	14.3	20	6.50	0.01	40000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

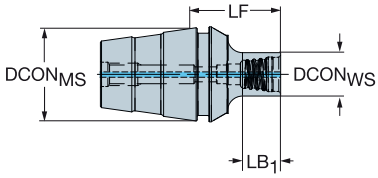
Interface côté machine ER



Adaptateur ER vers Coromant EH

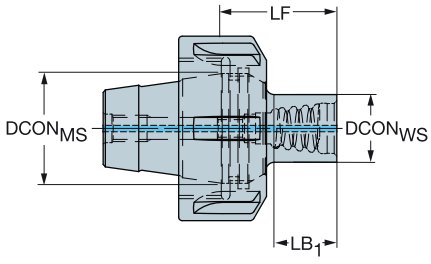
Interface côté machine DIN 6499-B





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
ER16	E10	1	1	EH-ER16-10-008	17.0	9.6	14.9	7.2	80	12.00	0.09	40000
ER20	E10	1	1	EH-ER20-10-008	21.0	9.6	15.8	7.2	80	12.00	0.11	40000
	E12	1	1	EH-ER20-12-010	21.0	11.6	17.8	9.2	80	15.00	0.13	40000
ER25	E10	1	1	EH-ER25-10-012	26.0	9.6	20.3	7.2	80	12.00	0.16	32000
	E12	1	1	EH-ER25-12-014	26.0	11.6	22.3	10.2	80	15.00	0.17	32000
	E16	1	1	EH-ER25-16-016	26.0	15.4	24.3	14.2	80	30.00	0.22	32000
ER32	E10	1	1	EH-ER32-10-012	33.0	9.6	21.5	7.4	80	12.00	0.25	25000
	E12	1	1	EH-ER32-12-014	33.0	11.6	23.5	9.4	80	15.00	0.27	25000
	E16	1	1	EH-ER32-16-018	33.0	15.4	27.5	13.4	80	30.00	0.35	25000
	E20	1	1	EH-ER32-20-022	33.0	19.2	31.5	18.9	80	50.00	0.34	25000
	E25	1	1	EH-ER32-25-025	33.0	24.1	34.5	25.0	80	65.00	0.41	25000
ER40	E16	1	1	EH-ER40-16-022	41.0	15.4	33.1	15.0	20		0.51	20000
	E20	1	1	EH-ER40-20-025	41.0	19.2	36.1	19.0	20		0.53	20000
	E25	1	1	EH-ER40-25-028	41.0	24.1	39.1	24.0	20		0.58	20000





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BAR	NM	KG	RPMX
ER11	E10	1	1	392.EREH-11 10 008	11.4	9.6	16.8	8.0	80	12.00	0.09	40000
ER16	E12	1	1	392.EREH-16 12 010	17.0	11.6	20.5	10.0	80	15.00	0.16	40000
ER20	E16	1	1	392.EREH-20 16 014	21.0	15.4	24.1	14.0	80	30.00	0.27	40000
ER25	E20	1	1	392.EREH-25 20 019	26.0	19.2	29.1	19.0	80	50.00	0.36	40000

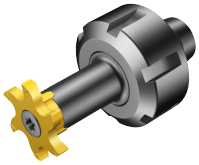
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

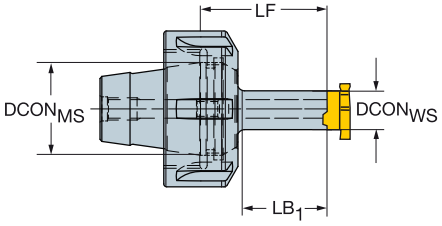
M1 N23 N15 N3

FRE

Adaptateur ER vers CoroMill® 327

Interface côté machine DIN 6499-B



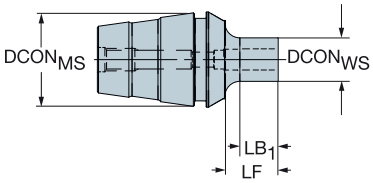


			Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	NM	KG	RPMX
ER11	09	**392.ER327-11 09 022**	11.4	9.0	25.0	16.0	9.0	4.30	0.07	40000
ER16	09	**392.ER327-16 09 022**	17.0	9.0	26.8	16.2	9.0	4.30	0.15	40000
	12	**392.ER327-16 12 030**	17.0	12.0	34.8	24.3	12.0	6.50	0.22	40000
ER20	12	**392.ER327-20 12 030**	21.0	12.0	34.7	24.8	12.0	6.50	0.25	40000
	14	**392.ER327-20 14 035**	21.0	14.3	38.9	28.8	14.0	6.50	0.27	40000
ER32	14	**392.ER327-32 14 035**	33.0	14.3	41.3	28.8	14.0	6.50	0.50	25000

Nota !

L'écrou n'est pas un écrou standard ER et il n'est pas interchangeable avec les pièces détachées série 5533 050-0X. L'écrou est toujours inclus dans l'emballage !





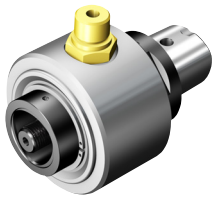
			Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	NM	KG	RPMX
ER11	06	**327-ER11-06-016**	11.4	6.0	17.5	12.8	6.0	1.80	0.03	40000
ER20	09	**327-ER20-09-022**	21.0	9.0	24.7	16.5	9.0	4.30	0.09	40000
ER25	09	**327-ER25-09-022**	26.0	9.0	25.2	16.5	9.0	4.30	0.13	32000
	12	**327-ER25-12-030**	26.0	12.0	33.2	24.6	12.0	6.50	0.22	32000
	14	**327-ER25-14-019**	26.0	14.3	22.9	14.3	14.0	6.50	0.21	32000
	14	**327-ER25-14-035**	26.0	14.3	37.4	28.8	14.0	6.50	0.23	32000
ER32	12	**327-ER32-12-030**	33.0	12.0	34.2	24.6	12.0	6.50	0.31	25000
	14	**327-ER32-14-019**	33.0	14.3	23.9	14.3	14.0	6.50	0.30	25000

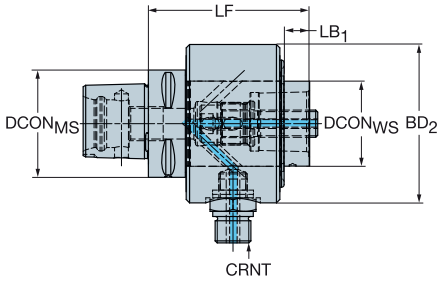
Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23

Adaptateur de réduction Coromant Capto®

Adaptateur d'arrosage



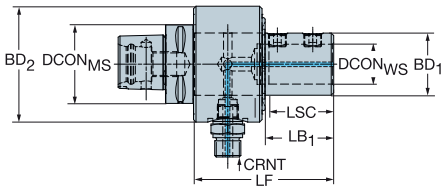


					Dimensions, mm									
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_2	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	2	1	C5-391.02CCH-40 090	50.0	40.0	90.0	16.5	78.0	G 3/8"	18	55.00	1.96	6300
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	93.0	G 1/2"	18	95.00	1.60	4300
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	108.0	G 1/2"	18	170.00	4.77	3300

Adaptateur Coromant Capto® vers ISO 9766

Adaptateur d'arrosage





					Dimensions, mm											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	BD_1	BD_2	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	20	2	1	C5-391.27CCH-20 120	50.0	20.0	51	120.0	46.5	40.0	78.0	G 3/8"	18	12.00	2.27	6300
	25	2	1	C5-391.27CCH-25 135	50.0	25.0	57	135.0	49.7	45.0	93.0	G 1/2"	18	20	3.16	5300
C6	32	2	1	C6-391.27CCH-32 135	63.0	32.0	61	135.0	55.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	30	3.41	5300
C8	40	2	1	C8-391.27CCH-40 155	80.0	40.0	71	155.0	63.5	65.0	108.0	G 1/2"	18	40	5.75	4000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

FRE

Silent Tools®

Adaptateurs avec mécanisme antivibratoire

Application

- Operations avec grandes longueurs de porte-à-faux
- Gains de productivité et amélioration de la qualité des états de surface avec les petites longueurs de porte-à-faux



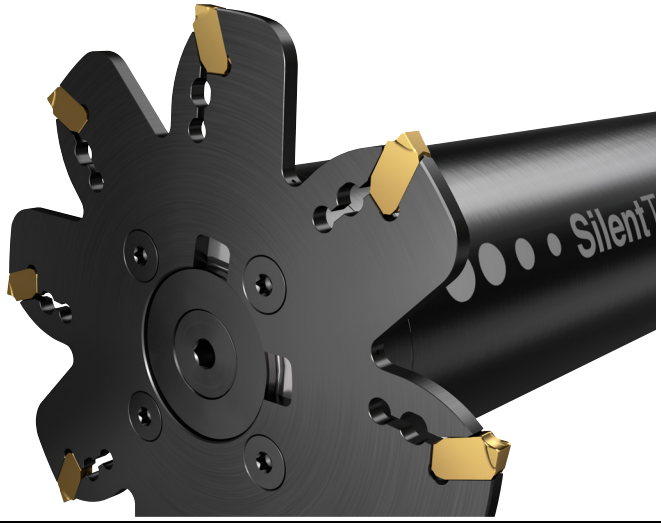
Réduction des vibrations avec les longueurs de porte-à-faux supérieures à 3×D

Les adaptateurs Silent Tools réduisent les vibrations grâce à un dispositif spécial à l'intérieur. Ils permettent de conserver une bonne productivité et des tolérances serrées même avec de longs porte-à-faux

SilentTools®

Alésage

Les problèmes dus aux vibrations sont fréquents en alésage et dans d'autres opérations, surtout en cas d'usinage avec grand porte-à-faux. Les vibrations peuvent provoquer des problèmes tels que de mauvais états de surface, un manque de précision, une baisse de productivité, une usure accélérée des plaquettes et des machines, et du bruit. La résolution des problèmes de vibrations apporte toujours un gain de productivité.



Fraisage

Les assemblés longs sont souvent nécessaires dans les centres d'usinage pour l'usinage de grandes pièces. Les risques de vibrations sont élevés et la solution est soit de ralentir l'usinage, soit d'utiliser des outils antivibratoires. Avec les adaptateurs de fraisage Silent Tools, les vibrations sont éliminées ; l'usinage est plus rapide et la sécurité du process est meilleure. Silent Tools pour le fraisage permet de doper la productivité.

www.sandvik.coromant.com/silenttools



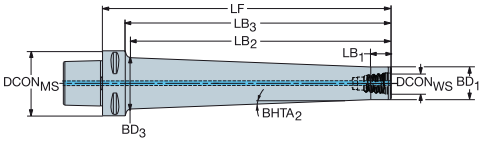
Le système antivibratoire comporte une masse dense soutenue par des blocs de caoutchouc

Adaptateur antivibratoire Coromant Capto® vers Coromant EH

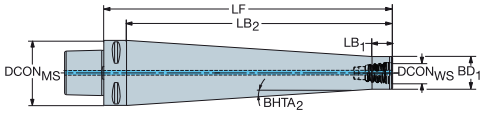


SilentTools®

DSGN 12



DSGN 7



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_2$	BHTA$_3$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	E16	3	1	12	**C4-EH16D-175**	40.0	15.4	175.0	3.0	150.0	155.0	175.0	19.5	29.7	40.0	2°	45°	70	30.00	1.05	15000
C5	E20	3	1	12	**C5-EH20D-185**	50.0	19.2	185.0	3.0	159.0	165.0	185.0	24.0	33.8	50.0	1°	53°	70	50.00	1.53	15000
	E25	3	1	7	**C5-EH25D-280**	50.0	24.1	280.0	20.0	260.0	280.0		31.7	50.0		2°	0°	70	65.00	5.29	10000
C6	E25	3	1	12	**C6-EH25D-280**	63.0	24.1	280.0	20.0	252.0	258.0	280.0	31.7	49.7	63.0	2°	67°	70	65.00	5.68	10000
	E25	3	1	12	**C6-EH25D-340**	63.0	24.1	340.0	20.0	313.0	317.8	340.0	31.7	54.7	63.0	2°	61°	70	65.00	7.00	8000
C8	E25	3	1	12	**C8-EH25D-420**	80.0	24.1	420.0	8.0	384.0	390.0	420.0	31.7	61.7	80.0	2°	71°	70	65.00	10.61	6000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

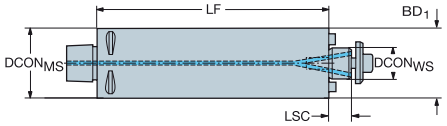
N23 N15 N3

FRE

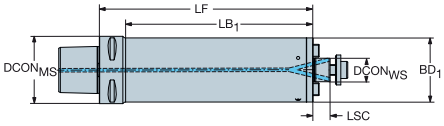
Adaptateur antivibratoire Coromant Capto® vers mandrin



DSGN 1



2

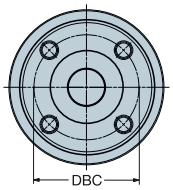


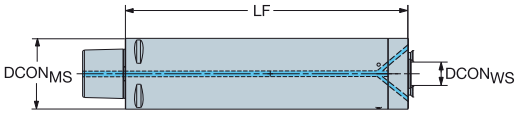
SilentTools®

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	2	C4-Q16D-038-130	40.0	16.0	11	130.0	107.8	130.0	38.0	40.0	70	22.00	1.62	16000
	16	3	4	2	C4-Q16D-038-200	40.0	16.0	11	200.0	177.8	200.0	38.0	40.0	70	22.00	2.32	8000
C5	22	3	4	2	C5-Q22D-048-180	50.0	22.0	16	180.0	157.6	180.0	47.5	50.0	70	45.00	3.22	14000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-220	50.0	22.0	16	220.0	197.6	220.0	47.5	50.0	70	45.00	6.04	11000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-270	50.0	22.0	16	270.0	247.6	270.0	47.5	50.0	70	45.00	6.85	7000
C6	22	3	4	2	C6-Q22D-060-200	63.0	22.0	16	200.0	175.4	200.0	60.0	63.0	70	45.00	8.05	15000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-260	63.0	22.0	16	260.0	235.4	260.0	60.0	63.0	70	45.00	9.29	11000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-310	63.0	22.0	16	310.0	285.4	310.0	60.0	63.0	70	45.00	10.86	6000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-200	63.0	27.0	18	200.0	200.0		63.0		70	80.00	8.54	11000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-260	63.0	27.0	18	260.0	260.0		63.0		70	80.00	9.88	8000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-310	63.0	27.0	18	310.0	310.0		63.0		70	80.00	11.57	5000
C8	27	3	4	2	C8-Q27D-076-220	80.0	27.0	18	220.0	187.2	220.0	76.0	80.0	70	80.00	12.92	12000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-320	80.0	27.0	18	320.0	287.2	320.0	76.0	80.0	70	80.00	13.40	8000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-360	80.0	27.0	18	360.0	327.2	360.0	76.0	80.0	70	80.00	18.20	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-220	80.0	32.0	20	220.0	220.0		80.0		70	180.00	13.73	10000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-320	80.0	32.0	20	320.0	320.0		80.0		70	180.00	18.00	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-360	80.0	32.0	20	360.0	360.0		80.0		70	180.00	19.60	4000
C10	32	3	4	2	C10-Q32D-095-400	100.0	32.0	20	400.0	361.0	400.0	95.0	100.0	70	180.00	30.00	5000
	40	3	4	1	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	400.0		100.0		70	300.00	28.30	5000

Adaptateur antivibratoire Coromant Capto® vers mandrin avec vis d'entraînement







SilentTools®

Pour CoroMill ® QD avec arrosage intégré

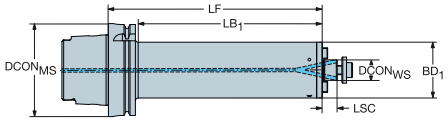
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LSC	LF	BAR	NM	KG
C3	X10	3	4	C3-X10D-032-128	32.0	22.0	10.0	2	128.0	70	6.40	1.10
C4	X22	3	3	C4-X22D-040-160	40.0	32.0	22.0	2	160.0	70	3.90	1.92
C6	X32	3	3	C6-X32D-063-252	63.0	45.0	32.0	2	252.0	70	6.40	9.30
C8	X40	3	3	C8-X40D-080-320	80.0	63.0	40.0	2	320.0	70	70.00	17.45

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

Adaptateur antivibratoire HSK vers mandrin





SilentTools®

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BD$_1$	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	4	HA06-Q16D-038-160	63.0	16.0	11	160.0	131.0	38.0	70	22.00	4.35	16000
	16	1	4	HA06-Q16D-038-230	63.0	16.0	11	230.0	201.0	38.0	70	22.00	5.06	8000
	22	1	4	HA06-Q22D-048-210	63.0	22.0	16	210.0	181.0	47.5	70	45.00	6.10	8000
	22	1	4	HA06-Q22D-048-260	63.0	22.0	16	260.0	231.0	47.5	70	45.00	6.89	5000
100	22	1	4	HA10-Q22D-048-213	100.0	22.0	16	213.0	181.0	47.5	70	45.00	7.68	14000
	22	1	4	HA10-Q22D-048-263	100.0	22.0	16	263.0	231.0	47.5	70	45.00	8.55	9000
	22	1	4	HA10-Q22D-060-230	100.0	22.0	16	230.0	198.0	60.0	70	45.00	9.78	14000
	22	1	4	HA10-Q22D-060-340	100.0	22.0	16	340.0	308.0	60.0	70	45.00	12.96	7000
	27	1	4	HA10-Q27D-076-250	100.0	27.0	18	250.0	218.0	76.0	70	80.00	14.13	10000
	27	1	4	HA10-Q27D-076-390	100.0	27.0	18	390.0	358.0	76.0	70	80.00	20.00	5000
	32	1	4	HA10-Q32D-080-250	100.0	32.0	20	250.0	218.0	80.0	70	180.00	15.30	10000
	32	1	4	HA10-Q32D-080-390	100.0	32.0	20	390.0	358.0	80.0	70	180.00	21.07	5000

Pour les pièces détachées, voir www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

Accessoires

Coromant Capto® M2

Dispositif de montage M3
Chariot à outils Coromant Capto M4
Cassettes (logement de cône polygonal) M5
Mécanisme de verrouillage pour cassettes M6
Élément d'assemblé M7-M9
Couple de serrage M10

HSK

Élément d'assemblage M11

Accessoire pour CoroBore®

Unité de prémesure Corobore® XL M12
Jeu de cales M12

Montage sur mandrin

Vis pour montage sur mandrin avec orifice d'arrosage M13
Entretoises M14

Manchons et pinces

Manchons cylindriques M15-M18
Extracteur pour manchons cylindriques M18
Manchon cylindrique avec interface de verrouillage mécanique M19
Manchon excentrique M20
Pince Schaublin M21
Pinces ER pour queue de taraud M24
Joints d'étanchéité pour pinces ER M25
Manchon pour tête d'alésage micrométrique M26
Élément d'assemblé M27

Adaptateurs

Coulisseau pour adaptateur réglable pour foret M28
VL M28

Embouts et clés dynamométriques

Outils d'assemblage M29
Tournevis dynamométrique Torx Plus® M32

Tirettes M33-M34

Coromant Capto®

Trois systèmes en un

Application

- Coromant Capto convient à tous les types de machines :
- Centres de tournage - changement rapide et arrosage haute pression.
- Machines multifonctions et centres d'usinage - interface de broche rotative, outillage modulaire et changement rapide.
- Disponible en six tailles ; il existe une solution Coromant Capto flexible pour tous les besoins : C3-C10



Caractéristiques et avantages

- Flexibilité et modularité étendue
- Stabilité et précision de base élevées
- Réduction des stocks d'outils
- Temps de montage réduits
- Pouvoir élevé de transmission du couple
- Forte résistance à la flexion
- Changement d'outil rapide et changement d'outil automatique
- Technologie de buses d'avant-garde pour une meilleure sécurité des process, même à basse pression
- Arrosage par l'intérieur de l'outil à pression élevée, de la machine à l'arête de coupe
- Équilibré et concentrique
- Autocentrant

www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

Changement rapide

- Centres de tournage
- Tours verticaux

Les unités de serrage et porte-outils entraînés Coromant Capto réduisent les temps de montage et de changement des outils, ce qui améliore l'exploitation des machines.

Intégration dans la broche

- Machines multifonctions
- Tours verticaux
- Centres d'usinage avec possibilité de tournage

L'intégration de Coromant Capto dans la broche améliore la stabilité et la polyvalence.

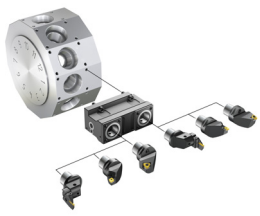
Système modulaire

- Centres d'usinage
- Machines multifonctions
- Tours verticaux

Les adaptateurs d'interface machine Coromant Capto et les adaptateurs d'allonge et de réduction permettent d'assembler des outils de différentes longueurs et dans différentes configurations quelle que soit l'interface machine.

Gamme Coromant Capto®

Le programme Coromant Capto comporte des adaptateurs d'interfaces machines, des unités de serrage, des porte-outils, des outils de coupe intégrés, des adaptateurs et des mandrins.

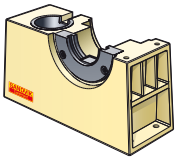


FRE

Dispositif de montage

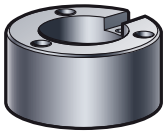
Corps du dispositif
Référence de commande :

391.500



Corps du dispositif de montage pour manchons
Référence de commande :

391.501



Référence de commande



Douille	Type d'attachement, taille
391.540-C3	Coromant Capto® taille C3
391.540-C4	Coromant Capto® taille C4
391.540-C5	Coromant Capto® taille C5
391.540-C6	Coromant Capto® taille C6
391.540-C8	Coromant Capto® taille C8
391.540-C10	Coromant Capto® taille C10
391.540-HA04	HSK 40, forme A/C
391.540-HA05	HSK 50, forme A/C
391.540-HA06	HSK 63, forme A/C
391.540-HA08	HSK 80, forme A/C
391.540-HA10	HSK 100, forme A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Référence de commande



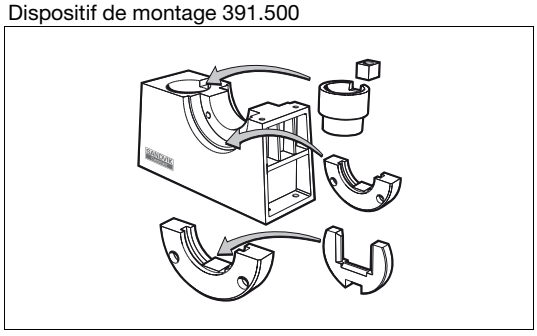


Bride	Bague	Type d'attachement, taille
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto® taille C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto® taille C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto® taille C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto® taille C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto® taille C8
	391.530-C10*	Coromant Capto® taille C10
391.510-HA04		HSK 40, forme A
391.510-HA05		HSK 50, forme A
391.510-HA06		HSK 63, forme A
391.510-HA08		HSK 80, forme A
391.510-HA10		HSK 100, forme A
391.510-HA12		HSK 125, forme A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
391.510-140 50	391.530-970-11	CoroChuck 970, ER11
391.510-140 50	391.530-970-20	CoroChuck 970, ER20
391.510-140 50	391.530-970-25	CoroChuck 970, ER25
391.510-140 50	391.530-970-32	CoroChuck 970, ER32
391.510-140 50	391.530-970-40	CoroChuck 970, ER40

Nota : La clé est livrée avec le manchon.

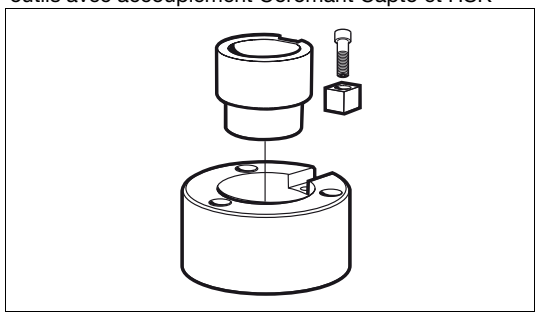
* Collerette et bride combinées

Dispositif de montage 391.500



Choisir la bride, la bague et la douille en fonction de l'outil.

Dispositif de montage 391.501 pour maintenance des outils avec accouplement Coromant Capto et HSK



Choisir la douille en fonction de l'accouplement.
Ce dispositif doit être fixé à l'établi au moyen de trois vis BTR (non fournies avec le dispositif)

Chariot à outils Coromant Capto

Outils à changement rapide



1. Plateau pour supports outils
2. Supports outils
3. Supports outils moulés (à commander séparément)

Référence de commande	Le Kit comprend :		
CCW-KIT	TC-0	4 pièces	Supports outils
	TCC-2	4 paires	Cadres de transport pour supports outils

Commande d'un chariot complet 1 pce CCW-KIT + supports outils

Des porte-outils et des supports pour porte-outils supplémentaires peuvent être achetés séparément.

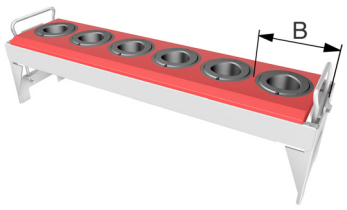
Support pour établi



Référence de commande
BS-KIT

Pas de code d'accessoire pour le support pour établi.

Supports outils moulés - à commander séparément

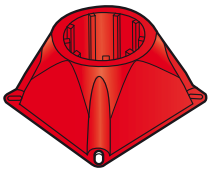


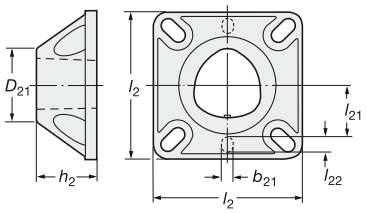
Référence de commande	Largeur (B), mm	Nombre maxi. de porte-outils par support
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

FRE

Cassettes (logement de cône polygonal)

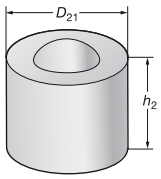
Coromant Capto®



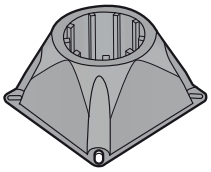


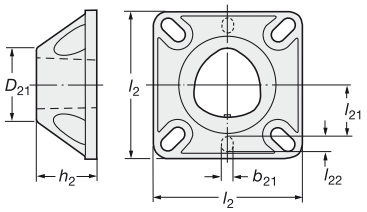
-4000
Cassettes de stockage en plastique (rouges)

-6000-B



Ebauches de cassettes en aluminium



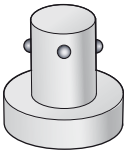


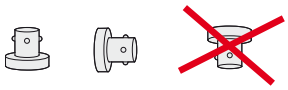
-5000
Cassettes en plastique à haute résistance pour stockage sur machine (noires)

Taille d'accouplement	**Référence de commande**	Dimensions, mm b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	
C3	**C3-C-4000**	-	32	26	65	-	-	Toutes les cassettes en plastique sont compatibles avec perçage de 17 mm, 20 mm, 25 mm et 1''.
C4	**C4-C-4000**	6	50	39	74	26	8	Cassette de couleur rouge en plastique de haute qualité. A utiliser: - seule pour stockage vertical - avec mécanisme type PL-01 pour stockage vertical ou horizontal
C5	**C5-C-4000**	6	50	39	74	26	8	
C6	**C6-C-4000**	8	80	63	116	41	10	
C8	**C8-C-4000**	8	80	63	116	41	10	
C4	**C4-C-5000**	6	50	39	74	26	8	Cassette noire en matière plastique renforcée. Pour stockage sur la machine, avec mécanisme AL-01.
C5	**C5-C-5000**	6	50	39	74	26	8	
C6	**C6-C-5000**	8	80	63	116	41	10	
C8	**C8-C-5000**	8	80	63	116	41	10	
C10	**C10-C-5000**	8	100	80	150	60	68	
C6	**C6-C-6000-B**	-	120	63	-	-	-	Ebauches de cassette en aluminium pour adaptation individuelle. A utiliser avec AL-01.
C8	**C8-C-6000-B**		120	63	-	-	-	
C10	**C10-C-6000-B**		138	80	-	-	-	

Mécanisme de verrouillage pour cassettes

-PL

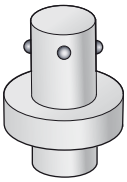


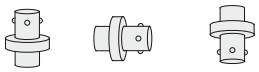


Mécanisme de verrouillage passif

Pour stockage vertical vers le haut ou horizontal. JAMAIS de stockage vers le bas.

-AL





Mécanisme de verrouillage actif

Pour stockage dans toutes les positions : verticale vers le haut ou vers le bas, ou horizontale.

CZC	**Référence de commande**	Force de traction, N	
C4	**C4-PL-01**	55	Mécanisme de verrouillage passif central. Fixation à ressort. S'adapte directement à toutes les cassettes type 4000.
C5	**C5-PL-01**	120	
C6	**C6-PL-01**	150	
C8	**C8-PL-01**	240	

CZC	**Référence de commande**	Poids d'outil maxi recommandé, Kg	
C4	**C4-AL-01**	40	Mécanisme de verrouillage actif – poussée mécanique. S'adapte directement à toutes les cassettes type 5000/6000.
C5	**C5-AL-01**	60	
C6	**C6-AL-01**	75	
C8	**C8-AL-01**	110	
C10	**C10-AL-01**	150	

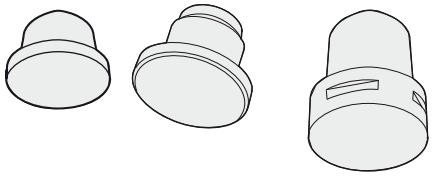
CZC	**Référence de commande**	Poids d'outil maxi recommandé, Kg	
C6	**C6-AL-02**	75	Mécanisme de verrouillage actif – poussée mécanique. S'adapte directement à toutes les cassettes type 5000/6000.
C8	**C8-AL-02**	110	

FRE

Élément d'assemblé

Bouchon de protection

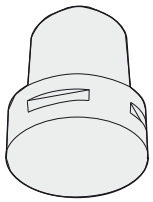
CP-11 CP-01 CPA-01



Taille d'accouplement	Référence de commande		
	Changement manuel	Changement automatique	Type 3000
C3	C3-CP-01	-	**C3-CP-11**
C4	C4-CP-01	**C4-CPA-01**	**C4-CP-11**
C5	C5-CP-01	**C5-CPA-01**	**C5-CP-11**
C6	C6-CP-01	**C6-CPA-01**	-
C8	C8-CP-01	**C8-CPA-01**	-
C10	-	**C10-CPA-01**	-

Outil d'équilibrage

Cx-BAT-01



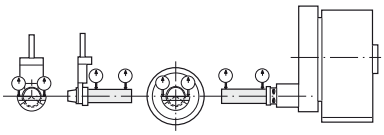
Taille d'accouplement	Référence de commande
C3	**C3-BAT-01**
C4	**C4-BAT-01**
C5	**C5-BAT-01**
C6	**C6-BAT-01**
C8	**C8-BAT-01**
C10	**C10-BAT-01**

Élément d'assemblé

Etalons de réglage

Contrôle de position des pinces de préhension

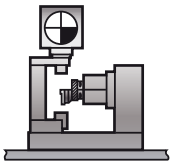
Orientation de la broche

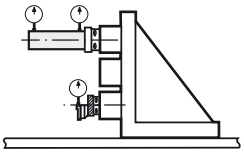


Le système Coromant Capto garantit une précision exceptionnelle, assortie d'une parfaite répétitivité, mais cela ne présente toutefois aucun intérêt si les autres éléments intervenant dans le processus d'usinage n'offrent pas une précision identique.

Coromant propose donc une gamme d'étalons de réglage axial et de la hauteur de centre pour les différentes tailles d'accouplements, dont l'utilisation est vivement recommandée pour le réglage d'importants paramètres tels que:

Axe longitudinal de l'unité de serrage





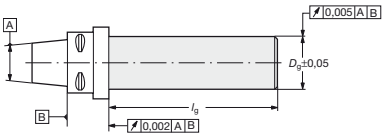
- Mesure de la force de serrage
- Etalon pour banc de pré-réglage
- Réglage de la hauteur de centre et de la position de l'arête de coupe (cotes f1 et l1)
- Réglage du changeur d'outil

Préréglage de l'outil

Contrôle géométrique du support de pièce

Etalon de réglage axial

Etalons MAS-11



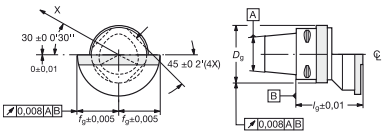
Taille d'accouplement	Référence de commande	Dimensions, mm D_g	l_g
C3	**C3-MAS-11**	25	160
C4	**C4-MAS-11**	25	160
C5	**C5-MAS-11**	32	210
C6	**C6-MAS-11**	40	315
C8	**C8-MAS-11**	40	315
C10	**C10-MAS-11**	60	420

Etalon de réglage de la hauteur de centre

Etalons MAS-01

Polygone

Gorge de pince de préhension



Taille d'accouplement	Référence de commande	Dimensions, mm f_g	l_g	D_g
C3	**C3-MAS-01**	22	40	34
C4	**C4-MAS-01**	27	50	42
C5	**C5-MAS-01**	35	60	52
C6	**C6-MAS-01**	45	65	65
C8	**C8-MAS-01**	55	80	82
C10	**C10-MAS-01**	65	100	102

Etalon de réglage de la hauteur de centre

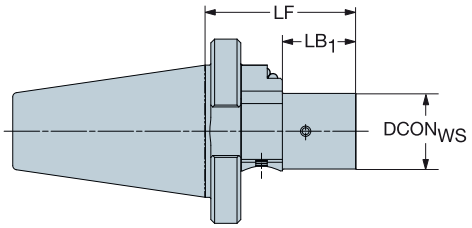
Taille d'accouplement	Référence de commande	Dimensions, mm l_g	D_g
C4	**C4-MAS-25 140**	140	25
C5	**C5-MAS-32 145**	145	32
C6	**C6-MAS-40 180**	180	40
C8	**C8-MAS-40 240**	240	40

FRE

Élément d'assemblé

Unité de prémesure

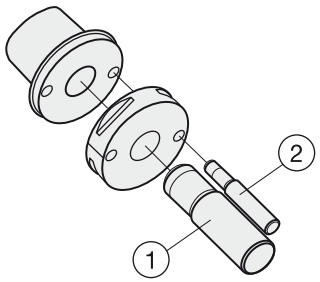




					Dimensions, mm		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1
50	C3	0	0	**C3-PMU-I50**	32	75	36
	C4	0	0	**C4-PMU-I50**	40	80	39
	C5	0	0	**C5-PMU-I50**	50	90	45
	C6	0	0	**C6-PMU-I50**	63	107	56
	C8	0	0	**C8-PMU-I50**	80	127	60

Outil d'alignement

Cet outil est utilisé pour vérifier les tolérances de positionnement du changement d'outil automatique entre la pince de préhension, le magasin et l'unité de serrage/la broche. Des tolérances hors normes peuvent entraîner une usure anormale sur l'outil de coupe ou l'interface Coromant Capto, un mauvais serrage, une perte d'outil, des blessures, etc. Mode d'emploi et tolérances sont inclus dans la boîte avec l'outil.



Taille d'accouplement	**Référence de commande** **Outil**	Pièces détachées 1 Goupille	2 Goupille
C4	**C4-AMT-01**	5552 069-03	5552 069-01
C5	**C5-AMT-01**	5552 069-04	5552 069-01
C6	**C6-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C8	**C8-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C10	**C10-AMT-01**	5552 069-09	5552 069-08

Couple de serrage

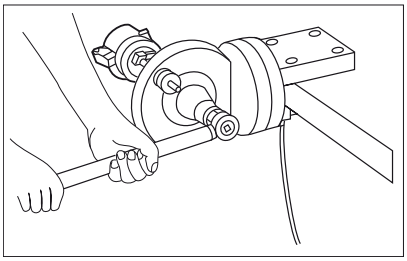
Couples de serrage recommandés

Couple de serrage Coromant Capto® :

Unités de serrage manuelles et porte-outils entraînés avec mécanisme à axe-came

CZC	Couple Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

Cônes de base Coromant Capto®



Serrage par vis centrale

CZC	Couple Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

FRE

Élément d'assemblé

Conduit pour liquide de coupe pour la gamme HSK monobloc



Taille HSK	Référence de commande	Dimensions, mm BD	THL	OAL	KG	Clé Référence de commande	Couple Nm
40	**5692 022-02**	8	7.5	29.5	0.01	**5680 094-02**	10
50	**5692 022-03**	10	9.5	32.8	0.02	**5680 094-03**	15
63	**5692 022-04**	12	11.5	46.5	0.03	**5680 094-04**	20
100	**5692 022-06**	16	15.5	44.5	0.05	**5680 094-06**	30
100	**5692 022-16**		16.0	44	0.06	**5680 094-06**	30
125	**5692 022-07**	18	17.5	48	0.08	**5680 094-07**	30

Vis MQL adaptateur fretté

Fig. 1

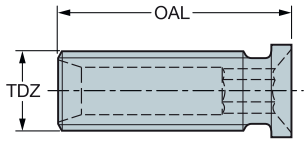
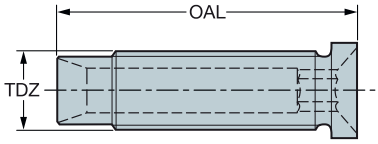


Fig. 2



Référence de commande	Taille	Fig.	Dimensions, mm OAL	TDZ	Taille de clé
5692 039-01	6 mm	2	34	M5	SW 2,5
5692 039-02	6 mm	1	17	M5	SW 2,5
5692 039-03	8 mm	2	34	M6	SW 3
5692 039-04	8 mm	1	18	M6	SW 3
5692 039-05	10 mm	2	35	M8x1	SW 4
5692 039-06	10 mm	1	18	M8x1	SW 4
5692 039-07	12 mm	2	35	M10x1	SW 5
5692 039-08	12 mm	1	18	M10x1	SW 5
5692 039-09	16 mm	2	37	M10x1	SW 5
5692 039-10	16 mm	1	22	M10x1	SW 5
5692 039-11	20 mm	2	40	M10x1	SW 5
5692 039-12	20 mm	1	23,5	M10x1	SW 5
5692 039-13	25 mm	1	27,5	M10x1	SW 5
5692 039-14	25 mm	1	30,5	M10x1	SW 5

Vis d'équilibrage



Référence de commande
5514 100-01

Vis de réglage pour porte-tarauds MQL Corochuck 970-HAxxQ-xx-xxx

Tarauds avec centre extérieur

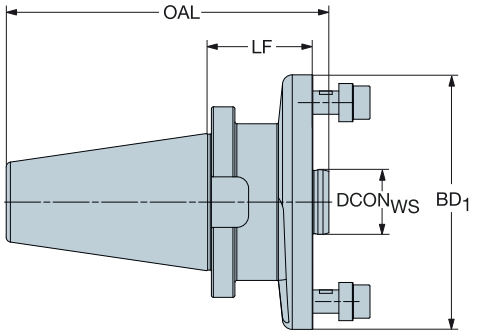
Taille queue de taraud, mm	ER20	ER25
6, 7	5692 037-01	
8, 9	5692 037-02	5692 037-04
10	5692 037-03	5692 037-03
11-16		5692 037-05

N23

ISO 13399

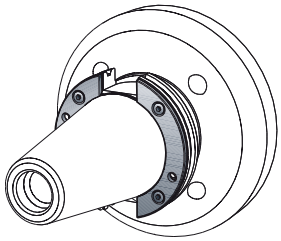
Unité de prémesure Corobore® XL

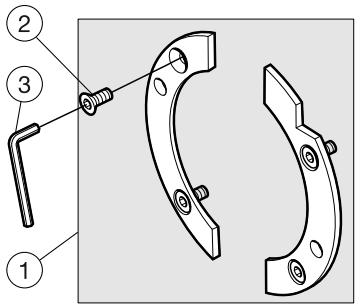




				Dimensions, mm				
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Référence de commande**	DCON	OAL	LF	BD_1	KG
50	33	0	**I50-PMU-A33**	33	178.30	50.0	130.0	5.59

Jeu de cales





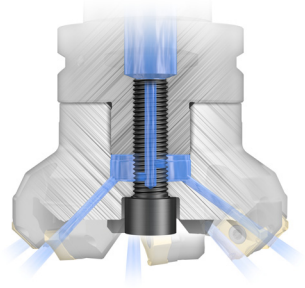
1	2	3
Jeu de cales	Vis	Tournevis
5549 128-50	3213 011-256	3021 010-025 (2.5)

FRE

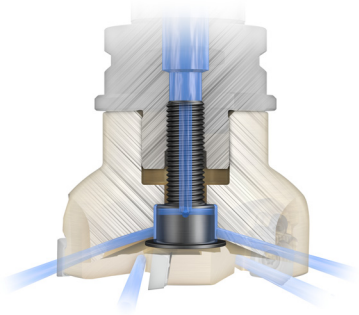
Vis pour montage sur mandrin avec orifice d'arrosage

ISO A





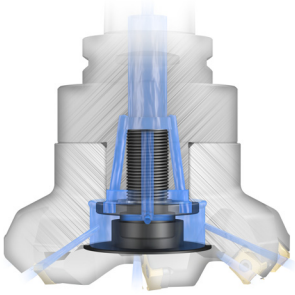
Taille de mandrin	Vis		Tournevis
16	5512 073-03	(M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01	(M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04	(M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02	(M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05	(M16)	3021 010-140 (12.0)



Taille de mandrin	Vis		Tournevis
22	5512 087-01	(M10)	5680 043-17 (30IP)
27	5512 087-02	(M12)	5680 043-18 (50IP)
27	5512 098-05*	(M12)	5680 043-13 (15IP)
			5680 043-18 (50IP)
32	5512 087-03	(M16)	5680 043-19 (55IP)

* Les vis ont un bouchon réglable

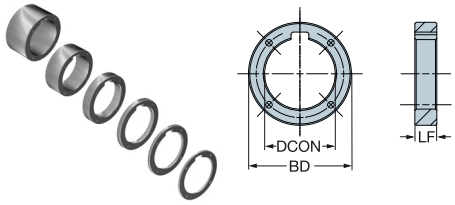
ISO B



Taille de mandrin	Vis		Tournevis
32	5512 098-04	(M16)	3021 010-060 (6.0) 3021 010-120 (12.0)
40	5512 098-03	(M20)	3021 010-060 (6.0) 3021 010-120 (12.0)

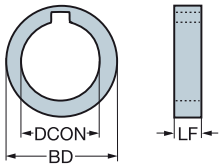
Entretoises

Éléments d'assemblé pour CoroMill® 331
Ensemble avec trou



Métrique, mm	LF	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	10	20	30
Référence de l'ensemble	DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-032	27	39	39	39	41	41	41	41	41	41	41	41
5549 091-042	32	45	45	45	47	47	47	47	47	47	47	47
5549 091-052	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55

Ensemble sans trou



Référence de commande	**Pour adaptateur**	Dimensions, mm										
		LF	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0
		DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-011	**391.10-16…**	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	–
5549 091-021	**391.10-22…**	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-061	**391.10-50…**	50	67	67	–	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	**391.10-60…**	60	84	84	–	84	84	84	84	84	84	84	84

Vis et joint pour l'arrosage vers CoroMill® 331



Cotes métriques

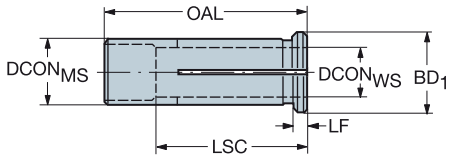
Référence de l'ensemble	Réf. vis	Référence du joint	Taille de mandrin
5512 076-101	5512 076-01	5549 210-01	27
5512 076-102	5512 076-02	5549 210-02	32
5512 076-103	5512 076-03	5549 210-03	40

FRE

Manchons cylindriques

Étanchéité avec joint métallique pour arrosage par l'intérieur





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG
6	3	1	1	**393.CGS-06 03 27**	6	3	9	27.0	30	3	80	0.012
12	3	1	1	**393.CGS-12 03 40**	12	3	16	40.0	44	4	80	0.036
	4	1	1	**393.CGS-12 04 40**	12	4	16	40.0	44	4	80	0.035
	5	1	1	**393.CGS-12 05 40**	12	5	16	40.0	44	4	80	0.030
	6	1	1	**393.CGS-12 06 40**	12	6	16	40.0	44	4	80	0.035
	7	1	1	**393.CGS-12 07 40**	12	7	16	40.0	44	4	80	0.032
	8	1	1	**393.CGS-12 08 40**	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029
	9	1	1	**393.CGS-12 09 40**	12	9	16	40.0	44	4	80	0.024
	10	1	1	**393.CGS-12 10 40**	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020
20	3	1	1	**393.CGS-20 03 52**	20	3	25	50.0	54	4	80	0.118
	4	1	1	**393.CGS-20 04 52**	20	4	25	50.0	54	4	80	0.104
	5	1	1	**393.CGS-20 05 52**	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100
	6	1	1	**393.CGS-20 06 52**	20	6	25	50.0	54	4	80	0.110
	7	1	1	**393.CGS-20 07 52**	20	7	25	50.0	54	4	80	0.110
	8	1	1	**393.CGS-20 08 52**	20	8	25	50.0	54	4	80	0.108
	9	1	1	**393.CGS-20 09 52**	20	9	25	50.0	54	4	80	0.106
	9.7	1	1	**393.CGS-20 09.7 50**	20	9	25	50.0	54	4	80	0.102
	10	1	1	**393.CGS-20 10 52**	20	10	25	50.0	54	4	80	0.102
	11.7	1	1	**393.CGS-20 11.7 50**	20	11	25	50.0	54	4	80	0.094
	12	1	1	**393.CGS-20 12 52**	20	12	25	50.0	54	4	80	0.094
	14	1	1	**393.CGS-20 14 52**	20	14	25	50.0	54	4	80	0.081
	15.7	1	1	**393.CGS-20 15.7 50**	20	15	25	50.0	54	4	80	0.067
	16	1	1	**393.CGS-20 16 52**	20	16	25	50.0	54	4	80	0.065
	18	1	1	**393.CGS-20 18 52**	20	18	25	50.0	54	4	80	0.045
25	3	1	1	**393.CGS-25 03 56**	25	3	30	56.0	60	4	80	0.212
	4	1	1	**393.CGS-25 04 56**	25	4	30	56.0	60	4	80	0.191
	5	1	1	**393.CGS-25 05 56**	25	5	30	56.0	60	4	80	0.208
	6	1	1	**393.CGS-25 06 56**	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192
	7	1	1	**393.CGS-25 07 56**	25	7	30	56.0	60	4	80	0.204
	8	1	1	**393.CGS-25 08 56**	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200
	9	1	1	**393.CGS-25 09 56**	25	9	30	56.0	60	4	80	0.197
	9.7	1	1	**393.CGS-25 09.7 56**	25	9	30	56.0	60	4	80	0.185
	10	1	1	**393.CGS-25 10 56**	25	10	30	56.0	60	4	80	0.186
	11.7	1	1	**393.CGS-25 11.7 56**	25	11	30	56.0	60	4	80	0.161
	12	1	1	**393.CGS-25 12 56**	25	12	30	56.0	60	4	80	0.167
	14	1	1	**393.CGS-25 14 56**	25	14	30	56.0	60	4	80	0.156
	15.7	1	1	**393.CGS-25 15.7 56**	25	15	30	56.0	60	4	80	0.151
	16	1	1	**393.CGS-25 16 56**	25	16	30	56.0	60	4	80	0.150
	18	1	1	**393.CGS-25 18 56**	25	18	30	56.0	60	4	80	0.121
	19.7	1	1	**393.CGS-25 19.7 56**	25	19	30	56.0	60	4	80	0.102
	20	1	1	**393.CGS-25 20 56**	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100
32	8	1	1	**393.CGS-32 08 60**	32	8	36	60.0	64	4	80	0.329
	10	1	1	**393.CGS-32 10 60**	32	10	36	60.0	64	4	80	0.300
	12	1	1	**393.CGS-32 12 60**	32	12	36	60.0	64	4	80	0.312
	14	1	1	**393.CGS-32 14 60**	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300
	15.7	1	1	**393.CGS-32 15.7 60**	32	15	36	60.0	64	4	80	0.287
	16	1	1	**393.CGS-32 16 60**	32	16	36	60.0	64	4	80	0.288
	18	1	1	**393.CGS-32 18 60**	32	18	36	60.0	64	4	80	0.268
	19.7	1	1	**393.CGS-32 19.7 60**	32	19	36	60.0	64	4	80	0.248
	20	1	1	**393.CGS-32 20 60**	32	20	36	60.0	64	4	80	0.248
	24.7	1	1	**393.CGS-32 24.7 60**	32	24	36	60.0	64	4	80	0.184
	25	1	1	**393.CGS-32 25 60**	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181

LSC Longueur de serrage nécessaire pour assurer l'étanchéité.

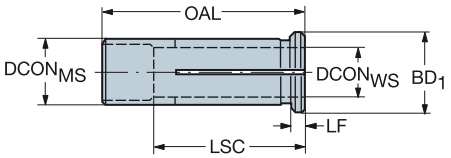
Extracteurs pour pinces cylindriques, voir page M18.

N23 N15

Manchons cylindriques

Arrosage de précision





					Dimensions, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	OAL	LF	BAR	KG
12	2.90	1	4	**393.CF-12 02.9 40**	12.00	2.90	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.00	1	4	**393.CF-12 03 40**	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.80	1	4	**393.CF-12 03.8 40**	12.00	3.80	29.00	44.00	4	80	0.03
	4.00	1	4	**393.CF-12 04 40**	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	4.80	1	4	**393.CF-12 04.8 40**	12.00	4.80	30.00	44.00	4	80	0.03
	5.00	1	4	**393.CF-12 05 40**	12.00	5.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	5.80	1	4	**393.CF-12 05.8 40**	12.00	5.80	36.00	44.00	4	80	0.03
	6.00	1	4	**393.CF-12 06 40**	12.00	6.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	7.80	1	4	**393.CF-12 07.8 40**	12.00	7.80	37.00	44.00	4	80	0.02
	8.00	1	4	**393.CF-12 08 40**	12.00	8.00	40.00	44.00	4	80	0.02
20	6.00	1	4	**393.CF-20 06 50**	20.00	6.00	50.00	54.00	4	80	0.11
	8.00	1	4	**393.CF-20 08 50**	20.00	8.00	37.00	54.00	4	80	0.10
	9.70	1	4	**393.CF-20 09.7 50**	20.00	9.70	40.00	54.00	4	80	0.10
	10.00	1	4	**393.CF-20 10 50**	20.00	10.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	11.70	1	4	**393.CF-20 11.7 50**	20.00	11.70	45.00	54.00	4	80	0.09
	12.00	1	4	**393.CF-20 12 50**	20.00	12.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	15.70	1	4	**393.CF-20 15.7 50**	20.00	15.70	50.00	54.00	4	80	0.06
	16.00	1	4	**393.CF-20 16 50**	20.00	16.00	48.00	54.00	4	80	0.06
25	9.70	1	4	**393.CF-25 09.7 56**	25.00	9.70	56.00	60.00	4	80	0.18
	10.00	1	4	**393.CF-25 10 56**	25.00	10.00	56.00	60.00	4	80	0.16
	11.70	1	4	**393.CF-25 11.7 56**	25.00	11.70	41.00	60.00	4	80	0.16
	12.00	1	4	**393.CF-25 12 56**	25.00	12.00	46.00	60.00	4	80	0.16
	15.70	1	4	**393.CF-25 15.7 56**	25.00	15.70	56.00	60.00	4	80	0.15
	16.00	1	4	**393.CF-25 16 56**	25.00	16.00	56.00	60.00	4	80	0.15
	19.70	1	4	**393.CF-25 19.7 56**	25.00	19.70	56.00	60.00	4	80	0.10
	20.00	1	4	**393.CF-25 20 56**	25.00	20.00	50.00	60.00	4	80	0.10
32	15.70	1	4	**393.CF-32 15.7 60**	32.00	15.70	60.00	64.00	4	80	0.28
	19.70	1	4	**393.CF-32 19.7 60**	32.00	19.70	60.00	64.00	4	80	0.24
	20.00	1	4	**393.CF-32 20 60**	32.00	20.00	60.00	64.00	4	80	0.24
	24.70	1	4	**393.CF-32 24.7 60**	32.00	24.70	56.00	64.00	4	80	0.18
	25.00	1	4	**393.CF-32 25 60**	32.00	25.00	57.00	64.00	4	80	0.18

Extracteurs pour pinces cylindriques, voir page M18.

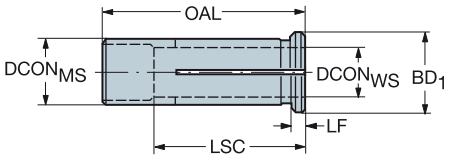
N23 N15

FRE

Manchons cylindriques

Liquide de coupe à travers le manchon





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG
12	6	1	4	**393.CG-12 06 40**	12	6	16	40.0	44	4	80	0.034
	7	1	4	**393.CG-12 07 40**	12	7	16	40.0	44	4	80	0.030
	8	1	4	**393.CG-12 08 40**	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029
	9	1	4	**393.CG-12 09 40**	12	9	16	40.0	44	4	80	0.025
	10	1	4	**393.CG-12 10 40**	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020
20	3	1	4	**393.CG-20 03 52**	20	3	25	50.0	54	4	80	0.120
	4	1	4	**393.CG-20 04 52**	20	4	25	50.0	54	4	80	0.114
	5	1	4	**393.CG-20 05 52**	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100
	6	1	4	**393.CG-20 06 52**	20	6	25	50.0	54	4	80	0.113
	7	1	4	**393.CG-20 07 52**	20	7	25	50.0	54	4	80	0.100
	8	1	4	**393.CG-20 08 52**	20	8	25	50.0	54	4	80	0.109
	9	1	4	**393.CG-20 09 52**	20	9	25	50.0	54	4	80	0.103
	10	1	4	**393.CG-20 10 52**	20	10	25	50.0	54	4	80	0.101
	12	1	4	**393.CG-20 12 52**	20	12	25	50.0	54	4	80	0.095
	14	1	4	**393.CG-20 14 52**	20	14	25	50.0	54	4	80	0.080
	16	1	4	**393.CG-20 16 52**	20	16	25	50.0	54	4	80	0.064
25	6	1	4	**393.CG-25 06 56**	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192
	8	1	4	**393.CG-25 08 56**	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200
	10	1	4	**393.CG-25 10 56**	25	10	30	56.0	60	4	80	0.171
	12	1	4	**393.CG-25 12 56**	25	12	30	56.0	60	4	80	0.168
	14	1	4	**393.CG-25 14 56**	25	14	30	56.0	60	4	80	0.154
	16	1	4	**393.CG-25 16 56**	25	16	30	56.0	60	4	80	0.139
	18	1	4	**393.CG-25 18 56**	25	18	30	56.0	60	4	80	0.120
	20	1	4	**393.CG-25 20 56**	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100
32	6	1	4	**393.CG-32 06 60**	32	6	36	60.0	64	4	80	0.306
	8	1	4	**393.CG-32 08 60**	32	8	36	60.0	64	4	80	0.328
	10	1	4	**393.CG-32 10 60**	32	10	36	60.0	64	4	80	0.324
	12	1	4	**393.CG-32 12 60**	32	12	36	60.0	64	4	80	0.314
	14	1	4	**393.CG-32 14 60**	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300
	16	1	4	**393.CG-32 16 60**	32	16	36	60.0	64	4	80	0.282
	18	1	4	**393.CG-32 18 60**	32	18	36	60.0	64	4	80	0.267
	20	1	4	**393.CG-32 20 60**	32	20	36	60.0	64	4	80	0.246
	25	1	4	**393.CG-32 25 60**	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181

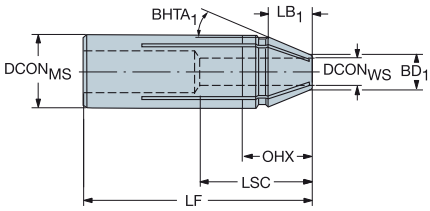
Extracteurs pour pinces cylindriques, voir page M18.

N23 N15

Manchons cylindriques

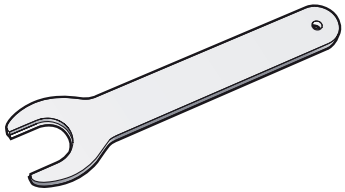
Type crayon





					Dimensions, mm							BAR	KG
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD	LB	BHTA	LSC	LF		
20	3	1	4	**393.CGP-20 03 72**	20	3	7	14	20°	55.0	72	80	0.134
	6	1	4	**393.CGP-20 06 72**	20	6	9	14	20°	55.0	72	80	0.139
	8	1	4	**393.CGP-20 08 72**	20	8	11	13	17°	55.0	72	80	0.127
	10	1	4	**393.CGP-20 10 72**	20	10	13	13	15°	55.0	72	80	0.123
	12	1	4	**393.CGP-20 12 72**	20	12	15	13	13°	55.0	72	80	0.112

Extracteur pour manchons cylindriques



Référence de commande	Pour taille de pince
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20
5680 061-04	25
5680 061-05	32

N23

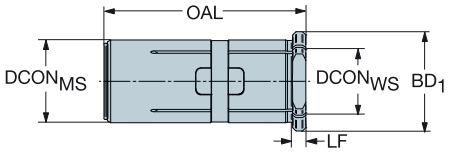
N15

FRE

Manchon cylindrique avec interface de verrouillage mécanique

393.CLF





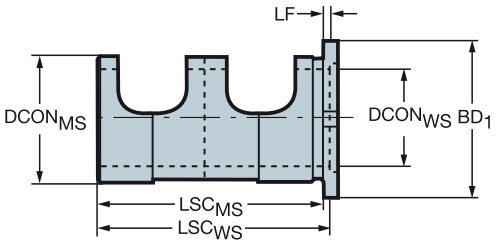
Application	Référence de commande	Dimensions, mm DCONWS	DCONMS	BD1	LF	OAL	Accessoires Anchor screw	Outil d'assemblage
CoroChuck™ 930 HD32	393.CLF-321660	16	32	36	4	65	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-322060	20	32	36	4	65		
	393.CLF-322560	25	32	36	4	65		
CoroChuck™ 930 HD/S25	393.CLF-251256	12	25	30	4	61	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-251656	16	25	30	4	61		
	393.CLF-252056	20	25	30	4	61		
CoroChuck™ 930 HD/S20	393.CLF-201052	10	20	25	4	55	5519 140-01	5680 140-01
	393.CLF-201252	12	20	25	4	55		
	393.CLF-201652	16	20	25	4	55		

Anchor screw and assembly tool to be ordered separately.
Pour les instructions d'assemblage, voir www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

Manchon excentrique

Pour CoroDrill® 880





					Dimensions, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	ADJLN	ADJLX	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LB_1	OAL	LF	KG
25	20	-0.30	0.30	**416.2-L20-25**	25	20	33	5	60	2	0.084
32	25	-0.30	0.30	**416.2-L25-32**	32	25	40	5	65	3	0.153
40	32	-0.30	0.30	**416.2-L32-40**	40	32	50	5	75	2	0.238
50	40	-0.30	0.30	**416.2-L40-50**	50	40	60	5	85	2	0.419

N23 N15

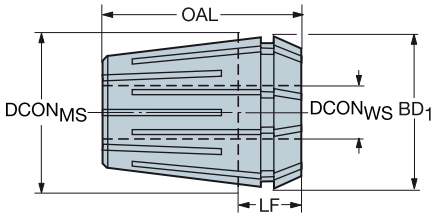
FRE

Pince Schaublin

Étanchéité avec joint métallique pour arrosage par l'intérieur

Compatible avec DIN 6499-B





					Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$DCONN_{WS}$	$DCONX_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER16	3 (h9)	1	1	**393.15-16 03**	17	3			17	27	10	300	0.026
	4 (h9)	1	1	**393.15-16 04**	17	4			17	27	10	300	0.025
	5.0 - 4.5	1	1	**393.15-16 05**	17		4.5	5.0	17	27	10	300	0.026
	6.0 - 5.5	1	1	**393.15-16 06**	17		5.5	6.0	17	27	10	300	0.024
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-16 08**	17		7.5	8.0	17	27	10	300	0.021
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-16 10**	17		9.5	10.0	17	27	10	300	0.017
ER20	3 (h9)	1	1	**393.15-20 03**	21	3			21	31	11	300	0.047
	4 (h9)	1	1	**393.15-20 04**	21	4			21	31	11	300	0.046
	5 (h9)	1	1	**393.15-20 05**	21	5			21	31	11	300	0.045
	6 (h9)	1	1	**393.15-20 06**	21	6			21	31	11	300	0.044
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-20 08**	21		7.5	8.0	21	31	11	300	0.041
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-20 10**	21		9.5	10.0	21	31	11	300	0.036
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-20 12**	21		11.5	12.0	21	31	11	300	0.030
ER25	6 (h9)	1	1	**393.15-25 06**	26	6			26	34	11	300	0.080
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-25 08**	26		7.5	8.0	26	34	11	300	0.078
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-25 10**	26		9.5	10.0	26	34	11	300	0.074
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-25 12**	26		11.5	12.0	26	34	11	300	0.066
	14.0 - 13.5	1	1	**393.15-25 14**	26		13.5	14.0	26	34	11	300	0.060
	16.0 - 15.5	1	1	**393.15-25 16**	26		15.5	16.0	26	34	11	300	0.049
ER32	6 (h9)	1	1	**393.15-32 06**	33	6			33	40	12	300	0.163
	8.0 - 7.5	1	1	**393.15-32 08**	33		7.5	8.0	33	40	12	300	0.167
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-32 10**	33		9.5	10.0	33	40	12	300	0.158
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-32 12**	33		11.5	12.0	33	40	12	300	0.154
	14.0 - 13.5	1	1	**393.15-32 14**	33		13.5	14.0	33	40	12	300	0.135
	16.0 - 15.5	1	1	**393.15-32 16**	33		15.5	16.0	33	40	12	300	0.124
	18.0 - 17.5	1	1	**393.15-32 18**	33		17.5	18.0	33	40	12	300	0.112
	20.0 - 19.5	1	1	**393.15-32 20**	33		19.5	20.0	33	40	12	300	0.098
ER40	6 (h9)	1	1	**393.15-40 06**	41	6			41	46	14	300	0.291
	8 (h9)	1	1	**393.15-40 08**	41	8			41	46	14	300	0.289
	10.0 - 9.5	1	1	**393.15-40 10**	41		9.5	10.0	41	46	14	300	0.293
	12.0 - 11.5	1	1	**393.15-40 12**	41		11.5	12.0	41	46	14	300	0.286
	14.0 - 13.5	1	1	**393.15-40 14**	41		13.5	14.0	41	46	14	300	0.276
	16.0 - 15.5	1	1	**393.15-40 16**	41		15.5	16.0	41	46	14	300	0.265
	18.0 - 17.5	1	1	**393.15-40 18**	41		17.5	18.0	41	46	14	300	0.250
	20.0 - 19.5	1	1	**393.15-40 20**	41		19.5	20.0	41	46	14	300	0.232
	25.0 - 24.5	1	1	**393.15-40 25**	41		24.5	25.0	41	46	14	300	0.181

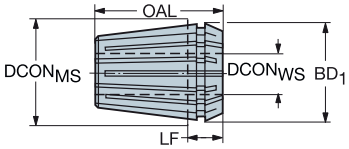
N23 N15

Pince Schaublin

Arrosage à travers les pinces

Compatible avec DIN 6499-B





					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCONN_{WS}$	$DCONX_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER8	3.00 - 2.50	1	4	**393.14-08 0300**	8	2.5	3.0	8	13	4	300	0.005
	3.50 - 3.00	1	4	**393.14-08 0350**	8	3.0	3.5	8	13	4	300	0.005
	4.00 - 3.50	1	4	**393.14-08 0400**	8	3.5	4.0	11	13	4	300	0.005
ER11	1.00 - 0.75	1	4	**393.14-11 0100**	11	0.8	1.0	11	18	6	300	0.009
	1.25 - 1.00	1	4	**393.14-11 0125**	11	1.0	1.3	11	18	6	300	0.009
	1.50 - 1.25	1	4	**393.14-11 0150**	11	1.3	1.5	11	18	6	300	0.009
	1.75 - 1.50	1	4	**393.14-11 0175**	11	1.5	1.8	11	18	6	300	0.009
	2.00 - 1.75	1	4	**393.14-11 0200**	11	1.8	2.0	11	18	6	300	0.009
	2.25 - 2.00	1	4	**393.14-11 0225**	11	2.0	2.3	11	18	6	300	0.009
	2.50 - 2.25	1	4	**393.14-11 0250**	11	2.3	2.5	11	18	6	300	0.009
	3.00 - 2.50	1	4	**393.14-11 0300**	11	2.5	3.0	11	18	6	300	0.009
	3.50 - 3.00	1	4	**393.14-11 0350**	11	3.0	3.5	11	18	6	300	0.009
	4.00 - 3.50	1	4	**393.14-11 0400**	11	3.5	4.0	11	18	6	300	0.009
	4.50 - 4.00	1	4	**393.14-11 0450**	11	4.0	4.5	11	18	6	300	0.009
	5.00 - 4.50	1	4	**393.14-11 0500**	11	4.5	5.0	11	18	6	300	0.009
	5.50 - 5.00	1	4	**393.14-11 0550**	11	5.0	5.5	11	18	6	300	0.008
	6.00 - 5.50	1	4	**393.14-11 0600**	11	5.5	6.0	11	18	6	300	0.007
	6.50 - 6.00	1	4	**393.14-11 0650**	11	6.0	6.5	11	18	6	300	0.007
	7.00 - 6.50	1	4	**393.14-11 0700**	11	6.5	7.0	11	18	6	300	0.006
ER16	1.0 - 0.5	1	4	**393.14-16 0100**	17	0.5	1.0	17	27	10	300	0.027
	1.5 - 1.0	1	4	**393.14-16 0150**	17	1.0	1.5	17	27	10	300	0.027
	2.0 - 1.0	1	4	**393.14-16 0200**	17	1.0	2.0	17	27	10	300	0.027
	2.5 - 1.5	1	4	**393.14-16 0250**	17	1.5	2.5	17	27	10	300	0.027
	3.0 - 2.0	1	4	**393.14-16 0300**	17	2.0	3.0	17	27	10	300	0.024
	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-16 0400**	17	3.0	4.0	17	27	10	300	0.003
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-16 0500**	17	4.0	5.0	17	27	10	300	0.025
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-16 0600**	17	5.0	6.0	17	27	10	300	0.023
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-16 0700**	17	6.0	7.0	17	27	10	300	0.021
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-16 0800**	17	7.0	8.0	17	27	10	300	0.020
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-16 0900**	17	8.0	9.0	17	27	10	300	0.018
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-16 1000**	17	9.0	10.0	17	27	10	300	0.016
ER20	1.5 - 1.0	1	4	**393.14-20 015**	21	1.0	1.5	21	31	11	300	0.047
	2.0 - 1.5	1	4	**393.14-20 020**	21	1.5	2.0	21	31	11	300	0.049
	2.5 - 2.0	1	4	**393.14-20 025**	21	2.0	2.5	21	31	11	300	0.048
	3.0 - 2.5	1	4	**393.14-20 030**	21	2.5	3.0	21	31	11	300	0.046
	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-20 040**	21	3.0	4.0	21	31	11	300	0.045
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-20 050**	21	4.0	5.0	21	31	11	300	0.044
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-20 060**	21	5.0	6.0	21	31	11	300	0.043
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-20 070**	21	6.0	7.0	21	31	11	300	0.041
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-20 080**	21	7.0	8.0	21	31	11	300	0.037
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-20 090**	21	8.0	9.0	21	31	11	300	0.037
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-20 100**	21	9.0	10.0	21	31	11	300	0.034
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-20 110**	21	10.0	11.0	21	31	11	300	0.033
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-20 120**	21	11.0	12.0	21	31	11	300	0.031
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-20 130**	21	12.0	13.0	21	31	11	300	0.026
ER25	2.0 - 1.5	1	4	**393.14-25 020**	26	1.5	2.0	26	34	11	300	0.079
	2.5 - 2.0	1	4	**393.14-25 025**	26	2.0	2.5	26	34	11	300	0.079
	3.0 - 2.5	1	4	**393.14-25 030**	26	2.5	3.0	26	34	11	300	0.078
	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-25 040**	26	3.0	4.0	26	34	11	300	0.079
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-25 050**	26	4.0	5.0	26	34	11	300	0.078
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-25 060**	26	5.0	6.0	26	34	11	300	0.076
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-25 070**	26	6.0	7.0	26	34	11	300	0.076
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-25 080**	26	7.0	8.0	26	34	11	300	0.073
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-25 090**	26	8.0	9.0	26	34	11	300	0.078
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-25 100**	26	9.0	10.0	26	34	11	300	0.070
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-25 110**	26	10.0	11.0	26	34	11	300	0.067
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-25 120**	26	11.0	12.0	26	34	11	300	0.064
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-25 130**	26	12.0	13.0	26	34	11	300	0.063
	14.0 - 13.0	1	4	**393.14-25 140**	26	13.0	14.0	26	34	11	300	0.057
	15.0 - 14.0	1	4	**393.14-25 150**	26	14.0	15.0	26	34	11	300	0.054
	16.0 - 15.0	1	4	**393.14-25 160**	26	15.0	16.0	26	34	11	300	0.047

N23 N15

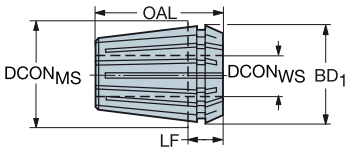
FRE

Pince Schaublin

Arrosage à travers les pinces

Compatible avec DIN 6499-B





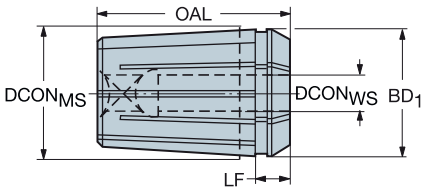
					Dimensions, mm							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCONN_{WS}$	$DCONX_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER32	2.5 - 2.0	1	4	**393.14-32 025**	33	2.0	2.5	33	40	12	300	0.155
	3.0 - 2.5	1	4	**393.14-32 030**	33	2.5	3.0	33	40	12	300	0.161
	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-32 040**	33	3.0	4.0	33	40	12	300	0.154
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-32 050**	33	4.0	5.0	33	40	12	300	0.151
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-32 060**	33	5.0	6.0	33	40	12	300	0.157
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-32 070**	33	6.0	7.0	33	40	12	300	0.161
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-32 080**	33	7.0	8.0	33	40	12	300	0.158
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-32 090**	33	8.0	9.0	33	40	12	300	0.157
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-32 100**	33	9.0	10.0	33	40	12	300	0.144
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-32 110**	33	10.0	11.0	33	40	12	300	0.151
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-32 120**	33	11.0	12.0	33	40	12	300	0.147
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-32 130**	33	12.0	13.0	33	40	12	300	0.143
	14.0 - 13.0	1	4	**393.14-32 140**	33	13.0	14.0	33	40	12	300	0.142
	15.0 - 14.0	1	4	**393.14-32 150**	33	14.0	15.0	33	40	12	300	0.124
	16.0 - 15.0	1	4	**393.14-32 160**	33	15.0	16.0	33	40	12	300	0.126
	17.0 - 16.0	1	4	**393.14-32 170**	33	16.0	17.0	33	40	12	300	0.114
	18.0 - 17.0	1	4	**393.14-32 180**	33	17.0	18.0	33	40	12	300	0.108
	19.0 - 18.0	1	4	**393.14-32 190**	33	18.0	19.0	33	40	12	300	0.109
	20.0 - 19.0	1	4	**393.14-32 200**	33	19.0	20.0	33	40	12	300	0.095
ER40	4.0 - 3.0	1	4	**393.14-40 040**	41	3.0	4.0	41	46	14	300	0.302
	5.0 - 4.0	1	4	**393.14-40 050**	41	4.0	5.0	41	46	14	300	0.316
	6.0 - 5.0	1	4	**393.14-40 060**	41	5.0	6.0	41	46	14	300	0.304
	7.0 - 6.0	1	4	**393.14-40 070**	41	6.0	7.0	41	46	14	300	0.282
	8.0 - 7.0	1	4	**393.14-40 080**	41	7.0	8.0	41	46	14	300	0.305
	9.0 - 8.0	1	4	**393.14-40 090**	41	8.0	9.0	41	46	14	300	0.302
	10.0 - 9.0	1	4	**393.14-40 100**	41	9.0	10.0	41	46	14	300	0.299
	11.0 - 10.0	1	4	**393.14-40 110**	41	10.0	11.0	41	46	14	300	0.295
	12.0 - 11.0	1	4	**393.14-40 120**	41	11.0	12.0	41	46	14	300	0.292
	13.0 - 12.0	1	4	**393.14-40 130**	41	12.0	13.0	41	46	14	300	0.286
	14.0 - 13.0	1	4	**393.14-40 140**	41	13.0	14.0	41	46	14	300	0.281
	15.0 - 14.0	1	4	**393.14-40 150**	41	14.0	15.0	41	46	14	300	0.275
	16.0 - 15.0	1	4	**393.14-40 160**	41	15.0	16.0	41	46	14	300	0.269
	17.0 - 16.0	1	4	**393.14-40 170**	41	16.0	17.0	41	46	14	300	0.261
	18.0 - 17.0	1	4	**393.14-40 180**	41	17.0	18.0	41	46	14	300	0.253
	19.0 - 18.0	1	4	**393.14-40 190**	41	18.0	19.0	41	46	14	300	0.250
	20.0 - 19.0	1	4	**393.14-40 200**	41	19.0	20.0	41	46	14	300	0.228
	21.0 - 20.0	1	4	**393.14-40 210**	41	20.0	21.0	41	46	14	300	0.217
	22.0 - 21.0	1	4	**393.14-40 220**	41	21.0	22.0	41	46	14	300	0.220
	23.0 - 22.0	1	4	**393.14-40 230**	41	22.0	23.0	41	46	14	300	0.210
	24.0 - 23.0	1	4	**393.14-40 240**	41	23.0	24.0	41	46	14	300	0.198
	25.0 - 24.0	1	4	**393.14-40 250**	41	24.0	25.0	41	46	14	300	0.187
	26.0 - 25.0	1	4	**393.14-40 260**	41	25.0	26.0	41	46	14	300	0.174
ER50	26.0 - 24.0	1	4	**393.14-50 260**	52	24.0	26.0	52	60	21	300	0.478
	28.0 - 26.0	1	4	**393.14-50 280**	52	26.0	28.0	52	60	21	300	0.461
	30.0 - 28.0	1	4	**393.14-50 300**	52	28.0	30.0	52	60	21	300	0.413
	32.0 - 30.0	1	4	**393.14-50 320**	52	30.0	32.0	52	60	21	300	0.371
	34.0 - 32.0	1	4	**393.14-50 340**	52	32.0	34.0	52	60	21	300	0.332
	36.0 - 34.0	1	4	**393.14-50 360**	52	34.0	36.0	52	60	21	300	0.279

N23 N15

Pinces ER pour queue de taraud

Compatible avec DIN 6499-B



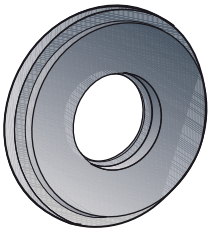


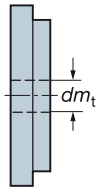
					Dimensions, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
ER11	4.00 x 3.15	1	4	393.14-11 D040X0315	11	4	11	18	4	300	0.009
	2.50 x 2.00	1	4	393.14-11 D025X021	11	2	11	18	4	300	0.009
	2.80 x 2.10	1	4	393.14-11 D028X021	11	2	11	18	4	300	0.010
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-11 D050X040	11	5	11	18	4	300	0.008
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-11 D035X027	11	3	11	18	4	300	0.010
	4.00 x 3.00	1	4	393.14-11 D040X030	11	4	11	18	4	300	0.009
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-11 D045X034	11	4	11	18	4	300	0.008
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-11 D060X049	11	6	11	18	4	300	0.007
ER20	4.00 x 3.15	1	4	393.14-20 D040X0315	20	4	21	31	7	300	0.047
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-20 D050X040	20	5	21	31	7	300	0.044
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-20 D035X027	20	3	21	31	7	300	0.045
	6.30 x 5.00	1	4	393.14-20 D063X050	20	6	21	31	7	300	0.042
	7.10 x 5.60	1	4	393.14-20 D071X056	20	7	21	31	7	300	0.043
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-20 D045X034	20	4	21	31	7	300	0.043
	8.00 x 6.30	1	4	393.14-20 D080X063	20	8	21	31	7	300	0.039
	5.50 x 4.30	1	4	393.14-20 D055X043	20	5	21	31	7	300	0.043
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-20 D090X071	20	9	21	31	7	300	0.039
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-20 D060X049	20	6	21	31	7	300	0.042
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-20 D100X080	20	10	21	31	7	300	0.035
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-20 D070X055	20	7	21	31	7	300	0.041
ER25	8.00 x 6.30	1	4	393.14-25 D080X063	25	8	26	34	8	300	0.077
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-25 D090X071	25	9	26	34	8	300	0.077
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-25 D060X049	25	6	26	34	8	300	0.077
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-25 D100X080	25	10	26	34	8	300	0.074
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-25 D070X055	25	7	26	34	8	300	0.076
	11.20 x 9.00	1	4	393.14-25 D112X090	25	11	26	34	8	300	0.071
	12.50 x 10.00	1	4	393.14-25 D125X100	25	12	26	34	8	300	0.065
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-25 D140X112	25	14	26	34	8	300	0.057
	11.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D110X090	25	11	26	34	8	300	0.071
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D120X090	25	12	26	34	8	300	0.067
	16.00 x 12.00	1	4	393.14-25 D160X120	25	16	26	34	8	300	0.047
ER40	12.50 x 10.00	1	4	393.14-40 D125X100	40	12	41	46	11	300	0.283
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-40 D140X112	40	14	41	46	11	300	0.275
	16.00 x 12.50	1	4	393.14-40 D160X125	40	16	41	46	11	300	0.265
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-40 D120X090	40	12	41	46	11	300	0.281
	18.00 x 14.50	1	4	393.14-40 D180X145	40	18	41	46	11	300	0.248
	20.00 x 16.00	1	4	393.14-40 D200X160	40	20	41	46	11	300	0.234
	22.00 x 18.00	1	4	393.14-40 D220X180	40	22	41	46	11	300	0.213
ER50	22.00 x 18.00	1	4	393.14-50 D220X180	52	22	52	60	17	300	0.543
	25.00 x 20.00	1	4	393.14-50 D250X200	52	25	52	60	17	300	0.500
	28.00 x 22.00	1	4	393.14-50 D280X220	52	28	52	60	17	300	0.449
	32.00 x 24.00	1	4	393.14-50 D320X240	52	32	52	60	17	300	0.380

N23

N15

Joints d'étanchéité pour pinces ER

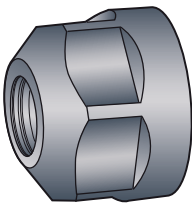


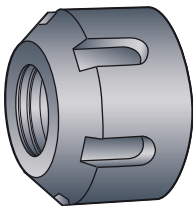


Taille 16		Taille 25		Taille 32		Taille 40	
Plage, mm dm_t	**Référence de commande**	Plage, mm dm_t	**Référence de commande**	Plage, mm dm_t	**Référence de commande**	Plage, mm dm_t	**Référence de commande**
3.0-2.5	**3916.00300**	6.0-5.5	**3925.00600**	3.0-2.5	**3932.00300**	6.0-5.5	**3940.00600**
4.0-3.5	**3916.00400**	7.0-6.5	**3925.00700**	4.0-3.5	**3932.00400**	7.0-6.5	**3940.00700**
5.0-4.5	**3916.00500**	8.0-7.5	**3925.00800**	5.0-4.5	**3932.00500**	8.0-7.5	**3940.00800**
6.0-5.5	**3916.00600**	9.0-8.5	**3925.00900**	6.0-5.5	**3932.00600**	9.0-8.5	**3940.00900**
7.0-6.5	**3916.00700**	10.0-9.5	**3925.01000**	7.0-6.5	**3932.00700**	10.0-9.5	**3940.01000**
8.0-7.5	**3916.00800**	11.0-10.5	**3925.01100**	8.0-7.5	**3932.00800**	11.0-10.5	**3940.01100**
9.0-8.5	**3916.00900**	12.0-11.5	**3925.01200**	9.0-8.5	**3932.00900**	12.0-11.5	**3940.01200**
10.0-9.5	**3916.01000**	13.0-12.5	**3925.01300**	10.0-9.5	**3932.01000**	13.0-12.5	**3940.01300**
		14.0-13.5	**3925.01400**	11.0-10.5	**3932.01100**	14.0-13.5	**3940.01400**
		15.0-14.5	**3925.01500**	12.0-11.5	**3932.01200**	15.0-14.5	**3940.01500**
		16.0-15.5	**3925.01600**	13.0-12.5	**3932.01300**	16.0-15.5	**3940.01600**
				14.0-13.5	**3932.01400**	17.0-16.5	**3940.01700**
				15.0-14.5	**3932.01500**	18.0-17.5	**3940.01800**
				16.0-15.5	**3932.01600**	19.0-18.5	**3940.01900**
				17.0-16.5	**3932.01700**	20.0-19.5	**3940.02000**
				18.0-17.5	**3932.01800**	21.0-20.5	**3940.02100**
				19.0-18.5	**3932.01900**	22.0-21.5	**3940.02200**
Taille 20				20.0-19.5	**3932.02000**	25.0-24.5	**3940.02500**
						26.0-25.5	**3940.02600**
Plage, mm dm_t	**Référence de commande**						
3.0-2.5	**3920.00300**						
4.0-3.5	**3920.00400**						
5.0-4.5	**3920.00500**						
6.0-5.5	**3920.00600**						
7.0-6.5	**3920.00700**						
8.0-7.5	**3920.00800**						
9.0-8.5	**3920.00900**						
10.0-9.5	**3920.01000**						
11.0-10.5	**3920.01100**						
12.0-11.5	**3920.01200**						
13.0-12.5	**3920.01300**						

Capacité de 0.5 mm par joint. Pression max. du liquide de coupe 150 bars.

Ecrous pour pinces ER pour arrosage par le centre avec disque d'étanchéité

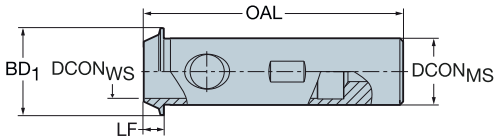




CZC	**Référence de commande**	TDZ	**Clé à ergot**	
ER16	**5533 051-01**	M22 x 1.5	**5680 091-01**	
ER20	**5533 051-02**	M25 x 1.5	**5680 091-02**	
ER25	**5533 051-03**	M32 x 1.5	**5680 096-02**	
ER32	**5533 051-04**	M40 x 1.5	**5680 096-03**	
ER40	**5533 051-05**	M50 x 1.5	**5680 096-04**	

Manchon pour tête d'alésage micrométrique





					Dimensions, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	OAL	LF	BAR	KG
20	16	1	1	**393.37A-20 16 072**	20	16	26	78	6	20	0.114

À utiliser avec les barres d'alésage R429U/R429.90

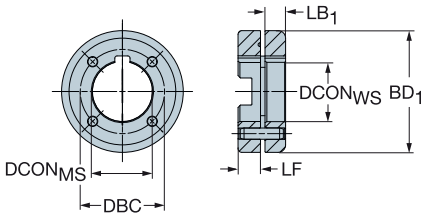
N23 N15

FRE

Élément d'assemblage

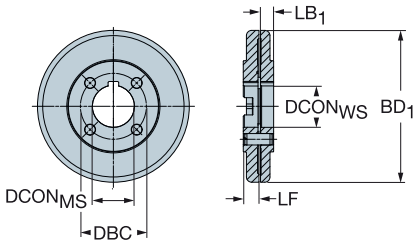
Collier d'entraînement pour CoroMill® QD





					Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	OAL	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
32	X32	4	4	**5549 201-011**	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.46
40	X40	4	4	**5549 201-021**	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.98



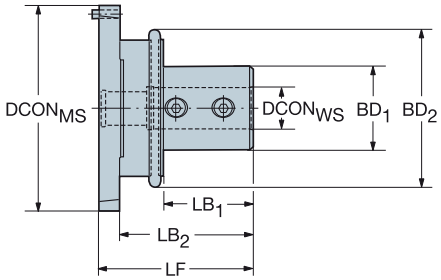


					Dimensions, mm								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	**Référence de commande**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	OAL	LF	LB_1	BD_1	BAR	KG
40	X40	4	4	**5549 201-041**	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.75
	X40	4	4	**5549 201-081**	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.62

N23 N15

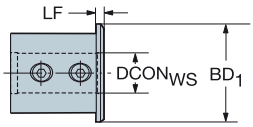
Coulisseau pour adaptateur réglable pour foret





					Dimensions, mm										
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	BAR	KG
01	20	1	1	393.277-20 01 075A	78.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78.0	20	0.85
	25	1	1	393.277-25 01 080A	78.0	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78.0	20	0.94
02	20	1	1	393.277-20 02 075A	98.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98.0	20	1.26
	25	1	1	393.277-25 02 085A	98.0	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98.0	20	1.39
	32	1	1	393.277-32 02 085A	98.0	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98.0	20	1.47
03	40	1	1	393.277-40 03 090A	136.0	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		20	3.52
	50	1	1	393.277-50 03 100A	136.0	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		20	3.90

Douille

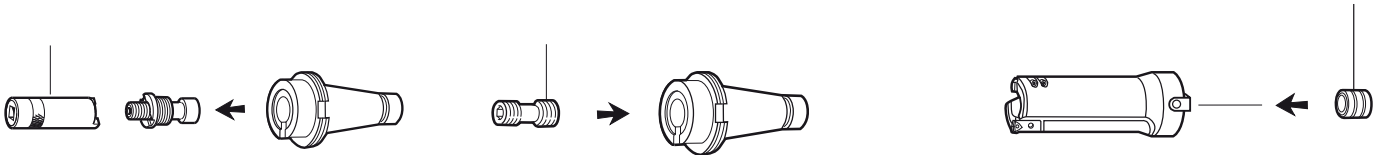


					Dimensions, mm						
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Référence de commande	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	BD_1	BAR	KG
40	32	1	1	393.277-40 32 074A	40.0	32.0	70	4.0	48.0	80	0.30

VL

Outil de trépanage

1. **2.** **3.**



1.	2.	3.
Référence de commande	**Référence de commande**	**Référence de commande**
Tournevis	**Vis**	**Bague de centrage**
5680 065-02	5516 030-01	5638 030-01

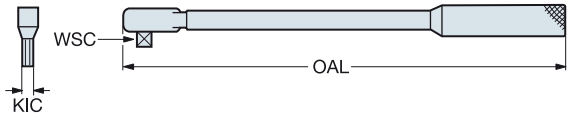
N23 N15

FRE

Outils d'assemblage

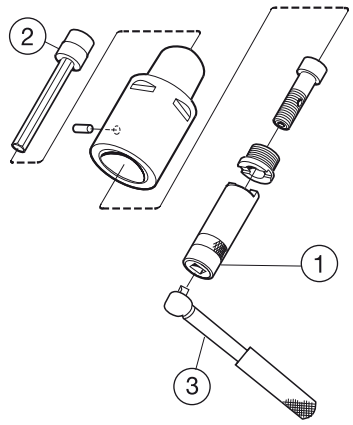
Coromant Capto®

Clé dynamométrique pour unités de serrage manuelles, Changement rapide



Taille d'accouplement	**Clé dynamométrique** **Référence de commande**	Dimensions, mm Couple de serrage Nm.	WSC	OAL	**Embout** **Référence de commande**	KIC
C3	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-14**	8
C4	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-06**	10
C5	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-07**	12
C6	**C-TK-01M**	20-100	1/2"	345	**5680 035-07**	12
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	440	**5680 035-07**	12
C10	**C-TK-03**	60-300	1/2"	548	**5680 035-10**	17

Clé dynamométrique pour assemblés modulaires, serrage par vis centrale



Taille d'accouplement	**3. Clé dynamométrique** **Référence de commande**	Dimensions, mm Couple de serrage Nm.	WSC	OAL	**2. Allonge de clé** **Référence de commande**	KIC	**1. Clé pour bague de retenue** **Référence de commande**
C3	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-05**	8	**5680 065-13**
C4	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-05**	8	**5680 065-10**
C5	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-01**	10	**5680 065-11**
C6	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-02**	14	**5680 065-12**
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	440	**5680 015-02**	14	**5680 065-12**
C10	**C-TK-04**	80-400	3/4"	683	**5680 015-06**	17	**5680 065-14**

A calibrer selon ISO 6789, tolérance de calibrage 4 %

Outils d'assemblage

Clé dynamométrique



Référence de commande	Plage des couples	Interface des embouts
ER-TK-01M	10-50 Nm	16
ER-TK-02M	50-300 Nm	16

Embouts



Référence de commande	Taille ER	Interface des embouts
5680 103-01	ER 11	16
5680 103-02	ER 16	16
5680 103-03	ER 20	16



Référence de commande	Taille ER	Taille MDI	Interface des embouts
5680 103-04	ER 25		16
5680 103-05	ER 32	20	16
5680 103-06	ER 40	25	16
5680 103-07		32	16
5680 103-08		40	16
5680 103-09		50	16

FRE

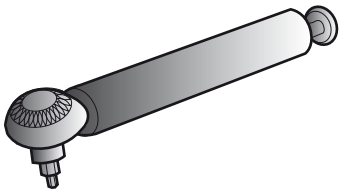
Outils d'assemblage

Clés pour pour pinces intégrées

CZC	Référence de commande	
ER11	5680 091-03	
ER16	5680 096-06	
ER20	5680 096-01	
ER25	5680 096-02	
ER32	5680 096-03	

CoroChuck™ 930

Clé dynamométrique



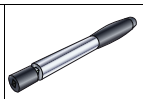
Référence de commande
5680 099-01

Coromant EH

Principales pièces détachées







Taille d'accouplement	Tournevis	Embout pour clé dynamométrique [1]	Tête de clé dynamométrique pour fraise en bout à deux dents[1]	Couple de serrage Nm	Clé dynamométrique1)	Plage des couples Nm
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	5680 088-01	10-20
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	5680 088-01	10-20
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	5680 088-02	25-65
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	5680 088-02	25-65
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	5680 088-02	25-65

[1] Accessoires à commander séparément.

Tournevis dynamométrique Torx Plus®

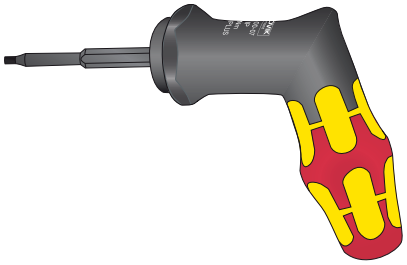
Lors du montage de plaquettes sur une fraise, un serrage correct est indispensable au bon fonctionnement des outils. Les vis Torx Plus et une nouvelle clé garantissent un serrage plus sûr et efficace des plaquettes.

La nouvelle clé, testée pour résister à 10 000 serrages de plaquettes, est disponible en plusieurs tailles calibrées chacune au couple requis pour un serrage correct des plaquettes sur les fraises Sandvik Coromant.

Les fraises à vis Torx Plus nécessitent l'emploi d'une clé dynamométrique. La nouvelle clé doit être commandée séparément.

Nota ! Torx Plus est une marque déposée de Camcar Textron (USA).

Nota !
Nous attirons l'attention de tous nos clients sur le fait que les nouveaux tournevis et clés Torx Plus ne rentrent PAS dans les anciennes vis Torx.



5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Tournevis dynamométrique Torx Plus®

Clé dynamométrique	Taille	Couple Nm	
5680 100-01	6IP	0.6	
5680 100-02	7IP	0.9	
5680 100-03	8IP	1.2	
5680 100-04	9IP	1.4	
5680 100-05	10IP	2.0	
5680 100-06	15IP	3.0	
5680 100-07	20IP	5.0	
5680 100-08	25IP	7.5	
5680 100-09	HEX 5	6.0	
5680 100-10	20IP	6.0	

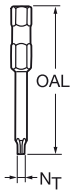
Clé dynamométrique et embouts

5680 105-01
5680 105-02



5680 105-05
5680 105-06





Clé dynamométrique	Plage des couples Nm	Manche
5680 105-01	0.3 - 1.2	Droit
5680 105-02	1.2 - 3.0	Droit
5680 105-05	3.0 - 6.0	Coudé
5680 105-06	4.0 - 8.8	Coudé

Embout	OAL mm	N_T Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

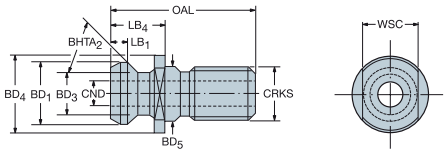
Embout	OAL mm	N_T Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

FRE

Tirettes



PS-VxxC

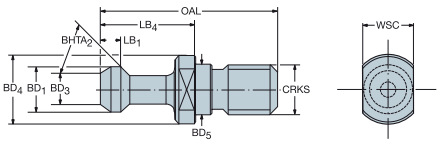


CAT-V

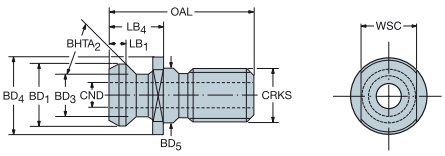
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm WSC	LB1	LB4	CND	BD1	BD3	BD4	BD5	BHTA2	OAL	KG	Machine
40	M16	1	1	PS-V40C-45-001	18	5.4	16.4	7	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.04	
	M16	1	1	PS-V40C-45-006	19	5.1	19.1	6	18.8	12.4	22.1	17	45°	47	0.06	Fadal
50	M24	1	1	PS-V50C-45-001	30	7.7	25.5	11	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-005	31	7.6	25.4	11	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.17	Mazak
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-008	29	9.9	45.2	9	22.9	16.9	38.1	24	45°	79	0.20	Makino
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-60-001	29	9.9	44.9	6	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29	Okuma



PS-Ixx



PS-IxxC



ISO

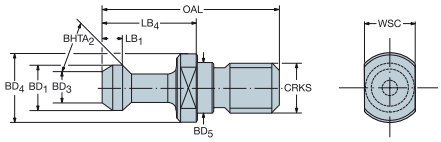
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm WSC	LB1	LB4	CND	BD1	BD3	BD4	BD5	BHTA2	OAL	KG	BSG	Machine
30	M12	0	0	PS-I30-75-001	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04		
40	M16	0	0	PS-I40-75-001	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-45-001	18	5.3	16.4	7	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05	ISO 7388 B	
	M16	1	1	PS-I40C-45-002	19	5.0	16.2	7	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-45-003	19	5.0	19.1	7	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-75-001	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-75-002	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	ISO 7388	
	M16	1	1	PS-I40C-75-003	19	6.0	29.0	7	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		Mori Seiki
50	M24	0	0	PS-I50-45-001	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	0	0	PS-I50-75-001	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	0	0	PS-I50-75-002	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-75-003	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-90-001	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		GSP
	M24	1	1	PS-I50C-45-001	30	7.6	25.5	11	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	1	1	PS-I50C-45-002	26	5.2	16.4	7	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15		
	M24	1	1	PS-I50C-45-003	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-45-004	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	1	1	PS-I50C-75-002	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	ISO 7388	
	M24	1	1	PS-I50C-90-001	30	6.5	32.5	6	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		Forest

N23 N15

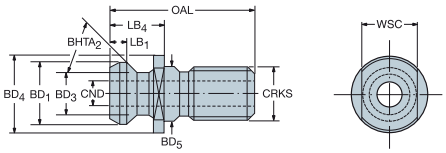
Tirettes



PS-Bxx



PS-BxxC



MAS-BT

CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Référence de commande	Dimensions, mm WSC	LB_1	LB_4	CND	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	$BHTA_2$	OAL	KG	BSG	Machine
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.03		
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.03		
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		Mori Seiki
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.03		Fanuc
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.03		
	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.03		Brother
40	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05		
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05		
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05		
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	JIS 40	
	M16	1	1	PS-B40C-90-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05		
50	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25		
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25		
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25		
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25		
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22	JIS 50	
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20		Mitsui
	M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma

N23 N15

Informations générales

Planage

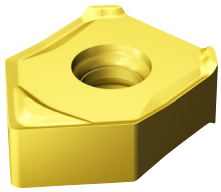
Plaquettes pour une productivité supérieure

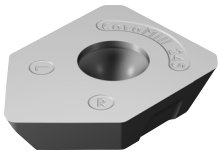
Planage

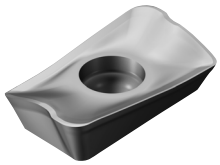
D'excellents états de surface peuvent être obtenus avec des plaquettes standard et une ou plusieurs plaquettes de planage. Les plaquettes de planage donnent les meilleurs résultats avec une avance par tour, fn, élevée, avec les fraises de grand diamètre réglables à pas fin.

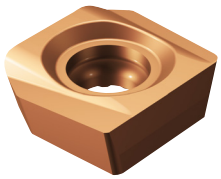
L'avance par tour peut être augmentée d'environ quatre fois tout en conservant une bonne qualité d'état de surface. Les plaquettes de planage fonctionnent dans la plupart des matières. Elles permettent de créer de bons états de surface, même si les conditions ne sont pas favorables

TECHNOLOGY Wiper



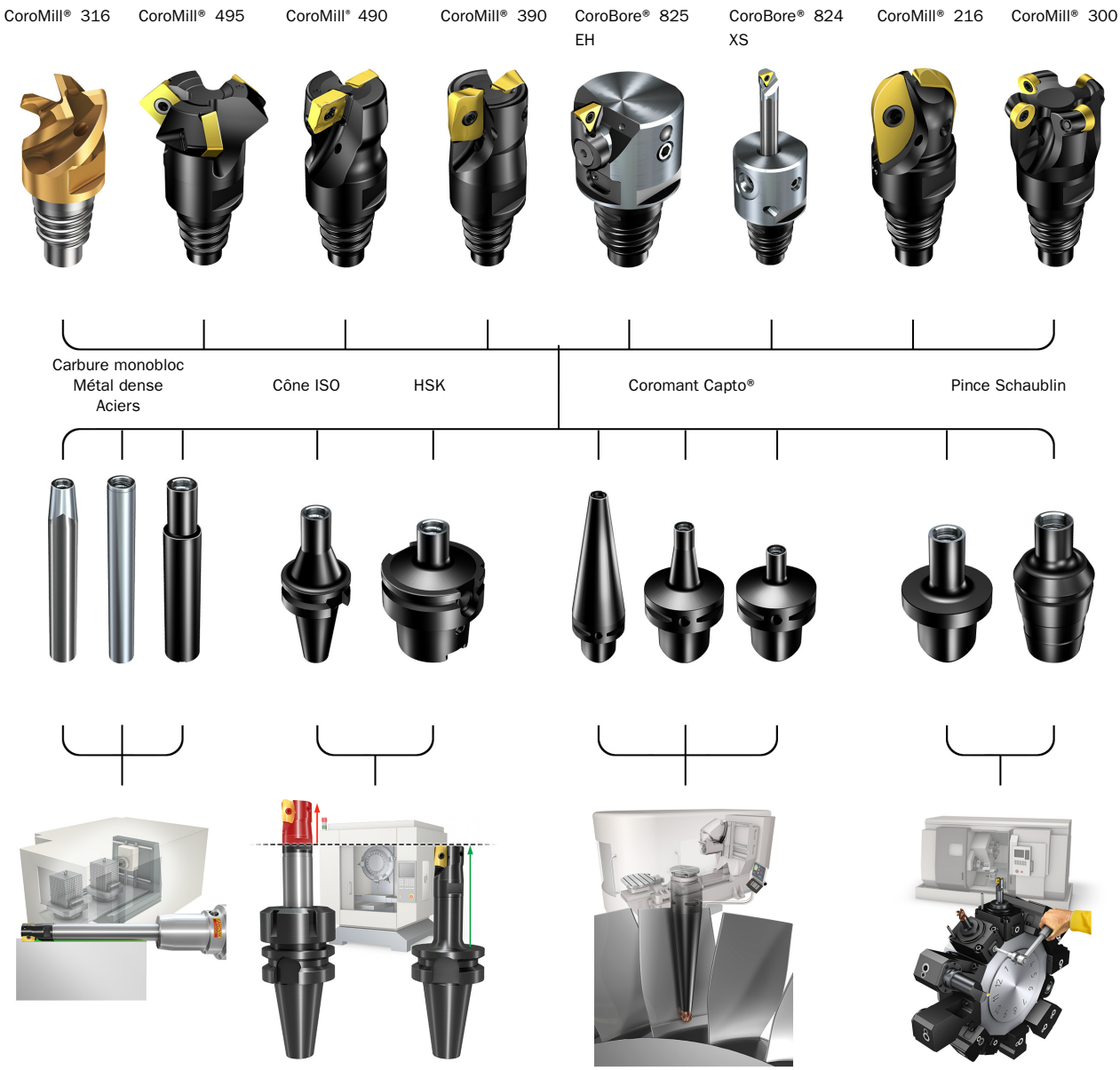






Système modulaire - Coromant EH

Flexibilité de l'outillage pour les petits diamètres



Grands centres d'usinage

Grands porte-à-faux avec stabilité et dégagement.

Centres d'usinage de petite et moyenne taille

Lorsque la longueur de projection est critique.

Centres d'usinage de moyenne à grande taille

Modularité avec Coromant Capto® en différentes longueurs.

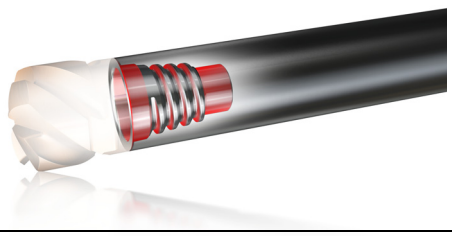
Centres de tournage avec porte-outils entraînés

Petite longueur de projection et diamètre d'évolution restreint.

Pour de plus amples informations sur le système Coromant EH:
www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Accouplement Coromant EH

L'accouplement Coromant EH est basé sur un pas de vis autocentrant qui permet un montage sûr avec une rigidité et une résistance maximum. L'accouplement possède une butée grâce à laquelle il est aisé de sentir si la tête est correctement serrée. La butée permet aussi d'éviter de trop serrer la tête.



CoroChuck™ 930

Mandrin hydraulique de précision avec grande résistance à l'arrachage et précision élevée

Application

- Opérations de fraisage et de perçage qui demandent de la précision, une grande résistance à l'arrachage et la facilité de manipulation
- S'adapte aux principales interfaces machine



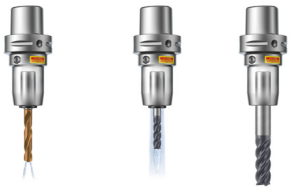
Caractéristiques et avantages

- Débits copeaux élevés, productivité accrue
- Sécurité des process, usinage sûr
- Montage et changement rapide d'outil
- États de surface améliorés et durée de vie d'outil prolongée
- Tolérances des trous serrées
- La meilleure résistance à l'arrachage du marché grâce à une technologie de serrage* d'avant-garde offrant une force de serrage très élevée. Aucune perte de force de serrage dans le temps
- Utilisation aisée ; serrage sûr avec une clé dynamométrique
- L'attachement côté machine est rectifié à la fin de la fabrication pour garantir une précision irréprochable
- Répétabilité très précise
- Équilibrage selon DIN 69888
- La longueur serrée se règle à l'aide d'une vis

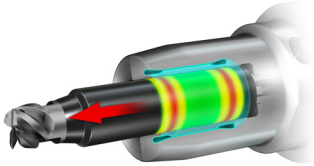
www.sandvik.coromant.com/corochuck930

Types d'accouplements disponibles

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT



CoroChuck™ 930 s'utilise avec ou sans pinces de réduction. Pour l'arrosage par l'intérieur, utiliser des pinces 393.CGS ; pour l'arrosage par l'extérieur, utiliser des pinces 393.CG.



Technologie de serrage avec points d'appui* offrant la meilleure résistance à l'arrachage du marché. Elle offre un serrage sûr avec deux zones d'appui de chaque côté.



Disponible aussi avec interface BIG-PLUS pour les centres d'usinage.

CoroChuck™ 970

Process de taraudage fiable

Application

- Pour éliminer les filets surdimensionnés
- Convient à toutes les opérations de taraudage synchronisé



Caractéristiques et avantages

- Prolonge la durée de vie des tarauds
- Process d'usinage plus sûr
- Réduction des risques de filets surdimensionnés
- Le taraudage synchronisé réduit la poussée sur les flancs du taraud
- Profondeur précise grâce à la limitation de la compensation axiale
- Nouvelle conception améliorée pour l'arrosage par l'intérieur
- Convient à l'arrosage haute pression jusqu'à 80 bars (1160 psi)
- Nombreux types d'accouplements côté machine

www.sandvik.coromant.com/corochuck970

Types d'accouplements disponibles

- Coromant Capto®
- Cône ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Cylindrique
- Weldon
- Coromant EH

Gamme de produits

- Tailles ER pour CoroChuck 970 : 8, 11, 20, 25, 32, 40 et 50.
- Les pinces ER taille 50 ont un carré à l'intérieur de l'adaptateur et elles doivent être utilisées avec les plus grands tarauds (M48). Les pinces qui seront utilisées avec ce grand taraud seront des pinces sans carré.
- Pour HSK 63 et HSK 100, il est possible d'utiliser MQL sur les tailles ER 20 et 25.

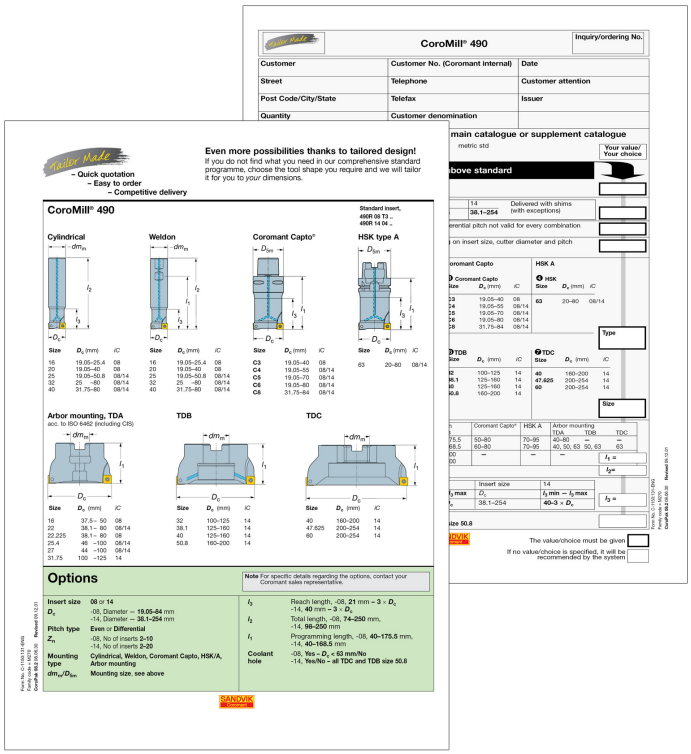
Gamme de produits

Version	Coromant Capto®	Coromant EH	Cône ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)	BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V)	HSK	Cylindrique	Weldon
SynchroFlex®	C3, C4, C5, C6, C8, C10	25	30, 40, 50	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A, 40

Tailor Made

Options d'outils supplémentaires pour répondre à vos besoins spécifiques.

Outre notre programme standard très complet, nous vous proposons également des outils modifiés sur la base de nos produits standard. Notre service Tailor Made vous permet d'obtenir les dimensions exactes dont vous avez besoin sans avoir à payer le prix d'un outil spécial.



Que pouvons-nous faire pour vous ?

- Devis rapide
- Commande aisée
- Performances garanties dans les limites du produit et des conditions de coupe
- Délais de livraison compétitifs

www.sandvik.coromant.com/tailormade

L'option Tailor Made est disponible avec les familles de produits suivantes :

Fraisage

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- CoroMill® 365
- CoroMill® 745

Perçage

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

Adaptateurs

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930
- Coromant Capto®

Solutions sur mesure

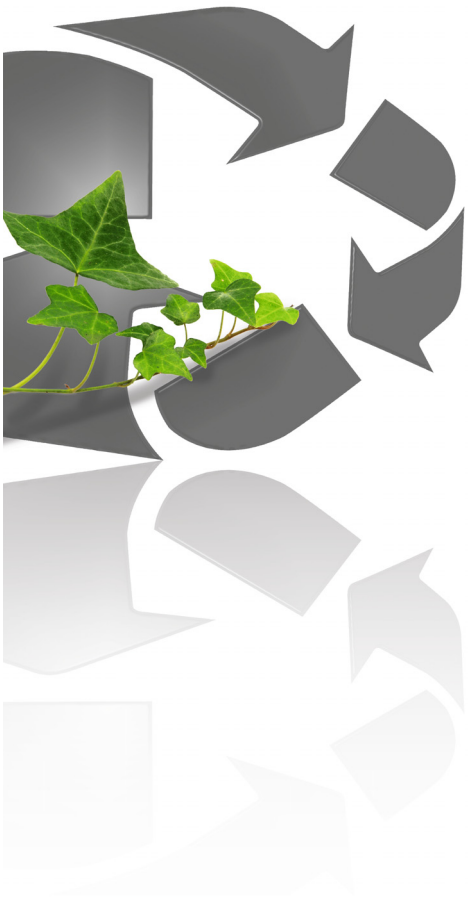
Lorsque les solutions standard et Tailor Made ne répondent pas à vos exigences, vous pouvez compter sur la grande expérience de Sandvik Coromant en matière de solutions d'outils spéciaux sur mesure. Même les spécifications les plus exigeantes peuvent être satisfaites.
Les formulaires Tailor Made sont accesssibles sur www.sandvik.coromant.com

FRE

Protégez l'environnement

Adoptez sans tarder le Concept de Recyclage Coromant (CRC)

Le Concept de Recyclage Coromant (CRC) est un service complet de récupération des plaquettes carbure usagées (y inclus les plaquettes à embouts CBN et PCD) et outils en carbure monobloc, proposé par Sandvik Coromant à tous ses clients. Face à la consommation croissante de matières premières non renouvelables, une gestion économique des ressources épuisables s'impose à tous les fabricants.
Sandvik Coromant propose donc de collecter les plaquettes et outils en carbure et de les recycler de manière écologique.
Toutes les plaquettes en métal dur sont récoltées dans des boîtes de collecte au niveau de chaque poste de travail.
Une fois pleines, ces boîtes sont vidées dans une boîte de transport qui est envoyée au siège de Sandvik Coromant ou à votre distributeur Coromant qui pourra vous fournir toute information complémentaire.



Avantages du service CRC :

- Organisation à l'échelle mondiale.
- Accessibilité aux clients directs comme aux clients des distributeurs.
- Système simple de boîtes de collecte et de transport.
- Diminution des déchets, donc des nuisances pour l'environnement.
- Meilleure utilisation des ressources.
- Acceptation des plaquettes carbure d'autres fabricants.

Commandez des boîtes de collecte pour chaque tour, fraiseuse, perceuse ou centre d'usinage. Nous vous conseillons de prévoir une boîte pour les plaquettes et une boîte à part pour les outils carbure monobloc pour chaque poste d'usinage.

	Références de commande
Boîte de collecte :	91617
Boîte de transport pour outils carbure monobloc (en bois) :	92994
Boîte de transport pour plaquettes (en bois) :	92995

Information en matière de sécurité

Composition

Porte-plaquettes
Les porte-plaquettes contiennent principalement du fer (FE) et des éléments d'alliage tels que le chrome, le nickel, le manganèse, le molybdène et le silicium.
Plaquettes indexables / outils de coupe / outils cylindriques
Les produits en carbure cémenté contiennent principalement du carbure de tungsgène et du cobalt. Ils peuvent aussi contenir des carbures et carbonitrures des éléments suivants : titane, tantale, niobium, chrome, molybdène et vanadium.

Voies d'exposition

Le meulage ou le chauffage d'une ébauche ou d'un produit en carbure produit des poussières ou des fumées dangereuses qui risquent d'être inhalées, ingérées, ou d'entrer en contact avec la peau ou les yeux.

Toxicité aiguë

La poussière est toxique par inhalation. L'inhalation peut provoquer l'irritation et l'inflammation des voies aériennes. Une augmentation significative de la toxicité aiguë a été signalée en cas d'inhalation simultanée de cobalt et de carbure de tungstène plutôt que de cobalt seul.
Le contact avec la peau peut provoquer des irritations et des rougeurs. Les personnes sensibilisées peuvent développer une réaction allergique.

Toxicité chronique

L'inhalation répétée d'aérosols contenant du cobalt peut entraîner une obstruction des voies aériennes. L'inhalation prolongée de concentrations élevées peut provoquer une fibrose pulmonaire ou un cancer du poumon. Des études épidémiologiques montrent que les travailleurs exposés par le passé à des concentrations élevées de carbure de tungstène et de cobalt présentent un risque accru de développer un cancer du poumon.
Le cobalt et le nickel sont de puissants allergènes. Leur contact répété ou prolongé peut entraîner une irritation de la peau et une sensibilisation.

Risques encourus

Toxique: risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée par inhalation
Toxique par inhalation
L'effet cancérigène n'est pas entièrement prouvé.
Peut entraîner une sensibilisation par inhalation et par contact avec la peau

Mesures préventives

Eviter la formation et l'inhalation de poussière. Utiliser une ventilation locale par aspiration pour limiter l'exposition personnelle à un niveau inférieur aux limites légales.
A défaut d'une ventilation adéquate, utiliser un équipement respiratoire agréé.
Porter des lunettes de protection intégrales ou à coques latérales lorsque c'est nécessaire.
Eviter tout contact répété avec la peau. Porter des gants. Se laver la peau soigneusement après toute manipulation.
Porter des vêtements de protection appropriés. Laver les vêtements dès que nécessaire.
Ne pas manger, boire ou fumer dans la zone de travail. Se laver soigneusement les mains et la peau avant de manger, boire ou fumer.



FRE

Codification générale pour les fraises CoroMill

R	A	390	–	063	Q	22	L	–	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

1 Version

R = Rotation à droite

2 Performance

A = Pouces

3 Code principal

Ex.: 390 = CoroMill® 390

4 Diamètre de coupe

Ex.: 063 = 63 mm

5 Type d'accouplement

A = Cylindrique mm
B = Weldon mm
C = Coromant Capto®
D = Cylindrique pouce
J = Montage mandrin CIS
M = Queue Weldon, pouces
N = Whistle Notch pouce
Q = Montage mandrin mm
O = Cylindrique pouce
R = Montage mandrin pouce
T = Accouplement fileté
W = Whistle Notch mm
HA= HSK forme A

6 Taille d'accouplement

22 = 22 mm

7 Extra longue

L = Extra longue

8 Taille de logement

11 = 11 mm (LE)

9

L = Grand pas
M = Pas réduit
H = Pas fin

10 Longueur, LF

Ex.: 050 = 50 mm

Codification générale pour les plaquettes CoroMill

R	390	–	11	T3	12	M	–	P	L	W
1	2		3	4	5	6		7	8	9

1 Sens de coupe

R = Version à droite
L = A gauche

2 Code principal

Ex.: 390= CoroMill® 390

3 Largeur de plaquette

Ex.: 11 = 11 mm

4 Épaisseur de plaquette, S mm

Ex.: T3 S = 3.97

04 S = 4.76

06 S = 6.33

5 Rayon de bec

Ex.: 12 = 1.2 mm

6 Performance de l'arête

M = Sécurité d'arête maximum
E = Acuité et précision les plus élevées
H = Acuité d'arête et précision élevées
K = Arêtes très vives

7 Principaux domaines d'application ISO

P M K N S H

8 Opération

L = Coupe légère
M = Semi-finition
H = Usinage lourd
T = Tourillonage

9 Planage

W = Planage

FRE

Codification des fraises CoroMill® 327

Plaquettes pour CoroMill 327

Gorges et chanfreins

327	R	12	–	22	130	45	08	–	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Filetage

327	R	06	–	12	100	VM	–	TH
1	2	3		4	10	11		7

Profilage

327	R	06	–	12	220	11	–	RM
1	2	3		4	5	6		7

Gorges

327	R	12	–	28	150	01	–	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

1 Nom du produit
2 Plaquette à droite
3 Taille d'accouplement (interface)
4 D_{min} (mm)
5 Largeur de plaquette
6 Ex. rayon 02 = rayon 0.2 mm
7 Type de plaquette
GM = Gorges
RM = Rayon de bec complet
CH = Chanfreinage
GC = Gorges et chanfreinage
TH = Filetage
8 M = Pas réduit
9 Chanfrein 45°
10 Pas du filetage mm:pas x 100
11 Type de filet
VM = Profil partiel 60°
MM = Métrique 60°
WH = Whitworth 55°
12 Profondeur de coupe maximum, CDX, en mm

Corps de fraise CoroMill® 327

327	–	12	B	15	S	C	–	06
1		2	3	4	5	6		7

1 Nom du produit
2 Diamètre de queue, DCON
3 Type de queue
B = Weldon
4 Longueur du porte-à-faux
5 Matières de la queue
S = acier
E = carbure monobloc
6 Arrosage intérieur
7 Taille d'accouplement (interface)

Codification des fraises CoroMill® 328

Plaquettes pour CoroMill 328

Chanfreinage

328	R	13	–	110	45	–	GC
1	2	3		4	7		6

Filetage

328	R	13	–	150	VM	–	TH
1	2	3		8	9		6

Gorges

328	R	13	–	110	01	–	GM
1	2	3		4	5		6

1 Nom du produit
2 Plaquette à droite
3 Taille de logement
4 Largeur de plaquette
5 Ex. rayon 02 = rayon 0.2 mm
6 Géométrie
GM = Gorges
GC = Gorges et chanfreinage
TH = Filetage
7 Chanfrein 45°
8 Pas du filetage mm:pas x 100
9 Type de filet VM = Profil partiel 60°

Fraises CoroMill® 328

328	–	039	B	25	–	13	M
1		2	3	4		5	6

1 Nom du produit
2 Diamètre de coupe, DC
3 Type de queue B = Weldon
Q = Mandrin
S = Alésage avec rainure de clavette
4 Diamètre de queue/d'accouplement (DCON)
5 Taille de logement
6 Pas

FRE

Codification des porte-plaquettes

Porte-outil cylindrique

A	E12	-	A	20	-	S	S	-	140
1	2		3	4		5	6		7

Porte-outil Coromant Capto®

C3	-	A	391.EH	-	10	035
8		1	9		10	7

Cône monobloc

392.45EH	-	40	-	10	-	056
9		11		10		7

1	**Système de mesure**
A =	Version en pouces

2	**Taille de l'interface**
E12=	Taille d'accouplement EH

3	**Type de porte-outil**
A =	Cylindrique

4	**Diamètre du porte-outil**
Ex.:	DCON = 20 mm

5	**Type de porte-outil**
S =	Droit
C =	Conique

6	**Matière du porte-outil**
S =	Aciers
E =	Carbure monobloc

7	**Longueur du porte-outil**
Ex.:	140 = 140 mm

8	**Taille d'accouplement**
C =	Coromant Capto®

9	**Type de porte-outil/famille**
391.EH =	Porte-outil EH Coromant Capto®
392.140EH =	ISO 7388.1
392.55EH =	MAS-BT 403
A392.45EH =	CAT V
392.410EH =	Porte-outil HSK, forme A/C
A392.R8EH =	Porte-outil Bridgeport
392.EREH =	Porte-outils intégré ER

10	**Taille de l'interface**
	Taille d'accouplement EH

11	**Taille de cône**
	Taille de cône pour cônes Coromant

Codification des cônes monobloc

A	A	1	B	05	–	50	32	060
1	2	3	4	5		6	7	8

1 Version en pouces

2 Arrosage par le centre

3 Type de broche

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
2= MAS-BT
3=CAT V-Collerette

4 Options

B= Arrosage par la collerette
F= Montage sur la collerette
X= Extra court

5 Type de porte-outil

05 = Mandrin pour fraise à surfacer
14= Mandrin à pinces ER
20= Mandrin pour fraise à surfacer à queue Weldon
27= Mandrin pour foret à queue ISO 9766

6 Taille de cône 30, 40, 50

7 Taille d'alésage ou trou pilote, $DCON_{WS}$

mm		
09	19	38
13	25	51
16	32	63

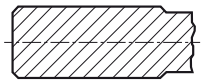
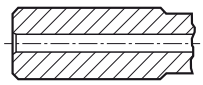
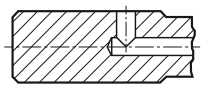
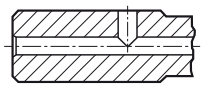
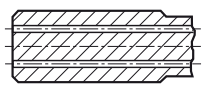
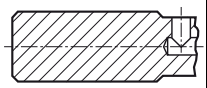
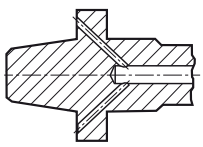
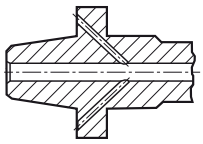
8 Longueur programmée, mm

060 = 60 mm

FRE

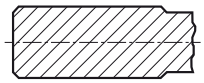
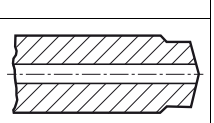
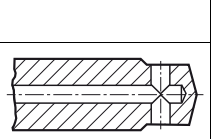
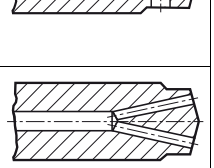
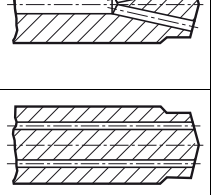
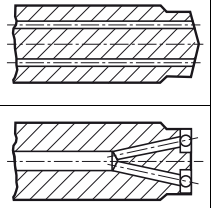
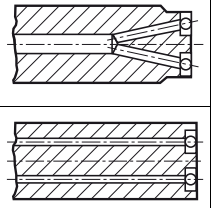
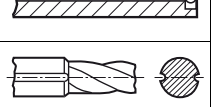
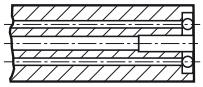
CNSC

Code du type d'orifice d'adduction de liquide de coupe

Code	Description	Image
0	Sans arrosage	
1	Entrée concentrique axiale	
2	Entrée radiale	
3	Entrée concentrique axiale et radiale	
4	Entrée concentrique axiale sur le cercle	
5	Entrée radiale avant l'adaptateur	
6	Décentrée par dessus la collerette	
7	Décentrée par dessus la collerette et axiale	
8	Décentrée par dessus les rainures du manche	

CXSC

Code de type de sortie de liquide de coupe

Code	Description	Image
0	Pas de sortie de liquide de coupe	
1	Sortie axiale concentrique	
2	Sortie radiale	
3	Sortie axiale inclinée	
4	Axiale concentrique sur le cercle	
5	Sortie axiale inclinée avec buse, réglable	
6	Sortie décentrée avec buse, réglable	
7	Décentrée par dessus les rainures du manche	
8	Axiale ou décentrée avec buse, réglable	

Formules et définitions :

v_c = vitesse de coupe	m/min (mètre/minute)
n = vitesse de broche	tr/min (tours par minute)
v_f = avance de table	mm/min
z_n = nombre total d'arêtes de coupe.	
z_c = nombre d'arêtes de coupe effectives	
f_z = avance par dent	mm/z
f_n = avance par tour	mm/tr
h_{ex} = épaisseur maximum	mm
a_p = profondeur de coupe	mm
a_e/D_c % = Immersion radiale	%
T = Temps de coupe	min.
Q = Débit copeaux	cm^3/min
nap = nombre de passes	
k_c = force de coupe spécifique	N/mm^2
R_a = Rugosité de surface	µm

Taille de logement

△ = longueur d'arête de coupe en mm

FRE

Ifind

Nos meilleurs outils pratiques rassemblés pour vous faciliter la vie

En ligne, en déplacement ou à l'atelier. Où que vous soyez, vous pouvez accéder aux outils dont vous avez besoin grâce à l'appli Ifind.

L'appli Ifind vous aide à trouver vos outils, des solutions et des informations pour vos activités. Vous pouvez consulter les recommandations sur l'outillage, effectuer des achats, suivre vos commandes et même vous former. De quoi avez-vous besoin aujourd'hui ?

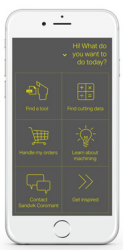
Tout ce que l'on peut trouver avec Ifind est disponible sur tous les appareils.

Available on the App Store

ANDROID APP ON Google play







Correspondances des matières

ISO	MC	CMC	Pays									
			Europe	Allemagne	Grande-Bretagne		Suède	Etats-Unis	France	Italie	Espagne	Japon
			Standard									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	**Acier non allié**											
Aciers	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	36MN5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-
	Acier faiblement allié											
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCr415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5 15CD4.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCr430(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCr440(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2

FRE

Correspondances des matières

ISO	MC	CMC	Pays Europe	Allemagne	Grande-Bretagne		Suède	Etats-Unis	France	Italie	Espagne	Japon
			Standard DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-
	Acier fortement allié											
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoW12KU	X160CrMoV12	-
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	-	-	-
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-
	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1
	Aciers inoxydables ferritiques/martensitiques											
Aciers	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F322	SUH1
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F

			Noms commerciaux
P2.1.Z.AN	02.1		OVAKO 520M (Ovako Steel)
P2.2.Z.AN	02.1	1.0045	FORMAX (Uddeholm Tooling)
P2.2.Z.AN	02.1		IMACRO NIT (Imatra Steel)
P2.5.Z.HT	02.2		INEXA 482 (XM) (Inexa Profile)
P1.2.Z.AN			S355J2G3(XM)
P1.2.Z.AN			C45(XM)
P1.2.Z.AN			16MnCrS5(XM)
P2.5.Z.HT			INEXA280(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		070M20(XM)
P2.5.Z.HT	02.2		HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.)
P2.5.Z.HT			WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)

Correspondances des matières

ISO	MC	CMC	Pays Europe	Allemagne	Grande-Bretagne		Suède	Etats-Unis	France	Italie	Espagne	Japon
			Standard DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	**Aciers inoxydables austénitiques**											
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAL17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11 304S12	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	SUS303
	Acier inoxydable super austénitique (Ni>20%)											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	Aciers inoxydables duplex (austénitiques/ferritiques)											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-
					Noms commerciaux							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		1.0045	SANMAC 304L (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316 (Sandvik Steel)							
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316L (Sandvik Steel)							
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23			254 SMO							
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23			654 SMO							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)							
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)							

Aciers inoxydables

FRE

Correspondances des matières

ISO	MC	CMC	Pays Europe	Allemagne	Grande-Bretagne		Suède	Etats-Unis	France	Italie	Espagne	Japon
			Standard DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	**Fonte malléable**											
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
					P 570/3		0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	Fontes grises											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-
	Fontes nodulaires											
Fontes	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-
	Fontes CGI (vermiculaires)											
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300									
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500									
	Fontes ADI (bainitiques)											
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-		-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-
	K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-

Correspondances des matières

ISO	MC	CMC	Pays Europe	Allemagne	Grande-Bretagne		Suède	Etats-Unis	France	Italie	Espagne	Japon
			Standard DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N	**Alliages à base aluminium**											
Métaux non-ferreux	N1.3.C.AG	30.21	G-AlSi9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AlSi12	A-SU12	-	-	AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052
	N1.3.C.UT	-	GD-AlSi12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061
	N1.3.C.AG	-	GD-AlSi8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	G-AlSi10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-
S	**Alliages à base nickel**											
Superalliages réfractaires	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-
	Alliages à base de cobalt											
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-
	Alliages de titane											
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520 UNS R56400	T-A5E	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	T-A6V	-	-	-
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-
			Noms commerciaux									
			Alliages à base fer									
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Incoloy 800									
			Alliages à base nickel									
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600									
	S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16									
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13									
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95									
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C									
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825									
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600									
	S2.0.Z.AN	20.21	Monel 400									
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700									
	S2.0.Z.AG	S2.0.Z.AG	Inconel 718									
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432									
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901									
	S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy									
	S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64									
			Alliages à base de cobalt									
	S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213									
	S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209									
H	**Métaux trempés**											
Métaux trempés	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

ISO 13399 est une norme internationale qui simplifie l'échange de données sur les outils de coupe. Vous remarquerez une légère différence dans les nouveaux paramètres et les nouvelles descriptions des outils.

Pour la toute première fois, il existe une façon standardisée de décrire les outils de coupe et les données les concernant. Si tous les outils utilisés dans l'industrie partagent les mêmes paramètres et définitions, la communication des informations sur les outils devient très simple.

Qu'est-ce que cela implique pour vous ?

Cela signifie que vos systèmes et les nôtres peuvent échanger des données car ils parlent la même langue. Téléchargez les données produits depuis notre site Internet et utilisez-les directement dans votre système de CAO/FAO pour assembler les outils que vous utiliserez dans votre production. Il n'est plus nécessaire de rechercher les informations dans les catalogues et de les interpréter pour les adapter à un système ou un autre. Imaginez combien de temps cela va vous faire gagner !

Nom abrégé	Nom complet
ADJLN	Limite de réglage minimum
ADJLX	Limite de réglage maximum
ADJRG	Plage de réglage
ALP	Angle de dépouille axial
AN	Angle de dépouille principal
ANN	Angle de dépouille secondaire
APMX	Profondeur de coupe maximale
APMX_EFW	Profondeur de coupe maximale - avance en bout
APMX_FFW	Profondeur de coupe maximum - avance latérale
AZ	Profondeur de tréflage maximum
B	Taille de queue/Largeur de manche
BAWS	Angle du corps côté pièce
BAMS	Angle du corps côté machine
BBD	Conception équilibrée
BBR	Équilibrage par essai de rotation
BCH	Longueur du chanfrein d'angle
BD	Diamètre du corps
BHTA	Angle semi-conique du corps
BN	Largeur du biseau de la face de coupe
BS	Longueur d'arête de planage/d'arête Wiper
BSG	Norme
BSR	Rayon de l'arête wiper
CDX	Profondeur de coupe maximale
CEMR	Rayon principal de l'arête de coupe
CF	Chanfrein localisé
CHBA	Angle du corps du chanfrein
CHBL	Longueur de corps du chanfrein
CHW	Largeur du chanfrein de la pointe
CICT	Nombre d'éléments de coupe
$CICT_{BALL}$	Nombre d'éléments de coupe - Plaquette à bout sphérique
$CICT_{E}$	Nombre d'éléments de coupe - position en bout
$CICT_{P}$	Nombre d'éléments de coupe - position périphérique
$CICT_{S}$	Nombre d'éléments de coupe - position latérale
$CICT_{SP}$	Nombre d'éléments de coupe - Plaquette de protection de la queue
$CICT_{T}$	Nombre d'éléments de coupe - total
CND	Diamètre de l'orifice d'adduction de liquide de coupe
CNSC	Code du type d'orifice d'adduction de liquide de coupe
CNT	Taille du filetage de l'orifice d'adduction de liquide de coupe
COATING	Revêtement
CP	Pression d'arrosage maxi.
CRKS	Taille du filetage du dispositif de verrouillage
CRNT	Taille du filetage de l'orifice d'adduction de liquide de coupe radial
CTPT	Type d'opération
CUTDIA	Diamètre de tronçonnage maximal de la pièce
CW	Largeur de coupe
CWN	Largeur de coupe minimum
CWTOLL	Tolérance inférieure sur la largeur de coupe
CWTOLU	Tolérance supérieure sur la largeur de coupe
CWX	Largeur de coupe maximale
CXSC	Code de type de sortie de liquide de coupe
CZC	Code de taille de raccord
CZC_{MS}	Code de taille de raccord côté machine
CZC_{WS}	Code de taille de raccord côté pièce
D1	Diamètre de trou de fixation
DAH	Diamètre de trou d'accès
DAXIN	Diamètre intérieur minimal de gorge axiale
DAXN	Diamètre extérieur minimal de gorge axiale
DAXX	Diamètre extérieur maximal de gorge axiale

DBC	Diamètre du cercle de boulons
DC	Diamètre de coupe
DCB	Diamètre d'alésage du raccord
DCBN	Diamètre d'alésage minimal du raccord
DCBX	Diamètre d'alésage maximal du raccord
DCF	Diamètre de coupe face frontale
DCIN	Diamètre de coupe intérieur
DCN	Diamètre de coupe minimum
DCON	Diamètre de raccord
$DCON_{MS}$	Diamètre du raccord côté machine
$DCON_{WS}$	Diamètre du raccord côté pièce
$DCONN_{WS}$	Diamètre minimum raccord côté pièce
$DCONX_{WS}$	Diamètre maximum raccord côté pièce
DCPS	Taille puce de données
$DCSF_{MS}$	Diamètre de la surface de contact côté machine
$DCSF_{WS}$	Diamètre de la surface de contact côté pièce
DCX	Diamètre de coupe maximal
DHUB	Diamètre moyeu
DIX	Interférence avec le changement d'outil automatique
DMIN	Diamètre d'alésage minimal
DMM	Diamètre de queue
DN	Diamètre du collet
DRVCT	Nombre d'entraînements
DSGN	Version
EPSR	Angle inclus dans la plaquette
FHA	Angle d'hélice de goujure
FLGT	Épaisseur de bride
FTDZ	Pour taille de diamètre de filet
GB	Angle d'attaque frontal
H	Hauteur de queue/de manche
HA	Hauteur théorique du filetage
HB	Différence de hauteur du filetage
HBH	Hauteur de décalage du bas de la tête
HC	Hauteur de filetage effective
HF	Hauteur fonctionnelle
HRY	Point le plus bas par rapport au plan de référence
HTB	Hauteur du corps
HTH	Hauteur
IC	Diamètre du cercle inscrit
INSL	Longueur de plaquette
INSUC	Code d'usage de la plaquette
IZC	Code de taille de plaquette
KAPR	Angle d'arête de coupe de l'outil
KAPR_EFW	Angle de l'arête de coupe de l'outil - avance en bout
KCH	Chanfrein d'angle
KRINS	Angle principal de l'arête de coupe
KWW	Largeur de rainure de clavette
L	Longueur d'arête de coupe
LAMS	Angle d'inclinaison
LB	Longueur de corps
LCF	Longueur de goujure
LCOX	Longueur de tronçonnage maximale
LE	Longueur effective d'arête de coupe
LF	Longueur fonctionnelle
LFN	Longueur fonctionnelle minimum
LH	Longueur de la tête
LPR	Longueur en saillie
LS	Longueur de queue/manche
LSC	Longueur de serrage
LSCN	Longueur de serrage minimale
LSCS	Distance jusqu'au début du serrage
LSCX	Longueur de serrage maximale
LSD	Longueur de queue/manche
LU	Longueur utile (maximum recommandé)
LU_BFW	Longueur utile - surfaçage en tirant
LUX	Longueur utile maximum
MHD	Distance du trou de montage
MIID	Identification de la plaquette modèle
$MIID_E$	Identification plaquette maître - position en bout
$MIID_S$	Identification plaquette principale - position latérale
$MIID_C$	Identification plaquette principale - position centrale
$MIID_P$	Identification plaquette principale - position périphérique
$MIID_I$	Identification plaquette principale - position intermédiaire
MMCC	Code du couple préréglé
MMCX	Couple de coupe maxi.
NOF	Nombre de goujures
NT	Nombre de dents
OAH	Hauteur totale
OAL	Longueur totale
OAW	Largeur totale
OH	Porte-à-faux recommandé
OHN	Porte-à-faux minimal
OHX	Porte-à-faux maximal
ORDCODE	Référence de commande

PCL	Longueur cylindrique périphérique
PDX	Distance de profil ex
PDY	Distance de profil ey
PHD	Diamètre d'alésage pré-usiné
PHDX	Diamètre d'alésage pré-usiné maximal
PL	Longueur de pointe
PNA	Angle inclus du profil
PRFRAD	Rayon du profil
PRSPC	Spécification du profil
PSIR	Angle d'attaque de l'outil
PSIRL	Angle principal de l'arête de coupe à gauche
PSIRR	Angle principal de l'arête de coupe à droite
PSW	Largeur de rainure préusinée
RADH	Hauteur corps radial
RADW	Largeur corps radial
RAR	Angle de dégagement à droite
RE	Rayon de bec
REEQ	Équivalent du rayon de l'angle
REL	Rayon de bec à gauche
RER	Rayon de bec à droite
RETOLL	Tolérance inférieure sur le rayon d'angle
RETOLU	Tolérance supérieure sur le rayon d'angle
RGL	Longueur de réaffûtage
RMPX	Angle de ramping maximum
RPMX	Vitesse de rotation maximale
S	Epaisseur plaquette
SDL	Longueur du diamètre de lamage
SIG	Angle de pointe
SPTL	Ligne de séparation
SSC	Code des dimensions du logement de plaquette
SSC_E	Code de taille de logement de plaquette - position en bout
SSC_P	Code de taille de logement de plaquette - position périphérique
SSC_S	Code de taille de logement de plaquette - position périphérique
STA	Angle de lamage inclus
STDNO	Nombre standard
SUBSTRATE	Substrat
TCDC	Classe de tolérance du diamètre de coupe
TCDCON	Tolérance diamètre raccord
TCDMM	Tolérance du diamètre de queue
TCHA	Tolérance de trou pouvant être obtenue
TCHAL	Tolérance de trou inférieure pouvant être obtenue
TCHAU	Tolérance de trou supérieure pouvant être obtenue
TCT	Classe de tolérance de l'outil
TCTR	Classe de tolérance du filet
TD	Diamètre du filet
TDZ	Taille du diamètre du filet
TFLA	Longueur de flottement du taraud à l'avant
TFLB	Longueur de flottement du taraud à l'arrière
TG	Gradient de cône
THBTP	Propriété dépouille latérale filet
THCA	Angle de correction de l'hélice du filet
THCHT	Type de chanfrein de filetage
THFT	Type de forme de filet
THFTS	Profil de filet série standard
THL	Longueur du filet
THUB	Épaisseur du moyeu
TP	Pas du filetage
TPI	Filets par pouce
TPIN	Filets par pouce, minimum
TPIX	Filets par pouce, maximum
TPN	Pas de filetage minimal
TPT	Type de profil de filet
TPX	Pas maximum de filetage
TRMAX	Plage de taraudage max.
TQ	Couple
TSYC	Code du type d'outil
TTP	Type de filet
ULDR	Rapport longueur utile diamètre
VCX	Vitesse de coupe maximale
W1	Largeur de plaquette
WB	Largeur du corps
WF	Largeur fonctionnelle
WFCIRP	Distance jusqu'au point de référence de l'élément de coupe
WSC	Largeur de serrage
WT	Poids de l'élément
ZADJ	Compte réglable plaquette
ZEFF	Nombre d'arêtes de coupe effectives en bout
ZEFP	Nombre d'arêtes de coupe périphériques effectives (ZEFP)
ZWX	Nombre maximum de plaquettes de planage/plaquettes Wiper

Code	Page
327..MM-TH	I149
327..UN-TH	I150
327..VM-TH	I149
327..WH-TH	I150
327-CH	I150
327-EHxx	L104
327-Erxx	L107
327-GC	I147
327-GM	I146
327-RM	I147
327-xxB	L100
328..Bxx	I143
328..MM-TH	I148
328..Qxx	I143
328..Sxx	I143
328..UN-TH	I148
328..VM-TH	I148
328-GC	I144
328-GM	I144
345..Axx	I7
345..Cx	I5
345..Qxx	I6
345N..E-MW8	I8
345N-KW8	I8
345N-PW5	I8
345N-PW8	I8
345R/L..E-xx	I8
345R/L..M-xx	I8
360..Qxx	I21
360R/L..M-KH	I22
360R/L..M-MH	I22
360R/L..P-MH	I22
390.140	L65
390.272	L65
390.410	L33
390.540	L45
390.558	L55
390.58	L80
390R..E-xx	I74-I76
390R..M-xx	I75-I77
392.140277	L68
392.140EH	L62
392.41005	L32
392.41005C	L32
392.41014	L40
392.41020	L34
392.41027	L36
392.410277	L36
392.41037A..A	K40
392.41037A..B	K40
392.41037B..B	K40
392.410EH	L31
392.410XL	K76
392.54005	L44
392.54005C	L44
392.54014	L49
392.54023	L46
392.55277	L81
392.55505C	L54
392.55514	L58
392.55523	L55
392.55805	L54
392.55805C	L54
392.55823	L55
392.55EH	L76
392.58277	L81
392.644XL	K76
392.646XL	K76
392.647XL	K77
392.ER327	L107
392.EREH	L106
392.R8.05	L102
393.14	M22-M23
393.14..D	M24
393.14-xx	L97
393.15	M21
393.277	M28
393.37A	M26
393.CF	M16
393.CG	M17
393.CGP	M18
393.CGS	M15
415..Axx	I38
415..EHxx	I39
415..Txx	I40
415N..M-M30	I41
416.2-L	M20
419..Axx	I30
419..Cx	I29
419..Qxx	I29
419N/R..E-xx	I31
419N/R..M-xx	I31
425..P	I14
425..Qxx	I14
425N..E-KLW12	I15
490..Axx	I51
490..Bxx	I52
490..Cx	I48-I49
490..EH	I53
490..HAxx	I54
490..Qxx	I50
490R/L..E..xx	I55-I56
490R/L..M-xx	I55
495..Axx	I152
495..Cx	I152
495..EHxx	I153
495-MM	I153
495-PM	I153
5549 201	M27
5692	M11
690..Cx	I80
690..E-SL	I82
690..HAxx	I81
690..P-SL	I82
690..Qxx	I81
725..Cx	I43
725..Qxx	I44
745..Cx	I17
745..Qxx	I18
745R/L..E-H50	I19, I45
745R/L..E-M30	I19, I45
745R/L..E-M31	I19
745R/L..E-M50	I19, I45
820..CN	K29, K31
820..CN-Cx	K25
820..Cx-QC-Cx	K75
820..SP	K28, K31
820..SP..Y	K29-K30
820..SP..Y-Cx	K25
820..SP-Cx	K24
820..TC	K28, K30
820..TC-Cx	K24
820..VB-XCx	K73
820..VC-XCx	K72
820D..CC	K27
820D..SP..Y	K27, K84
820L..CC..F	K26
820L..SP..Y	K26
825..SL	K70
825..SL-Cx	K69
825..TC	K62, K64
825..TC..-EH	K47
825..TC-Axx	K46
825..TC-Cx	K45, K54
825D..TC	K60
825D..TC..U-Cx	K52
825L..TC	K56
825L..TC..-Cx	K51, K58
826..TC	K63, K65
826..TC-Cx	K55
826..TC-CxHP	K48-K50
826D..TC	K61
826L..TC	K57
826L..TC..-Cx	K59
870..L	J6-J7
870-GP	J8-J25
870-KM	J8-J25
870-MM	J8-J25
870-PL	J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23
870-PM	J8-J25
880..C-GM	J42
880..C-GR	J42
880..C-LM	J42
880..Cx-03	J36-J37
880..L-02	J38-J40
880..L-03	J38-J40
880..P-xx	J43
880-01..C-GR	J42
880-01..C-LM	J42
880-01..P-GR	J43
880-01..P-LM	J43
880-01..P-MS	J43
880-D..Lxx-03	J41
880-D..Lxx-04	J41
880-D..Vxx-03	J41
880-D..Vxx-04	J41
930-BBxx-HD	L56
930-BBxx-P	L57
930-BBxx-S	L56
930-Bxx-HD	L82
930-Bxx-P	L83
930-Bxx-S	L82
930-Cx-HD	L18
930-Cx-P	L20-L21
930-Cx-S	L19
930-Cx-T	L22
930-HAxx-HD	L37
930-HAxx-P	L39
930-HAxx-S	L38
930-HF..HD	L37
930-IBxx-HD	L47
930-IBxx-P	L48
930-IBxx-S	L47
930-Ixx-HD	L69
930-Ixx-P	L70
930-Ixx-S	L69
970-BBxx	L59
970-Bxx	L85
970-Cx	L26
970-Cyxx	L98
970-EH	L104
970-HAxx	L41
970-Ibxx	L50
970-Ixx	L72
970-Wexx	L100
A	
A1B05	L63
A1B08	L64
A1B14	L71
A1B20	L66
A1B27	L67
A1F05	L63
A205	L77
A208	L78
A214	L84
A227	L81
A2B05	L77
A2B08	L78
A2B14	L84
A2B20	L79
A2B27	L81
A2F05	L77
APMT	I111
B	
BBxx-QC-Cx	L53
BR10..CC..F-Cx	K5
BR10..CC..F-EHxx	K5
BR20..CC..F-Cx	K8

SANDVIK Coromant

Code	Page
BR20..CC..F-EHxx	K7
BR20..CN..F-Cx	K11
BR20..SP..Y-Cx	K13
BR20..SP..Y-EHx	K12
BR20..TC..F-Cx	K10
BR20..TC..F-Ehxx	K9
BR20D..CC..F-CxM	K14
BR20D..SP..Y-CxL	K16
BR20D..SP..Y-CxM	K16
BR20D..SP..Y-CxS	K16
BR20D..TC..F-CxL	K15
BR20D..TC..F-CxM	K15
BR20D..TC..F-CxS	K15
BR30..CC..F-Cx	K18
BR30..CN..F-Cx	K19
BR30..SN..Y-Cx	K21
BR30..SP..Y-Cx	K20
BR30..x-SP..Y-Cx	K22
Bxx-QC-Cx	L75
Bxx-Xxx	L77
C	
Cx-390.00	L87
Cx-390.140	L61
Cx-390.34705	L90
Cx-390.410	L28
Cx-390.410..HD	L28
Cx-390.419	L29
Cx-390.540	L43
Cx-390.55	L74
Cx-390.555	L52
Cx-390.562	L53
Cx-390.58	L74
Cx-390.605	L74
Cx-390.612	L29
Cx-390.670	L75
Cx-390.680	L75
Cx-390B.140	L61
Cx-390B.540	L43
Cx-390B.55	L74
Cx-390B.555/558	L52
Cx-390B.58	L74
Cx-391.01	L4
Cx-391.01-Vxx	L13
Cx-391.02	L6-L7
Cx-391.02CCH	L108
Cx-391.05	L10
Cx-391.05C	L10-L11
Cx-391.07C	L11
Cx-391.10	L13
Cx-391.14	L24-L25
Cx-391.19	L23
Cx-391.20	L14
Cx-391.23	L17
Cx-391.27	L16
Cx-391.27CCH	L108
Cx-391.32	L25
Cx-391.327	L17
Cx-391.37A	K39
Cx-391.37B	K39
Cx-391.EH	L8-L9
Cx-391.XL	K76
Cx-DMxx-N	L15
Cx-EH..D	L110
Cx-QC-Cx	L5
Cx-QxxD	L111
Cx-R822XL..-F	K77
Cx-R824XS	K36
CXS..TC	K37
Cx-Xxx	L12
Cx-Xxx..D	L111
CYxx-Xxx	L96
D	
DNxx-QC-Cx	L88
DS20..C-L5	J33
DS20..C-M7	J33
DS20..Lxx	J28-J30
DS20..P-H5W	J33
DS20..P-L5W	J33
DS20..P-L6W	J33
DS20..P-M7W	J33
DS20..P-S5W	J33
DS20-D..DMxx	J31-J32
E	
EH-BBxx	L53
EH-ER	L106
EHxx-Axx..CS	L95
EHxx-Axx..SS	L94
EHxx-Axx.x-SH	L94
EHxx-Axx-SH	L92
EHxx-R824XS	K36
ER-EH	L104
Exx-Axx-CE	L95
Exx-Axx-CS	L95
Exx-Axx-SE	L93
Exx-Axx-SS	L92
H	
HAxx-QC-Cx	L30
HAxx-QxxD	L112
HAxx-SH..Q-S	L40
HAxx-Xxx	L33
HTxx-DMxx-N	L35
I	
IBxx-QC-Cx	L43
Ixx-PMU	M12
Ixx-QC-Cx	L61
Ixx-Xxx	L63
L	
LCMX..C-53	J47
LCMX..P-53	J47
LCMX-53	J47
LCMX-58	J47
LCMX-WM	J47
N	
N331.1A..E-xx	I130-I131
N331.1A..H-xx	I130-I131
N331.1A..M-xx	I130-I131
N331.1D..E-PM	I134
N331.1D..M-PM	I134
N331.32..Sxx	I121
N331.32..Sxx.. MQ	I122
N331.32C..Sxx	I120
N331.35C..Sxx	I124
N365..E	I26
N365-KW4	I26
N365-KW8	I26
N365-PW4	I26
N365-PW8	I26
P	
PS-Bxx	M34
PS-BxxC	M34
PS-Ixx	M33
PS-IxxC	M33
PS-VxxC	M33
Q	
QD..Axx	I139
QD..C..Axx	I139
QD..X	I138
QD..X..C	I137
QD-N..E-xx	I140-I141
QD-N..M-xx	I141
R	
R/L331.1A..E-xxx	I132
R/L331.1A..H-xx	I132-I133
R/L331.52..Sxx	I128
R/L365..Cx	I24
R/L365..E-xx	I26
R/L365..Qxx-S	I24
R/L365..Qxx-W	I25
R/L590..H..L	I87
R/L590..H..W	I87
R/L590..H-P..-NL	I89
R/L590..H-P..-NW	I89
R/L590..H-Z..-KL	I88
R/L590..H-Z..-KW	I88
R200..Axx	I102
R200..Qxx	I101, M19
R210..Axx	I35
R210..Cx	I33
R210..E-xx	I36
R210..M-xx	I36
R210..Qxx	I34
R210..Txx	I35
R216..Axx	I107
R216..Bxx	I108
R216..Cx	I106
R216..EH	I109
R216..E-M	I111
R216..M-M	I111
R216..Txx	I110
R245..Axx	I11
R245..E-xx	I12
R245..K-MM	I12
R245..M-xx	I12
R245..Qxx	I10
R300..Axx	I94-I95
R300..Bxx	I96
R300..Cx	I92
R300..EH	I97
R300..E-xx	I99
R300..M-xx	I99
R300..Qxx	I93
R300..Txx	I98
R331.32..Qxx	I118
R331.32..Qxx..MQ	I119
R331.32C..Axx	I123
R331.32C..Qxx	I116
R331.32C..Qxx..MQ	I117
R331.35C..Axx	I125
R331.52..Axx..L	I127
R331.52..Axx..R	I127
R331.52..Qxx..L	I129
R331.52..Qxx..R	I126
R390..Axx	I64-I65, I71
R390..AxxD	I73
R390..Bxx	I66
R390..Cx	I58-I59
R390..Cx (LE)	I69
R390..CxD	I72
R390..CxT	I60
R390..EH	I67
R390..E-xx	I74-I78
R390..M-xx	I75-I77
R390..Qxx	I62-I63, I70
R390..QxxL	I61
R390..Txx	I68
R390-11..E-xx	I74-I75
R390-11..M-xx	I74-I75, I77
R390-17..E-xx	I74-I75
R390-17..M-xx	I74-I75, I77
R390-18..H-KL	I74-I75
R390-18..M-xx	I75-I78
R416.7	J45
R429.90-CB	K42
R429U-Axx..MB	K67
R429U-Axx..TC	K41
R429U-E	K42
R429U-E..TC	K42
R590..Cx	I84
R590..HAxx	I86
R590..PR2-KM	I88
R590..PR2-KW	I88
R590..Qxx	I85
RCHT	I103-I104
RCKT	I103-I104
S	
S12-R820XLR40DSYN	K33
S12-R820XLR40SSKC	K33
S24-R820XL..CxQC	K75

Code	Page
SCFCR..CBX	K78
SCFCR..CDX	K81
SI-QC-Cx	L90
SPMT-BM	K32
SPMT-BR	K32
SSSPR..CCX	K80
SSTPR..CCX	K80
SSYPR..CBX	K79
SSYPR..CDX	K82
STFCR..CBX	K78
STFCR..CDX	K81
W	
WCMX	J46-J47