



PROMOTIONS

Valables jusqu'au 31 Octobre 2026



NS/GT/AT9530

Valables jusqu'au 31 Octobre 2026

NUANCES CERMET POUR VOS OPÉRATIONS DE FINITIONS EN TOURNAGE

Nuances cermet offrant une durée de vie outil remarquablement stable grâce à une excellente résistance à la rupture

POUR 30 plaquettes

OBTENEZ 10 plaquettes correspondantes

OFFERTES

Plaquettes :

ISO



Élevée

Vitesse de coupe : Vc (m/min)

Faible

Finition ← Semi finition → Ébauche

AT9530
GT9530

NS9530



AT9530

Nuance cermet revêtue à très haute résistance à l'usure, particulièrement adaptée à la finition à grande vitesse et à l'usinage des aciers alliés.



GT9530

Nuance cermet revêtue bénéficiant d'un revêtement premium, garantissant une résistance à l'usure exceptionnelle et des performances remarquables en finition à grande vitesse des aciers.



NS9530

Nuance cermet polyvalente associant une excellente résistance à la rupture et à l'usure, pour une longue durée de vie outil et une qualité de surface supérieure en semi-finition et finition des aciers.



Member IMC Group
Tungaloy

PLAQUETTES POSITIVES RÉVERSIBLES ÉCONOMIQUES

Grâce à leurs géométries innovantes et à un logement de plaquette optimisé, cette solution offre une stabilité remarquable et des performances élevées.

POUR 20 plaquettes

OBTENEZ 1 porte-plaquette correspondant

À 50%

Plaquettes (Nuances : SH725, AH725, AH8015, T9200, GT9530, NS9530, KS05F):

WXGU
DXGU
DXMU
VXGU
CXMU

Porte-plaquettes :

JPD/V/W
JS**
JSD**
JSV**
JSW**
A**-SCL**
A**-SDX**
A**-SDZ**
A**-SWL**



PLAQUETTES DE TAILLE REDUITE ISO- ECOTURN, POUR DES ECONOMIES D'USINAGE

Les plaquettes ISO-EcoTurn reprennent l'épaisseur standard des plaquettes et la géométrie du brise-copeaux, garantissant des performances de coupe équivalentes ainsi qu'un contrôle efficace des copeaux jusqu'à une profondeur de passe de 3 mm.

POUR 30 plaquettes

OBTENEZ 10 plaquettes
correspondantes

OFFERTES

Plaquettes (Nuances : AH120, AH6200, AH8015, AT9530, GT9530, NS9530, T5115, T515, T6200, T9200): ISO



OUTIL MULTIFONCTION POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ

La solution TungBoreMini permet de réaliser plusieurs opérations avec le même outil : perçage, alésage, tournage, sans nécessiter de changement d'outil.

POUR 10 plaquette

OBTENEZ 1 porte-plaquette correspondant

À 50%

Plaquettes (Nuances : AH725):

XCMT-PS
XOMU-PS

Porte-plaquette :
TBM

TBM

Porte-plaquette pour perçage
et tournage
DMIN = 8 - 25 mm



XOMU-PS

Plaquette réversible à 2 arêtes
Porte-plaquette pour
DMIN = 10 - 25 mm



XCMT-PS

Plaquette non réversible à 2 arêtes
Porte-plaquette pour
DMIN = 8 mm



STABILITÉ ET PRODUCTIVITÉ EXCEPTIONNELLES EN USINAGE DE GORGES ET TRONÇONNAGE

Une nouvelle géométrie de plaquette qui assure un dégagement efficace des copeaux.

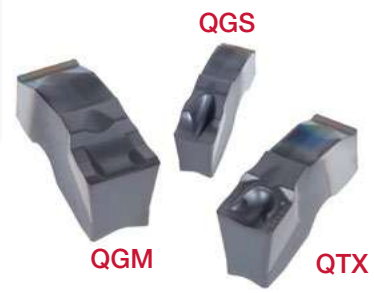
POUR 20 plaquettes achetées

OBTENEZ → **1** cartouche, lame ou porte-plaquette

OFFERT

OU → **1** porte-cartouche CHP ou **1** lame CHP

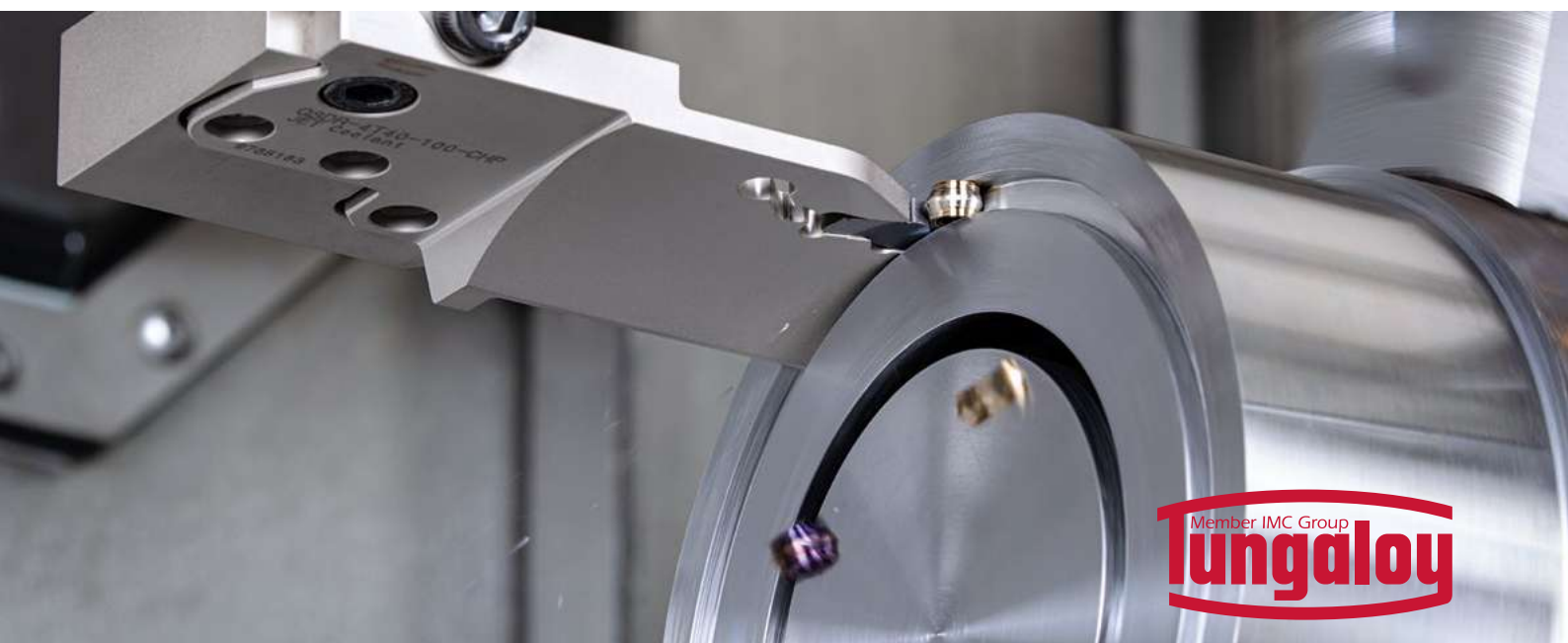
À 50%



Plaquettes (nuances AH7025, AH6235) :
 QGM, QGS et QTX
 CW = 2, 3, 4, 5, 6 et 8 mm
 Profondeur de gorge maximale
 CDX = 42 mm

Cartouches :
 QSDR/L-CHP...
 Usinage de gorge
 (pour CW = 3,4,5,
 CDX = 26 - 42 mm)

Porte-cartouches :
 QHSR/L-CHP
 QHTR/L-CHP
 QSER-CHP
 QSER/L
 QSG
 QSP
 QSP-CHP



PLAQUETTES RÉVERSIBLES COMPACTES POUR L'USINAGE DE GORGES INTÉRIEURES

Le positionnement optimisé de la vis de serrage assure une force de bridage élevée et une meilleure résistance aux vibrations. Les logements agrandis favorisent l'évacuation des copeaux, tandis que l'arrosage interne améliore les performances d'usinage.

POUR 10 plaquettes

OBTENEZ 1 porte-plaquette
correspondant

À 50%

Plaquettes (Nuances: AH7025, AH725):

DGS*S
DTR*S
STV*S

Porte-plaquettes :

CTIR**S



CTIR**S



DGS*S

Réduction des efforts
de coupe et excellente
acuité de coupe
CW = 2 - 3 mm



DTR*S

À rayon complet
CW = 2 - 3 mm



STV*S

Pour les opérations de
copiage



SOLUTION COMPLÈTE POUR LE FRAISAGE À 90°. PLAQUETTES ÉCONOMIQUES À HAUTES PERFORMANCES

Fraises économiques 3 arêtes avec large choix de tailles, nuances et diamètres.

POUR 10 plaquettes par logement
achetées* jusqu'à 50 plaquettes max

OBTENEZ → **1 fraise**

OFFERTE

Limité aux $\varnothing \leq 125$ mm.

Plaquettes (Nuance : T1215, KS05F, DS2005, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):
TO*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

Corps de fraise :

Alésage :

TPA06/10/15

DC = $\varnothing 32 - \varnothing 125$ mm

Queue :

EPA04/06/10/15

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 50$ mm

Modulaire :

HPA06/10-M

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 32$ mm



LA GAMME ULTIME DE FRAISES GRANDE-AVANCE POUR UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

Fraise grande-avance de petit diamètre permettant d'élargir le champ d'applications, avec des corps de fraise à partir de Ø8 mm.

POUR 10 plaquettes par logement
achetées *jusqu'à 60 plaquettes max

OBTENEZ

1 fraise

OFFERTE

Plaquettes (Nuances : AH3225, AH130, AH8015):

LNMU02-MM

Fraises :

À queue:

EXN02R... (Courte)

EXN02RL** (Longue)

DCX = Ø8 – Ø25 mm

Modulaires :

HXN02-MM (connection TungFlex)

HXN02-MS (connection TungMeister)

DCX = Ø8 – Ø16 mm



LNMU02-MM

Réversible, 4 arêtes
de coupe
APMX = 0.5 mm



FRAISE À 90° POLYVALENTE ÉQUIPÉE D'UNE PLAQUETTE À ASSISE UNIQUE EN V, CONÇUE POUR MAXIMISER LA PRODUCTIVITÉ.

Une stabilité inégalée dans une large gamme de matériaux, associée à un système de serrage innovant

POUR 10 plaquettes par logement
achetées *jusqu'à 50 plaquettes max

OBTENEZ

1 fraise

OFFERTE

Plaquettes (Nuances : AH3225, AH3135, AH120, AH130, KS05F et DS2005) :

AVMT04-MM

AVGT06-MJ/-AJ

Fraises :

À queue :

EPAV04

DC = $\varnothing 6 - \varnothing 16$ mm

EPAV06

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 32$ mm

Alésage :

TPAV06

DC = $\varnothing 40$ mm

Modulaires :

HPAV06-M (connection TungFlex)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm

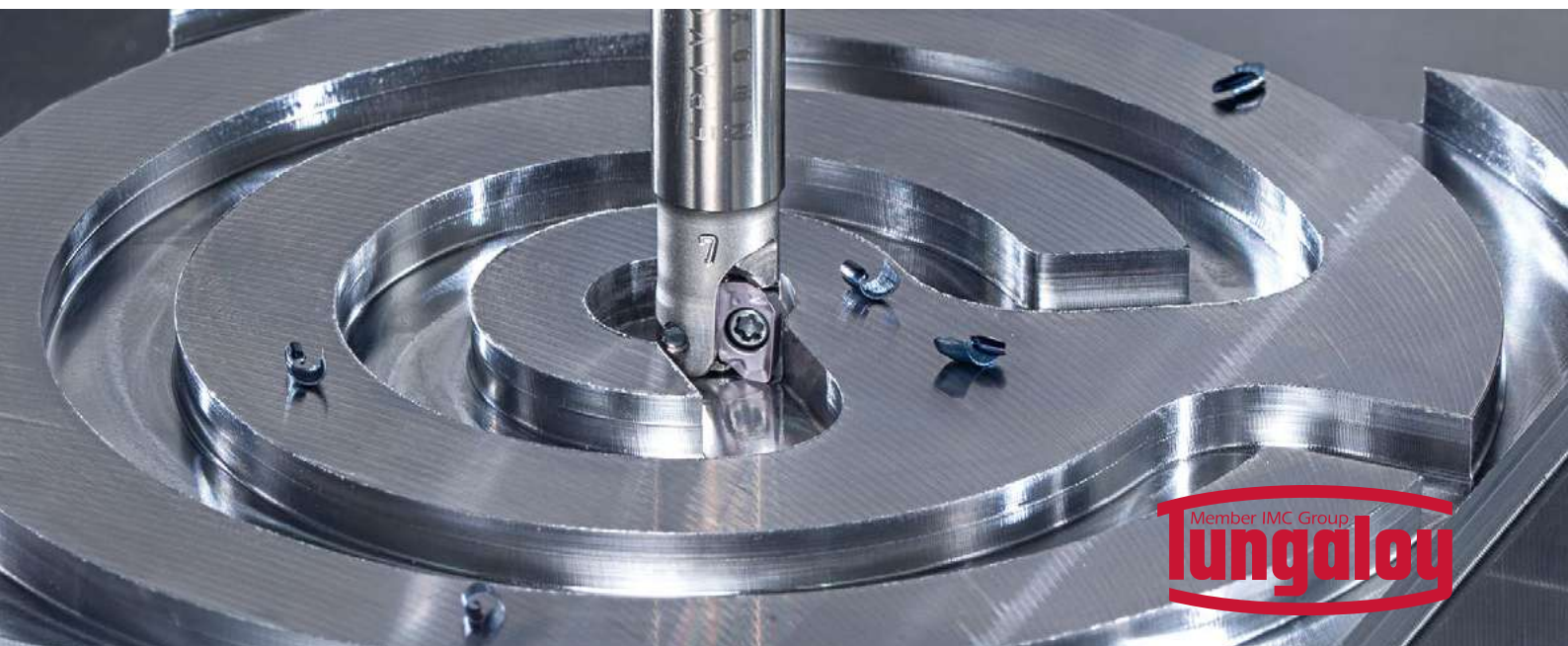
HPAV06-S (connection TungMeister)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm



AVMT04
APMX :
4 mm

AVGT06
APMX :
6.5 mm



FRAISE À 90° HAUTE PRODUCTIVITÉ OFFRANT UN EXCELLENT RAPPORT COÛT- PERFORMANCE

Fraise à 90° économique équipée d'une géométrie innovante à 6 arêtes, garantissant des performances élevées dans une large gamme d'applications.

POUR 10 plaquettes par logement
achetées *jusqu'à 50 plaquettes max

OBTENEZ

1 fraise

OFFERTE

Plaquettes (Nuances: AH3225, AH3135, AH120):

TNMMU07-MJ

Fraises :

Alésage :

TPTN07

DCX = $\varnothing 40$ – $\varnothing 50$ mm

À queue :

EPTN07

DCX = $\varnothing 18$ – $\varnothing 32$ mm



TNMMU07-MJ
Avec arête wiper
APMX = 6.5 mm



PLUS DE 13 000 COMBINAISONS POSSIBLES

Changement de tête rapide, haute précision et réduction du temps d'arrêt machine.

POUR 6 embouts achetés

OBTENEZ

1 rallonge acier

OFFERTE

Jusqu'au diamètre 20mm

Embouts (Nuance : AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

- Carrés : VEH, VEE, VED
- Fraises à surfacer : VFM
- Grande avance : VFX
- Boule : VBB, VBD, VBE
- Rayon : VRB, VRC, VRD
- Tonneau : VBO
- Coniques : VBN
- Lentille : VBL
- Chanfrein : VCA, VCW, VCR
- Chanfrein + pointage : VCP, VDS
- Centrage : VDP
- Lamage : VGC
- Multi-fonction : VWFH
- Rainurage : VST, VTB
- Filetage : VMT, VTR

Rallonge :
acier / carbure / type ER



SYSTÈME DE PERÇAGE À EMBOUT INTERCHANGEABLE POUR DES PERFORMANCES ET LONGÉVITÉ MAXIMALES

Changement d'embout rapide > réduit les temps morts.
Plus de réaffûtage > coûts de gestion d'outils réduits.

POUR 4 embouts
OBTENEZ 1 foret jusqu'à 3xD **OFFERT**

POUR 6 embouts
OBTENEZ 1 foret Jusqu'à 5xD **OFFERT**

POUR 8 embouts
OBTENEZ 1 foret jusqu'à 8xD **OFFERT**

Embouts (Nuances : AH725, AH9130, KS15F):
DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Forets :
TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)
TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)
TIDC (3xD, 5xD)

Limité au diamètre 25 mm et jusqu'à 8xD



EMBOUS EN GAMME



DMP

Diamètre de perçage :
ø6 - ø25.9 mm
Embout de perçage polyvalent,
idéal pour diverses applications
de perçage



DMC

Diamètre de perçage :
ø6 - ø25.9 mm
Embout haute précision avec double
listel et pointe auto-centrante



DMF

Diamètre de perçage :
ø6 - ø25.9 mm
Arêtes plates à 180° pour le
lamage et les fonds plats



DMH

Diamètre de perçage :
ø6 - ø25.9 mm
Embout polyvalent avec
arête de coupe renforcée



DMN

Diamètre de perçage :
ø6.8 - ø19.5 mm
Embout de perçage
à arêtes vives pour
matériaux non ferreux



DMM

Diamètre de perçage :
ø10 - ø19.9 mm
Embout de perçage
polyvalent pour aciers
inoxydables

FORETS EN GAMME



TIDC

Diamètre de perçage :
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD and 5xD



TID-F

Diamètre de perçage :
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Diamètre de perçage :
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

FORET MODULAIRE EN GAMME :

vidéo



TID-M

Diamètre de perçage :
ø6 - ø18.9 mm
2xD et 3xD
Connection TungFlex

vidéo



TID-S

Diamètre de perçage :
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
Connection TungMeister



TID-L-A-M

Diamètre de perçage :
ø6.5 - ø16.9 mm
Connection TungFlex
perçage et chanfrein /
Foret de pré-perçage

PLAQUETTES DCGT

Valables jusqu'au 31 Octobre 2026

NTK
Décolletage

CONÇUE POUR L'USINAGE DE PRÉCISION DES PIÈCES DE PETIT DIAMÈTRE

Plaquettes DCGT haute précision conçues pour le micro-usinage, combinant maîtrise des copeaux, grande acuité de coupe et excellente qualité de surface.

POUR 30 plaquettes

OBTENEZ 10 plaquettes
correspondantes

OFFERTES

Plaquettes : DCGT

Nuances :

TM4 / DM4 / DT4 / ST4 / VM1 / ZM3 et QM3

Brise-Copeaux :

YL, CL, AM3 et AMX



CL



YL



AM3



AMX



Gamme de fraises à 90°

NTK
Décolletage

Conçue pour garantir un fraisage stable sur tours à décolleter ainsi que dans les applications d'usinage de pièces de petit diamètre

POUR 20 plaquettes

OBTENEZ 1 fraise à

À 60%

Plaquettes (Nuances : DM4, TM4, DT4, ZM3, QM3):
CZH, CZH-BL, CZH-C45

Fraises :

REZ-3R (Tête surdimensionnée)

DC = \varnothing 15 - \varnothing 20 mm

APMX = 5.3 mm

REZ-2R (angle d'attaque de 45°)

DC = \varnothing 10 mm

REZ-2R (angle d'attaque de 90°)

DC = \varnothing 10 - \varnothing 14 mm

APMX = 5.3 mm

REZ-1R (angle d'attaque de 90°)

DC = \varnothing 8 - \varnothing 10 mm

APMX = 5.3 mm



RENCONTREZ **GABBY** !

VOTRE NOUVELLE ASSISTANTE POUR LA SÉLECTION OUTILS.

Décrivez naturellement vos besoins d'usinage et laissez Gabby vous accompagner dans la recherche des solutions d'outillage adaptées aux opérations de fraiseage, de perçage, de tournage et d'usinage de gorges.

De la consultation des catalogues aux échanges interactifs permettant d'affiner les recommandations, Gabby facilite l'accès à l'expertise en usinage grâce à une interface IA unique.

Accessible depuis les sites web Tungaloy et l'application mobile Tungaloy.



HI, I'M GABBY
TUNGALOY'S AI ASSISTANT FOR TOOL SELECTION

Hi, I'm Gabby. How can I help you?

Find a Milling...
Find a Tool...
Find a Dr...

Find high feed milling solution

Answer 2

Here's a high-feed milling recommendation for your 40 mm width, S45C case using the agreed defaults.

Productivity Pick

1) Recommendation Summary

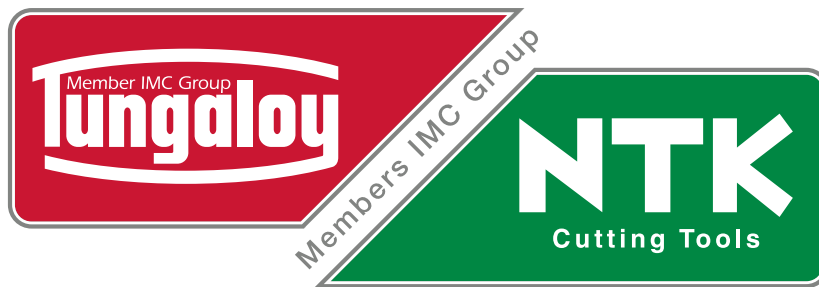
- Tool: DoTwistD4
- Cutter body: TXL160404010_080C
- Insert: LK0404012ER-K2 003225
- Operation: High-feed milling, Face milling / Shoulder milling roughing
- Priority: Productivity / stable low-resistance cutting
- Product Image:

2) Cutting Conditions

All Advisory Notices: Gabby provides AI-generated tool suggestions for general guidance only and does not constitute or replace professional advice.



tungaloy.com/gabby/



11-1 Yoshima Kogyodanchi
Iwaki 970-1144 Japan
tungaloy.com

2808 Iwazaki Komaki-City,
Aichi 485-8510, Japan
ntkcuttingtools.com

Leading in Innovation



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

May, 2026 (TJ)