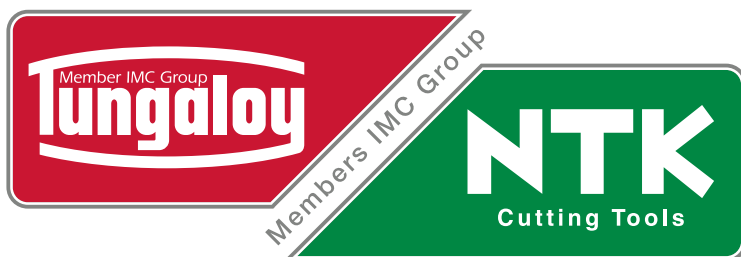




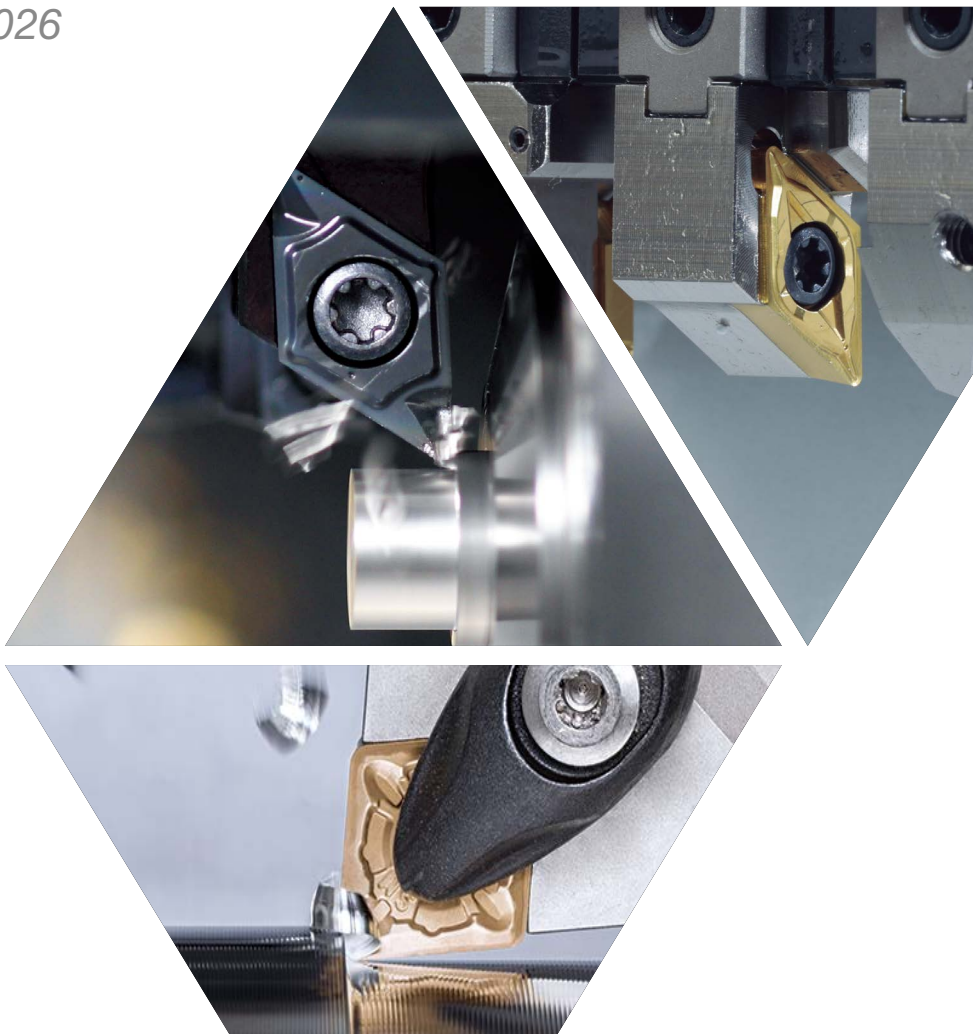
**PRECITOOL**

**BELGIUM**



# PROMOTIONS

*Valides jusqu'au 30 Juin 2026*



## GAMME DE NUANCES HAUTES PERFORMANCES POUR LE TOURNAGE DES ACIERS INOXYDABLES

Les nuances **T6215** et **T6225** disposent d'un revêtement  $Al_2O_3$  épais à forte adhérence avec une couche externe durcie, offrant une excellente résistance à l'usure et une longue durée de vie.

**POUR 30** plaquettes achetées

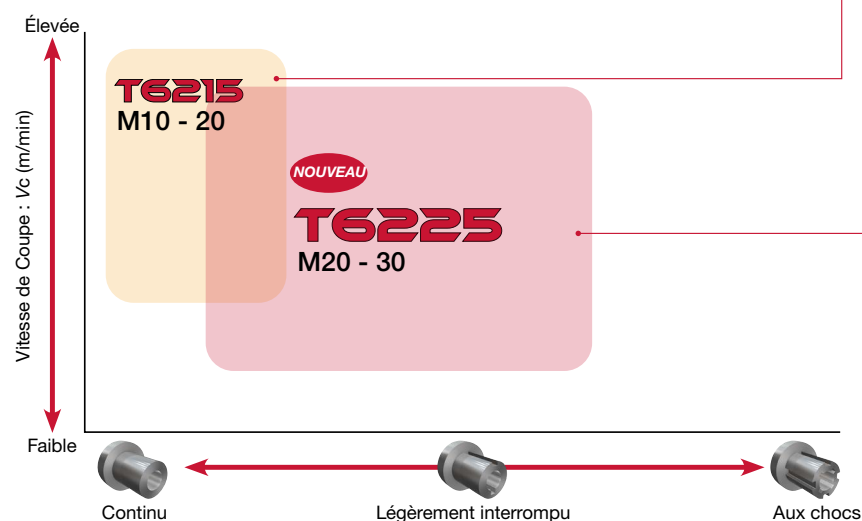
OBTENEZ **10** plaquettes correspondantes

**OFFERTES**

### Plaquettes

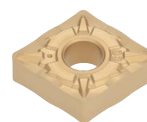
Tailles ISO : M10-20 et M20-30

### M Acier inoxydable



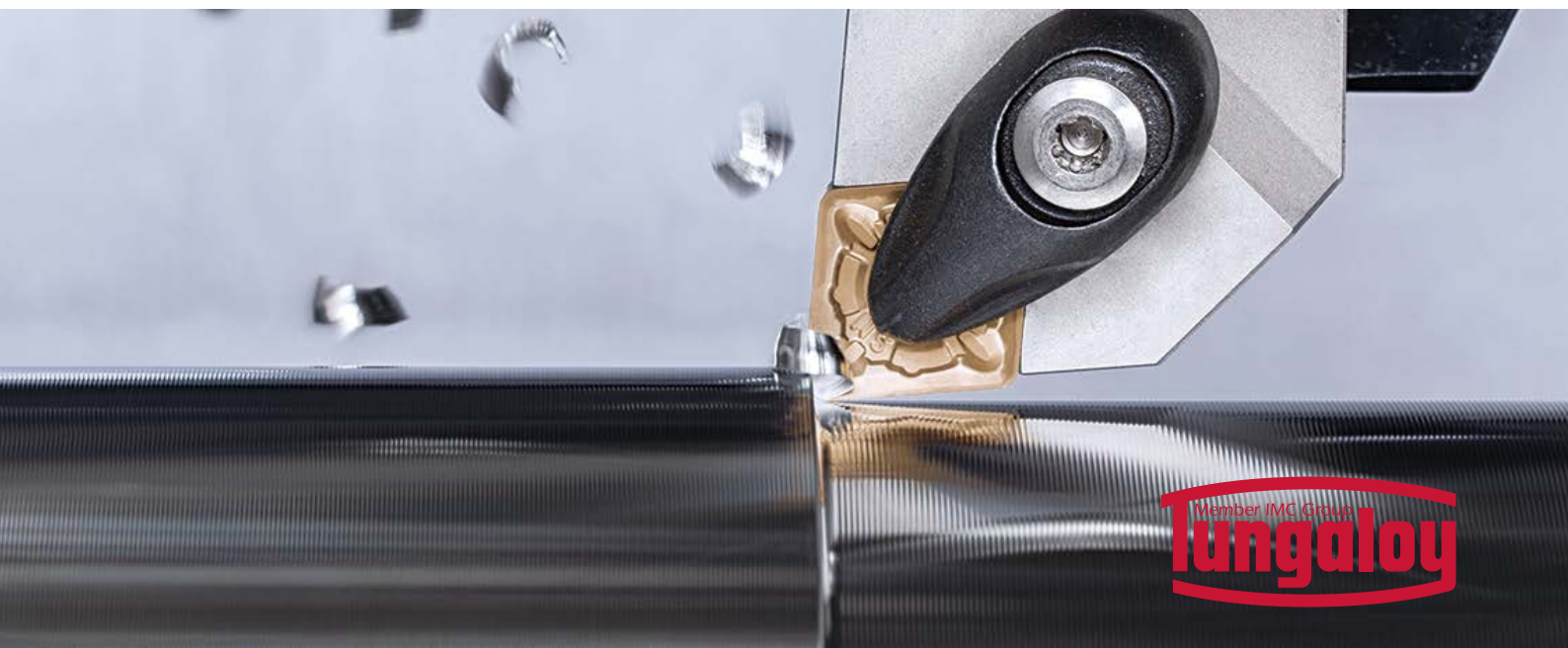
### T6215

Nuance CVD optimisée pour les vitesses de coupe élevées. Excellente résistance à l'usure en coupe continue.



### NOUVEAU T6225

Nuance CVD polyvalente, adaptée de la coupe continue à légèrement interrompue. Très bonne résistance à l'usure dans les conditions de coupe moyennes.



## NUANCES CBN HAUTE PRODUCTIVITÉ POUR DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

**BM05M** : nuance CBN revêtue pour les coupes continues à grande vitesse sur aciers trempés

**BX4015** : nuance CBN pour les alliages frittés

**SBN30** : nuance CBN pour l'usinage à grande vitesse des fontes

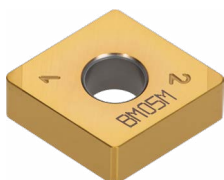
**POUR**

**8 plaquettes achetées**

OBTENEZ

**2 plaquettes correspondantes**

**OFFERTES**



### **BM05M**

Nuance CBN revêtue, premier choix pour l'usinage continu à grande vitesse d'aciers trempés, jusqu'à 350 m/min.

#### Plaquettes:

- ISO : C, D, G, T, V, W
- MiniForce-Turn: DX, WX

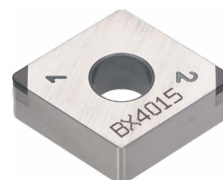


### **SBN30**

CBN massif pour l'usinage à grande vitesse des fontes : grandes profondeurs de passe, avances élevées, excellente résistance à l'usure et à l'écaillage.

#### Plaquettes:

- ISO : C, R, S



### **BX4015**

CBN pour les alliages frittés, performant en coupe continue à légèrement interrompue.

#### Plaquettes:

- ISO : C, D, T, V





# STABILITÉ ET PRODUCTIVITÉ EXCEPTIONNELLES EN USINAGE DE GORGES FRONTALES PROFONDES

Une nouvelle géométrie de plaquette qui assure un dégagement efficace des copeaux.

**POUR 20** plaquettes achetées

OBTENEZ

**1** cartouche

**OFFERT**

OU

**1** porte-cartouche CHP

**À 50%**



**Plaquettes (nuances AH7025, AH6235) :**

QGM, QGS et QTX

CW = 3, 4 et 5 mm

Profondeur de gorge maximale

CDX = 42 mm

**Cartouches :**

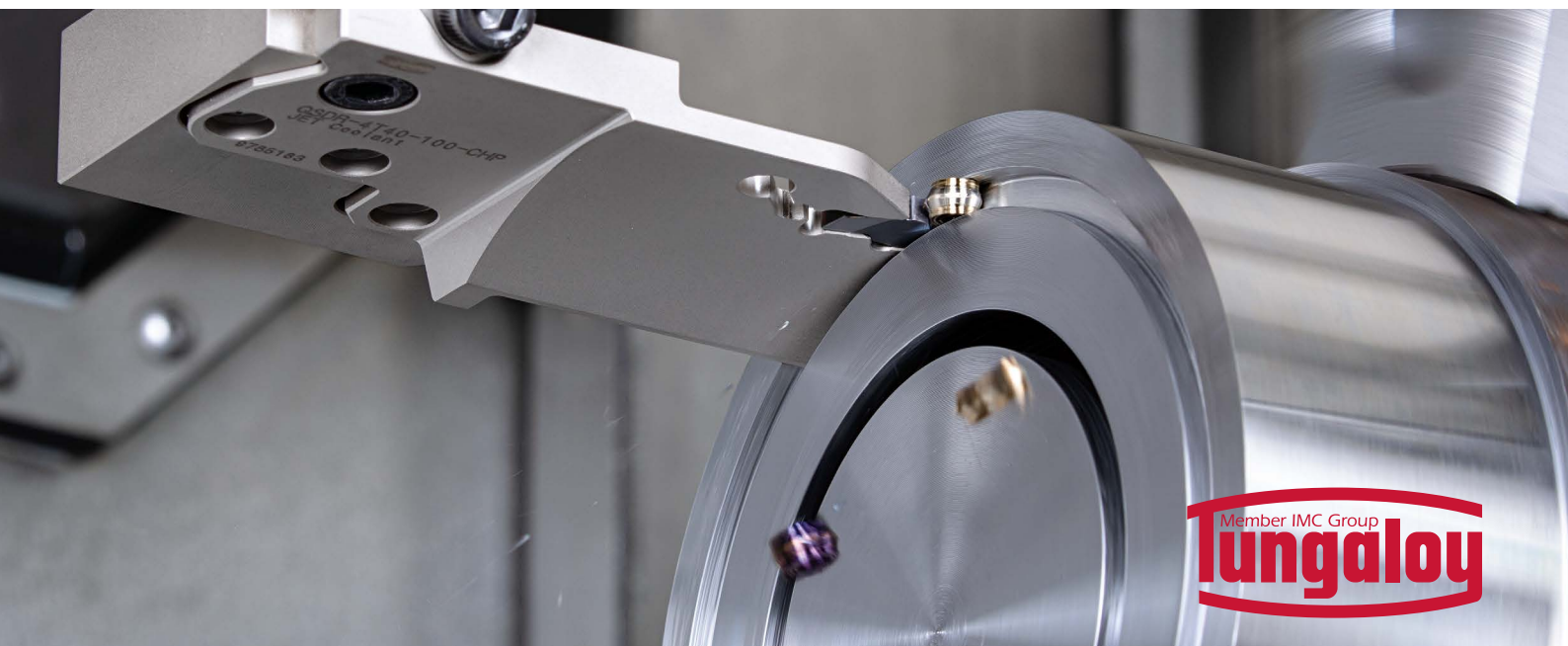
QSDR/L-CHP... Usinage de gorge

(pour CW = 3,4,5, CDX = 26 - 42 mm)

**Porte-Cartouches :**

QHSL/L-CHP

QHTR/L-CHP



## OUTILS 4 ARÊTES POUR USINAGE DE GORGES FRONTALES MINIATURES

Serrage rigide, excellente répétabilité, productivité optimale.

**POUR 10** plaquettes achetées

OBTENEZ

**1** porte-plaquette correspondant

**À 60%**

Plaquettes (Nuances SH7025, SH725):  
TCF18

Porte-plaquettes :  
JS-STCFL  
STCFVR

**TCF18**

CW = 0.5 - 2.5 mm

Profondeur de gorge max : 3 mm

Diamètre minimum :  $\varnothing 6$  mm



## USINAGE DE GORGES FRONTALES À PARTIR DE 10 MM DE DIAMÈTRE POUR 9 MM DE PROFONDEUR

Serrage extrêmement rigide, arête vive + nuance SH7025 = durée de vie prolongée & excellent état de surface.

**POUR 10** plaquettes achetées

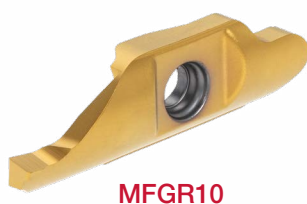
OBTENEZ

**1** porte-plaquette correspondant

**OFFERT**

Plaquettes (Nuance SH7025) :  
MFGR...

Porte-plaquette :  
A-MFR10...





## PLUS DE 13 000 COMBINAISONS POSSIBLES

Changement de tête rapide, haute précision et réduction du temps d'arrêt machine.

**POUR 6** embouts achetés

OBTENEZ

**1 rallonge (acier ou carbure)**

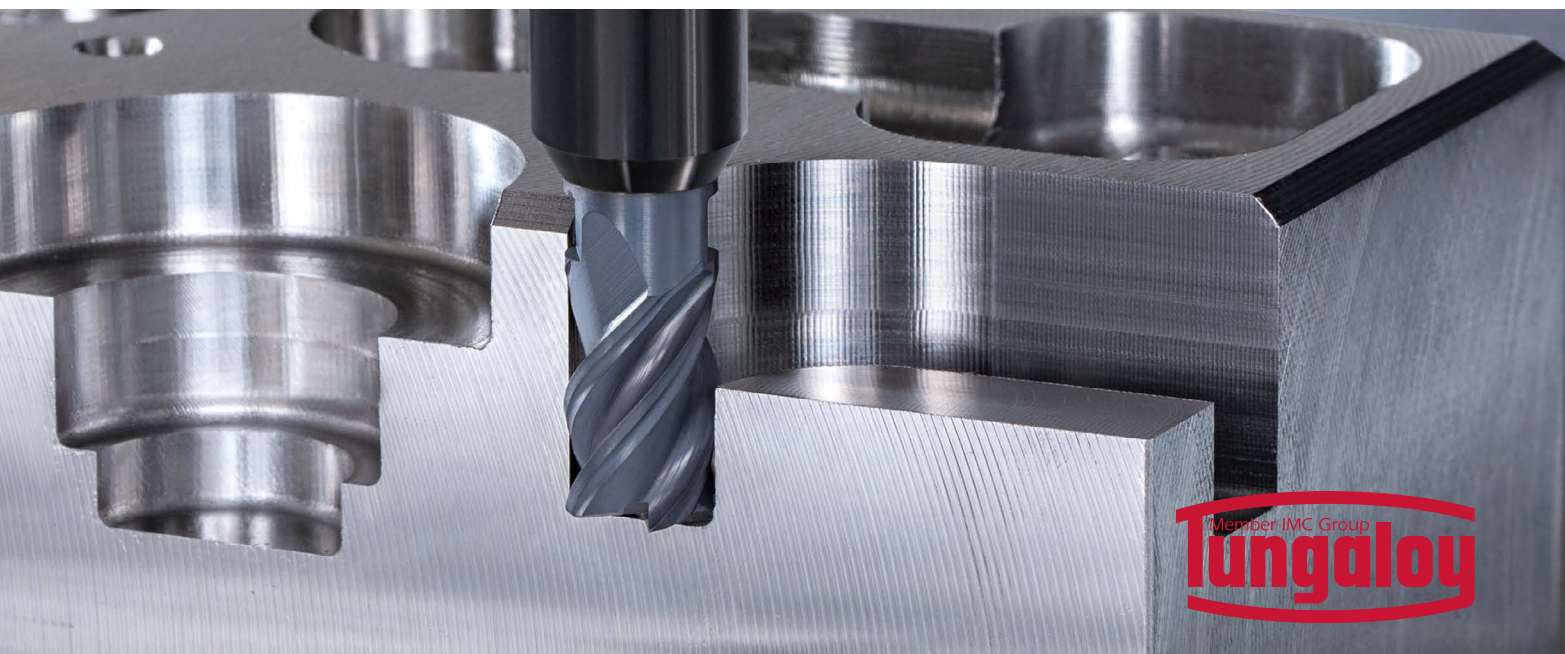
**À 60%**

### Embouts (Nuance : AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

- Carrés : VEH, VEE, VED
- Fraises à surfacer : VFM
- Grande avance : VFX
- Boule : VBB, VBD, VBE
- Rayon : VRB, VRC, VRD
- Tonneau : VBO
- Coniques : VBN
- Lentille : VBL
- Chanfrein : VCA, VCW, VCR
- Chanfrein + pointage : VCP, VDS
- Centrage : VDP
- Lamage : VGC
- Multi-fonction : VWFH
- Rainurage : VST, VTB
- Filetage : VMT, VTR

### Rallonge :

acier / carbure / type ER



# FRAISES GRANDE-AVANCE AVEC PLAQUETTES 6 ARÊTES

Petit angle d'attaque => coupe douce, idéale en applications à long porte-à-faux.

**POUR 10** plaquettes par logement  
achetées \*jusqu'à 50 plaquettes max

OBTENEZ

**1 fraise**

**OFFERTE**

Plaquettes (Nuances : AH3225, AH3135, AH130, AH8015):

WXMU03-MM/ML/MS  
WXMU06-MM

Corps de fraise :

Alésage :

TXWX03

DCX =  $\varnothing 40 - \varnothing 80$  mm

TXWX06

DCX =  $\varnothing 40 - \varnothing 80$  mm

Queue :

EXWX03...

DCX =  $\varnothing 16 - \varnothing 40$  mm

Modulaire :

HXWX03

DCX =  $\varnothing 16 - \varnothing 40$  mm





# SOLUTION COMPLÈTE POUR LE FRAISAGE À 90°. PLAQUETTES ÉCONOMIQUES & HAUTES PERFORMANCES

Fraises économiques 3 arêtes avec large choix de tailles, nuances et diamètres.

**POUR 10** plaquettes par logement  
achetées \*jusqu'à 50 plaquettes max

OBTENEZ

**1 fraise**

**OFFERTE**

Limité aux  $\varnothing \leq 125$  mm.

Plaquettes (Nuance : T1215, KS05F, DS2005, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):  
TO\*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

Corps de fraise :

Alésage :

TPA06/10/15

DC =  $\varnothing 32 - \varnothing 125$  mm

Queue :

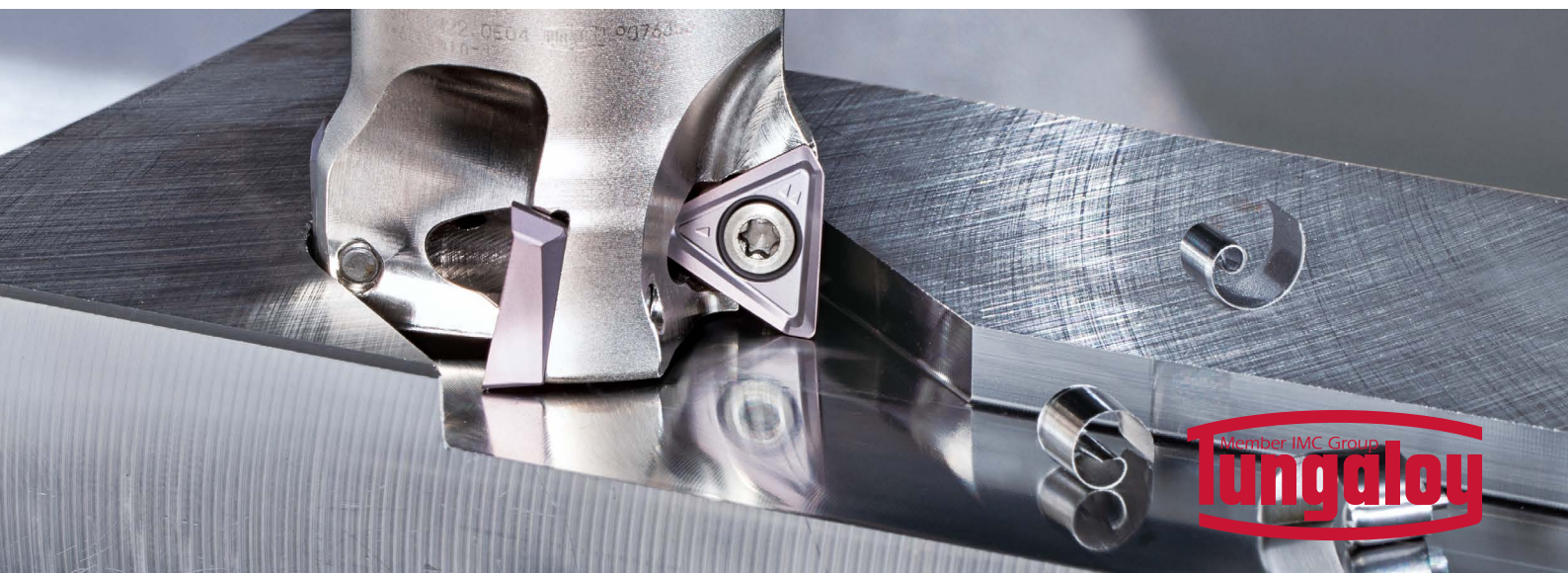
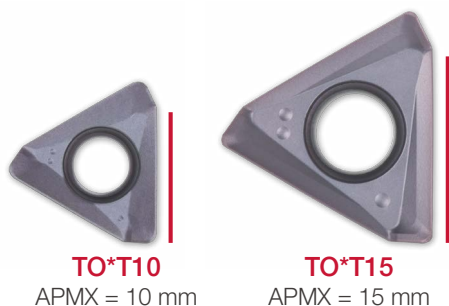
EPA04/06/10/15

DC =  $\varnothing 8 - \varnothing 50$  mm

Modulaire :

HPA06/10-M

DCX =  $\varnothing 16 - \varnothing 32$  mm



# SYSTÈME DE PERÇAGE À EMBOUT INTERCHANGEABLE POUR DES PERFORMANCES ET LONGÉVITÉ MAXIMALES

Changement d'embout rapide > réduit les temps morts.  
Plus de réaffûtage > coûts de gestion d'outils réduits.

**POUR** 4 embouts  
ET → 1 foret modulaire, ou 1,5xD - 3,5xD  
**ACHETÉS À 50%**

**POUR** 6 embouts  
ET → 1 foret 5xD et 6xD  
**ACHETÉS À 50%**

**POUR** 8 embouts  
ET → 1 foret jusqu'à 8xD  
**ACHETÉS À 50%**

**Embouts (Nuances : AH725, AH9130, KS15F):**

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

**Forets :**

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)



## EMBOUTS EN GAMME



**DMP**

Diamètre de perçage :  
ø6 - ø25.9 mm  
Embout de perçage polyvalent,  
idéal pour diverses applications  
de perçage



**DMC**

Diamètre de perçage :  
ø6 - ø25.9 mm  
Embout haute précision avec double  
listel et pointe auto-centrante



**DMF**

Diamètre de perçage :  
ø6 - ø25.9 mm  
Arêtes plates à 180° pour le  
lamage et les fonds plats



**DMH**

Diamètre de perçage :  
ø6 - ø25.9 mm  
Embout polyvalent avec  
arête de coupe renforcée



**DMN**

Diamètre de perçage :  
ø6.8 - ø19.5 mm  
Embout de perçage  
à arêtes vives pour  
matériaux non ferreux



**DMM**

Diamètre de perçage :  
ø10 - ø19.9 mm  
Embout de perçage  
polyvalent pour aciers  
inoxydables

## FORETS EN GAMME



**TIDC**

Diamètre de perçage :  
ø7.5 - ø19.9 mm  
3xD and 5xD



**TID-F**

Diamètre de perçage :  
ø6 - ø25.9 mm  
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



**TID-R / TID-R-E**

Diamètre de perçage :  
ø6 - ø19.9 mm  
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

## FORET MODULAIRE EN GAMME :

vidéo



**TID-M**

Diamètre de perçage :  
ø6 - ø18.9 mm  
2xD et 3xD  
Connection TungFlex



**TID-S**

Diamètre de perçage :  
ø6.5 - ø10.9 mm  
2xD  
Connection TungMeister

vidéo



**TID-L-A-M**

Diamètre de perçage :  
ø6.5 - ø16.9 mm  
Connection TungFlex  
perçage et chanfrein /  
Foret de pré-perçage



## BRISE-COPEAUX HAUTE PERFORMANCE POUR USINAGE CLASSIQUE ET AVEC VIBRATIONS

Conception avancée du brise-copeaux pour des performances fiables et une durée de vie prolongée de l'outil

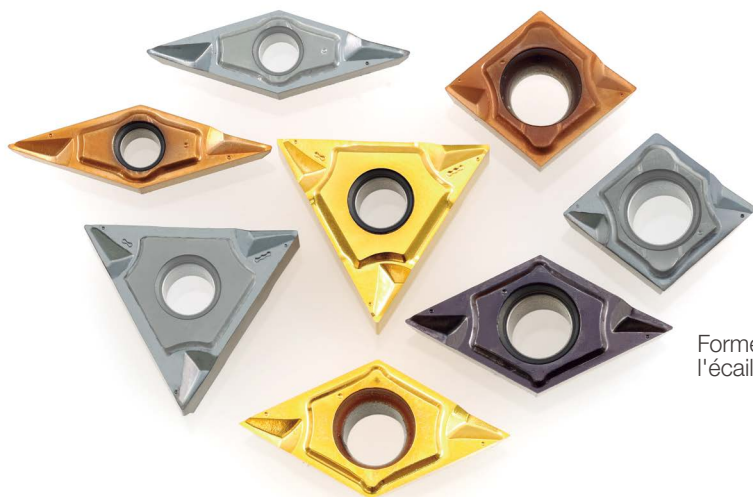
**POUR**

OBTENEZ

30 plaquettes achetées  
10 plaquettes  
correspondantes

**OFFERTES**

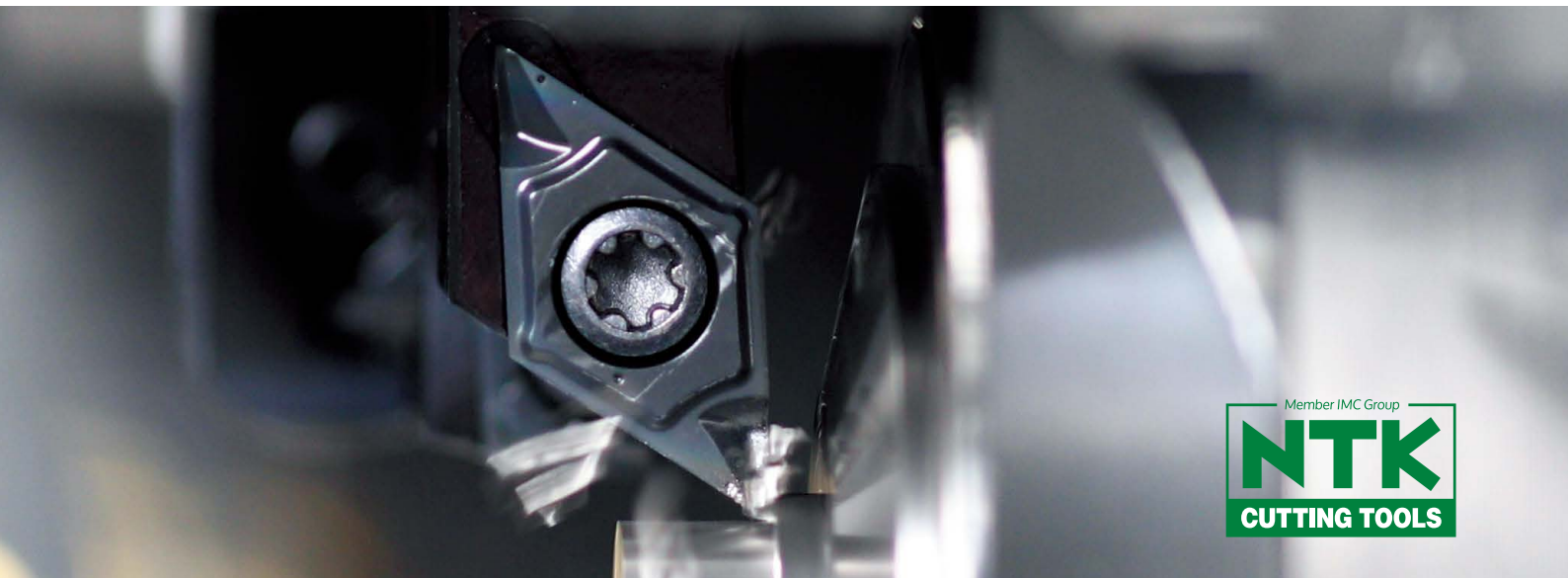
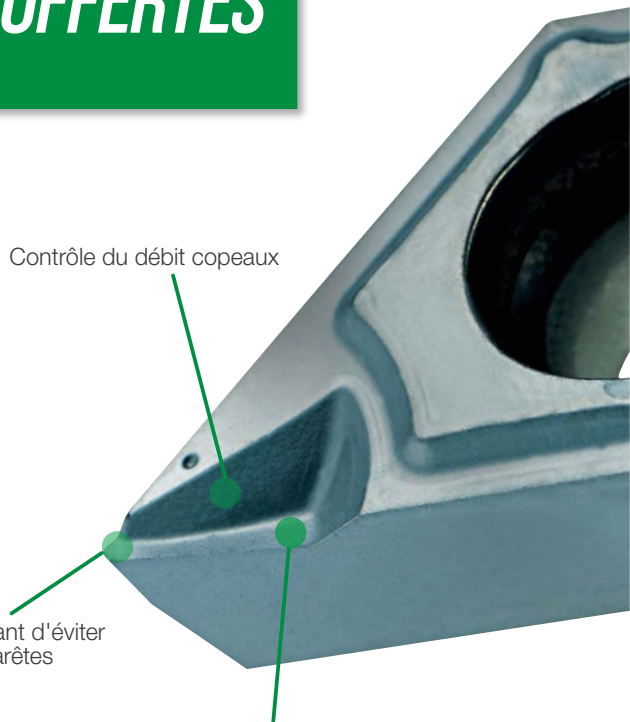
Plaquettes (Nuances DM4, TM4, ST4 et NTK650) :  
DCGT, DCGT-WP, TNGG, CCGT, VCGT



Contrôle du débit copeaux

Forme permettant d'éviter  
l'écaillage des arêtes

Géométrie pour résister à des  
avances élevées



## PREMIER CHOIX POUR LE TOURNAGE DE PRÉCISION

Combinaison d'arête vive, robustesse et contrôle du copeau > large plage d'applications.

**POUR**

OBTENEZ

30 plaquettes achetées  
10 plaquettes  
correspondantes

**OFFERTES**

Plaquettes (Nuances DM4, DT4, TM4, ST4, QM3 et NTK650):  
DCGT, CCGT, VBGT, VCGT



## SYSTÈME MODULAIRE À CHANGEMENT RAPIDE POUR TOURS À POUPÉE MOBILE

Plusieurs têtes compatibles avec un seul corps, couvrant une large gamme d'applications.

**POUR** 10 plaquettes et  
une tête modulaire  
achetées

OBTENEZ

1 corps  
correspondant

**OFFERT**

Plaquettes (Nuances NTK650, ST4,  
DM4, DT4, QM3, TM4, VM1, ZM3):

Plaquettes ISO

Têtes modulaires (QC10, QC12, QC16):

Tournage de face : SDJC, SCLC,  
PTXN, SVJC

Corps :

QC-1012-OH2

QC-1212-OH/OH2

QC-1216-OH/OH2

QC-1616-OH2

**POUR** 10 plaquettes et  
une tête modulaire  
achetées

OBTENEZ

1 tête modulaire en  
complément

**OFFERTE**



SCLC



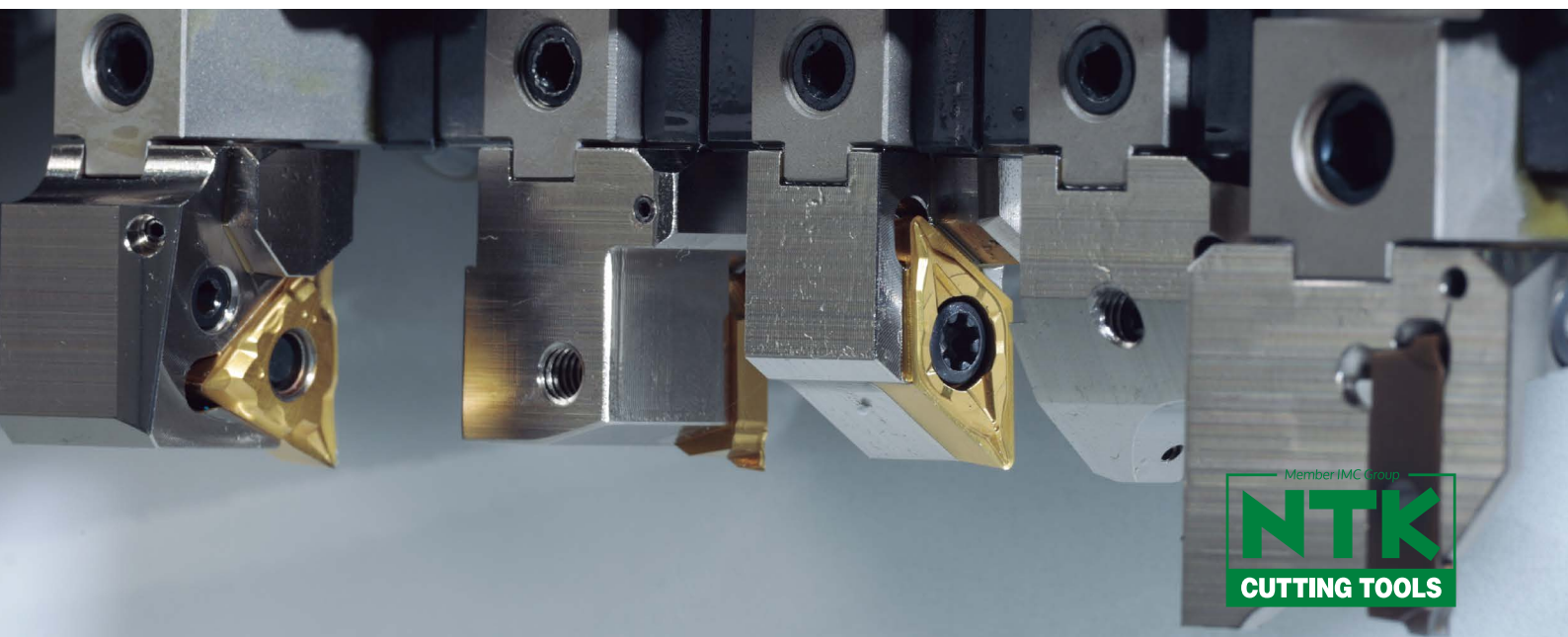
SDJC



PTXN



SVJC





## RÉGLAGE FACILE DE LA HAUTEUR DE POINTE SUR MACHINES SANS AXE Y2

**POUR** 20 plaquettes ISO  
achetées

OBTENEZ

1 porte-plaquette  
correspondant

**À 50%**

Plaquettes (nuances 650, ST4, DM4,  
DT4, QM3, TM4, VM1, ZM3):

Plaquettes ISO

Porte-plaquettes :

DS-PTX-ACH-OH

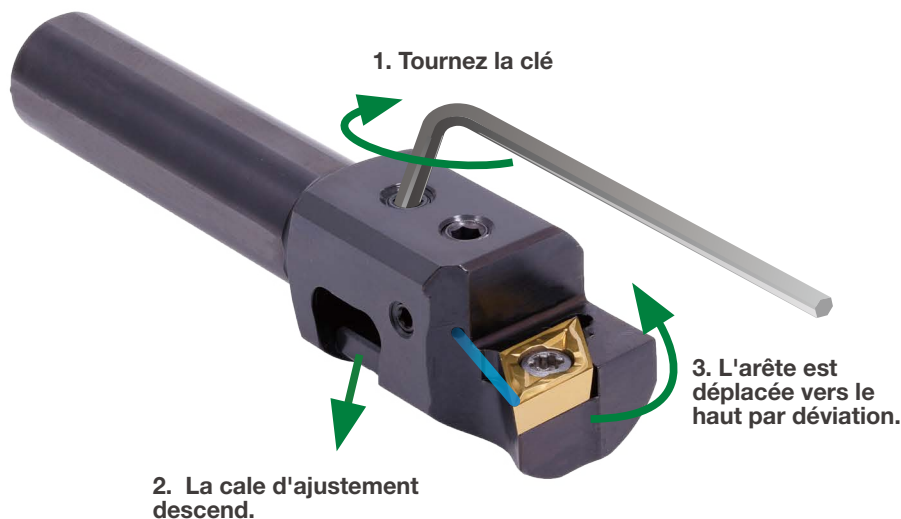
DS-PTX-ACH

DS-SCL-ACH

DS-SDU-ACH-OH

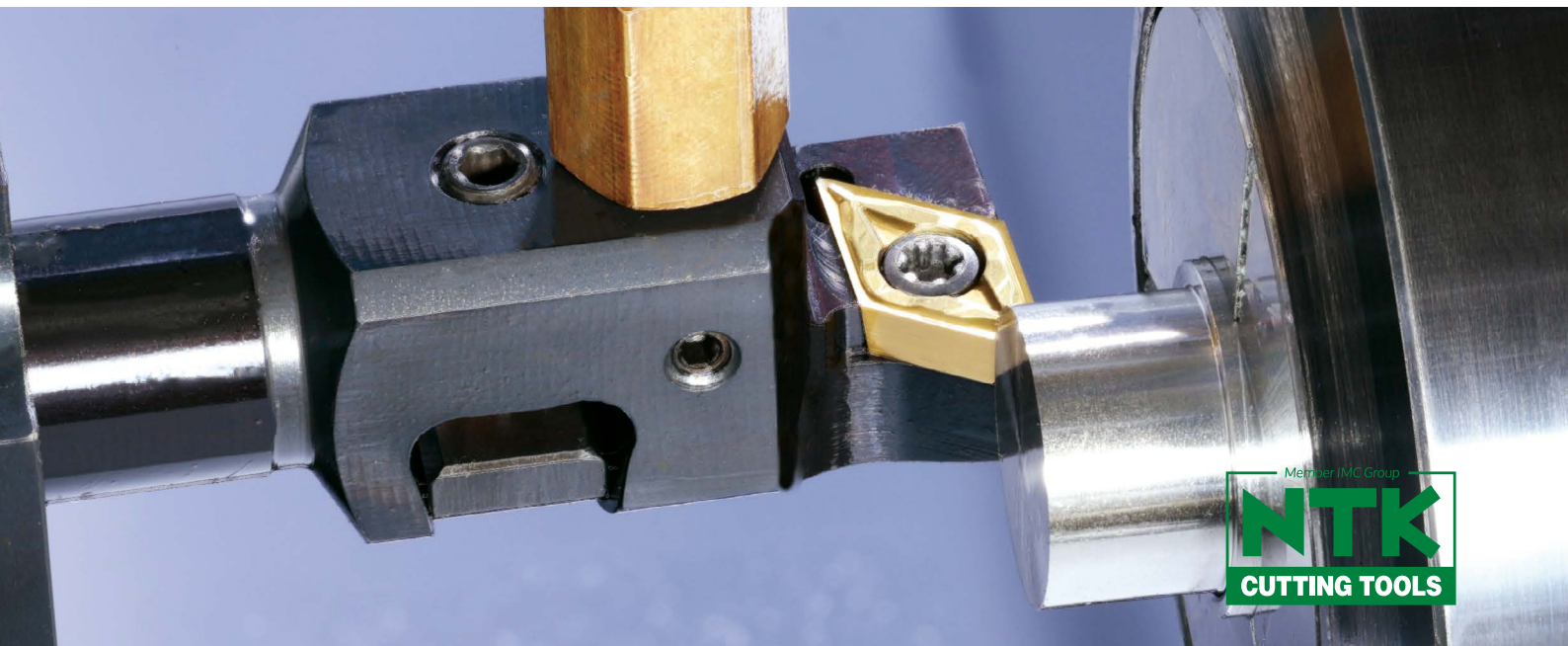
DS-SDU-ACH

DS-SVVPN-ACH

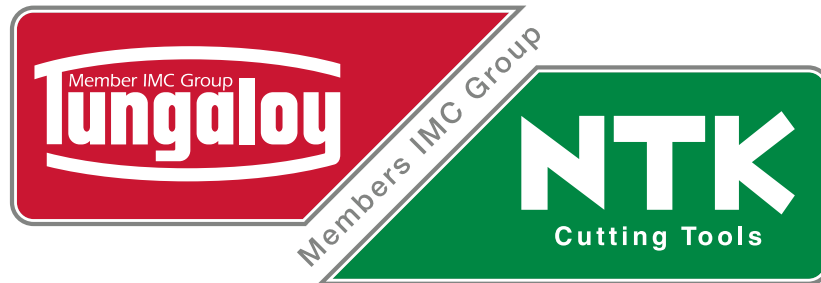


Plage de réglage de l'axe central : 0 - 0,2 mm

Le réglage en hauteur de l'arête s'effectue en tournant une vis et en pliant l'extrémité du support à l'aide d'un mécanisme à coin.  
La conception brevetée du support améliore la rigidité par rapport aux supports conventionnels, afin d'éliminer les vibrations.



**Tungaloy Benelux**  
Tjalk 70  
2411 NZ Bodegraven  
Nederland  
[Tungaloy.com/nl](http://Tungaloy.com/nl)



Leading in Innovation

d i s t r i b u t e u r o f f i c i e l

**PRECITOOL**

**BELGIUM**



- > Simplicité
- > Rapidité
- > Visibilité des stocks

**WEBSHOP.TUNGALOY.FR**

Frais de livraison offerts à partir de 95<sup>€</sup>HT

**FLASHEZ SUR L'APP !**



FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)

Dec. 2025 (TJ)