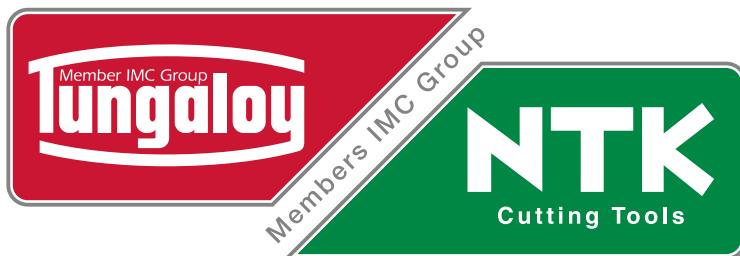


# PRECITOOL

BELGIUM



# PROMOTIONS

Valides jusqu'au 30 Juin 2026



## GAMME DE NUANCES HAUTES PERFORMANCES POUR LE TOURNAGE DES ACIERS INOXYDABLES

Les nuances **T6215** et **T6225** disposent d'un revêtement Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> épais à forte adhérence avec une couche externe durcie, offrant une excellente résistance à l'usure et une longue durée de vie.

**POUR 30 plaquettes achetées**

OBTENEZ

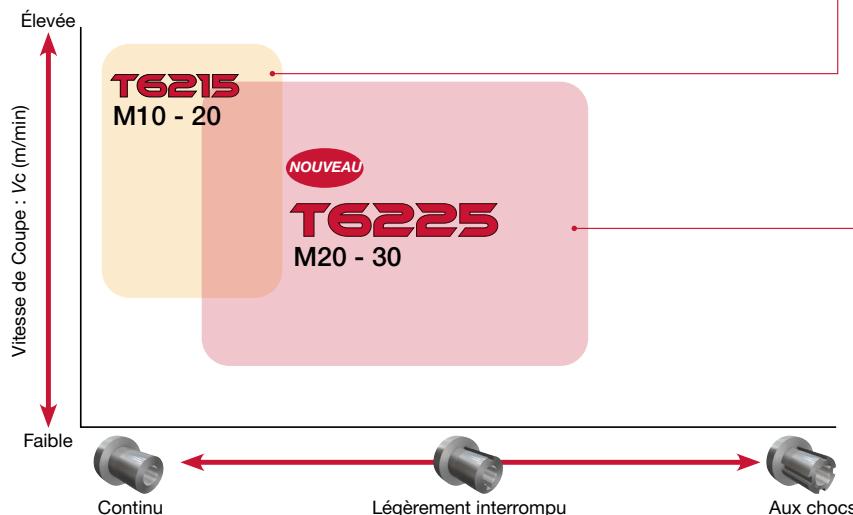
**10 plaquettes correspondantes**

**OFFERTES**

### Plaquettes

Tailles ISO : M10–20 et M20–30

**M** Acier inoxydable



**T6215**

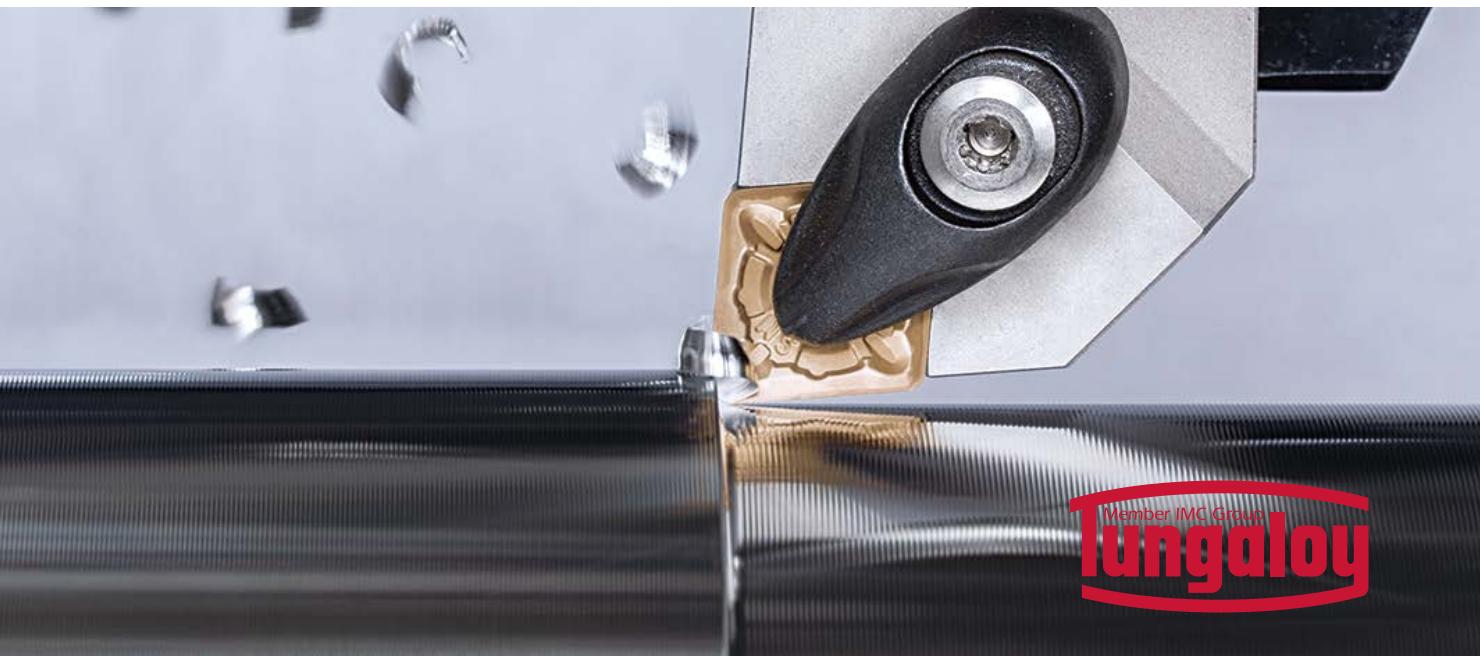
Nuance CVD optimisée pour les vitesses de coupe élevées.  
Excellent résistance à l'usure en coupe continue.



**NOUVEAU**

**T6225**

Nuance CVD polyvalente, adaptée de la coupe continue à légèrement interrompue.  
Très bonne résistance à l'usure dans les conditions de coupe moyennes.



Member IMC Group  
**Tungaloy**

**BM05M/SBN30/BX4015**

## NUANCES CBN HAUTE PRODUCTIVITÉ POUR DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

**BM05M** : nuance CBN revêtue pour les coupes continues à grande vitesse sur aciers trempés

**BX4015** : nuance CBN pour les alliages frittés

**SBN30** : nuance CBN pour l'usinage à grande vitesse des fontes

**POUR** 8 plaquettes achetées  
OBTENEZ → **2 plaquettes correspondantes**

**OFFERTES**



### **BM05M**

Nuance CBN revêtue, premier choix pour l'usinage continu à grande vitesse d'acières trempés, jusqu'à 350 m/min.

#### Plaquettes:

- ISO : C, D, G, T, V, W
- MiniForce-Turn: DX, WX

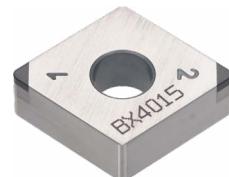


### **SBN30**

CBN massif pour l'usinage à grande vitesse des fontes : grandes profondeurs de passe, avances élevées, excellente résistance à l'usure et à l'écaillage.

#### Plaquettes:

- ISO : C, R, S



### **BX4015**

CBN pour les alliages frittés, performant en coupe continue à légèrement interrompue.

#### Plaquettes:

- ISO : C, D, T, V



# STABILITÉ ET PRODUCTIVITÉ EXCEPTIONNELLES EN USINAGE DE GORGES FRONTALES PROFONDES

Une nouvelle géométrie de plaquette qui assure un dégagement efficace des copeaux.

**POUR 20** plaquettes achetées  
OBTENEZ → **1** cartouche

**OFFERT**

OU → **1** porte-cartouche CHP

**À 50%**



QGS                    QGM                    QTG

Plaquettes (nuances AH7025, AH6235) :

QGM, QGS et QTG

CW = 3, 4 et 5 mm

Profondeur de gorge maximale

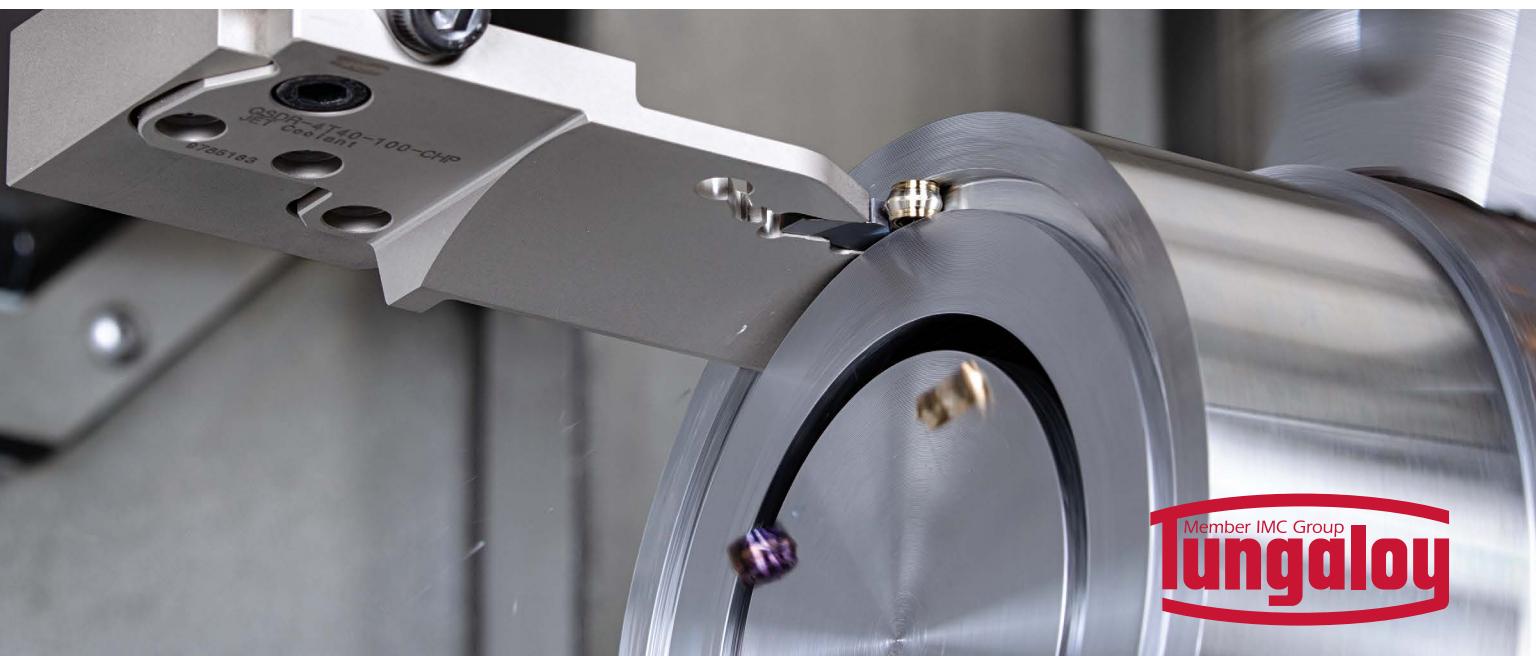
CDX = 42 mm

Cartouches :

QSDR/L-CHP... Usinage de gorge  
(pour CW = 3,4,5, CDX = 26 - 42 mm)

Porte-Cartouches :

QHSL/L-CHP  
QHTR/L-CHP



## OUTILS 4 ARÈTES POUR USINAGE DE GORGES FRONTALES MINIATURES

Serrage rigide, excellente répétabilité, productivité optimale.

**POUR 10 plaquettes achetées**  
**OBTENEZ** → **1 porte-plaquette correspondant** **À 60%**

Plaquettes (Nuances SH7025, SH725):  
TCF18

Porte-plaquettes :  
JS-STCFL  
STCFVR



**TCF18**  
CW = 0.5 - 2.5 mm  
Profondeur de gorge max : 3 mm  
Diamètre minimum : ø6 mm



Member IMC Group  
**Tungaloy**

## USINAGE DE GORGES FRONTALES À PARTIR DE 10 MM DE DIAMÈTRE POUR 9 MM DE PROFONDEUR

Serrage extrêmement rigide, arête vive + nuance SH7025 = durée de vie prolongée & excellent état de surface.

**POUR 10 plaquettes achetées**  
OBTENEZ → **1 porte-plaquette correspondant**

**OFFERT**

Plaquettes (Nuance SH7025) :  
MFGR...

Porte-plaquette :  
A-MFR10...



MFGR10



# PLUS DE 13 000 COMBINAISONS POSSIBLES

Changement de tête rapide, haute précision et réduction du temps d'arrêt machine.

**POUR 6 embouts achetés**  
→ **OBTENEZ 1 rallonge (acier ou carbure)**

**À 60%**

## Embouts (Nuance : AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

- Carrés : VEH, VEE, VED
- Fraise à surfacer : VFM
- Grande avance : VFX
- Boule : VBB, VBD, VBE
- Rayon : VRB, VRC, VRD
- Tonneau : VBO
- Coniques : VBN
- Lentille : VBL
- Chanfrein : VCA, VCW, VCR
- Chanfrein + pointage : VCP, VDS
- Centrage : VDP
- Lamage : VGC
- Multi-fonction : VVFH
- Rainurage : VST, VTB
- Filetage : VMT, VTR

**Rallonge :**  
acier / carbure / type ER



## FRAISES GRANDE-AVANCE AVEC PLAQUETTES 6 ARÈTES

Petit angle d'attaque => coupe douce, idéale en applications à long porte-à-faux.



Plaquettes (Nuances : AH3225, AH3135, AH130, AH8015):

WXMU03-MM/ML/MS  
WXMU06-MM

**Corps de fraise :**

**Alésage :**

**TXWX03**

DCX = ø40 – ø80 mm

**TXWX06**

DCX = ø40 – ø80 mm

**Queue :**

**EXWX03...**

DCX = ø16 – ø40 mm



**WXMU03-MM/ML/MS**

Réversible,  
6 arêtes de coupe  
APMX = 1.5 mm



**WXMU06-MM**



**Modulaire :**

**HGXW03**

DCX = ø16 – ø40 mm



# SOLUTION COMPLÈTE POUR LE FRAISAGE À 90°. PLAQUETTES ÉCONOMIQUES & HAUTES PERFORMANCES

Fraises économiques 3 arêtes avec large choix de tailles, nuances et diamètres.



Limité aux Ø ≤ 125 mm.

Plaquettes (Nuance : T1215, KS05F, DS2005, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):  
TO\*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

**Corps de fraise :**

Alésage :

TPA06/10/15

DC = ø32 – ø125 mm



**Queue :**

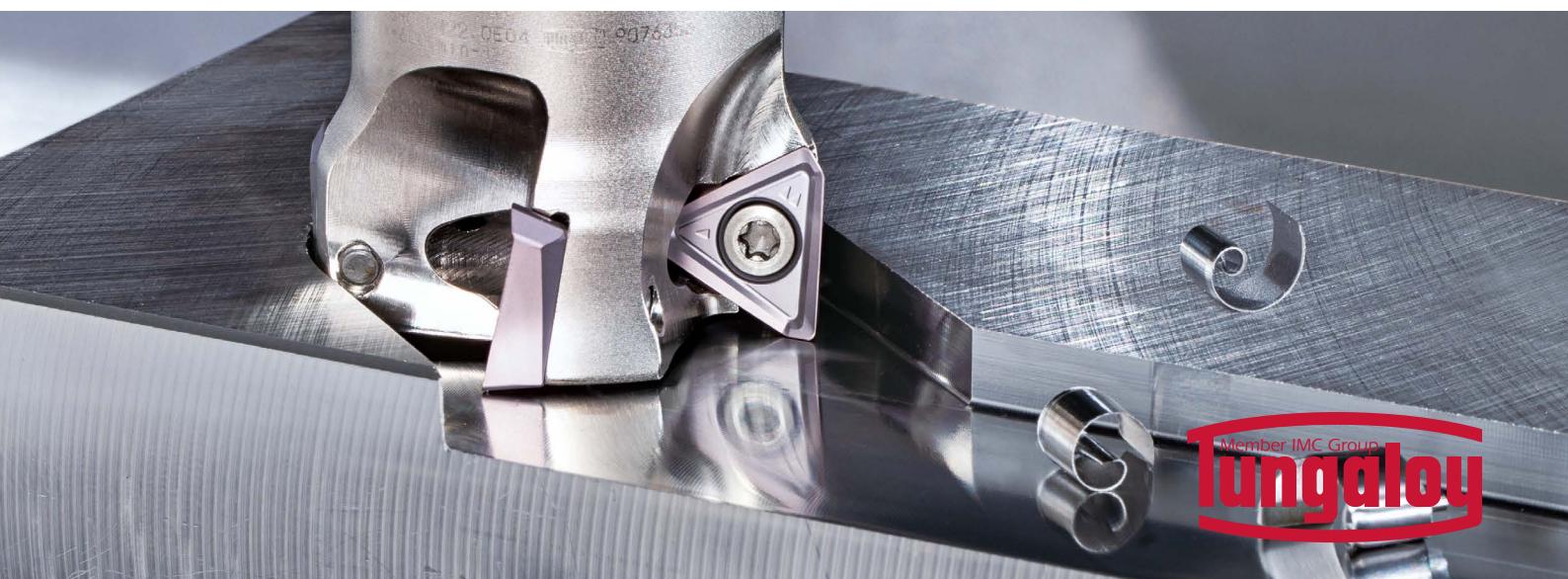
EPA04/06/10/15

DC = ø8 – ø50 mm

**Modulaire :**

HPA06/10-M

DCX = ø16 – ø32 mm



# SYSTÈME DE PERÇAGE À EMBOUT INTERCHANGEABLE POUR DES PERFORMANCES ET LONGÉVITÉ MAXIMALES

Changement d'embout rapide > réduit les temps morts.  
Plus de réaffûtage > coûts de gestion d'outils réduits.

<b>POUR</b> ET	<b>4 embouts</b> <b>1 foret</b> modulaire, ou $1,5xD - 3,5xD$	<b>ACHETÉS</b>	<b>À 50%</b>
<b>POUR</b> ET	<b>6 embouts</b> <b>1 foret</b> $5xD$ et $6xD$	<b>ACHETÉS</b>	<b>À 50%</b>
<b>POUR</b> ET	<b>8 embouts</b> <b>1 foret</b> jusqu'à $8xD$	<b>ACHETÉS</b>	<b>À 50%</b>

Embouts (Nuances : AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Forets :

TID-F ( $1.5xD$ ,  $3xD$ ,  $5xD$ ,  $8xD$ )

TID-R ( $2xD$ ,  $3.5xD$ ,  $6xD$ ,  $8xD$ )

TIDC ( $3xD$ ,  $5xD$ )



## EMBOUTS EN GAMME



**DMP**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm

Embout de perçage polyvalent,  
idéal pour diverses applications  
de perçage



**DMC**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm

Embout haute précision avec double  
listel et pointe auto-centrante



**DMF**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm

Arêtes plates à 180° pour le  
lamage et les fonds plats



**DMH**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm

Embout polyvalent avec  
arête de coupe renforcée



**DMN**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6.8 - \varnothing 19.5$  mm

Embout de perçage  
à arêtes vives pour  
matériaux non ferreux



**DMM**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 10 - \varnothing 19.9$  mm

Embout de perçage  
polyvalent pour aciers  
inoxydables

## FORETS EN GAMME



**TIDC**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 7.5 - \varnothing 19.9$  mm  
3xD and 5xD



**TID-F**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6 - \varnothing 25.9$  mm  
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



**TID-R / TID-R-E**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6 - \varnothing 19.9$  mm  
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

## FORET MODULAIRE EN GAMME :



vidéo



**TID-M**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6 - \varnothing 18.9$  mm  
2xD and 3xD  
Connection TungFlex



**TID-S**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6.5 - \varnothing 10.9$  mm  
2xD  
Connection TungMeister



**TID-L-A-M**

Diamètre de perçage :  
 $\varnothing 6.5 - \varnothing 16.9$  mm  
Connection TungFlex  
perçage et chanfrein /  
Foret de pré-perçage

## BRISE-COPEAUX HAUTE PERFORMANCE POUR USINAGE CLASSIQUE ET AVEC VIBRATIONS

Conception avancée du brise-copeaux pour des performances fiables et une durée de vie prolongée de l'outil

**POUR**

OBTENEZ

30 plaquettes achetées  
10 plaquettes correspondantes

**OFFERTES**

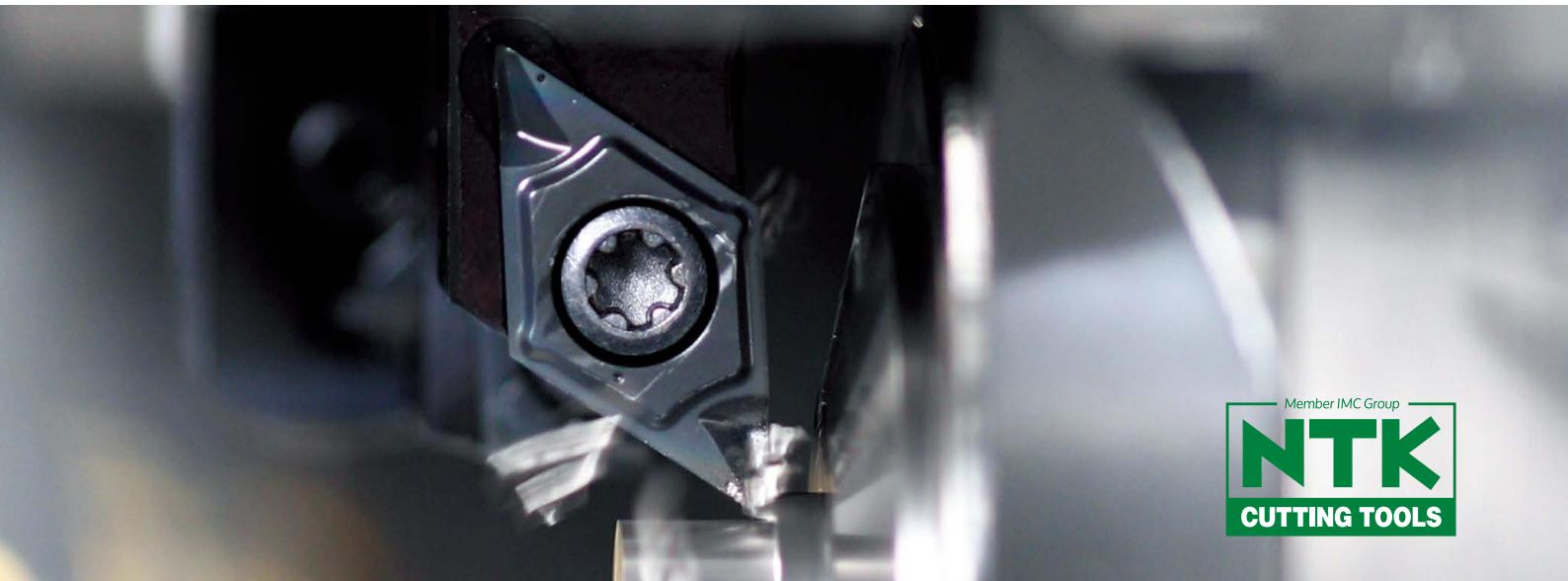
Plaquettes (Nuances DM4, TM4, ST4 et NTK650) :  
DCGT, DCGT-WP, TNMG, CCGT, VCGT



Contrôle du débit copeaux

Forme permettant d'éviter l'écaillage des arêtes

Géométrie pour résister à des avances élevées



## PREMIER CHOIX POUR LE TOURNAGE DE PRÉCISION

Combinaison d'arête vive, robustesse et contrôle du copeau > large plage d'applications.

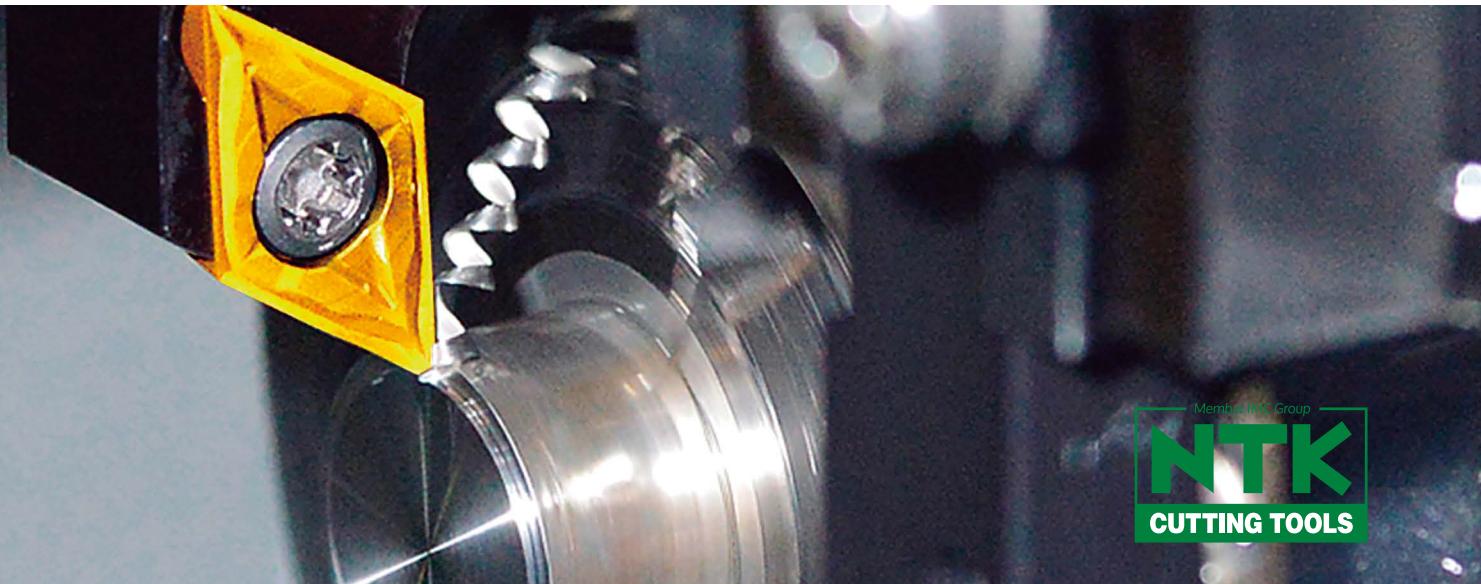
**POUR**

OBTENEZ

30 plaquettes achetées  
10 plaquettes correspondantes

**OFFERTES**

Plaquettes (Nuances DM4, DT4, TM4, ST4, QM3 et NTK650):  
DCGT, CCGT, VBGT, VCGT



## SYSTÈME MODULAIRE À CHANGEMENT RAPIDE POUR TOURS À POUPÉE MOBILE

Plusieurs têtes compatibles avec un seul corps, couvrant une large gamme d'applications.

**POUR** 10 plaquettes et une tête modulaire achetées  
**OBTENEZ** → 1 corps correspondant

**OFFERT**

**POUR** 10 plaquettes et une tête modulaire achetées  
**OBTENEZ** → 1 tête modulaire en complément

**OFFERTE**

Plaquettes (Nuances NTK650, ST4, DM4, DT4, QM3, TM4, VM1, ZM3):

Plaquettes ISO

Têtes modulaires (QC10, QC12, QC16):

Tournage de face : SDJC, SCLC, PTXN, SVJC

Corps :

QC-1012-OH2

QC-1212-OH/OH2

QC-1216-OH/OH2

QC-1616-OH2



SCLC



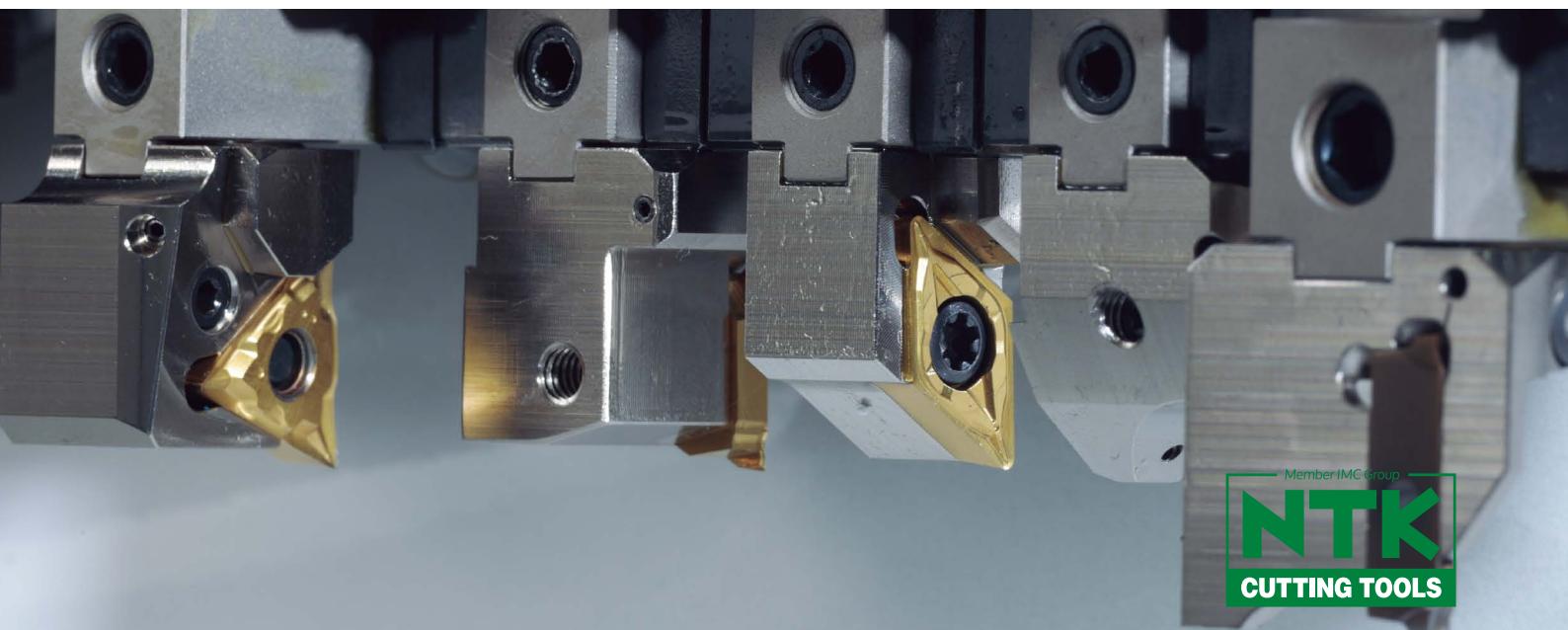
SDJC



PTXN



SVJC



# Porte-plaquette DS-ACH

NTK

TOURNAGE & DÉCOLLETAGE

## RÉGLAGE FACILE DE LA HAUTEUR DE POINTE SUR MACHINES SANS AXE Y2

**POUR** 20 plaquettes ISO achetées  
**OBTENEZ** → 1 porte-plaquette correspondant

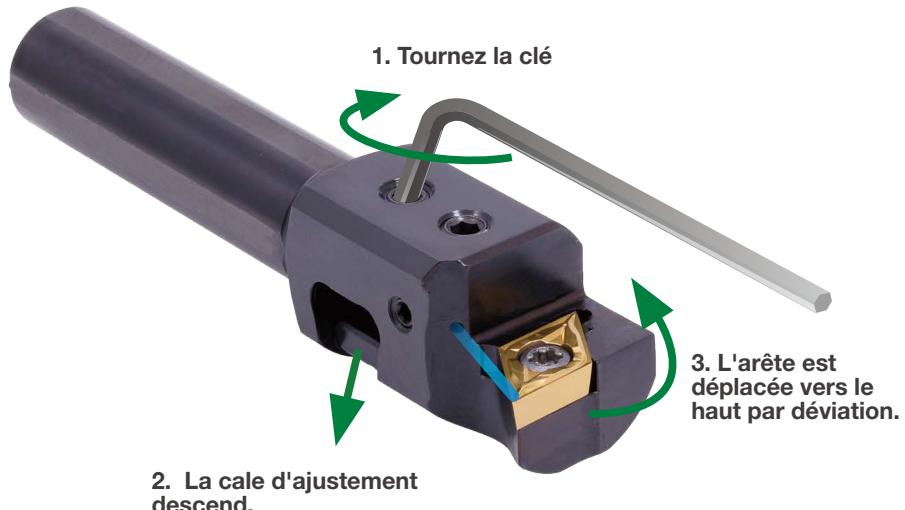
À 50%

Plaquettes (nuances 650, ST4, DM4, DT4, QM3, TM4, VM1, ZM3):

Plaquettes ISO

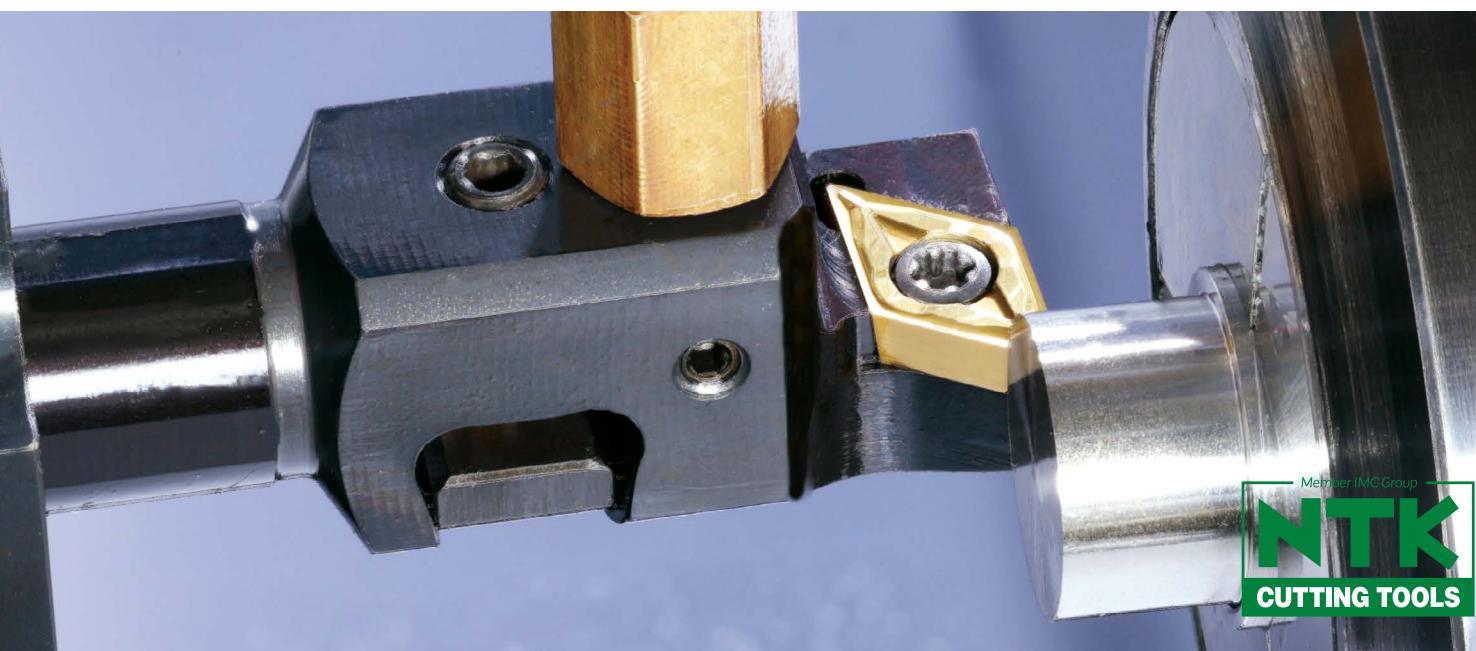
Porte-plaquettes :

DS-PTX-ACH-OH  
DS-PTX-ACH  
DS-SCL-ACH  
DS-SDU-ACH-OH  
DS-SDU-ACH  
DS-SVVPN-ACH



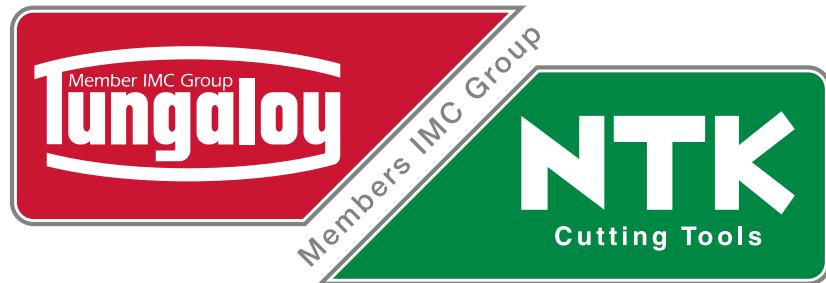
Plage de réglage de l'axe central : 0 - 0,2 mm

Le réglage en hauteur de l'arête s'effectue en tournant une vis et en pliant l'extrémité du support à l'aide d'un mécanisme à coin. La conception brevetée du support améliore la rigidité par rapport aux supports conventionnels, afin d'éliminer les vibrations.



Melmer IMC Group  
**NTK**  
CUTTING TOOLS

**Tungaloy Benelux**  
Tjalk 70  
2411 NZ Bodegraven  
Nederland  
[Tungaloy.com/nl](http://Tungaloy.com/nl)



L e a d i n g   i n   I n n o v a t i o n

d i s t r i b u t e u r   o f f i c i e l

**PRECITOOL**  
**BELGIUM**



- > SimPLICITÉ
- > RAPIDITÉ
- > VISIBILITÉ DES STOCKS

**WEBSHOP.TUNGALOY.FR**

Frais de livraison offerts à partir de 95<sup>eHT</sup>

**FLASHEZ SUR L'APP !**



Download on the  
App Store



GET IT ON  
Google Play

 FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)

Dec. 2025 (TJ)