

PRODUIT DU MOIS

Novembre

PREMUS®

+ Technik +++ Technik +++ Technik +

-SET de 6 pcs
M3-M10

► Tarauds machine Universal



~~132,55~~
apt 75,00*



* prix variable à partir de 3 sets

Valable en novembre 2025

PRECITOOL®
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

Tarauds machine

Universal

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
132203	< 1300	< 900	< 300	Alu < 600 Kupfer < 500
		vc = m/min.		
132203	5 - 30	5 - 15	15 - 30	10 - 30 10 - 20

M Metrisches Gewinde	HSS-E V3 beschichtet	DIN 371
Anschliffform B 3,5 S Gang	Metrisch 60° 3,5 S Gang	DIN 13
		6HX
		UNI Durchgangsloch



Caractéristiques:

- ▶ Pour filetage traversant
- ▶ Angle d'attaque 0°, 3,5 ou 5 filets
- ▶ Acier rapide haute performance avec teneur en vanadium
- ▶ Revêtement TiN



Art.-Nr.	132203 métrique, HSSE-V3, TiN	Contenu
M3-M10	à pt 1 pc 132,55 85,00	à pt 3 pcs 75,00 1x 132203 M3 M4 M5 M6 M8 M10



Le set comprend les dimensions suivantes :

Art.-Nr.	A21 métrique	pas mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Kern- Ø mm
M3	M3	0,5	11	18	56	3,5	2,7	2,5
M4	M4	0,7	13	21	63	4,5	3,4	3,3
M5	M5	0,8	16	25	70	6	4,9	4,2
M6	M6	1	19	30	80	6	4,9	5
M8	M8	1,25	22	35	90	8	6,2	6,8
M10	M10	1,5	24	39	100	10	8	8,5

Tarauds machine

Universal

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
132252	< 1300	< 900	< 300	Alu < 600 Kupfer < 500
	vc = m/min.			
132252	5 - 20	5 - 10	15 - 20	10 - 20 5 - 15

M Metrisches Gewinde	HSS-E V3 beschichtet	DIN 371
Anschliffform C 2-3 Gang	45° Drill ↗	Metrically 60° ↗
		DIN 13
6HX	Grundloch	UNI



Caractéristiques :

- ▶ Pour filetage borgne
- ▶ Angle d'attaque C, 2-3 filets
- ▶ Acier rapide haute performance avec teneur en vanadium
- ▶ Revêtement TiN



Art.-Nr.	132252 métrique, HSSE-V3, TiN	Contenu
M3-M10	à pt 1 pc 139,50 89,00	à pt 3 pcs 79,00 1x 132252 M3 M4 M5 M6 M8 M10



Le set comprend les dimensions suivantes :

Art.-Nr.	A21 métrique	pas mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Kern- Ø mm
M3	M3	0,5	4	18	56	3,5	3	2,5
M4	M4	0,7	5,6	21	63	4,5	3	3,3
M5	M5	0,8	6,4	25	70	6	3	4,2
M6	M6	1	8	30	80	6	3	5
M8	M8	1,25	10	35	90	8	3	6,8
M10	M10	1,5	12	39	100	10	3	8,5

Vos avantages en un coup d'œil :

Outil :

- ▶ Utilisation universelle dans l'acier, la fonte, l'acier inoxydable et l'aluminium
- ▶ Préparation définie des arêtes de coupe
- ▶ Géométrie spéciale de pointe et de goujure
- ▶ Évacuation des copeaux contrôlée

HSS-E V3 :

- ▶ Alliage cobalt-vanadium pour une excellente résistance à la chaleur et une haute ténacité
- ▶ Résistance à l'usure nettement améliorée par rapport au HSS-E standard

Revêtement TiN :

- ▶ Durée de vie prolongée et meilleure finition du filetage
- ▶ Frottement réduit pour une évacuation optimale des copeaux

