

# PRODUIT DU MOIS

Mars

+ Technik +++ Technik +++ Technik +

**WTE**  
MAPAL GROUP

## ► Mandrins de perçage de précision et standard

~~280,00~~  
apt **183,00**



~~248,00~~  
apt **163,00**

Valable en mars 2025

**PRECITool®**  
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

# Mandrin de perçage standard

**WTE**  
MAPAL GROUP

ISO  
7388-1

Form  
A

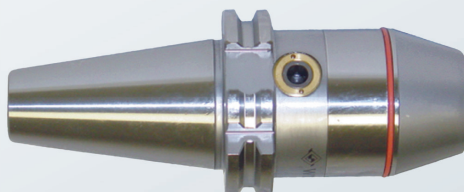
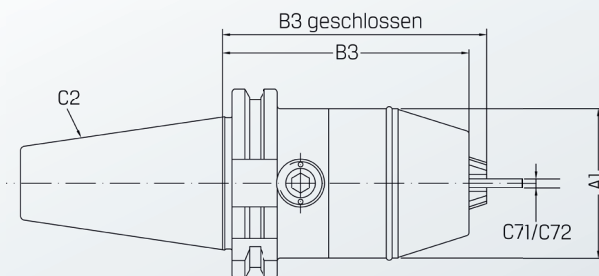
- ▶ Queue à cône raide selon ISO7388-1 forme A avec filetage de serrage pour serrage manuel et rainure annulaire pour serrage automatique (par ex. Maho, Deckel, Mikron)
- ▶ Faux rond max. 0,05mm (pour couple de serrage 15Nm) vitesse de rotation max. autorisée 7000min<sup>-1</sup>
- ▶ Couple de maintien :  
30 ou 35Nm (pour un couple de serrage de 15 Nm)  
70 ou 80Nm (pour un couple de serrage de 20 Nm)

## Utilisation :

Pour le perçage et le lamge dans les machines à commande numérique et les machines à rotation lente.

## Remarque :

Les mandrins de perçage court standards ne doivent pas être équilibrés



| Art.-Nr. | 240674<br>Standard       | C2   | C71<br>mm | C72<br>mm | A1<br>mm | B3<br>mm | B3 (fermé)<br>mm | Poids<br>kg |
|----------|--------------------------|------|-----------|-----------|----------|----------|------------------|-------------|
| 40/13    | <del>248,00</del> 163,00 | SK40 | 0,5       | 13        | 50       | 94       | 100              | 1,5         |
| 40/16    | <del>255,00</del> 168,00 | SK40 | 2,5       | 16        | 57       | 94       | 102              | 1,7         |

# Mandrin de précision

**WTE**  
MAPAL GROUP

- Tige à cône raide selon ISO 7388-1 forme A
- Faux-rond de rotation max. : 0,03mm (pour un couple de serrage de 15 Nm)
- Couple de maintien : 40 Nm ou 45 Nm (pour un couple de serrage de 15 Nm)  
80 Nm ou 90 Nm (pour un couple de serrage de 20 Nm)

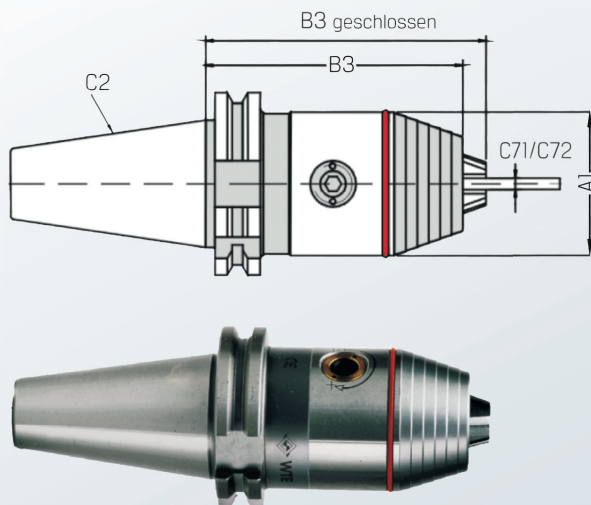
ISO  
7388-1

Form  
A

G 6,3  
25.000 min<sup>-1</sup>

## Remarque :

Les mandrins de perçage de précision sont finement équilibrés.



| Art.-Nr. | 240676<br>Präzision      | C2   | C71<br>mm | C72<br>mm | A1<br>mm | B3<br>mm | B3( fermé)<br>mm | Poids<br>kg |
|----------|--------------------------|------|-----------|-----------|----------|----------|------------------|-------------|
| 40/13    | <del>280,00</del> 183,00 | SK40 | 0,5       | 13        | 50       | 90       | 96               | 1,6         |
| 40/16    | <del>306,00</del> 199,00 | SK40 | 2,5       | 16        | 57       | 95       | 101              | 1,8         |

# ▶ Mandrins de perçage de précision et standard

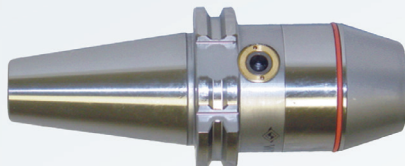
Serrage mécanique d'outils de haute qualité

**WTE**  
MAPAL GROUP

## ▶ Mandrin de précision



## ▶ Mandrin de perçage standard



### Avantages:

- ▶ montage simple et manipulation aisée
- ▶ grande plage de serrage serrage indépendant
- ▶ du sens de rotation, même à des vitesses de rotation élevées
- ▶ grande résistance à la vitesse de rotation
- ▶ la construction modulaire permet d'utiliser les têtes de mandrin avec toutes les interfaces d'outils

### Spécification:

- ▶ pour rotation à droite et à gauche
- ▶ construction compacte, longueur de construction courte
- ▶ couple de retenue élevé (au moyen d'un engrenage conique), serré latéralement avec une clé hexagonale à poignée
- ▶ transversale changement d'outil possible directement dans la machine (broche de la machine à l'arrêt)
- ▶ temps de serrage et de préparation courts



**PRECITOOL®**  
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG