

PREMUS[®]

HIGH PERFORMANCE BY PRECITOOl



► PREMUS[®] WERKZEUGVOREINSTELLGERÄTE
UND ZUBEHÖR

PRECITOOl[®]
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

Erfolg ist Einstellungssache.

Sie sparen Zeit und Kosten.



PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte

Mit PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräten sparen Sie Zeit und Kosten und sind so dem Wettbewerb den entscheidenden Schritt voraus. Ihre Werkzeuge werden eingestellt und gemessen, während Ihre Maschine Späne produziert – ohne Stillstand.

Die richtige Werkzeugvorbereitung zahlt sich aus.

Genau vermessene Werkzeuge, optimierte Maschinenlaufzeiten und längere Werkzeugstandzeiten zahlen sich durch eine mindestens 15%ige Produktivitätssteigerung in Ihrer Fertigung aus.

PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte amortisieren sich schnell, sind einfach zu bedienen, klein im Budget und groß in der Leistung.

einfach

- ◆ das Konzept: schnell und präzise zu maximaler Genauigkeit
- ◆ modernste Bildverarbeitung macht die Werkzeugvoreinstellung spielend einfach
- ◆ leichte Einarbeitung dank intuitivem Bedienkonzept

exakt

- ◆ Bildverarbeitungssystem mit dynamischem Fadenkreuz für berührungslose und genaue Werkzeugvermessung, unabhängig vom Bediener
- ◆ Markenqualität, wie zum Beispiel Bosch-Pneumatik, THK-Führungen, Heidenhain-Glasmaßstäbe, sorgt für Genauigkeit und für eine lange, wartungsfreie Lebensdauer
- ◆ Werkzeugaufnahmespindel SK50 mit hoher Wiederholpräzision und integrierten Kalibrierkugeln

effizient

- ◆ Drei in Einem: Werkzeuge messen, einstellen und prüfen
- ◆ Komplettlieferung im Paket mit Untertisch, Adapter- und Utensilienablage, Etikettendrucker
- ◆ Qualität „Made in Germany“ zu einem unschlagbarem Preis-Leistungs-Verhältnis
- ◆ weltweiter Service

Ihre Vorteile.

Über 15 % Produktivitätssteigerung mit der richtigen Einstellung.

Ihre Vorteile

- genau vermessene Werkzeuge
- Steigerung Ihrer Fertigungsqualität
- optimierte Maschinenlaufzeit
- effiziente Abläufe rund ums Werkzeug
- kein Ausschuss
- längere Werkzeugstandzeiten
- direkt in der Fertigung einsetzbar



**15 % und mehr
Produktivitätssteigerung mit
der richtigen Einstellung.**

	Ankratzen	Höhenreißer	Laser	Projektor	PREMUS® WVG*
Investition	😊	😊	😞	😐	😊
Maschinenlaufzeit	😞	😊	😞	😊	😊
wiederholbare Präzision	😞	😞	😊	😐	😊
messbare Parameter	😞	😞	😐	😞	😊
Prozesssicherheit	😞	😞	😊	😐	😊
Aufwand zum Messergebnis	😞	😞	😊	😐	😊
Doku-Messreport	😞	😞	😞	😐	😊
Werkzeuginspektion	😞	😞	😞	😞	😊
Fazit	unwirtschaftlich, hohes Risiko der Werkzeugbeschädigung	günstig in der Anschaffung, jedoch ungeeignet für die Werkzeugeinstellung und -vermessung	hohe Anschaffungskosten, da an jeder Maschine ein Laser erforderlich ist	veraltete Technologie, es sollte bei Neuanschaffung ein Einstellgerät mit Bildverarbeitung beschafft werden	höhere Wirtschaftlichkeit durch zuverlässige Fertigungsqualität, längere Maschinenlaufzeiten, optimierte Standzeiten und reduzierten Ausschuss

*WVG=Werkzeugvoreinstellgerät



praxisbewährt

Im Unternehmen I-S-M in Brilon wurden vor der Anschaffung des PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräts mit ImageController2 die Werkzeuge in der Maschine angekratzt. Stefan Brüne berichtet: „Wir haben mit dem PREMUS® Werkzeugvoreinstellgerät eine Produktivitätssteigerung von etwa 15 % erreicht. Bei ca. 20 - 25 Werkzeugwechseln pro Tag hat sich das IC2 innerhalb von 8 Monaten amortisiert. Wir haben uns für ein PREMUS® Werkzeugvoreinstellgerät entschieden, da es durch „Made in Germany“, schnellen Service und überlegene Technik überzeugt.“

Modern und bedienerfreundlich.

PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte im Detail.

PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte im Detail



PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte sind mit verschiedenen Messbereichen sowie den vier Bildverarbeitungsvarianten ICbasic, IC1, IC2 und IC3 erhältlich.

Ausführung	Messbereich X mm	Messbereich Z mm	Rachenlehre mm
IC2 - 350	320	350	0
IC2 - 420	420	420	100
IC2 - 600	420	600	100
IC2 - 600/570	570	600	0

PRECclick: ImageControllerbasic

Bedienung der ICbasic-Bildverarbeitung über den PRECclick-Dreh- / Drückknopf. So steuern Sie die Menüs auf dem 7"-Monitor an, wählen die Funktionen aus und bestätigen diese per Knopfdruck. Grafische Symbole unterstützen Sie bei der Nutzung des Werkzeugvoreinstellgeräts.



PRECpush: ImageController1

Einfache Bedienung der IC1-Bildverarbeitung über per 13,3"-Touch-Screen-Monitor. Über ein grafisches Menü können Sie alle Funktionen des Werkzeugvoreinstellgeräts schnell und bequem auswählen und bestätigen.



PRECtouch: ImageController2

Bequeme und intuitive Bedienung der IC2-Bildverarbeitung per 13,3"-Touch-Screen-Monitor. Grafisch selbsterklärende Funktionsbuttons ermöglichen die einfache und schnelle Durchführung von Standardmessvorgängen. Option: 24"-Touch-Screen



PRECslide: ImageController3

Moderne, bedienerfreundliche und individuell konfigurierbare IC3-Bildverarbeitung per 17"-Touch-Screen-Bedienung: Die innovative Benutzeroberfläche ist durch Touch- und Slide-Funktion anwenderspezifisch anpassbar.



PREMUS® Werkzeugvoreinstellungsgeräte.

Sekundenschnell vermessen, speichern und Messergebnisse dokumentieren.

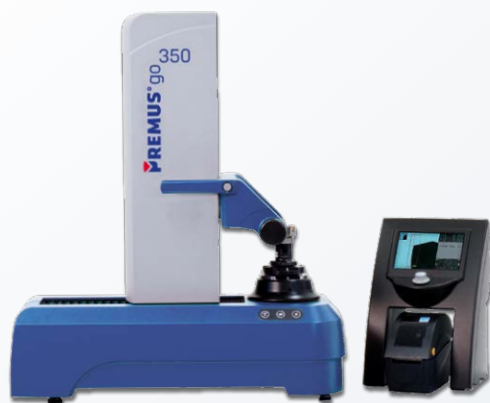
PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte setzen Sie blitzschnell ins Bild.

Durch das Bildverarbeitungssystem des PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräts wird die Werkzeugschneide Ihrer Werkzeuge sekundenschnell vermessen, gespeichert und die Messergebnisse dokumentiert.

PREMUS® go 350 mit ImageControllerbasic

Ihr Nutzen:

- ▶ leichte Bedienung und schnelle Einarbeitung bei minimalem Training
- ▶ schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugen (Länge und Durchmesser)
- ▶ Vielzahl an Messprogrammen, um beispielsweise Rund- und Planlauf an der Werkzeugschneide zu vermessen
- ▶ schnelles und bequemes Ausdrucken von Messergebnissen
- ▶ einfache Erstellung der Werkzeugkontur mit der Softwarefunktion PRECImax



Art.-Nr.	mit PREMUS® WVG ICbasic	Messbereich X mm	Messbereich Z mm	Rachenlehre mm
256490 3500	go-350	320	350	0
256490 4200	go-420	420	420	100
256490 6000	go-600	420	600	100

PREMUS® IC1 420 mit ImageController1

Ihr Nutzen zusätzlich zu ICbasic:

- ▶ schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugen (Länge, Durchmesser, Radius, zwei Schneidenwinkel)
- ▶ 20-fache Vergrößerung der Schneide im Aufsicht zur Qualitätskontrolle
- ▶ einfache Positionierung der Kamera zur Vermessung von Soll-Werten am Werkzeug mithilfe der PRECInavigator-Kompassnadel
- ▶ Drehmittenmessung mit Monochrom-Kamera
- ▶ integrierte Werkzeugverwaltung, um beispielsweise Soll-Werte und Toleranzen zum Werkzeug zu hinterlegen
- ▶ optional: kraftbetätigte Werkzeugspannung



Art.-Nr.	mit PREMUS® WVG ImageController1	Messbereich X mm	Messbereich Z mm	Rachenlehre mm
256500 3500	IC1 - 350	320	350	0
256500 4200	IC1 - 420	420	420	100
256500 6000	IC1 - 600	420	600	100
256500 6057	IC1 - 600/570	570	600	0

Einfach und schnell.

Zeitraubende Feinverstellung wird überflüssig. Das dynamische Fadenkreuz fährt die Werkzeug-schneide an und misst automatisch im gesamten Kamerabild.

Zuverlässig genaue Ergebnisse.

Mit Projektorteknik ist das Messergebnis bedienerabhängig. Anders bei PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräten! Die Resultate sind anwenderneutral genau, wiederholbar und zuverlässig.

Effizient und wirtschaftlich.

Drei in Einem! Werkzeuge schnell messen, einstellen und prüfen – direkt neben Ihren CNC-Maschinen.

PREMUS® IC2 420 mit ImageController2

Ihr Nutzen zusätzlich zu IC1:

- ▶ einfaches und µm-genaues Messen und Speichern von Werkzeugen
- ▶ Ausgabe von Messergebnissen per Etikett, Liste oder direkt an die CNC-Maschine
- ▶ 20-fache/38-fache Vergrößerung der Schneide im Aufsicht zur Qualitätskontrolle
- ▶ optionaler Autofokus (automatische Scharfstellung der Werkzeugschneide)



Art.-Nr. 13,3"-Touch- Screen-Monitor	Art.-Nr. 24"-Touch- Screen-Monitor	mit PREMUS® WVG ImageController2	Messbereich X mm	Messbereich Z mm	Rachenlehre mm
256510 3500	256511 3500	IC2 - 350	320	350	0
256510 4200	256511 4200	IC2 - 420	420	420	100
256510 6000	256511 6000	IC2 - 600	420	600	100
256510 6057	256511 6057	IC2 - 600/570	570	600	0

PREMUS® IC3 600 mit ImageController3

Ihr Nutzen zusätzlich zu IC2:

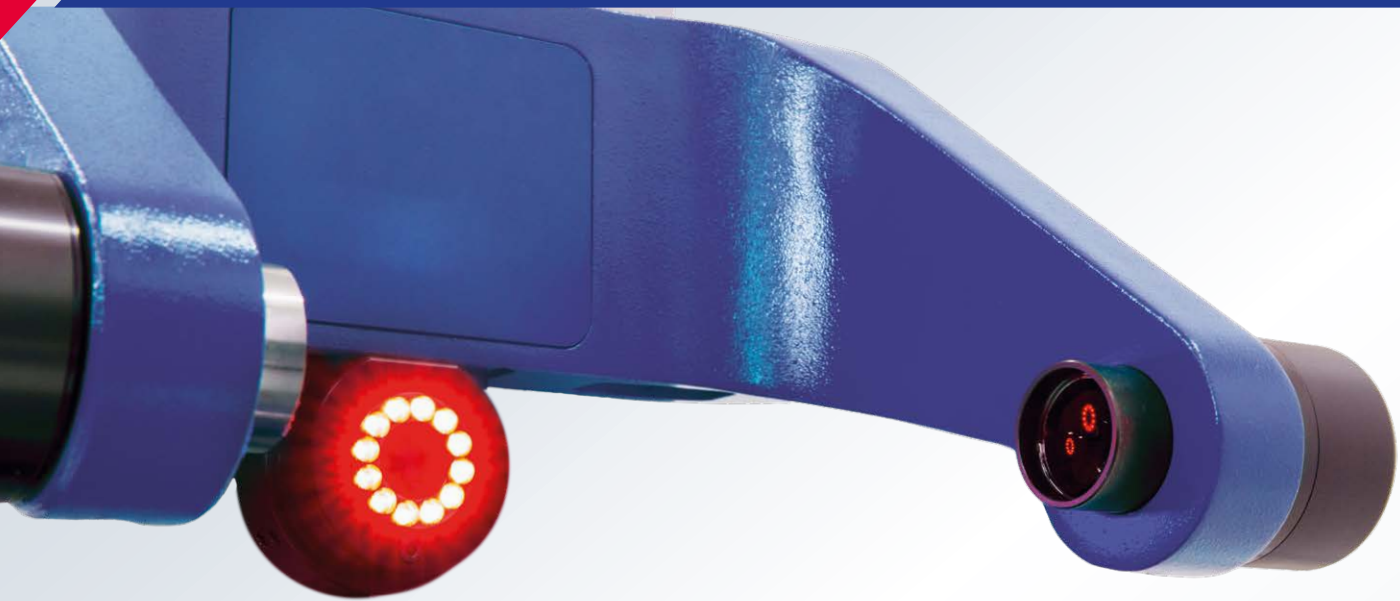
- ▶ integrierte Werkzeugverwaltung um beispielsweise Soll-Werte und Toleranzen zu hinterlegen und Einrichteblätter zur Werkstückfertigung anzulegen, inklusive Grafikverwaltung und Tool-Management
- ▶ 28-fache Vergrößerung der Schneide im Aufsicht zur Qualitätskontrolle



Art.-Nr.	mit PREMUS® WVG ImageController3	Messbereich X mm	Messbereich Z mm	Rachenlehre mm
256515 3500	IC3 - 350	320	350	0
256515 4200	IC3 - 420	420	420	100
256515 6000	IC3 - 600	420	600	100
256515 6057	IC3 - 600/570	570	600	0

Klein im Budget, groß in der Leistung.

Erstklassige Qualität zu einem top Preis-Leistungs-Verhältnis.



Mit PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräten legen wir die Messlatte sehr hoch.

Markenkomponenten wie beispielsweise die **Bosch-Pneumatik**, die **THK-Führungen** oder die **Heidenhain-Glasmaßstäbe** (in X und Z mit 1 µm-Auflösung) sorgen für eine lange und wartungsfreie Lebensdauer.

Ausgestattet mit einer auf dem neuesten Stand basierenden **Bildverarbeitung**, **präziser Werkzeugaufnahmespindel**, zahlreichen Messfunktionen und allem notwendigen Zubehör definieren PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte wirtschaftliches Arbeiten neu.

PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte - Markenprodukte, die Ihnen erstklassige Qualität zu einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis bieten. Einfache, präzise und sichere Bedienung für den Anwender.

PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte sind ein klarer Vorteil an Qualität und Technik!



Hohe Lebensdauer dank Markenprodukten.

Für höchste Qualität und Präzision.

Die Hardware.

Hohe Lebensdauer dank Markenprodukten wie zum Beispiel Bosch/Festo-Pneumatik, fünf THK-Führungen, CCD-Kamera und Heidenhain-Glasmaßstäbe, die für höchste Qualität und Präzision sorgen.



Langlebige LED-Kaltlichtbeleuchtung
zur Schneidenspektion ist bei PREMUS®
Werkzeuvoreinstellgeräten Standard.



Integrierte Kugelumlaufeinheiten
der Schlittenführungen garantieren laufruhiges,
leichtgängiges Verfahren des Optikträgers
für wiederholgenaue Messergebnisse.



Labelausdruck
Sie erhalten genau, zuverlässig und in
Sekundenschnelle fünf Messergebnisse mit
Länge, Durchmesser, Radius sowie Winkel 1
und 2 der Werkzeugschneide.



Einhandbediengriff
zum einfachen Positionieren des Mess-
schlittens zur Werkzeugschneide und für
eine ergonomische und anwenderfreundliche
Bedienung.



Werkzeugaufnahmespindel SK50
mit hoher Rundlaufgenauigkeit und
integrierten Kalibrierkugeln.



Folientastatur
zur pneumatischen Betätigung von
4 × 90°-Indexierung und Bremse der
SK50 Werkzeugaufnahmespindel.
Optional mit Vakuumspannung.



Adapter- und Utensilienablage
zur fachgerechten und sicheren Lagerung.



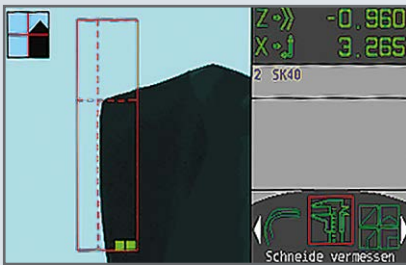
**Robuster und werkstattgerechter
Untertisch** zur Aufstellung direkt neben
der CNC-Maschine. Ergonomisch und
platzsparend.



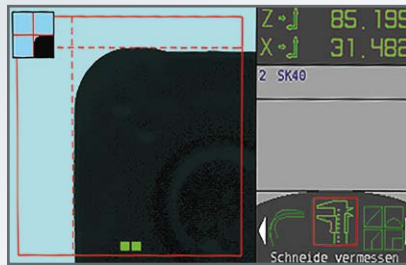
Etikettendrucker
zum Ausdruck der Messergebnisse.

Software ImageControllerbasic

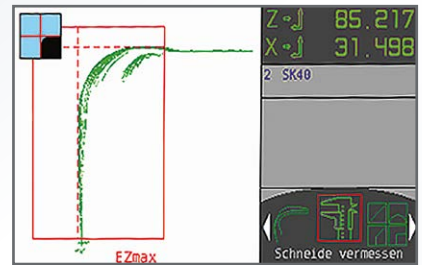
7"-Screen



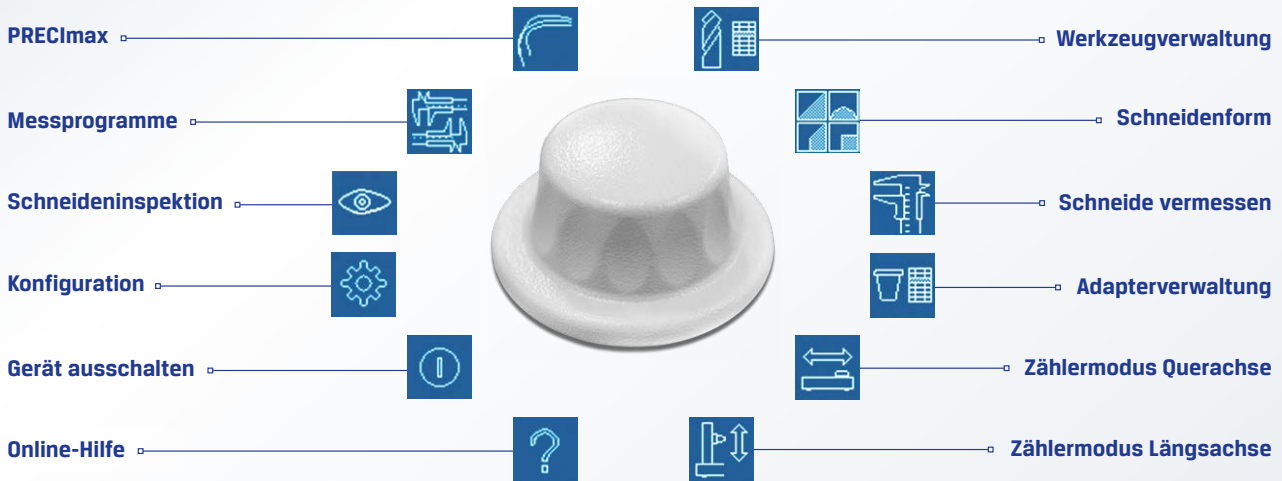
- durch die Umstellung des Zählers in beispielsweise Absolutmaß, Differenzmaß und Kettenmaß werden Abstände einfach und µm-genau vermessen
- Softwarefunktion zur Bestimmung von übergroßen Radien, Winkeln, Rundlauf und vielem mehr
- Messergebnisse bequem und schnell auf Etikett ausdrucken



- bedienerunabhängiges Messen mit dynamischem Fadenzug und automatischer Schneidenformerkennung
- bis zu fünf Messergebnisse: Länge, Durchmesser, Radius und zwei Winkel
- definierte Sollwert-Eingabe
Anzahl Schneidenformen: 104



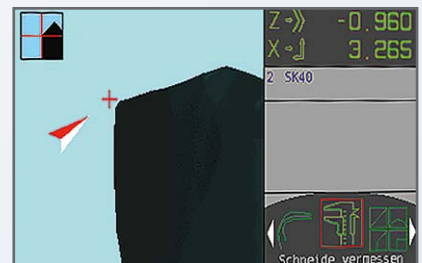
- Softwarefunktion PRECImax zur Bestimmung und Vermessung der Maximalkontur des Werkzeugs



- Werkzeugschneide im Auflicht mit 12-facher Vergrößerung zur Schneideninspektion und Kontrolle von Verschleiß und Ausbruch am Werkzeug
- Helligkeitseinstellung über 12 langlebige Power-LEDs



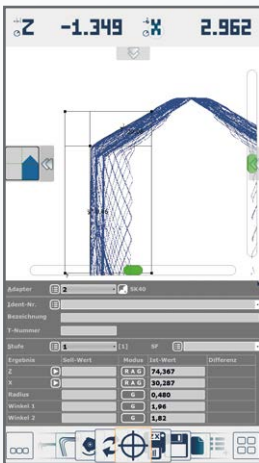
- Nullpunktüberwachung für 100 % genaue Messungen nach jedem Adapterwechsel



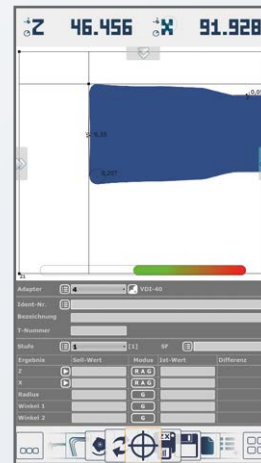
- Kompassnadel – einfache Positionierung der Kamera zur Vermessung von Soll-Werten am Werkzeug

Software ImageController1

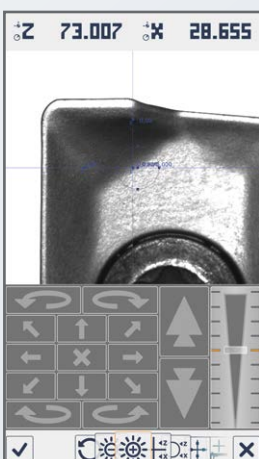
13,3"-Screen



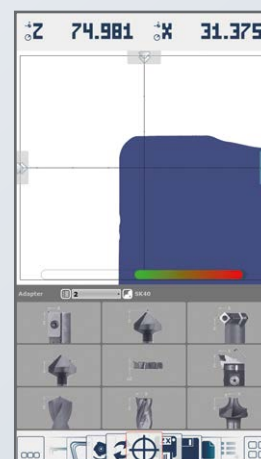
- durch die Umstellung des Zählers in beispielsweise Absolutmaß, Differenzmaß und Kettenmaß werden Abstände einfach und µm-genau vermessen
- Softwarefunktion zur Bestimmung von übergroßen Radien, Winkeln, Rundlauf und vielem mehr
- Messergebnisse bequem und schnell auf Etikett ausdrucken
- Softwarefunktion PRECImax zur Bestimmung und Vermessung der Maximalkontur des Werkzeugs



- bedienerunabhängiges Messen mit dynamischem Fadenzug und automatischer Schneidenerkennung
- bis zu fünf Messergebnisse: Länge, Durchmesser, Radius und zwei Winkel
- definierte Sollwert-Eingabe Anzahl Schneidformen: 113



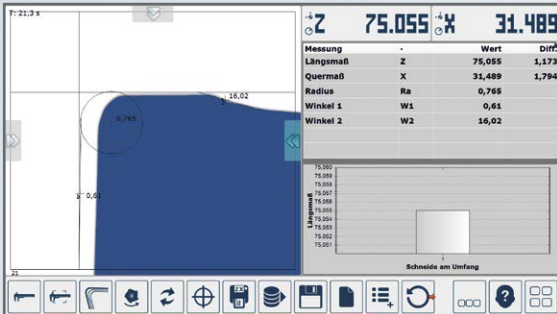
- Werkzeugschneide im Aufricht mit 20-facher Vergrößerung zur Schneidenspektion und Kontrolle von Verschleiß und Ausbruch am Werkzeug
- Helligkeitseinstellung über 12 langlebige Power-LEDs



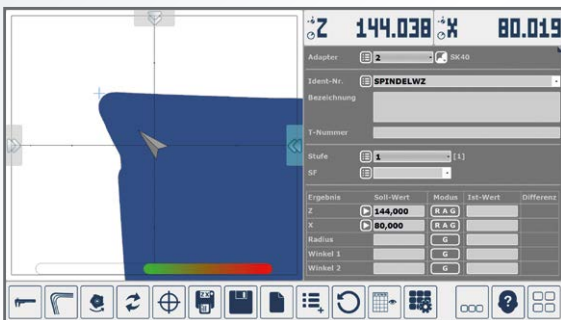
- schnelles und einfaches Messen mit PRECIstart
- grafisches Menü für die Auswahl des Werkzeugtyps
- nach Auswahl des Werkzeugtyps wird direkt die werkzeugspezifische Messung durchgeführt und das gewünschte Ergebnis ausgegeben

Software ImageController2

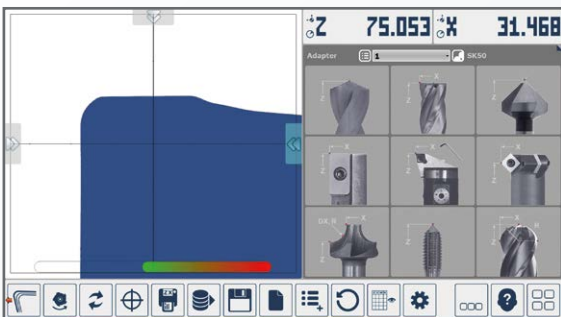
13,3"-Screen oder 24"-Screen



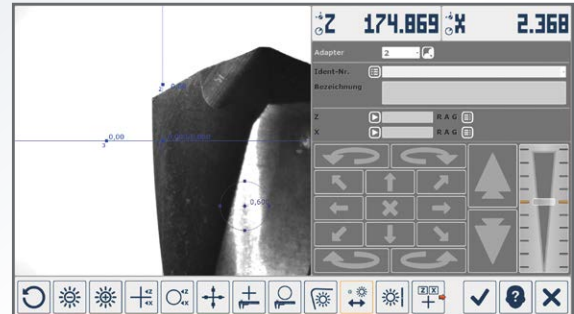
- bedienerunabhängiges Messen mit dynamischem Fadenkreuz und automatischer Schneidenformerkennung
- bis zu fünf Messergebnisse: Länge, Durchmesser, Radius und zwei Winkel an der Werkzeugschneide
- Soll-Werte und Toleranzen können definiert werden
Anzahl Schneidenformen: 113



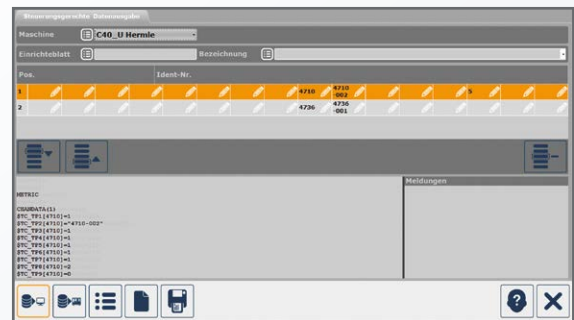
- die Navigator-Kompassnadel führt den Bediener zur Soll-Position, an der gemessen werden soll (zum Beispiel bei Stufenwerkzeugen)
- die Werkzeugschneide und deren Messparameter sind einem in der Werkzeugverwaltung angelegten Werkzeug zugeordnet



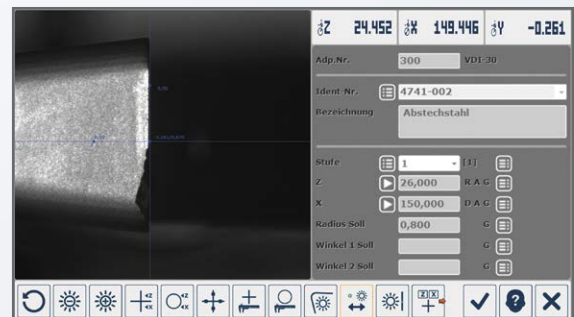
- Standardprogramme für spezielle Messaufgaben mit übersichtlicher Darstellung von Werkzeugparametern und Eingabefeldern
- Messprogramme zur Bestimmung von übergroßen Radien und Winkeln, Rundlauf, größte und kleinste Schneide und vielem mehr
- Bedienerführung für Pflichteingaben



- Werkzeugschneide im Auflicht mit 20-facher/38-facher Vergrößerung zur Kontrolle von Verschleiß und Ausbruch am Werkzeug
- Helligkeitseinstellung über 12 langlebige Power-LEDs
- Umstellung auf ein manuell positionierbares Fadenkreuz



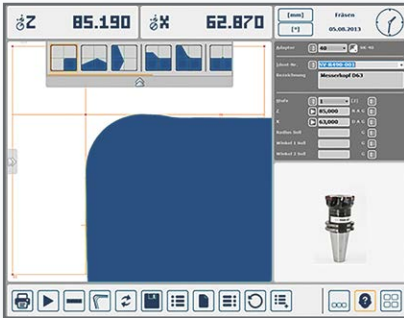
- steuerungsgerechte Datenausgabe (DOP) zur Werkzeugmaschine inklusive Formatgenerator zur Erstellung von Postprozessoren / Ausgabeformaten (über 100 Ausgabeformate sind in der DOP-Bibliothek enthalten)



- PRECItorn-Drehmitteneinrichtung (Option) zur Bestimmung der Drehmitte und der Spitzenhöhe von Drehwerkzeugen
- 20-fache/38-fache Vergrößerung der Werkzeugschneide

Software ImageController3

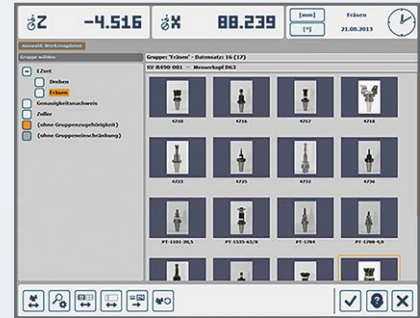
17"-Screen



- ▶ bedienerunabhängiges Messen mit dynamischem Fadenkreuz und automatischer Schneidenformerkennung
- ▶ bis zu fünf Messergebnisse: Länge, Durchmesser, Radius und zwei Winkel an der Werkzeugschneide
- ▶ Sollwerte und Toleranzen können definiert werden
Anzahl Schneidenformen: 113



- ▶ Werkzeugschneide im Auflicht mit 28-facher Vergrößerung zur Kontrolle von Verschleiß und Ausbruch am Werkzeug
- ▶ Helligkeitseinstellung über 12 langlebige Power-LEDs
- ▶ Umstellung auf ein manuell positionierbares Fadenkreuz



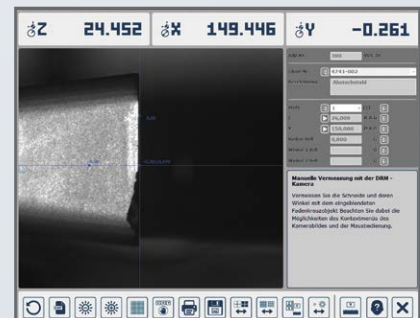
- ▶ Grafikverwaltung: Der Bediener kann dem Werkzeug oder der Werkzeugmaschine eine Grafik aus der integrierten Standardbibliothek zuordnen
- ▶ sichere Bedienung und schnelle Werkzeugauswahl
- ▶ gängige Grafikformate wie beispielsweise jpg, bmp, dxf und dwg können geladen werden
- ▶ Tool-Management: Werkzeugverwaltung für Komplettwerkzeuge inklusive Messablauf, Sollwerten, Toleranzen und mehreren Bildinformationen



- ▶ steuerungsgerechte Datenausgabe (DOP) zur Werkzeugmaschine inklusive Formatgenerator zur Erstellung von Postprozessoren / Ausgabeformaten (über 100 Ausgabeformate sind in der DOP-Bibliothek enthalten)



- ▶ Standardprogramme für spezielle Messaufgaben mit übersichtlicher Darstellung von Werkzeugparametern und Eingabefeldern



- ▶ PRECITurn-Drehmitteneinrichtung (Option) zur Bestimmung der Drehmitte und der Spitzenhöhe von Drehwerkzeugen
- ▶ 28-fache Vergrößerung der Werkzeugschneide

Werkzeuge vermessen, so einfach wie nie.

PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte

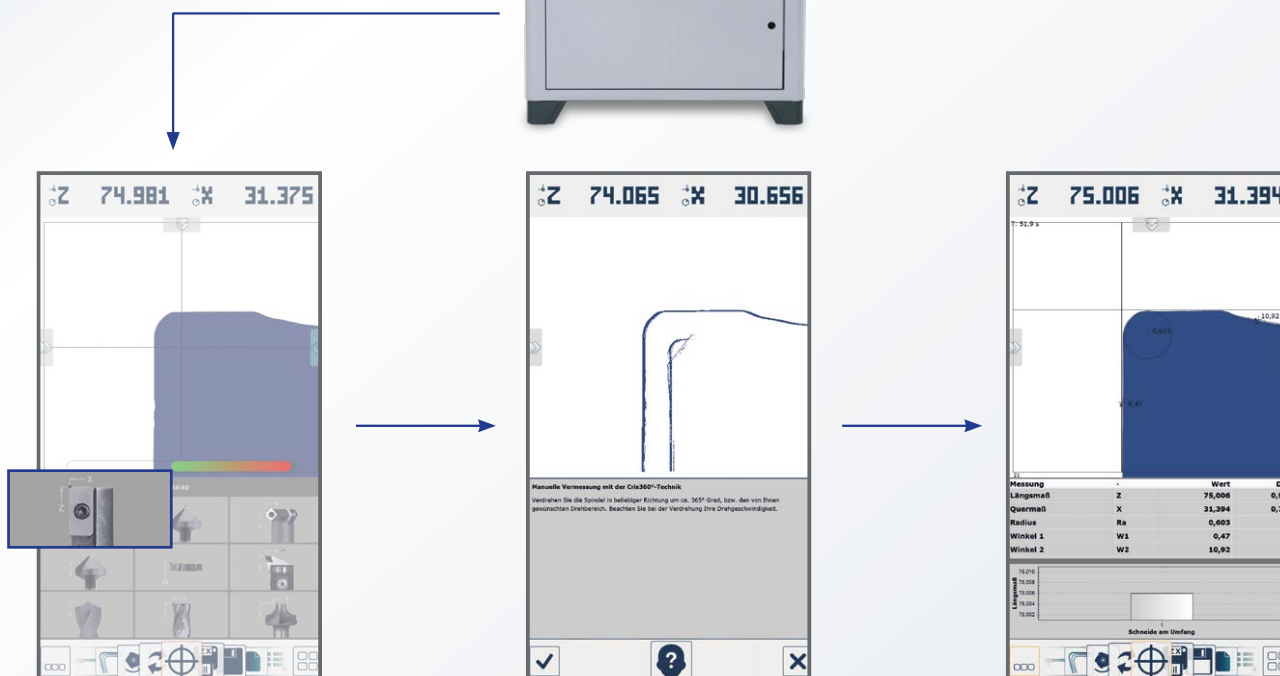
PRECistart – einfach wie nie.

Durch PRECistart wird das Vermessen von Werkzeugen so einfach wie noch nie: passendes Werkzeug aus dem Menü auswählen und den werkzeugspezifisch hinterlegten Messaufgaben folgen.

So können Standardwerkzeuge schnell, einfach und bedienerunabhängig vermessen werden. PRECistart ist standardgemäß ab ImageController1 enthalten.



1 Werkzeuge in das Werkzeugvoreinstellgerät einsetzen.



2 Auswahl des passenden Werkzeugtyps.

3 Werkzeugspezifischer Messvorgang wird gestartet.


4 Mit PRECistart können bis zu 5 Messergebnisse ermittelt werden (Z, X, Radius, Winkel 1, Winkel 2).

Identifikationscode „zidCode“

Einfach, schnell und sicher.

Identifikationscode „zidCode“

Einfach, schnell und sicher: der „zidCode“. Diese neue effiziente Lösung zur Werkzeugidentifikation und Datenübertragung benötigt keine Netzwerkanbindung, sondern übermittelt die Daten kompletter Werkzeuge ganz einfach via QR-Code, ohne dass dafür eine Installation von Software auf der Maschinensteuerung nötig ist. „zidCode“ ist für das Bildverarbeitungssystem IC1, IC2 und IC3 erhältlich.

Ident-Nr.	4710-001		
Bez.	Messerkopf D63		
T-Nr.	4710		
St. 1:	Z	X	
	75,047	63,038	0,638
27.07.2017	13:31:20	zoller	



- 1 Werkzeuge auf dem Werkzeugvoreinstellgerät einstellen und messen.
- 2 Werkzeug-Ist-Daten auf dem Etikett inklusive QR-Code ausdrucken.
- 3 „zidCode“-Etikett mit QR-Code an der CNC-Maschine scannen, die Werkzeug-Ist-Daten werden automatisch in die entsprechenden Datenfelder der Steuerung der CNC-Maschine eingetragen.

Der Identifikationscode „zidCode“ ermöglicht bis zu 50 % Zeiterparnis im Vergleich zur händischen Eingabe der Werkzeug-Ist-Daten in die Maschinensteuerung. Gleichzeitig werden Eingabefehler komplett vermieden – aufwändige Nacharbeiten entfallen, die Prozesssicherheit ist erhöht.



Funktion	Beschreibung	ICbasic	IC1	IC2	IC3
Bedienung / Merkmale					
PRECliclick	Bedienung des Menüs über Dreh-Druckknopf	✓	—	—	—
PRECltouch	Bedienung des Menüs über Touch-Screen	—	✓	✓	✓
Monitor	TFT-Farbmonitor-Größe	7,0"	13,3"	13,3" (Option: 24")	17,0"
Betriebssystem	Betriebssystem der Messgerätesteuerung	Linux	Windows 10	Windows 10	Windows 10
Geräteausführung					
Spindel	Werkzeugaufnahmespindel SK 50	✓	✓	✓	✓
pneumatische Spindelfunktionen	4 x 90°-Indexierung, 360°-Spindelbremse	■	✓	✓	✓
Untertisch	Untertisch in stabilem Industriedesign	■	✓	✓	✓
Etikettendrucker	Etikettendrucker Thermodruck	■	✓	✓	✓
Adapterablage	zur Ablage von Adaptern	■	✓	✓	✓
Optionen					
Spindel-Vakuum	Werkzeugaufnahmespindel SK 50 Vakuumspannung	■	■	■	■
Universalspindel für kraftbetätigte Werkzeugspannung	kraftbetätigte, universelle Werkzeugaufnahmespindel	—	■	■	■
Adapter	Standardauswahl, weitere Adapter auf Anfrage	■	■	■	■
Adapterablage	zusätzliche Adapterablagen nach Bedarf	■	■	■	■
PRECIProtection / PRECISPindelprotection	Abdeckhauben zum Schutz vor Staub und Schmutz	■	■	■	■
PRECImaintain	Wartungseinheit für die Aufbereitung der Druckluft zur Geräteversorgung	■	■	■	■
PRECItturn	Drehmittelmessung mit Monochrom-Kamera	—	■	■	■
Autofokus	automatische Scharfstellung der Werkzeugschneide	—	—	■	■
Softwarefunktionen					
dynamisches Fadenkreuz	dynamisches Fadenkreuz für automatisches Messen	✓	✓	✓	✓
Schneidenformerkennung	automatische Schneidenformerkennung	✓	✓	✓	✓
Schneideninspektion	Vergrößerung der Schneide im Aufsicht zur Qualitätskontrolle	■ 12-fach	✓ 20-fach	✓ 20-fach/38-fach	✓ 28-fach
Mehrschneider	Softwarefunktion Rund- und Planlauf für mehrschneidige Werkzeuge	✓	✓	✓	✓
PRECImax	Softwarefunktion zur Bestimmung und Messung der Werkzeugkontur	✓	✓	✓	✓
Nullpunktüberwachung	Sicherheitsabfrage für Adapternullpunkte zur Verhinderung von Maschinencrashes	✓	✓	✓	✓
PREClistart	Softwarefunktion zum schnellen Vermessen von Standardwerkzeugen	—	✓	✓	✓
Adapterverwaltung	Speichern und Verwalten von Adapterdaten wie Nullpunkten	✓ 99	✓ 99	✓ 99	✓ 999
Werkzeugverwaltung	Speichern von Werkzeugdaten	■	✓ 3000	✓ 3000	✓ 15000
Online-Hilfe	integrierte Hilfetexte	✓	✓	✓	✓
PRECInavigator	Kompassnadel – einfache Positionierung der Kamera zur Vermessung von Soll-Werten am Werkzeug	■	✓	✓	✓
Grafikbibliothek	grafische Darstellung der Werkzeuge	—	—	■	✓
Einrichteblätter	Erstellen und Speichern von Werkzeuglisten	—	—	■	■
Projektorfunktion	Umstellung auf Projektorfunktion mit Fadenkreuz	■	✓ positionierbar	✓ positionierbar	✓ positionierbar
Datenausgabe					
Etikettendruck	Ausdruck von Thermo-Etiketten	■	✓	✓	✓
Listendruck	Ausdruck von Berichten (z.B. DIN A4)	—	✓	✓	✓
USB	USB-2.0-Schnittstellen, Datenausgabe über USB	✓ 1 Stück	✓ 4 Stück	✓ 4 Stück	✓ 4 Stück
LAN / Netzwerk	Datenausgabe über Netzwerkanschluss	—	■	■	■
COM / seriell	Datenausgabe über RS232-Schnittstelle	✓	✓	✓	✓
Steuerungsgerecht an die CNC-Maschine	Maschinengerechte Ausgabe von Messwerten und Werkzeugdaten aus der IC2- / IC3-Werkzeugverwaltung an die CNC-Maschine	—	■	■	■
„zidCode“	Werkzeugidentifikation und Datenausgabe ohne Netzwerkanbindung	—	■	■	■

Zubehör für PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte

▶ Adapter für Hochgenauigkeitsspindel SK 50

Ausführung:

Adapter mit integrierten Eichkanten

SK:

- Adapter SK 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 60

HSK:

- Adapter SK 50 / HSK 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100
- für Werkzeuge mit/ohne Kühlmittelrohr

HSK Excenter:

- Adapter SK 50 / HSK-E 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100
- manuelle Excenter Werkzeugspannung
- für Werkzeuge mit/ohne Kühlmittelrohr

VDI:

- Adapter SK 50 / VDI 16, 20, 25, 30, 40, 50, 60
- nicht für angetriebene Werkzeuge

Capto Excenter:

- Adapter SK 50 / C4-E, C5-E, C6-E, C8-E
- manuelle Werkzeugspannung ca. 3/4 Umdrehung

Es können Messbereichsverluste entstehen.



Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
256520 SK50/SKI5	256520 SK50/HSK63	256520 SK50/VDI20
256520 SK50/SK20	256520 SK50/HSK80	256520 SK50/VDI25
256520 SK50/SK25	256520 SK50/HSK100	256520 SK50/VDI30
256520 SK50/SK30	256520 SK50/HSK-E25	256520 SK50/VDI40
256520 SK50/SK35	256520 SK50/HSK-E32	256520 SK50/VDI50
256520 SK50/SK40	256520 SK50/HSK-E40	256520 SK50/VDI60
256520 SK50/SK45	256520 SK50/HSK-E50	256520 SK50/C4
256520 SK50/SK60	256520 SK50/HSK-E63	256520 SK50/C5
256520 SK50/HSK32	256520 SK50/HSK-E80	256520 SK50/C6
256520 SK50/HSK40	256520 SK50/HSK-E100	256520 SK50/C8
256520 SK50/HSK50	256520 SK50/VDI16	

▶ Adapter für Universalspindel

Art.-Nr.
256525 SK30
256525 SK40
256525 SK50
256525 HSKA25
256525 HSKA32
256525 HSKA40
256525 HSKA50
256525 HSKA63

▶ Spindel-Bremse und -Indexierung für PREMUS®go 350

Art.-Nr.	Ausführung
256552 SPINDLE-BRAKE	Spindelbremse
256552 SPINDLE-INDEX	Spindelindexierung 4x 90° Grad

▶ Programme für PREMUS®go 350

Art.-Nr.	Ausführung
256553 ICBINSPECT	Schneideninspektion
256553 ICBSW-PACK1	Messerweiterung
256553 ICBSW-PACK2	Messprogramme
256553 ICBSW-TOOLS	Werkzeugspeicher

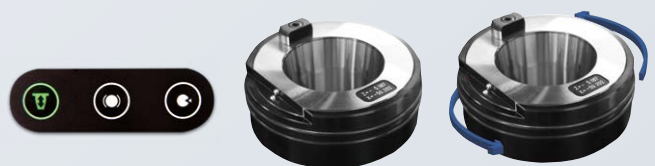
▶ Werkzeugaufnahmespindel

Ausführung Typ 0010:

- kraftbetätigte Werkzeugspannung mit direkter, universeller Aufnahme der Adapter in der Aufnahmespindel
- Direktaufnahme der Adapter und Kraftspannung der Werkzeughalter für hohe Genauigkeiten

Ausführung Typ SK50 Vakuum:

- Vakuumspannung, zusätzlich zur 360° Spindelbremse und 4x 90° Spindelindexierung
- pneumatische Aktivierung mittels Folientastatur



Art.-Nr.	Ausführung
256555 0010	Universal-Spindel, kraftbetätigt
256555 SK50VAKUUM	Vakuum-Spindel SK50

▶ Autofokus

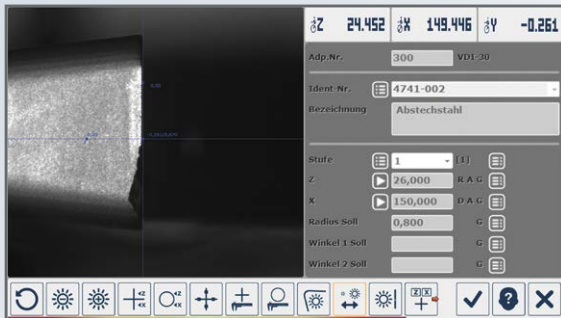
Ausführung:

Automatische Scharfstellung der Werkzeugschneide.

Art.-Nr.	Ausführung
256556 AUTOFOKUS	für IC2 und IC3

Zubehör für PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte

► Drehmittenmesseinrichtung

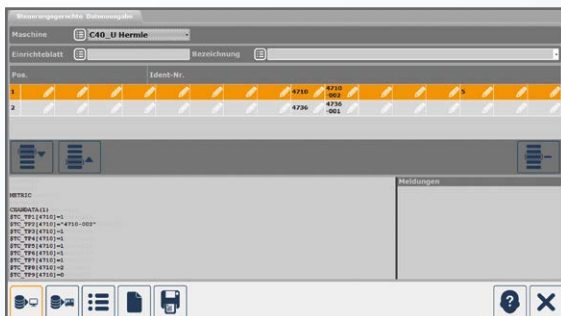


Art.-Nr.	Ausführung
256558 PRECITURN	für IC1 IC2 IC3

► Software



Art.-Nr.	Ausführung
256575 DOP	Datenausgabepaket für IC1 IC2 IC3



Art.-Nr.	Ausführung
256576 DOPF	Postprozessor für IC1 IC2 IC3

Art.-Nr.	Ausführung
256577 DNC	Dateneingabe, Datenausgabe IC2
256577 EINRICHTUNG	Einrichteverwaltung IC2
256577 GRAFIK	Grafikverwaltung IC2

► Installation/Schulung

Art.-Nr.	Ausführung
256578 SERVICE	Tagespauschale für Inbetriebnahme/Schulung
256578 WARTUNG	Qualitätskontrolle und Wartung für Werkzeugvoreinstellgeräte

► Transport

Art.-Nr.	Ausführung
256579 FRACHT	Versand
256579 PACK	Transport-Verpackung (auf Holzpalette)
256579 PACK-SW	Holzverpackung (für Seetransport)

► Drucker/Scanner



Art.-Nr.	Ausführung
256592 QR	QR-Barcode-Druck
256592 ZIDF	Barcodescanner

Art.-Nr.	Ausführung
256580 EZLABEL-T	Etiketten 25 x 75 mm / weiß matt / 950 Stück (Rolle)
256580 PRINT	Drucker schmal für TH-Etiketten 25 - 54 mm + 1 Rolle mit 950 Etiketten

► Tastatur und Maus inklusive Ablage



Art.-Nr.	Ausführung
256554 0002	für IC1 IC2 IC3

► diverse Zubehörteile

Art.-Nr.	Ausführung
256595 EZPUTTY	Reinigungsmasse
256595 EZ0323522 - 31	Kunststoffeinsetz SK40
256595 EZ0323522 - 29	Kunststoffeinsetz SK50

Zubehör für PREMUS® Werkzeugvoreinstellgeräte

► Wartungseinheit

Ausführung:

Zur sorglosen Aufbereitung der Druckluftgeräteversorgung direkt am Werkzeugvoreinstellgerät.



Art.-Nr.	Ausführung
256596 WARTUNGSEINHEIT	Wartungseinheit

► Schutzhaube

Ausführung:

- Staubschutzhaube aus PVC zur Abdeckung des Werkzeugvoreinstellgerätes
- passend für Messbereich 400 und 600 sowie IC1 und IC2



Art.-Nr.	Ausführung
256598 PROTECTION	Abdeckhaube
256598 SPINDLE-PROTECTION	Spindelabdeckhaube

► Datenclip für Werkzeugaufnahmen

Art.-Nr.	Ausführung
256600 0020	Datenclip für Werkzeugaufnahmen, Ø 63 mm
256600 0025	Etiketten für Datenclip, Rolle à 950 Stück



IMPRESSUM

Herausgeber und Konzept:
PRECITool Werkzeughandel
GmbH & Co. KG Zentrallager
Lingenfeld 1 | 36286 Neuenstein
Telefon: 06677 9229-0
E-Mail: info@precitool.de
Webseite: www.precitool.de

Verfasser:
Andreas Achternbosch
Christian Meyer

Erscheinungsjahr: 2022

Gültig ab 01.09.2022